



DSK-III.7222.217.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Konspol Holding Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Poznańskiej 39, 62-400 Słupca, reprezentowanej przez pełnomocnika – Justynę Jarantowską

ORZEKAM

- I. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu w Gierłatowie, prowadzonej przez Konspol-Holding Sp. z o.o., ul. Poznańska39, 62-400 Słupca.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę	ust. 6 pkt 5 lit. b*	468 Mg/dobę	Konspol Holding Sp. z o.o. ul. Poznańska 39 62-400 Słupca NIP: 7341063873 REGON: 490654265

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

1. Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę.
2. Instalacja zlokalizowana jest na działce o nr ewid. 348/2 , na terenie zakładu w Gierłatowie, gmina Nekla, należącego do Konspol-Holding Sp. z o.o., ul. Poznańska 39, 62-400 Słupca.
3. Przedmiotem działalności Zakładu w Gierłatowie jest produkcja pasz oraz chów kur mięsnych (brojlerów).
4. W skład instalacji objętej wnioskiem wchodzi:
 - a) linia przyjęcia;
 - b) linia naważania surowców;
 - c) linia mielenia i mieszania surowców;
 - d) linia granulacji pasz;
 - e) linia ekspedycji pasz luzem.
5. Na terenie Zakładu ponadto znajdują się m.in.:
 - ferma drobiu – objęta odrębnym pozwoleniem zintegrowanym;
 - 16 szt. silosów do przechowywania zboża;
 - instalacja do suszenia zboża, w skład której wchodzi dwa palniki o mocy 2,7 MW każdy;
 - kocioł parowy o mocy 1,136 MW, na potrzeby produkcji pary dla instalacji mieszania pasz;
 - kocioł gazowy służący do podgrzewania wody o mocy 50 kW;
 - ujęcie wód podziemnych składające się z trzech studni;
 - stacja uzdatniania wody na fermie, zbiornik na wody popłuczne;
 - 6 zbiorników bezodpływowych na ścieki z kotła i stacji uzdatniania.

1.2. Charakterystyka technologii

Proces produkcji składa się z następujących etapów:

1. **Przyjęcie surowców** (linia przyjęcia) - surowce mogą być przyjmowane na trzech koszach przyjęciowych, kosz nr 1 - przeznaczony do przyjmowania makuchu słonecznikowego, śrutu sojowej GMO, pszenicy i kukurydzy, kosz nr 2 do kukurydzy, pszenicy oraz śrutu sojowej n/GMO, natomiast kosz nr 3 do kukurydzy, śrutu non-GMO i pszenicy. Surowiec sypki może być przesłany na magazyn zbożowy lub do zbiorników na długie składowanie. Surowiec jest magazynowany do czasu przekazania go na zbiorniki dobowe do wykorzystania w produkcji mieszanek paszowych.

Gdy system kontroli zbiorników dobowych wskazuje niski poziom surowca w danym zbiorniku uruchomiony zostaje przenośnik transportujący surowiec z wybranego silosa. Surowce płynne luzem tj. olej słonecznikowy i mieszanina kwasów tłuszczowych są dozowane bezpośrednio z cysterny do specjalnie do tego przeznaczonych zbiorników. Premiksy i drożdże w postaci workowanej oraz gluten kukurydziany magazynowane są w magazynie płaskim na parterze budynku produkcyjnego. Ziarno pszenicy stanowiące dosypkę do koncentratu magazynowane jest w oddzielnym zbiorniku dobowym nr 11.
2. **Naważanie surowców na wagi** (linia naważania surowców) - w oparciu o plan produkcyjny na dany dzień opakowany surowiec jest pobierany z magazynu w ilości zgodnej z recepturą. Następnie transportowany na miejsce odważania i dozowania tych surowców. W dalszej kolejności zostaje odważony do specjalnych pojemników zgodnie z recepturą,

produkowanej w tym czasie mieszanki paszowej. Przy pomocy czytnika i kodu kreskowego identyfikowany jest właściwy premiks dodawany do paszy. Odważona wcześniej ilość poszczególnych składników mieszanki dozowana jest ręcznie do kosza usytuowanego bezpośrednio nad mieszarką. Ważenie oleju sojowego/słonecznikowego mieszaniny kwasów tłuszczowych i zakwaszacza odbywa się automatycznie. W procesie naważania biorą udział wagi, które na sygnał pochodzący z komputera sterującego produkcją, odważają odpowiednią masę poszczególnych surowców ze zbiorników dobowych przekazując ją do zbiornika nad mieszarką główną.

3. **Mielenie** (linia mielenia i mieszania surowców) - naważone surowce transportowane są do młyna bijakowego, gdzie następuje proces rozdrabniania surowca. Proces przebiega automatycznie powodując rozerwanie i pokruszenie surowca czego efektem jest otrzymanie śruty. Efekt rozdrobnienia zapewnia 68 szt. młotków, które uderzając w ziarno rozbija je o progi i przetłacza ruchem odśrodkowym bębna rozdrabniacza przez sita o średnicy 4 mm. Wielkość cząstek rozdrobnionych badana jest urządzeniem wstrząsowym.
4. **Mieszanie** (linia mielenia i mieszania surowców) - polega na mechanicznym połączeniu wszystkich składników mieszanki w celu uzyskania jednolitej mieszaniny. Zawartość zbiornika znajdującego się nad mieszarką główną (stanowiącego aktualnie porcję 1500 kg – maksymalnie 2000 kg) zostaje przemieszczona za pomocą urządzeń transportowych oraz grawitacyjnie do mieszarki, gdzie odbywa się proces mieszania głównego. Podczas mieszania dodawany jest *Sall Curb liquid* w połączeniu z wodą, olej słonecznikowy i mieszanina kwasów tłuszczowych oraz premiks w postaci sypkiej. Komponenty sypkie premiksu odmierzone są na linii mikrodosingu umożliwiającej precyzyjne naważanie pożądanej masy dodawanego komponentu, natomiast dodatki płynne dozowane są na linii enzymowania (natrysku płynnego dodatku na wychłodzony granulat wewnątrz specjalnego mieszalnika. Czas mieszania od chwili zakończenia dozowania komponentów wynosi ok. 230 sekund – maksymalnie do 300 sekund.
5. **Granulacja** (linia granulacji pasz) - nad granulatorem znajduje się zbiornik o pojemności ok. 3 Mg, przez który przechodzi zmielona i wymieszana pasza wraz z dodatkami, zapewniając ciągłość pracy granulatora. Granulacja składa się z następujących etapów: kondycjonowanie paszy – mieszanie z parą wodną celem zapewnienia czystości mikrobiologicznej mieszanki paszowej, granulacja mechaniczna, chłodzenie granulatu. Proces granulowania polega na tworzeniu granulek z paszy sypkiej, która została wcześniej poddana procesowi kondycjonowania. Pasza poddawana jest obróbce termicznej, która powoduje jej uplastycznienie. Po przejściu przez matrycę pasza przyjmuje postać granulki. Proces chłodzenia granulki rozpoczyna się z chwilą wytworzenia granulki, która grawitacyjnie spada do komory chłodnicy stopniowo ją napełniając. W tym czasie wentylator zainstalowany w linii chłodzenia wytwarza podciśnienie, które zasysa chłodne powietrze z zewnątrz. Powietrze przechodzi przez komorę chłodnicy od dołu ku górze, powodując obniżenie temperatury granulki i nadmiaru wody. Wilgotne powietrze z zewnątrz zostaje następnie oczyszczone w filtrocyklonie. W górnej części komory chłodniczej zainstalowany jest czujnik, który kontroluje stopień napełnienia chłodnicy i uruchamia automatycznie ruszt opróżniający chłodnicę z granulek. Otwarcie rusztu jest zsynchronizowane z obniżeniem temperatury granulek poniżej 40 stopni Celsjusza.
6. **Kruszenie** (linia granulacji pasz) - proces zmniejszenia wielkości granulatu do wymiarów pozwalających bezproblemowo pobierać karmę przez pisklęta.
7. **Odsiewanie mechaniczne** (linia granulacji pasz) - podczas odsiewania zostają wydzielone na sicie drobne części granulatu i przekazywane powtórnie do zbiornika nad granulatorem,

gdzie zostają wymieszane razem z sypką mieszanką i poddawane powtórnie procesowi granulowania.

8. **Natryskiwanie mechaniczne** (linia granulacji pasz) - polega na równomiernym spryskaniu zimnej granulki mieszaniną kwasów tłuszczowych w celu polepszenia walorów odżywczych oraz zwiększenia trwałości granulek.
9. **Magazynowanie wyrobu końcowego** (linia ekspedycji pasz luzem) - gotowy wyrób zostaje przetransportowany do magazynu wyrobów gotowych gdzie znajduje się 6 silosów o pojemności 50 Mg (ok. 94 m³) każdy oraz 4 silosy o pojemności 80 Mg (ok. 128 m³) każdy. Zbiornik jest przypisany do konkretnej mieszanki paszowej.
10. **Ekspedycja** (linia ekspedycji pasz luzem) - gotowa mieszanka z magazynu wyrobów gotowych automatycznie ładowana jest na samochody – cysterny i wywożona bezpośrednio do odbiorców.

W procesie produkcyjnym zachodzi kontrola pod względem obecności ciał obcych w produkcji za pośrednictwem czterech magnesów. Magnesy mają za zadanie zatrzymać metalowe ciała obce obecne w produkcji w postaci: opiłków metalu, drobnych części maszyn i urządzeń, śrub i nitów lub innych łączów metalu itp.

Podczas produkcji paszy w mieszalni, niezbędne jest dostarczenie pary, która umożliwia przyleganie do surowca różnych komponentów i dodatków niezbędnych do produkcji mieszanki paszowej o określonych właściwościach. Parę na potrzeby technologiczne zapewnia kocioł parowy o mocy 1,136 MW, który jest eksploatowany wyłącznie na potrzeby funkcjonowania mieszalni pasz.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	2 812
2.	Woda	m ³ /rok	1 812
3.	Pszenica	Mg/rok	43 438
4.	Kukurydza	Mg/rok	58 683
5.	Soja	Mg/rok	44 690
6.	Gluten kukurydziany	Mg/rok	2 897
7.	Makuch słonecznikowy/śruta słonecznikowa	Mg/rok	6 530
8.	Związki organiczne (zakwaszacz)	Mg/rok	250
9.	Płynne dodatki	Mg/rok	0,35
10.	Premiksy	Mg/rok	5 498
11.	Tłuszcze	Mg/rok	7 039

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego:

- a. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1);

- b. Wprowadzenie postanowień dotyczących ustanowienia, utrzymywania i regularnego dokonywania przeglądu wykazu zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych. (BAT 2);
- c. Monitorowanie emisji pyłu do powietrza w procesie chłodzenia granulatu (BAT 5);
- d. Stworzenie Planu racjonalizacji zużycia energii (BAT 6);
- e. Zastosowanie energooszczędnych silników oraz energooszczędnego oświetlenia (BAT 6);
- f. Zastosowanie izolacji rurociągów parowych i wodnych (BAT 6);
- g. Zawracanie skondensowanej pary do zbiornika wody zasilającej (BAT 7);
- h. Stosowanie suchego oczyszczania (BAT 7);
- i. Wyposażenie instalacji w zawory przepływowe i termostatyczne (BAT 7);
- j. Stosowanie kontroli szczelności instalacji wodociągowej (BAT 7);
- k. Właściwy dobór chemikaliów oraz środków dezynfekujących (BAT 8);
- l. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków odległość między punktem odbioru a źródłem emisji (BAT 14).
- m. Zastosowanie środków operacyjnych polegających na unikaniu przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy (BAT 14).
- n. Efektywność energetyczna - wyliczony poziom określonego zużycia energii mieści się w sformułowanym w konkluzjach przedziale 0,01 – 0,1 MWh/t dedykowanym do produkcji mieszanki paszowej
- o. W celu ograniczenia emisji pyłu do powietrza z chłodzenia granulatu , zastosowano cyklon, którego zasada działania oparta jest na sile odśrodkowej (BAT 17).

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Zastosowanie zintegrowanego programu gospodarki odpadami. Wytworzone odpady są selektywnie gromadzone na terenie zakładu w oznaczonych pojemnikach, kontenerach, a następnie przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady niebezpieczne gromadzone są w wyznaczonych miejscach magazynowych, w odpowiednich pojemnikach lub kontenerach, w sposób zabezpieczający przed dostępem osób trzecich.
- b. Regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu.
- c. Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów. Warunki magazynowania są dostosowane do właściwości preparatów. Proces magazynowania poszczególnych produktów prowadzony jest wewnątrz budynku, na utwardzonym podłożu w oryginalnych opakowaniach. Zbiorniki i pojemniki podlegają systematycznej kontroli szczelności.
- d. Kontrola stanu technicznego urządzeń.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska.

Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów z przedmiotowej instalacji są procesy zachodzące podczas:

- Pracy wyciągu z transportu ziarna. Emisja poprzez odpowietrznik zamontowany na redlerze służącym do przemieszczania surowców pomiędzy silosami. Substancje odprowadzane za pomocą emitora E1.
- Chłodzenia granulatu. Substancje odprowadzane są za pośrednictwem emitora E2.
- Wyciągu z punktu dystrybucji mieszanki paszowej. Substancje odprowadzane są za pośrednictwem emitora E3.
- Odpowietrzniki z dystrybucji mieszanki paszowej. Odpowietrzniki na silosach E4a – E4d oraz odpowietrzniki na redlerze E4e-E4f.

6.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	E1	Boczny	6,6	0,71	280	0	7248	cyklony
2.	E2	Boczny	20,6	0,55	331	0	7248	cyklony
3.	E3	Pionowy zadaszony	16,2	0,2	283	0	7248	brak
4.	E4a	Pionowy zadaszony	12,0	0,12	293	0	7248	brak
5.	E4b	Pionowy zadaszony	12,0	0,12	293	0	7248	brak
6.	E4c	Pionowy zadaszony	12,0	0,12	293	0	7248	brak
7.	E4d	Pionowy zadaszony	12,0	0,12	293	0	7248	brak
8.	E4e	Pionowy zadaszony	13,5	0,15	293	0	7248	brak

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
9.	E4f	Pionowy zadaszony	13,5	0,15	293	0	7248	brak

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]	Wielkość emisji ²⁾ [mg/Nm ³]
1.	Wyciąg z transportu ziarna	E1	Pył ogółem ³⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,01869 0,00991	- -
2.	Chłodzenie granulatu	E2	Pył ogółem ³⁾	-	19,856
3.	Wyciąg z dystrybucji mieszanki paszowej	E3	Pył ogółem ³⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,00354 0,00131	- -
4.	Odpowietrzniki z dystrybucji mieszanki paszowej	E4a – E4f	Pył ogółem ³⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,000535 0,000198	- -

¹⁾ Emisja dla pojedynczego emitora.

²⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości pyłu (BAT-AEL), zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz.U.UE.L z 2019 r. Nr 313, str. 60).

³⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM 10 w tym pył zawieszony PM 2,5	1,403 0,577 0,2163

¹⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów
 Na emitorach: E1, E2, E3 zostały zamontowane punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z 04030-7 dotyczącą przekrojów i punktów pomiarowych.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. Przedmiotowa instalacja zaopatrywana jest w wodę z własnego ujęcia wody. Ujęcie wód składa się z trzech studni głębinowych zlokalizowanych w granicach działek nr 348/2 (studnia 1 i 3) oraz dz. 347 (studnia 2).
 Pobór wody odbywa się zgodnie z warunkami określonymi w odrębnej decyzji udzielającej pozwolenia wodnoprawnego.
- b. Woda na cele produkcyjne pobierana na potrzeby pracy mieszalnika.
- c. Zaopatrzenie w wodę na cele:

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody Q dopuszczalna roczna [m ³ /r]
Technologiczne	1 812

6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Z instalacji objętej pozwoleniem nie powstają ścieki przemysłowe.

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 184 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,15	Odpady stanowią oleje zużyte podczas eksploatacji poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji. Skład: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 – „łatwopalne”, HP14 – „ekotoksyczne”.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	40,00	Odpady stanowią wielomateriałowe opakowania po premiksach, olejach, środkach chemicznych, rozpuszczalnikach. Skład: tworzywa sztuczne, papier, szkło.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				Właściwości: HP7 – „rakotwórcze”, HP14 – „ekotoksyczne”
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	Odpady stanowią filtry olejowe z granulatora. Skład: metal, papier, węglowodory. Właściwości: HP7 – „rakotwórcze”, HP14 – „ekotoksyczne”
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady stanowią elementy oświetlenia oraz sprzętu komputerowego (monitory). Skład: metal, tworzywa sztuczne, szkło, rtęć, luminofor. Właściwości: HP7 – „rakotwórcze”, HP14 – „ekotoksyczne”
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	70,00	Odpady stanowią zanieczyszczoną paszę nienadającą się do ponownego przerobu, pochodzącą z czyszczenia koszy, urządzeń oraz wszelkie usypy paszy. Skład: ziarna zbóż, tłuszcze, dodatki mineralne, enzymy. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,00	Odpady stanowią oprawy do filtra wody, części zamienne instalacji mieszalni oraz części opraw świetlnych. Skład: polietylen, polipropylen, polistyren, poliamid. Właściwości: palne.
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1,00	Odpady stanowią zużyte pasy, taśmy gumowe z taśmociągu. Skład: elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	60,00	Odpady stanowią zużyte palety drewniane po surowcach. Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30,00	Odpady stanowią opakowania po surowcach – big bagi, worki, tektura i folia. Skład: włókna drzewne, włókna organiczne, wypełniacze nieorganiczne, polimery, polietylen, polipropylen.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10	Odpady stanowią tkaniny do wycierania oraz ubrania ochronne, powstające w wyniku prac porządkowych/konserwacyjnych instalacji, filtry powietrza wody. Skład: bawełna, mieszanina tkanin i dzianin, czysta celuloza albo mieszanina celulozy, poliestru i wiskozy, wełna, włókna sztuczne. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,20	Odpady stanowią urządzenia elektryczne będące częściami składowymi instalacji. Skład: tworzywa sztuczne, elementy metalowe, gumowe, ceramiczne. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00	Odpady stanowią elementy urządzeń elektrycznych będących częścią instalacji, np. panele sterujące, bezpieczniki, czujniki, kable, gniazdka, sterowniki. Skład: metale, tworzywa sztuczne, guma. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	30,00	Odpady powstają podczas bieżących przeglądów i napraw instalacji. Skład: stopy żelaza. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.

6.3.2. Rodzaje, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady o gabarytach mniejszych magazynowane są w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Mauzery magazynowane na utwardzonej posadzce w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Opakowania po premiksach magazynowane w szczelnym, zamykanym kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu za budynkiem mieszalni. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnym pojemniku ustawionym na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpady magazynowane są w zamykanych kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu za budynkiem mieszalni. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są na paletach ustawionych na podłożu w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane są luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu mieszalni pasz. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym albo jednostkom niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane są w szczelnym kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu za budynkiem mieszalni. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane na palecie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są luzem, w sposób uporządkowany lub w pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane są luzem, w sposób uporządkowany lub w pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane są w kontenerach, na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu przy budynku mieszalni. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.

Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742). Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować.

Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

6.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości powstających odpadów oraz wyeliminowania negatywnego wpływu odpadów na środowisko stosowane są następujące czynności:

- a. racjonalne wykorzystanie energii i surowca;
- b. eksploatacja urządzeń wysokiej jakości;
- c. przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń;
- d. odzysk surowców i produktów powstających w procesie opróżniania instalacji dla następnej partii lub przygotowania do czyszczenia;
- e. zakup środków chemicznych w opakowaniach zwrotnych;
- f. systematyczne sprawdzanie szczelności układów oraz zbiorników, w których magazynowane są oleje i płyny, w celu zapobiegania ich wyciekom;
- g. regularne kontrolowanie funkcjonowania maszyn i urządzeń;
- h. ograniczanie rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń zawartych w odpadach, głównie niebezpiecznych, poprzez ich selektywne gromadzenie w szczelnych pojemnikach, kontenerach, w wyznaczonym i zabezpieczonym miejscu, utrzymanym w należytym porządku;

- i. przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia;
- j. prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów.

6.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

– zgodnie z „Operatem z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla KONSPOL HOLDING sp. z o.o.”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- a. Na terenie Zakładu odpady magazynowane są w 4 miejscach: sekcja magazynowania „A” – plac magazynowy, miejsce magazynowania „B” – budynek magazynowy, miejsce magazynowania „C” – plac wolnego terenu, miejsce magazynowania „D” – pomieszczenie budynku wytwórni pasz.
- b. Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego w sekcji magazynowej oraz w miejscach magazynowania odpadów palnych nie przekracza 500 MJ/m².
- c. Na terenie sekcji magazynowej i w jej sąsiedztwie nie występują strefy i przestrzenie zagrożone wybuchem.
- d. Dopuszczalna powierzchnia stref jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie nie została przekroczona.
- e. Dla miejsc magazynowania odpadów w budynku B konieczne jest wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy – 1 gaśnica przenośna o skuteczności gaśniczej co najmniej 183B na każde 2,5 m³ ciekłych odpadów palnych i 1 koc gaśniczy o wymiarach 2mx3m.
- f. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 10 dm³/s – zapewniona jest na terenie Zakładu przez 32 hydranty nadziemne zlokalizowane w każdej ze stref pożarowych.
- g. W obrębie hydrantów (punktów czerpania wody) obowiązuje zakaz ustawiania pojazdów i innych urządzeń oraz materiałów. Ponadto miejsca usytuowania punktów czerpania wody są wyraźnie i trwale oznakowane tablicami informacyjnymi, zgodnie z PN.
- h. Do sekcji, gdzie magazynowane są odpady palne, została wytyczona i zapewniona droga pożarowa zgodnie z przepisami szczegółowymi.
- i. Odpowiednio oznakować strefę pożarową z odpadami stałymi „A” na powierzchni terenu, a w przypadku jeżeli jest to niemożliwe oznaczyć tablicami informacyjnymi zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały. Oznakowanie dotyczy sekcji magazynowania odpadów w tablice informacyjne określające kod magazynowanego odpadu.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6:00 do godz. 22:00) – **50 dB**.
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22:00 do godz. 6:00) – **40 dB**.

oraz w odniesieniu do terenów mieszkaniowo-usługowych:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6:00 do godz. 22:00) – **55 dB**.
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22:00 do godz. 6:00) – **45 dB**.

6.4.2 Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Wylot cyklonu – budynek mieszalni (C1)	16	8
2.	Wylot cyklonu – budynek mieszalni/obiekt zrzutu zboża (C2)	16	8
3.	Budynek mieszalni (młyn bijakowy, mieszalnik, chłodnica, kruszarka, granulator, cyklon)	16	8
4.	Załadunek pojazdów paszą, zrzut surowców, odbiór odpadów	4,17	0,17
5.	Zrzut zboża z pojazdu	5,16	0,16
6.	Redler	16	8

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji do powietrza

7.1.1. Zakres pomiarów

Należy monitorować emisję pyłu w procesie chłodzenia granulatu, zgodnie z normą EN wskazaną w BAT 5 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie

z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, z minimalną częstotliwością raz w roku (BAT17).

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

7.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Należy prowadzić monitoring zużycia wody na podstawie odczytów wodomierza z częstotliwością raz na miesiąc. Wyniki należy odnotowywać w rejestrze zużycia wody.

7.3. Monitoring zużycia energii, materiałów, surowców

Należy prowadzić rejestr zużycia energii elektrycznej oraz rejestr pozostałych materiałów i surowców z częstotliwością raz na miesiąc.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wskazanych w pkt I.7 niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie mogą być spowodowane poprzez pożar, nieszczelność instalacji wodnej i kanalizacyjnej, awarię urządzeń technologicznych, awarię instalacji gazowej.

W celu zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii należy:

- prowadzić procesy technologiczne zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzić stały nadzór nad przebiegiem procesów technologicznych,
- prowadzić stałą kontrolę urządzeń wchodzących w skład instalacji, i utrzymywać je w należyтым stanie technicznym,
- na bieżąco eliminować wszelkiego rodzaju uszkodzenia urządzeń technologicznych,
- prowadzić bieżące szkolenia bhp dla pracowników,
- prowadzić szkolenia w zakresie udzielania pierwszej pomocy w przypadkach zaistnienia wypadku przy pracy (w ramach szkoleń bhp),
- wyznaczyć drogi ewakuacyjne i nie dopuścić do ich ewentualnego zatarasowania np. magazynowanymi produktami lub surowcami.

Szczegółowe wytyczne dotyczące sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii zawierają zakładowe plany awaryjne.

W sytuacjach poważnej awarii, Prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska) jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji, nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie zakładu prowadzony jest nadzór nad procesem technologicznym. Ograniczenie zużycia energii zapewnia bieżąca analiza zużycia energii oraz stosowanie energooszczędnego oświetlenia.

II. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 21.10.2021 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Konspol-Holding Sp. z o.o., ul. Poznańska 39, 62-400 Słupca reprezentowanej przez pełnomocnika – Justynę Jarantowską o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu w Gierłatowie.

Powyższa instalacja położona jest na terenie zakładu – Fermy drobiu, gdzie eksploatowana jest instalacja do chowu drobiu o łącznej liczbie powyżej 40 000 stanowisk, będąca przedsięwzięciem mogącym zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionym w §2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2019, r. poz. 1839 ze zm.).

W związku z powyższym na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Instalacja objęta pozwoleniem nie stanowi żadnego z przedsięwzięć o których mowa w ww. rozporządzeniu z dnia 10 września 2019 r. W związku z powyższym, stosownie do art. 71 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2023 r. poz. 1094 ze zm.) w rozpatrywanym przypadku nie było wymagane uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej ust. 6 pkt 5 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Podstawą wydania pozwolenia zintegrowanego jest opracowanie sporządzone przez Ekostandard Pracownia Analiz Środowiskowych ul. Wiązowa 1B/2, 62-002 Suchy Las wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.1.7222.217.2021 z dnia 12.09.2022 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

W toku postępowania Strona została poinformowana o wyznaczeniu nowego terminu sprawy zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

Pismem znak: DSK-III.7222.217.2021 z dnia 24.11.2022 r. Marszałek Województwa Wielkopolskiego zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów wytworzonych na terenie zakładu w Gierłatowie. Postanowieniem znak: PZ.5268.3.2022 z dnia 12 grudnia 2022 r. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym dla: Konspol Holding Sp. Z o.o. – oddział Gierłatowo, Gierłatowo 21, 63-330 Nekla.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSK-III.7222.217.2021 z dnia 28.06.2023 r., poinformowano Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz poinformowano o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona nie skorzystała z ww. uprawnień.

Podstawową działalnością Konspol Holding Sp. o.o. w Gierłatowie jest produkcja pasz dla zwierząt hodowlanych w postaci zgranulowanej. Roczna produkcja wynosi ok. 468 Mg/dobę.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę, na stan jakości powietrza. Emisja pyłów z instalacji do produkcji pasz zachodzi podczas trzech etapów. Pierwszym etapem jest przesył surowców z silosów zewnętrznych stanowiących odrębną instalację do silosów dobowych wytwórni pasz. Podczas transportu ziarna zachodzi emisja pyłu poprzez odpowietrznik zamontowany na redlerze, służącym do przemieszczania surowców pomiędzy silosami. Kolejnym etapem jest chłodzenie granulatu. W związku z tym, że pasza poddawana jest obróbce termicznej w celu jej uplastycznienia i uzyskania paszy granulowanej, po obróbce termicznej w wysokiej temperaturze przy wykorzystaniu pary, granulatu podlega schłodzeniu do temperatury poniżej 40°C. Chłodzenie granulatu polega na pobraniu chłodnego powietrza z zewnątrz i po przejściu przez granulatu i cyklon jest wyrzucane na zewnątrz za pośrednictwem rury odprowadzającej. Ostatnim etapem podczas którego zachodzi emisja pyłu do powietrza jest przeładunek gotowej paszy wyciągiem do silosów na wyrób gotowy i do pojazdów dostarczających pasze do miejsc docelowych.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu ogółem (w tym pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5).

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z treścią złożonego wniosku, nie są przekraczane graniczne wielkości emisji pyłu określone w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Parę na potrzeby technologiczne zapewnia kocioł parowy o mocy 1,136 MW. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) – eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw, nie kwalifikuje się pod obowiązek uzyskania pozwolenia, natomiast zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) oraz na podstawie art. 152 ustawy Prawo ochrony środowiska - podlega zgłoszeniu organowi ochrony środowiska.

Prowadzącą instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji pyłu, zgodnie z normą EN wskazaną w BAT 5 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, z minimalną częstotliwością raz w roku (BAT 17).

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z własnego ujęcia. Ujęcie wód składa się z trzech studni głębinowych zlokalizowanych w granicach działek nr 348/2 (studnia 1 i 3) oraz dz. 347 (studnia 2). W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania, dalszy sposób gospodarowania nimi a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Na podstawie art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Szczegółowe warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji zostały określone w załączonym do wniosku „Operacje z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla KONSPOŁ HOLDING sp. z o.o.”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, tj. rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Przedmiotowa instalacja do produkcji pasz znajduje się na terenie instalacji do chowu drobiu.

W bezpośrednim jej otoczeniu, od strony wschodniej i zachodniej, znajdują się budynki inwentarskie. Pozostałe otoczenie instalacji stanowią:

- w kierunku północnym – tereny użytkowane rolniczo,
- w kierunku południowym – tereny zalesień i zadrzewień.

Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane w kierunku północnym w odległości ok. 400 m od granicy instalacji i w kierunku południowym w odległości ok. 100 m od granicy instalacji oraz tereny mieszkaniowo-usługowe sąsiadujące od strony południowo-zachodniej z terenem instalacji. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz terenów mieszkaniowo-usługowych, zgodnie z pkt 2 lit. a oraz pkt 3 lit. d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiarów powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o „Dokument referencyjny dotyczący najlepszych dostępnych technik dla przemysłu spożywczego, mleczarskiego i produkcji napojów”. Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja i uwalnianie substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki mimo wykorzystywania substancji stwarzających ryzyko uniemożliwiają zanieczyszczenia wód gruntowych, gleb i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Pełnomocnik Konspol Holding Sp. z o.o.
Justyna Jarantowska
2. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
4. Aa (2x)