



Poznań, 27.02.2023 r.  
DSK-IV.7222.16.2021

### DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 2, pkt 3, pkt 6, pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, reprezentowanego przez pełnomocnika – Bartosza Kuśmidrowicza

### ORZEKAM

I. **Zmieni**ć decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.35.2016 z dnia 10.08.2016 r. i znak: DSK-II-2.7222.81.2016 z dnia 20.11.2020 r., w następującym zakresie:

1. Pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 ton na godzinę	ust. 5 pkt 2 lit. a	Instalacja termicznego przekształcania (odzysku) odpadów o zdolności przetwarzania:  94 000,00 Mg/rok, 289,23 Mg/dobę, 9,3-13,2 Mg/h.	Miejski Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o., ul. Sulańska 13, 62-510 Konin <b>NIP: 6652970029</b> <b>REGON: 301719592</b>



Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret trzecie	Instalacja waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych o zdolności przetwarzania:  28 000,00 Mg/ rok, 200,00 Mg/dobę, 25,00 Mg/h.	Miejski Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o., ul. Sulańska 13, 62-510 Konin <b>NIP: 6652970029</b> <b>REGON: 301719592</b>
Instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugie	Instalacja rozdrabniania (odzysku) odpadów o zdolności przetwarzania:  7 600,00 Mg/rok, 320,00 Mg/dobę, 20,00 Mg/h.	

\*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Pkt I.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **2.1. Obiekty budowlane, obiekty infrastruktury oraz urządzenia wchodzące w skład Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie**

Zakład Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie (ZTUOK) obejmuje instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego: instalację termicznego przekształcania (odzysku) odpadów, instalację waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych oraz instalację rozdrabniania (odzysku) odpadów.

3. W pkt. I.2.1.1. ww. decyzji wykreśla się lit. d i e.

4. W pkt. I.2.1.2. lit. a tiret drugie ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- nr 2 (podczyszczalnia mechaniczno-chemiczno-biologiczna), oczyszczająca odcieki z bunkra odpadów, przed ich odprowadzeniem poprzez przepompownię ścieków (PS1) do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Koninie (alternatywnie odcieki z bunkra zamiast oczyszczania i kierowania do kanalizacji mogą być zagospodarowywane do zraszania składowiska odpadów poprzez wprowadzanie do zbiornika odcieków nr 1 ze składowiska zlokalizowanego na działce o nr ewid. 1440),

5. W pkt. I.2.1.2. lit. a ww. decyzji dodaje się tiret:
  - studzienki osadnikowe (W1÷W12) kanalizacji placu odpadów belowanych nr 18, przed odprowadzeniem odcieków z placu do zbiornika odcieków nr 1 ze składowiska odpadów zlokalizowanego na działce o nr ewid. 1440.
6. W pkt. I.2.2. ww. decyzji wykreśla się lit. a.
7. W pkt. I.2.3. ww. decyzji wykreśla się lit. h.
8. Pkt I.2.3.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 2.3.2.2. Węzeł spalania odpadów

Elementy węzła spalania odpadów:

- a. układ doprowadzania odpadów, składający się z leja zasypowego i rynny zasypowej,
- b. kocioł i ruszt posuwisto-zwrotny, chłodzony powietrzem i przystosowany do spalania na nim odpadów o wartości opałowej w przedziale 6 – 11 MJ/kg,
- c. instalacja dostarczania powietrza do spalania,
- d. system odzulfania,
- e. palniki rozruchowo-wspomagające.

Podstawowym urządzeniem instalacji jest kocioł parowy opalany odpadami komunalnymi.

Parametry kotła

Parametr	Wartość	Jednostka
Strumień odpadów	<b>9,3-13,2</b>	Mg/h
Moc cieplna	28,33 <sup>1)</sup>	MW
Współczynnik nadmiaru powietrza	1,7 <sup>2)</sup>	–
Temperatura spalin na wyjściu z kotła	190-220	°C
Temperatura spalin na wylocie z komina	120-150	°C
Temperatura wody zasilającej	120	°C
Parametry pary świeżej	4,1/400	MPa (g)/°C
Temperatura w komorze dopalania	nie mniej niż 850	°C
Czas przepływu spalin	nie mniej niż 2	s
Nominalny czas pracy linii termicznego przekształcania odpadów	<b>8 760</b>	h/rok

<sup>1)</sup> dla przyjętej wartości opałowej odpadów 8,5 MJ/kg,

<sup>2)</sup> wartość dla nominalnego trybu pracy kotła.

Ponadto, w skład instalacji termicznego przekształcania odpadów wchodzi:

- węzeł przetwarzania odzyskanej energii,
- węzeł oczyszczania spalin,
- węzeł odprowadzania gazów odlotowych wraz z układem monitoringu i kontroli emisji,
- węzeł zasilania i wyprowadzania mocy
- trzy zbiorniki na odpady o kodach 19 01 07\*, 19 01 13\* i 19 01 15\*.

9. Wykreśla się punkt I.2.3.3. z ww. decyzji.

10. W pkt. I.3.1.1. ww. decyzji dodaje się akapit w następującym brzmieniu:

Wszystkie samochody wjeżdżające na teren ZTUOK podlegają procedurze zawartej w *Instrukcji eksploatacji węzła przywozu i wyładunku odpadów*, w tym kontroli radiometrycznej i ważeniu (pomiar masy pojazdu na wadze wjazdowej i wyjazdowej). Rejestracja dostarczanych odpadów jest dokonywana elektronicznie/automatycznie lub manualnie. W ramach systemu ewidencjonowania odpadów rejestracji i archiwizacji podlegają wszystkie informacje o dostawach odpadów i informacje z kart przekazania odpadów. Po zakończeniu operacji ważenia pojazdu przed wjazdem i rejestracji danych pojazd zostaje dopuszczony do wjazdu i rozładunku.

11. Pkt I.3.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **3.1.2. Wyładunek odpadów**

Na stanowiskach rozładowywania samochodów odpady zsuwają się do bunkra po zsuwni pochyłej w posadzce hali wyładunkowej. Proces rozładunku jest prowadzony pod nadzorem operatora suwnicy oraz pracownika inspekcyjnego w hali wyładunkowej i jest rejestrowany za pomocą kamery. Instrukcja eksploatacji węzła przywozu i wyładunku odpadów przewiduje wstrzymanie rozładunku w razie zauważenia odpadów niespełniających wymagań. W przypadku przedostania się do bunkra niepożądanych odpadów ponadgabarytowych, są one wyjmowane z bunkra za pomocą chwytaka suwnicy i odkładane na wyznaczonym polu odkładczym, a następnie poprzez włązy rewizyjne zostają usunięte na zewnątrz hali bunkra.

W celu wrywkowej kontroli zawartości ładunku w samochodach dostarczających odpady, prowadzony jest kontrolny rozładunek dostarczonych odpadów na posadzkę w hali wyładunkowej. Z tego względu hala wyładunkowa jest wyposażona w instalację wodno-kanalizacyjną oraz urządzenia umożliwiające utrzymanie czystości: hydranty, strumienice, separatory substancji ropopochodnych.

12. Pkt I.3.1.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **3.1.4. Belowanie odpadów**

W przypadku wyłączenia instalacji termicznego przekształcania odpadów na potrzeby serwisowania lub z powodu awarii, odpady przywiezione w tym czasie na teren Zakładu są – po rozdrobieniu – belowane, owijane folią i magazynowane na wydzielonym placu odpadów belowanych nr 18 (utwardzonym i skanalizowanym). Po ponownym uruchomieniu instalacji termicznego przekształcania odpadów – kierowane są w tej formie do bunkra. Ewentualne

odcieki z odpadów oraz wody opadowe lub roztopowe z placu kierowane są poprzez system kanalizacji do zbiornika odcieków nr 1 ze składowiska odpadów i wykorzystane do utrzymania wilgotności składowiska.

13. W pkt. I.3.2.2.3. ww. decyzji trzeci akapit otrzymuje brzmienie:

Odpady powstające w wyniku ww. procesu to:

- pozostałości po spaleniu odpadów – żużle i popioły paleniskowe (odpady o kodzie 19 01 12 – Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11),
- popioły lotne pochodzące z lejów pod kotłem i ekonomizerem oraz odpady z oczyszczania spalin (odpady o kodach: 19 01 07\* – Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych, 19 01 13\* – Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne oraz 19 01 15\* – Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne).

Odpady w postaci żużli i popiołów paleniskowych, nie stanowiące ze względu na swoje właściwości odpadów niebezpiecznych, są poddawane na terenie Zakładu odzyskowi w instalacji waloryzacji.

Odpady w postaci popiołów lotnych pochodzących z lejów pod kotłem i ekonomizerem oraz pozostałości z oczyszczania spalin po wytworzeniu są przekazywane do zagospodarowania uprawnionym podmiotom (WARIANT 2).

14. W pkt. I.3.2.4. ww. decyzji w trzecim akapicie dodaje się lit. h oraz lit. i w brzmieniu:

- h. Czyszczenie pracującego i wyłączzonego z eksploatacji kotła.
- i. Szybkie chłodzenie spalin.

15. W pkt. I.3.2.4. ww. decyzji w trzecim akapicie lit. e otrzymuje brzmienie:

e. Zastosowanie optymalnej konstrukcji komory paleniskowej oraz optymalizacji procesu spalania.

16. W pkt. I.3.2.4. ww. decyzji w czwartym akapicie lit. b otrzymuje brzmienie:

b. Woda amoniakalna rozpylana jest za pomocą lanc (dysz) zamontowanych w ścianach kotła odzysknicowego, przy czym rozmieszczenie dysz zostało zoptymalizowane w procesie projektowania, a funkcjonowanie systemu SNCR jest optymalizowane poprzez automatyczną kontrolę i sterowanie dozowaniem wody amoniakalnej, sprzęgniętą z ciągłym pomiarem amoniaku.

17. W pkt. I.3.2.4. ww. decyzji akapit piąty otrzymuje brzmienie:

Zespoły węgla oczyszczania spalin wykonano z zastosowaniem technologii półsuchej, połączonej z wykorzystaniem metody strumieniowo-pyłowej i użyciem jako adsorbentu węgla aktywnego (nazywanego również koksem aktywnym). W metodzie półsuchej w komorze reakcyjnej spaliny wchodzi w kontakt z odczynnikami redukującymi kwaśne składniki spalin (HCl, HF, SO<sub>2</sub>) oraz odczynnikami redukującymi metale ciężkie, dioksyny i furany.

18. W pkt. I.3.2.4. ww. decyzji po akapicie szóstym dodaje się tekst w brzmieniu:

Odczynniki (wapno gaszone, mleko wapienne) są dozowane automatycznie, a ich ilość jest zoptymalizowana pod względem skuteczności oczyszczania spalin, ilości powstających odpadów i zużycia odczynnika.

Węzeł oczyszczania spalin należy eksploatować w taki sposób, aby zapewnić jego optymalną dostępność.

19. Wykreśla się pkt I.3.3. z ww. decyzji.

20. Pkt. I.3.4.1. lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

a. Żużel z odżuźlacza jest kierowany do rozdzielacza, z którego grawitacyjnie opada na przenośnik taśmowy nr 1 (tzw. galeria skośna żużla) transportujący żużel do kwatery bunkra żużla - przyjmującej żużel. W razie awarii galerii żużel trafia do kontenera, którego zawartość jest przewożona i wyładowana do bunkra żużli, przy pomocy np. wózka widłowego.

21. Pkt. I.3.4.1. lit. b ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Bunkier żużla składa się z 3 kwater i jest wyposażony w suwnicę, która z kwater przyjmującej żużel (KP1) rozdziela go do jednej z dwóch pozostałych kwater (KP2 i KP3) w celu sezonowania przed zasypaniem do węzła waloryzacji. W praktyce żużel może być również rozdzielany za pomocą ładowarki teleskopowej. Ww. sezonowanie trwa do 7 dni i ma na celu ostudzenie i wysuszenia żużla.

22. Pkt. I.3.4.1. lit. k ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

k. Sezonowanie żużla (występujące w jednym z wariantów zagospodarowania): poszczególne frakcje żużla z kwater odbioru żużla 1, 2 i 3 za pomocą ładowarki teleskopowej są transportowane do odpowiednich kwater (22 kwater) na placu sezonowania żużla i sezonowane przez okres co najmniej 12 tygodni. Sezonowane frakcje żużla są okresowo zraszane, a odcieki z odwadniania żużla zwracane są do odżuźlacza – do gaszenia i nawilżania żużla. Okresowe zraszanie odpadów - poszczególnych frakcji żużla po przetworzeniu ma na celu hydratację, tj. przyłączanie wody do związków chemicznych zawartych w ziarnach żużla, przez co poprawia się jego odporność na wymywanie metali ciężkich, pozwalając na ich pełne wykorzystanie w procesach odzysku.

23. Punkt I.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

## **5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

a. Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów (Instalacja termicznego

przekształcania odpadów oraz Instalacja do waloryzacji i mechanicznej obróbki odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych):

- Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1) (od 4.12.2023 r., oprócz planu zarządzania odorami i planu zarządzania hałasem, które należy wykonać w przypadku udowodnionych dokuczliwości).
- Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej spalarni poprzez zarządzanie strumieniem odpadów, w którym stosowane są następujące techniki: określenie rodzaju odpadów, które można spalać, opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich przyjęcie, opracowanie i wdrożenie procedur przyjęcia odpadów, opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz ewidencjonowania odpadów (BAT 9).
- Zastosowanie zaawansowanego systemu kontroli – automatyczny system komputerowy do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji (BAT 14, BAT 15).
- Optymalizacja procesu spalania poprzez: optymalizację szybkości podawania odpadów (szybkość posuwu rusztu); ujednocianie składu odpadów (łącznie i mieszanie odpadów za pomocą chwytaka); optymalizację temperatury oraz natężenie przepływu powietrza pierwotnego i wtórnego, w celu skutecznego utleniania związków organicznych przy jednoczesnym zmniejszeniu wytwarzania NO<sub>x</sub> (BAT 14, BAT 15).
- Ograniczenie ilości planowanych w ciągu roku rozruchów i wyłączeń instalacji do niezbędnego minimum (BAT 16).
- Opracowanie i wdrożenie opartego na ocenie ryzyka planu zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, będący częścią systemu zarządzania środowiskowego (BAT 18) (od 4.12.2023 r.).
- Zastosowanie kotła odzysknicowego w celu zwiększenia efektywności gospodarowania zasobami w spalarni (BAT 19).
- Zwiększenie sprawności energetycznej spalarni przez zmniejszenie natężenia przepływu spalin, minimalizację strat ciepła, optymalizację konstrukcji kotła i kogenerację energii elektrycznej i cieplnej (BAT 20).
- Magazynowanie odpadów stałych w budynku zamkniętym w warunkach kontrolowanego podciśnienia oraz wykorzystywanie odciągniętego powietrza do spalania (BAT 21).
- Kontrolowanie ryzyka emisji odorów podczas okresów całkowitego wyłączenia poprzez magazynowanie odpadów w prawidłowo uszczelnionych belach, kierowanie powietrza z magazynowania odpadów do alternatywnego systemu redukcji emisji oraz minimalizowanie ilości magazynowania odpadów (BAT 21).
- Zainstalowanie większości urządzeń służących do obróbki żużli i popiołów paleniskowych w zamkniętej hali, w której panuje podciśnienie (BAT 24).
- Zminimalizowanie uwalniania pyłu poprzez optymalizację zawartości wilgoci w żużlach i popiołach (BAT 24).
- Gromadzenie żużli paleniskowych w częściowo zamkniętym budynku (ściany pełne z trzech stron, ściana częściowo otwarta z czwartej strony oraz dach) (BAT 24).

- Stosowanie filtra workowego i wtrysku suchego sorbentu w celu ograniczenia emisji zorganizowanych pyłu, metali i metaloidów do powietrza ze spalania odpadów (BAT 25).
- Stosowanie zawieszin mleka wapiennego oraz wtrysku suchego sorbentu w celu ograniczenia emisji zorganizowanych HCL, HF i SO<sub>2</sub> do powietrza ze spalania odpadów (BAT 27).
- Stosowanie zoptymalizowanego i zautomatyzowanego dawkowania odczynników w celu ograniczenia szczytowych poziomów zorganizowanych emisji HCl, HF i SO<sub>2</sub> do powietrza ze spalania odpadów (BAT 28).
- Stosowanie selektywnej redukcji niekatalitycznej, optymalizacji procesu spalania oraz optymalizacja metod projektowania i działania SNCR w celu ograniczenia zorganizowanych emisji NO<sub>x</sub> do powietrza przy jednoczesnym ograniczaniu emisji CO i N<sub>2</sub>O ze spalania odpadów (BAT 29).
- Stosowanie wtrysku suchego sorbentu, szybkiego chłodzenia spalin, czyszczenie pracującego i wyłączzonego w eksploatacji kotła oraz optymalizacja procesu spalania w celu ograniczenia zorganizowanych emisji związków organicznych do powietrza, w tym PCDD/F oraz PCB ze spalania odpadów (BAT 30).
- Ograniczenie zorganizowanych emisji rtęci do powietrza poprzez zastosowanie wtrysku suchego sorbentu i wysoce reaktywnego węgla aktywnego (BAT 31).
- Stosowanie technik oczyszczania spalin, które nie wytwarzają ścieków (BAT 33).
- Ograniczenie zużycia wody poprzez ponowne wykorzystanie odpadowych wód procesowych oraz wód opadowych lub roztopowych (BAT 33).
- Zastosowanie zamkniętych obiegów wody w technologii oczyszczania spalin i w ciągach technologicznych, co ogranicza zużycie wody i powstawanie ścieków przemysłowych oraz zagospodarowanie wód opadowych i roztopowych w pierwszej kolejności do celów ppoż., a po przepełnieniu zbiornika ppoż., w procesach technologicznych (kierowanie wód opadowych i roztopowych do środowiska dopiero po wyczerpaniu ww. możliwości) (BAT 33).
- Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (BAT 37).
- Zastosowanie środków operacyjnych mających na celu zmniejszenie emisji hałasu do środowiska, takich jak m.in.: kontrola i konserwacja urządzeń, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy (BAT 37).
- Zastosowanie sprzętu i infrastruktury do ograniczenia emisji hałasu, obejmujące: tłumiki, izolację urządzeń, obudowanie hałaśliwych urządzeń, zastosowanie izolacji akustycznej budynków (BAT 37).



b. Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów (Instalacja rozdrabniania (odzysku) odpadów):

- Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez: opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, opracowanie i wdrożenie procedur odbioru, opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, a także zapewnienie segregacji odpadów, zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów i sortowanie dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).
- Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów oraz pojemności magazynowania (BAT 4).
- Zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
- Prowadzenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów w odpowiednie miejsce ich magazynowania i przetwarzania, nadzór na prawidłowością prowadzonych procesów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 5).
- Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (BAT 18).
- Zastosowanie środków operacyjnych mających na celu zmniejszenie emisji hałasu do środowiska, takich jak m.in.: kontrola i konserwacja urządzeń, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy (BAT 18).
- W wyniku eksploatacji stabilizacji i zestalania odpadów oraz instalacji rozdrabniania nie powstają ścieki przemysłowe. Ewentualne odcieki z placu odpadów belowanych nr 18 są kierowane do zbiornika odcieków ze składowiska (BAT 19).

24. W pkt I.6. lit. d oraz lit. h otrzymują brzmienie:

- d. odprowadzanie ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków bytowych, ścieków z laboratorium (po oczyszczeniu w neutralizatorze – studnia S/16), odcieków z bunkra odpadów (po oczyszczeniu w podczyszczalni nr 2) poprzez przepompownię ścieków (PS1) do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Koninie; odcieki z bunkra, zamiast oczyszczania i kierowania do kanalizacji, mogą być wykorzystywane do zraszania składowiska odpadów, poprzez wprowadzanie do zbiornika odcieków nr 1 ze składowiska zlokalizowanego na działce o nr ewid. 1440.
- h. tymczasowe magazynowanie odpadów na wydzielonym placu odpadów belowanych nr 18 – wyłącznie w przypadku wyłączenia z eksploatacji instalacji (awaria, konserwacja itp.), pod warunkiem odpowiedniego zabezpieczenia odpadów, tj. zbelowania i szczelnego zafoliowania oraz kierowania odcieków z placu (po oczyszczeniu w studzienkach osadnikowych kanalizacji placu W1÷W12) do zbiornika odcieków nr 1 ze składowiska zlokalizowanego na działce o nr ewid. 1 440.

25. Pkt I.8.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860)

#### **8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

- a. Głównym źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych jest proces spalania odpadów zachodzący w instalacji termicznego przekształcania (odzysku) odpadów. W wyniku tego procesu oraz złożonych procesów chemicznych zachodzących w wysokich temperaturach powstają substancje gazowe i pyłowe odprowadzane do powietrza za pomocą emitora E1.
- b. Poza głównymi składnikami spalin jak dwutlenek węgla i para wodna, w wyniku spalania powstają również związki organiczne i nieorganiczne, m.in.: tlenki azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, chlorowodór, fluorowodór, a także pyły i zawarte w nich metale ciężkie oraz dioksydy i furany. Emitowany jest również reszkowy amoniak, pochodzący z niepełnej konwersji amoniaku w układzie SNCR. Emisję pyłów do powietrza z instalacji termicznego przekształcania (odzysku) odpadów powodują również silosy reagentów wykorzystywanych do oczyszczania spalin z procesu spalania odpadów, oznaczone jako emitory E2a, E2b, E2c oraz silosy popiołów oznaczone jako emitory E3a, E3b i E3c.
- c. Gazy z procesów spalania przechodzą kolejno przez:
  - kocioł odzysknicowy (punkt I.3.2.3. decyzji),
  - instalację oczyszczania spalin (punkt I.3.2.4. decyzji),
  - wentylator ciągu,
  - komin odprowadzający substancje do powietrza.
- d. Niezależnie od rozbudowanych procesów instalacji oczyszczania spalin, w pozwoleniu uwzględniono również rozwiązania minimalizujące ilość generowanych i unoszonych substancji, w drodze metod pierwotnych oraz wtórnych, opisanych w punkcie I.3.2.4. decyzji.

- e. Źródłem emisji pyłów do powietrza, oprócz instalacji termicznego przekształcania (odzysku) odpadów, jest również instalacja waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych i procesy prowadzone w hali waloryzacji żużla. Pyły wprowadzane są do powietrza przez układ odpylania i dalej emitor E6e. W skład układu odpylania wchodzi: wentylator, silos i filtrocyclon.

### 8.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
<b>Instalacja termicznego przekształcania (odzysku) odpadów</b>									
1.	Proces termicznego spalania odpadów komunalnych	E1	pionowy otwarty	50,0	1,4	409	13	8 760	instalacja oczyszczania spalin
2.	Silos reagentów procesu oczyszczania spalin	E2a	poziomy	18,4	1,0	293	0,71	8 760	filtr workowy o sprawności 99,5%
3.	Silos reagentów procesu oczyszczania spalin	E2b	poziomy	18,4	1,0	293	0,71	8 760	filtr workowy o sprawności 99,5%
4.	Silos reagentów procesu oczyszczania spalin	E2c	poziomy	18,4	1,0	293	0,71	8 760	filtr workowy o sprawności 99,5%
5.	Silos popiołów	E3a	poziomy	17,5	1,0	293	0,71	8 760	filtr workowy o sprawności 99,5%
6.	Silos popiołów	E3b	poziomy	17,5	1,0	293	0,71	8 760	filtr workowy o sprawności 99,5%

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
7.	Silos popiołów	E3c	poziomy	17,5	1,0	293	0,71	8 760	filtr workowy o sprawności 99,5%
<b>Instalacja waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych</b>									
8.	Proces waloryzacji żużla – układ odpylania	E6e	poziomy	7,8	0,25	293	16,00	2 080	filtrcyklon gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 5 mg/Nm <sup>3</sup>

### 8.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla emisji, dla której zostały ustalone standardy emisyjne

Miejsce emisji (oraz źródło emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczone stężenia w mg/Nm <sup>3,u</sup> (dla dioksyn i furanów w ng/Nm <sup>3,u</sup> ), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych z wyłączeniem amoniaku			
		średnie dobowe		średnie trzydziestominutowe <sup>1) 2)</sup>	
		Do dnia 03.12.2023 r.	Od dnia 04.12.2023 r.	A	B
E1 (proces termicznego spalania odpadów komunalnych)	Pył	10 <sup>1) 2)</sup>	5 <sup>6)</sup>	30	10
	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10 <sup>1) 2)</sup>	10 <sup>6)</sup>	20	10
	Chlorowodór	10 <sup>1) 2)</sup>	8 <sup>6)</sup>	60	10
	Fluorowodór	1 <sup>1) 2)</sup>	1 <sup>6)</sup>	4	2
	Dwutlenek siarki	50 <sup>1) 2)</sup>	40 <sup>6)</sup>	200	50
	Tlenek węgla	50 <sup>1) 2)</sup>	50 <sup>6)</sup>	100 <sup>3)</sup>	150 <sup>4)</sup>
	Tlenki azotu	200 <sup>1) 2)</sup>	180 <sup>6)</sup>	400	200
	Kadm + tal <sup>8)</sup>	0,05 <sup>1) 2)</sup>	0,02 <sup>6)</sup>	_7)	
	Rtęć <sup>8)</sup>	0,05 <sup>1) 2)</sup>	0,02 <sup>6)</sup>	_7)	
Antymon + Arsen + Ołów + Chrom + Kobalt + Miedź + Mangan + Nikiel + Wanad <sup>8)</sup>	0,5 <sup>1) 2)</sup>	0,3 <sup>6)</sup>	_7)		

Miejsce emisji (oraz źródło emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczone stężenia w mg/Nm <sup>3</sup> <sub>u</sub> (dla dioksyn i furanów w ng/Nm <sup>3</sup> <sub>u</sub> ), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych z wyłączeniem amoniaku			
		średnie dobowe		średnie trzydziestominutowe <sup>1) 2)</sup>	
		Do dnia 03.12.2023 r.	Od dnia 04.12.2023 r.	A	B
	Dioksyny i furany <sup>9)</sup>	0,1 <sup>1) 2) 5)</sup>	0,06 <sup>5) 6)</sup>	- <sup>7)</sup>	
	Amoniak	1,4805 kg/h	15 <sup>6)</sup>	- <sup>7)</sup>	

<sup>1)</sup> Zgodnie z załącznikiem nr 7 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów,

<sup>2)</sup> Warunki uznania dopuszczalnych stężeń za dotrzymane są tożsame z warunkami podanymi w § 20 ww. rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

<sup>3)</sup> Standard emisyjny tlenku węgla dla instalacji spalania odpadów, w których zastosowano technologię złoża fluidalnego, wynosi 100 mg/m<sup>3</sup> jako wartość średnia jednogodzinna.

<sup>4)</sup> Wartość średnia dziesięciominutowa.

<sup>5)</sup> Jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej w odniesieniu do ww. rozporządzenia o standardach emisyjnych, a od dnia 4.12.2023 r. również w odniesieniu do Międzynarodowego równoważnika toksyczności według systemów Organizacji Traktatu Północnoatlantyckiego (NATO).

<sup>6)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT AEL) zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (Dz. U. UE. L. z 2019 r. Nr 312, poz. 55).

<sup>7)</sup> Nie określa się.

<sup>8)</sup> Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal: a) Do dnia 3.12.2023 r. średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin, b) Od dnia 4.12.2023 r. średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut, a w przypadku, gdy z uwagi na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne – zastosowanie 30-minutowego próbkowania /pomiaru lub średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów jest niewłaściwe, można zastosować bardziej odpowiedni okres pobierania próbek o czasie trwania do 8 godzin.

<sup>9)</sup> Średnie z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin.

#### 8.1.4. Rodzaje i ilości pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla emisji, dla której nie zostały ustalone standardy emisyjne

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
<b>Instalacja termicznego przekształcania (odzysku) odpadów</b>				
1.	Silos reagentów procesu oczyszczania spalin	E2a	Pył <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,020 0,020
2.	Silos reagentów procesu oczyszczania spalin	E2b	Pył <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,020 0,020

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
3.	Silos reagentów procesu oczyszczania spalin	E2c	Pył <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,020 0,020
4.	Silos popiołów	E3a	Pył <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,020 0,020
5.	Silos popiołów	E3b	Pył <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,020 0,020
6.	Silos popiołów	E3c	Pył <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,020 0,020
<b>Instalacja waloryzacji i mechanicznej obróbki (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych</b>				
7.	Proces waloryzacji żużla – układ odpylania	E6e	Pył <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	– do dnia 3.12.2023 r. 0,23 kg/h 0,23 kg/h – od dnia 4.12.2023 r. 5 mg/Nm <sup>3 2)</sup> 5 mg/Nm <sup>3 2)</sup>

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

<sup>2)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT AEL) zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.

#### 8.1.5. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętych pozwolenie zintegrowanym

Rodzaj instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]	
		do dnia 3.12.2023 r.	od dnia 4.12.2023 r.
Instalacja termicznego przekształcania (odzysku) odpadów	Pył <sup>1)</sup>	6,1432	3,5972
	w tym pył zawieszony PM 10	6,1432	3,5972
	w tym pył zawieszony PM 2,5	6,1432	3,5972
	Dwutlenek siarki	25,4602	20,3681
	Tlenki azotu	101,8406	91,6565
	Tlenek węgla	25,4602	25,4602
	Chlorowodór	5,0920	4,0736
Fluorowodór	0,5092	0,5092	

Rodzaj instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]	
		do dnia 3.12.2023 r.	od dnia 4.12.2023 r.
	Antymon + Arsen + Ołów + Chrom + Kobalt + Miedź + Mangan + Nikiel + Wanad	0,2546	0,1528
	Kadm + Tal	0,0255	0,0102
	Rtęć	0,0255	0,0102
	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	5,0920	5,0920
	Dioksyny i furany	0,0000000509	0,0000000306
	Amoniak	12,9692	7,6380
Instalacja waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli popiołów paleniskowych	Pył <sup>1)</sup>	0,4784	0,3598
	w tym pył zawieszony PM 10	0,4784	0,3598
	w tym pył zawieszony PM 2,5	0,4784	0,3598

<sup>1)</sup>Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

#### 8.1.6. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E1 oraz E6a zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 15259:2011.

Na emitorach E2a, E2b, E2c, E3a, E3b i E3c ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych zgodnie z Polskimi Normami.

26. Pkt I.8.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. Zakład Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie zaopatrywany jest na podstawie stosownych umów w wodę pochodzącą od dwóch dostawców zewnętrznych, którymi są: Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Koninie (miejska sieć wodociągowa) oraz Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o. o. w Koninie (rurociąg wody jeziornej/surowej – źródło awaryjne). Woda pochodząca od Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Koninie wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe pracowników, na potrzeby laboratorium oraz na cele przemysłowe (po uzdatnieniu w stacji DEMI) do wytworzenia pary, wody chłodzącej i wody grzewczej. Woda z Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o. o. w Koninie wykorzystywana jest na cele przemysłowe, tj. na potrzeby systemu oczyszczania spalin, do płukania urządzeń, mycia urządzeń oraz pomieszczeń, placów itp., a także (ewentualnie) do uzupełnienia zbiornika przeciwpożarowego po akcji gaśniczej.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

Lp.	Dostawca wody	Cele	Ilość
1.	Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Koninie	socjalno-bytowe pracowników	1 905,0 m <sup>3</sup> /rok
2.		laboratorium	500,0 m <sup>3</sup> /rok
3.		przemysłowe (po uzdatnieniu w stacji DEMI): – do wytworzenia pary, – do wytworzenia wody chłodzącej, – do wytworzenia wody grzewczej	63 750,0 m <sup>3</sup> /rok
4.		przemysłowe: – na potrzeby systemu oczyszczania spalin	10 000,0 m <sup>3</sup> /rok*
5.		przemysłowe: – do płukania urządzeń, do mycia urządzeń oraz pomieszczeń, placów itp.	1 000,0 m <sup>3</sup> /rok*
<b>RAZEM:</b>			<b>77 155,0 m<sup>3</sup>/rok</b>

\*W przypadku braku wody technologicznej powstającej na bazie wody z Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Koninie, do zbiornika wody technologicznej doprowadzana jest woda jeziorna z Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o.o. w Koninie.

27. Pkt I.8.2.2.1. lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. Na terenie Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie wytwarzane są ścieki przemysłowe, będące mieszaniną:
- ścieków bytowych,
  - ścieków z laboratorium (po oczyszczeniu w neutralizatorze – studnia S/16),
  - odcieków z bunkra odpadów (po oczyszczeniu w podczyszczalni nr 2, w której zastosowano proces mechaniczno-chemiczno-biologiczny z wykorzystaniem reakcji Fentona i reaktora biologicznego opartego na złożu biologicznym zanurzonym, napowietrzanym systemem BIOSAD).

Ww. ścieki przemysłowe (mieszanina) wprowadzane są poprzez przepompownię ścieków (PS1) do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Koninie. Odcieki z bunkra, zamiast oczyszczania i kierowania do kanalizacji, mogą być wykorzystywane do zraszania składowiska odpadów, poprzez wprowadzanie do zbiornika odcieków nr 1 ze składowiska zlokalizowanego na działce o nr ewid. 1440. Wykorzystywane do tego celu mogą być również odcieki z placu odpadów belowanych nr 18 (po oczyszczeniu w studzienkach osadnikowych kanalizacji placu W1÷W12).



28. W pkt. I.8.3.1.1. ww. decyzji w tabeli pozycja lp. 4 dotycząca odpadów innych niż niebezpieczne otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
4.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	28 000,00	Odpady wytwarzane w związku z odżużlaniem kotła spalania odpadów, są to żużle i tzw. popioły denne, czyli wyciągane spod rusztu, składające się z substancji mineralnych o zawartości niespalonych pozostałości określonych parametrem ogólnego węgla organicznego OWO na poziomie do 3% wagowych (od dnia 4.12.2023 r.)	Odpady są wygarniane spod kotła za pośrednictwem tzw. odżużlacza, następnie bezpośrednio są kierowane do instalacji waloryzacji i poddawane przetwarzaniu na terenie Zakładu lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie oraz zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Przed przekazaniem odpadów do dalszego zagospodarowania dokonywana jest separacja lekkich zanieczyszczeń, części niespalonych, złomu ferromagnetyków, metali nieżelaznych oraz rozdział na poszczególne frakcje. Do momentu odbioru odpadów są one magazynowane na placu przyjęcia i sezonowania żużla.

29. Wykreśla się pkt I.8.3.1.2. z ww. decyzji.

30. W pkt. I.8.3.1.3. ww. decyzji w tabeli pozycje lp. 4, 5, 6 i 7 dotyczące odpadów innych niż niebezpieczne otrzymują brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
4.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	1 764,00	Odpady w postaci metali żelaznych i metali kolorowych, wyodrębnione z żużli i popiołów paleniskowych (odpadów o kodzie 19 01 12) przez procesem ich waloryzacji.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, uporządkowany w specjalnie przygotowanym kontenerze ustawionym w magazynie złomu i metali. Następnie odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku.
5.	ex 19 01 12	Żużle paleniskowe inne niż wymienione w 19 12 11*, tj. frakcje pozbawione metali	26 236,00	Żużle paleniskowe po procesie waloryzacji, tj. pozbawione metali żelaznych i metali kolorowych, rozdzielone w wyniku procesów technologicznych na trzy frakcje: 0-12 mm, 12-60 mm i 60-200 mm oraz poddane sezonowaniu.	Odpady są magazynowane na wyznaczonych 22 kwaterach placu sezonowania i czasowego magazynowania poszczególnych frakcji żużla po przetworzeniu. Po potwierdzeniu właściwości odpadów (zgodnie z warunkiem określonym w punktach I.9.4.3.), niezbędnych dla określenia sposobu ich dalszego zagospodarowania: odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie w procesach odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie oraz zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
6.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,0	Odseparowane od żużli i popiołów paleniskowych metale żelazne – w procesie waloryzacji	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, uporządkowany w kontenerze ustawionym w magazynie złomu i stali. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	364,00		

31. Pod tabelą w pkt. I.8.3.1.3. dodaje się zapis:

\*Łączna ilość odpadów o kodach ex 19 01 12, 19 12 02 i 19 12 03 przewidzianych do wytworzenia w wyniku normalnej pracy instalacji waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych nie może przekroczyć 28 000 Mg/rok.

32. W pkt. I.8.3.1.5. ww. decyzji w tabeli pozycja lp.1 dotycząca odpadów niebezpiecznych otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem SR1 (dla podczyszczania ścieków – wód opadowych i roztopowych przed ich odprowadzeniem do zbiornika przeciwpożarowego) oraz separatora substancji ropopochodnych SR3 (dla podczyszczania ścieków – wód opadowych i roztopowych ze stanowiska rozładunku oleju przed ich odprowadzeniem do podczyszczalni nr 3): odpady w postaci stałej (piasek, kamienie), zaolejone wody, szlamy	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po opróżnieniu układu są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
			1,08	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji osadnika wysokosprawnego OS1 i separatora substancji ropopochodnych SR2 dla oczyszczania mieszaniny odsolin/odmulin, ścieków ze stacji DEMI, ścieków z mycia powierzchni brudnych oraz wód z okresowego opróżniania kotła, przed wprowadzeniem do zbiornika przeciwpożarowego: odpady w postaci stałej (piasek, kamienie), zaolejone wody, szlamy	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
			2,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji separatora substancji ropopochodnych SR4 zintegrowanego z osadnikiem, posadowionego w ciągu kanalizacji odcieków z placu przejęcia i magazynowania żużli: odpady w postaci stałej (piasek, kamienie), zaolejone wody, szlamy	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po opróżnieniu układu są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
			10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji studzienek osadnikowych W1-W12 placu odpadów belowanych nr 18, oczyszczających odcieki z placu przed ich odprowadzeniem do zbiornika odcieków nr 1 ze składowiska. Odpady w postaci stałe (piasek, kamienie).	

33. Pkt. I.8.3.3. lit. a otrzymuje brzmienie:

- a. Z odpadów komunalnych przyjmowanych na teren instalacji do termicznego przekształcania powstają przede wszystkim ciepło i energia elektryczna, zaś emisja do powietrza z instalacji spalania jest monitorowana i sterowana, co zapewnia bezpieczeństwo i kontrolę procesu termicznego przekształcania dostarczanych odpadów komunalnych. Właściwe sterowanie procesem spalania umożliwia efektywne odzyskanie energii zawartej w odpadach, przy jednoczesnym zapewnieniu wymaganej jakości pozostałości po spalaniu, określonej zawartością ogólnego węgla organicznego OWO w żużlu i popiele z procesu termicznego przekształcania odpadów na poziomie do 3% (od dnia 04.12.2023 r). Sterowanie procesem powinno również zapewniać ograniczenie emisji do powietrza przy jednoczesnym ograniczeniu ilości odpadów powstających podczas oczyszczania spalin (optymalizacja dozowania sorbentów).

34. Pkt. I.8.3.3. lit. b otrzymuje brzmienie:

- b. Przetwarzanie pozostałości poprocesowych spalania odpadów: żużli i popiołów paleniskowych w procesie waloryzacji oraz – w jednym z wariantów funkcjonowania instalacji – odpadów z oczyszczania spalin w procesie zestalania i stabilizacji. Przetwarzanie żużli i popiołów paleniskowych należy prowadzić osobno od pozostałości z oczyszczania spalin. Może być ono prowadzone w dwóch wariantach: żużle i popioły są bezpośrednio kierowane do instalacji waloryzacji i poddawane przetworzeniu na terenie zakładu lub

przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania (przed przekazaniem do dalszego zagospodarowania prowadzona jest separacja lekkich zanieczyszczeń, złomu ferromagnetyków, metali nieżelaznych oraz rozdział na poszczególne frakcje). Proces prowadzony jest poprzez zastosowanie kombinacji następujących technik: przesiewania, kruszenia, odzysku metali żelaznych i nieżelaznych.

35. Wykreśla się pkt. I.8.3.4.2. ww. decyzji.

36. Tabela w pkt I.8.3.4.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji waloryzacji żużli i popiołów paleniskowych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	28 000,00
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do waloryzacji wynosi 28 000 Mg/rok</b>			

37. Tabela w pkt I.8.3.4.3.3.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.3.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	600	28 000

38. W tabeli w pkt. I.8.4.2. ww. decyzji wykreśla się poz. Lp. 9 w części dotyczącej kubaturowych źródeł hałasu oraz poz. Lp. 2 w części dotyczącej punktowych źródeł hałasu.

39. Punkt I.9.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 9.1. Monitoring emisji do powietrza

#### 9.1.1. Monitoring emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcenia odpadów do dnia 3.12.2023 r.

1. Ciągłe i okresowe pomiary emisji na emitorze E1 należy wykonywać zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
2. Na emitorze E6e należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na 12 miesięcy. Pomiary należy wykonywać w zakresie pyłu ogółem oraz pyłu zawieszonego PM10.
3. Pomiary okresowe należy wykonywać zgodnie z niżej wymienionymi akredytowanymi metodykami:

Nazwa substancji	Metodyka
pył	gravimetryczna
pył zawieszony PM10	dowolna

#### 9.1.1. Monitoring emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcenia odpadów od dnia 4.12.2023 r.

1. Ciągłe i okresowe pomiary emisji na emitorze E1 należy wykonywać zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
2. Ciągłe i okresowe pomiary emisji na emitorach E1 oraz E6e należy wykonywać zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 4 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.
  - a. Należy prowadzić ciągły pomiar wielkości emisji tlenków azotu, tlenku węgla, dwutlenku siarki, chlorowodoru, fluorowodoru, całkowitego LZO, amoniaku oraz pyłu z emitora E1.
  - b. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z emitora E1 w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej.

Lp.	Wskaźnik	Częstotliwość
1.	Benzo[a]piren	raz w roku
2.	PCDD/F	1 raz na 6 miesięcy
3.	Metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Hg)	1 raz na 6 miesięcy

- c. Należy prowadzić okresowe pomiary wielkości emisji w zakresie pyłu ogółem i pyłu zawieszonego PM10 z emitora E6e w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na 12 miesięcy.

#### **9.1.2. Monitoring emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcenia odpadów w warunkach pracy odbiegających od normalnych:**

- a. Ciągły pomiar emisji następujących substancji: NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, Co, TOC, pył, HCl, HF oraz natężenia przepływu spalin oraz zawartości wilgoci i tlenu.
- b. Okresowy pomiar emisji następujących substancji: PCDD/F, Cd+Tl, Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V oraz natężenia przepływu spalin oraz zawartości wilgoci i tlenu z częstotliwością raz na trzy lata, albo wyznaczenie na podstawie dwóch pomiarów z ww. częstotliwością korelacji pomiędzy zmierzonymi emisjami i emisjami substancji odniesienia, mierzonymi w sposób ciągły, takimi jak TOC, pył lub inne.

40. Punkt I.9.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **9.4.1. Monitoring procesu termicznego przekształcania odpadów**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań dotyczących procesu termicznego przekształcania odpadów oraz konkluzji BAT należy prowadzić:

- a. ciągły pomiar temperatury gazów spalinowych (BAT 3),
- b. ciągły pomiar zawartości tlenu w gazach spalinowych i zawartości pary wodnej (BAT 3),
- c. ciągły pomiar przepływu gazów spalinowych i ciśnienia (BAT 3),
- d. ciągły pomiar temperatury w komorze spalania (BAT 3),
- e. pomiar ogólnego węgla organicznego z częstotliwością raz na 3 miesiące, według normy EN 14899 oraz EN 13137 albo EN 15936 od dnia 4.012.2023 r. (BAT 7).

41. Wykreśla się pkt. I.9.4.2. z ww. decyzji.

42. Do ww. decyzji dodaje się pkt. I.9.5. w następującym brzmieniu:

#### **9.5. Monitoring sprawności kotła**

Należy wykonać badania sprawności kotła według wytycznych FDBR RL 7 po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność. Sprawność należy określić przy pełnym obciążeniu kotła lub w przypadku gdy z przyczyn technicznych nie można przeprowadzić takiego badania przy pełnym obciążeniu, sprawność można określić uwzględniając wartości projektowe w warunkach badania sprawności.

43. Do ww. decyzji dodaje się pkt. I.9.6. w następującym brzmieniu:

#### **9.6 Monitoring odpadów dostarczanych do Instalacji termicznego przekształcania (odzysku) odpadów**

Należy prowadzić okresowe pomiary zawartości rtęci w odpadach poddawanych procesowi termicznego przekształcania z minimalną częstotliwością raz w roku. Pobór prób należy prowadzić według *Instrukcji wykonywania okresowych pomiarów zawartości rtęci w odpadach poddawanych procesowi termicznego przekształcania*.

44. Pkt. IV ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**IV. Zastrzec**, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Posiadacz odpadów, jest zobligowany do:

1. ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego dla ITPOK w Koninie;
2. przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Wielkopolskiego określił postanowieniem znak: DSK-IV.7222.16.2021 z dnia 16.11.2022 r.

**II.** Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.35.2016 z dnia 10.08.2016 r. i znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 20.11.2020 r., pozostają bez zmian.

**III.** Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.35.2016 z dnia 10.08.2016 r. i znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 20.11.2020 r.



## UZASADNIENIE

W dniu 31.05.2021 r., do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, reprezentowanego przez pełnomocnika – Bartosza Kuśmidrowicza, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.35.2016 z dnia 10.08.2016 r. i znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 20.11.2020 r.

Przedmiotowy wniosek stanowi odpowiedź na wezwanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.1.3.2020 z dnia 3.06.2020 r., kończące analizę warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji, w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów oraz wezwanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.1.8.2020 z dnia 15.12.2020 r. dotyczące ustaleń związanych z analizą pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 216 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska, a także związany jest uzyskaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie warunków eksploatacji Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie w zakresie maksymalnej wydajności instalacji termicznego przekształcania na poziomie 94 000 Mg/rok i w przedziale 9,3 – 13,2 Mg/h dyspozycyjną przez okres do 8760 h w skali roku i wartości opałowej odpadów w przedziale 9-11 MJ/kg oraz wydajności instalacji waloryzacji odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych na poziomie 28 000 Mg/rok.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia każdej z nich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 2 lit. a, pkt 3 lit. b tiret drugie i trzecie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Ww. instalacje są położone na terenie jednego Zakładu, stąd, zgodnie z art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zostały objęte jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.) i w związku z § 2 ust. 1 pkt 46 i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym, nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, spełnił wymagania określone w przepisach szczegółowych. Ponadto, Wnioskodawca w odpowiedzi na wezwanie wniósł o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego w zakresie spełnienia warunków, w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L. z 2018 r. t. 208, str. 38), a także w piśmie z dnia 14.04.2022 r. Wnioskodawca poinformował o rezygnacji z eksploatacji instalacji do stabilizacji i zestalania odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin i wniósł o wykreślenie wszelkich zapisów dotyczących tej instalacji.

Pismem znak: DSK-IV.7222.16.2021 z dnia 17.08.2022 r., tutejszy Organ – stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym właściwy organ występuje do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i przekazuje mu kopię niezbędnej dokumentacji – zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Koninie z prośbą o przeprowadzenie kontroli. Postanowieniem znak: MZ.5560.7.7.2019 z dnia 25.08.2022 r. (wpływ w dniu 29.08.2022 r.), Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Koninie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym wraz z aneksami nr 1, 2 i 3 dla Miejskiego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o.o. oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Koninie z dnia 9 kwietnia 2019 r. znak:

MZ.5560.7.2019, w postanowieniu z dnia 14 czerwca 2019 r. znak: MZ.5560.7.12019, w postanowieniu z dnia 10 grudnia 2019 r. znak: MZ.5560.7.2.2019 oraz w postanowieniu z dnia 28 stycznia 2020 r. znak: MZ.5560.7.3.2019 w Zakładzie Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, ul. Sulańska 13, 62-510 Konin.

W wyniku analizy dokumentacji zgromadzonej w toku postępowania uznano, iż wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów nie stanowi istotnej zmiany, o której mowa w art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.). W związku z powyższym w analizowanym przypadku nie była wymagana kontrola Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, zwrócił się do Prezydenta Miasta Konina, o zaopiniowanie ww. wniosku. Postanowieniem znak: OŚ.6223.5.2022 z dnia 26.08.2022 r. Prezydent Miasta Konina pozytywnie zaopiniował ww. wniosek.

Powyższa zmiana wpływa na wysokość zabezpieczenia roszczeń wobec czego, stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSK-IV.7222.16.2022 z dnia 16.11.2022 r., określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji – Zakładzie Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie w postaci gwarancji ubezpieczeniowej obejmującej kwotę 1 620 000 zł (słownie: jeden milion sześćset dwadzieścia tysięcy złotych). Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Prowadzący instalację, w dniu 20.12.2022 r., przedstawił tutejszemu Organowi gwarancję ubezpieczeniową.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 teźże ustawy. Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja ubezpieczenia obejmuje okres do dnia 20.12.2024 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec, w pkt IV sentencji niniejszej decyzji, że Prowadzący instalację jest zobligowany do:

- 1) ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2) przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Prowadzącego instalacje zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji ubezpieczeniowych albo aneksowania już ustanowionych gwarancji, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 w zw. z ust. 23 ustawy o odpadach.

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych gwarancji ubezpieczeniowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza odpadów dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń. Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń lub jego formę, Prowadzący instalację jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Mając na uwadze art. 10 § 1 i art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. decyzji oraz poinformowano o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego oraz zgłoszenia żądań przed wydaniem rozstrzygnięcia. We wskazanym w zawiadomieniu terminie, nie wniesiono uwag.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zmianą wielkości emisji do powietrza, w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów oraz decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszony PM10 i PM2,5, chlorowodoru, fluorowodoru, dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, amoniaku, metali ciężkich w tym rtęci, PCDD/F oraz lotnych związków organicznych.

W pozwoleniu określono dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł zorganizowanych tj. instalacji do termicznego przekształcania (odzysku) odpadów oraz instalacji waloryzacji (odzysku) odpadów. Na terenie instalacji do rozdrabniania (odzysku) odpadów brak jest źródeł emisji, z których gazy i pyły są wprowadzane w sposób zorganizowany do powietrza.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu, standardów emisyjnych określonych dla instalacji spalania lub współspalania odpadów określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji do termicznego przekształcania odpadów nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego pyłu, chlorowodoru, fluorowodoru, dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, amoniaku, metali ciężkich (Cd+Tl, Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V i Hg), PCDD/F określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację, we wniosku o zmianę pozwolenia oraz w uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 Prawo ochrony środowiska. Na emitorach E1 i E6e są zainstalowane punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 15259:2011, natomiast na pozostałych tj.: E2a, E2b, E2c, E3a, E3b i E3c ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma możliwości technicznych zainstalowania punktów pomiarowych zgodnie z obowiązującymi normami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710 ze zm.), Prowadzący instalację jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcania odpadów w zakresie zgodnym z obowiązującymi przepisami. Prowadzącego instalację zobowiązano jednocześnie do prowadzenia od dnia 4.12.2023 r. monitoringu emisji amoniaku, rtęci, metali ciężkich i metaloidów, PCDD/F i benzo[a]pirenu zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 4 - określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związana jest z uszczegółowieniem zapisów dotyczących zaopatrzenia w wodę pochodzącą od dostawców zewnętrznych, tj. Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Koninie (miejsca sieć wodociągowa) oraz Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o.o. w Koninie (rurociąg wody jeziornej/surowej, będący źródłem awaryjnym).

Dodano również zapisy dotyczące postępowania z odciekami z placu nr 18 (plac tymczasowego magazynowania odpadów zbelowanych). Ocieki te, stanowiące wody opadowe i roztopowe, po oczyszczeniu w studzienkach osadnikowych, kierowane są do zbiornika odcieków nr 1 ze składowiska i służą do utrzymania wilgotności składowanych odpadów.

Na terenie instalacji powstają ocieki z placu nr 19 (placu rezerwowego pomiędzy halą przyjęć odpadów i zbiornikiem oleju lekkiego). Ocieki oczyszczane są w osadniku oraz separatorze substancji ropopochodnych i poprzez przepompownię kierowane są do zbiornika wód technologicznych i wykorzystywane są na cele technologiczne (m.in. wytwarzanie mleka wapiennego, chłodzenie płaszcza leja zasypowego odpadów, chłodzenie rozprężacza kotłowego, chłodzenie rozprężacza zbiornika skroplin, odzūlacza).

W zakresie gospodarki odpadami zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczą zwiększenia ilości odpadów o kodzie 19 01 12 przyjmowanych do przetworzenia w instalacji do waloryzacji odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych i zwiększenia ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją tej instalacji. Ponadto, w związku z zaprzestaniem eksploatacji instalacji do stabilizacji i zestalania odpadów wykreślone zostały wszelkie zapisy dotyczące gospodarki odpadami w tej instalacji.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest ze zmianą ilości punktowych i kubaturowych źródeł hałasu w związku z rezygnacją z prowadzenia instalacji stabilizacji i zestalania odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin.

Uwzględniając zapisy decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów, w punkcie I.5.a. niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości.

Ponadto, mając na uwadze decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w punkcie I.5.b. niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

### **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł., na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

*z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA*

*Agnieszka Lewicka  
Zastępca Dyrektora Departamentu  
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu*

Otrzymują:

1. Bartosz Kuśmidrowicz – pełnomocnik
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Minister Klimatu i Środowiska  
(na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
5. Aa (x2)