



DSK-IV.7222.20.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku MYCELA S. A., Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, reprezentowanej przez pełnomocników: Paulinę Opalińską-Mikołajczyk oraz Pawła Petrykowskiego

ORZEKAM

I. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), zlokalizowanej w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do odzysku o zdolności przetwarzania odpadów ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), pracująca w wariantach 1 i 2 o wydajności: 130 000 Mg/rok, 356 Mg/dobę	MYCELA S.A. Nowa Wiśniewka 18 77-411 Stara Wiśniewka NIP: 7671498404 REGON: 570872230

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

1. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), która zlokalizowana jest w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, w granicach działek ewidencyjnych o nr: 83/13, 83/15, 87/2, 88 i 89, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.



2. W skład instalacji biologicznego przetwarzania odpadów wchodzi następująca infrastruktura:
- a. Budynek produkcyjny, w którym znajduje się 12 reaktorów (tuneli), wykonanych ze stali nierdzewnej, wyposażonych w podposadzkowy system napowietrzania. Każdy z reaktorów jest wyposażony w wentylator o mocy 75 kW, system ruchomej posadzki (walking-floor), służącej do załadunku i rozładunku reaktorów oraz system monitorowania temperatury. Wzdłuż reaktorów 1-6 oraz pomiędzy reaktorami 7-9, a 10-12 znajduje się hala przeładunkowa, wyposażona w zestaw taśmociągów, tzw. linia przesypów oraz maszyna do załadunku kompostu do reaktorów. Ponadto, w budynku produkcyjnym znajdują się: linia pakowania, biuro i pomieszczenie socjalne, zbiornik technologiczny okrągły, o pojemności 300 m³ przeznaczony do gromadzenia odcieków oraz zbiornik na czystą wodę o pojemności 250 m³ (zbiornik 300 m³ znajduje się nad zbiornikiem 250 m³).
Do ww. zbiornika o pojemności 300 m³ są kierowane odcieki z reaktorów. Gromadzenie odcieków z produkcji możliwe jest również w zbiorniku o pojemności 250 m³.
Kompostowanie jest prowadzone w 11 reaktorach, 12 reaktor jest wypełniony złożem oczyszczającym powietrze ze związków zapachowo-czynnych. Każdy z reaktorów posiada wentylator nawiewny. Budynek produkcyjny jest wyposażony w system ujmowania powietrza poprocesowego i kierowania do reaktora dedykowanego oczyszczaniu powietrza z substancji złośliwych oraz w emitor, umożliwiający opomiarowanie i odprowadzenie gazów odlotowych.
 - b. Hala magazynowania odpadów i przygotowania odpadów do przetwarzania, która powstała wskutek specjalnego doposażenia dotychczasowego budynku produkcyjnego. Jest to budynek murowany (hala), z betonowymi fundamentami, wyposażony w zamykane bramy oraz w system ujmowania i oczyszczania powietrza na biofiltrze. W ww. hali prowadzany jest rozładunek odpadów przywiezionych do przetwarzania, magazynowanie ww. odpadów oraz połączenie odpadów z materiałem strukturalnym. Mieszanka (ładowarkami) kierowana jest do bioreaktorów. Sporządzenie mieszanki wsadowej, w ilości zapewniającej zapełnienie 1 bioreaktora trwa około 1 dnia roboczego.
Ww. budynek zostanie wyposażony w bramę szybkobiezną, a w czasie zależnym od uzyskania stosownych decyzji (decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, pozwolenie na budowę) – zostanie rozbudowany do hali obejmującej plac, na którym przed uzyskaniem pozwolenia zintegrowanego prowadzone było magazynowanie odpadów oraz mieszanie odpadów i materiału strukturalnego.
Maksymalny czas magazynowania odpadów ulegających biodegradacji w istniejącej hali – do czasu wyposażenia w bramę szybkobiezną, stosownie do zapisu § 12 ust. 3 pkt 2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) – nie przekroczy 7 dni.
 - c. 6 bioreaktorów betonowych, zadaszonych, z których każdy jest wyposażony w wentylator napowietrzający o mocy 22 kW. Obok bioreaktorów znajduje się zbiornik na odcieki z bioreaktorów oraz plac dojrzewania kompostu.

- d. Następujące place magazynowe i technologiczne – utwardzone z systemem kierowania odcieków do zbiornika bezodpływowego:
- place magazynowe na surowce,
 - plac utwardzony do dojrzewania materiału po kompostowaniu (przewidziany do zadaszania),
 - utwardzony plac do magazynowania gotowego produktu (bez sytemu odwodnienia), gotowy produkt okrywany jest plandekami.
3. Poza infrastrukturą składającą się na instalację biologicznego przetwarzania odpadów, teren Zakładu jest wyposażony w nw. obiekty związane z procesem technologicznym:
- budynek warsztatu z pomieszczeniem biurowo-socjalnym,
 - budynek magazynowy,
 - budynek wagowy,
 - budynek trafostacji,
 - utwardzone place manewrowe i drogi,
 - 2 studnie głębinowe,
 - basen przeciwpożarowy o pojemności 695 m³,
 - piaskownik.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii, w tym opis procesu technologicznego

Procesem technologicznym, prowadzonym z wykorzystaniem opisywanej instalacji, jest produkcja kompostu z selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji, komunalnych osadów ściekowych oraz materiału/odpadów strukturalnych.

Produktem finalnym procesu jest organiczny środek poprawiający właściwości gleby.

Prowadzący instalację uzyskał pozwolenie na wprowadzanie ww. produktu na rynek (decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi).

Warunkiem prawidłowego przebiegu procesu jest skomponowanie wsadu o ustalonej gęstości nasypowej – około 0,5 – 0,6 Mg/m³ i wilgotności wynoszącej 65-75%.

W związku z powyższym do przetwarzania są kierowane różnego rodzaju odpady w odpowiednim stosunku wagowym i objętościowym. W razie potrzeby do ww. odpadów dodawane są materiały/odpady strukturalne (słoma, gałęzie, liście, zrębki). Komponowanie wsadu polega na uśrednianiu, granulacji odpadów (przez rozdrabnianie) oraz mieszaniu ze sobą różnego rodzaju odpadów.

W zależności od rodzaju, składu i właściwości mieszanych odpadów mieszanka może wymagać nawilżania. Powyższe czynności są prowadzone z użyciem ładowarek.

Odpowiednio przygotowany wsad jest kierowany do reaktorów znajdujących się w budynku technologicznym, gdzie przebiega I faza przetwarzania odpadów – faza intensywna.

Po zakończeniu fazy intensywnej kompost jest kierowany do reaktorów żelbetonowych lub na plac dojrzwania, gdzie następuje II faza kompostowania – trwająca około 2 tygodni lub dłużej. Gotowy produkt – w razie konieczności magazynowania – jest przykrywany plandekami.

W zależności od miejsca prowadzenia II fazy rozróżniono dwa warianty eksploatacji instalacji:

Wariant 1: I faza w reaktorach stalowych - II faza w komorach żelbetowych - plac gotowego produktu.

Wariant 2: I faza w reaktorach stalowych - II faza na placu dojrzwania kompostu - plac gotowego produktu.

W drugim wariantie eksploatacyjnym dopuszcza się prowadzenie II fazy w pryzmach formowanych na utwardzonym placu dojrzwania kompostu, tj. z pominięciem bioreaktorów żelbetonowych – w zależności od właściwości materiału po zakończeniu poszczególnych faz kompostowania.

W zależności od rodzaju i ilości przyjętych odpadów, technolog decyduje każdorazowo o przebiegu procesu, w tym w szczególności o kompozycji mieszanki startowej, długości procesu kompostowania oraz wyboru miejsc dojrzwania kompostu. Przy czym przetwarzanie odpadów, które powodują nasilone uciążliwości zapachowe należy prowadzić wyłącznie w wariantie I pracy instalacji.

Kompostowanie to rozkład odpadów biodegradowalnych w warunkach tlenowych. Proces ten polega na częściowym rozkładzie substancji organicznej w warunkach tlenowych pod wpływem bakterii i grzybów. W wyniku tych przekształceń otrzymuje się proste połączenia (CO_2 i H_2O) oraz kompost będący już wartościowym nawozem organicznym. W systemie kontrolowanym, prowadzonym w zamkniętych bioreaktorach, przy zwiększonym napowietrzaniu i zachowaniu optymalnych warunków, proces ten trwa ok. 2 tygodni.

Proces produkcyjny przebiega w ten sposób, że wszelki materiał, który nie spełnia wymagań docelowych jest zwracany do produkcji, stanowiąc materiał strukturalny, do którego domieszką są „świeże” odpady przywiezione na teren Zakładu.

Mieszanie tego materiału z odpadami ma miejsce w hali technologicznej przyjęcia, rozładunku i wstępnego przetwarzania odpadów.

Opis procesu technologicznego

Niezależnie od wariantu pracy instalacji kompostowanie odpadów przebiega w dwóch fazach: faza intensywna i faza dojrzwania. Proces poprzedza przygotowanie wsadu. Natomiast finalnie prowadzone jest uszlachetnianie produktu kompostowania polegające na jego przesiewaniu.

1. Przyjęcie odpadów na teren Zakładu – etap wspólny dla wszystkich wariantów eksploatacyjnych.

Odpady przeznaczone do przetworzenia przyjmowane są przez pracowników Zakładu. Każda dostawa odpadów przeznaczonych do przetwarzania podlega kontroli przez obsługę obiektu. Kontrola polega na ustaleniu ilości przyjmowanych odpadów oraz sprawdzeniu zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadu. Przyjęcie odpadów do zakładu jest potwierdzane na dokumentach przekazania odpadu.

2. Przygotowanie materiału wejściowego – etap wspólny dla wszystkich wariantów eksploatacyjnych.

Materiał wejściowy: osady ściekowe, selektywnie zbierane odpady ulegające biodegradacji, zrębka leśna, słoma i inne są przyjmowane na teren Zakładu i kierowane do hali technologicznej.

W zależności od sytuacji rynkowej ww. materiały są kupowane jako produkty (np. słoma od rolników, zrębka leśna) lub odbierane jako odpady.

Materiał strukturalny jest materiałem zawracanym w procesie – po odsianiu w końcowej fazie dojrzewania kompostu. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania jest prowadzone luzem w pryzmach, formowanych wewnątrz hali technologicznej.

W przypadku przyjęcia tego samego rodzaju odpadów z kilku źródeł następuje wstępne mieszanie mające na celu uśrednienie materiału.

Następnie materiały są mieszane według ustalonych proporcji ładowarkami kołowymi (w hali, gdzie następuje również magazynowanie przyjętych odpadów). Ilość przygotowywanej na bieżąco mieszanki odpowiada ilości potrzebnej do wypełnienia jednego reaktora. Materiały wymagające rozdrobnienia są fragmentowane z użyciem rozdrabniacza przed zmieszaniem ich z innymi materiałami. Opcjonalnie materiał strukturalny np. słoma, zrębka lub odpady zielone mogą być zraszane przed wymieszaniem w celu zapobiegania pyleniu lub przyspieszenia zainicjowania procesu. Do zraszania stosowane są odcieki z reaktorów lub woda z ujęcia wód podziemnych. Zwilżanie materiału strukturalnego odbywa się poprzez polewanie z wężu bezpośrednio na pryzmę materiału strukturalnego. Gotowa mieszanka wsadowa jest ładowana za pomocą ładowarki oraz systemu taśmociągów i maszyny przydmującej do miejsca docelowego przetwarzania, tj. do bioreaktorów zamkniętych znajdujących się w hali (budyńku technologicznym).

3. Przebieg fazy intensywnej

Kompostowanie prowadzone jest w 11 bioreaktorach z blachy kwasoodpornej. Proces intensywnego kompostowania trwa około 2 tygodni, w trakcie procesu następuje rozkład związków wielkocząsteczkowych oraz ich utlenianie z wydzielaniem dwutlenku węgla, wody i amoniaku. Reaktory są wyposażone w podposadzkowy system napowietrzania, powietrze jest wtłaczane wentylatorami nawiewnymi (po jednym na każdy reaktor). W trakcie procesu mierzona jest temperatura wsadu i zawartość tlenu. Po okresie około 3 dni od załadunku mieszanka wsadowa osiąga temperaturę około 70 stopni.

Podczas wzrostu temperatur zapotrzebowanie na tlen jest bardzo duże, dlatego wentylator pracuje w trybie ciągłym. Po osiągnięciu 70 stopni zapotrzebowanie na tlen spada. Dzięki temu wentylator może pracować w interwale, a częstotliwość jego załączania jest dostosowana do potrzeby utrzymania temperatury. Ilość tlenu można regulować także poprzez stopień otwarcia klap świeżego powietrza.

Część powietrza jest poddana recyrkulacji, a nadmiar odprowadzony jest kanałem do systemu dwustopniowego oczyszczania powietrza wychodzącego (płuczka, biofiltr).

Parametry takie jak temperatura, wydajność wentylatora, otwarcie klap świeżego powietrza monitorowane są w sposób ciągły za pomocą czujników pomiarowych. Całość procesu jest sterowana automatycznie poprzez specjalny program komputerowy.

W czasie intensywnego kompostowania, materiał może wymagać mechanicznego przerzucenia celem rozluźnienia struktury. Przerzucenia dokonuje się poprzez rozładowanie reaktora i załadowanie kolejnego z użyciem systemu „walking floor” – ruchomej podłogi. Operacja wykonywana jest w obrębie zamkniętej hali technologicznej.

Ponadto, zwłaszcza w pierwszych dniach trwania procesu – w okresie największego wzrostu temperatury może zachodzić konieczność zraszania wsadu. Generalnie, w trakcie całego kompostowania możliwa jest konieczność uzupełniania straty wilgoci. W ostatnim tygodniu dojrzewania materiał należy podsuszyć tak, aby łatwo się dawał przesiewać (do zawartości ok. 35-50% H₂O). Zraszanie jest prowadzone z użyciem odcieków z przetwarzanych odpadów lub czystej wody.

Dzięki osiągniętej temperaturze zachodzi higienizacja wsadu. W masie poddawanej procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych aktywne są różne typy mikroorganizmów. W pierwszej fazie proces zdominowany jest przez organizmy mezofilne (faza ta w znacznej mierze decyduje o efektywności higienizacji materiałów w procesie kompostowania). Proces ten zależy przede wszystkim od osiągniętej maksymalnej temperatury materiału, czasu jego utrzymywania oraz warunków homogenizacji całej masy. Poziom temperatury i czas utrzymania wysokiej temperatury materiału decydują o realizacji podstawowego celu stabilizacji materiału – zniszczenia organizmów chorobotwórczych (organizmy patogenne), które powodować mogą zagrożenie dla zdrowia ludzi. W trakcie procesu, w wyniku przemian biochemicznych związków organicznych, uwalniane są produkty przemian, głównie woda, dwutlenek węgla i będący głównym źródłem uciążliwości zapachowej amoniak. Po zakończeniu fazy intensywnej materiał jest kierowany do reaktorów żelbetonowych (wariant 1) lub na pryzmy formowane na utwardzonym placu (wariant 2), gdzie przebiega II faza procesu – faza dojrzewania. Po zakończeniu fazy intensywnej spada gęstość materiału do około 0,4-0,6 Mg/m³ oraz spada wilgotność – do poziomu 55-65%.

4. Przebieg fazy dojrzewania

Materiał po intensywnym kompostowaniu jest kierowany z reaktorów – tuneli – znajdujących się w hali (budynku technologicznym) do zadaszonych reaktorów betonowych (wariant 1) lub na plac dojrzewania (wariant 2) w celu przeprowadzenia fazy dojrzewania.

Dojrzewanie trwa średnio 2 – 4 tygodni lub dłużej. W tym czasie mieszanka jest przerzucana ładowarką i maszyną pryzmującą lub przerzucarką bramową. W reaktorach betonowych/na placu formowane są pryzmy z kompostem.

Parametry określane w reaktorach to temperatura mierzona za pomocą sond pomiarowych podłączonych do komputerowego systemu sterującego. Temperatury w trakcie dojrzewania wynoszą około 40-60 stopni.

Wentylatory (każda komora wyposażona jest w wentylator) pracują w interwale, a częstotliwość ich załączania zależy od temperatury.

Faza dojrzewania przebiega generalnie dwuetapowo: w pierwszych dniach następuje rozkład związków wielkocząsteczkowych oraz ich utlenianie z wydzielaniem dwutlenku węgla, wody i amoniaku, w drugim etapie następuje utlenianie mineralnych produktów biodegradacji. Faza ta charakteryzuje się spadkiem temperatury, przekształceniami trudno rozkładających się związków (ligniny, tłuszczów, wosków, żywic) przez mezofilne bakterie i grzyby. W tej fazie zaobserwować można wyraźnie zmniejszenie objętości odpadów i dalsze wychładzanie materiału.

Na końcu dojrzewania temperatura przyzmy samoczynnie spada do 40-45°C lub mniej. Jest to koniec procesu dojrzewania.

Po zakończeniu całego procesu powstaje organiczny środek poprawiający właściwości gleby charakteryzujący się parametrami określonymi w decyzji pozwalającej na wprowadzanie do obrotu. W sytuacji, w której gotowy produkt nie osiągnie wymaganych parametrów wytworzony materiał będzie zawracany do procesu (bez magazynowania, od razu dodawany do nowej partii odpadów na początku procesu).

Magazynowanie gotowego produktu jest prowadzone w przyzmach, formowanych z użyciem maszyn (ładowarki) na wyznaczonym placu magazynowania gotowego produktu. Produkt przykrywany jest membranami (plandekami).

W zależności od rodzaju przetwarzanego materiału, stosowanego materiału strukturalnego, wymogów odbiorców, gotowy kompost będzie przesiewany, a odzyskany w ten sposób materiał strukturalny (nieprzekompostowane fragmenty gałęzi, zrębki) kierowany jest do powtórnego wykorzystania jako materiał strukturalny oraz zaczyn mikroorganizmów dla kolejnej rozpoczynanej partii kompostowanych odpadów.

5. Przesiewanie kompostu – etap wspólny dla wszystkich wariantów eksploatacyjnych

Po zakończeniu procesu dojrzewania gotowy produkt podlega afinacji, tj. przesiewaniu. Ww. proces jest prowadzony jako nierozłączna część procesu R3.

W tym celu wykorzystywany jest przesiewacz. Przesiany kompost – frakcja podsitowa – trafia na plac stanowiący magazyn wyrobów gotowych, skąd podlega dystrybucji. W procesie afinacji może powstać też odpad o kodzie 19 05 02 – frakcja nadsitowa, stanowiąca nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego. Frakcja nadsitowa jest zawracana do procesu jako materiał strukturotwórczy – wówczas nie jest traktowana jako odpad, dopuszcza się jej krótkotrwałe magazynowanie razem z materiałem strukturalnym, w hali technologicznej, w której prowadzone są rozładunek, magazynowanie i wstępne przetwarzanie odpadów.

Część frakcji nadsitowej, która ze względu na skład i właściwości nie nadaje się do zawrócenia stanowi odpad o kodzie 19 05 02 i jest przekazywana do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Oczyszczanie powietrza poprocesowego

Na potrzebę oczyszczania gazów odlotowych z budynków technologicznych (hala z bioreaktorami i hala przeznaczona do magazynowania odpadów), w którym znajdują się reaktory – tunele – jeden z reaktorów jest wyposażony w złożo biologicznie czynne, celem skierowania przez nie powietrza poprocesowego i oczyszczenia przede wszystkim z substancji złowonnych. Biofiltr jest poprzedzony filtrem wodnym – tzw. płuczką. Układ wentylacji, na bieżąco utrzymuje wewnątrz podciśnienie zapobiegając w ten sposób emisji substancji zapachowo-czynnych na zewnątrz hali.

Złożo biologicznie czynne składa się z kory iglastej lub liściastej, zrębków iglastych/liściastych, karpiny z drzew liściastych i iglastych, itp. Biofiltracja powietrza zapewnia biologiczny rozkład wszystkich gazowych zanieczyszczeń i odorantów (substancji aktywnych zapachowo) powstających w halach i reaktorach. Układ ujmowania i oczyszczania powietrza jest doposażony w płuczkę, mającą na celu redukcję amoniaku. Jednocześnie zredukowana jest zawartość pyłu w powietrzu poprocesowym.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i materiałów

L.p.	Rodzaj	Jednostka	Zużycie roczne
1.	Woda	m ³ /rok	3 860
2.	Energia elektryczna	MWh/rok	2 880
3.	Materiały strukturalne wykorzystywane do komponowania wsadu	Mg/rok	60 000

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- a. Zapewnienie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Wdrożenie i przestrzeganie procedur: procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzające ich odbiór, procedury odbioru odpadów, system śledzenia oraz wykazu odpadów w Zakładzie, system zarządzania jakością odpadów z przetworzenia (BAT 2).
- c. Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów. Przyjmowanie wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne. Rozdzielanie dostarczanych odpadów na odpady do przetworzenia i na materiały/odpady strukturalne (BAT 2).

- d. Usytuowanie miejsc magazynowania odpadów w sposób minimalizujący zbędne postępowanie z odpadami na terenie Zakładu. Prowadzenie procesu przetwarzania na bieżąco, w sposób ograniczający magazynowanie odpadów przygotowywanie mieszanki odpowiadającej pojemności jednego reaktora. Odpady przeznaczone do przetwarzania są magazynowane w minimalnej niezbędnej ilości, w zamkniętej hali wyposażonej w system ujmowania i oczyszczania powietrza (BAT 4).
- e. Stosowanie środków (wdrożenie) mających na celu unikanie gromadzenia odpadów jak: wyraźnie ustalona i nieprzekraczana maksymalna pojemność magazynowania odpadów, wzięwszy pod uwagę charakterystykę odpadów (np. w odniesieniu do ryzyka pożaru), ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania, wyraźnie ustalony maksymalny czas magazynowania odpadów (BAT 4).
- f. Miejsca magazynowania odpadów są wyznaczone oraz oznakowane; sprzęt używany do załadunku, rozładunku jest sprawny oraz poddawany okresowym przeglądom oraz konserwacji, odpady wrażliwe na warunki atmosferyczne są zabezpieczone przed takimi warunkami, sposoby magazynowania dostosowane są do charakteru, właściwości oraz stanu fizycznego magazynowanych odpadów (wewnątrz hali, pryzmy, stosy, kontenery lub pojemniki); odpady magazynowane są selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (BAT 4).
- g. Prowadzenie postępowania z odpadami przez kompetentnych pracowników, prowadzenie szkoleń w zakresie bhp i p.poż, a także w zakresie przyjętych procedur na terenie Zakładu (BAT 5).
- h. Zabezpieczenie zbiorników odcieków przed nadmiernym napełnianiem, poddawanie instalacji regularnym przeglądom i konserwacji (BAT 5).
- i. Brak pośredniej i bezpośredniej emisji do wód, odcieki zagospodarowywane są w obiegu technologicznym instalacji (BAT 6, BAT 7, BAT 20).
- j. Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania do niezbędnego minimum (BAT 13).
- k. Zastosowanie płuczek chemicznych do oczyszczania gazów odlotowych (BAT 13).
- l. Napowietrzanie pryzm (BAT 13).
- m. Minimalizowanie ewentualnych emisji rozproszonych poprzez m.in. odpowiednią konstrukcję rurociągów, preferowanie przepływu grawitacyjnego zamiast pomp, ograniczenie wysokości spadku materiału, ograniczenie prędkości ruchu kołowego (BAT 14).
- n. Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności – uszczelki i zaworów (BAT 14).
- o. Zapobieganie korozji poprzez m.in. odpowiedni dobór zastosowanych materiałów budowlanych, nakładanie okładzin, powłok i farb zawierających inhibitory korozji, reaktory wykonane ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej (BAT 14).
- p. Utrzymanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach i budynkach (BAT 14).
- q. Zraszanie pryzm na placu dojrzewania (w razie zajścia takiej konieczności) (BAT 14).
- r. Magazynowanie odpadów przed procesem oraz przygotowywanie mieszanki wsadowej o określonej wilgotności (która m.in. zapewnia brak pylenia materiału wsadowego), prowadzone w zamkniętej hali z systemem ujmowania i oczyszczania powietrza (BAT 14).

- s. Zraszanie materiału w trakcie procesów przetwarzania w reaktorach, zraszanie pryzm na placu dojrzewania – w razie zajścia takiej konieczności, utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach i budynkach (BAT 14).
- t. Gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji – dwie płuczki kwaśne i biofiltr – za pomocą systemu wyciągów powietrznych i systemu zasysania powietrza w budynku technologicznym (BAT 14).
- u. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (odległość od terenów chronionych akustycznie) (BAT 18).
- v. Przeprowadzanie kontroli i konserwacji urządzeń przez doświadczony personel i unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności związanych z ruchem kołowym i postępowaniem z odpadami i przetwarzaniem (BAT 18).
- w. Optymalizacja wykorzystania wody poprzez ustalanie celów oszczędności; zraszanie pryzm zamgławiania (BAT 19).
- x. Recyrkulacja odcieków – zamknięty obieg w ciągu technologicznym instalacji (BAT 19).
- y. Zastosowanie szczelnych posadzek w miejscach magazynowania i przetwarzania odpadów wyposażonych w system ujęcia i odprowadzenia odcieków do zbiorników na odcieki (BAT 19).
- z. Zastosowanie odpowiedniej pojemności zbiorników bezodpływowych do przewidywanej ilości wytworzonych odcieków (BAT 19).
- aa. Zadaszenie obszarów przetwarzania - przetwarzanie odpadów w reaktorach stalowych zlokalizowanych w budynku, zadaszonych reaktorach żelbetowych, mieszanie i rozdrabnianie surowców zlokalizowane jest wewnątrz budynku, a magazynowanie gotowego produktu w pryzmach przykrytych membranami (BAT 19).
- bb. Segregacja odcieków poprzez rozdzielanie odcieków zanieczyszczonych od wód opadowych lub roztopowych (BAT 19).
- cc. Odpowiednia infrastruktura odwadniająca obszary magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 19).
- dd. Monitorowanie instalacji względem ewentualnych wycieków i ewentualnej naprawy (BAT 19).
- ee. Opracowanie planu zarządzania w przypadku awarii – w ramach systemu zarządzania środowiskowego. Zabezpieczenie Zakładu przed wejściem osób trzecich i posiadanie niezbędnego wyposażenia technicznego na wypadek awarii, pożaru i wybuchu. Stosowanie procedur zawartych w instrukcjach eksploatacji instalacji oraz zaleceń z operatu p.poż. Prowadzenie rejestru awarii, incydentów oraz wyników inspekcji (BAT 21).
- ff. Uzyskiwanie w ramach procesów przetwarzania odpadów produktu handlowego (BAT 22).
- gg. Wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii oraz prowadzenie rejestru bilansu energetycznego (BAT 23).
- hh. Obowiązywanie i stosowanie regulaminu, który zawiera wytyczne dotyczące kontroli dostarczanych odpadów, procedury poprzedzającej odbiór, związanej z odbiorem przetwarzaniem odpadów (BAT 33).
- ii. Prowadzenie procesu intensywnego kompostowania z dwustopniowym oczyszczaniem gazów odlotowych z użyciem filtra biologicznego, poprzedzonego płuczką kwaśną (BAT 34).

- jj. Ogólna efektywność środowiskowa w celu ograniczenia emisji do powietrza poprzez monitorowanie kluczowych parametrów procesu biologicznego przetwarzania tlenowego odpadów (BAT 36).
- kk. Przystosowanie działań (tworzenie lub przerzucanie pryzm, przesiewanie lub rozdrabnianie) do warunków meteorologicznych (BAT 37).
- ll. Ograniczenie wytwarzania odcieków poprzez segregację ścieków, recyrkulację wody oraz ograniczenia wytworzonych odcieków do minimum poprzez optymalizację zawartości wilgoci w odpadach (BAT 35).
- mm. Unikanie tworzenia lub przerzucania pryzm, przesiewania lub rozdrabniania w przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych pod względem dyspersji emisji, układanie pryzm w taki sposób, aby jak najmniejsza powierzchnia narażona była na oddziaływanie wiatru. Prowadzenie II fazy dojrzewania w pryzmach, charakteryzującej się mniejszą dynamiką procesów biologicznych niż w reaktorach (BAT 37).
- nn. Poddawanie odzyskowi odpadów celem wyprodukowania produktu stanowiącego środek polepszający właściwości gleby.
- oo. Zawracanie do procesu nieprzekompostowanej materii celem tworzenia struktury „nowego” wsadu i ograniczanie w ten sposób zakupu surowców na ten cel (np. słomy).

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Sposób magazynowania i przetwarzania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo – wodnego.
- b. Zorganizowane odprowadzanie wód odciekowych do szczelnych zbiorników bezodpływowych.
- c. Wykorzystywanie na potrzeby własne – wód odciekowych, recyrkulacja odcieków celem ponownego wykorzystania na cele instalacji.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu,
- stały dozór nad poziomem wypełnienia zbiorników na wody odciekowe,
- prowadzenie badań monitoringowych zgodnie z przepisami szczególnymi.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania odpadów obiekty wchodzące w jej skład zostaną zaadaptowane dla innych celów (np. inne procesy przetwarzania odpadów, cele produkcyjne, cele magazynowe itp.). W przypadku braku możliwości ich adaptacji i alternatywnego wykorzystania ww. obiekty zostaną rozebrane z zachowaniem przepisów prawa budowlanego i ochrony środowiska w celu przywrócenia terenu do stanu zbliżonego do pierwotnego środowiska.

W wyniku likwidacji powstaną odpady typowe dla fazy budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych. Odpady powstające na etapie likwidacji będą odpowiednio zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami. Elementy konstrukcyjne, pozyskane w wyniku rozbiórki przekazane zostaną na złom, albo sprzedane. Urządzenia technologiczne i instalacje będą mogły być sprzedane.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza na terenie instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów jest:

- budynek produkcyjnym, w którym znajduje się 12 reaktorów (tuneli) wykonanych ze stali nierdzewnej, z których 11 tuneli jest przeznaczonych do intensywnego przetwarzania odpadów w procesach tlenowych (kompostowania). Każdy z reaktorów posiada wentylator nawiewny o mocy 75 kW. 12 tunel stanowi biofiltr wypełniony złożem do oczyszczania powietrza poprocesowego z 11 tuneli i hali przeładunkowej;
- hala magazynowania odpadów i sporządzania mieszanki wsadowej, wyposażona w system ujmowania i oczyszczania powietrza z zastosowaniem biofiltra.

6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Miejsce emisji	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
E1	Hala technologiczna z reaktorami	Wylot za systemem redukcji emisji	Emitor pionowy niezadaszony	9,0	1,0 x 1,5	4,33	293	8760	- 2 ustawione szeregowo ptuczki kwaśne - Filtr biologiczny
E2	Hala przyjęcia i magazynowania odpadów	Wylot za biofiltrem	Emitor pionowy, zadaszony	3,0	1,0 x 1,5	3,91	293	8760	- Filtr biologiczny

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji* [mg/Nm ³]
Hala technologiczna z reaktorami			
Wylot za systemem redukcji emisji	E1	Amoniak	10,0 ¹⁾
		Siarkowodór	1,0
Hala przyjęcia i magazynowania odpadów			
Wylot za biofiltrem	E2	Amoniak	10,0 ¹⁾
		Siarkowodór	1,0

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH₃ i odorów do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t 208, str. 38).

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Amoniak	3,898
Siarkowodór	0,3898

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Stanowiska pomiarowe na emitatorach E1 i E2 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.)

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę:

a. Zakład zaopatruje instalację w wodę z ujęcia wód podziemnych, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. Woda jest wykorzystywana do celów technologicznych instalacji (zraszania przyzmi oraz mycia posadzek i maszyn).

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,860 \text{ m}^3/\text{rok}$$

6.2.2. Odprowadzanie wód odcieków

- a. Wody odciekowe z procesów technologicznych, w tym odciek z miejsca biologicznego przetwarzania odpadów, ścieki przemysłowe z palców znajdujących się na terenie Zakładu oraz ścieki z mycia posadzek w halach i maszyn odprowadzane są za pośrednictwem systemu kanalizacyjnego do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 200 m³, a w przypadku nadmiaru kierowane są do 2 zbiorników podziemnych zlokalizowanych pod budynkiem z reaktorami stalowymi o pojemnościach 300 m³ oraz 250 m³.
Powstające ścieki przemysłowe są wykorzystywane w obrębie instalacji (obieg zamknięty) celem namaczania materiału strukturalnego, bądź zraszania materiału w reaktorach stalowych.

b. Ilość odcieków

Lp.	Miejsce wytworzenia odcieków	Ilość wytwarzanych odcieków Q _{roczne} [m ³ /rok]
1.	odciek z miejsca biologicznego przetwarzania odpadów	10 000
2.	odciek z placów	690
3.	odciek z mycia posadzek i maszyn	470
RAZEM		11 160

c. Skład odcieków:

Lp.	Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
1.	Przewodność elektryczna właściwa w temp. 25°C	μS/cm	2,72
2.	PFOA	μg/l	0,16
3.	PFOS	μg/l	0,060
4.	ChZT	mg/l	3 860
5.	BZT ₅	mg/l	67
6.	Azot amonowy	mg/l	64,4
7.	Azot azotanowy	mg/l	1,16
8.	Azot azotynowy	mg/l	<0,015
9.	Azot Klejdahla	mg/l	381
10.	Azot ogólny	mg/l	382
11.	Fosfor ogólny	mg/l	54
12.	Arsen	mg/l	0,018
13.	Kadm	mg/l	<0,0050
14.	Chrom	mg/l	0,12
15.	Miedź	mg/l	0,55
16.	Ołów	mg/l	0,15
17.	Nikiel	mg/l	0,18
18.	Rtęć	mg/l	<0,001
19.	Cynk	mg/l	2,8

Lp.	Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
20.	Zawiesina ogólna	mg/l	1 500

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Wytwarzanie odpadów

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji, a także w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości (dotyczy każdego wariantu pracy instalacji)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji w dobrym stanie technicznym				
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,60	Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak: detergenty metaliczne dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości. W oleju przepracowanym znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metale ciężkie i rozpuszczalniki. Odpad posiada właściwości: łatwopalne, działania toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,40	Opakowania po zużytych środkach dezynfekcyjnych, płynach eksploatacyjnych (np. oleje), zanieczyszczone substancjami, które były w nich przechowywane. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,50	Trociny, sorbenty, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory, węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierają siarkę, azot i tlen), częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,20	Odpad stanowią zużyte filtry olejowe. Odpad składa się z metalowej obudowy i wkładu filtracyjnego, zanieczyszczonego olejami. Odpad posiada właściwości: łatwopalne, działania toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05	Odpady powstające w wyniku wymiany świetlówek na terenie zakładu, zawierające związki metali ciężkich (np. rtęć) i ich elementy: oprawa, stateczniki itp. ze szkła, metalu, tworzywa sztucznego.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	0,15	Opiłki powstałe po obróbce mechanicznej i zużyty sprzęt szlifierski, materiał ścierny jest tworzony z ziaren korundu, węgla krzemu, azotku boru lub diamentu, nakładanych na arkusze papieru, taśmy, krążki, gąbki włókniny. Odpady w postaci stałej (materiały ścierny) lub sypkiej (opiłki). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Odpady bawełniane, włókniny, sorbenty papierowe, zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady w postaci stałej (bawełniane, włókniny) lub sypkiej (sorbenty), zanieczyszczone uwodnionymi odpadami. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	16 01 03	Zużyte opony	0,50	Pod tym kodem zaklasyfikowano gumowe elementy taśm, uszczelki i przenośników - zużyte i zniszczone. Skład: kauczuk, substancje chemiczne, guma syntetyczna, krzemionka, sadza. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	17 04 05	Żelazo i stal	20,00	Odpad stanowią elementy metalowe demontowane w wyniku napraw i wymian wyposażenia instalacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	5,00	Odpad składa się głównie z frakcji mineralnej (piasek), frakcji biodegradowalnej (szczątki roślinne, które dostały się na kołach pojazdów bądź w inny sposób) oraz substancji wchodzących w skład stosowanego środka dezynfekującego. Charakteryzuje się on wysoką wilgotnością, czarną barwą, mazistą konsystencją, zmienną granulacją oraz gnilnym zapachem. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Odpady wytwarzane w związku z przygotowaniem surowców				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,50	Papier, karton; główny składnik celuloza, ligniny oraz ścier drzewny, z dodatkiem wypełniaczy i barwników, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,00	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne; odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,00	Palety drewniane, skrzynie; główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1,00	Podstawowy skład chemiczny: różnego rodzaju metale żelazne i nieżelazne, głównie aluminium, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,50	Opakowania typu "tetrapak", taśmy z tworzyw wzmocnione metalem itp., skład: tworzywa sztuczne, elementy metalowe, celuloza, właściwości: hermetyczność, wysoka higiena, lekkość, funkcjonalność i możliwość recyklingu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 600,00	Cząstki materii organicznej, o różnym stopniu rozdrobnienia, które nie uległy rozkładowi: fragmenty gałęzi, korzeni, tkanki łącznej, zawierające głównie związki organiczne: aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor a także frakcję mineralną (głównie kwarc). Materiał niezdatny do zawrócenia do ponownego kompostowania. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

6.3.1.2. Miejsce oraz sposób magazynowania wytwarzanych odpadów i sposób dalszego gospodarowania nimi

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania nimi
Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji w dobrym stanie technicznym			
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowanie w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu budynku magazynu i stacji trafo. Sposób magazynowania zgodny z przepisami szczegółowymi w tym zakresie: w opisanych, szczelnych, zamkniętych beczkach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, ustawionych na utwardzonej nawierzchni, wyposażonej w sorbenty do usunięcia ew. wycieków.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania nimi
			Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowanie w pojemniku w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu budynku magazynu i stacji trafo i utwardzonego placu przy budynku warsztatowo-biurowym. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowanie w pojemniku w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu budynku magazynu i stacji trafo i utwardzonego placu przy budynku warsztatowo-biurowym. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowanie w sposób selektywny w pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku magazynu i stacji trafo. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowanie w sposób selektywny w pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku magazynu i stacji trafo. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Magazynowanie w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem – w uporządkowanym stosie, w wyznaczonym miejscu budynku magazynu i stacji trafo. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowanie w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu budynku magazynu i stacji trafo. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
3.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowanie luzem, w uporządkowanym stosie, w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu przy budynku warsztatowo-biurowym. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
4.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowanie w sposób selektywny w pojemniku, kontenerze lub w uporządkowanym stosie w wyznaczonym miejscu placu za budynkiem warsztatowo-biurowym. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami, w tym osobom fizycznym niebędącym przedsiębiorcami, do odzysku na własne potrzeby – zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania nimi
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu, tj. w trakcie opróżniania piaskownika odpad jest przekazywany do dalszego zagospodarowania. Odpady są poddawane odzyskowi w instalacji uwzględnionej w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego zagospodarowania.
Odpady wytwarzane w związku z przygotowaniem surowców			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowanie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu za budynkiem biurowo-warsztatowym oraz w budynku magazynu i stacji trafo, luzem, w uporządkowanych stosach lub w pojemnikach. Odpady są poddawane odzyskowi w instalacji uwzględnionej w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego zagospodarowania, w tym osobom fizycznym niebędącym przedsiębiorcami, do odzysku na własne potrzeby – zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowanie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu za budynkiem biurowo-warsztatowym oraz w budynku magazynu i stacji trafo, luzem, w uporządkowanych stosach lub w pojemnikach. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowanie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu za budynkiem biurowo-warsztatowym oraz w budynku magazynu i stacji trafo, luzem, w uporządkowanych stosach lub w pojemnikach. Odpady są poddawane odzyskowi w instalacji uwzględnionej w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego zagospodarowania, w tym osobom fizycznym niebędącym przedsiębiorcami, do odzysku na własne potrzeby – zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowanie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu za budynkiem biurowo-warsztatowym oraz w budynku magazynu i stacji trafo, luzem, w uporządkowanych stosach lub w pojemnikach. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowanie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu za budynkiem biurowo-warsztatowym oraz w budynku magazynu i stacji trafo, luzem, w uporządkowanych stosach lub w pojemnikach. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Magazynowanie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym i skanalizowanym placu magazynowym, luzem, w uporządkowanych stosach lub w pojemnikach. Odpady nie powodują uciążliwości zapachowych, są to cząstki materii organicznej, które nie ulegają spontanicznym procesom rozkładu, o różnym stopniu rozdrobnienia, które nie uległy rozkładowi). Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

6.3.1.3. Uszczegółowienie sposobów magazynowania odpadów i dalszego sposobu gospodarowania nimi

- a. Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, ochrony przeciwpożarowej, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).
- b. Odpady należy magazynować selektywnie w wyznaczonych i opisanych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający przedostanie się składników zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego oraz w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się.
- c. Wszystkie odpady należy magazynować na utwardzonym podłożu.
- d. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
- e. Wytwarzane odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami. Dopuszcza się przekazywanie określonych rodzajów odpadów osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami, do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku, zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach.
- f. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- g. W postępowaniu z odpadami olejowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- h. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

6.3.2. Przetwarzanie odpadów

6.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	130 000,00
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	130 000,00
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	130 000,00
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	130 000,00
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	130 000,00
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	130 000,00
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	130 000,00
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	130 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
11.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	130 000,00
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	130 000,00
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	130 000,00
15.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
16.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	70 000,00
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
18.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	130 000,00
20.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	130 000,00
22.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
23.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	130 000,00
24.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	130 000,00
25.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
26.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	130 000,00
27.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
28.	03 01 01	Odpady z kory i drewna	130 000,00
29.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	130 000,00
30.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
31.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	130 000,00
33.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	130 000,00
34.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury	130 000,00
35.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok	130 000,00
36.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	70 000,00
37.	03 03 99	Inne niewymienione odpady (Odpady pochodzące z procesów przetwarzania makulatury, masy włóknistej (pęczki włókien, piasek, wybraki produkcyjne powstające w maszynie produkcyjnej)	130 000,00
38.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	130 000,00
39.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	130 000,00
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	130 000,00
41.	15 01 03	Opakowania z drewna	130 000,00
42.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	130 000,00
43.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	130 000,00
44.	17 01 01	Drewno	130 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
45.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	60 000,00
46.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	60 000,00
47.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	60 000,00
48.	19 01 99	Inne niewymienione odpady 130	130 000,00
49.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	130 000,00
50.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - odpad przeznaczony do przetwarzania w procesie kompostowania	130 000,00
51.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	70 000,00
53.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	70 000,00
54.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	70 000,00
55.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	130 000,00
56.	19 12 01	Papier i tektura	130 000,00
57.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	130 000,00
58.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	130 000,00
łącznie nie więcej niż 130 000,00 Mg/rok			

6.3.2.2. Rodzaj i masa odpadów powstająca w wyniku przetwarzania

Rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania określono w punkcie 6.3.1.1. pozwolenia zintegrowanego.

6.3.2.3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a. Miejsce przetwarzania odpadów

Odpady przetwarzane są w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, w graniach działek ewidencyjnych o nr: 83/13, 83/15, 87/2, 88 i 89.

b. Dopuszczone metody przetwarzania

Zarówno w 1 i 2 wariantcie eksploatacji zachodzi przetwarzanie metodą R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – wszystkie odpady wskazane w punkcie I.6.3.2.1.

W przedmiotowej instalacji zachodzi również proces R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1– R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – odpady wskazane w punkcie I.6.3.2.1. pozwolenia zintegrowanego.

c. Opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Opis procesu technologicznego określono w pkt I.1.2. pozwolenia zintegrowanego
Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 130 000 Mg/rok.

6.3.2.4. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

- a. W miarę możliwości odpady po przywiezieniu na teren Zakładu bez zbędnej zwłoki mieszać z materiałem strukturalnym.
- b. Transport odpadów do przetwarzania realizować po drodze, przy której zamieszkuje mniej mieszkańców.
- c. Prowadzić wariant 2 wyłącznie dla odpadów, które nie spowodują uciążliwości zapachowych.
- d. Instalację należy doposażyć w zadaszenie placu dojrzewania – w terminie 6 miesięcy od momentu uzyskania niezbędnej dokumentacji do realizacji inwestycji.
- e. Na emitorach E1 i E2 wykonywać pomiary wielkości emisji odorów, wprowadzanych do powietrza w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na rok w okresie letnim, w trakcie normalnej pracy instalacji, zgodnie z normami wskazanymi w BAT 10 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Pomiary okresowe emisji do powietrza należy wykonywać metodami akredytowanymi.

6.3.2.5. Magazynowanie odpadów przetwarzanych

a. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przetwarzanych

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie R3 magazynowane są wewnątrz zamkniętej hali magazynowej. Hala magazynowa wyposażona jest w system ujmowania i oczyszczania powietrza, a doposażona zostanie w bramę szybkiebieżną.

Odpady należy magazynować w uporządkowanych przyzmacach, w szczególności zgodnie z § 6, z § 7 oraz z § 12 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r.

w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

W zaadaptowanej hali, w której odbywa się magazynowanie odpadów, ich czas magazynowania nie może przekroczyć 7 dni.

Dla spełnienia wymagań, o których mowa w § 6 ust. 1 pkt 3, pkt 6, pkt. 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 oraz § 12 ww. rozporządzenia przewidziano okres dostosowawczy, który wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r.

Materiał powstający w wyniku procesu przetwarzania (kompostowania) opadów, przed procesem przesiewania celem pozyskania gotowego produktu nie jest magazynowany.

Do przesiewania kierowany jest materiał po przeprowadzeniu fazy dojrzewania, a przesiewanie ma na celu waloryzację materiału, jest prowadzone na materiale pobieranym bezpośrednio z przemy dojrzwania. Kompost, co do którego istnieje przypuszczenie, że nie spełni wymogów produktu nie jest odsiewany celem ograniczenia zbędnych nakładów energetycznych, a kierowany jest do ponownego przetwarzania na początek procesu kompostowania lub do przekazania do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

- b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg/rok) oraz w tym samym czasie (Mg):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	356,00
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	356,00
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	356,00
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	356,00
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	356,00
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	356,00
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	356,00
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	356,00
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	356,00
11.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	356,00
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	356,00
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	356,00
15.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	356,00
16.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	356,00
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00
18.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	356,00
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	356,00
20.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	356,00
22.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	356,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
23.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	356,00
24.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	356,00
25.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00
26.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	356,00
27.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	356,00
28.	03 01 01	Odpady z kory i drewna	356,00
29.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	356,00
30.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00
31.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	356,00
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	356,00
33.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	356,00
34.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury	356,00
35.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok	356,00
36.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	356,00
37.	03 03 99	Inne niewymienione odpady (Odpady pochodzące z procesów przetwarzania makulatury, masy włóknistej (pęczki włókien, piasek, wybraki produkcyjne powstające w maszynie produkcyjnej)	356,00
38.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	356,00
39.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	356,00
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	356,00
41.	15 01 03	Opakowania z drewna	356,00
42.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	356,00
43.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	356,00
44.	17 01 01	Drewno	356,00
45.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	356,00
46.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	356,00
47.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	356,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
48.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	356,00
49.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	356,00
50.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - odpad przeznaczony do przetwarzania w procesie kompostowania	356,00
51.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	356,00
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	356,00
53.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	356,00
54.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	356,00
55.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	356,00
56.	19 12 01	Papier i tektura	356,00
57.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	356,00
58.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	356,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			356 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			130 000 Mg/rok

- c. największa masa magazynowanych odpadów (hala magazynowa), które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie:
453,6 Mg (w sytuacji, gdy cały wsad do bioreaktora zostałby skomponowany wyłącznie z odpadów bez dodatku materiału strukturalnego).
- d. całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów (hala magazynowa) wynikająca z jego rozmiarów:
907,62 Mg.

6.3.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla instalacji biologicznego przetwarzania odpadów będącej przedmiotem decyzji określono na podstawie zapisów operatu przeciwpożarowego, opracowanego we wrześniu 2020 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, a załączonego do wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, w szczególności:

- a. Zakazuje się magazynowania odpadów w stosach, pryzmach przekraczających wysokość 4 m.
- b. Zakazuje się magazynowania odpadów na placach magazynowych w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki oraz 7,5 m od sąsiedniej działki budowlanej.
- c. Zakazuje się magazynowania odpadów palnych w sekcjach przekraczających powierzchnię 400 m².
- d. Sekcje magazynowe należy oddzielić między sobą ścianami separacyjnymi lub pasami wolnego terenu o szerokości co najmniej:
 - 2 m – w przypadku magazynowania odpadów w kontenerach stalowych o pojemności do 40 m³, ze ścianami pełnymi, wykonanymi z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowania odpadów nie przekracza krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi bocznych kontenera,
 - 5 m – w pozostałych przypadkach.
- e. W przypadku magazynowania w sekcji magazynowej całych lub rozdrobnionych opon poza kontenerami stalowymi, do jej oddzielenia od innych sekcji magazynowych stosuje się wyłącznie pasy wolnego terenu.
- f. W pasie wolnego terenu pomiędzy sekcjami magazynowymi niezawierającymi całych lub rozdrobnionych opon dopuszcza się magazynowanie odpadów niepalnych.
- g. Zakłada się następujące odległości sekcji magazynowych z odpadami:
 - przewiduje się rozpiętość sekcji magazynowej „L” do 20 m,
 - przewiduje się wysokość sekcji magazynowej „H” do 4 m,
 - zakłada się, że kąt nachylenia płaszczyzny ograniczającej boczną powierzchnię sekcji magazynowej względem powierzchni terenu jest nie większy niż 60 ° i większy niż 45 °,
 - do obliczeń wyznaczono współczynnik redukcyjny 0,87,
 - odległość między sekcjami w jednej strefie nie powinna być mniejsza niż 5 m,
 - odległość strefy pożarowej odpadów od sąsiednich budynków, analizując rozpiętość sekcji magazynowej od strony budynku nie powinna być mniejsza niż 12,5 m.
- h. Powyższe odległości nie muszą być zachowane w przypadku zastosowania ścian oddzielenia przeciwpożarowego wykonanych z materiałów niepalnych posiadających parametry:
 - REI 120-M lub REI 240 – dla ścian oddzielających strefę pożarową z odpadami stałymi od sąsiednich budynków,
 - REI 120 – dla ścian separacyjnych pomiędzy sekcjami magazynowymi.
- i. Ściany oddzielania przeciwpożarowego oddzielające strefy pożarowe z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkami oraz ściany separacyjne pomiędzy sekcjami magazynowymi powinny posiadać wysokość o co najmniej 1 m wyższą niż maksymalna wysokość magazynowych odpadów, powinny być wysunięte co najmniej o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów
- j. Rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsc jej załadunku nie może przekraczać:
 - 20 m – w przypadku zapewnienia dostępności do sekcji magazynowej z co najmniej dwóch jej przeciwległych boków,
 - 10 m – w pozostałych przypadkach.

- k. W sekcji magazynowej całe lub rozdrobnione opony magazynuje się:
 - w zabezpieczonych przed sunięciem stosach lub pryzmach o powierzchni nie większej niż 60 m² lub,
 - w kontenerach stalowych.
- l. Stosy lub pryzmy z całymi i lub rozdrobnionymi oponami należy oddzielić między sobą pasami wolnej przestrzeni lub terenami o szerokości co najmniej 3 m.
- m. Zapewnić trwałe oznakowanie granic sekcji magazynowych odpadów jeśli nie jest to ściana.
- n. Dla magazynowania olejów zapewnić sorbent neutralizujący rozlany olej.
- o. Należy zapewnić poręczny sprzęt gaśniczy, o którym mowa w punkcie 10 operatu przeciwpożarowego.
- p. Należy oznakować miejsce lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego.
- q. Należy opracować lub dokonać aktualizacji instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.
- r. Należy zapewnić przeszkolenie pracowników w zakresie przepisów przeciwpożarowych.
- s. Teren Zakładu powinien posiadać ogrodzenie i powinien być monitorowany, w szczególności miejsca magazynowania odpadów.
- t. Zapewnić oznakowanie na terenie, gdzie są magazynowane palne odpady i w obiektach Zakładu zakazem objąć używanie ognia otwartego i palenie tytoniu.
- u. Zapewnić wymagania w zakresie magazynowania odpadów zgodnie z wytycznymi zawartymi w punkcie 7 operatu przeciwpożarowego.
- v. Zabronić w odległości mniejszej niż 5 m od budynków i placów magazynowych prowadzenia prac z zużyciem otwartego ognia.
- w. Utrzymywać urządzenia przeciwpożarowe i sprzęt gaśniczy w pełnej sprawności technicznej i poddawać przeglądom nie rzadziej niż 1 raz w roku, tj. hydranty instalacji hydrantowej, hydranty sieci hydrantowej, wyłączniki przeciwpożarowe prądu, punkt czerpalny wody ze zbiornika przeciwpożarowego.
- x. Zapewnić aktualne przeglądy instalacji użytkowych.
- y. Dla magazynowanych odpadów zapewnić nieprzekraczanie określonej w dokumentacji gęstości obciążenia ogniowego.
- z. Zapewnić ciągłe utrzymywanie wyznaczonej ilości wody 695 m³ w zbiorniku wodnym przeciwpożarowym.
- aa. Zapewnić punkt czerpania wody ze zbiornika przeciwpożarowego, wraz z odpowiednim dojazdem i miejscem postoju, studzienkę ssawną z przewodem ssawnym o średnicy nie mniejszej niż 150 mm zakończonym 2 nasadami DN110, zgodnie z aktualną normą.
- bb. Granica sekcji magazynowej odpadów inna niż ściana, powinna być trwałe oznakowana.
- cc. Dla poszczególnych odpadów zapewnić widoczne, oznaczone kodami, miejsca magazynowania odpadów.
- dd. W budynkach zapewnić magazynowanie odpadów w nieprzekraczającej odległości 1,5 metra od przykrycia dachu lub sufitu.
- ee. Zapewniać drożne i przejezdne drogi przeciwpożarowe.
- ff. W związku z planami wybudowania nowej hermetycznej hali, niezbędne jest wydanie aktualizacji operatu przeciwpożarowego.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do:

- a. terenów zabudowy zagrodowej:
 - $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
 - $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.
- b. terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
 - $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,
 - $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	HW-1	Wentylatory nawiewne bioreaktorów betonowych – 6 szt.	8	8
2.	HB-11	Wentylatory napowietrzania bioreaktorów w hali technologicznej – 11 szt.	16	8
3.	HB-12	Wentylatory systemu redukcji emisji (przed płuczkami) – 4 szt.	16	8
4.	-	Ładowarki	8	-
5.	-	Sito mobilne	8	-
6.	-	Rozdrabniacz gałęzi	8	-
7.	-	Przerzucarka bramowa	8	-

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu Zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić 1 raz rok monitoring ilości wykorzystywanej wody w oparciu o odczyty wskazań wodomierza (BAT 11).

7.2. Monitoring zużycia energii, surowców i materiałów

7.2.1. Prowadzić z częstotliwością co najmniej raz w roku monitoring zużycia energii, zapotrzebowania na materiały i odpady strukturalne, ilość wyprodukowanego produktu (BAT 11).

7.3. Monitorowanie kluczowych parametrów procesu:

- a. Należy monitorować kluczowe parametry odpadów i procesów w tym: cech charakterystycznych odpadów dostarczonych do przetworzenia, temperatury i wilgotności w różnych punktach pryzmy, zawartości tlenu, porowatości, wysokości i szerokości pryzm (BAT 36).
- b. Raz na kwartał potwierdzać dotrzymanie warunków decyzji Ministra Rozwoju Wsi i Rolnictwa w zakresie wytwarzania organicznego środka polepszającego właściwości gleby (badania wykonywane przez akredytowane laboratorium).

7.4. Monitoring emisji do powietrza

7.4.1 Zakres pomiarów

Należy wykonywać pomiary wielkości emisji amoniaku, siarkowodoru, wprowadzanych do powietrza w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy na emitorach E1 i E2.

7.4.2. Metodyki pomiarów

Należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 8 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Pomiary okresowe emisji do powietrza należy wykonywać metodykami akredytowanymi.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wskazanego w pkt I.7. decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy

9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Należy prowadzić ewidencję czasu pracy poszczególnych wariantów funkcjonowania instalacji (wariant 1 i wariant 2) oraz przedkładać, na każde żądanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, pisemnej informacji w zakresie ewidencji, o której mowa powyżej.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Podstawowym warunkiem zapobieżenia występowaniu ewentualnych awarii jest bezwzględne przestrzeganie przepisów BHP i przepisów przeciwpożarowych.

W celu uniknięcia awarii i przeciwdziałania ich skutkom, należy:

- utrzymywać w należyтым stanie instalacje techniczne zabezpieczające,
- wyposażyć Zakład w odpowiedni sprzęt p. pożarowy,
- stale podnosić kwalifikacje i poczucie odpowiedzialności pracowników obsługi za stan instalacji, środków transportu, otoczenia itd.

Ze względu na położenie geograficzne instalacja nie jest zagrożona ryzykiem katastrofy naturalnej, w szczególności w wyniku wystąpienia trzęsień ziemi, powodzi, osuwisk. Ponadto, instalacja jest zaadaptowana do zmieniających się warunków klimatycznych i możliwych zdarzeń ekstremalnych poprzez planowane rozwiązania konstrukcyjno-budowlane.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

W sytuacjach pożaru prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W decyzji określono warianty pracy instalacji – różnicowanie pomiędzy wariantami polega na odpowiednim doborze miejsca prowadzenia poszczególnych faz procesu kompostowania. Rozruch i wygaszenie procesu następuje w każdym cyklu przetwarzania danego wsadu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W ramach eksploatacji instalacji wykorzystywana jest energia elektryczna. Ilość zużywanej energii na bieżąco jest monitorowana. Okresowo prowadzony jest monitoring efektywności wykorzystania energii. Podstawowym narzędziem oszczędzania energii elektrycznej jest praca wentylatorów w interwale. W pozostałym zakresie plan racjonalnego zużycia energii realizowany poprzez zakup sprzętu obsługującego instalację (ładowarki, przierzucarki, sita itp.) o wysokiej klasie energooszczędnej.

II. Zastrzec, że instalację należy doposażyć:

- istniejącą halę w bramy szybkiebieżne – najpóźniej do dnia 1 stycznia 2025 r.
- w nową halę na placu mieszania odpadów i materiału strukturalnego (wyposażoną w co najmniej: systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe i bramy szybkiebieżne) – w terminie 6 miesięcy od momentu uzyskania niezbędnej dokumentacji do realizacji inwestycji.

III. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 30.06.2020 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek MYCELA S. A., Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, reprezentowanej przez pełnomocnika: Paulinę Opalińską-Mikołajczyk, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), zlokalizowanej w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka.

W toku trwania postępowania administracyjnego wpłynęło również pełnomocnictwo udzielone dla Pawła Petrykowskiego.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przeznaczonej do biologicznego przetwarzania odpadów, wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu sprawa znak: DSR-II-2.7222.51.2020 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.20.2021.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz kopię decyzji Wójta Gminy Zakrzewo znak: IPZ.6220.4.2018 z dnia 11 czerwca 2019 r. orzekającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie kompostowni w m. Nowa Wiśniewka. Do wniosku załączono również decyzję Wójta Gminy Zakrzewo znak: IPZ.6730.5.2014 z dnia 15.04.2014 r. o warunkach zabudowy.

Do uzupełnień do wniosku załączono umowę dzierżawy w postaci aktu notarialnego zawartą pomiędzy Mycela S.A. a TERLAN Sp. z o.o. Tym samym Wnioskodawca wywiązał się z obowiązku, o którym mowa w art. 42 ust. 4a pkt 4 ustawy o odpadach.

Postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.51.2020 z dnia 25.09.2020 r., na podstawie wniosku i uzupełnienia z dnia 26.08.2020 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego wyłączył z udostępniania ww. umowę dzierżawy.

W chwili obecnej, kompostownia odpadów funkcjonuje na podstawie decyzji Starosty Złotowskiego znak: OS.6220.1.2.2019 z dnia 15.04.2020 r., udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów dla kompostowni o wydajności 26 000 Mg/rok.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego po uprawomocnieniu się pozwolenia zintegrowanego, stwierdzi wygaśnięcie ww. pozwolenia.

Podstawą wydania pozwolenia zintegrowanego jest opracowanie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego parokrotnie wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Wniosek został uzupełniony pismami z dnia: 18.01.2021 r., 14.07.2021 r. 10.12 2021 r. 2.02.2022 r., 25.02.2022 r., 1.04.2022 r., 14.06.2022 r., 19.08.2022 r., 28.10.2022 r., 22.12.2022 r., 15.02.2023 r., 22.03.2023 r., 22.05.2023 r. oraz z dnia 25.05.2023 r.

Postanowieniem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 7.10.2022 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego, przedłużył termin na złożenie wyjaśnień merytorycznych do wniosku o udzielnie pozwolenia zintegrowanego. Natomiast, uznając wniosek za bezzasadny, tutejszy Organ, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 5.04.2023 r. odmówił przedłużenia terminu na złożenie wyjaśnień merytorycznych.

Po usunięciu przez Wnioskodawcę braków formalnych, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

W dniu 13.07.2021 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Stowarzyszenia dla Rozwoju Starej Wiśniewki „Gromada”, reprezentowanego przez pełnomocnika – Jacka Masiotę o dopuszczenie ww. organizacji ekologicznej do udziału w postępowaniu administracyjnym.

Jednocześnie w dniu 13.07.2021 r. umożliwiono Stowarzyszeniu reprezentowanemu przez Pełnomocnika wgląd w akta sprawy.

Po analizie formalnej ww. wniosku, tutejszy Organ pozytywnie rozpatrzył ww. wniosek i postanowieniem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 19.07.2021 r. stwierdził, iż Stowarzyszeniu dla Rozwoju Starej Wiśniewki „Gromada” przysługuje status uczestnika na prawach strony.

W dniu 20.07.2021 r. wpłynęło pismo Wójta Gminy Zakrzewo z prośbą o wnikliwą i wieloaspektową analizę wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 23.07.2021 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021, poinformował Wójta Gminy Zakrzewo, iż wniosek o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest wnikliwie weryfikowany na podstawie wymogów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz innych aktów prawnych mających wpływ na analizę ww. wniosku.

W dniu 21.07.2021 r. oraz w dniu 18.01.2022 r. umożliwiono wgląd w akta sprawy pełnomocnikowi Wnioskodawcy – Pawłowi Petrykowskiemu.

W dniu 21.07.2021 r. wpłynęły uwagi i zastrzeżenia do wniosku osoby fizycznej, dotyczące przeprowadzenia prognozy oddziaływania na środowisko, kwestii dotyczących emisji hałasu, spraw związanych z gospodarką wodno-ściekową oraz emisją substancji złotonnych.

Wszystkie uwagi rozpatrzono, badając merytorycznie wniosek, w toku postępowania wyjaśniającego dotyczącego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 22.07.2021 r. (data wpływu: 26.07.2021 r.) Jacek Masiota – pełnomocnik Stowarzyszenia dla Rozwoju Starej Wiśniewki i Okolic „Gromada” – posiadającego status uczestnika postępowania na prawach strony, przedłożył wniosek o przedłużenie terminu załatwienia przedmiotowego postępowania o 90 dni, z uwagi na planowane przez Stowarzyszenie (na zlecenie) wykonanie badań obejmujących pomiar emisji hałasu oraz ocenę uciążliwości zapachowych.

W ocenie tutejszego Organu, na gruncie rozpatrywanej sprawy, nie zaistniały okoliczności faktyczne oraz prawne, w świetle których zasadne byłoby przychylenie się do złożonego wniosku. Zatem postanowieniem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 4.08.2021 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego odmówił przedłużenia o 90 dni terminu załatwienia sprawy.

Niezależnie od powyższego zapewniono, iż w procedowanym postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do biologicznego przetwarzania odpadów, Marszałek Województwa Wielkopolskiego rozpatrzy stanowisko Stowarzyszenia wyrażone w uzasadnieniu pisma z dnia 22.07.2021 r.

W dniu 11.08.2021 r. pełnomocnik Spółki odniósł się do zgłoszonych pismem z dnia 22.07.2021 r. uwag Stowarzyszenia dla Rozwoju Starej Wiśniewki i Okolic „Gromada”.

W dniu 20.09.2021 r. wpłynęły ponownie zastrzeżenia do wniosku, identyczne jak wyrażone w piśmie osoby fizycznej, z prośbą o wezwanie Wnioskodawcy do przeprowadzenia cyt. „prognozy oddziaływania na środowisko”.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 23.09.2021 r. odniósł się do uwag organizacji ekologicznej, jednocześnie przekazując kserokopię pisma MYCELA S.A. reprezentowanej przez Pełnomocnika.

W dniu 12.01.2022 r. w wiadomości elektronicznej udostępniono pełnomocnikowi Stowarzyszenia dla Rozwoju Starej Wiśniewki i Okolic „GROMADA” (jako odpowiedź na wiadomość elektroniczną z dnia 10.01.2022 r.) wszelkie dodatkowe wyjaśnienia składne przez Wnioskodawcę po dniu 9 sierpnia 2021 r., w szczególności wyjaśnienie z dnia 10.12.2021 r.

W dniu 5.04.2022 r. wpłynęła informacja o wypowiedzeniu przez Jacka Masiotę pełnomocnictwa udzielonego przez Stowarzyszenie dla Rozwoju Starej Wiśniewki i Okolic „GROMADA”.

Mając na uwadze wszelkie powyższe uwagi, wymaga podkreślenia, iż wniosek złożony przez MYCELA S.A. wraz z uzupełnieniami spełnił wymagania prawa, co pozwoliło na jego merytoryczne rozpoznanie.

W toku postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia na wprowadzanie do środowiska substancji lub energii właściwy organ jest obowiązany zweryfikować rozpatrywany wniosek pod względem przesłanek implikujących odmowę wydania danego pozwolenia. Przesłanki te zostały enumeratywnie wymienione w art. 186 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotowa instalacja została wskazana w „Planie inwestycyjnym” stanowiącym załącznik do „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym”, przyjętego uchwałą Sejmiku Województwa Wielkopolskiego Nr XXII/405/20 z dnia 28 września 2020 r.

Nie znaleziono podstaw do odmowy udzielenia Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Prowadzący instalację przedłożył wszystkie wymagane przepisami prawa dokumenty, niezbędne do wydania decyzji zgodnej ze złożonym wnioskiem i jednocześnie nie stwierdzono zaistnienia jakiegokolwiek przesłanki z katalogu określonego w art. 186 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z tym, iż pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację do przetwarzania odpadów, dokonano również analizy pod względem przesłanek odmowy wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, o których mowa w art. 46 ust. 1 – ust. 1f ustawy o odpadach. Tutejszy Organ nie stwierdził zaistnienia jakiegokolwiek z powyższych okoliczności.

Mając na uwadze możliwą emisję substancji złownonych, tutejszy Organ między innymi w tym zakresie szczegółowo analizował wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wskutek czego Wnioskodawca zmienił wstępny proces przyjmowania i przetwarzania odpadów (mieszanie z materiałem strukturalnym), który zgodnie z pierwotnym wnioskiem miał być prowadzony na niezadaszonym placu magazynowania i mieszania materiału strukturalnego. Ostatecznie Spółka zaadaptowała budynek technologiczny, w którym odpady są magazynowane i mieszane z materiałem strukturalnym.

Ww. budynek wyposażono w system monitoringu, w zamykaną bramę oraz w system ujmowania i oczyszczania powietrza na biofiltrze. Zostanie on doposażony w bramę szybkobieżną.

Ww. budynek (hala) zostanie rozbudowany do hali obejmującej plac, na którym przed uzyskaniem pozwolenia zintegrowanego prowadzone było magazynowanie odpadów oraz mieszanie odpadów i materiału strukturalnego.

Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględniono zastrzeżenia i wskazano okres wyposażenia instalacji w ww. elementy (pkt II. pozwolenia zintegrowanego).

Ponadto Wnioskodawca w trakcie trwania postępowania administracyjnego zadasyłł bioreaktory żelbetowe oraz przewidział zadaszenie placu dojrzewania.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, trzykrotnie pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 18.11.2021 r., zwrócił się Wójt Gminy Zakrzewo, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku. Postanowieniem znak: GKM.6233.3.2021 z dnia 6.12.2021 r., Wójt Gminy Zakrzewo wyraził negatywną opinię w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego. Ww. postanowienie do tutejszego Organu wpłynęło w dniu 11.03.2022 r. Wójt Gminy Zakrzewo negatywnie zaopiniował wniosek ze względu na możliwe uciążliwości odrowe.

Ze względu na to, iż Spółka uzupełnieniem z dnia 1.04.2022 r. merytorycznie zmieniła zakres wniosku (zmiana w zakresie miejsca prowadzenia pierwszego etapu przetwarzania odpadów, tj. mieszania odpadów z materiałem strukturalnym – bez ich magazynowania – nie na placu, a w specjalnie przystosowanym budynku technologicznym), pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 7.04.2022 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego, ponownie wystąpił o wydanie opinii do Wójta Gminy Zakrzewo. Postanowieniem znak: GKM.6233.3.2021 z dnia 26.04.2022 r., Wójt Gminy Zakrzewo wyraził negatywną opinię w sprawie wydania pozwolenia, ze względu na możliwe uciążliwości odrowe.

W dniu 20.06.2022 r. Wnioskodawca ponownie zmienił zakres wniosku, uwzględniając magazynowanie odpadów w przystosowanym budynku technologicznym (w pierwotnym wniosku magazynowanie miało odbywać się na terenie placu magazynowego (plac mieszania odpadów i materiału strukturalnego)).

Zatem Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 23.06.2022 r. ponownie wystąpił do Wójta Gminy Zakrzewo o zaopiniowanie wniosku. Pismem znak: GKM.6233.3.2021 z dnia 13.07.2022 r., Wójt Gminy Zakrzewo poinformował, iż MYCELA S.A. zażądała się na postanowienie Wójta Gminy Zakrzewo znak: GKM.6233.3.2021 z dnia 26.04.2022 r., i że do czasu wydania rozstrzygnięcia organu odwoławczego (Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Pile), które może mieć wpływ na ewentualną zmianę przedmiotowego postanowienia, podtrzymuje stanowisko wyrażone tym postanowieniem. Wobec niewydania opinii w stosownym terminie, na podstawie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach uznano, że ww. Organ pozytywnie zaopiniował planowane przedsięwzięcie. W dniu 20.07.2022 r. do tutejszego Organu wpłynęło postanowienie Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile z dnia 13.06.2022 r. orzekające o uchyleniu zaskarżonego postanowienia Wójta Gminy Zakrzewo znak: GKM.6233.3.2021 z dnia 26.04.2021 r. w całości i przekazaniu sprawy do ponownego rozpatrzenia.

Wskutek powyższego, Wójt Gminy Zakrzewo, postanowieniem znak: GKM.6233.3.2021 z dnia 29.07.2022 r. wydał negatywną opinię w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, ze względu na możliwe negatywne uciążliwości zapachowe.

Pismem z dnia 19.08.2022 r., Wójt Gminy Zakrzewo dodatkowo poinformował, iż ww. postanowieniu uwzględniono zmiany merytoryczne wniesione przez Wnioskodawcę w piśmie z dnia 14.06.2022 r.

W tym miejscu należy wyjaśnić, iż opinia wójta, burmistrza lub prezydenta miasta nie jest wiążąca dla organu ochrony środowiska. Ponadto nie stwierdzono zaistnienia okoliczności, w świetle których zasadne byłoby wydanie decyzji odmawiającej wydania pozwolenia zintegrowanego (np. niezgodność z prawem miejscowym – przesłanka wynikająca z art. 46 ustawy o odpadach). Ponadto, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, uznał, iż w niniejszej decyzji wykorzystano wszelkie instrumenty pozwalające na ograniczenie odorowe przedmiotowej instalacji.

W toku postępowania przeprowadzono rozprawę administracyjną, na którą wezwano Strony postępowania oraz uczestników postępowania, tj. Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Wójta Gminy Zakrzewo. Rozprawa odbyła się w siedzibie tutejszego Organu w dniu 21.12.2022 r.

W dniu 2.08.2022 r oraz w dniu 11.08.2022 r. pełnomocnik Wnioskodawcy, przedłożył stanowisko dotyczące postanowień (opinii) Wójta Gminy Zakrzewo.

Na podstawie art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 18.11.2021 r. tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu.

Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: PDI.703.3.2022.MK z dnia 2.03.2022 r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację oraz miejsca magazynowania odpadów.

Wskutek zmian merytorycznych wniosku, Marszałek Województwa Wielkopolskiego ponownie pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 7.04.2022 r., zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, względnie o podtrzymanie wcześniej już wyrażonego stanowiska.

Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, pismem znak: PDI.703.122.2022.MK z dnia 14.07.2022 r., po przeprowadzonej kontroli w dniach od 29.04.2022 r. do 24.05.2022 r. oraz dokonanych oględzin w dniu 27.06.2022 r. z przedstawicielami Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu, podtrzymał stanowisko wyrażone postanowieniem znak: PDI.703.3.2022.MK z dnia 2.03.2022 r.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 8.11.2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie, załączonego do wniosku.

Po przeprowadzeniu kontroli instalacji, postanowieniem znak: PR.5585.27.7.2020 z dnia 14.01.2022 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym

Wskutek zmian merytorycznych wniosku, Marszałek Województwa Wielkopolskiego ponownie pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 7.04.2022 r., zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, względnie o podtrzymanie wcześniej już wyrażonego stanowiska.

Pismem znak: PR.5585.27.11.2020.2022.TM z dnia 29.04.2022 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie podtrzymał wcześniej wyrażone stanowisko. Jednocześnie poinformował, iż wybudowanie nowej hali będzie wiązało się z wykonaniem aktualizacji operatu przeciwpożarowego, co uwzględniono w niniejszej decyzji.

W związku ze zmianą koncepcji i wprowadzeniu zmian związanych z magazynowaniem odpadów (uzupełnienie Spółki z dnia 14.06.2022 r.), Marszałek Województwa Wielkopolskiego ponownie pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 1.08.2022 r., zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, względnie o podtrzymanie wcześniej już wyrażonego stanowiska.

Postanowieniem znak: PR.52805.18.4.2022 z dnia 23.08. 23.08.2022 r., Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów. Przepisy dotyczące ustanowienia zabezpieczenia roszczeń stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu obejmującego kwotę 181 440,00 zł.

Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 13.12.2022 r., określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z magazynowaniem odpadów przed procesem przetwarzania odpadów. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 2.01.2023 r. poinformował tutejszy Organ o wpłacie depozytu.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach).

Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy). Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy. Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń lub jego formę, Prowadzący przetwarzanie odpadów jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. W dniu 24.04.2023 r. umożliwiono Wnioskodawcy i Pełnomocnikowi wgląd do wszystkich dokumentów sprawy znak: DSK-IV.7222.20.2021. Natomiast w dniu 9.05.2023 r. wpłynęło pismo Pełnomocnika MYCELA S.A. zawierające prośbę cyt. „obopólnego wypracowania treści decyzji”. Tutejszy Organ pismem znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 17.05.2023 r. zwrócił uwagę, iż nie widzi takiej potrzeby, gdyż zebrał cały wszelki materiał, który umożliwi wydanie rozstrzygnięcia.

We wniosku zawarto dane i obliczenia wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z emitorów instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Źródłem emisji gazów do powietrza z instalacji jest budynek produkcyjnym w którym znajduje się 12 reaktorów (tuneli) wykonanych ze stali nierdzewnej (11 tuneli jest przeznaczonych do intensywnego przetwarzania odpadów w procesach tlenowych, 1 tunel stanowi biofiltr wypełniony złożem do oczyszczania powietrza poprocesowego z 11 tuneli i hali przeładunkowej) – emitor E-1, oraz hala magazynowania odpadów i sporządzania mieszanki wsadowej, wyposażona w system ujmowania i oczyszczania powietrza z zastosowaniem biofiltra – emitor E-2. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w przedmiotowej instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznej wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku określonej w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710 ze zm.), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Na wszystkich emitorach stanowiska pomiarowe usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji amoniaku zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 - określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

Dodatkowo, zgodnie z treścią wniosku, Prowadzący instalację będzie monitorował emisję siarkowodoru do powietrza raz na sześć miesięcy, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE).

Spółka zaopatruje instalację w wodę z ujęcia wód podziemnych, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. Woda jest wykorzystywana do celów technologicznych instalacji (zraszania pryzm oraz mycia posadzek i maszyn).

W związku z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji powstają odcieki z procesów technologicznych, w tym odciek z miejsca biologicznego przetwarzania odpadów, ścieki przemysłowe z palców zlokalizowanych na terenie Zakładu oraz ścieki z mycia posadzek hal i maszyn odprowadzane są za pośrednictwem systemu kanalizacyjnego do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 200 m³.

W przypadku nadmiaru kierowane są do 2 zbiorników podziemnych zlokalizowanych pod budynkiem z reaktorami stalowymi o pojemnościach 300 m³ oraz 250 m³. Powstające ścieki przemysłowe są wykorzystywane w obrębie instalacji (obieg zamknięty) celem namaczania materiału strukturalnego, bądź zraszania materiału w reaktorach stalowych.

W niniejszej decyzji nie określono BAT AELs, ponieważ odcieki wykorzystywane są w obrębie instalacji (obieg zamknięty) celem namaczania materiału strukturalnego, bądź zraszania materiału w reaktorach stalowych – nie są wprowadzane do środowiska,

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia.

Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględnia się odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów. W niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W związku z tym, iż przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji przetwarzających odpady, w przedmiotowej decyzji wyszczególniono prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowej instalacji oraz ilości rodzajów odpadów przetwarzanych. Ponadto, w decyzji uwzględniono inne elementy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach.

W instalacji biologicznego przetwarzania odpadów odpady poddawane są procesowi R3 i R13, przechodzą kolejno poszczególne etapy przetwarzania odpadów, na które składają się kolejno:

- przyjęcie odpadów na teren Zakładu, magazynowanie odpadów i przygotowanie materiału wejściowego;
- faza intensywna (przebiegająca w 11 bioreaktorach z blachy kwasoodpornej zlokalizowanych wewnątrz hali);
- faza dojrzewania zachodząca w reaktorach żelbetowych (wariant 1) lub w formowanych pryzmach na utwardzonym placu (wariant 2);
- przesiewanie kompostu.

Zgodnie art. 43 ust. 2 pkt. 4 ustawy o odpadach, w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów określa się dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska. Mając powyższe na uwadze, z uwagi na przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji i mogących powodować uciążliwości zapachowe w niniejszej decyzji takie warunki określono.

Z uwagi też na specyfikację procesu prowadzonego w instalacji oraz jego kontrolę, jak również biorąc pod uwagę to, że w bliskim sąsiedztwie przedmiotowej instalacji znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej, w decyzji udzielającej przedmiotowego pozwolenia, na podstawie art. 43 ust. 2 pkt. 4 ustawy o odpadach zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonywania raz w roku (w okresie letnim, w trakcie normalnej pracy instalacji) pomiarów wielkości emisji odorów zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE) – punkt I.6.3.2.4. pozwolenia zintegrowanego.

Uzyskane wyniki będą podstawą do podejmowania decyzji o wdrażaniu dodatkowych rozwiązań dotyczących ograniczania uciążliwości odorowych. W przypadku stwierdzenia, iż eksploatacja instalacji, pomimo stosowania technik zapobiegania emisji odorów jest źródłem uciążliwości odorowej, Prowadzący instalację zadeklarował, iż zostanie opracowany i wdroży plan zarządzania odorami, stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego zgodnie z wymaganiami BAT 12 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Niemniej jednak Spółka winna dostosować miejsca magazynowania odpadów ulegających biodegradacji do wymogów § 12 ust. 2 ww. rozporządzenia. Powyższe podkreślił także Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w piśmie znak: PDI.703.122.2022.MK z dnia 14.07.2022 r. Mając powyższe na uwadze, Spółka zobowiązała się do wyposażenia istniejącej hali w bramę szybkobieżną, a w późniejszym etapie wybudowania nowej hermetycznej hali, odpowiadającej wymogom § 12 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Co prawda, instalację obejmuje się po raz pierwszy pozwoleniem zintegrowanym, nie mniej jednak zgodnie z okresem przejściowym zawartym w § 14 ust. 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, miejsca magazynowania odpadów, w których przed dniem wejścia w życie rozporządzenia były magazynowane odpady (miejsca magazynowania odpadów istnieją, na podstawie posiadania przez Spółkę decyzji Starosty Złotowskiego znak: OS.6220.1.2.2019 z dnia 15.04.2020 r., udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów), powinny spełniać odpowiednie wymagania określone w § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 oraz § 11 i § 12 w terminie 48 miesięcy od dnia wejścia w życie rozporządzenia. Okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r. Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji, które stanowią: od północy – zabudowa zagrodowa i zabudowa jednorodzinna, od południa – zabudowa wsi Stara Wiśniewka, od zachodu zabudowa zagrodowa, od północnego – wschodu zabudowa jednorodzinna i zabudowa zagrodowa. Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy zagrodowej 220 m w kierunku zachodnim oraz zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej 368 m w kierunku północnym.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono odpowiednio: dla terenów zabudowy zagrodowej oraz zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zgodnie, zgodnie z pkt 3 lit. b i pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja i uwalnianie substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki mimo wykorzystywania substancji stwarzających ryzyko uniemożliwiają zanieczyszczenia wód podziemnych, gleb i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszej dostępnej techniki. Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, wskazanych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE określono w szczególności w pkt I.3. pozwolenia zintegrowanego (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) i w pkt I.7. pozwolenia zintegrowanego (Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska).

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii - na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

W toku trwania postępowania administracyjnego, oprócz pełnomocnictwa Pauliny Opalińskiej-Mikołajczyk oraz Pawła Petrykowskiego, przedłożono tutemu Organowi pełnomocnictwo udzielone Anecie Chomicz-Rutkowskiej, Annie Specht-Schampera oraz Magdalenie Przydróżnej-Urbanowicz.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Strona może wskazać takiego pełnomocnika.

Wobec powyższego niniejszą decyzję doręcza się jednemu pełnomocnikowi, tj. Paulinie Opalińskiej-Mikołajczyk.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań:
PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa

Jacek Bogusławski

Członek Zarządu

Otrzymują:

1. MYCELA S.A.
Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka
2. Paulina Opalińska-Mikołajczyk – pełnomocnik Spółki MYCELA S.A.
na adres: AK NOVA, Sp. z o.o., ul. Mrągowska 3, 60-161 Poznań
3. Stowarzyszenie dla Rozwoju Starej Wiśniewki i Okolic „GROMADA”
Stara Wiśniewska 11, 77-411 Stara Wiśniewka
4. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
5. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
6. Wójt Gminy Zakrzewo (kopia decyzji)
ul. Kujańska 5, 77-424 Zakrzewo
7. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna decyzji pdf)
8. Aa x 2