



DSK-IV.7222.13.2021

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Zakładu Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Saperska 23, 64-100 Leszno, reprezentowanego przez pełnomocników: Piotra Sadowskiego i Katarzynę Rzepczyńską

## ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 5.08.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.2.2017 z dnia 14.04.2017 r., w następującym zakresie:

1. Punkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Lp.	Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
1.	Instalacja do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton (kwatery nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna)	ust. 5 pkt 4	Całkowita pojemność składowiska: <b>614 521,00 Mg</b>	Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o. ul. Saperska 23, 64-100 Leszno <b>NIP: 6972057367</b> <b>REGON: 411416981</b>

Lp.	Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
2.	Instalacja suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych wraz z instalacją odwadniania i doświeżania osadów pofermentacyjnych	ust. 5 pkt 3 lit. c	Zdolność przetwarzania: 124 Mg/dobę 31 000 Mg/rok	Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o. ul. Saperska 23, 64-100 Leszno <b>NIP: 6972057367</b> <b>REGON: 411416981</b>
3.	Instalacja (linia) do segregacji odpadów (funkcjonująca w 6 wariantach technologicznych)	-	Zdolność przetwarzania: 80 000 Mg/rok	
4.	Instalacja kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny (plac technologiczny)	-	Zdolność przetwarzania: 1 300 Mg/rok	
5.	Instalacja magazynowania i demontażu odpadów budowlanych	-	Zdolność przetwarzania: 6 000 Mg/rok	
6.	<b>Instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji</b>	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwszy	<b>40 000 Mg/rok** (~109 Mg/dobę)**</b>	
	<b>WARIANT I - podstawowy</b> Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny		10 000 Mg/rok (~27 Mg/dobę)	
	<b>WARIANT I - podstawowy</b> Stabilizacja frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej		30 000 Mg/rok*** (~82 Mg/dobę)	
	<b>WARIANT II – opcjonalny***</b> Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny		35 600 Mg/rok*** (~98 Mg/dobę)	
	<b>WARIANT III – opcjonalny***</b> Stabilizacja pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji		22 500 Mg/rok*** (~62 Mg/dobę)	
	<b>WARIANT IV – opcjonalny***</b> Kompostowanie pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji		22 500 Mg/rok*** (~62 Mg/dobę)	
	<b>WARIANT V – opcjonalny***</b> Biosuszenie komponentów RDF		7 000 Mg/rok*** (~19 Mg/dobę)	

\* zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości [Dz.U. 2014 poz. 1169],

\*\* zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości - jako zdolność przetwarzania należy rozumieć największą ilość określonego odpadu lub odpadów, która może być przetworzona w jednostce czasu, w normalnych warunkach pracy instalacji. Jako maksymalną zdolność przerobową należy rozumieć sumę maksymalnych zdolności przerobowych określonych dla pracy instalacji w wariantach podstawowych. Warianty opcjonalne będą realizowane tylko w przypadku wolnych mocy przerobowych dla pracy instalacji w wariacie I,

\*\*\* wariant opcjonalny – tylko w przypadku wolnych mocy przerobowych dla pracy instalacji w wariacie I.

## 1.1. Opis instalacji

1. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego stanowią:
  - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kwatery nr 1 (kwatery zamknięta, na której zaprzestano składowania odpadów w dniu 19.11.2021 r. - decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7241.1.19.2021 z dnia 9.11.2021 r. zmieniona decyzjami znak: DSK-IV.7241.1.5.2022 z dnia 25.04.2022r. oraz znak: DSK-IV.7241.1.2.2023 z dnia 6.04.2023r.);
  - instalacja do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 Mg/dobę – tj. instalacja suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych wraz z instalacją odwadniania i doświeżania osadów pofermentacyjnych
  - **instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji o zdolności przetwarzania 40 000 Mg/rok.**

Zakład Zagospodarowania Odpadów jest zlokalizowany w m. Trzebania, gm. Osieczna, na działkach o numerach ewidencyjnych 6/8 i 6/10 oraz 21/6 należących do Miejskiego Zakładu Oczyszczania Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Saperskiej 23, 64-100 Leszno (własność).

2. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr 1 – obecnie rekultywowana) charakteryzuje się następującymi parametrami:
  - pojemność geometryczna całkowita – 468 143 m<sup>3</sup>,
  - powierzchnia dna kwatery – 14 861 m<sup>2</sup>,
  - powierzchnia kwatery składowania odpadów po koronie obwałowania – 29 340 m<sup>2</sup>,
  - maksymalna rzędna składowania odpadów wynosi 119,12 m n.p.m., maksymalna rzędna hałdy odpadów wraz z warstwą rekultywacyjną wyniesie 120,32 m n.p.m.,
  - nachylenie skarp wewnętrznych kwatery – 1:3,
  - nachylenie skarp zewnętrznych obwałowań – od 1:2,5 do 1:3,3,
  - nachylenie dna kwatery ogólne – 1,0 %,
  - nachylenie dna kwatery lokalne – 3,0 %.

Na terenie kwatery nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, do czasu zaprzestania składowania odpadów, prowadzono unieszkodliwianie odpadów w procesie D5 - składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz odzysk wybranych odpadów poprzez tworzenie warstw izolacyjnych, budowę tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów, budowę skarp, w tym obwałowań i kształtowanie korony składowiska.

W chwili obecnej prowadzony jest odzysk wybranych odpadów w związku z rekultywacją tej kwatery.

3. W instalacji suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów komunalnych zmieszanych jest prowadzone unieszkodliwianie odpadów w procesie beztlenowej stabilizacji metodą suchej fermentacji. Instalacja charakteryzuje się następującymi parametrami:
- przewidywana roczna ilość biofrakcji wydzielonej z odpadów komunalnych zmieszanych kierowanej do instalacji 31 000,00 Mg/rok,
  - zdolność przetwarzania w ciągu doby (przy założeniu maksymalnego czasu pracy w ciągu roku 250 dni) wynosi 124 Mg biofrakcji wydzielonej z odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów bogatych w składniki organiczne (tzw. ulepszaczy organicznych).

W instalacji suchej fermentacji jest prowadzone unieszkodliwianie odpadów w procesie D8 – przez obróbkę fizyczno-chemiczną niewymienioną w innym punkcie załącznika nr 6 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach D1 -D12 ww. załącznika (np. fermentacja).

#### **4. Instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji o wydajności 40 000 Mg/rok**

W związku z rozbudową Zakładu o nowe obiekty technologiczne do przetwarzania odpadów, tj. halę kompostowni wraz z bioreaktorami (12 szt. reaktorów) oraz plac technologiczny kompostowania/dojrzewania stabilizatu, eksploatowana jest instalacja do przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych odpadów ulegających biodegradacji.

Instalacja może pracować w pięciu wariantach technologicznych – wariantowość pracy instalacji jest uzależniona od strumienia odpadów dostarczanych do Zakładu. Zatem w instalacji tej może być prowadzonych pięć, odrębnych procesów technologicznych, tj.:

- a. Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny - proces R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – wariant I podstawowy.
- b. Stabilizacja frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej - unieszkodliwianie odpadów – proces D8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12 – wariant I podstawowy.
- c. Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny – proces R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – wariant II opcjonalny.
- d. Stabilizacja pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – proces D8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12 – wariant III opcjonalny.

- e. Kompostowanie pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – proces R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – wariant IV opcjonalny.
- f. Biosuszenie komponentów RDF - proces R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 – wariant V opcjonalny.

Obiekty technologiczne oraz infrastruktura techniczna niezbędna do prawidłowej eksploatacji instalacji:

- bioreaktory – komory kompostowania dynamicznego z przeznaczeniem do przetwarzania frakcji podsitowej 0-800 mm wydzielonej na linii sortowniczej (wariant podstawy (8 komór) lub w ramach opcji: kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny, stabilizacja pofermentu, kompostowanie pofermentu oraz biosuszenie komponentów RDF);
  - bioreaktory – komory kompostowania dynamicznego (4 komory) z przeznaczeniem do przetwarzania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny;
  - 2 łączniki operacyjne, stanowiące zadaszone galerie między bioreaktorami;
  - wentylatorownie, biofiltry, hale płuczek wodnych, plac ppoż., plac technologiczny, plac dojrzewania, plac magazynowania bioodpadów, zbiornik wód deszczowych pełniący funkcję zbiornika ppoż., zbiornik na ścieki technologiczne (odcieki), plac postojowy dla maszyn.
5. W skład Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, poza instalacjami wymagającymi pozwolenia zintegrowanego: składowiskiem odpadów, instalacją suchej fermentacji biofrakcji oraz instalacją do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji, wchodzi także instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego:
- instalacja (linia) do segregacji odpadów, zlokalizowana w hali technologicznej segregacji odpadów,
  - kompostownia odpadów bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny oraz doświeżania osadów pofermentacyjnych (sposób pryzmowy),
  - instalacja magazynowania i demontażu odpadów budowlanych,
  - instalacja wykorzystania biogazu.
6. Do pozostałych obiektów technologicznych Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani należą: budynek wagowy, hala technologiczna segregacji odpadów, hala technologiczna suchej fermentacji, budynek administracyjno – socjalny, boksy magazynowe I i II, magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych, waga samochodowa, brodzik dezynfekcyjny, stacja gazmotorów, budynek energetyczny, komora fermentacyjna, zbiornik biogazu, instalacja oczyszczania biogazu, pochodnia, zbiornik p.poz./buforowy ścieków technologicznych, układ podczyszczania ścieków deszczowych, magazyn odpadów

budowlanych, warsztat, komora wodomierzowa, agregat prądotwórczy, filtr biogazu, węzeł rozdzielczo – tłoczny, budynek socjalny, zbiornik ON, garaż kompaktora, plac manewrowo – magazynowy, plac dojrzewania z wydzielonym obszarem na komunikację, plac ppoż., plac technologiczny, strefa przyz 8 szt., strefa przyz 12 szt., place magazynowania bioodpadów, plac postojowy dla maszyn, zbiorniki na wody ociekowe oraz miejsca poboru prób, zbiornik ppoż.

## **1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń**

### **1. Kwatera składowiska**

Infrastruktura kwatery składowiska odpadów:

- instalacja do ujmowania i odprowadzania gazu składowiskowego 15 podciąganych studni odgazowujących z umieszczonym centralnie filtrem z rury perforowanej PEHD,
- aparatura kontrolno-pomiarowa: 5 wyznaczonych studni odgazowujących, 3 otwory (P- 1a, P-2a i P-3a) do kontroli jakości i poziomu wód podziemnych oraz 3 ustalone repery geodezyjne,
- drenaż odcieków, wykonany z rur perforowanych i szczelnych, wraz z przepompownią, kolektorem zbiorczym i zbiornikiem bezodpływowym,
- drogi dojazdowe i droga pożarowa,
- pas zieleni izolacyjnej.

### **2. Hala technologiczna segregacji odpadów**

W hali technologicznej segregacji odpadów znajduje się instalacja do segregacji odpadów. Ze względu na rodzaj przetwarzanych odpadów ustala się sześć wariantów funkcjonowania instalacji:

- a. wariant I — w instalacji przetwarzane są wyłącznie odpady o kodzie 20 03 01 — niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (kod: 20 03 01 );
- b. wariant II — w instalacji przetwarzane są wyłącznie odpady w postaci surowców wtórnych pochodzących z selektywnej zbiorki (odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40);
- c. wariant III — w instalacji przetwarzane są wyłącznie selektywnie zebrane odpady pochodzące od zewnętrznych dostawców i dostarczone na teren Zakładu — odpady o kodzie 19 12 12 — inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, tj. odpady w postaci tworzyw sztucznych i szkła, pochodzących z procesu sortowania odpadów opakowaniowych;
- d. wariant IV — w instalacji przetwarzane są wyłącznie selektywnie zebrane odpady o kodzie 20 02 03 inne odpady nieulegające biodegradacji, tj. odpady zawierające celulozę, ligninę, hemicelulozę, frakcję organiczną, tworzywa sztuczne, szkło, pochodzące głównie z parków i cmentarzy;
- e. wariant V — w instalacji przetwarzane są wyłącznie selektywnie zebrane odpady o kodzie 20 03 02 — Odpady z targowisk, zawierające celulozę, frakcję organiczną, tworzywa sztuczne, szkło;

- f. wariant VI — w instalacji przetwarzane są wyłącznie selektywnie zebrane odpady o kodzie 20 03 99 — Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach, tj. pochodzące od mieszkańców odpady z tworzyw sztucznych, drewna, szkła i metali (np. zużyte zabawki).

Wybór wariantu pracy instalacji jest uzależniony od strumienia i morfologii odpadów dostarczanych do Zakładu. Proces przetwarzania odpadów przebiega analogicznie dla wszystkich wariantów, a każdy z wariantów prowadzony jest z użyciem tej samej instalacji. Poszczególne warianty pracy instalacji odbywają się w odrębnych przedziałach czasowych — w jednym czasie zachodzi segregacja odpadów pochodzących tylko z jednego źródła. Odpady przewidziane do przetwarzania w poszczególnych wariantach są — przed poddaniem przetwarzaniu — kierowane do różnych, wydzielonych miejsc zasobni w hali technologicznej segregacji odpadów. Łączna wydajność pracy instalacji wynosi 80 000 Mg/rok.

W każdym z ww. wariantów odpady dostarczane do Zakładu są rozdzielane na następujące frakcje:

- frakcja zawierająca duże ilości odpadów biodegradowalnych, która następnie kierowana jest do procesu stabilizacji biologicznej: fermentacji w instalacji suchej fermentacji oraz stabilizacji na placu kompostowym,
- frakcja nadsitowa — kierowana do odzysku materiałowego.

Ww. rozdział zachodzi za pomocą dwóch linii technologicznych:

- linii do segregacji mechanicznej odpadów i przygotowania biofrakcji do fermentacji i stabilizacji tlenowej,
- linii do segregacji ręcznej wspomaganej separacją optopneumatyczną.

Odpady opakowaniowe z papieru i tworzyw sztucznych, pochodzące z selektywnej zbiórki poddawane są segregacji ręcznej wspomaganej segregacją optopneumatyczną, celem wydzielenia frakcji surowców wtórnych i/lub komponentów do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów.

2.1. Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (WARIANT I) przebiega następująco:

- a. niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są do wyznaczonego miejsca zasobni odpadów hali technologicznej segregacji odpadów,
- b. przed skierowaniem odpadów na linię technologiczną następuje ich kontrola celem wyeliminowania odpadów problemowych i wielkogabarytowych,
- c. odpady, za pomocą ładowarki załadowywane są do rozrywarki worków, przy czym układ umożliwia również pracę z pominięciem rozrywarki worków i załadowanie odpadów na linię technologiczną bezpośrednio z zasobni,
- d. odpady są transportowane układem przenośników do kabiny wstępnej segregacji, w której wybierane są szkło, folia i tektura, odpady wielkogabarytowe oraz — ewentualnie — pozostałe jeszcze w strumieniu odpadów odpady problemowe, przeszkadzające w dalszym procesie technologicznym, ww. odpady przeszkadzające są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom,

- e. odpady poddawane sortowaniu są kierowane do sita bębnowego, gdzie następuje ich rozdział na trzy frakcje: < 40 mm, 40-340 mm oraz >340 mm:
- frakcja < 40 mm kierowana jest poprzez separator metali żelaznych, separator części twardych oraz sito batutowe typu „flip-flow” do stabilizacji biologicznej (układ umożliwia ominięcie sita batutowego),
  - frakcja 40-340 mm po sicie bębnowym kierowana jest przez separator metali żelaznych na sito kaskadowo-wibracyjne, na którym wydzielane są frakcje: 40-80 mm, 80-340 mm oraz dodatkowo frakcja 0-40 mm,
  - frakcja 0-40 mm odprowadzana jest do podajnika odbierającego frakcję 0-40 mm z sita bębnowego i dalej kierowana do stabilizacji biologicznej,
  - frakcja 40-80 mm poprzez separator metali żelaznych, a następnie separator części twardych i rozdrabniarkę (rozdrobienie do frakcji >40 mm) transportowana jest do zasobni biofrakcji w hali technologicznej suchej fermentacji, celem dalszego zagospodarowania w procesie stabilizacji biologicznej, dodatkowo układ wyposażony jest w bypass rozdrabniarki, umożliwiającą odprowadzenie ww. frakcji do kontenerowej stacji załadowniczej,
  - frakcja 80-340 mm po przejściu przez sito kaskadowo-wibracyjne kierowana jest na linię sortowniczą w celu wydzielenia surowców wtórnych i/lub komponentów do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów, odpady są kierowane w pierwszej kolejności na separator optopneumatyczny nr 1, na którym następuje wydzielenie tworzyw sztucznych lub opcjonalnie komponentów do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów, następnie surowce wtórne i komponenty do produkcji paliwa alternatywnego, wydzielane na separatorze optopneumatycznym nr 1 kierowane są na separator balistyczny, który rozdziela strumień odpadów z tworzyw sztucznych na toczące się (frakcja „3D”) i na płaskie (frakcja „2D”),
  - frakcja „3D”) kierowana jest do dalszej ręcznej segregacji w kabinie sortowniczej, wydzielone w niej surowce wtórne stanowiące frakcje handlowe trafiają bezpośrednio do boksów magazynowych lub na przenośnik kanałowy i do prasy belującej,
  - balast z segregacji w ww. kabinie kierowany jest do stacji załadowniczej prasokontenerów, dalej kierowany jest do unieszkodliwiania (składowanie na kwaterze składowiska) lub przekazywany uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania,
  - frakcja „2D”) kierowana jest również do podczyszczenia w kabinie sortowniczej w celu usunięcia zanieczyszczeń, wydzielenia frakcji handlowej i/lub wydzielenia komponentów do produkcji paliwa alternatywnego,
  - pozostałość po separatorze optopneumatycznym nr 1 (frakcja wydzielona negatywnie) skierowana zostaje na separator optopneumatyczny nr 2, gdzie wydzielany jest papier, karton oraz opakowania wielomateriałowe, wydzielone surowce są przetransportowywane do kabiny sortowniczej, celem rozdziału na frakcje handlowe,
  - balast po separatorze optopneumatycznym nr 2, celem końcowego doczyszczania skierowany zostaje do następnej kabiny sortowniczej, w której wydzielane są pozostałe jeszcze surowce wtórne i ewentualne odpady organiczne, a pozostałe odpady po sortowaniu w kabinie kierowane są jako balast na stację załadowniczą prasokontenerów, – frakcja >340 mm wydzielona na sicie bębnowym trafia do kabiny sortowniczej, gdzie następuje ręczne wysortowanie surowców wtórnych — głównie folia i karton (segregacja



pozytywna) lub doczyszczanie frakcji przeznaczonej jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego (segregacja negatywna), balast powstały po segregacji tej frakcji systemem przenośników przetransportowywany jest do stacji załadowniczej prasokontenerów.

Wydzielone frakcje handlowe, komponenty do produkcji paliw alternatywnych oraz balast przekazywane są do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

2.2. Segregacja odpadów zbieranych selektywnie — odpadów w postaci surowców wtórnych, pochodzących z selektywnej zbiórki (wariant II) oraz każdego z odpadów o kodach 19 12 12 (wariant III), 20 02 03 (wariant IV), 20 03 02 (wariant V) i 20 03 99 (wariant VI) przebiega następująco:

- a. odpady po przywiezieniu na teren Zakładu są kierowane do wyznaczonego miejsca zasobni technologicznej segregacji odpadów,
- b. odpady poprzez rozrywarkę worków oraz poprzez stację nadawczą są kierowane na układ segregacji,
- c. odpady przechodzą przez jeden z dwóch układów: poprzez podajnik rewersyjny przed sitem bębnowym odpady są transportowane na podajnik kierujący odpady na separator optopneumatyczny nr 1 i do dalszej segregacji, dalszy przepływ odpadów jest analogiczny jak dla zmieszanych odpadów komunalnych frakcji 80-340 mm, segregacja odpadów przebiega z zastosowaniem wszystkich urządzeń, tak jak w przypadku odpadów zmieszanych, tj. poprzez kabinę wstępnej segregacji, sito bębnowe, sito kaskadowo - wibracyjne, separatory optopneumatyczne,
- d. wydzielone frakcje handlowe, komponenty do produkcji paliw alternatywnych i balast przekazywane są do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

### **3. Hala technologiczna suchej fermentacji**

Biofrakcja wydzielona ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych dowożonych do Zakładu jest poddawana procesowi beztlenowej stabilizacji.

Wydajność instalacji wynosi 31 000 Mg biofrakcji rocznie.

Wnętrze hali technologicznej jest podzielone na część buforową, w której znajduje się zasobnia biofrakcji i część technologiczną, w której znajduje się instalacja fermentacji biofrakcji i odwadniania osadów pofermentacyjnych. Wewnątrz hali technologicznej znajdują się dwa zbiorniki buforowe ścieków technologicznych (o pojemności 1 1,5 m<sup>3</sup> i 4,1 m<sup>3</sup>). Hala posiada wentylację odprowadzającą powietrze z urządzeń technologicznych na zewnątrz hali.

Linia technologiczna suchej fermentacji składa się z układu załadunku i mieszania biofrakcji, układu fermentacji suchej oraz układu odwadniania osadów pofermentacyjnych.

a. Układ załadunku i mieszania biofrakcji

Biofrakcja wyodrębniona w hali segregacji jest kierowana do zasobni biofrakcji, następnie przy użyciu ładowarki jest podawana na przenośnik kanałowo-wznoszący do leja zasypowego

ślimaka dozującego i do zespołu podawania. W zespole mieszania świeża biofrakcja jest mieszana z częścią przefermentowanych osadów, w celu zaszczepienia kulturami bakterii termofilowych, co umożliwi rozpoczęcie procesu stabilizacji w momencie przetransportowania biofrakcji do komory fermentacyjnej (fermentora).

Do układu mieszania dodawane są środki poprawiające efektywność procesu oraz jakość otrzymywanego biogazu:

- para wodna (525 Mg/rok) w celu podgrzania zawiesiny do temperatury 50-55 °C,
- chlorek żelaza (260 Mg/rok), w celu ograniczenia wytwarzania siarkowodoru w procesie fermentacji,
- woda (odcieki z wirówki, 3 020 Mg/rok), w celu doprowadzenia wsadu do optymalnej, dla procesu wilgotności tj. ok. 60 %,
- ulepszacze organiczne tj. odpady bogate w składniki organiczne (do 5000 Mg/rok), w celu wprowadzenia do komory fermentacyjnej dodatkowej pożywki dla bakterii metanowych.

Mieszanina świeżej biofrakcji, osadów pofermentacyjnych oraz czynników poprawiających efektywność procesu — kierowana jest do fermentatora, gdzie zachodzi proces stabilizacji.

#### b. Układ fermentacji suchej

Układ fermentacji suchej składa się z wolnostojącej komory fermentacyjnej pionowej ze stożkowym dnem (45°) i lekko stożkowym dachem (15°), do której od góry podawana jest mieszanina biofrakcji, osadów przefermentowanych i substancji ulepszających oraz z przenośników odbierających przefermentowaną biofrakcję. Komora fermentacyjna to cylindryczny zbiornik o pojemności 1 880 m<sup>3</sup>. Podawana od góry zbiornika mieszanina opada pod wpływem grawitacji oraz poddana zostaje działaniu bakterii termofilowych, które w temperaturze 50—55 °C rozkładają zawarte w odpadach substancje organiczne wytwarzając przy tym biogaz. Zawiesina pozostała po procesie stabilizacji wraz z mikroorganizmami usuwana jest w dolnej części zbiornika, skąd kierowana jest w większości do zespołu mieszania, gdzie służy jako materiał zaszczepiający świeżą biofrakcję. Nadmiar przefermentowanych osadów w ilości 30 050 Mg/rok transportowany jest przy użyciu przenośnika ślimakowego do układu odwadniania osadów.

Powstający biogaz gromadzi się w górnej części komory ponad warstwą fermentowanej biofrakcji skąd jest ujmowany i odprowadzany do instalacji oczyszczania i wykorzystania biogazu. Przewiduje się, że roczna produkcja wyniesie 3,3 mln Nm<sup>3</sup> biogazu o zawartości metanu na poziomie 40-70 % oraz dwutlenku węgla 30-60%.

#### c. Układ odwadniania osadów pofermentacyjnych

Nadmiar przefermentowanych osadów niewykorzystany do zaszczepienia świeżej biofrakcji transportowany jest przenośnikiem ślimakowym do układu odwadniania osadów, gdzie zmniejszone zostanie jego uwodnienie do poziomu 50-60%. Przefermentowane osady trafiają do mieszalnika, gdzie dodaje się polimer kationowy w postaci ok. 1,8% wodnego roztworu.

Proces odwadniania osadów pofermentacyjnych realizowany jest w następujących etapach:

- Przygotowanie osadów do odwodnienia odbywa się cyklicznie, pojedynczy cykl składa się z następujących faz: załadunek, intensywne mieszanie biofrakcji z roztworem polimeru, opróżnianie (przygotowana mieszanka wpada do ślimaka dozującego).

- Transport do leja zasypowego prasy, gdzie pod wpływem ciśnienia wywołanego przez sita wewnętrzne prasy następuje redukcja uwodnienia osadu do wartości ok. 50-60%. Ilość odwodnionych osadów pofermentacyjnych wynosi max 26 000 Mg/rok. Odcieki kierowane są grawitacyjnie do przenośnika, którego zadaniem jest separacja piasku z odcieków. Wydzielony z odcieków piasek kierowany jest do układu przenośników odbierających odwodniony osad.
- Odcieki kierowane są do zbiornika buforowego skąd są przetłaczane do wirówki. Dla zwiększenia skuteczności pracy wirówki do odcieków z prasy dodawany jest rozcieńczony roztwór polimeru oraz środek zapobiegający spienianiu. Ilość zawiesiny usuniętej z odcieków szacuje się na poziomie 448 Mg/rok. Wydajność wirówki wynosi 6 340 Mg/rok. Oczyszczone z zawiesiny odcieki kierowane są do zbiornika buforowego, z którego w razie potrzeby są czerpane do zespołu mieszania w celu regulacji wilgotności wsadu.
- Nadmiar odcieków jest odprowadzany przelewem do żelbetonowego zbiornika odcieków i ścieków technologicznych, zlokalizowanego na zewnątrz hali technologicznej fermentacji. Szacunkowa ilość odcieków wynosi 5 893 Mg/rok, zapotrzebowanie na odcieki do regulacji wilgotności wynosi 3 020 Mg/rok, ilość nadmiaru odcieków wynosi 2 873 Mg/rok.
- Placek osadowy powstający w wyniku odwodnienia osadów pofermentacyjnych oraz usunięcia zawiesiny z odcieków kierowany jest do szczelnych bioreaktorów. Sumaryczna ilość odwodnionych osadów pofermentacyjnych wynosi 26 000 Mg/rok.

Ciepło do ogrzania części technologicznej hali suchej fermentacji pochodzi ze spalania biogazu w gazmotorach.

#### **4. Obiekty zagospodarowania biogazu**

Gaz pofermentacyjny ujmowany w części dachowej komory fermentacyjnej jest kierowany do obiektów instalacji i urządzeń wykorzystania biogazu. W pobliżu komory zlokalizowano studnię z filtrem polipropylenowym, w której jest gromadzony kondensat, powstający w tej części sieci oraz wychwytywane są drobiny osadu, które mogłyby przedostawać się do dalszych części instalacji. Kondensat jest usuwany ze studni do lokalnej sieci kanalizacyjnej. Do sieci doprowadzany jest biogaz powstający na pobliskim zamkniętym składowisku.

Oba strumienie biogazu — ze zreaktywowanego składowiska oraz z komory fermentacyjnej są doprowadzone do węzła rozdzielczo-tłocznego, w którym odbywa się przekierowanie strumieni gazowych do poszczególnych elementów instalacji.

Zbiornik biogazu pełni funkcję stabilizacji linii ciśnień w instalacji oraz funkcję uśredniającą ze względu na wahania składu i ilości produkowanego biogazu.

Za zbiornikiem w ciągu technologicznym zlokalizowano odsiarczalnice biogazu typu suchego.

Odsiarczanie odbywa się na zasadzie chemisorpcji powierzchniowej przy pomocy wysokoporowatych materiałów bogatych w wodorotlenek żelaza. Dla podniesienia ciśnienia biogazu do poziomu właściwego dla odbiorników biogazu, instalację wyposażono w wentylatory biogazu. Zainstalowano również aparaturę kontrolną i pomiarową. Z węzła biogaz jest tłoczony do odbiorników w budynku energetycznym i generatorów oraz awaryjnie do pochodni biogazu. Dla odprowadzania kondensatu skraplającego się w przewodach i obiektach sieci zainstalowano system odwadniaczy sieciowych, zlokalizowanych w rejonie węzła rozdzielczo-tłocznego.

Owadniacze ujmują kondensat z podziemnych gazociągów. Następnie kondensat przepływa do studni filtra, skąd jest odprowadzony do kanalizacji sanitarnej.

Komora fermentacyjna jest eksploatowana w cyklach tygodniowych: produkcja biogazu jest zmienna z charakterystycznymi pikami w okresie roboczym oraz spadkiem produkcji na czas weekendu. W okresach obniżonej produkcji biogazu z komory, całkowita ilość biogazu będzie uzupełniana gazem ze składowiska.

Średni dopływ do zbiornika magazynowego biogazu wynosi 450 Nm<sup>3</sup>/h w dni robocze, w tym średni dopływ z komory fermentacyjnej wynosi 380 Nm<sup>3</sup>/h, natomiast ze składowiska ok. 70 Nm<sup>3</sup>/h.

W weekendy średni dopływ do zbiornika magazynowego biogazu wynosi 230 Nm<sup>3</sup>/h, w tym średni dopływ z komory fermentacyjnej wynosi 140 Nm<sup>3</sup>/h natomiast ze składowiska 90 Nm<sup>3</sup>/h. Podstawowe urządzenia spalające biogaz to generatory prądotwórcze, przeznaczone do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu oraz kotły z wytwornicą pary na potrzeby technologiczne.

Gaz składowiskowy może być wtłaczany do instalacji jedynie w przypadkach, gdy zawartość metanu będzie większa niż 30% oraz gdy zawartość tlenu nie będzie większa niż 2%.

Obiekty zagospodarowania biogazu:

- budynek energetyczny z kotłownią wodno—parową,
- filtr polipropylenowy,
- odsiarczalnica biogazu,
- zbiornik biogazu,
- węzeł rozdzielczo—tłoczny,
- stacja gazmotorów - elektrociepłownia gazowa,
- pochodnia.

## **5. Kompostownia bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie**

### **5.1. Kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji**

Kompostowanie odpadów zielonych i bioodpadów jest prowadzone w systemie pryzmowym, otwartym, w wydzielonym miejscu szczelnego, odwodnionego placu betonowego. W obrębie ww. placu wydzielono 3 części technologiczne:

- część rozładunku odpadów dowożonych na teren Zakładu,
- kompostownię pryzmową,
- część uszlachetniania kompostu wraz z magazynem gotowego kompostu.

Odpady poddawane kompostowaniu przywożone są na teren Zakładu, następnie są rozładowywane i rozdrabniane przy użyciu rozdrabniarki. Rozdrobniony i poddany homogenizacji materiał jest układany w pryzmy. W celu okresowej odbudowy struktury porowatej pryzmy kompost jest kilkakrotnie przerzucany. W razie konieczności pryzmy są zwilżane. Dojrzały kompost jest uszlachetniany przez zastosowanie mobilnego sita bębnowego. Przesiew stanowi kompost jako produkt handlowy lub odpad kompost nieodpowiadający wymaganiom, odsiew jest zawracany do kompostowania jako materiał strukturalny lub kierowany do unieszkodliwienia w kwaterze składowiska.

Ww. procesy, w zależności od efektu końcowego stanowią proces odzysku R3 lub unieszkodliwienie D8. Odzysk odpadów ma miejsce, gdy w wyniku procesu powstaje kompost

lub środek wspomagający uprawę roślin, który spełnia wymagania wynikające z przepisów szczegółowych w tym zakresie, aby mógł być wykorzystany w procesie odzysku R10.

Unieszkodliwianie D8 ma miejsce, gdy w wyniku przetwarzania odpadów powstają odpady, które nie spełniają parametrów niezbędnych do dalszego odzysku w procesie R10, natomiast są przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.

## **5.2. Stabilizacja — doświeżanie osadów pofermentacyjnych**

Doświeżanie osadów pofermentacyjnych jest prowadzone w systemie pryzmowym, otwartym, zlokalizowanym w wyznaczonym miejscu szczelnego, odwodnionego placu betonowego.

Doświeżaniu poddawane są osady pofermentacyjne, powstałe w instalacji suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych. Proces przebiega w warunkach tlenowych.

Sucha fermentacja (opisana w pkt. I. 1.2.3. decyzji) stanowi I etap stabilizacji biologicznej biofrakcji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Doświeżanie osadów pofermentacyjnych w systemie pryzmowym w warunkach tlenowych stanowi II etap stabilizacji biologicznej biofrakcji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Wsad do stabilizacji osady pofermentacyjne układane są w pryzmy przy wykorzystaniu ładowarki. Materiał poddany stabilizacji biologicznej - tlenowej II stopnia wymaga przerzucania z wykorzystaniem przystosowanego do tego sprzętu technologicznego.

Materiał po procesie stabilizacji tlenowej — w razie konieczności jest przesiewany na mobilnym sicie.

W wyniku prowadzenia procesu unieszkodliwiania osadów pofermentacyjnych powstają odpady, które nie spełniają parametrów niezbędnych do dalszego odzysku w procesie R10, natomiast są przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.

## **6. Instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji**

W instalacji tej wykorzystuje się następujące warianty :

Wariant I – podstawowy, który zakłada:

- kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny w ilości max 10 000 Mg/rok,
- stabilizację frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej w ilości max 30 000 Mg/rok, o łącznej wydajności 40 000 Mg/rok.

Warianty opcjonalne:

Wariant II – polegający na zwiększeniu ilości kompostowanych bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny - z zakładanej dla wariantu podstawowego, ilości 10 000 Mg/rok do maksymalnie 35 600 Mg/rok,

Wariant III – polegający na stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w ilości maksymalnie 22 500 Mg/rok,

Wariant IV – polegający na kompostowaniu pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w ilości maksymalnie 22 500 Mg/rok,

Wariant V – polegający na biosuszeniu komponentów RDF, w ilości maksymalnie 7 000 Mg/rok.

Podstawowa charakterystyka procesów technologicznych:

Wariant procesu	Faza intensywnego kompostowania/ /stabilizacji	Minimalny czas trwania fazy dojrzewania kompostu/stabilizatu	Biosuszenie	Ilość reaktorów	Ilość przyzmi na placu
Wariant I (podstawowy) kompostowanie	min. 14 dni max. 21 dni	42 dni	nie dotyczy	4	8
Wariant II (podstawowy) stabilizacja	min. 14 dni max. 21 dni	28 dni	nie dotyczy	8	12
Wariant II (opcjonalny)	min. 14 dni max. 21 dni	42 dni	nie dotyczy	10	20
Wariant III (opcjonalny)	min. 14 dni max. 21 dni	28 dni	nie dotyczy	8	12
Wariant IV (opcjonalny)	min. 14 dni max. 21 dni	28 dni	nie dotyczy	8	12
Wariant V (opcjonalny)	nie dotyczy	nie dotyczy	min. 14 dni max. 21 dni	8	-

6.1. Opis procesu w przypadku wariantów: I (kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny), II (kompostowanie bioodpadów) oraz IV (kompostowanie pofermentu) przedstawia się następująco:

Kierowane do procesu kompostowania odpady o dużych rozmiarach, np. gałęzie, pnie drzew, należy rozdrobnić. Mieszanina odpadów kierowanych do kompostowania powinna składać się z odpadów biodegradowalnych oraz nieprzekompostowanego odpadu o wielkości cząstek > 20 mm (frakcja nadsitowa po poprzednim procesie kompostowania).

Materiał strukturalny stanowi średnio około 25% masy wsadu do komory kompostowania. Jako materiał strukturalny wykorzystywane są odpady frakcji 60-80 mm o zawartości substancji lotnych powyżej 80% s.m.

W trakcie normalnej eksploatacji kompostowni jako materiał strukturalny wykorzystywana jest nieprzekompostowana frakcja z poprzedniego procesu uzupełniana w razie konieczności o dodatkowy materiał strukturalny w postaci zrębek drzewnych.

Odpady transportowane są do hali za pomocą ładowarki kołowej lub samochodów ciężarowych z zabudową hakową na podwoziu, do przewożenia kontenerów o pojemności do 36 m<sup>3</sup>.

Wariant pracy polegający na kompostowaniu pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji realizowany jest tylko w przypadku kierowania do procesu kompostowania pofermentu uzyskanego wyłącznie z przetwarzania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji.

Załadunek bioreaktora odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w docelowym reaktorze do maksymalnej wysokości ok. 2,9 m przy ścianach reaktora, do ok. 3,1 m w środku przyzmy (średnia wysokość wsadu reaktora wynosi 3 m).

Układ napowietrzania umożliwia pracę, jeśli tunel jest częściowo wypełniony, z zachowaniem wydajności procesu. Napowietrzanie odpadów jest realizowane za pomocą specjalnej konstrukcji układu napowietrzania, stosując dużą ilość dysz napowietrzających o małych średnicach otworów (ok. 6-7 mm), umieszczonych w małych odległościach między sobą (ok. 10 cm). Takie wykonanie układu napowietrzania powoduje, że rury napowietrzające pracują przy wysokim ciśnieniu roboczym, przy niskim spadku ciśnienia na długościach rur. Powoduje to, że pomimo połowicznego wypełnienia reaktora, odpad jest napowietrzany z zakładaną wydajnością. Opór pneumatyczny związany z przepływem powietrza przez złożo porowate (przetwarzanego biologicznie odpadu), jest znikomy w stosunku do oporów przepływu przez dysze napowietrzające. Dla małych oporów pneumatycznych (złożo porowate), takie rozwiązanie zapewnia równomierne doprowadzenie powietrza, niezależnie od stopnia wypełnienia reaktora. Układ napowietrzania jest również przystosowany do zmian porowatości wsadu w zakresie od 15 do 30% z zachowaniem wydajności procesu. Każdy z 4 reaktorów przeznaczonych do kompostowania bioodpadów zbieranych selektywnie i innych odpadów ulegających biodegradacji wyposażony jest w system zraszania wodą wodociągową i dodatkowo czystą wodą opadową. System sterowania na podstawie zmierzonej wilgotności wsadu doda niezbędną do korekcji wilgotności ilość wody. Korekcja wilgotności odbywa się automatycznie, a system sterowania na podstawie zmierzonej wilgotności dobierze odpowiedni czas zraszania przymy.

#### Intensywne kompostowanie w bioreaktorach- faza I

Faza intensywnego kompostowania odbywa się w szczelnie zamykanych bioreaktorach. Odprowadzanie powietrza zanieczyszczonego odbywa się nieprzerwanie w górnej części bioreaktora, co pozwala na utrzymanie bioreaktora w podciśnieniu, natomiast płyta napowietrzająca pozwala na wdmuchiwanie powietrza wstępnie podgrzanego poprzez kopułowy wymiennik ciepła oraz system wymienników ciepła, wykorzystujących ciepło z agregatów kogeneracyjnych.

Faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy startowy, główny i przejściowy. Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do około 40°- 45°C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilowe. Etap główny to faza termofilowa, zachodząca w przedziale temperaturowym 50°C – 75°C. W tym czasie rozwijają się mikroorganizmy termofilne.

Temperatura procesu nie powinna przekraczać 65°C dla fazy termofilowej. W wyższej temperaturze >70°C utrzymującej się przez dłuższy czas synteza niektórych substancji zostaje spowolniona i może dochodzić do wzrostu emisji substancji odorowych.

Po procesie kompostowania intensywnego w bioreaktorach zamkniętych osiągnięta zostanie:

- redukcja masy odpadów podczas fazy kompostowania w komorach zamkniętych
- brak występowania: żywych jaj pasożytów jelitowych (*Ascaris* sp., *Trichuris* sp., *Toxocara* sp.),
- brak występowania: bakterii z rodzaju *Salmonella*,
- *Escherichia Coli* lub *Enterokoki*: <1000 jtk/1gr.

W trakcie procesu kompostowania intensywnego w bioreaktorach zamkniętych wilgotność odpadów jest utrzymywana na stałym poziomie, optymalnym dla procesu kompostowania tj. ok. 50 – 55 % za pomocą systemu zraszania. Pozwoli to na maksymalizację intensywności procesu rozkładu tlenowego oraz osiągnięcie zamierzonych parametrów technologicznych. Po procesie kompostowania intensywnego w bioreaktorach zamkniętych, odpad bezpośrednio za pomocą ładowarki lub poprzez załadunek do kontenera na samochód z systemem hakowym transportowany jest na plac dojrzewania kompostu i układany w przyzmach.

#### Dojrzewanie kompostu w przyzmach – Faza II

Faza dojrzewania w przyzmach odbywa się na placu dojrzewania kompostu. Czas trwania fazy II – dojrzewania w przyzmach trwa 6 tygodni z założeniem 9-krotnego przerzucania w jednym cyklu dojrzewania:

- a. 3 razy w ciągu pierwszego tygodnia,
- b. 2 razy w ciągu drugiego tygodnia,
- c. 1 raz w ciągu trzeciego tygodnia i następnych.

Przekrój poprzeczny przyzmy wynosi 5,2 m<sup>2</sup>. Zgodnie z kartą katalogową przewiduje się usypywanie przyzmy o szerokości podstawy przyzmy 3,5 m i wysokości 1,8 m.

Zgodnie z kartą katalogową przerzucarka ma wydajność przerzucania odpadów na poziomie ok. 1000 m<sup>3</sup>/h. Temperatura przyzmy odpadów jest kontrolowana systematycznie za pomocą przenośnej sondy temperatury.

Zakładając maksymalną objętość odpadów do przerzucenia, przerzucarka wszystkie przyzmy kompostownia jest w stanie przerzucić w ok. 2,5 h (prędkość poruszania się przerzucarki ok. 1km/h).

Temperatura procesu waha się w granicach od 40-65°C. Pod wpływem procesów mineralizacji i humifikacji powstaje materiał o cechach próchnicy. Następuje powolne obniżanie temperatury złoża aż do temperatury otoczenia. Zmniejsza się znacznie ilość bakterii termofilowych, które zastępuje populacja bakterii mezofilowych. Procesy biochemiczne powoli wygasają wskutek wyczerpywania substancji pokarmowych. Miernikiem zakończenia procesu kompostowania jest pojawienie się azotanów oraz osiągnięcie wartości stosunku C/N od 16:1 do 20:1.

Po zakończeniu procesu dojrzewania kompost jest przesiewany za pomocą sita 0-20 mm celem separacji kompostu od większych nierozłożonych frakcji odpadów, które będą mogły być powtórnie używane w procesach kompostowania.

Efektem prowadzenia tych procesów jest w szczególności otrzymywanie produktów, tj. nawozów oraz środków wspomagających pracę roślin.

6.2. Opis procesu w przypadku wariantu I (stabilizacja frakcji podsitowej 0-80 mm) oraz wariantu III (stabilizacja pofermentu) przedstawia się następująco:

W przypadku wariantu I ( stabilizacja frakcji podsitowej 0-80 mm) frakcja 0–80 mm z sortowni nie wymaga dodatkowego przygotowania do procesu prócz wymieszania i uzupełnienia - w przypadku takiej konieczności - brakującej ilości wody (korekta wilgotności).



W przypadku pofermentu (wariant III) należy go wymieszać w stosunku 1:2 masowo z materiałem strukturalnym w celu zwiększenia porowatości mieszaniny oraz zmniejszenia jej ciężaru nasypowego. Materiał strukturalny analogiczny jak w przypadku procesu kompostowania – inne odpady ulegające biodegradacji.

Odpady są transportowane do hali za pomocą ładowarki kołowej lub samochodów ciężarowych z zabudową hakową na podwoziu, do przewożenia kontenerów o pojemności do 36 m<sup>3</sup>. Załadunek odpadów do procesu biostabilizacji odbywa się analogicznie, jak w przypadku załadunku odpadów do procesu kompostowania.

Każdy z 8 reaktorów do biostabilizacji posiada indywidualny system zraszania. System zraszania wsadu reaktora umożliwia równomierne rozprowadzenie wody w masie umieszczonych w reaktorze odpadów. System sterowania na podstawie wprowadzonej wartości wilgotności dobierze odpowiedni czas zraszania odpadów, aby uzyskać wymaganą do procesu optymalną wilgotność.

Zraszanie złoża przebiega w taki sposób, aby minimalizować współczynnik jednoczesności. Ze względu na to, że wszystkie procesy przebiegające w reaktorach są procesami wolnozmiennymi o stałych czasowych rzędu dni, nie istnieje niebezpieczeństwo konieczności jednoczesnego nawadniania we wszystkich reaktorach.

Nawadnianie jest realizowane sekwencyjnie, unikając równoczesnego zraszania w kilku reaktorach. Zapobiega to obciążeniu sieci hydraulicznej i nie wpływa w żaden sposób na prowadzenie procesów. Istnieje również możliwość nawadniania w trybie ręcznym, gdzie operator sam decyduje, w których reaktorach włączyć zraszanie.

W celu korekty wilgotności wykorzystywane są wody deszczowe czyste (z dachu kompostowni), woda wodociągowa oraz odcieki ze zbiornika odcieków – oddzielna magistrala do doprowadzenia wody wodociągowej i oddzielna do doprowadzenia odcieków/wód deszczowych.

### Intensywna stabilizacja w bioreaktorach - Faza I

Faza intensywnej biostabilizacji odbywa się w szczelnie zamykanych bioreaktorach. Odprowadzanie powietrza zanieczyszczonego odbywa się nieprzerwanie w górnej części bioreaktora, co pozwala na utrzymanie bioreaktora w podciśnieniu, natomiast płyta napowietrzająca pozwala na wdmuchiwanie powietrza wstępnie podgrzanego poprzez kopułowy wymiennik ciepła oraz system wymienników ciepła, wykorzystujących ciepło z agregatów kogeneracyjnych.

Faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy startowy, główny i przejściowy. Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do około 40°C - 45°C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilowe. Etap główny to faza termofilowa, zachodząca w przedziale temperaturowym 50°C – 75°C. W tym czasie rozwijają się mikroorganizmy termofilne. W procesach metabolizmu tych mikroorganizmów ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli.

Temperatura procesu nie powinna przekraczać 65°C dla fazy termofilowej. W wyższej temperaturze >70°C utrzymującej się przez dłuższy czas synteza niektórych substancji zostaje spowolniona i może dochodzić do wzrostu emisji substancji odorowych.

Po procesie intensywnej biostabilizacji w bioreaktorach zamkniętych osiągnięta zostanie:

- redukcja masy odpadów po intensywnej fazie biostabilizacji w komorach zamkniętych: min. 10%,
- aktywność oddechowa po pierwszej fazie biostabilizacji:  $AT_4 < 20 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$

W trakcie intensywnej biostabilizacji w bioreaktorach zamkniętych wilgotność odpadów utrzymywana jest na stałym poziomie, optymalnym dla procesu kompostowania tj. ok. 50 – 55 % za pomocą systemu zraszania. Pozwala to na maksymalizację intensywności procesu rozkładu tlenowego oraz osiągnięcie zamierzonych parametrów technologicznych. Po procesie intensywnej biostabilizacji w bioreaktorach zamkniętych, odpad transportowany będzie za pomocą samochodów z systemem hakowym lub ładowarką kołową na plac dojrzwania stabilizatu i układany w pryzmach.

### Dojrzwianie stabilizatu w pryzmach - Faza II

Faza dojrzwiania w pryzmach odbywa się na placu dojrzwiania stabilizatu. Czas trwania fazy II – dojrzwiania w pryzmach trwa min. 4 tygodnie z założeniem 7-krotnego przetrucania w jednym cyklu dojrzwiania:

- 3 razy w ciągu pierwszego tygodnia,
- 2 razy w ciągu drugiego tygodnia,
- 1 raz w ciągu trzeciego tygodnia,
- 1 raz w ciągu czwartego tygodnia.

Przekrój poprzeczny pryzmy wynosi 5,2 m<sup>2</sup>. Zgodnie z kartą katalogową przewiduje się usypywanie pryzm o szerokości podstawy pryzmy 3,5 m i wysokości 1,8 m. Zgodnie z kartą katalogową przetrucarka ma wydajność przetrucania odpadów na poziomie ok. 1000 m<sup>3</sup>/h. Temperatura pryzm odpadów kontrolowana jest systematycznie za pomocą przenośnej sondy temperatury.

Zakładając maksymalną objętość odpadów do przetrucania, przetrucarka wszystkie pryzmy kompostownia jest w stanie przetrucić w ok. 2,5 h (prędkość poruszania się przetrucarki ok. 1 km/h).

Biostabilizacja frakcji 0-80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz biostabilizacja pofermentu, po dojrzwianiu w pryzmach, zapewnia następujące parametry stabilizatu:

- aktywność oddechowa po dwóch fazach biostabilizacji:  $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$ ,
- straty prażenia: poniżej 35% s.m.,
- po zakończeniu procesu dojrzwiania, stabilizat jest przesiewany za pomocą sita 0-20mm celem separacji frakcji TOC (całkowity węgiel organiczny): poniżej 20% s.m.

Materiał po procesie stabilizacji przesiewany jest na sicie o prześwicie oczek 20 mm celem separacji frakcji, która może być wykorzystana w procesach odzysku i odpadów, które są przekazane do unieszkodliwiania poprzez składowanie na kwaterze składowiska odpadów.

6.3 Opis procesu technologicznego w przypadku wariantu V (proces biosuszenia komponentów paliwa alternatywnego) przedstawia się następująco:

Proces nie wymaga szczególnego przygotowywania komponentów paliwa alternatywnego do procesu biosuszenia. Brak konieczności mieszania odpadów z materiałem strukturalnym. Uziarnienie odpadów około 0-300 mm. Odpady transportowane są do hali za pomocą ładowarki kołowej lub za pomocą samochodów ciężarowych z zabudową hakową na podwoziu, do przewożenia kontenerów o pojemności do 36 m<sup>3</sup>.

W przypadku biosuszenia PRD nie jest wymagana korekta wilgotności odpadów kierowanych do procesu biosuszenia.

Biosuszenie odbywa się w szczelnie zamykanych bioreaktorach. Biosuszenie komponentów paliwa alternatywnego zapewnia następujące parametry produktu końcowego: wilgotność końcowa odpadów: ≤25%.

W trakcie procesu dodatkowo jest wykorzystane ciepło z wymienników ciepła z kogeneracji w celu zwiększenia efektywności procesu biosuszenia.

## 7. Instalacja magazynowania i demontażu odpadów budowlanych

W instalacji magazynowania i demontażu odpadów budowlanych prowadzone jest gromadzenie odpadów budowlanych w postaci gruzu, zdemontowanych instalacji sanitarnych, stolarki okiennej i drzwiowej, materiałów izolacyjnych i podobnych, pochodzących z remontów budynków oraz rozdrabnianie ww. odpadów i przesiewanie gruzu na frakcje odpowiadające normom budowlanym dla kruszyw. Przepustowość obiektu wynosi 6 000 Mg odpadów w ciągu roku.

### 2. Punkt I.2. ppkt 1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 1. Zużycie energii, paliw, wody i substancji pomocniczych w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w Trzebani

Rodzaj	Cel zużycia	Jednostka	Wielkość zużycia
Paliwo	Pojazdy i urządzenia	dm <sup>3</sup> /rok	101 750,00
Biogaz	Zasilanie kotłowni wodnej	m <sup>3</sup> /rok	38 250,00
	Zasilanie kotłowni parowej	m <sup>3</sup> /rok	63 200,00
Woda	Cele instalacji	m <sup>3</sup> /rok	9 906,30
Energia elektryczna	Cele technologiczne	MWh/rok	1 000,00
Chlorek żelaza	Substancje pomocnicze	Mg/rok	260,00
Suklfax 210 (wodorotlenek żelazowy)		Mg/rok	13 400,00
Flokulant (polimer kationowy w proszku)		Mg/rok	1 740,00
Flokulant FLOPAM EM 430 (polimer aniniowy w postaci emulsji)		dm <sup>3</sup> /zbiornik	2,00

Rodzaj	Cel zużycia	Jednostka	Wielkość zużycia
Mieszanina niejonowych alkoholi alkoksylowych		Mg/rok	0,40

3. Punkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- a. Wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1)
- b. Przeznaczanie instalacji oraz dobranej technologii dostosowanych do konkretnych odpadów, które należy zagospodarować w kierunku odzysku lub unieszkodliwiania (BAT 2).
- c. Wdrożenie systemu śledzenia odpadów oraz procedury ich odbioru. Selektywne magazynowanie odpadów, z punktu widzenia rodzaju odpadów i procesu, do którego mają trafić, zgodnie z wykazem rodzajów odpadów dopuszczonych do magazynowania w poszczególnych miejscach, w ilościach nieprzekraczających wielkości określonych w pozwoleniu zintegrowanym (BAT 2).
- d. Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
- e. Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni ścieków jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
- f. Usytuowanie miejsc magazynowania odpadów z uwzględnieniem logistyki ciągu procesowego (BAT 4).
- g. Miejsce magazynowania usytuowane w taki sposób, aby wyeliminować lub zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami na terenie Zakładu (np. dwukrotne lub wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami lub niepotrzebnie wydłużone odległości przemieszczania na terenie Zakładu). Zakład (i tym samym miejsca magazynowania odpadów w obrębie Zakładu) jest zlokalizowany możliwie jak najdalej z technicznego i ekonomicznego punktu widzenia od obiektów wrażliwych, cieków wodnych itp. (BAT 4).
- h. Dostosowanie pojemności miejsc magazynowania odpadów do zdolności przerobowej instalacji w ujęciu rocznym i dobowym oraz z uwzględnieniem częstotliwości i logistyki kierowania odpadów do procesu. Kontrola ilości magazynowanych odpadów oraz czasu ich magazynowania. Objęcie miejsc magazynowania odpadów systemem wizyjnym (BAT 4).
- i. Dostosowanie miejsc i sposobu magazynowania odpadów (np. luzem, w kontenerach, w pojemnikach, w beczkach, w workach) do charakteru, właściwości i gabarytów danego rodzaju odpadu. Miejsca (w tym kontenery, pojemniki) magazynowania odpadów będą odpowiednio opisane i udokumentowane (BAT 4).
- j. Wdrożenie procedur postępowania z odpadami i transportu odpadów w obrębie Zakładu – pomiędzy poszczególnymi instalacjami i miejscami magazynowania odpadów. Nadzorowanie logistyczne nad przepływem strumieni odpadów przez kompetentnych pracowników. Magazynowanie i przetwarzanie odpadów prowadzone w miejscach wyposażonych w system ujęcia odcieków/ścieków i szczelną kanalizację technologiczną. Wszystkie powierzchnie technologiczne manewrowe są utwardzone, wyposażone

- w system kanalizacji technologicznej wraz z osadnikami zamontowanymi przed wlotem do zbiornika ścieków technologicznych (BAT 5).
- k. Prowadzenie I fazy kompostowania/stabilizacji w instalacji przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji, w zamkniętej hali i hermetycznych bioreaktorach wyposażonych w system ujmowania ocieków/ścieków oraz system ujęcia powietrza i skierowanie powietrza do instalacji oczyszczania i dezodoryzacji (BAT 5).
  - l. Opracowanie ściśle wytycznych „ścieżek” przemieszczania odpadów do procesu oraz odpadów powstałych w wyniku przeprowadzonych procesów (BAT 5).  
Monitorowanie kluczowych parametrów procesu w ściekach przemysłowych II gromadzonych w zbiorniku nr Z.16 oraz ścieków przemysłowych VI gromadzonych w zbiorniku nr Z.4.(BAT 6, BAT 7).
  - m. Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania do niezbędnego minimum. Magazynowanie odpadów ulegających biodegradacji przez okres 3 dni, maksymalnie 7 dni - w sytuacjach przestoju powodowanych np. koniecznością konserwacji lub naprawy maszyn i urządzeń. (BAT 13).
  - n. Optymalizacja przetwarzania tlenowego odpadów poprzez okresowe przerzucanie celem napowietrzania stabilizatu na placu doświeżania osadu oraz poprzez kierowanie w pierwszej kolejności odpadów łatwo ulegających biodegradacji do procesu biologicznego przetwarzania (BAT 13).
  - o. Optymalizacja przetwarzania tlenowego odpadów w celu zminimalizowania uciążliwości odorowej poprzez wprowadzenie w pierwszej kolejności fazy intensywnego kompostowania w zamkniętych, hermetycznych bioreaktorach z ujęciem oraz oczyszczaniem i dezodoryzacją powietrza procesowego, a następnie fazy dojrzewania częściowo przetworzonej i zmineralizowanej masy odpadów na otwartym placu. (BAT 13).
  - p. Minimalizowanie ewentualnych emisji rozproszonych poprzez m.in. prowadzenie procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych w zamkniętej hali technologicznej oraz w komorze fermentacyjnej, zabudowane sito do przesiewania odpadów, ograniczenie prędkości pojazdów poruszających się po terenie Zakładu, wybudowanie instalacji w ciągu uwzględniającym przebieg procesu technologicznego – minimalizacja długości przenośników (BAT 14).
  - q. Zapobieganie korozji (BAT 14).
  - r. Regularne kontrole sprzętu technicznego (BAT 14).
  - s. Regularne sprzątanie i czyszczenie całego terenu, na którym przetwarzane są odpady, sprzętu, pojemników (BAT 14).
  - t. Systematyczne zraszanie przyzmi kompostowych/ stabilizowanych na placu dojrzewania (BAT 14).
  - u. Zastosowanie: właściwej lokalizacji urządzeń i obiektów instalacji tj. w znacznej odległości od obiektów wrażliwych, systematyczna kontrola i konserwacja urządzeń, bram szybkobieżnych. Obsługa urządzeń przez doświadczony personel oraz unikanie prowadzenia hałaśliwych prac na zewnątrz obiektów w porze nocnej (BAT 18).
  - v. Wykorzystanie ścieków, odcieków, cieczy procesowych oraz wód deszczowych w procesach technologicznych (ograniczenie zużycia wody) BAT 19.
  - w. Utwardzone, szczelne i skanalizowane miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów.

- Ujmowanie ścieków oraz wód opadowych w systemy szczelnej kanalizacji i kierowanie do szczelnych zbiorników (BAT 19).
- x. Optymalizacja zużycia wody do czyszczenia poprzez wykorzystanie ścieków, odcieków oraz wód deszczowych w procesach technologicznych. Czysta woda wodociągowa stosowana tylko na etapie rozruchu instalacji lub w przypadku braku ilości ścieków do potrzeb procesowych. Miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne utwardzone, szczelne i skanalizowane. Segregowanie ścieków poprzez stosowanie kanalizacji wód opadowych i odrębnej kanalizacji ścieków przemysłowych w tym technologicznych. Pojemność zbiorników na ścieki oraz wody opadowe odpowiednio zaprojektowane na podstawie bilansu celem uniknięcia przepełnienia. Nadmiar ścieków procesowych podlega monitorowaniu procesowemu oraz jakościowemu (BAT 19, BAT 35).
  - y. W planie zarządzania w przypadku awarii uwzględnić niżej wymienione aspekty: środki ochrony; ochrona zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze; dostępność i sprawność odpowiedniego sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych; system rejestracji i oceny incydentów/awarii; rejestr/dziennik służący do prowadzenia ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji; procedury identyfikacji, reagowania i uczenia się na podstawie takich incydentów i awarii (BAT 21).
  - z. Ustanowienie procedur i przepisów dotyczących zarządzania (pod względem możliwego ograniczenia) emisjami powstającymi w wyniku awarii i incydentów, takimi jak emisje z wycieków, wody gaśniczej lub zaworów bezpieczeństwa (BAT 21).
    - aa. Podejmowane działania zmierzają do zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, tj. stosowanie energooszczędnych urządzeń; efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie energii elektrycznej i paliw płynnych; ograniczanie biegu jałowego maszyn i urządzeń elektrycznych; prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb Zakładu; generowanie energii elektrycznej i ciepłej z biogazu uzyskanego w procesie metalizacji (BAT 21).
    - bb. Opracowanie i wdrożenie (w ramach systemu zarządzania środowiskowego) procedury i wytycznych w zakresie przyjmowania odpadów i kierowania ich do odpowiednich instalacji (BAT 33).
    - cc. Stosowanie techniki oczyszczania na mokro powietrza procesowego (BAT 34).
    - dd. Stosowanie filtra biologicznego (BAT 34).
    - ee. Kontrola cech charakterystycznych odpadów (BAT 36).
    - ff. Kontrola temperatury procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (BAT 36).
    - gg. Automatyczna kontrola stopnia napowietrzania przetwarzanych odpadów, na podstawie wskazań sond umieszczonych w odpadach (BAT 36).
    - hh. Kontrola porowatości i wielkości pryzm (BAT 36).
    - ii. Przystosowanie działań do warunków meteorologicznych (BAT 37).
    - jj. Ogólna efektywność środowiskowa w celu ograniczenia emisji do powietrza poprzez monitorowanie kluczowych parametrów procesu biologicznego przetwarzania beztlenowego odpadów (BAT 38).

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. Składowisko (kwatery nr 1) posiada naturalną barierę geologiczną uszczelniającą.
- b. Uzupełnienie w miejscach nieciągłości naturalnej bariery geologicznej stanowi sztuczna bariera w postaci geomembrany, warstwa ochronna wykonana z geowłókniny oraz warstwa ochronna – drenażowa w postaci niespoistego gruntu mineralnego o miąższości 0.5 m, o współczynniku filtracji  $k = 1,0 \times 10^{-4}$  m/s.
- c. Zastosowanie systemu drenażu rurowego na dnie składowiska, odprowadzającego odcieki do przepompowni i dalej do zbiornika na odcieki. Odcieki wywożone są na podstawie umowy przez przewoźnika do oczyszczalni ścieków.
- d. Wyposażenie składowiska w piezometry, repery oraz system ujmowania gazu składowiskowego.
- e. W zależności od wyników zasobności biogazowej, możliwość włączenia systemu odgazowania do istniejącej instalacji odzysku lub unieszkodliwiania biogazu zlokalizowanej na terenie Zakładu.
- f. Funkcjonowanie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani ma na celu maksymalny odzysk surowców wtórnych, zarówno zebranych selektywnie jak i wytworzonych w procesach technologicznych.
- g. Prowadzony odzysk umożliwia ograniczenie ilości unieszkodliwianych odpadów przez składowanie. Ponadto dzięki tlenowej i beztlenowej stabilizacji biofrakcji wydzielonej z odpadów 20 03 01, prowadzona jest redukcja ilości odpadów biodegradowalnych kierowanych na składowisko.
- h. Odzysk odpadów ulegających biodegradacji nakierowany na otrzymanie produktu.
- i. Ogródenie całego Zakładu oraz jego wyposażenie w system monitoringu wizyjnego.
- j. Stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń ograniczających negatywne oddziaływanie w zakresie emisji do powietrza oraz zmniejszające ryzyko wycieków i tym samym skażenia gleb i wód.
- k. Racjonalne użycie paliw oraz efektywne wykorzystanie energii elektrycznej. Wykorzystanie energii elektrycznej i energii cieplnej wytwarzanej w instalacji własnej zakładu (energetyczne wykorzystanie biogazu wytwarzanego w instalacji fermentacji).
- l. Kierowanie frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej bezpośrednio do przetwarzania w bioreaktorach, bez uprzedniego magazynowania tego rodzaju odpadów. W wariantach opcjonalnych pracy instalacji (IV, V, VI) kierowanie pofermentu z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji bezpośrednio do stabilizacji/kompostowania w bioreaktorach oraz kierowanie komponentów RDF bezpośrednio do biosuszenia w bioreaktorach, bez uprzedniego magazynowania.
- m. Magazynowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji przeznaczonych do kompostowania w wyznaczonych miejscach – strefy magazynowe wyznaczone w obrębie szczelnych, utwardzonych i skanalizowanych placów technologicznych. Czas magazynowania tego rodzaju odpadów nie będzie przekraczał 7 dni.
- n. Zarządzanie instalacją i jej obsługa przez wykwalifikowaną kadrę, mającą stosowne uprawnienia i wiedzę w zakresie technologii i procesów przetwarzania odpadów.
- o. Prowadzenie pełnej ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

- p. Podejmowanie działań mających na celu zapobieganie awariom i eliminowanie ewentualnych skutków takich awarii.
- q. Ogrodzenie całego Zakładu oraz jego wyposażenie w system monitoringu wizyjnego.

4. Punkt I.3a. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**3a. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

- a. Uszczelnienie kwatery składowania odpadów naturalną barierą geologiczną z glin zwałowych, uzupełnioną sztuczną barierą geologiczną i barierą syntetyczną, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu.
- b. Gromadzenie ścieków w pięciu zbiornikach bezodpływowych oraz wywożenie do oczyszczalni ścieków, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu.
- c. Prowadzenie przetwarzania odpadów wyłącznie w instalacjach (z wyjątkiem przetwarzania odpadów, o których mowa w pkt 5.3.3.1 decyzji, zgodnie z warunkami dla nich dedykowanymi, określonymi w poszczególnych punktach decyzji.
- d. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo – wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w decyzji.
- e. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych m.in. poprzez prowadzenie stałego monitoringu wód podziemnych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.
- f. Postępowanie zgodnie z opracowanym dla składowiska Planem awaryjnym, w szczególności na wypadek wykrycia zmian w jakości wód podziemnych.

5. Pkt. I.5. 1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity :Dz. U. z 2021 r. poz. 845).

**5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są:

- 1. Układ wentylacji odciągającej powietrze z trybuny sortowniczej frakcji grubej, znajdującej się w hali technologicznej segregacji odpadów – emitor E-8; wentylacja działa w godzinach pracy sortowni tj. ok. 7665 h w ciągu roku; do powietrza emitowany jest amoniak, siarkowodór, pył, w tym pył PM10 i pył PM 2,5 oraz całkowite LZO.



2. Układ wentylacji z hali sortowni w hali technologicznej segregacji odpadów – 4 sztuki wentylatorów mechanicznych dachowych, zadaszonych – emitory: E-14, E-15, E-16, E-17; do powietrza emitowany jest amoniak, siarkowodór, pył, w tym pył PM10 i pył PM 2,5 oraz całkowite LZO.
3. Wentylacja technologiczna, odprowadzająca powietrze z urządzeń technologicznych znajdujących się w hali technologicznej suchej fermentacji; powietrze z wentylacji technologicznej wywiewane jest na zewnątrz hali poprzez 4 wyloty na dachu hali oznaczone jako emitory E-9, E-10, E-11, E-12; do powietrza emitowany jest amoniak, siarkowodór, pył, w tym pył PM10 i pył PM 2,5 oraz całkowite LZO.
4. Biofiltry – emitory B1 i B2 - odprowadzane jest oczyszczone powietrze z procesu przetwarzania odpadów z wykorzystaniem procesów biologicznych w zamkniętych bioreaktorach, do powietrza emitowany jest amoniak, siarkowodór, pył, w tym pył PM10 i pył PM 2,5 oraz całkowite LZO.

### 5.1.2. Źródła emisji i emitory oraz parametry ich pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]		
<b>Hala segregacji odpadów</b>								
E-8	Trybuna sortownicza	wentylator dachowy, zadaszony	12,5	0,56	0,0	438	7665	-
E-14	układ wentylacji z hali sortowni	wentylator dachowy, zadaszony	13,5	0,14	0,0	438	3000	-
E-15	układ wentylacji z hali sortowni	wentylator dachowy, zadaszony	13,5	0,14	0,0	438	3000	-
E-16	układ wentylacji z hali sortowni	wentylator dachowy, zadaszony	13,5	0,14	0,0	438	3000	-
E-17	układ wentylacji z hali sortowni	Wentylator dachowy, zadaszony	13,5	0,14	0,0	438	3000	-
<b>Instalacja suchej fermentacji - Hala technologiczna suchej fermentacji</b>								
E-9	pompa podawania	emitor zadaszony	13,5	0,20	0,0	438	4920	-
E-10	mieszalnik, przenośnik ślimakowy, prasa	emitor zadaszony	13,5	0,20	0,0	438	4920	-
E-11	zbiornik odcieków	emitor zadaszony	13,5	0,14	0,0	438	4920	-
E-12	odciągi nad kontenerami	emitor zadaszony	13,5	0,25	0,0	438	4920	-

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]		
<b>Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji</b>								
B1	Biofiltr	emitor zadaszony	5,25	0,8	0,0	293	8760	- płuczka wodna - filtr biologiczny
B2	Biofiltr	emitor zadaszony	5,25	0,8	0,0	293	8760	- płuczka wodna - filtr biologiczny

### 5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji* [mg/Nm <sup>3</sup> ]
Hala segregacji odpadów	E-8	Pył <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	5,0
		Amoniak	20,0
		Siarkowodór	0,65
		Całkowite LZO	40,0
	E-14, E-15	Pył <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	5,0
		Amoniak	10,0
		Siarkowodór	0,16
		Całkowite LZO	20,0
	E-16, E-17	Pył <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	5,0
		Amoniak	10,0
		Siarkowodór	0,16
		Całkowite LZO	40,0
Instalacja suchej fermentacji - Hala technologiczna suchej fermentacji	E-9	Pył <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	5,0 <sup>1)</sup>
		Amoniak	20,0 <sup>1)</sup>
		Siarkowodór	0,49
		Całkowite LZO	40,0 <sup>1)</sup>
	E-10 – E-12	Pył <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	5,0 <sup>1)</sup>
		Amoniak	20,0 <sup>1)</sup>
		Siarkowodór	0,33
		Całkowite LZO	40,0 <sup>1)</sup>
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji	B1, B2	Pył <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	5,0 <sup>1)</sup>
		Amoniak	20,0
		Siarkowodór	0,03
		Całkowite LZO	40,0 <sup>1)</sup>

\* Wielkość emisji przypadająca na jeden emitor

<sup>1)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH<sub>3</sub>, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

<sup>2)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

#### 5.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Amoniak	12,33
Siarkowodór	0,0925
Całkowite LZO	24,66
Pył <sup>1)</sup> w tym:	3,58
Pył PM10	3,58
Pył PM2,5	3,58

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

#### 5.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Stanowiska pomiarowe na wszystkich emitatorach usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

6. Pkt. 5.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 5.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.).

##### 5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Zakład zaopatruje instalację w wodę z sieci wodociągowej. Woda zużywana jest na cele technologiczne oraz pozostałe instalacji.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 27,14 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{średnie roczne}} = 9\,906,30 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Zaopatrzenie w wodę:	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\text{średnie roczne}}$ [m <sup>3</sup> /rok]
Technologiczne - korekta wilgotności w procesie kompostowania bioodpadów	5 300,0
Technologiczne - korekta wilgotności w procesie stabilizacji frakcji 0-80 mm	3 000,0

<b>Zaopatrzenie w wodę:</b>	<b>Ilość wykorzystywanej wody</b> <b>Q średnie roczne [m<sup>3</sup>/rok]</b>
Technologiczne – oczyszczanie powietrza procesowego w płuczkach wodnych	730,0
Pozostałe cele instalacji	3 876,30
<b>RAZEM</b>	<b>9 906,30</b>

### 5.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Na terenie Zakładu wytwarzane są ścieki przemysłowe, które gromadzone są w pięciu zbiornikach bezodpływowych. Ścieki przemysłowe są okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków (stacji zlewnych).

5.2.2.1. Ścieki przemysłowe I gromadzone w zbiorniku nr Z.29 o pojemności 316,8 m<sup>3</sup> stanowią mieszaninę:

- wód odciekowych z kwatery nr 1 i nr 2 składowiska,
- ścieków przemysłowych pochodzących z odwodnienia przyłącza biogazu,
- ścieków pochodzących z odwodnienia liniowego boksów magazynowych na odpady II,
- ścieków przemysłowych V - wód odciekowych z kwatery nr 2 sektora A i sektora B, składowiska (gromadzone w zbiornikach ZB1, ZB2 i ZB3).

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 180,00 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

<b>Lp.</b>	<b>Parametr</b>	<b>Stężenie dopuszczalne</b>	<b>Jednostka miary</b>
1.	Azot azotynowy	10,0	mg N <sub>NO2</sub> /l
2.	Cynk	4,6	mg Zn/l
3.	Chrom <sup>+6</sup>	0,2	mg Cr/l
4.	Miedź	1,0	mg Cu/l
5.	Ołów	1,0	mg Pb/l
6.	Rtęć	0,1	mg Hg/l
7.	Kadm	0,4	mg Cd/l

5.2.2.2. Ścieki przemysłowe II gromadzone w zbiorniku nr Z.16 o pojemności 110 m<sup>3</sup> stanowią mieszaninę:

- ścieków przemysłowych z odwadniania osadów pofermentacyjnych,
- ścieków przemysłowych pochodzących z placu doświeżania osadów pofermentacyjnych.

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 45,00 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

b. Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Parametr	Stężenie dopuszczalne	Jednostka miary
1.	pH	6,0-9,0	-
2.	Przewodność elektrolityczna	10 000,0	nS/cm
3.	BZT <sub>5</sub>	3 000,0	mg O <sub>2</sub> /l
4.	ChZT <sub>Cr</sub>	10 000,0	mg O <sub>2</sub> /l
5.	Azot amonowy	500,0	mg N <sub>NH4</sub> /l
6.	Azot azotynowy	10,0	mg N <sub>NH4</sub> /l
7.	Azot ogólny	800,0	mg N <sub>NH4</sub> /l
8.	Fosfor ogólny	40,0	mg P/l
9.	Zawiesina ogólna	4 000,0	mg/l
10.	Rtęć <sup>1)</sup>	0,005	mg Hg/l
11.	Kadm <sup>1)</sup>	0,05	mg Cd/l
12.	Cynk <sup>1)</sup>	1,0	mg Zn /l
13.	Nikiel <sup>1)</sup>	0,5	mg Ni/l
14.	Ołów <sup>1)</sup>	0,1	mg Pb/l
15.	Miedź <sup>1)</sup>	0,5	mg Cu/l
16.	Chrom ogólny <sup>1)</sup>	0,15	mg Cr/l
17.	Arsen <sup>1)</sup>	0,05	mg As/l

<sup>1)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

5.2.2.3. Ścieki przemysłowe III gromadzone w zbiorniku nr Z.19 o pojemności 100 m<sup>3</sup> stanowią mieszaninę:

- ścieków bytowych,
- ścieków przemysłowych pochodzących z mycia posadzek w halach technologicznych i budynku energetycznym,
- wód opadowych lub roztopowych pochodzących z odwodnień liniowych (zlokalizowanych w obrębie boksów magazynowych, warsztatu i myjki ciśnieniowej),
- ścieków przemysłowych z placu kompostowni odpadów zielonych, zanieczyszczonych poprzez kontakt z odpadami zielonymi/kompostem.

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 45,00 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Parametr	Stężenie dopuszczalne	Jednostka miary
1.	Azot amonowy	200,0	mg N <sub>NH4</sub> /l
2.	Azot azotynowy	10,0	mg N <sub>NO2</sub> /l
3.	Fosfor ogólny	10,0	mg P/l

5.2.2.4. Ścieki przemysłowe IV gromadzone w zbiorniku nr Z.T6 o pojemności 2,40 m<sup>3</sup>, pochodzą z odwodnienia magazynu małych ilości odpadów niebezpiecznych.

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 2,40 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Parametr	Stężenie dopuszczalne	Jednostka miary
1.	Węglowodory ropopochodne	15,0	mg/l

5.2.2.5. Ścieki przemysłowe V gromadzone w zbiorniku nr Z.4 o pojemności 350,0 m<sup>3</sup>, stanowią mieszaninę:

- ścieków pochodzących z prac porządkowych w łączniku technologicznym (galerii technologicznej),
- ścieków z odpadów przetwarzanych w tunelach (bioreaktorach),
- ścieków pochodzących z procesu oczyszczania powietrza procesowego,
- ścieków z odpadów dojrzewających na rozbudowanej części palcu dojrzewania,
- ścieków z placów i dróg komunikacyjnych wykonanych w obrębie nowych obiektów.

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 24,76 \text{ m}^3/\text{d}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Parametr	Stężenie dopuszczalne	Jednostka miary
1.	Azot amonowy	500,0	mg N <sub>NO2</sub> /l
2.	Cynk <sup>1)</sup>	5,0	mg Zn/l
3.	Chrom <sup>+6</sup>	0,2	mg Cr/l
4.	Miedź <sup>1)</sup>	1,0	mg Cu/l
5.	Ołów <sup>1)</sup>	1,0	mg Pb/l
6.	Rtęć <sup>1)</sup>	0,1	mg Hg/l
7.	Kadm <sup>1)</sup>	0,4	mg Cd/l

Lp.	Parametr	Stężenie dopuszczalne	Jednostka miary
8	Nikiel <sup>1)</sup>	1,0	mg Ni/dm <sup>3</sup>
9.	Węglowodory ropopochodne	15,0	mg/l
10.	Fosfor ogólny	40,0	mg P/l

<sup>1)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

7. Pkt 5.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 5.3.1. Wytwarzanie odpadów

5.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w wariancie (przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 01), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenol związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	<p style="text-align: center;"><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.</p>
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków. W skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodniony, dimery, mcthacrylate, łatwopalny, odpad może posiadać właściwości: HP3, HP14.	
3	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi: estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszanę łatwopalną, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, Odpady posiadają właściwości łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	<p style="text-align: center;"><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.</p>
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe, odpad posiada właściwości łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: alkilosalicylan wapnia, ditiofosforan cynku, odpady o właściwościach łatwopalnych, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna, odpad o właściwościach łatwopalnych, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
9	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP14.	



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin, toksyczne, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP6, HP14, HP15.	<p style="text-align: center;"><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom</p>
11	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych, np. farb, nie zawierają azbestu, toksyczne, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP6.	
12	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP4, HP14.	
13	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
14	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu,	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				powstawania kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP6.	
15	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in. fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe, drażniące, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP14, HP15.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
16	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe, drażniące, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP14, HP15.	Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
17	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP1, HP6, HP8, HP14, HP15.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
18	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory niklowo – kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP6, HP8, HP14, HP15.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
19	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, np. ramy okienne, drzwi, palety, zabrudzone substancjami niebezpiecznymi w postaci np. przepalonego oleju, odpady w postaci stałej, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP6, HP7, HP14.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.
20	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi tworzywa sztuczne, szkło zanieczyszczone, papier, mogą zawierać elementy substancji niebezpiecznych, odpady o właściwościach szkodliwych, łatwopalne, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP6, HP13, HP14, HP15.	Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, celuloza, właściwości biodegradowalne.	<u>Boksy magazynowe I (boks 1),</u> <u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych I (boks 1) w sprasowanych kostkach lub luzem lub w hali <u>technologicznej segregacji odpadów i hala technologicznej fermentacji odpadów w boksie lekkim</u>  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach, właściwości palne.	<u>Boksy magazynowe I (boks 2, 3, 4)</u>  Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I (boks 2,3,4) w sprasowanych kostkach lub luzem.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza, właściwości łatwopalne, biodegradowalne.	<u>Boksy magazynowe I (Boks 1, 2, 3, 4)</u> Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I luzem.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
4	15 01 04	Opakowania z metali	4 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych, żelazo, aluminium, właściwości ferromagnetyczne.	<u>Boksy magazynowe II (Boks 4), Plac manewrowo-magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4) lub w uporządkowanym stosie zabezpieczonym plandeką lub wyznaczonym zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze na placu manewrowo magazynowym lub w magazynie odpadów budowlanych w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania po napojach, po środkach spożywczych, opakowania wykonane, co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nic można rozdzielić ręcznie, PET, aluminium, celuloza.	<u>Boksy magazynowe I (Boks 2)</u>  Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I (boks 2) w sprasowanych kostkach lub luzem.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane stoiki, krzemionka o właściwościach obojętnych, wysoka temperatura topnienia.	<u>Boksy magazynowe II (Boks 1, 2, 3 (otwarte))</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w żelbetowym boksie zewnętrznym w (boksie 1,2,3) lub w uporządkowanych stosach, lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo-magazynowym.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone, włóknina, bawełna, właściwości palne.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w uporządkowanym stosie.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
8	16 01 03	Zużyte opony	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w postaci stałej, składają się z: gumy (kauczuk), kordu (poliamid), poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego, odpady — nieodporne na wysoką temperaturę, nieprzepuszczalne dla wody, w niewielkim stopniu przepuszczalne dla gazów, odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych, właściwości palne.	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w specjalistycznym kontenerze lub w uporządkowanym stosie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenie w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe, tworzywa sztuczne, polistyren, polipropylen, metale żelazne i nieżelazne, kauczuk, odpad w postaci stałej.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Boks magazynowe II (Boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) lub Plac manewrowo - magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki lub w boksach magazynowych w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym(boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu magazynowo manewrowym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
10	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, polistyren, polipropylen, kauczuk, metale żelazne i nieżelazne, odpady w postaci stałej.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo - cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
12	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się z metali, polimerów, tlenków, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, odpady w postaci stałej.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
13	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde, dyskietki, płyty CD, DVD, metal, tworzywo sztuczne. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
14	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji (przenośniki taśmowe) poliamid, poliwęglan, PCV, polistyren. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, łatwopalny.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych kontenerach.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15	17 04 05	Żelazo i stal	<b>100,00</b>	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe) i instalacji segregacji, żeliwo, nikiel, chrom. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: wełna mineralna – kamień bazaltowy, gabro, dolomit, styropian – polistyren, odpady w postaci stałej.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub unieszkodliwiane na składowisku.
17	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych, odpad stały, właściwości ferromagnetyczne.	<u>Boksy magazynowe II (Boks 4) lub Plac manewrowo-magazynowym lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4), lub w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach na placu manewrowo – magazynowym lub magazynie odpadów budowlanych w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
					Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
18	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową - stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	<u>Boksy magazynowe II (Boks 4) lub Plac manewrowo-magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4), Lub w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach na placu manewrowo – magazynowym lub magazynie odpadów budowlanych w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
19	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpad w postaci stałej, łatwopalny.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane są w uporządkowanym stosie lub wyznaczonych kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
20	19 12 05	Szkło	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, krzemionką, odpady w postaci stałej, wysoka temperatura topnienia.	<u>Boksy magazynowe II (Boks 1, 2, 3 (otwarty), boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)), Plac manewrowo – magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie wewnętrznym (boks otwarty 1,2,3)(boks zadaszony 5,6,7,8) Lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo-magazynowym, lub w uporządkowanym stosie lub kontenerze w magazynie odpadów budowlanych.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
21	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, celuloza, lignina, odpady w postaci stałej, biodegradowalne.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
22	19 12 08	Tekstylia	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej z różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych, poliester, bawełna, biodegradowalne, łatwopalne.	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
23	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	40 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady zawierające frakcje kaloryczne np. odpady tworzyw sztucznych, tekstyliów, bez frakcji organicznej, odpady w postaci stałej, odpad o wysokiej kaloryczności, łatwopalny.	<p><u>Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)), Plac manewrowo – magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8) Lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach na placu magazynowo manewrowym, Lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
24	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja ulegająca biodegradacji < 80 mm	50 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi resztki żywności, odpady mogą zawierać nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, kolor zróżnicowany, odpad biodegradowalny.	<p>Odpady bezpośrednio po wytworzeniu są rozdrabnianie do frakcji &lt;40 mm oraz kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji tj. do unieszkodliwienia metodą D8 i następnie do stabilizacji tlenowej, lub są magazynowane na placu kompostowni i poddawane procesowi fermentacji i/lub stabilizacji tlenowej (lub kierowane do tych procesów bez magazynowania) lub</p> <p><u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u></p> <p>Odpady są magazynowane na utwardzonym podłożu</p> <p>w zasobni na niesegregowane, zmieszane odpady komunalne, w boksie lekkim lub w boksie żelbetowym wewnętrznym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
25	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja ulegająca biodegradacji > 80 mm	50 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi: – pozostałości po segregacji mechanicznej pozbawione frakcji ulegającej biodegradacji, wielkości 80-340 mm, – pozostałości po segregacji mechanicznej, frakcja >340 mm, częściowo palne lub obojętne.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.  Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania (frakcja handlowa i komponenty do produkcji paliw alternatywnych) lub kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania (balast).
26	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja ulegająca biodegradacji 0-20 mm	20 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów – frakcja 0-20 mm, w postaci piasku i kamieni, odpady obojętne	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.  Odpady bezpośrednio transportowane na składowisko odpadów do unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
27	20 01 01	Papier i tektura	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów mogą wchodzić książki, gazety, elementy wykonane z papieru lub tektury, odpady w postaci stałej, łatwopalne, biodegradowalne.	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u>  Odpady magazynowane są w boksie lekkim w hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów .  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
28	20 01 02	Szkoło	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów mogą wchodzić odpady szklane po środkach spożywczych, napojach, elementy szyb okiennych i ceramiki, krzemionka, wysoka temperatura topnienia.	<u>Boksy magazynowe II (Boks 1, 2, 3 (otwarty), plac manewrowo magazynowy</u>  Odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 1,2,3) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
29	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi resztki kuchenne, resztki żywności przetworzonej i nieprzetworzonej, odpady postaci stałej, biodegradowalne.	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio kierowane do instalacji suchej fermentacji lub do kompostowania tj. do unieszkodliwienia metodą D8.
30	20 01 10	Odzież	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odzież, tekstylia, szmaty,	<u>Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)), Plac manewrowo – magazynowy</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				poliester, bawełna, odpady w postaci stałej, łatwopalne.	w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8) Lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
31	20 01 11	Tekstylnia	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi tekstylia, materiały, szmaty, zniszczona odzież, poliester, bawełna, odpady w postaci stałej, łatwopalny.	<u>Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)), Plac manewrowo – magazynowy</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym(boks 5,6,7,8) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
32	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w odpadach mogą znajdować się np. małowabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego, pozostałe urządzenia lub sprzęt do nagrywania i odtwarzania dźwięku, oprawy oświetleniowe, czujniki dymu, polistyren, polipropylen, metale żelazne i nieżelazne, odpad w postaci stałej.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) lub Plac manewrowo – magazynowy</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki lub w boksach magazynowych w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym(boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu magazynowo manewrowym.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
33	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, celuloza, lignina, odpady w postaci stałej, łatwopalne.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
34	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy wykonane z tworzywa sztucznych HDPE, polipropylen, polietylen i inne, opakowania po artykułach spożywczych, łatwopalne.	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane są w hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów w boksie żelbetowym wewnętrznym lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
					Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
35	20 01 40	Metale	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej jak również metale nieżelazne, żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych, odpady w postaci stałej.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

5.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w wariantie II (przetwarzanie odpadów w postaci surowców wtórnych, pochodzących z selektywnej zbiórki, odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenol związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków. W skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodniony, dimery, mthacrylate, łatwopalny, odpad może posiadać właściwości: HP3, HP14.	
3	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi: estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszanek łatwopalną, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, Odpady posiadają właściwości łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe, odpad posiada właściwości łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	<b>Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: alkilosalicylan wapnia, ditiofosforan cynku, odpady o właściwościach łatwopalnych, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.</b>	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna, odpad o właściwościach łatwopalnych, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
9	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP14.	

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin, toksyczne, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP6, HP14, HP15.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom</p>
11	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych, np. farb, nie zawierają azbestu, toksyczne, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP6.	
12	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP4, HP14.	
13	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
14	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawania kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące,	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP6.	
15	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in. fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe, drażniące, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP14, HP15.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7, 8 (zadaszony)) lub Plac manewrowo – magazynowy</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki lub w boksach magazynowych w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu magazynowo manewrowym.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe, drażniące, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP14, HP15.	
17	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP1, HP6, HP8, HP14, HP15.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
18	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory niklowo – kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP6, HP8, HP14, HP15.	
19	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, np. ramy okienne, drzwi, palety, zabrudzone substancjami niebezpiecznymi w postaci np. przepalonego oleju, odpady w postaci stałej, łatwopalne,	

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				odpad może posiadać właściwości HP3, HP6, HP7, HP14.	
20	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi tworzywa sztuczne, szkło zanieczyszczone, papier, mogą zawierać elementy substancji niebezpiecznych, odpady o właściwościach szkodliwych, łatwopalne, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP6, HP13, HP14, HP15.	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, celuloza, właściwości biodegradowalne.	<p><u>Boksy magazynowe I (boks 1), Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u></p> <p>Odpady magazynowane są w boksach magazynowych I (boks 1) w sprasowanych kostkach lub luzem lub w hali <u>technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów w boksie lekkim.</u></p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach, właściwości palne.	<p><u>Boksy magazynowe I (boks 2, 3, 4)</u></p> <p>Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I (boks 2,3,4) w sprasowanych kostkach lub luzem .</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
3	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza, właściwości łatwopalne, biodegradowalne.	<p><u>Boksy magazynowe (Boks 1, 2, 3, 4)</u></p> <p>Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I (boksach 1,2,3,4)</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
4	15 01 04	Opakowania z metali	4 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych, żelazo, aluminium, właściwości ferromagnetyczne.	<p><u>Boksy magazynowe II (Boks 4), Plac manewrowo-magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrzny (boks 4) lub w uporządkowanym stosie zabezpieczonym plandeką lub wyznaczonym zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze na placu manewrowo magazynowym lub</p>

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
					<p>w magazynie odpadów budowlanych w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania po napojach, po środkach spożywczych, opakowania wykonane, co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nic można rozdzielić ręcznie, PET, aluminium, celuloza.	<p><u>Boksy magazynowe I (Boks 2)</u></p> <p>Odpady magazynowane są w boksach magazynowych I (boks 2) w sprasowanych kostkach lub luzem.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane słoiki, krzemionka o właściwościach obojętnych, wysoka temperatura topnienia.	<p><u>Boksy magazynowe II (Boksy 1, 2, 3 (otwarte), Plac magazynowo -manewrowy)</u></p> <p>Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 1,2,3) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo-magazynowym</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone, włóknina, bawełna, właściwości palne.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u></p> <p>Odpady magazynowane w uporządkowanym stosie.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
8	16 01 03	Zużyte opony	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w postaci stałej, składają się z: gumy (kauczuk), kordu (poliamid), poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego, odpady — nieodporne na wysoką temperaturę, nieprzepuszczalne dla wody, w niewielkim stopniu przepuszczalne dla gazów, odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych, właściwości palne.	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w specjalistycznym kontenerze lub w uporządkowanym stosie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>



Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe, tworzywa sztuczne, polistyren, polipropylen, metale żelazne i nieżelazne, kauczuk, odpad w postaci stałej.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub</u>  <u>Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7, 8 (zadaszony))</u>  <u>lub</u>  <u>Plac manewrowo – magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki lub w boksach magazynowych w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym(boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu magazynowo manewrowym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
10	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, polistyren, polipropylen, kauczuk, metale żelazne i nieżelazne, odpady w postaci stałej.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo - cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
12	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się z metali, polimerów, tlenków, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, odpady w postaci stałej.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
13	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde, dyskietki, płyty CD, DVD, metal, tworzywo sztuczne. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
14	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji (przenośniki taśmowe) poliamid, poliwęglan, PCV, polistyren. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, łatwopalny.	<b>Magazyn odpadów budowlanych</b> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15	17 04 05	Żelazo i stal	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe) i instalacji segregacji, żeliwo, nikiel, chrom. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	<b>Magazyn odpadów budowlanych</b> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: wełna mineralna – kamień bazaltowy, gabra, dolomit, styropian – polistyren, odpady w postaci stałej.	<b>Magazyn odpadów budowlanych</b> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach. Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub unieszkodliwiane na składowisku.
17	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych, odpad stały, właściwości ferromagnetyczne.	<b>Boksy magazynowe II (Boks 4) lub Plac manewrowo-magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</b>  Odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4), lub w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach na placu manewrowo – magazynowym lub  magazynie odpadów budowlanych w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
18	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową - stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad	<b>. Boksy magazynowe II (Boks 4) lub Plac manewrowo-magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</b>  Odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4), lub  w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach na placu manewrowo – magazynowym

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	lub magazynie odpadów budowlanych w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
19	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpad w postaci stałej, łatwopalny.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w uporządkowanym stosie lub wyznaczonym kontenerze w magazynie odpadów budowlanych.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
20	19 12 05	Szkło	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, krzemionką, odpady w postaci stałej, wysoka temperatura topnienia.	<u>Boksy magazynowe II (Boks 1, 2, 3 (otwarty), boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) , Plac manewrowo – magazynowy</u> <u>lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks otwarty 1,2,3) (boks zadaszony 5,6,7,8), lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym, lub w uporządkowanym stosie lub w wyznaczonych kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
21	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, celuloza, lignina, odpady w postaci stałej, biodegradowalne.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> <b>Odpady magazynowane, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach</b>  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
22	19 12 08	Tekstylna	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzież wykonanej z różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych, poliester, bawełna, biodegradowalne, łatwopalne.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> <b>Odpady magazynowane, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach</b>  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
23	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,00	Odpady zawierają nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, kolor różnicowany, częściowo palne, biodegradowalne.	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu są rozdrabnianie do frakcji <40 mm oraz kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji tj. do unieszkodliwienia metodą D8 i następnie do stabilizacji tlenowej, lub są magazynowane na placu kompostowni i następnie poddawane procesowi fermentacji i stabilizacji tlenowej lub <u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u> Odpady są magazynowane na utwardzonym podłożu w zasobni na niesegregowane, zmieszane odpady komunalne, w boksie lekkim lub w boksie żelbetowym wewnętrznym.

5.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w wariantcie 3 (przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 – dostarczonych od zewnętrznych dostawców na teren Zakładu), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarzający zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi: estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszaninę łatwopalną	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
8.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrowafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dialkiloditiofosforan cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkod	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe	
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory nikielowo -kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przeośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
7.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
9.	19 12 05	Szkło	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	450,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w wyznaczonych kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
11.	19 12 08	Tekstylia	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,00	Odpady zawierają nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych	Odpady kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania  Następnie odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesie biologicznego przetwarzania

5.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w wariantie IV (przetwarzanie odpadów o kodzie 20 02 03), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej.  W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszanę łatwopalną	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej	Magazynowanie w sposób selektywny,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
				segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: polibutenylo sukcydomid kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegracji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	
8.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrowafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dialkilo ditiofosforan cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków	



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
				z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in. fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe.	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	10,00	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpadów tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrzny, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane słoiki	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
		w 15 02 02			w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych a następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
11.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
12.	19 12 01	Papier i tektura	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
13.	19 12 02	Metale żelazne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądku, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
16.	19 12 05	Szkło	330,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
18.	19 12 08	Tekstylnia	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 500,00	Odpady zawierają nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, biodegradowalnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, kolor żróżnicowany	Odpady kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

### 5.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w wariantcie V (przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 02), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego.	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi: estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszanę łatwopalną	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne.	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegracji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów:	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
				węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	
8.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrorafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dialkilo ditrifosforan cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe.	
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	10,00	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania po napojach, po środkach spożywczych, opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nie można rozdzielić ręcznie	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane stoiki	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
9.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
				przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
12.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przeñośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
13.	19 12 01	Papier i tektura	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
14.	19 12 02	Metale żelazne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kautczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	19 12 05	Szkło	90,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
19.	19 12 08	Tekstylia	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	700,00	Odpady mogą zawierać nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji biodegradowalnych i mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, kolor zróżnicowany	Odpady są kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w wariantcie VI (przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 99), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi: estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszaninę łatwopalną	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: polibutenylo sukcyneomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
8.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrotorafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dialkilo ditiofosforan cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in. fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe	
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe	
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory niklowo -kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania po napojach, po środkach spożywczych, opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nie można rozdzielić ręcznie	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane stoiki	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, ,tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	
9.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
12.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
13.	19 12 01	Papier i tektura	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
14.	19 12 02	Metale żelazne	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	19 12 05	Szkło	25,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
19.	19 12 08	Tekstylia	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,00	Odpady zawierają nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych	Odpady są kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowane na kwatery składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (I etap stabilizacji) biofrakcji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie, parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenol, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	<p style="text-align: center;"><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u></p> <p style="text-align: center;">Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p style="text-align: center;">Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate, łatwopalny, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji w skład odpadu wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe, łatwopalny, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
4	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna, odpad o właściwościach łatwopalnych, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
6	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin, toksyczne, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP6, HP14, HP15.	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
7	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP4, HP14.	
8	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne, łatwopalne, odpad może posiadać właściwości HP3, HP14.	
9	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP6.	
10	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in. fluor, chlor i węgiel, odpady posiadają właściwości szkodliwe, drażniące, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP14, HP15.	
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, stanowią elementy u fermentacji rządzeń m.in. zasilacze awaryjne, odpady posiadają właściwości szkodliwe, drażniące, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP4, HP14, HP15.	

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
12	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, stanowią baterie i akumulatory niklowo-kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, toksyczne, odpad może posiadać właściwości HP6, HP8, HP14, HP15.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych.</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
13	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	0,56	Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów, składają się z mieszaniny wody i węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, drażniące, odpad może posiadać właściwości HP4, HP14.	Odpad nie jest magazynowany.  Bezpośrednio po wytworzeniu odpad jest odbierany przez uprawnionego odbiorcę do dalszego zagospodarowania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone, włóknina, bawełna, właściwości palne.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w uporządkowanym stosie.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	6,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi sprzęt wentylujący, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe, polistyren, polipropylen, metale żelazne i nieżelazne, kauczuk, odpad w postaci stałej.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub</u> <u>Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7, 8 (zadaszony)) lub</u> <u>Plac manewrowo – magazynowy</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki lub w boksach magazynowych w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym(boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu magazynowo manewrowym.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
3	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, polistyren, polipropylen, kauczuk, metale żelazne i nieżelazne, odpady w postaci stałej.	  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
4	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej.	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
5	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde, dyskietki, płyty CD, DVD, metal, tworzywa sztuczne. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe), poliamid, poliwęglan, PCV, polistyren. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, łatwopalny.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach lub wyznaczonych kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
7	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe), żelazo, nikiel, chrom. Nic posiada właściwości niebezpiecznych.	<u>odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych planką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych planką kontenerach.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji odpadów, w skład odpadów wchodzi: wełna mineralna – kamień bazaltowy, gablo, dolomit, styropian – polistyren, odpady w postaci stałej.	<b>Magazyn odpadów budowlanych</b> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych planką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych planką kontenerach.  Następnie odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub unieszkodliwiane na składowisku.
9	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	26 600,00	Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów: są to osady powstałe w wyniku suchej fermentacji, zawierające frakcję organiczną, wymagające stabilizacji tlenowej	Odpady nie są magazynowane na terenie Zakładu.  Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane są do instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych, instalacji do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji lub unieszkodliwiane przez składowanie na składowisku lub przekazywane do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	26 600,00	Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów: są to osady powstałe w wyniku suchej fermentacji, zawierające frakcję organiczną, wymagające stabilizacji tlenowej.	Odpady nie są magazynowane na terenie Zakładu.  Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane są do doświeżania osadów pofermentacyjnych gdzie są poddawane tlenowej stabilizacji oraz - w razie konieczności przesiewane.

5.3.1.8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych (II etap stabilizacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,00	Odpady powstające w wyniku doświeżania (stabilizacji tlenowej) osadów pofermentacyjnych – pochodzących z instalacji suchej fermentacji, produkt poddany stabilizacji i – w razie konieczności – przesianiu, niespełniający wymagań jakościowych dla środków wspomagających uprawę roślin	Magazynowanie na wydzielonym obszarze kompostowni, następnie odzysk na kwaterze składowiska, przekazanie uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania lub unieszkodliwianie przez składowanie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	25 000,00	Odpady powstające w wyniku doświeżania (stabilizacji tlenowej) osadów pofermentacyjnych – pochodzących z instalacji suchej fermentacji, odpad o zredukowanej zawartości substancji organicznej, w postaci stałej, zawierający nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

5.3.1.9. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania (kompostownia pryzmowa)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	150,00	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej, odpad w postaci stałej	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,00	Produkt kompostowania niespełniający wymagań jakościowych dla środków wspomagających uprawę roślin	Magazynowanie na wydzielonym obszarze kompostowni, następnie odzysk na kwaterze składowiska, przekazanie uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania lub unieszkodliwienie przez składowanie.
3.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	1 300,00	Produkt kompostowania niespełniający wymagań jakościowych dla środków wspomagających uprawę roślin	Magazynowanie na wydzielonym obszarze kompostowni, następnie przekazanie uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania – w procesie odzysku R10.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	150,00	Produkt kompostowania o zredukowanej zawartości substancji organicznej, odpad w postaci stałej zawierający nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

5.3.1.10. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji magazynowania i demontażu odpadów budowlanych, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia	10,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, składają się z opakowań	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
		konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, puste pojemniki ciśnieniowe, nie zawierają azbestu	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, opakowania po materiałach budowlanych bez zanieczyszczeń	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych m.in. folia, opakowania po materiałach budowlanych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, opakowania po materiałach budowlanych	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po materiałach budowlanych	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi wyłącznie opakowania ze szkła bez zanieczyszczeń	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00	W skład odpadów wchodzi elementy wykonane z betonu, drobny gruz betonowy	Magazynowanie w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie poddanie odzyskowi na kwaterze składowiska lub przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
7.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00	W skład odpadów wchodzi elementy wykonane z cegły, drobny gruz ceglany	
8.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,00	W skład odpadów wchodzi materiały ceramiczne np. płytki łazienkowe. Odpad w postaci stałej, nie zawiera elementów niebezpiecznych	
9.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,00	W skład odpadów wchodzi elementy wykonane z gruzu betonowego, ceglanego, materiałów ceramicznych jak np. płytki i ewentualnie armatury, odpad nie zawiera elementów niebezpiecznych	Magazynowanie w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie poddanie odzyskowi na kwaterze składowiska lub przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
10.	17 03 80	Odpadowa papa	500,00	W skład wchodzi masa bitumiczna, bazalt, skał piasek, odpad w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,00	W skład odpadów wchodzi wełna mineralna -kamień bazaltowy, gabro, dolomit, styropian –polistyren, odpady w postaci stałej	przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
12.	19 12 01	Papier i tektura	200,00	W skład odpadów wchodzi wyłącznie odpady po materiałach budowlanych wykonane z papieru lub tektury	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w boksach magazynowych lub w uporządkowanym stosie, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
13.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w boksach magazynowych lub w uporządkowanym stosie, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00	Odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00	Elementy gumowe (kautczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
16.	19 12 05	Szkoło	100,00	W skład odpadów wchodzi głównie szkło okienne, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, lub w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00	W skład odpadów wchodzi elementy drewniane, bez zanieczyszczeń typu deski, płyty, odpad w postaci stałej.	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 500,00	W skład odpadów wchodzi odpady zabrudzone z tworzyw sztucznych, zabrudzone folie, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 500,00	W skład odpadów wchodzi drobne elementy materiałów budowlanych, płyty kartonowo-gipsowe, zanieczyszczone opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

5.3.1.11. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wykorzystania biogazu, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	5,00	W skład odpadów wchodzi: mieszanina głęboko rafinowanych olejów mineralnych i dodatków	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,70	W skład odpadu wchodzi: alkilosalicylan wapnia, ditiofosforan cynku, odpady posiadają właściwości łatwopalne	i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,10	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	100,00	Odpad stanowi zużyte złożo odsiarczające- wysokoporowaty granulaty zawierający związki żelaza	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych a następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.12. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania w procesie kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania - instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji – wariant podstawowy I i wariant II opcjonalny

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]		Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
			Wariant I	Wariant II		
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000,00	28 500,00	Odpad powstający w wyniku kompostowania bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze. W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i nieodpowiadający właściwościom wymaganych dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad może być wykorzystywany w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	Nie dotyczy – odpad nie będzie magazynowany.  Bezpośrednio po zakończeniu procesu kompostowania odpad będzie kierowany do przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm (do procesu odzysku R12).
<b>Łącznie nie więcej niż 8 000,00 Mg/rok (w wariantcie I), łącznie nie więcej niż 28 500,00 Mg/rok (w wariantcie II)</b>						

5.3.1.13. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania w procesie stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania - instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji (wariant I – podstawowy)

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady [stabilizat]	24 000,00	<p>Odpad powstający w wyniku biologicznej, tlenowej stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze.</p> <p>Aktywność oddechowa: AT4 &lt; 10 mg O2/g s.m. Odpad częściowo zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.</p>	<p>Nie dotyczy – odpad nie będzie magazynowany.</p> <p>Bezpośrednio po zakończeniu procesu stabilizacji odpad będzie kierowany do przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm (do procesu odzysku R12).</p>
<b>łącznie nie więcej niż 24 000,00 Mg/rok</b>					

5.3.1.14. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania w procesie stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania - instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji (wariant III opcjonalny)

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady [stabilizat]	18 000,00	<p>Odpad powstający w wyniku biologicznej, tlenowej stabilizacji pofermentu (przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych, odwodnione mechanicznie na prasie osady pofermentacyjnie) wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji.</p> <p>Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze.</p> <p>Aktywność oddechowa: AT4 &lt; 10 mg O2/g s.m. Odpad częściowo zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.</p>	<p>Nie dotyczy – odpad nie będzie magazynowany.</p> <p>Bezpośrednio po zakończeniu procesu stabilizacji odpad będzie kierowany do przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm (do procesu odzysku R12) lub bezpośrednio na składowisko odpadów.</p>
<b>łącznie nie więcej niż 18 000,00 Mg/rok</b>					

5.3.1.15. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania w procesie kompostowania pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania - instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji (wariant IV opcjonalny)

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,00	Odpad powstający w wyniku kompostowania pofermentu (wytworzonego w procesie fermentacji bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny) wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji stanowiącymi materiał strukturalny. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze. W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i nieodpowiadający właściwościom wymaganych dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad może być wykorzystywany w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	<p>Nie dotyczy – odpad nie będzie magazynowany.</p> <p>Bezpośrednio po zakończeniu procesu kompostowania odpad będzie kierowany do przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm (do procesu odzysku R12).</p>
<b>łącznie nie więcej niż 18 000,00 Mg/rok</b>					

5.3.1.16. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania w procesie biosuszenia komponentów paliwa alternatywnego RDF, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania - instalacja do przetwarzania biologicznego ( w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji (wariant V opcjonalny)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5 000,00	<p>Odpady powstające w wyniku biosuszenia frakcji wysokokalorycznej, możliwej do wykorzystania energetycznego, wydzielonej na linii sortowniczej.</p> <p>Odpady zawierające w swoim składzie polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, celulozę, tekstylia naturalne i sztuczne, kompozyty, stopy żelaza, aluminium, miedzi itp.</p> <p>Odpady niezawierające frakcji organicznej.</p> <p>Odpady w postaci stałej, kaloryczne, łatwopalne.</p>	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych lub Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) , Plac manewrowo – magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamykanych lub wyposażonych w plandeki pojemnikach i kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8), lub w wyznaczonych zamykanych lub wyposażonych w plandeki kontenerach na placu manewrowo magazynowym.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				<p>Odpady o zredukowanej wilgotności, stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego RDF.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.</p>	<p>Odpad przekazywany odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne pozwolenia i/lub zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.</p>
2	ex 19 12 12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja &gt;80 mm wydzielona na linii sortowniczej, kaloryczna, do odzysku energetycznego]</p>	5 000,00	<p>Odpady powstające w wyniku biosuszenia frakcji wysokokalorycznej, możliwej do wykorzystania energetycznego, wydzielonej na linii sortowniczej.</p> <p>Odpady zawierające w swoim składzie polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, celulozę, tekstylia naturalne i sztuczne, kompozyty, stopy żelaza, aluminium, miedzi itp.</p> <p>Odpady niezawierające frakcji organicznej.</p> <p>Odpady w postaci stałej, kaloryczne, łatwopalne.</p> <p>Odpady o zredukowanej wilgotności, stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego RDF.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.</p>	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamykanych lub wyposażonych w plandeki kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych.</p> <p>Odpad przekazywany odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne pozwolenia i/lub zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.</p>
<b>łącznie nie więcej niż 5 000,00 Mg/rok</b>					

5.3.1.17. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przesiewania odpadów na sicie o prześwicie oczek 20 mm, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania - instalacja do przetwarzania biologicznego ( w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]			Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	Wariant I 5 800,00	Wariant II 16 800,00	Wariant IV 10 800,00	<p>Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie kompostowania bioodpadów lub pofermentu wraz z innymi odpadami ulegających biodegradacji zebranych w sposób selektywny.</p> <p>Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać gruboziarnistą (&gt;20 mm). Odpad częściowo zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, wymagający ponownego</p>	<p><u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów przefermentowanych</u></p> <p><u>lub Plac magazynowania bioodpadów</u></p> <p>Odpady magazynowane selektywnie, w przymie.</p> <p>Odpad kierowany do procesu kompostowania w bioreaktorach (odpad zawracany do procesu celem ponownego przetworzenia)</p>

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]			Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
						skierowania do procesu kompostowania. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	
2	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm niespełniająca wymagań dla nawozów i środków wspomagających uprawę roślin]	Wariant I 6 800,00	Wariant II 20 000,00	Wariant III 10 800,00	Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie kompostowania bioodpadów lub pofermentu wraz z innymi odpadami ulegających biodegradacji zebranych w sposób selektywny. Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać drobnoziarnistą (<20 mm). W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i nieodpowiadający właściwościom wymaganych dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad może być wykorzystywany w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów.  Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamykanych lub wyposażonych w plandeki kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub odpad kierowany bezpośrednio do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani  Odpad kierowany do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani (instalacja własna) lub przekazywany odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia i/lub pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
3	PRODUKT	Nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin – po uzyskaniu zezwolenia na wprowadzanie nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin do obrotu handlowego	Wariant I 6 800,00	Wariant II 20 000,00	Wariant IV 10 800,00	Produkt o parametrach odpowiadających wymaganiom określonym w przepisach prawa regulujących wprowadzanie do obrotu handlowego nawozów i środków wspomagających uprawę roślin.	
<b>łącznie nie więcej niż 8 000,00 Mg/rok (w wariantcie I). łącznie nie więcej niż 28 500,00 Mg/rok (w wariantcie II). łącznie nie więcej niż 18 000,00 Mg/rok (w wariantcie IV).</b>							
<b>Wariant I – stabilizacja frakcji podsitowej 0-80 mm</b>							
4	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	14 500,00			Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie biologicznej stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać gruboziarnistą (>20 mm). Odpad częściowo	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych</u> <u>lub Plac magazynowania bioodpadów</u> Odpady magazynowane selektywnie, w pryzmie.  Odpad kierowany do procesu kompostowania w bioreaktorach (odpad zawracany do procesu celem ponownego przetworzenia)

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, wymagający ponownego skierowania do procesu stabilizacji. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	
5	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm]	14 500,00	Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie biologicznej stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać drobnoziarnistą (<20 mm). W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i nieodpowiadający właściwościom wymaganym dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad może być wykorzystywany w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamykanych lub wyposażonych w plandeki kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub odpad kierowany bezpośrednio do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani.  Odpad kierowany do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani (instalacja własna) lub przekazywany odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia i/lub pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
<b>Łącznie nie więcej niż 24 000,00 Mg/rok</b>					
<b>Wariant III – stabilizacja pofermentu</b>					
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	10 800,00	Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie biologicznej stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji. Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać gruboziarnistą (>20 mm). Odpad częściowo zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, wymagający ponownego skierowania do procesu stabilizacji.	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych</u> <u>lub Plac magazynowania bioodpadów</u> Odpady magazynowane selektywnie, w przyzmię. Odpad kierowany do procesu kompostowania w bioreaktorach (odpad zawracany do procesu celem ponownego przetworzenia).

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				<p>Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.</p>	
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm]	10 800,00	<p>Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie biologicznej stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać drobnoziarnistą (&lt;20 mm). W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i nieodpowiadający właściwościom wymaganych dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad może być wykorzystywany w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.</p>	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamkniętych lub wyposażonych w paletki kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub odpad kierowany bezpośrednio do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani</p> <p>Odpad kierowany do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani (instalacja własna) lub przekazywany odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.</p>
<b>łącznie nie więcej niż 18 000,00 Mg/rok</b>					

### 5.3.1.18. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

- a. Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Zgodnie z okresem przejściowym zawartym w § 14 ust. 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, miejsca magazynowania odpadów, w których przed dniem wejścia w życie rozporządzenia były magazynowane odpady, powinny spełniać odpowiednie wymagania określone w § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 oraz § 11 i § 12 w terminie 48 miesięcy od dnia wejścia w życie rozporządzenia. Okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r.
- b. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego, w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zabezpieczając przed działaniem czynników atmosferycznych, nie dopuszczając do obniżenia wartości użytkowej odpadów.
- c. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.



- d. Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach i pojemnikach, które nie posiadają zamknięć, a niewskazane w § 6 ust. 3 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed rozwiewaniem, rozprzestrzenianiem i wymywaniem przez przykrycie hałd szczelnymi plandekami.
- e. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami i przekazywać je do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- f. W postępowaniu z odpadami olejowymi, odpadami zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zużytymi bateriami należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- g. Należy przestrzegać warunków dotyczących czasu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

#### **5.3.1.19. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Instalacje eksploatowane w ramach funkcjonowania Zakładu przeznaczone są do procesów przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów. W związku z powyższym, mając na uwadze przedmiot działalności Zakładu i rodzaj instalacji objętych decyzją, nie ma możliwości wyeliminowania i znacznego ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów.

Celem procesów technologicznych jest prawidłowa gospodarka odpadami uwzględniająca zasady hierarchii postępowania z odpadami (w pierwszej kolejności odzysk).

Celem procesu kompostowania bioodpadów z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji (stanowiącymi materiał strukturalny), a także kompostowania pofermentu (tylko w przypadku, gdy poferment jest wytworzony w procesie fermentacji bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji) jest wytworzenie produktu gotowego do wprowadzenia do obrotu produktu handlowego – nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin.

Celem stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej oraz stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji (stanowiącymi materiał strukturalny) jest mineralizacja i rozkład materii organicznej w stabilizowanej masie odpadów. W wyniku procesu następuje ubytek masy i tym samym objętości odpadów oraz uzyskiwany jest odpad o parametrach odpowiadających wymaganiom dopuszczenia odpadu do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Ponadto, w wyniku przesiewania wytworzonego stabilizatu na sicie, możliwe jest uzyskanie drobnoziarnistej frakcji (<20mm) – odpadu o kodzie 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), który może być wykorzystywany w procesie odzysku na kwaterach składowiska odpadów (w procesie rekultywacji biologicznej).

W wyniku biosuszenia komponentów paliwa alternatywnego RDF uzyskiwane są odpady stanowiące komponenty o lepszych, bardziej wartościowych parametrach w kontekście

możliwości dalszego, energetycznego przetwarzania odpadów (poza omawianym Zakładem). W wyniku procesu następuje redukcja masy i objętości odpadów oraz przede wszystkim redukcja wilgotności.

Prowadzona sucha fermentacja oraz stabilizacja tlenowa, pomimo przekazania do dalszego składowania wytworzonych odpadów, pozwala na ograniczenie masy i objętości unieszkodliwianych na składowisku odpadów, zmniejszenie ilości powstających odcieków w wyniku funkcjonowania składowiska, zmniejszenie uciążliwości składowiska (uciążliwości zapachowe, powstawanie metanu stwarzające ryzyko pożaru), zatem proces ten przyczynia się pośrednio do ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko przetwarzanych odpadów.

Ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane jest poprzez:

- a. bieżącą kontrolę parametrów prowadzonych procesów technologicznych,
- b. dostosowanie sposobu prowadzenia procesów przetwarzania odpadów do poszczególnych rodzajów odpadów,
- c. oszczędność wykorzystywanych materiałów i surowców,
- d. kontrolowanie ilości i jakości powstających odpadów,
- e. gromadzenie powstających odpadów w sposób selektywny, umożliwiający ich dalsze przekazanie do odzysku,
- f. racjonalne korzystanie ze stosowanych materiałów eksploatacyjnych,
- g. przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- h. optymalizacja zużycia surowców,
- i. systematyczna modernizacja urządzeń i maszyn,
- j. przestrzeganie procedur procesów technologicznych,
- k. kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- l. selektywne magazynowanie odpadów,
- m. lokalizacja miejsc magazynowania odpadów w miejscach wykluczających przypadkową emisję do powietrza, ziemi oraz wód gruntowych,
- n. magazynowanie odpadów w sposób zapewniający zabezpieczenie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- o. przekazywanie odpadów tylko uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Obowiązek prawidłowej gospodarki odpadami wytwarzanymi w związku z bieżącą eksploatacją instalacji tj. odpadami wytwarzanymi podczas przeglądów, konserwacji, napraw itp. spoczywa na wytwórcy odpadów tj. podmiotach zewnętrznych świadczących usługi z zakresu konserwacji i napraw maszyn i urządzeń.

8. Pkt I.5.3.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 – obróbka biologiczna niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku, której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 ww. załącznika, prowadzonego w instalacji suchej fermentacji (I etap stabilizacji) biofrakcji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
1	02 01 01°	Osady z mycia i czyszczenia	200,00
2	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,00
3	02 01 07°	Odpady z gospodarki leśnej	2 000,00
4	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200,00
5	02 01 99°	Inne niewymienione odpady	1 000,00
6	02 02 01°	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200,00
7	02 02 04°	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,00
8	02 03 01°	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 000,00
9	02 03 04°	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,00
10	02 03 05°	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,00
11	02 03 80°	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,00
12	02 03 81°	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500,00
13	02 03 82°	Odpady tytoniowe	200,00
14	02 03 99°	Inne niewymienione odpady	200,00
15	02 04 01°	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1 000,00
16	02 04 03°	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,00
17	02 05 01°	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500,00
18	02 05 02°	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500,00
19	02 05 80°	Odpadowa serwatka	200,00
20	02 05 99°	Inne niewymienione odpady	1 500,00
21	02 06 01°	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,00
22	02 06 03°	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00
23	02 06 80°	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,00
24	02 07 01°	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	150,00
25	02 07 04°	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	250,00
26	02 07 05°	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00
27	03 01 99°	Inne niewymienione odpady	50,00
28	<b>03 03 10°</b>	<b>Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji</b>	<b>50,00</b>
29	15 01 01°	Opakowania z papieru i tektury	500,00
30	15 01 03°	Opakowania z drewna	500,00
31	16 03 06°	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00
32	16 03 80°	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	600,00
33	19 02 06°	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	500,00
34	<b>19 06 04</b>	<b>Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych</b>	<b>500,00</b>
35	19 08 05°	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00
36	19 08 09°	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	500,00
37	<b>19 05 03</b>	<b>Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)</b>	<b>500,00</b>
38	<b>19 05 99</b>	<b>Inne niewymienione odpady</b>	<b>500,00</b>
39	19 12 01°	Papier i tektura	500,00
40	19 12 07°	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
41	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	31 000,00
42	<b>20 01 01°</b>	<b>Papier i tektura</b>	<b>250,00</b>
43	20 01 08°	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 000,00
44	20 01 25°	Oleje i tłuszcze jadalne	200,00
45	20 01 99°	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	150,00
46	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
47	20 03 02°	Odpady z targowisk	1 000,00
48	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,00
<b>łącznie ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie może przekroczyć 31 000,00 Mg/rok</b>			

° ulepszcze organiczne

#### 9. Pkt I.5.3.2.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.2.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 – obróbka biologiczna niewymieniona w załączniku nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku, której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 ww. załącznika – w instalacji kompostowania odpadów zielonych i bioodpadów (istniejąca kompostownia przyzłowa)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500,00
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,00
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100,00
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	100,00
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
6	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,00
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,00
8	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,00
9	02 03 99	Inne niewymienione odpady	100,00
10	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	50,00
11	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	10,00
12	02 04 99	Inne niewymienione odpady	100,00
13	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,00
14	03 01 01	Odpady kory i korka	100,00
15	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	300,00
16	03 01 99	Inne niewymienione odpady	50,00
17	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,00
18	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	100,00
19	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	100,00
20	17 02 01	Drewno	50,00
21	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,00
22	19 12 01	Papier i tektura	100,00
23	<b>20 01 01</b>	<b>Papier i tektura</b>	<b>100,00</b>
24	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500,00
25	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00
26	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	600,00
27	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 300,00
28	20 03 02	Odpady z targowisk	500,00
<b>łącznie ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie może przekroczyć 1 300,00 Mg/rok</b>			

#### 10. Pkt I.5.3.2.4.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.2.4.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych unieszkodliwianiu metodą D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
6	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9)</u> - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni
8	02 03 82	Odpady tytoniowe	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9)</u> - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
9	02 03 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9)</u> - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
10	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
11	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9)</u> - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
12	02 04 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9)</u> - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
13	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9)</u> - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
14	03 01 01	Odpady kory i korka	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9)</u> - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
15	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
16	03 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni. <u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
17	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
18	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
19	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
20	17 02 01	Drewno	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
21	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
22	19 12 01	Papier i tektura <i>[mokre, nienadające się do odzysku materiałowego]</i>	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
23	20 01 01	Papier i tektura <i>[mokre, nienadające się do odzysku materiałowego]</i>	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
24	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
25	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
26	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyzmi <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
27	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyzmi <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
28	20 03 02	Odpady z targowisk	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyzmi <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.

<sup>1</sup> od 1.1.2025 r. odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni

#### 11. Pkt I.5.3.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 5.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, odzysk na kwaterze składowiska

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
<b>Budowa tymczasowych dróg dojazdowych</b>			
12	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,00
13	17 01 02	Gruz ceglany	500,00
14	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
15	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,00
16	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000,00
Łączna ilość odpadów wykorzystywanych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów nie przekroczy <b>5 000,00 Mg/rok</b>			
<b>Budowa skarp, w tym obwałowań i kształtowanie korony składowiska</b>			
17	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,00
18	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	500,00
19	10 09 03	Żuźle odlewnicze	1 000,00
20	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1 000,00
21	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1 000,00
22	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500,00
23	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	300,00
24	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	1 000,00
25	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	1 000,00
26	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500,00
27	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,00
28	10 13 82	Wybrakowane wyroby	200,00
29	16 01 03	Zużyte opony	1 000,00
30	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,00

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
31	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,00
32	17 01 02	Gruz ceglany	500,00
33	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
34	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,00
35	ex 17 01 80	Tynki	500,00
36	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	500,00
37	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,00
38	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,00
39	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi przez budowę skarp, w tym obwałowań i kształtowanie korony składowiska nie przekroczy <b>10 500,00 Mg/rok.</b>			
<b>Wykonywanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)</b>			
40	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,00
41	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,00
42	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,00
43	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000,00
44	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000,00
45	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,00
46	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	31 000,00
47	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00
48	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi przez wykonywanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na kwaterze składowiska odpadów nie przekroczy <b>46 000,00 Mg/rok.</b>			

## 12. Pkt I.5.3.3.2.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 5.3.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych odzyskowi metodą R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania
<b>Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT I</b>				
1	20 03 01	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów Odpady są magazynowane na utwardzonym podłożu w zasobni na niesegregowane zmieszane odpady komunalne.	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.
<b>Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT II</b>				
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów lub Boksy magazynowe I (boks 1)  Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I (boks 1) lub w boksie lekkim hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów.	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów lub Boksy magazynowe II (boks 5, 6, 7, 8 (zadaszony), Plac manewrowo – magazynowy lub Boksy magazynowe I (boksy 2, 3, 4)  Odpady magazynowane są w boksie żelbetowym wewnętrznym w hali technologicznej segregacji odpadów lub w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie	



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania
			zewnątrznym (boks 5,6,7,8), w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym lub wydzielonych boksach magazynowych I( boks 2,3, 4)	
3	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Boksy magazynowe II (4, (zadaszony), Plac manewrowo magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4) lub w uporządkowanym stosie zabezpieczonym plandeką lub wyznaczonym zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze na placu manewrowo magazynowym lub odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub wyznaczonych zamykanym lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.	
4	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów lub Boksy magazynowe I (boks 2 )</u>  Odpady magazynowane są w boksie żelbetowym wewnętrznym w hali technologicznej segregacji odpadów lub wydzielonych boksach magazynowych I( boks 2).	
5	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Boksy magazynowe II (Boks 1,2,3, (otwarty), Plac manewrowo magazynowy</u>  Odpady magazynowane są boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 1,2,3) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym.	
6	20 01 01	Papier i tektura	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów lub Boksy magazynowe I (boks 1)</u>  <u>Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I (boks 1)</u> lub w boksie lekkim hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów.	
7	20 01 02	Szkło	<u>Boksy magazynowe II (Boks 1,2,3, (otwarty), Plac manewrowo magazynowy</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania
			żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 1,2,3,) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.	
8	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów lub Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane są w boksie żelbetowym wewnętrznym w hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów lub odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach lub wyznaczonych kontenerach w magazynie odpadów budowlanych	
9	20 01 40	Metale	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.	
<b>Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT II</b>				
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u> Odpady są magazynowane na utwardzonym podłożu w zasobni na niesegregowane zmieszane odpady komunalne.	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.
<b>Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT IV</b>				
1	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w magazynie odpadów budowlanych selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.
<b>Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT V</b>				
1	20 03 02	Odpady z targowisk	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u> Odpady są magazynowane na utwardzonym podłożu w zasobni na niesegregowane zmieszane odpady komunalne.	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.
<b>Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT VI</b>				
1	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u> Odpady są magazynowane na utwardzonym podłożu w zasobni na niesegregowane zmieszane odpady komunalne.	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.
<b>Instalacja magazynowania i demontażu odpadów budowlanych</b>				
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie.	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.
2	17 01 02	Gruz ceglany		
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub wyznaczonych zamykanych lub	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania
			zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.	
5	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie.	
6	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		
7	17 01 82	Inne nie wymienione odpady		
8	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpad nie będzie magazynowany.	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.
9	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.	Odpad poddawany odzyskowi na terenie Zakładu.

### 13. Pkt I.5.3.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.3.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500,00
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,00
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100,00
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	100,00
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
6	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,00
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,00
8	02 03 82	Odpady tytoniowe	100,00
9	02 03 99	Inne niewymienione odpady	100,00
10	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	50,00
11	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapienia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	10,00
12	02 04 99	Inne niewymienione odpady	100,00
13	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,00
14	03 01 01	Odpady kory i korka	100,00
15	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	300,00
16	03 01 99	Inne niewymienione odpady	50,00
17	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,00
18	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	100,00
19	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	100,00
20	17 02 01	Drewno	50,00
21	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,00
22	19 12 01	Papier i tektura	100,00
23	<b>20 01 01</b>	<b>Papier i tektura</b>	<b>100,00</b>
24	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500,00
25	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00
26	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	600,00
27	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 300,00
28	20 03 02	Odpady z targowisk	500,00
<b>Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie może przekroczyć 1 300,00 Mg/rok</b>			

**14. Pkt I.5.3.3.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:**

**5.3.3.3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych odzyskowi metodą R3**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
6	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni
8	02 03 82	Odpady tytoniowe	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
9	02 03 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
10	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
11	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
12	02 04 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
13	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
14	03 01 01	Odpady kory i korka	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyźnie<sup>1</sup></u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
15	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
16	03 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyźnie<sup>1</sup></u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni. <u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyźnie<sup>1</sup></u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
17	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
18	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyźnie<sup>1</sup></u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
19	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
20	17 02 01	Drewno	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
21	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyźnie<sup>1</sup></u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
22	19 12 01	Papier i tektura	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyźnie<sup>1</sup></u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
23	20 01 01	Papier i tektura	Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłomie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
24	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
25	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
26	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłomie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
27	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłomie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
28	20 03 02	Odpady z targowisk	Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłomie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.

<sup>1</sup> Od 01.01.2025 r. odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni (wynika z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów).

#### 15. Pkt I.5.3.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

##### 5.3.4.1. Rodzaje zbieranych odpadów wraz ze wskazaniem miejsc i sposobów ich magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u>  Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych specjalistycznych pojemnikach lub kontenerach wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.  Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	08 01 11*	Odpady farb lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
3.	08 03 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
4.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeniwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania	
5.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03		
6.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców		
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		
9.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
12.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
13.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
14.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
15.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji		
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		
19.	<b>16 01 07*</b>	<b>Filtry olejowe</b>		
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje		
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC		<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Boksy magazynowe (boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) lub Plac manewrowo – magazynowy</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na
22.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest		
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
			<p>odcieki</p> <p>w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych lub odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym(boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
25.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u></p> <p>Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych specjalistycznych pojemnikach lub kontenerach wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
28.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
29.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	
30.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	
31.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające odpady niebezpieczne	
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
33.	20 01 14*	Kwasy	
34.	20 01 15*	Alkalia	
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Boksy magazynowe (boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) lub Plac manewrowo – magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki</p> <p>w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych</p> <p>Lub odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
39.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u></p> <p>Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych specjalistycznych pojemnikach lub kontenerach wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
40.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zaw. substancje niebezpieczne	
41.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
42.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
43.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami w 16 06 01, 16 06 02 lub	



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
		16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
44.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	<p><u>Magazyn małych ilości niebezpiecznych lub Boksy magazynowe (boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) lub Plac manewrowo – magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych lub odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu manewrowo magazynowym. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
45.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u></p> <p>Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych specjalistycznych pojemnikach lub kontenerach wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	02 01 04	<b>Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)</b>	<p><b><u>Boksy magazynowe I (boks 3, 4)</u></b></p> <p><b>Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I (boks 3,4)</b></p> <p><b>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</b></p>
2.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</p>
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
4.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
5.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
6.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
7.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
8.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
9.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
10.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
11.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<u>Boksy magazynowe II (boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) , Plac manewrowo – magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym boks(5,6,7,8) Lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym lub w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
12.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
13.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	<u>Magazyn odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych specjalistycznych pojemnikach lub kontenerach wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
14.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
15.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	
16.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
17.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	
18.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	
19.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	
20.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów) z kotłów wymienione w 10 01 04)	
21.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamykanych lub przykrywanych plandekami pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpadoddawany odzyskowi na składowisku lub przekazywany uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
22.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
23.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
24.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wym. w 10 09 07	
25.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
26.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
27.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>
28.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
29.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamykanych lub przykrywanych paletami pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
30.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>
31.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamykanych lub przykrywanych paletami pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.
32.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Boksy magazynowe I (boks 1) lub Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u>  Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I(boks 1) Lub w boksie lekkim w hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
34.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów lub Boksy magazynowe II (boks 5, 6, 7, 8 (zadaszony) , Plac manewrowo – magazynowy lub Boksy magazynowe I (boksy 2, 3, 4)</u>  Odpady magazynowane są w boksie żelbetowym wewnętrznym w hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów lub w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym boks (5,6,7,8) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym lub są w wydzielonych boksach magazynowych I (boks 2,3,4). Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
35.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Boksy magazynowe II (boks 4 (zadaszony)), Placu manewrowo - magazynowym lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4) lub w uporządkowanym stosie zabezpieczonym paletką lub wyznaczonym zamykanym lub zabezpieczonym paletką kontenerze na placu manewrowo magazynowym lub odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych paletką lub wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych paletką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
36.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p><u>Boksy magazynowe I (Boks 2)</u></p> <p>Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych I. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
37.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p><u>Boksy magazynowe I (Boks 2) lub Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u></p> <p>Odpady magazynowane są w wydzielonych boksach magazynowych (boks 2) lub w boksie żelbetowym wewnętrznym w <u>hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów</u> Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
38.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Boksy magazynowe II (boks 1, 2, 3, (otwarty), Plac manewrowo-magazynowy)</u></p> <p>Odpady magazynowane w boksach magazynowych II w otwartym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 1,2,3) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
40.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wym. w 150202	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u></p> <p>Odpady magazynowane w pojemniku lub kontenerze usytuowanym w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
41.	16 01 03	Zużyte opony	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie lub kontenerze. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub kierowane na składowisko do odzysku.</p>
42.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	<p><u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u></p> <p>Odpady magazynowane w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w zamkniętych, oznaczonych pojemnikach. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
43.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamykanych lub przykrywanych paletami pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie zabezpieczonym paletami w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
44.	16 01 18	Metale nieżelazne	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamykanych lub przykrywanych paletami pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie zabezpieczonym paletami w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
45.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
46.	16 01 20	Szkło	<u>Magazyn odpadów budowlanych lub Boks magazynowe II (boks 1, 2, 3, (otwarty), boks 5,6, 7, 8 (zadaszone), Plac manewrowo magazynowy</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych Lub w boksach magazynowych II (boksy otwarte 1,2,3) (zadaszone 5,6,7,8) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
47.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamykanych lub przykrywanych paletami pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
48.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Boks magazynowe II (boks 5,6, 7, 8 (zadaszone) lub Plac manewrowo-magazynowy</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych lub w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym boksie (boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu manewrowo magazynowym Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
49.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Boks magazynowe II (boks 5,6, 7, 8 (zadaszone) lub Plac manewrowo – magazynowy</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
			lub w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym ( boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu manewrowo magazynowym. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
50.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wym. w 16 03 03, 16 03 80	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamykanych lub przykrywanych plandeką pojemnikach i kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
51.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych pojemnikach w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
52.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych pojemnikach w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
53.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w zamykanych lub przykrywanych plandeką pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie zabezpieczonym plandeką w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych pojemnikach w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
55.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych pojemnikach w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych lub magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
56.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady o kodzie 17 01 01, 17 01 02 oraz 17 01 03: . <u>Magazyn odpadów budowlanych</u>
57.	17 01 02	Gruz ceglany	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
58.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie.
59.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady o kodzie 17 01 07: <u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
60.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady kierowane na składowisko lub przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
61.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady kierowane na składowisko lub przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
62.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
63.	17 02 01	Drewno	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
64.	17 02 02	Szkoło	<u>Magazyn odpadów budowlanych lub Boksy magazynowe II (boks 1, 2, 3, (otwarty) boksy 5, 6, 7, 8 (zadaszone), Plac manewrowo – magazynowy</u> Odpady magazynowane są w pojemniku, kontenerze lub uporządkowanym stosie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym( boks otwarty 1,2,3)( boks zadaszony 5,6,7,8) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub kierowane na składowisko.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
65.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych Następnie odpady kierowane na składowisko lub przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
66.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia. do dalszego zagospodarowania.
67.	17 03 80	Odpadowa papa	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub kierowane na składowisko.
68.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	<u>Boksy magazynowe II (boks 4 (zadaszony), Plac manewrowo - magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym lub w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
69.	17 04 02	Aluminium	<u>Boksy magazynowe II (boks 4 (zadaszony) lub Plac manewrowo magazynowo lub Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym ( boks 4) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym lub w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
70.	17 04 05	Żelazo i stal	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
			magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych paletami kontenerach. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
71.	17 04 07	Mieszanki metali	<u>Boksy magazynowe II (boks 4 (zadaszony), Plac magazynowo - manewrowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 4) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym lub w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych paletami w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych paletami kontenerach. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
72.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych paletami w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych paletami kontenerach. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
73.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów budowlanych. Odpad poddawany odzyskowi na składowisku lub przekazywany uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
74.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów budowlanych. Odpad poddawany odzyskowi na składowisku lub przekazywany uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
75.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych w uporządkowany sposób. Następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub przekazywane na składowisko.
76.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 i 170603	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u>  Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych paletami w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych paletami kontenerach. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub przekazywane na składowisko.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
77.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach. Odpady poddawane procesom odzysku na terenie Zakładu lub przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub przekazywane na składowisko.
78.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w zamkniętych, oznaczonych specjalistycznych pojemnikach lub kontenerach, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
79.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamykanych lub wyposażonych w plandeki kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych. Następnie odpady zagospodarowane w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu (składowisko odpadów) lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
80.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	<u>Plac kompostowy/dojrzwania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych</u> Odpady magazynowane selektywnie w przymie w wydzielonym miejscu placu kompostowego. Następnie zagospodarowywane w instalacji na terenie Zakładu lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
81.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Boksy magazynowe II (boks 4 (zadaszony), Plac manewrowo – magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym boks (4) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym lub w magazynie odpadów budowlanych w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką kontenerze. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
82.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Boksy magazynowe II (boks 4 (zadaszony), Plac manewrowo-magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym boks (4) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach na placu manewrowo magazynowym lub w sposób selektywny w zamykanych lub przykrywanych plandeką pojemnikach lub kontenerach lub uporządkowanym stosie zabezpieczonym plandeką w magazynie odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
83.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</p>
84.	19 12 05	Szkło	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych lub Boksy magazynowe II (boks 1, 2, 3, (otwarty), boks 5,6, 7, 8 (zadaszone), Plac manewrowo-magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane w kontenerach w magazynie odpadów budowlanych lub w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks otwarty 1,2,3) (boks zadaszony 5,6,7,8) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</p>
85.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.</p>
86.	19 12 08	Tekstylia	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</p>
87.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką w magazynie odpadów budowlanych lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach.</p> <p>Następnie odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub zagospodarowany na terenie Zakładu.</p>
88.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych lub Boksy magazynowe II (boks 5, 6, 7, 8 (zadaszone) lub Plac manewrowo – magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w zamykanych lub wyposażonych w plandeki pojemnikach i kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych</p> <p>Lub boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8) lub w wyznaczonych zamykanych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.</p> <p>Magazynowanie w wydzielonym miejscu sekcji 1 magazynu odpadów budowlanych, oraz wybranych boksach</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
			magazynowych nr 2 i placu manewrowo-magazynowym, następnie odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
89.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych lub Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u></p> <p>Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w zamykanych lub wyposażonych w plandeki pojemnikach i kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub na utwardzonym podłożu w zasobni na niesegregowane zmieszane odpady komunalne.</p> <p>Następnie odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub zagospodarowany w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu (fermentacja, składowisko odpadów).</p>
90.	20 01 01	Papier i tektura	<p><u>Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u></p> <p>Odpady są magazynowane w hali technologicznej segregacji odpadów i hali technologicznej fermentacji odpadów w boksie lekkim.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania lub zagospodarowane na terenie Zakładu</p>
91.	20 01 02	Szkoło	<p><u>Boksy magazynowe II (Boks 1,2,3, (otwarty), Plac manewrowo-magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 1,2,3) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania</p>
92	20 01 10	Odzież	<p><u>Boksy magazynowe II (boks 5, 6, 7, 8 (zadaszone) , Plac manewrowo – magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8) lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</p>
93.	20 01 11	Tekstyli	<p><u>Boksy magazynowe II (boks 5, 6, 7, 8 (zadaszone) , Plac manewrowo – magazynowy</u></p> <p>Odpady magazynowane są w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8), Lub w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach na placu manewrowo magazynowym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
94	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w oznaczonych specjalistycznych kontenerach, zamkniętych w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
95.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w oznaczonych specjalistycznych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
96.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w zamkniętych, oznaczonych pojemnikach w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Następnie przekazanie uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
97.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w specjalistycznych kontenerach, pojemnikach i beczkach, zamkniętych w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
98.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w specjalistycznych kontenerach, pojemnikach i beczkach, zamkniętych w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
99.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych lub Boksy magazynowe II (Boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)) , Plac manewrowo – magazynowy</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki lub w boksach magazynowych II w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym (boks 5,6,7,8) lub wyznaczonych szczelnych, zamykanych kontenerach na placu manewrowo magazynowym. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
100.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	<u>Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych</u> Odpady magazynowane w kontenerze, pojemniku, w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania-lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
101.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych lub Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u></p> <p>Odpady magazynowane w pojemniku lub kontenerze usytuowanym w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub</p> <p>Odpady są magazynowane na utwardzonym podłożu w zasobni na niesegregowane zmieszane odpady komunalne w boksie żelbetowym wewnętrznym.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</p>
102.	20 01 40	Metale	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.</p>
103.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w porządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.</p> <p>Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub zagospodarowane na terenie Zakładu.</p>
104.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	<p><u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych</u> <u>lub Plac magazynowania bioodpadów</u></p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni</p> <p>Następnie odpady zagospodarowane w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu (fermentacja, kompostownia) lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
105.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych plandeką lub w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych plandeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych.</p> <p>Odpady zagospodarowane w Zakładzie lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania</p>
106.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	<p><u>Magazyn odpadów budowlanych</u></p> <p>Odpady magazynowane w magazynie odpadów budowlanych selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni</p> <p>Odpady kierowane na kwaterę składowiska do składowania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania Sposób dalszego zagospodarowania
107.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych planeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych. Następnie kierowane do unieszkodliwiania na składowisku lub poddawane procesom odzysku lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
108.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w specjalnym urządzeniu – kontenerze w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub unieszkodliwione na składowisku.
109.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w specjalnym urządzeniu – kontenerze w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych. Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
110.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	<u>Magazyn odpadów budowlanych lub Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonych zamykanych lub zabezpieczonych planeką kontenerach w magazynie odpadów budowlanych lub magazynowane na utwardzonym podłożu w zasobni na niesegregowane zmieszane odpady komunalne. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub unieszkodliwione na składowisku

**16.** Po pkt I.5.3.4. w ww. decyzji dodaje się pkt I.5.3.5., I.5.3.6. i I.5.3.7., o następującym brzmieniu:

**5.3.5. Przetwarzanie odpadów w rozbudowanej części Zakładu – instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji (w warunkach tlenowych) o wydajności łącznej 40 000 Mg/rok**

5.3.5.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów

NIP: 6972057367

5.3.5.2. Oznaczenie miejsc przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów odbywa się na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów, Trzebania 15, 64-113 Osieczna w niżej wskazanych instalacjach

Lp.	Rodzaj instalacji	Proces R/D	Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów
1	Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji – wariant I i II podstawowy	R3	Intensywne kompostowanie (I faza) – hermetyczne bioreaktory (obiekt nr 33) Dojrzewanie kompostu (II faza) plac dojrzewania (obiekt nr 34c i 34d)*
2	Stabilizacja frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej – wariant I podstawowy	D8	Intensywna stabilizacja (I faza) – hermetyczne bioreaktory (obiekt nr 33) Dojrzewanie stabilizatu (II faza) – plac dojrzewania (obiekt nr 34d)
3	Stabilizacja pofermentu z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wariant III opcjonalny	D8	Intensywna stabilizacja (I faza) – hermetyczne bioreaktory (obiekt nr 33) Dojrzewanie stabilizatu (II faza) – plac dojrzewania (obiekt nr 34d)
4	Kompostowanie pofermentu z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wariant IV opcjonalny	R3	Intensywna stabilizacja (I faza) – hermetyczne bioreaktory (obiekt nr 33) Dojrzewanie stabilizatu (II faza) – plac dojrzewania (obiekt nr 34 c, 34d)
5	Biosuszenie komponentów paliwa alternatywnego RDF – wariant V podstawowy	R12	Hermetyczne bioreaktory (obiekt nr 33)
6	Przesiewanie odpadów na sicie o prześwicie oczek 20 mm	R12	Plac technologiczny (obiekt 34b)

\*obiekt 34d w wariantcie II pracy instalacji

### 5.3.5.3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w bioreaktorach proces odzysku R3 - wariant I podstawowy i wariant II opcjonalny pracy instalacji</b>		
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
6	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
8	02 03 82	Odpady tytoniowe
9	02 03 99	Inne niewymienione odpady
10	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
11	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
12	02 04 80	Wysłodki
13	02 04 99	Inne niewymienione odpady
14	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
15	03 01 01	Odpady kory i korka
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady
18	03 03 01	Odpady z kory i drewna
19	15 01 03	Opakowania z drewna
20	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
21	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
22	17 02 01	Drewno
23	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
24	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
25	19 12 01	Papier i tektura [mokre, nienadające się do odzysku materiałowego]
26	20 01 01	Papier i tektura [mokre, nienadające się do odzysku materiałowego]
27	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
28	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
29	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
30	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
31	20 03 02	Odpady z targowisk
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej, proces unieszkodliwiania D8, wariant I podstawowy pracy instalacji</b>		



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
32	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>[frakcja 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej]</i>
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, proces unieszkodliwiania D8 - wariant III opcjonalny pracy instalacji</b>		
33	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>[osad pofermentacyjny odwodniony mechanicznie na prasie]</i>
34	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
35	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
36	03 01 01	Odpady kory i korka
37	15 01 03	Opakowania z drewna
38	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
39	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
40	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
41	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie kompostowania pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, proces odzysku R3, wariant IV opcjonalny pracy instalacji</b>		
42	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>[osad pofermentacyjny odwodniony mechanicznie na prasie; poferment uzyskany w procesie fermentacji bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny]</i>
43	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych <i>[poferment uzyskany w procesie fermentacji bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny]</i>
44	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
45	03 01 01	Odpady kory i korka
46	15 01 03	Opakowania z drewna
47	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
48	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
49	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
50	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie biosuszenia komponentów paliwa alternatywnego RDF, proces odzysku R12 - wariant V opcjonalny pracy instalacji</b>		
51	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
52	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>[frakcja &gt;80 mm wydzielona na linii sortowniczej, kaloryczna, do odzysku energetycznego]</i>
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm, proces odzysku R12 wariant I, II, III, IV pracy instalacji</b>		
53	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)
54	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)

5.3.5.4. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

1. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji oraz rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania tych odpadów; proces odzysku R3; wariant I - podstawowy i wariant II - opcjonalny pracy instalacji (podano maksymalne masy odpadów dopuszczane do przetworzenia w wariantcie opcjonalnym tj. wariant II)

a. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]	
			Wariant I	Wariant II
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	7 000,00	20 000,00
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	7 000,00	20 000,00
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1 750,00	5 000,00
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	1 750,00	5 000,00
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000,00	35 600,00
6	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	6 500,00	18 000,00
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	3 500,00	10 000,00
8	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 750,00	5 000,00
9	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1 750,00	5 000,00
10	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1 750,00	5 000,00
11	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	1 750,00	5 000,00
12	02 04 80	Wystódki	2 600,00	7 500,00
13	02 04 99	Inne niewymienione odpady	1 750,00	5 000,00
14	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000,00	35 600,00
15	03 01 01	Odpady kory i korka	3 500,00	10 000,00
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	6 300,00	18 000,00
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	1 750,00	5 000,00
18	03 03 01	Odpady z kory i drewna	6 300,00	18 000,00
19	15 01 03	Opakowania z drewna	6 300,00	18 000,00
20	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000,00	35 600,00
21	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000,00	35 600,00
22	17 02 01	Drewno	3 500,00	10 000,00
23	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	6 300,00	18 000,00
24	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	6 300,00	18 000,00
25	19 12 01	Papier i tektura [mokre, nienadające się do odzysku materiałowego]	3 500,00	10 000,00
26	20 01 01	Papier i tektura [mokre, nienadające się do odzysku materiałowego]	3 500,00	10 000,00
27	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000,00	35 600,00
28	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 600,00	7 500,00
29	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 750,00	5 000,00
30	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,00	35 600,00
31	20 03 02	Odpady z targowisk	200,00	10 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>10 000,00</b>	<b>35 600,00</b>

b. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]	
			Wariant I	Wariant II
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000,00	28 500,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>8 000,00</b>	<b>28 500,00</b>

2. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej oraz rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania tych odpadów; proces unieszkodliwiania D8; wariant I - podstawowy pracy instalacji

a. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej]	30 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>30 000,00</b>

b. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady [stabilizat]	24 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>24 000,00</b>

3. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji oraz rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania tych odpadów; proces unieszkodliwiania D8; wariant III - opcjonalny pracy instalacji

a. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [osad pofermentacyjny odwodniony mechanicznie na prasie]	7 500,000
2	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	7 500,00
3	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	15 000,00
4	03 01 01	Odpady kory i korka	15 000,00
5	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000,00
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,00
7	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000,00
8	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,00
9	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	15 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>22 500,00</b>

b. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	18 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>18 000,00</b>

4. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie kompostowania pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji oraz rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania tych odpadów; proces odzysku R3; wariant IV - opcjonalny pracy instalacji

a. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie kompostowania pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [osad pofermentacyjny odwodniony mechanicznie na prasie]	7 500,00
2	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	7 500,00
3	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	15 000,00
4	03 01 01	Odpady kory i korka	15 000,00
5	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000,00
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,00
7	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000,00
8	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,00
9	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	15 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>22 500,00</b>

b. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie kompostowania pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>18 000,00</b>

5. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie biosuszenia komponentów paliwa alternatywnego RDF oraz rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania tych odpadów; proces odzysku R12; wariant V - opcjonalny pracy instalacji

a. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie biosuszenia komponentów paliwa alternatywnego RDF

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	7 000,00
2	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja >80 mm wydzielona na linii sortowniczej, kaloryczna, do odzysku energetycznego]	7 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>7 000,00</b>

b. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie biosuszenia komponentów paliwa alternatywnego RDF

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5 000,00
2	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja >80 mm wydzielona na linii sortowniczej, kaloryczna, do odzysku energetycznego]	5 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>5 000,00</b>

6. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm oraz rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania tych odpadów; proces odzysku R12; wariant I, II, III, IV pracy instalacji

a. Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg/rok]
<b>Odpady wytworzone w procesie kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji kierowane do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm</b>			
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000,00 (wariant I)
			28 500,00 (wariant II)
<b>Odpady wytworzone w procesie stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej kierowane do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm</b>			
2	19 05 99	Inne niewymienione odpady [stabilizat]	24 000,00
<b>Odpady wytworzone w procesie stabilizacji pofermentu z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji kierowane do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm</b>			
3	19 05 99	Inne niewymienione odpady [stabilizat]	18 000,00
<b>Odpady wytworzone w procesie kompostowania pofermentu (wytworzonego w procesie fermentacji bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny) kierowane do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm</b>			
4	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>34 000,00</b>

b. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm

Lp.	Kod odpadu /produkt	Rodzaj odpadu/produkt	Maksymalna masa [Mg/rok]	
<b>wariant I - podstawowy i wariant II – opcjonalny (kompostowanie bioodpadów)</b>				
			Wariant I	Wariant II
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	5 800,00	16 800,00
2	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm niespełniająca wymagań dla nawozów i środków wspomagających uprawę roślin]	6 800,00	20 000,00
3	PRODUKT	Nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin – po uzyskaniu zezwolenia na wprowadzanie nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin do obrotu handlowego	6 800,00	20 000,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>8 000,00</b>	<b>28 500,00</b>
<b>wariant I - podstawowy ( stabilizacja frakcji 0-80 mm )</b>				

Lp.	Kod odpadu /produkt	Rodzaj odpadu/produkt	Maksymalna masa [Mg/rok]
4	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	14 500,00
5	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm]	14 500,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>24 000,00</b>
<b>wariant III – opcjonalny (stabilizacja pofermentu)</b>			
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	10 800,00
7	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm]	10 800,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>18 000,00</b>
<b>wariant IV opcjonalny (kompostowanie pofermentu)</b>			
8	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	10 800,00
9	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm niespełniająca wymagań dla nawozów i środków wspomagających uprawę roślin]	10 800,00
10	PRODUKT	Nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin – po uzyskaniu zezwolenia na wprowadzanie nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin do obrotu handlowego	10 800,00
<b>łącznie nie więcej niż:</b>			<b>18 000,00</b>
<b>łącznie (maksymalnie) nie więcej niż:</b>			<b>34 000,00</b>

5.3.5.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z opisem magazynów odpadów przeznaczonych do magazynowania przed procesem przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (w warunkach tlenowych)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w bioreaktorach, proces odzysku R3 - wariant I - podstawowy i wariant II - opcjonalny pracy instalacji</b>			
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
6	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyźmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
8	02 03 82	Odpady tytoniowe	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyźmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
9	02 03 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
10	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
11	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
12	02 04 80	Wystodki	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
13	02 04 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
14	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
15	03 01 01	Odpady kory i korka	
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niź wymienione w 03 01 04	Odpady nie są magazynowane, akierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
18	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
19	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
20	16 03 06	Organiczne odpady inne niź wymienione w 16 03 05, 16 03 80	<u>Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w przyłmie<sup>1</sup> i / lub</u> <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
21	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
22	17 02 01	Drewno	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
23	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
24	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
25	19 12 01	Papier i tektura [mokre, nienadające się do odzysku materiałowego]	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
26	20 01 01	Papier i tektura [mokre, nienadające się do odzysku materiałowego]	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
27	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
28	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
29	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
30	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
31	20 03 02	Odpady z targowisk	Plac kompostowy/dojrzenia z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9) - Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie <sup>1</sup> i / lub Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e) Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach, a ich czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej, proces unieszkodliwiania D8 - wariant I - podstawowy pracy instalacji</b>			
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		<i>[frakcja 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej]</i>	
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, proces unieszkodliwiania D8 - wariant III – opcjonalny pracy instalacji</b>			
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>[osad pofermentacyjny odwodniony mechanicznie na prasie]</i>	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
2	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
3	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
4	03 01 01	Odpady kory i korka	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9)</u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie.
5	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9)</u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie.
7	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
8	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
9	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9)</u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie.
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie kompostowania pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, proces odzysku R3 - wariant IV – opcjonalny pracy instalacji</b>			
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>[osad pofermentacyjny odwodniony mechanicznie na prasie; poferment uzyskany w procesie fermentacji bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny]</i>	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
2	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych <i>[poferment uzyskany w procesie fermentacji bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny]</i>	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
3	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
4	03 01 01	Odpady kory i korka	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9)</u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w pryzmie.
5	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych (obiekt 9)</u>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w przyźnie.
7	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
8	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
9	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	<u>Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (obiekt 9)</u> i / lub <u>Plac magazynowania bioodpadów (obiekt 34e)</u> Odpady magazynowane selektywnie w przyźnie.
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie biosuszenia komponentów paliwa alternatywnego RDF, proces odzysku R12 - wariant V – opcjonalny pracy instalacji</b>			
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Boksy magazynowe II (boks 5, 6, 7,8 (zadaszony)), Plac manewrowo – magazynowy lub Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, lub w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką pojemniku lub kontenerze usytuowanym w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych.
2	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja >80 mm wydzielona na linii sortowniczej, kaloryczna, do odzysku energetycznego]	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w zamykanym lub zabezpieczonym plandeką pojemniku lub kontenerze usytuowanym w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych.
<b>Rodzaje odpadów do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm, proces odzysku R12, wariant I, II, III, IV pracy instalacji</b>			
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.
2	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego.

### Opis magazynów odpadów

Obiekt 9 – Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów prefermentowanych (istniejący)

Kompostowanie odpadów zielonych i bioodpadów jest prowadzone w systemie pryzmowym, otwartym, w wydzielonym miejscu, szczelnego, odwodnionego placu betonowego. W obrębie ww. placu wydzielono trzy części technologiczne:

- część rozładunku odpadów zielonych dowożonych na teren Zakładu;
- kompostownię pryzmową;
- część uszlachetniania kompostu wraz z magazynem gotowego kompostu.

Plac szczelny, betonowy, skanalizowany – odprowadzanie ścieków/odcieków do zbiornika ścieków technologicznych. Plac otwarty, niezadaszony.

Obiekt 20 - Magazyn odpadów budowlanych

Magazyn odpadów budowlanych stanowi plac nieutwardzony.

Odpady są magazynowane w zamykanych / przykrywanych plandekami kontenerach, tak, aby nie powstawały ścieki przemysłowe lub w hałdach na placu zgodnie z rozporządzeniem Ministra

Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, w szczególności z §6 ust. 3 i wymagań określonych w ww. paragrafie.

Obiekt 30 – Boksy magazynowe nr II

Zespół boksów magazynowych – otwartych i zadaszonych, służących do gromadzenia odpadów selektywnie zbieranych.

Obiekt zintegrowany z placem manewrowym z kostki betonowej.

Wymiary z rzucie poszczególnych boksów kształtują się następująco:

- 3 boksy o wymiarach: 6,10 x 12,10 (boksy otwarte);
- 4 boksy o wymiarach: 11,70 x 12,10 (boksy zadaszony);
- 1 boks o wymiarach – 13,20 x 12,10 (boks zadaszony).

Zadaszenie pięciu boksów o konstrukcji stalowej, dach jednospadowy z pokryciem z blachy stalowej trapezowej. Ścieki mogące mieć kontakt z odpadami z nawierzchni boksów odprowadzane są za pomocą odwodnienia liniowego do istniejącej kanalizacji ścieków technologicznych, a następnie do zbiornika odcieków nr 29. Wody opadowe pochodzące z połaci dachowych zaplecza magazynowego oraz zadaszona wiaty nad stanowiskiem do czyszczenia pojazdów odprowadzane są częściowo do gruntu poprzez rów retencyjno-chłonnego, a następnie szeregowo ustawione studnie chłonne zlokalizowane w zbiorniku retencyjno – chłonne, a częściowo wody te zasilają zbiornik recyklingu celem wykorzystania do mycia pojazdów. Ścieki deszczowe z placu odprowadzane są do gruntu systemem kanalizacji deszczowej poprzez osadnik i separator ropopochodnych oraz studnie chłonne.

Obiekt 30a – Plac manewrowo - magazynowy

Plac manewrowo – magazynowy, zintegrowany z boksami magazynowymi nr 2, utwardzony kostką betonową.

Posadzka betonowa, szczelna, skanalizowana – Odwodnienie placu poprzez osadnik i separator do systemu studni chłonnych. Odpady inne niż obojętne magazynowane są wyłącznie w szczelnych kontenerach.

Plac 34e - Plac magazynowania bioodpadów (nowy)

Wydzielona część placu (powierzchnia 400 m<sup>2</sup>) przeznaczona do magazynowania bioodpadów kierowanych do instalacji przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych odpadów ulegających biodegradacji. Maksymalny czas magazynowania odpadów na placu nie będzie dłuższy niż 7 dni.

Plac szczelny, betonowy, skanalizowany – odprowadzanie ścieków/odcieków do zbiornika ścieków technologicznych. Plac otwarty, niezadaszony.

**5.3.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów; całkowita pojemność (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego**

### 5.3.6.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Odpady są magazynowane zamiennie tj. w danym miejscu magazynowym są magazynowane odpady w ramach konkretnego procesu np. odpady zbierane, odpady przewidziane do przetworzenia lub wytwarzane, a łączna ich masa w tym samym czasie oraz w okresie roku nie przekroczy ilości określonych w operacie ppoż.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]	Kategoria odpadu*	zbieranie	przetwarzanie	wytwarzanie
<b>I.</b>	<b>Obiekt 5 - Boksy magazynowe nr 1<sup>1</sup></b>								
<b>I.1</b>	<b>Boks 1</b>								
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6,00		2 000,00	3	✓	✓	✓
<b>I.2</b>	<b>Boks 2</b>								
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00	10,00	3000,00	3	✓	✓	✓
2.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	14,00	14,00	2 000,00	11	✓	✓	
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	14,00		1 000,00	3	✓		✓
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>24,00</b>		<b>4 000,00</b>	-	-	-	-
<b>I.3</b>	<b>Boks 3, Boks 4</b>								
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	14,00		1 000,00	3	✓		
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	14,00		3 000,00	3	✓	✓	✓
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>28,00</b>		<b>4 000,00</b>	-	-	-	-
<b>Maksymalna łączna masa odpadów w boksach 1 do 4:</b>			<b>58,00</b>		<b>9 000,00</b>	-	-	-	-
<b>II.</b>	<b>Obiekt 6 - Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych<sup>1</sup></b>								
<b>Odpady niebezpieczne</b>									
1.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	0,05		5,00	1	✓		
2.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,01		5,00	1	✓		
3.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,01		5,00	1	✓		
4.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,01		5,00	1	✓		
5.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01,	0,01		5,00	1	✓		
6.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,01		5,00	1	✓		
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20		5,00	6	✓		✓
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,01		5,00	6	✓		✓
9.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,01		5,00	6	✓		✓
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,01		5,00	6	✓		✓
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20		5,00	6	✓		✓

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]	Kategoria odpadu*	zбиeranie	przetwarzanie	wytwarzanie
		niezawierające związków chlorowcoorganicznych						
12.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,01	5,00	6	✓		✓
13.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,005	5,00	6	✓		✓
14.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,001	5,00	6	✓		✓
15.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	0,001	5,00	6	✓		
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,00	100,00	1	✓		✓
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,10	30,00	1	✓		✓
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	0,10	10,00	1	✓		✓
19.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	10,00	5	✓		✓
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,001	5,00	5	✓		✓
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,10	10,00	5	✓		✓
22.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	0,001	10,00	5	✓		
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 01 12	0,001	50,00	5	✓		✓
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,001	50,00	5	✓		
25.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,001	50,00	1	✓		
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	0,10	50,00	5	✓		✓
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,02	50,00	5	✓		✓
28.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,001	50,00	5	✓		
29.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	0,001	50,00	1	✓		
30.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	0,001	10,00	1	✓		
31.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,001	10,00	1	✓		✓
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,001	5,00	1	✓		
33.	20 01 14*	Kwasy	0,02	5,00	1	✓		
34.	20 01 15*	Alkalia	0,001	5,00	1	✓		
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,001	5,00	1	✓		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]	Kategoria odpadu*	zbiieranie	przetwarzanie	wytwarzanie
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,001	5,00	1	✓		
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,001	5,00	1	✓		
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	15,0	100,00	1	✓		
39.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,001	5,00	6	✓		
40.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,001	5,00	1	✓		
41.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,001	5,00	1	✓		
42.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,001	5,00	1	✓		
43.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory	0,02	10,00	5	✓		
44.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20,00	200,00	5	✓		
45.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,001	10,0	1	✓		
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>								
1.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	0,001	5,00	11	✓		
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,001	5,00	11	✓		
3.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	0,001	5,00	11	✓		
4.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	0,001	5,00	11	✓		
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,001	5,00	11	✓		
6.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	0,001	5,00	11	✓		
7.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	0,001	5,00	11	✓		
8.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	0,001	5,00	11	✓		
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10	10,00	11	✓		✓
10.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,001	5,00	5	✓		
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,30	5,00	5	✓		✓
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,15	5,00	5	✓		✓
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,001	5,00	5	✓		✓
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,02	5,00	5	✓		✓
15.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,002	5,00	11	✓		✓
16.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	0,001	5,00	11	✓		
17.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału	0,001	5,00	11	✓		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]	Kategoria odpadu*	zbieranie	przetwarzanie	wytwarzanie
		lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)						
18.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	0,001	5,00	6	✓		
19.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,001	5,00	11	✓		
20.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,001	5,00	11	✓		
21.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,10	5,00	11	✓		
22.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,15	5,00	5	✓		
23.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	8,00	50,00	5	✓		✓
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	0,40	5,00	11	✓		✓
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>47,313</b>	<b>500,00</b>	-	-	-	-
<b>III.</b>	<b>Obiekt 9 - Plac kompostowy/dojrzwania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych<sup>1</sup></b>							
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	3 000,00	10 000,00	11		✓	
2.	02 03 82	Odpady tytoniowe	3 000,00	5 000,00	11		✓	
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00	5 000,00	11		✓	
4.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	3 000,00	5 000,00	11		✓	
5.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00	5 000,00	11		✓	
6.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 000,00	35 600,00	11		✓	
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000,00	10 000,00	11		✓	
8.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00	5 000,00	11		✓	
9.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3 000,00	35 600,00	11		✓	
10.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000,00	18 000,00	11			✓
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	50,00	2 000,00	11	✓		✓
12.	19 12 01	Papier i tektura	3 000,00	10 000,00	3		✓	
13.	20 01 01	Papier i tektura	3 000,00	10 000,00	3		✓	
14.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 000,00	5 000,00	11		✓	
15.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,00	35 600,00	11	✓	✓	
16.	20 03 02	Odpady z targowisk	3 000,00	10 000,00	11		✓	
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>3 045,00</b>	<b>35 600,00</b>	-	-	-	-
<b>IV.</b>	<b>Obiekt 2 i 3 - Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów<sup>1</sup></b>							
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	34,00	4 000,00	3	✓	✓	
2.	20 01 01	Papier i tektura		100,00	3	✓	✓	✓
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35,00	6 000,00	3	✓	✓	✓
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		200,00	3	✓	✓	
5.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		100,00	3	✓	✓	✓
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	220,00	15 000,00	2	✓	✓	✓
7.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne		75 000,00	2		✓	
8.	20 03 02	Odpady z targowisk		1 000,00	11		✓	
9.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		250,00	11	✓	✓	
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>289,00</b>	<b>101 650,00</b>	-	-	-	-

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]	Kategoria odpadu*	zbieranie	przetwarzanie	wytwarzanie
<b>V. Obiekt 20 - Magazyn odpadów budowlanych <sup>1</sup></b>								
1.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	10,00	100,00	11	✓		
2.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	10,00	100,00	11	✓		
3.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10,00	100,00	11	✓		
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10,00	100,00	11	✓		
5.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	10,00	100,00	11	✓		
6.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	10,00	100,00	11	✓		
7.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3,00	100,00	11	✓		
8.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	6,00	200,00	11	✓		
9.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	0,001	5,00	11	✓		
10.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	15,00	500,00	3	✓		
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,001	10,00	3	✓		
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,10	50,00	3	✓		
13.	16 01 03	Zużyte opony	9,70	1 000,00	3	✓		✓
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,00	500,00	3	✓		
15.	17 02 01	Drewno	3,00	200,00	11	✓		
16.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1,00	100,00	3	✓		✓
17.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1,00	200,00	11	✓		
18.	17 03 80	Odpadowa papa	15,00	300,00	11	✓		
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,10	10,00	11	✓		
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5,00	200,00	11	✓		✓
21.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,10	10,00	11	✓		
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,10	10,00	3	✓		✓
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,10	100,00	11	✓		✓
24.	19 12 08	Tekstylia	0,10	10,00	3	✓		✓
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1,00	200,00	2	✓		✓
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,10	10,00	3	✓		✓
27.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	0,50	200,00	11	✓	✓	
28.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	78,00	5 000,00	3	✓		
29.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	0,10	200,00	11	✓		
30.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1,00	50,00	8	✓		
31.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1,00	50,00	8	✓		
32.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1,00	50,00	8	✓		
33.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1,00	50,00	8	✓		
34.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1,00	50,00	8	✓		
35.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5,00	50,00	8	✓		
36.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne			8	✓		
37.	10 09 99	Inne niewymienione odpady			8	✓		



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]	Kategoria odpadu*	zbieranie	przetwarzanie	wytwarzanie
38.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów			10	✓		
39.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych			10	✓		
40.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16			10	✓		
41.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1,00	10,00	11	✓		
42.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00	500,00	10	✓	✓	✓
43.	16 01 17	Metale żelazne	1,00	10,00	10	✓		
44.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,00	10,00	10	✓		
45.	16 01 20	Szkło	1,00	50,00	11	✓		
46.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,00	10,00	11	✓		
47.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1,00	50,00	11	✓		
48.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1,00	50,00	11	✓		
49.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1,00	50,00	11	✓		
50.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100,00	1000,00	11	✓		
51.	17 01 02	Gruz ceglany	100,00	1 000,00	11	✓		
52.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,00	500,00	11	✓		
53.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów	100,00	1 000,00	11	✓		
54.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1,00	100,00	11	✓		
55.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1,00	100,00	11	✓		
56.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1,00	100,00	11	✓		
57.	17 02 02	Szkło	1,00	100,00	11	✓		
58.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1,00	50,00	10	✓		
59.	17 04 02	Aluminium	1,00	50,00	10	✓		
60.	17 04 05	Żelazo i stal	1,00	100,00	10	✓	✓	
61.	17 04 07	Mieszanki metali	1,00	50,00	10	✓		
62.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2,00	2 000,00	11	✓		
63.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1,00	100,00	11	✓		
64.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1,00	100,00	11	✓		
65.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,00	3 000,00	11	✓		
66.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100,00	2 000,00	11	✓		✓
67.	19 12 02	Metale żelazne	1,00	20,00	10	✓		✓
68.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,00	20,00	10	✓		✓
69.	19 12 05	Szkło	1,00	20,00	11	✓		✓
70.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1,00	1 000,00	11	✓		
71.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne	330,00	5 000,00	2	✓		✓

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]	Kategoria odpadu*	zbieranie	przetwarzanie	wytwarzanie	
		niż wymienione w 19 12 11							
72.	20 01 40	Metale	5,00	200,00	10	✓	✓	✓	
73.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1,00	200,00	11	✓			
74.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	50,00	200,00	11	✓			
75.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1,00	200,00	11	✓			
76.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1,00	100,00	11	✓			
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>1 673,002</b>	<b>10 000,00</b>	-	-	-	-	
<b>VII. Obiekt 30 – Boks magazynowe nr 2, Obiekt 30a – Plac manewrowo-magazynowy <sup>1</sup></b>									
<b>VII.1 Boks 1 otwarty</b>									
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00	155,00	5 000,00	11	✓	✓	✓
2.	16 01 20	Szkło	60,00		200,00	11	✓		
3.	17 02 02	Szkło	60,00		300,00	11	✓		
4.	19 12 05	Szkło	100,00		200,00	11	✓		✓
5.	20 01 02	Szkło	100,00		5 000,00	11	✓	✓	✓
<b>VII.2 Boks 2 otwarty</b>									
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00	155,00	5 000,00	11	✓	✓	✓
2.	16 01 20	Szkło	60,00		200,00	11	✓		
3.	17 02 02	Szkło	60,00		300,00	11	✓		
4.	19 12 05	Szkło	100,00		200,00	11	✓		✓
5.	20 01 02	Szkło	100,00		5 000,00	11	✓	✓	✓
<b>VII.3 Boks 3 otwarty</b>									
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00	155,00	5 000,00	11	✓	✓	✓
2.	16 01 20	Szkło	60,00		200,00	11	✓		
3.	17 02 02	Szkło	60,00		300,00	11	✓		
4.	19 12 05	Szkło	100,00		200,00	11	✓		✓
5.	20 01 02	Szkło	100,00		5 000,00	11	✓	✓	✓
<b>VII.4 Boks 4</b>									
1.	15 01 04	Opakowania z metali	30,00	30,00	2 000,00	10	✓	✓	✓
2.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30,00		100,00	10	✓		
3.	17 04 02	Aluminium	30,00		100,00	10	✓		
4.	17 04 07	Mieszanki metali	30,00		100,00	10	✓		✓
5.	19 12 02	Metale żelazne	30,00		100,00	10	✓		✓
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	30,00		100,00	10	✓		✓
<b>VII.5 Boks 5, Boks 6, Boks 7, Boks 8, Obiekt 30a Plac manewrowo-magazynowy</b>									
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,00		5 000,00	3	✓	✓	
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	6,00		200,00	11	✓		
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8,00		500,00	3	✓		
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5,00		200,00	2	✓		✓
5.	20 01 10	Odzież	5,00		500,00	3	✓		✓
6.	20 01 11	Tekstylia	2,00		500,00	3	✓		✓
7.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	52,00		5 000,00	3	✓		
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	250,00	1 000,00	5	✓		
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00		1 000,00	5	✓		
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50,00		1 000,00	5	✓		✓
11.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	50,00		1 000,00	5	✓		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]	Kategoria odpadu*	zbiieranie	przetwarzanie	wytwarzanie
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 01 12	50,00	1 000,00	5	✓		✓
13.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,00		5	✓		✓
14.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,00		5	✓		
15.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki 5)	100,00		5	✓		
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,00		5	✓		✓
17.	16 01 20	Szkło	100,00		100,00	11	✓	
18.	17 02 02	Szkło	100,00	11		✓		
19.	19 12 05	Szkło	100,00	11		✓		✓
<b>Maksymalna łączna masa odpadów - boks nr 1-8 i na placu manewrowo-magazynowym:</b>			<b>953,00</b>	<b>30 000,00</b>	-	-	-	-
<b>VIII.</b>	<b>Obiekt 34e – Plac magazynowania bioodpadów<sup>1</sup></b>							
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500,00	10 000,00	11		✓	
2.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500,00	5 000,00	11		✓	
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	500,00	5 000,00	11		✓	
4.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500,00	5 000,00	11		✓	
5.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	500,00	5 000,00	11		✓	
6.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,00	35 600,00	11		✓	
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,00	10 000,00	11		✓	
8.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	500,00	5 000,00	11		✓	
9.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	500,00	35 600,00	11		✓	
10.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00	18 000,00	11			✓
11.	19 12 01	Papier i tektura (mokre, nienadające się do odzysku materiałowego)	500,00	10 000,00	3		✓	
12.	20 01 01	Papier i tektura (mokre, nienadające się do odzysku materiałowego)	500,00	10 000,00	3		✓	
13.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,00	5 000,00	11		✓	
14.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,00	35 600,00	11	✓	✓	
15.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,00	10 000,00	11		✓	
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>510,00</b>	<b>35 600,00</b>	-	-	-	-
Maksymalna łączna masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi: 6 575,315 Mg								
Maksymalna łączna masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi: 222 350,00 Mg								

<sup>1</sup> odpady będą magazynowane zamiennie tj. w danym miejscu magazynowym będzie magazynowany odpad w ramach konkretnego procesu np. odpady zbierane, przewidziane do przetworzenia lub wytwarzane, a łączna ich masa w tym samym czasie oraz w okresie roku nie przekroczy ilości określonych w operacie ppoż.

\* kategorie odpadów określona na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

**5.3.6.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów		
Miejsca magazynowania odpadów		Największa masa odpadów [Mg]
Lp.	Nazwa	
1	Obiekt 5 – Boks magazynowe nr 1, w tym:	58,00
	Boks nr 1	6,00
	Boks nr 2	24,00
	Boks nr 3	28,00
	Boks nr 4	
2	Obiekt 6 - Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych	47,313
3	Obiekt 9 - Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych	3 045,00
4	Obiekt 2 i 3 - Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów	289,00
5	Obiekt 20 - Magazyn odpadów budowlanych	1 673,002
6	Obiekt 30 - Boks magazynowe nr 2	953,00
	Obiekt 30a - Plac manewrowo-magazynowy, w tym:	
	Boks otwarty nr 1	155,00
	Boks otwarty nr 2	155,00
	Boks otwarty nr 3	155,00
	Boks nr 4	30,00
	Boks nr 5	458,00
	Boks nr 6	
	Boks nr 7	
Boks nr 8		
	Plac manewrowo - magazynowy	
7	Obiekt 34e – Plac magazynowania bioodpadów	510,00
<b>Największa masa odpadów [Mg] dla wszystkich miejsc:</b>		<b>7 586,315</b>

**5.3.6.3. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów		
Miejsca magazynowania odpadów		Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
Lp.	Nazwa	
1	Obiekt 5 – Boks magazynowe nr 1, w tym:	491,40
	Boks nr 1	163,80
	Boks nr 2	109,20
	Boks nr 3	109,20
	Boks nr 4	109,20
2	Obiekt 6 - Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych	57,60
3	Obiekt 9 - Plac kompostowy/dojrzewania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych	3 045,00

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów		
Miejsca magazynowania odpadów		Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
Lp.	Nazwa	
4	Obiekt 2 i 3 - Hala technologiczna segregacji odpadów i hala technologiczna fermentacji odpadów	680,40
5	Obiekt 20 - Magazyn odpadów budowlanych	2 115,00
	Sekcja 1	490,00
	Sekcja 2	1 625,00
6	Obiekt 30 - Boks magazynowe nr 2 Obiekt 30a - Plac manewrowo-magazynowy, w tym:	3 161,00
	Boks otwarty nr 1	465,00
	Boks otwarty nr 2	
	Boks otwarty nr 3	
	Boks nr 4	1 016,00
	Boks nr 5	
	Boks nr 6	
	Boks nr 7	
	Boks nr 8	
Plac manewrowo - magazynowy	1 680,00	
7	Obiekt 34e – Plac magazynowania bioodpadów	510,00
<b>Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg] dla wszystkich miejsc</b>		<b>15 827,80</b>

### 5.3.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Warunki przeciwpożarowe określono na podstawie uzgodnionego operatu przeciwpożarowego opracowanego w lutym 2019 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, dwukrotnie aneksowanego (sierpień 2021 r. oraz lipiec 2022 r.) w szczególności:

Ogólne:

- a. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powinno być zgodne ze wskazaniami zawartymi w niniejszej decyzji. Odpady magazynować w ilościach określonych niniejszą decyzją.
- b. Obiekty i instalacje przeznaczone do zbierania i magazynowania lub przetwarzania są zaprojektowane, wykonane, wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia:
  - zachowują nośność konstrukcji obiektów budowlanych,
  - jest możliwość ewakuacji ludzi z obiektów,
  - zapewnione jest bezpieczeństwo ekip ratowniczych do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych,
  - zapewniona jest wystarczająca ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru.
- d. W obiektach przeznaczonych do zbierania i magazynowania odpadów, o powierzchni strefy pożarowej 1000 m<sup>2</sup> należy przeprowadzać co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru.
- e. Do 1.03.2024 r. miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów należy dostosować do wymagań rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 lipca 2022 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2022 r., poz. 1620).

Operat ppoż. opracowany w lutym 2019 r. oraz Aneks do operatu – sierpień 2021 r.

- a. Budynek biurowy i socjalny klasyfikuje się do kategorii zagrożenia ludzi ZL III. Pozostałe budynki zlokalizowane na terenie Zakładu kwalifikuje się do kategorii PM (produkcyjno-magazynowe).
- b. Gęstość obciążenia ogniowego:
  - w hali technologicznej segregacji odpadów wyliczona gęstość obciążenia ogniowego wynosi  $576 \text{ MJ/m}^2$ ,
  - dla pozostałych stref występujących w budynkach i na placach gęstość obciążenia ogniowego wynosi do  $500 \text{ MJ/m}^2$ ,
  - obiekt nr 9 Qd  $< 500 \text{ MJ/m}^2$ ,
  - obiekt nr 34 – plac ten nie może przekraczać powierzchni  $400 \text{ m}^2$ , Qd nie może przekraczać  $500 \text{ MJ/m}^2$ .
- c. Wielkość stref pożarowych budynku administracyjnego i zaplecza socjalno-szatniowego hal technologicznych i boksów magazynowych nie są przekroczone.
- d. Długość przejść ewakuacyjnych w budynkach i pomieszczeniach nie są przekroczone.
- e. Z rozpatrywanych obiektów socjalnych i pomieszczeń zapewniono wyjście ewakuacyjne dla budynków zakwalifikowanych do kategorii zagrożenia ludzi ZL i PM.
- f. Drogi ewakuacyjne z kabin sortowniczych umieszczonych wewnątrz i na zewnątrz hali technologicznej segregacji odpadów zapewnione są poprzez układ komunikacyjny wewnętrzny biegów klatek schodowych stanowiących zespół konstrukcji wsporczych stalowych, wykonany jako NRO oraz drabiny ewakuacyjne.
- g. W budynkach i pomieszczeniach zapewnione są wymagane szerokości przejść ewakuacyjnych.
- h. Hala technologiczna segregacji odpadów oraz fermentacji odpadów wyposażone są w klapy dymowe, uruchamiane automatycznie przy przekroczeniu temperatury  $68 \text{ }^\circ\text{C}$  w strefie poddachowej lub ręcznie przez personel obsługi lub kierującego akcją ratowniczo-gaśniczą.
- i. Budynki powinny być wyposażone w podstawowy rodzaj ochrony odgromowej – zgodnie z Polską Normą PN-IEC 61024-1.
- j. Należy przeprowadzać przeglądy instalacji elektrycznych.
- k. Postępowanie w przypadku alarmu w godz. od 6.00 do 22.00 określono na str. 42-44 operatu przeciwpożarowego opracowanego w lutym 2019 r.
- l. Przeciwożarowy wyłącznik prądu znajduje się w pobliżu głównego wejścia do budynków.
- m. W kotłowni zainstalowano system detekcji gazu.
- n. Obiekty oraz strefy zewnętrzne należy wyposażyć w podręczny sprzęt gaśniczy i agregaty.
- o. W obiekcie wskazanym w operacie zastosowano gaśnice GP6x ABC oraz GS5x. Powinny być one odpowiednio rozmieszczone w miejscach dostępnych i widocznych.
- p. Odległość z każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek, do najbliższej gaśnicy, nie powinna być większa niż 30 m.
- q. Do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości co najmniej 1m.
- r. W budynkach powinny być stosowane następujące punkty poboru wody do celów przeciwpożarowych, z zasilaniem zapewnionym przez co najmniej 2 godz.:
  - hydrant wewnętrzny z węzłem pólstywnym, zwany hydrantem 25,
  - hydrant wewnętrzny z węzłem płasko składanym, zwany hydrantem 52,

- zawór hydrantowy, zwany zaworem hydrantowym 52, umieszczony na pionie nawodnionym w budynkach wysokich i wysokościowych, bez wyposażenia w wąż pożarniczy.

Zasady stosowania zawarto na str. 49-51 operatu.

- s. Do zakładu zapewniony jest dojazd drogą publiczną o nawierzchni utwardzonej masą bitumiczną. Droga pożarowa prowadząca do składowiska odpadów biegnie wzdłuż wału składowiska. Jet to droga częściowo utwardzona. Bezpośrednio na koronie składowiska – kwatery, pojazdy jednostek straży pożarnej mogą się poruszać po ciągach zagospodarowanych przez kompaktor.
- t. W ZZO w Trzebani spełnione są wymagania dotyczące wjazdu na teren Zakładu, jak i dojazdu do budynków i pomieszczeń oraz wiat magazynowych i placów magazynowania odpadów.
- u. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewnione jest ze sztucznego zbiornika wodnego o pojemności 339 m<sup>3</sup> przy wymaganej 300 m<sup>3</sup>.

Aneks do operatu ppoż. – lipiec 2022 r.

a. Gęstość obciążenia ogniowego:

- obiekt nr 9 Qd < 500 MJ/m<sup>2</sup>,
- obiekt nr 34 – plac ten nie może przekraczać powierzchni 400 m<sup>2</sup>, Qd nie może przekraczać 500 MJ/m<sup>2</sup>.

b. Obiekt kompostowni wyposażony jest w główny przeciwpożarowy wyłącznik prądu umieszczony przy wejściu do obiektu.

c. Wykaz sprzętu dla poszczególnych stref pożarowych: obiekt nr 34 – plac magazynowy bioodpadów jest częścią strefy kompostowni w skład, którego wchodzi: plac technologiczny, dojrzewania kompostu i budynek kompostowni tunelowej – ilość sprzętu określona jest w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

d. Do zakładu zapewniony jest dojazd drogą publiczną o nawierzchni utwardzonej masą bitumiczną. W ZZO w Trzebani spełnione są wymagania dotyczące wjazdu na teren Zakładu jak również dojazdu do budynku oraz placów magazynowania odpadów.

e. Wymagane zapotrzebowanie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 20 dm<sup>3</sup>/s. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru realizowane jest przez zbiornik przeciwpożarowy wodny o minimalnej pojemności czynnej (pojemność wody) 350 m<sup>3</sup>. Zbiornik wykonany zgodnie z normą, usytuowany w odległości ok. 25 m od budynku kompostowni, oraz ok. 50 m od placu dojrzewania. Zapewniono dojazd pojazdom pożarniczym o długości nieprzekraczającej 350 m mierzonej pomiędzy stanowiskiem czerpania wody a punktem przewidywanego przyjęcia jednostek ochrony przeciwpożarowej. Do zbiornika zapewniono dojazd pożarowy.

17. Punkt I.5.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Symbol	Instalacja/urządzenie	Czas pracy pojedynczego źródła w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	E1	Gazomotor	16	8
2.	E2	Gazomotor	16	8
3.	E7	Pochodnia	16	8
4.	E8	Trybuna sortownicza, wentylator dachowy zadaszony (wydajność 900m <sup>3</sup> /h)	16	8
5.	E9	Wentylator pompa podawania (wydajność 1500m <sup>3</sup> /h)	16	0
6.	E10	Wentylator mieszalnik, przenośnik, ślimakowy, prasa (wydajność: 600 m <sup>3</sup> /h)	16	0
7.	E11	Wentylator zbiornik odcieków (wydajność: 250 m <sup>3</sup> /h)	16	0
8.	E12	Odciągi nad kontenerami, emitor zadaszony (wydajność: 1000 m <sup>3</sup> /h)	4	0
9.	E13	Agregat prądotwórczy	2	0
10.	E14	Wentylator dachowy zadaszony (Wydajność: 19 080 m <sup>3</sup> /h)	3	0
11.	E15	Wentylator dachowy zadaszony (Wydajność: 19 080 m <sup>3</sup> /h)	3	0
12.	E16	Wentylator dachowy zadaszony (Wydajność: 19 080 m <sup>3</sup> /h)	3	0
13.	E17	Wentylator dachowy zadaszony (Wydajność: 19 080 m <sup>3</sup> /h)	3	0
14.	R1	Rozdrabniacz CRAMBO – stary plac	3	0
15.	R2	Rozdrabniacz AK565 – stary plac	3	0
16.	R3	Sito obrotowe – stary plac	3	0
17.	W1	Wentylator wyciągowy kompostowni (1) (wydajność: 24 000 m <sup>3</sup> /h)	16	8
18.	W2	Wentylator wyciągowy kompostowni (2) (wydajność: 24 000 m <sup>3</sup> /h)	16	8
19.	W3	Wentylator napowietrzający kompostowni (1) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
20.	W4	Wentylator napowietrzający kompostowni (2) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
21.	W5	Wentylator napowietrzający kompostowni (3) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
22.	W6	Wentylator napowietrzający kompostowni (4) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
23.	W7	Wentylator napowietrzający kompostowni (5) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8



Lp.	Symbol	Instalacja/urządzenie	Czas pracy pojedynczego źródła w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
24.	W8	Wentylator napowietrzający kompostowni (6) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
25.	W9	Wentylator napowietrzający kompostowni (7) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
26.	W10	Wentylator napowietrzający kompostowni (8) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
27.	W11	Wentylator napowietrzający kompostowni (9) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
28.	W12	Wentylator napowietrzający kompostowni (10) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
29.	W13	Wentylator napowietrzający kompostowni (11) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8
30.	W14	Wentylator napowietrzający kompostowni (12) (wydajność: 3 500 m <sup>3</sup> /h)	16	8

**18.** Punkt I.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska**

#### **6.1. Monitoring składowiskowy**

Monitoring składowiskowy prowadzić na podstawie przepisów szczegółowych w tym zakresie oraz na podstawie zapisów decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia kwatery nr 1.

#### **6.2. Monitoring zużycia energii elektrycznej, paliw i wykorzystywanych surowców**

Prowadzić pomiar wykorzystywanej energii, paliw (BAT 11) i substancji pomocniczych – z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

#### **6.3. Monitoring emisji do powietrza**

##### **6.3.1 Zakres pomiarów.**

Wykonywać pomiary wielkości emisji pyłu, amoniaku, siarkowodoru, całkowitego LZO, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy na emitorach E-9, E-10, E-11, E-12, B1, B2 (BAT 8).

### 6.3.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Amoniak	metodyka dowolna
2.	Siarkowodór	metodyka dowolna
3.	Całkowite LZO	PN-EN 12619
4.	Pył	PN-EN 13284-1

### 6.4. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej

#### 6.4.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić 1 raz na miesiąc monitoring ilości wykorzystywanej wody w oparciu o odczyty wskazań wodomierza (BAT 11).

#### 6.4.2. Monitoring ścieków przemysłowych:

1. Prowadzić comiesięczny monitoring jakości ścieków przemysłowych określonych w punkcie:
  - I.5.2.2.2. pozwolenia w zakresie następujących wskaźników zanieczyszczeń: arsen, kadm, chrom ogólny, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć, ze zbiornika nr Z.16 na ww. ścieki o pojemności: 110 m<sup>3</sup> (BAT 7)
  - I.5.2.2.5. pozwolenia w zakresie następujących wskaźników zanieczyszczeń: kadm, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć, ze zbiornika nr Z.4 na ww. ścieki o pojemności: 350 m<sup>3</sup> (BAT 7) .
2. Prowadzić ewidencję ilości wywożonych ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu w oparciu o ewidencję wywożonych ścieków ze zbiorników obejmujących datę oraz pojemność pojazdu wywożącego ścieki (BAT 11).

**6.5.** Monitorować kluczowe parametry odpadów i procesów przetwarzania w warunkach tlenowych podczas fazy intensywnej kompostowania w bioreaktorach kompostowni – zgodnie z BAT 36.

**10.** Pkt I.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 7. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wskazanego w pkt I.6. decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 5.08.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.2.2017 z dnia 14.04.2017 r. pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 5.08.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.2.2017 z dnia 14.04.2017 r.

**IV. Zastrzec, że Prowadzący instalację, wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, jest zobligowany do:**

1. **ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowej, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
2. **przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego **oryginałów** gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Wielkopolskiego określił postanowieniem znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 18.07.2023 r.

## UZASADNIENIE

W dniu 1.06.2018 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Oczyszczania Sp. z o.o. , ul. Saperska 23, 64-100 Leszno, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 5.08.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.2.2017 z dnia 14.04.2017 r.

W ww. wniosku uwzględniono zmiany rodzajów oraz ilości odpadów wytwarzanych, przetwarzanych (poddawanych odzyskowi i unieszkodliwianych) i zbieranych oraz zmiany w zakresie sposobu oraz miejsca magazynowania odpadów (m.in. ujęcie nowego zaplecza magazynowanego zlokalizowanego na działce ewidencyjnym nr 21/6, składającego się z zespołu ośmiu żelbetowych boksów).

Wniosek był wielokrotnie uzupełniany.

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, Wnioskodawca zawarł w podaniu także nowe wymagania prawne zobligowane ww. ustawą. Ponadto wniosek rozszerzono również o wymogi wynikające z analizy pozwolenia zintegrowanego pod kątem zapisów decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W toku prowadzonego postępowania, w dniu 9.05.2022 r. wniosek rozszerzono o uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym nowo wybudowanej instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (w warunkach tlenowych) o wydajności 40 000 Mg/rok. Wraz z ww. wnioskiem przedłożono pełnomocnictwo udzielone Piotrowi Sadowskiemu oraz Katarzynie Rzepczyńskiej.

Po przeprowadzonej kontroli Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Wnioskodawca wykreślił z pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące funkcjonowania instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych, gdyż w chwili obecnej Spółka nie prowadzi ww. działalności.

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego wynika z art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1094) oraz § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r.

w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Ponadto instalacja mechaniczno – biologicznego (sucha fermentacja) przetwarzania odpadów uwzględniona z pozwoleniu zintegrowanym posiada status instalacji komunalnej, zgodnie z zapisami aktualnie obowiązującego „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym”, przyjętego przez Sejmik Województwa Wielkopolskiego mocą uchwały Nr XXII/405/20 z dnia 28 września 2020 r.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwoleniem zintegrowanym objęto instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, znajdujące się na terenie tego samego zakładu, tj.:

- instalację (linię) do segregacji odpadów,
- instalację kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny,
- instalację magazynowania i demontażu odpadów budowlanych,
- instalacja wykorzystania biogazu.

W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu sprawa znak: DSR-II-2.7222.26.2018 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.13.2021.

W toku postępowania wyjaśniającego wielokrotnie wzywano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie. Wniosek uzupełniono kolejno pismami z dnia: 10.09.2019 r., 8.05.2019 r., 12.09.2019 r., 19.02.2020 r., 10.03.2020 r., 31.12.2020 r., 17.05.2021 r., 31.01.2022 r. oraz 14.03.2022 r.

We wniosku z dnia 9.05.2022 r. zawarto prośbę o uwzględnienie nowej instalacji do biologicznego przetwarzania (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji. Wniosek ten wymagał wyjaśnień, zatem uzupełniono go pismami z dnia: 9.11.2022 r., 18.11.2022 r., 28.03.2023 r., 17.04.2023 r., 10.05.2023 r., 12.07.2023 r., 18.07.2023 r., 22.08.2023 r. oraz z dnia 4.09.2023 r.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Mając na uwadze uzupełnienie dotychczasowej instalacji o nową wybudowaną instalację do biologicznego przetwarzania (w warunkach tlenowych), uznano, iż zakres ww. zmian wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym pobrano opłatę rejestracyjną oraz przeprowadzono postępowanie z udziałem społeczeństwa.

Po usunięciu przez Wnioskodawcę braków formalnych, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Przedmiotową zmianę uznano również za istotną zmianę zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów, w rozumieniu art. 41a. ust. 6 ustawy o odpadach.

Mając na uwadze nowe zaplecze magazynowe, na które składa się 8 boksów (5 zadaszonych oraz 3 niezadaszone), służące m.in. do magazynowania surowców wtórnych oraz nową instalację do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji, Wnioskodawca do wniosku załączył decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach uwzględniające ww. rozbudowy (decyzje stwierdzające brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania środowisko).

W związku z tym, iż teren, na którym zlokalizowano ww. instalację oraz zaplecze magazynowe, objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, nie stwierdzono obowiązku przedłożenia decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania przestrzennego.

W uzupełnieniu z dnia 17.04.2023 r. Wnioskodawca reprezentowany przez pełnomocnika, oświadczył, iż instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (która w I wariantcie podstawowym przetwarza odpady wytwarzane w wyniku sortowania niesegregowanych (zamieszanych) odpadów komunalnych) stanowi rozbudowę istniejącej instalacji uwzględnionej w pozwoleniu zintegrowanym oraz instalacji ujętej w tabeli 32 planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego. Tutejszy Organ uznał, iż moc przerobowa części biologicznej jest zgodna z zapisem ww. Planu.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 11.04.2021 r., zwrócił się do Burmistrza Gminy Osieczna, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku. W związku z tym, iż Burmistrz Gminy Osieczna nie zajął stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego uznał, że wydano opinię pozytywną. Co prawda wniosek po tym terminie był zmieniany, jednakże Marszałek Województwa Wielkopolskiego uznał, iż zmiany te nie mają wpływu na ww. rozstrzygnięcie.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-II-2.7222.26.2018 z dnia 30.12.2019 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych

w lutym 2019 oraz w postanowieniu Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie, załączonego do wniosku.

Postanowieniem znak: PZ.5560.10.1.2020 z dnia 4.02.2020 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie pozytywnie zaopiniował spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej.

W związku z tym jednak, iż operat dwukrotnie aneksowano (aneks z sierpnia 2021 r. oraz z lipca 2022 r.) i uzgadniano, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 11.04.2023 r., ponownie skierował wniosek do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie o przeprowadzenie kontroli Zakładu Zagospodarowania Opadów w Trzebanii.

Postanowieniem znak: PZ.5568.7.2023.3 z dnia 5.05.2023 r. ww. Organ pozytywnie potwierdził spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej. Wniosek po tym terminie był zmieniany, jednakże Marszałek Województwa Wielkopolskiego uznał, iż zmiany te nie mają wpływu na ww. rozstrzygnięcie.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, ust. 2 i ust. 6 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 11.07.2021 r., tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, z prośbą o przeprowadzenie kontroli na terenie instalacji, wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. Kolejne uzupełnienia po dacie 11.04.2023 r. były przekazywane sukcesywnie Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska. Wskutek przeprowadzonej kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: LDI.7023.97.2023.GK z dnia 19.09.2023 r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji do przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych odpadów ulegających biodegradacji (zamknięta kompostownia tunelowa) oraz miejsc magazynowania odpadów w ramach przetwarzania i zbierania odpadów prowadzonego przez Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Saperskiej 23, 64-100 Leszno na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Trzebania nr 15, 64-113 Osieczna.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Przepisy dotyczące ustanowienia zabezpieczenia roszczeń stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Prowadzący instalacje zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej obejmującej kwotę 1 142 809,75 zł.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 18.07.2022 r. określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z magazynowaniem odpadów przed procesami przetwarzania.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 16.08.2022 r., przedstawił tutejszemu Organowi oryginał gwarancji bankowej. Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że przedłożona gwarancja bankowa ważna jest do 8.08.2028 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec, w pkt IV. sentencji niniejszej decyzji, że Prowadzący instalację jest zobligowany do:

- 1) ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowej, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2) przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Prowadzącego instalację zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji bankowych albo aneksowania już ustanowionych gwarancji, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 w zw. z ust. 23 ustawy o odpadach.

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych gwarancji bankowych stanowi



odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza odpadów dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń.

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący instalację jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do dowodów i materiałów zebranych w toku postępowania. Strona nie złożyła uwag do przedmiotowego postępowania.

Mając na uwadze istotną zmianę zezwolenia w kontekście rozbudowywanej instalacji o instalację do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, punktowi I.1. nadano nowe brzmienie. (Rodzaj i parametry instalacji). W przedmiotowej decyzji wzięto również pod uwagę wniosek w zakresie uaktualnienia numeru działek ewidencyjnych położenia instalacji.

Pomimo, iż kwatera nr 1 w chwili obecnej jest w trakcie rekultywacji, a więc nadal w fazie eksploatacji, dokonano aktualizacji całkowitej pojemności tej kwatery, która również została uwzględniona w decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia wydzielonej części składowiska (decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7241.13.2021 z dnia 9.11.2021 r., następnie decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7241.3.2023 z dnia 6.04.2023 r.). Pojemność kwatery nr 1 składowania odpadów określona w pierwotnej decyzji tj. 579 358 Mg wynikała z przyjętej średniej gęstości składowanych odpadów wynoszącej ok. 1,238 Mg/m<sup>3</sup>. Od 2018 roku morfologia odpadów kierowanych do składowania ulegało stopniowym zmianom, to spowodowało, że gęstość kierowanych do składowania odpadów wzrosła, co przełożyło się na faktyczną większą pojemność kwatery składowania odpadów wyrażoną w Mg.

Wnioskodawca uwzględnił także zmiany związane z wykorzystaniem energii, paliw oraz związków chemicznych, zatem tutejszy Organ zmienił zapisy pkt I.2. pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, wody i substancji pomocniczych.

W celu dostosowania ww. decyzji do konkluzji BAT w zakresie przetwarzania odpadów pkt I.3. (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) ww. decyzji nadano nowe brzmienie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim z budową instalacji do stabilizacji tlenowej i kompostowania odpadów w systemie zamkniętych bioreaktorów oraz placu technologicznego kompostowania stabilizatu oraz instalacji suchej fermentacji i co się z tym wiąże zmianą wielkości emisji do powietrza, a także w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych

dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza ze szczególnym uwzględnieniem emisji amoniaku, pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5 oraz siarkowodoru i związków organicznych z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu.

Na terenie instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są biofiltry.

Z hali technologicznej suchej fermentacji; powietrze z wentylacji technologicznej wywiewane jest na zewnątrz hali poprzez 4 wyloty na dachu hali.

Ponadto, źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza, są procesy zachodzące w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi hala sortowni odpadów Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów powoduje emisję amoniaku, pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5 i lotnych związków organicznych.

Na terenie instalacji do składowania odpadów brak jest źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja towarzysząca eksploatacji składowiska ma charakter niezorganizowany.

Emisja ze składowiska odpadów nie jest objęta standardami emisyjnymi. W związku z powyższym, dla źródeł emisji zanieczyszczeń na terenie składowiska nie określono wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków.

Ponadto, zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest ze zmianą czasu pracy niektórych wentylatorów, co wiąże się ze zmianą przedmiotowego pozwolenia w zakresie czasu pracy źródeł emisji, a w konsekwencji wielkości emisji rocznej.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku, pyłu oraz związków organicznych (całkowite LZO) określonego w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Zgodnie z wnioskiem Strony, stanowiska pomiarowe na emitorach są usytuowane zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych. Na emitorach E-15, E16 i E17 (w przypadku braku możliwości instalacji stałego króćca pomiarowego) dopuszcza się możliwość wykonania emitora/emitorów zastępczych, wyposażonych w króćce pomiarowe zgodnie z polskimi normami - na czas pomiaru.

Mając na uwadze wymagania decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia monitoringu emisji amoniaku, siarkowodoru całkowitego LZO i pyłu (na emitorach E-9, E-10, E-11, E-12, B1, B2), zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji.

Mając na uwadze wniosek, zmieniono punkt I.5.2. ww. decyzji, dotyczący gospodarki wodno-ściekowej.

Przedmiotowa zmiana z zakresu gospodarki wodno-ściekowej dotyczy zwiększenia ilości zużycia wody oraz ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym oraz zweryfikowano miejsca powstawania oraz wprowadzania różnych strumieni wytwarzanych ścieków.

Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AELs) dla zanieczyszczeń odprowadzanych w ściekach przemysłowych ze zbiornika nr Z.16 oraz Z.4 do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Spółki technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi powstającymi w wyniku prowadzonej działalności. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi określone w przepisach prawa.

Uwzględniając wymagania decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości w odniesieniu do emisji hałasu i gospodarki wodno-ściekowej.

Ponadto, określono wymagania dotyczące monitorowania ilości wykorzystywanej wody (BAT 11) oraz wskaźników – wskazanych w punktach: I.5.2.2.2 oraz I.5.2.2.5 decyzji, w odprowadzanych ściekach przemysłowych ze zbiornika nr Z.16 oraz Z.4 pochodzących z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (BAT 7).

W zakresie gospodarki odpadami:

- punktowii I.5.3. (pozwolenie na wytwarzanie odpadów) nadano nowe brzmienie (przy czym zmiany wprowadzono – zgodnie z wnioskiem – wyłącznie w tabeli I.5.3.1.1. (wariant I – odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01), w tabeli I.5.3.1.2. (wariant II – odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów w postaci surowców wtórnych, pochodzących z selektywnej zbiórki) oraz w tabeli I.5.3.1.7 (odpady wytwarzane w I etapie stabilizacji – instalacja suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych) – zmiany rodzajowe i ilościowe wytwarzanych odpadów „wytłuszczono”; w ww. tabelach dookreślono skład i właściwości wytwarzanych odpadów; dodano tabele od pkt I.5.3.1.12. do pkt I.5.3.1.17. dotyczące odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji nowej instalacji do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji z podziałem na poszczególne warianty pracy tej instalacji; nie uwzględniono odpadów wytwarzanych z instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych – ze względu na rezygnację z prowadzenia ww. instalacji);
- w związku ze zmianami dotyczącymi rodzaju i ilości unieszkodliwianych odpadów oraz miejsc i sposobów magazynowania odpadów przetwarzanych nadano nowe brzmienie tabeli I.5.3.2.2. (odpady przetwarzane w I etapie stabilizacji w instalacji suchej fermentacji - unieszkodliwianie), tabeli I.5.3.2.4 (opady przetwarzane w wyniku unieszkodliwiania w instalacji kompostowania odpadów zielonych i bioodpadów – kompostownia przyzłłowa) oraz tabeli I.5.3.2.4.4. określającej miejsce i sposób magazynowania ww. odpadów);
- w związku ze zmianami dotyczącymi rodzaju i ilości odpadów poddawanych odzyskowi oraz miejsc i sposobów magazynowania odpadów przetwarzanych nadano nowe brzmienie tabeli I.5.3.3.1. (Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R5 – odzysk na kwaterze składowiska), tabeli I.5.3.2.3. (Miejsce i sposób magazynowania odpadów odzyskiwanych metodą R12), tabeli I.5.3.3.3., w której wskazano ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 w kompostowni przyzłłowej oraz tabeli I.5.3.3.3.3. określającej miejsce i sposób magazynowania ww. odpadów);
- w związku ze zmianą rodzajową odpadów zbieranych (zmiany wytłuszczono) nadano nowe brzmienie tabeli I.5.3 4.1.(Rodzaje zbieranych odpadów wraz ze wskazaniem miejsc i sposobów magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania).

Wymagania, o których mowa w art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w stosunku do nowej instalacji do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji, uwzględniono w nowym wyproawdzonym pkt. I.5.3.4., tj. Przetwarzanie odpadów w rozbudowanej części instalacji - instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji o wydajności 40 000 Mg/rok.

W nowo dodanym punkcie I.5.3.6. uwzględniono, zarówno w stosunku do odpadów przetwarzanych i zbieranych, maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji uwzględniono pkt. I.5.3.7., określający wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej, wskazane w opercie przeciwpożarowym dwukrotnie aneksowanym.

W punkcie związanym z gospodarką odpadami, w stosunku do odpadów wytwarzanych jak i przetwarzanych, uwzględniono również rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. W związku z tym, iż Wnioskodawca magazynuje odpady, o których mowa § 12 ww. rozporządzenia, istniejące miejsca magazynowania odpadów wywołujących uciążliwości zapachowe, wymagają dostosowania (okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r.). W kontekście istniejących miejsc magazynowania odpadów, ustawodawca przewidział również w ww. okresie dostosowawczy w kontekście innych wymagań ww. rozporządzenia i dotyczą one wymagań określonych w § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich magazynowanie odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji, warunkami ww. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywa się w wyznaczonych oraz oznakowanych miejscach. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady wytwarzane i zbierane należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

W związku z wejściem w życie rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (DZ. U. z 2023 r., poz. 56), uzupełnieniem z dnia 10.05.2023 r. Wnioskodawca reprezentowany przez pełnomocnika przedstawił informacje o spełnieniu wymagań, o których mowa w ww. rozporządzeniu.

Wnioskodawca zobowiązany jest do:

- prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie;
- postępowania z odpadami wytwarzanymi, przetwarzanymi i zbieranymi według zasad przedstawionych we wniosku i określonych w niniejszej decyzji;
- magazynowania odpadów w taki sposób, aby nie stwarzać uciążliwości dla ludzi i środowiska;
- każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania;
- ścisłego przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących w zakresie gospodarowania odpadami i ochrony środowiska oraz udostępniania niniejszej decyzji organom kontroli.

Zmiana ww. decyzji w zakresie emisji hałasu podyktowana jest wskazaniem wszystkich źródeł hałasu powiązanych z instalacjami objętymi pozwoleniem.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie Zakładu nie występuje produkcja substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki mimo uwalniania oraz wykorzystywania substancji stwarzających ryzyko uniemożliwiają zanieczyszczenia wód podziemnych, gleb i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z wnioskiem zaktualizowano punkt. I.3a dotyczący wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie.

Ponadto należy zauważyć, iż złożenie wniosku w zakresie dostosowania decyzji do aktualnego stanu prawnego jest obligatoryjne i wynika z art. 10 w zw. z art. 14 ust. 1 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Strona może wskazać takiego pełnomocnika. Wobec powyższego niniejszą decyzję doręcza się jednemu pełnomocnikowi, tj. Piotrowi Sadowskiemu.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Dochodów Budżetowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A.  
94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa  
Jacek Bogusławski  
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o.  
na adres: Zakład Zagospodarowania Odpadów w Trzebani  
Trzebania 15, 64-1134 Osieczna Sp. z o.o.
2. Piotr Sadowski –pełnomocnik
3. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Burmistrz Gminy Osieczna (kopia decyzji)  
ul. Powstańców Wlkp. 6, 64-113 Osieczna
6. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku
7. Aa x 2