



DSK-IV.7222.25.2022

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Altvater Piła Sp. z o.o., ul. Łączna 4a, 64-920 Piła

## ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.29.2016 z dnia 14.06.2018 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w m. Kłoda, gm. Szydłowo, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.10.2021 z dnia 27.05.2022 r., w następującym zakresie:

1. Punkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych	ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze	Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 Przepustowość instalacji: <u>- w części mechanicznej</u> (sortowanie) 70 000,00 Mg/rok (średniodobowo 269,23 Mg/dobę) <u>- w części biologicznej</u> (stabilizacja tlenowa) 45 000 Mg/rok (średniodobowo 173,08 Mg/dobę)	Altvater Piła Sp. z o.o. ul. Łączna 4a 64-920 Piła NIP: 764 17 96 232 REGON: 570302283

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

## 2. Opis instalacji

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP). Instalacja zlokalizowana jest w granicach działki ewidencyjnej nr 236/7 w m. Kłoda, gm. Szydłowo. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do przedmiotowej instalacji na podstawie prawa własności, natomiast do nieruchomości gruntowej, na której ta instalacja jest zlokalizowana, na podstawie prawa do użytkowania wieczystego.

Przedmiotem niniejszej decyzji jest instalacja MBP oraz obiekty techniczne i urządzenia powiązane z ww. instalacją. Parametry tej instalacji są adekwatne do zapisów wojewódzkiego planu gospodarki odpadami.

Instalacja MBP składa się z części mechanicznej, tj. sortowni odpadów (mobilna linia sortownicza) oraz części biologicznej. Głównym celem pracy instalacji jest przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 01, tj. niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

### **Część mechaniczna instalacji MBP**

Część mechaniczną instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi mobilna linia sortownicza zlokalizowana w hali namiotowej, wyposażonej w układ wentylacyjny z urządzeniem filtrowentylacyjnym (urządzenie wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza) oraz bramy przesuwne. W hali namiotowej wykonane zostały ściany oporowe z bloków betonowych typu lego, o które może zostać oparta przyzma dostarczanych odpadów. Ściany oporowe wydzielają strefę magazynowania odpadów o kodzie 20 03 01. Hala namiotowa usytuowana jest na szczelnej płycie żelbetowej placu technologicznego, wyposażonego w system zbierania odcieków kierowanych do separatora i bezodpływowego zbiornika żelbetowego o pojemności 400 m<sup>3</sup>.

W skład mobilnej linii sortowniczej o wydajności 70 000 Mg/rok (praca dwuzmianowa) wchodzi następujące obiekty oraz urządzenia:

- a. Rozdrabniacz wstępny, który służy do rozdrabniania odpadów ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych do granulacji rzędu 200 mm w celu dalszego przetwarzania na sicie obrotowym. Załadunek odpadów do urządzenia odbywa się poprzez zasyp górny, do którego odpady przemieszczane są ze strefy przyjęć odpadów, za pomocą ładowarki kołowej.
- b. Sito obrotowe (bębnowe) – sito dwufrakcyjne o oczku 80 mm, które służy m.in. do wydzielenia frakcji ulegającej biodegradacji ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych (ex 19 12 12), kierowanej do części biologicznej instalacji MBP.
- c. Zadaszony boks do magazynowania frakcji nadsitowej powyżej 80 mm wydzielonej na sicie obrotowym.

Możliwe jest również stosowanie separatorów metali żelaznych dla frakcji podsitowej i nadsitowej z przesiewacza oraz dla frakcji po rozdrabniaczu. Separatory te mogą być zintegrowane z maszynami lub wolnostojące.

### **Cześć biologiczna instalacji MBP**

Zadaniem tej części instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest przede wszystkim stabilizacja tlenowa frakcji ulegającej biodegradacji, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (0-80 mm) w trakcie procesu przetwarzania odpadów w części mechanicznej instalacji MBP. Część biologiczna posiada moc przerobową na poziomie 45 000 Mg/rok.

W skład części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych wchodzi następujące obiekty i urządzenia:

- a. Bioreaktory (reaktory biologiczne) betonowe (7 szt.), w ramach których prowadzona jest faza intensywna procesu stabilizacji tlenowej, mają postać boksów (tuneli). Wszystkie boksy zespolone są w jeden budynek wraz z przylegającą halą wentylatorowni. Każdy boks zamykany jest od czoła bramą harmonijkową, obsługiwaną ręcznie. Boksy (bioreaktory) wykonane z żelbetu, wyposażone są w kanały napowietrzające i odciekowe w podłodze, instalację nawadniającą oraz otwory wywiewne.

W fazie przestoju wentylatorów, następuje proces nawadniania złoża wewnątrz bioreaktorów. Nadmiar wody, która zostaje dostarczona do procesu, przechwytywany jest przez kanały napowietrzająco-odciekowe.

Na końcu kanałów napowietrzająco-odciekowych każdego z bioreaktorów zaprojektowano komorę zbiorczą, w której gromadzą się odcieki. W komorze wykonano studzienkę zbiorczą z rurociągiem, który odprowadza grawitacyjnie odcieki do kolektora zbiorczego, a następnie do zbiornika na odcieki. Nawadnianie materiału odbywa się za pomocą instalacji nawadniającej. Załadunek bioreaktora oraz jego wyładunek odbywa się za pomocą ładowarki.

Powietrze poprocesowe wyciągane jest z bioreaktorów za pomocą czepni, usytuowanej w tylnej części bioreaktora, a następnie kierowane na złożo biologiczne (biofiltr), gdzie następuje jego oczyszczanie. Przewiduje się, iż jednorazowy cykl pracy pojedynczego bioreaktora wyniesie do 21 dni.

- b. Wentylatorownia, w której usytuowano wentylatory (napowietrzające oraz wyciągowe), konieczne dla procesu wentylacji/napowietrzania odpadów w bioreaktorach. Powietrze poprocesowe, które wyciągane jest za pomocą czepni ściennych - usytuowanych w górnej części bioreaktora kierowane jest na złożo biologiczne, tzw. biofiltr. Prowadzenie procesu odbywa się automatycznie z możliwością prowadzenia w trybie ręcznym. Praca wentylatorów uzależniona jest od informacji, jakie będą dostarczane przez mierniki. Nawiew powietrza do poszczególnych bioreaktorów realizowany jest poprzez wentylatory nawiewne — po 1 szt. na bioreaktor. Powietrze zasysane jest bezpośrednio z wentylatorowni, co zapewnia jego wyższą temperaturę od powietrza zewnętrznego w okresie zimowym. W razie potrzeby do procesu może być zawracane powietrze poprocesowe. Wyciąg powietrza poprocesowego ze wszystkich bioreaktorów wymuszany jest przez jeden wentylator wywiewny.

Obieg powietrza sterowany jest przez układ przepustnic jednopłaszczyznowych wyposażonych w siłowniki.

- c. Biofiltr (na dachu obiektu) - powietrze poprocesowe z bioreaktorów wyprowadzone zostaje systemem rurociągów i kierowane jest na biofiltr.

Przemieszczające się z dołu ku górze (przez filtrujący materiał) zużyte powietrze zostaje uwolnione z uciążliwych substancji zapachowych. Za proces uwolnienia odpowiedzialne są: materiał filtrujący, mikroorganizmy i wentylacja. Żyjące w materiale biofiltra mikroorganizmy umożliwiają przez swoją przemianę materii przekształcenie zapachowych związków węgla w CO<sub>2</sub>, wodę i ciepło.

W ten sposób następuje zminimalizowanie emisji związków złoonych, powstałych na skutek procesu rozkładu. Posadzka biofiltra została zaprojektowana ze spadkiem zgodnym ze spadkiem dachu. Skropliny, które mogą się wytworzyć w rurociągach doprowadzających powietrze do biofiltra, wody odciekowe powstające na samym złożu biologicznym oraz wody opadowe lub roztopowe spływają zgodnie ze spadkiem, a następnie są ujmowane i odprowadzane do sieci kanalizacyjnej. Docelowo odcieki te trafiają do zbiornika odcieków. Wkład biofiltra jest ułożony na specjalnej konstrukcji składającej się ze stópek oraz kratki, które są odporne na środowisko agresywne, umożliwiają przedostawanie się powietrza przez poszczególne warstwy wkładu biofiltra oraz pozwalają na przesiąkanie wód odciekowych (odcieków) i opadowych lub roztopowych.

Powietrze poprocesowe dostarczane jest przez kanał instalacji wyciągowej. Jego przepływ wymuszony jest przez wentylator wyciągowy. W pierwszej kolejności powietrze poprocesowe trafia pod kratki złoża biofiltra, gdzie w przestrzeni pod kratkami tworzywowymi rozpręża się i równomiernie rozprzestrzenia pod złożem filtracyjnym. Następnie przechodzi przez całą powierzchnię złoża i oczyszczone odprowadzane jest do powietrza.

- d. Plac dojrzewania — w obrębie tego szczelnego i odwodnionego placu (betonowego) realizowana jest faza dojrzewania procesu biostabilizacji, w postaci ułożonych pryzm. Pryzmy są napowietrzane poprzez ich przerzucanie minimum raz w tygodniu. Proces stabilizacji tlenowej na placu dojrzewania trwa ok. 5 tygodni. W ramach placu dojrzewania dopuszczalne jest również magazynowanie stabilizatu przed procesem przetwarzania i po przesianiu na sicie oraz magazynowanie wysianego odpadu o kodzie 19 05 03.

- e. Zbiornik odcieków technologicznych — odcieki, które powstają w obiektach instalacji biologicznego przetwarzania odpadów zarówno w pierwszym etapie procesu (faza intensywna w bioreaktorach) oraz w drugim etapie procesu (faza dojrzewania na placu) są kierowane do szczelnego, otwartego, żelbetowego zbiornika na odcieki. Pojemność użytkowa żelbetowego, szczelnego zbiornika wynosi 400 m<sup>3</sup>. Ponadto do zbiornika kierowane są wody opadowe lub roztopowe z placów manewrowych oraz dróg wewnętrznych.

Odcieki gromadzone w zbiorniku wykorzystywane są do nawadniania pryzm na placu dojrzewania. Nadmiar ścieków gromadzonych w ww. zbiorniku kierowany jest do zewnętrznej oczyszczalni ścieków. Do wspomaganie procesu tlenowej stabilizacji przewidziano instalację zraszającą pryzmy w bioreaktorach. Odpady zraszane są odciekami ze zbiornika odcieków. W przypadku niedoboru cieczy do zraszania w zbiorniku przewidziano możliwość pobierania wody z ujęcia wód podziemnych w Skrobku.

W ramach części biologicznej instalacji MBP znajdują się również:

- a. drogi wewnętrzne i place manewrowe o szczelnej betonowej nawierzchni;
- b. place technologiczne:
  - szczelny betonowy plac (obiekt 9) — w wydzielonej części placu Obiekt 9 powadzone jest przesiewanie stabilizatu na sicie 20 mm oraz magazynowanie odpadów przewidzianych do przesiewania i przesianych na sicie 20 mm;
  - plac technologiczny przy bioreaktorach - w obrębie placu przewidziano ewentualne magazynowanie odpadów frakcji podsitowej, przed ich załadunkiem do bioreaktorów (w chwili obecnej nie przewiduje się magazynowania ww. frakcji);
- a. fragment wewnętrzzakładowej sieci wodociągowej doprowadzającej wodę do budynku bioreaktorów;
- b. instalacja elektryczna;
- c. wewnętrzzakładowa kanalizacja deszczowa — odprowadzająca wody opadowe lub roztopowe z połaci dachowych budynku bioreaktorów i wentylatorowni do istniejącej kanalizacji deszczowej;
- d. wewnętrzzakładowa kanalizacja odcieków technologicznych — odprowadzająca odcieki do zbiornika odcieków;
- e. system recyrkulacji odcieków technologicznych na plac dojrzewania i w bioreaktorach.

Ponadto, w skład Zakładu wchodzi następujące obiekty i urządzenia: budynek socjalno-sanitarny z pomieszczeniem wagowym, zbiornik na ścieki z budynku socjalno-sanitarnego, waga samochodowa, drogi i place technologiczne, zbiornik na wody opadowe lub roztopowe z dróg technologicznych oraz odcieki z bioreaktorów i ścieki z hali namiotowej, systemu wentylacji i biofiltracji oraz parkingów, osadnik i separator ścieków - wód opadowych lub roztopowych z dróg i parkingów, zbiornik na odcieki pochodzące z brodzika dezynfekcyjnego.

**3. Punkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:**

### **3. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń**

W ramach instalacji MBP, składającej się z części mechanicznej i biologicznej przewiduje się pracę w jednym wariancie eksploatacyjnym, tj. przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01), w części mechanicznej o przepustowości 70 000 Mg/rok oraz w części biologicznej o przepustowości 45 000 Mg/rok.

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest w dwóch etapach, tj.:

- a. mechaniczny - przetwarzanie odpadów w ramach mobilnej linii sortowniczej (proces unieszkodliwiania D13),
- b. biologiczny - przetwarzanie frakcji 0-80 mm w części biologicznej instalacji MBP, tj. w bioreaktorach i na placu dojrzewania (proces unieszkodliwiania D8).

Ponadto, gotowy stabilizat po procesie stabilizacji tlenowej w części biologicznej może być dodatkowo przetwarzany na sicie o oczku 20 mm w obrębie placu technologicznego (obiekt 9), w procesie unieszkodliwiania D13. Wobec powyższego wyróżnia się dwa podwarianty:

- podwariant A - nie przewiduje się przesiewania stabilizatu,
- podwariant B - przewiduje się przesiewanie stabilizatu na sicie o oczku 20 mm.

### **Opis procesu technologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:**

#### Część mechaniczna instalacji MBP (proces unieszkodliwiania D13)

1. Odpady dostarczane do Zakładu podlegają wstępnej kontroli, co do zgodności z deklaracją dostawcy. Wszystkie dowożone oraz wywożone odpady podlegają ważeniu za pomocą wagi najazdowej i zostają zewidencjonowane w systemie ewidencji.
2. Po dokonaniu powyższych czynności pojazd z odpadami kierowany jest do strefy buforowej (przeznaczonej dla dostarczanych odpadów), gdzie następuje ich rozładunek w hali namiotowej. Na tym etapie mogą być wydzielane manualnie metale nieżelazne.
3. Odpady ze strefy buforowej transportowane są za pomocą ładowarki kołowej do pierwszego elementu mobilnej linii sortowniczej – rozdrabniacza wstępnego znajdującego się w tym samym obiekcie. Odpady dostarczane są do urządzenia poprzez zasyp górny. Zadaniem urządzenia jest rozdrobnienie odpadów do frakcji 0 - 200 mm. W trakcie załadunku odpadów do rozdrabniacza mogą być wydzielane odpady o kodzie 16 02 13\* oraz 16 02 14.
4. Rozdrobnione odpady transportowane są za pomocą przenośnika taśmowego do sita bębnowego, którego zadaniem jest rozdzielenie strumienia odpadów na dwie frakcje:
  - a. < 80 mm (0-80 mm) – tzw. frakcja podsitowa (ex 19 12 12) – przewidziana do przetwarzania biologicznego w części biologicznej instalacji MBP,
  - b. > 80 mm – tzw. frakcja nadsitowa (ex 19 12 12) – przewidziana do dalszego przetwarzania w ramach linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP.
5. Powstała w wyniku rozdzielania na sicie bębnowym frakcja nadsitowa kierowana jest do zadaszonego boks magazynowego, wydzielonego ścianami oporowymi z bloków betonowych typu lego, przylegającego do hali namiotowej, gdzie prowadzone jest czasowe magazynowanie odpadów do czasu zebrania ilości transportowej. Odpady ładowane są za pomocą ładowarki kołowej do pojazdów transportujących odpady do dalszego przetwarzania poza Zakładem.
6. Powstała w wyniku rozdzielania na sicie bębnowym frakcja podsitowa kierowana jest do podstawionego na zewnątrz hali namiotowej kontenera/pojemnika i do dalszego zagospodarowania w części biologicznej.

Ponadto przewiduje się możliwość wysegregowania metali za pomocą separatorów elektromagnetycznych.

#### Część biologiczna instalacji MBP (proces unieszkodliwiania D8)

W części biologicznej instalacji MBP przewiduje się prowadzenie procesu stabilizacji tlenowej frakcji organicznej (0-80 mm), wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (tzw. frakcji podsitowej). Proces stabilizacji tlenowej odpadów oparty jest o technologię

bioreaktorów żelbetowych z dachem żelbetowym oraz plac dojrzewania. Poniżej wymienia się kolejno procesy technologiczne prowadzone w ramach części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

1. Transport odpadów, tj. frakcji podsitowej wydzielonej w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony jest w kontenerach z wykorzystaniem samochodów hakowych. Odpady transportowane są bezpośrednio do bioreaktora i ich załadunek do bioreaktora prowadzony jest za pomocą ładowarki kołowej.

2. Po zakończeniu załadunku bioreaktora i zamknięciu bramy rozpoczyna się faza intensywna procesu stabilizacji tlenowej, trwająca do 21 dni w kontrolowanych warunkach wilgotności, temperatury i dostępności tlenu. W trakcie procesu prowadzone jest napowietrzanie odpadów poprzez znajdujące się w posadzce bioreaktora kanały napowietrzająco-odciekowe. Kanały te służą także do odprowadzania odcieków. Powietrze poprocesowe z bioreaktora pobierane jest przez czerpnię znajdującą się w górnej części tylnej ściany bioreaktora i dalej jest kierowane na biofiltr (złoże biologiczne).

Odcieki z bioreaktora odprowadzane są do zbiornika odcieków. W trakcie prowadzenia fazy intensywnej procesu przewiduje się także w miarę potrzeb nawadnianie odpadów, poprzez instalację nawadniania podwieszoną do stropu każdego z bioreaktorów, odciekami technologicznymi gromadzonymi w zbiorniku lub alternatywnie wodą wodociągową. Całość działań prowadzących do kontrolowania warunków prowadzenia procesu stabilizacji tj. nawadnianie, napowietrzanie, sterowana jest poprzez system informatyczny i zestaw czujników.

3. Po zakończeniu fazy intensywnej procesu stabilizacji tlenowej w bioreaktorach odpady są transportowane za pomocą ładowarki kołowej na plac dojrzewania, gdzie prowadzona jest druga faza procesu stabilizacji tlenowej.

Plac dojrzewania posiada szczelną nawierzchnię betonową oraz system odwodnienia, który kieruje odcieki do zbiornika odcieków. Odpady na placu dojrzewania formowane są w pryzmy za pomocą ładowarki kołowej i przerzucane są za pomocą przerzucarki lub alternatywnie ładowarki kołowej minimum raz w tygodniu.

Faza dojrzewania procesu stabilizacji tlenowej trwa do 5 tygodni. Czas ten może zostać skrócony w przypadku osiągnięcia przez partie odpadów parametrów pozwalających na zaklasyfikowanie ich jako stabilizat.

4. Po uzyskaniu przez odpady stabilizowane na placu dojrzewania wielkości parametrów niezbędnych do uznania je za stabilizat, są one kierowane do ostatecznego zagospodarowania (unieszkodliwianie na składowisku odpadów) — podwariant A lub alternatywnie kierowane są na sito o oczku 0-20 mm w celu przesiania (podwariant B). Dopuszcza się przekazywanie stabilizatu uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania.

5. Przesiewanie stabilizatu na sicie 20 mm (podwariant B) prowadzone jest w ramach części biologicznej instalacji MBP w wydzielonej części placu technologicznego (obiekt 9) lub w części placu dojrzewania (obiekt 5). Wydzielona na sicie o oczku 0-20 mm frakcja podsitowa klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 05 03 przekazywana jest podmiotom zewnętrznym w celu odzysku lub wykorzystywana do odzysku przez Prowadzącego

instalację na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Kłoda (na podstawie odrębnej decyzji administracyjnej).

Natomiast frakcja nadsitowa traktowana jako stabilizat skierowana jest do ostatecznego unieszkodliwiania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne lub przekazywania uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania. W obrębie placu technologicznego (obiekt 9) oraz na terenie wydzielonych sektorów placu dojrzewania (obiekt 5) przewiduje się także czasowe, krótkoterminowe magazynowanie odpadów przewidzianych do przesiewania i przesianych na sicie 20 mm.

4. Punkt I.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- a. Wdrożenie systemu zarządzania środowiskiem, system zarządzania środowiskiem uaktualnić, w przypadku wystąpienia uzasadnionych oddziaływań odorowych (BAT 1).
- b. Opracowanie i wdrożenie procedur i systemów: charakterystyki odpadów i procedury poprzedzające ich odbiór, procedury odbioru odpadów, system śledzenia oraz wykazu odpadów w Zakładzie, system zarządzania jakością odpadów z przetworzenia (element systemu zarządzania środowiskiem). Zapewnienie segregacji odpadów, sortowanie dostarczanych odpadów (BAT 2, BAT 33).
- c. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
- d. Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni ścieków jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
- e. Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów, odpowiednia pojemność magazynów odpadów, bezpieczna obsługa miejsc magazynowania odpadów, wyznaczenie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych (BAT 4).
- f. Opracowanie i wdrożenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5).
- g. Zapobieganie lub ograniczanie emisji odorów poprzez: minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (krótkotrwałe magazynowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w hali namiotowej - zapobieganie rozwiewaniu odpadów), bezpośrednie przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów o kodzie 20 03 01 (następuje przetrzymywanie frakcji podsitowej w kontenerze w ramach linii mechanicznego przetwarzania odpadów, wyłącznie w trakcie pracy mobilnej linii mechanicznego przetwarzania odpadów), prowadzenie procesu stabilizacji tlenowej w procesie dwustopniowym (BAT 13).
- h. Optymalizacja przetwarzania tlenowego poprzez prowadzenie procesu stabilizacji tlenowej w procesie dwustopniowym — faza intensywna w bioreaktorach z układem wentylacji i redukcja emisji oraz faza dojrzewania prowadzona na placu w przyzmacach (BAT 13).
- i. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł rozproszonych (BAT 14).



- j. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych – usytuowanie mobilnej linii sortowniczej w hali namiotowej, wyposażonej w układ wentylacyjny odprowadzający strumień gazów odlotowych do urządzenia ochrony powietrza (BAT 14).
- k. Bieżące czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady (BAT 14).
- l. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (BAT 18).
- m. Stosowanie odpowiednich środków operacyjnych mających na celu ograniczanie emisji hałasu do środowiska (BAT 18).
- n. Lokalizacja urządzeń i obiektów instalacji w znacznej odległości od obiektów wrażliwych (BAT 18).
- o. Systematyczna kontrola i konserwacja urządzeń (BAT 18).
- p. Obsługa urządzeń przez doświadczony personel oraz unikanie prowadzenia hałaśliwych prac na zewnątrz obiektów w porze nocnej (BAT 18).
- q. Stosowanie recyrkulacji ścieków w części biologicznej instalacji, celem nawadniania odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej (BAT 19).
- r. Prowadzenie przetwarzania i magazynowania odpadów wyłącznie w obrębie powierzchni nieprzepuszczalnych i odwodnionych (BAT 19).
- s. Zastosowanie zbiorników retencjonujących ścieki o odpowiedniej pojemności (BAT 19).
- t. Segregacja ścieków poprzez stosowanie kanalizacji wód opadowych i odrębnej kanalizacji ścieków przemysłowych w tym technologicznych (BAT 19).
- u. Stosowanie infrastruktury odwadniającej dla obszarów przetwarzania (BAT 19).
- v. Stosowanie technik zapobiegających lub ograniczających skutki awarii i incydentów dla środowiska. Ustanowienie i stosowanie procedur zarządzania i ograniczania emisji powstających w wyniku awarii i incydentów oraz stworzenie i stosowanie rejestru przypadków awarii i incydentów, jako element systemu zarządzania środowiskowego (BAT 21).
- w. Opracowanie planu racjonalnego zużycia energii (BAT 23).
- x. Ograniczanie emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyłe (przez stosowane filtry tkaninowe) (BAT 25).
- y. Selekcja odpadów dostarczonych do przetworzenia biologicznego (BAT 33).
- z. Stosowanie biofiltra i filtra tkaninowego (BAT 34).
- aa. Ograniczanie emisji ścieków przemysłowych oraz zużycia wody poprzez stosowanie segregacji ścieków, recyrkulacji ścieków, oraz ograniczanie powstawania odcieków poprzez kontrolę poziomu wilgotności odpadów poddawanych procesowi biologicznego przetwarzania (BAT 35).
- bb. Kontrolowanie kluczowych parametrów odpadów i procesów biologicznego przetwarzania odpadów tj. temperatury, wilgotności, napowietrzania (BAT 36).
- cc. Przystosowanie działań do warunków pogodowych (BAT 37).
- dd. Segregacja strumieni gazów odlotowych na strumień o wysokiej zawartości substancji zanieczyszczających kierowanych na płuczkę i biofiltr oraz strumień gazów o niskiej zawartości substancji zanieczyszczających — rozładunek i wsad do części mechanicznej (BAT 39).

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, niewynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- a. Prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów w 7 reaktorach biologicznych o konstrukcji żelbetowej, zamykanych od czoła bramami, wyposażonych w system napowietrzania, nawadniania odpadów, kanały odprowadzania odcieków oraz system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego poprzez biofiltry.
- b. Nawadnianie odpadów przetwarzanych na placu dojrzewania odciekami technologicznymi pochodzącymi ze strefy związanej z biologicznym przetwarzaniem odpadów w procesie unieszkodliwiania D8 (ograniczenie zużycia wody wodociągowej).
- c. Dodatkowe zraszanie w okresie letnim i suchym odpadów przetwarzanych na placu dojrzewania — ograniczenie pylenia.
- d. Zraszanie pryzm magazynowanych odpadów o kodzie 19 05 99 (przed poddaniem procesowi przesiewania) i 19 05 03 w okresach suchych i wietrznych w celu ograniczenia pylenia, w przypadku ich magazynowania dłużej niż tydzień przewiduje się przetrzucanie pryzm z częstotliwością raz w tygodniu.
- e. Zastosowanie szczelnych posadzek w strefie związanej z mechanicznym przetwarzaniem odpadów, wyposażonych w system ujęcia i odprowadzania ścieków przemysłowych do zbiornika na odcieki.
- f. Zastosowanie szczelnych nawierzchni dróg i placów technologicznych, wyposażonych w system ujęcia i odprowadzenia odcieków do zbiornika wód technologicznych (odcieków).
- g. Przetwarzanie odpadów z wydzielaniem frakcji nadsitowej, w celu wytworzenia odpadów przeznaczonych do produkcji paliwa alternatywnego tj. do odzysku, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
- h. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji wysokokalorycznej (wydzielonej wcześniej w części mechanicznej instalacji), polegające na ich suszeniu biologicznym, w celu poprawy właściwości odpadów przewidzianych do odzysku, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
- i. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, w szczególności środowiska gruntowo-wodnego, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach.

**5. Punkt I.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:**

**6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

- a. Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami dotyczącymi gospodarki odpadami, określonymi w niniejszej decyzji.
- b. Prowadzenie procesów technologicznych w obrębie przeznaczonych do tego placów technologicznych o szczelnej nawierzchni (place technologiczne) lub w budowlach posiadających szczelną posadzkę (bioreaktory).

- c. Gromadzenie wód odciekowych z bioreaktorów, skroplin z systemu wentylacji oraz wód odciekowych z biofiltra, wód opadowych lub roztopowych oraz wód odciekowych pochodzących z placu dojrzewania oraz wód opadowych lub roztopowych oraz wód odciekowych pochodzących z placów technologicznych i placu manewrowego, a także ścieków przemysłowych z mycia posadzek w hali namiotowej, w żelbetowym, otwartym zbiorniku na odcieki o pojemności 400 m<sup>3</sup>. Wykorzystywanie zretencjonowanych w zbiorniku ścieków do nawadniania odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej w bioreaktorach i na placu dojrzewania. Nadmiar, jako ściek przemysłowy wywożony jest za pomocą taboru asenizacyjnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (oczyszczalni ścieków).
- d. Magazynowanie oleju napędowego oraz materiałów eksploatacyjnych, takich jak: oleje i filtry olejów, filtry powietrza, płyny eksploatacyjne (układ hamulcowy i chłodzenia) w sposób zabezpieczający przed wyciekami: w szczelnych dwupłaszczowych zbiornikach umieszczanych na utwardzonych nawierzchniach lub/i w wannach odciekowych. Zbiorniki na paliwa wyposażone w czujniki szczelności i napełnienia oraz hermetyczny system załadunku i tankowania. Napełnianie urządzeń i instalacji prowadzone na utwardzonych i szczelnych powierzchniach.
- e. Wykorzystanie racjonalnych i niezbędnych technologicznie ilości oleju przekładniowego oraz smarów do łożysk na potrzeby urządzeń tworzących linię sortowniczą i sprzętu mobilnego; prowadzenie prac sprzętu mobilnego wyłącznie w obrębie szczelnych i odwodnionych placów.
- f. Eksploatacja wszystkich urządzeń i instalacji zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.
- g. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

6. Pkt I.8.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

#### **8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

### 8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

- a. Na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, w części mechanicznej instalacji MBP, zorganizowane źródło emisji substancji do powietrza stanowi hala technologiczna (hala namiotowa), w której prowadzone są procesy mechanicznego przetwarzania odpadów. Powietrze z hali, przed wprowadzeniem do powietrza (za pośrednictwem emitora E.M-3), kierowane jest na filtr tkaninowy.
- b. Na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, w części biologicznej instalacji MBP, zorganizowane źródło emisji substancji do powietrza stanowi biofiltr (biofiltr otwarty) w skład którego wchodzi siedem żelbetowych bioreaktorów. Powietrze z bioreaktorów (czerpnie ściennie usytuowane w górnej części bioreaktora) odciągane jest przy pomocy wentylatora wyciągowego i kierowane na biofiltr. Powietrze z bioreaktorów kierowane jest do strefy rozprężonej biofiltra (pod kratami biofiltra) w celu uzyskania równomiernego przepływu powietrza przez złożę. Biofiltr wypełniony jest materiałem filtracyjnym.

### 8.1.2. Miejsca emisji, emitory oraz ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
		Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
		[m]	[m]	[m <sup>3</sup> /h]	[m/s]	[K]		
<b>Segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych</b>								
E.M-3	pionowy otwarty	4,5	0,6 x 0,6	10 000	7,72	293	4 576	filtr tkaninowy
<b>Segment biologicznego przetwarzania odpadów</b>								
E2.1	powierzchniowy	9,0	212,0 *	30 600	0	313	8 760	złożę biologiczne

\* - powierzchnia w m<sup>2</sup>

### 8.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego miejsca emisji (emitora)

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [mg/Nm <sup>3</sup> ]
<b>Segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych</b>				
1.	Hala technologiczna (hala namiotowa)	E.M-3	Pył w tym: <sup>1) 2)</sup>	5,000
			Pył zawieszony PM10	5,000
			Całkowite LZO <sup>1)</sup>	29,000
<b>Segment biologicznego przetwarzania odpadów</b>				
2.	Biofiltr	E2.1	Amoniak <sup>1)</sup>	10,000
			Pył w tym: <sup>1) 2)</sup>	2,500
			Pył zawieszony PM10	2,500
			Całkowite LZO <sup>1)</sup>	30,800

<sup>1)</sup> Na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji amoniaku, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów, określonych zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L t. 208, str. 38).

<sup>2)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

#### 8.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Amoniak	2,6806
Pył w tym: *	0,8988
Pył zawieszony PM10	0,8988
Pył zawieszony PM2,5	0,8988
Całkowite LZO	9,5832

\* Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

#### 8.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe na emitorach E.M-3 i E2.1 zamontowane są zgodnie z wymogami Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

#### 7. Punkt I.8.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

a. Przedmiotowa instalacja zaopatrywana jest w wodę z ujęcia wód podziemnych w Skrobku, zlokalizowanego na terenie działki o numerze ewidencyjnym 8/3, obręb Kotuń, gmina Szydłowo, powiat pilski, województwo wielkopolskie. Prowadzący instalację posiada tytuł prawny do ww. nieruchomości .

Woda z ujęcia wód podziemnych w Skrobku pobierana jest przy wykorzystaniu studni głębinowej, ujmującej wody z utworów czwartorzędowych. Pobierana woda wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji (mycie posadzek w **hali namiotowej** – część mechaniczna instalacji MBP oraz nawadnianie odpadów w bioreaktorach i na placu dojrzewania – część biologiczna instalacji MBP).

b. Ilość pobieranej wody:

$Q_{\text{maksymalne sekundowe}} = 0,005 \text{ m}^3/\text{s}$

$Q_{\text{średnie dobowe}} = 11,32 \text{ m}^3/\text{d}$

$Q_{\text{dopuszczalne roczne}} = 3\,000,00 \text{ m}^3/\text{r}$

Pobór wody na cele:	Instalacja	Ilość pobieranej wody $Q_{\text{dopuszczalne roczne}} [\text{m}^3/\text{r}]$
Technologiczne (mycie posadzek w <b>hali namiotowej</b> )	część mechaniczna instalacji MBP	18,00
Technologiczne (nawadnianie odpadów w bioreaktorach i na placu dojrzewania)	część biologiczna instalacji MBP	2 982,00
<b>RAZEM</b>		<b>3 000,00</b>

8. Pkt I.8.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe w postaci wód odciekowych z bioreaktorów, skroplin z systemu wentylacji, wód odciekowych z biofiltra, mieszaniny ścieków wód opadowych i roztopowych oraz ścieków przemysłowych z placu dojrzwania oraz placów technologicznych i placu manewrowego, a także ścieków przemysłowych z mycia posadzek w **hali namiotowej**, gromadzone są w żelbetowym, otwartym zbiorniku na odcieki o pojemności 400 m<sup>3</sup>.

Retencjonowane w zbiorniku ścieki wykorzystywane są do nawadniania odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej w bioreaktorach i na placu dojrzwania. Nadmiar ścieków wywożony jest za pomocą taboru asenizacyjnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (oczyszczalni ścieków).

a. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 4\,962,96 \text{ m}^3/\text{r}$$

b. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
Odczyn	pH	6,5-9,5
Temperatura	°C	35,0
BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	400,0
ChZT <sub>Cr</sub>	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	800,0
Azot amonowy	mg N <sub>NH4</sub> /dm <sup>3</sup>	60,0
Fosfor ogólny	mg P/dm <sup>3</sup>	15,0
Zawiesina ogólna	mg/dm <sup>3</sup>	400,00
Rtęć	mg Hg/dm <sup>3</sup>	0,005 <sup>1)</sup>
Kadm	mg Cd/dm <sup>3</sup>	0,05 <sup>1)</sup>
Cynk	mg Zn /dm <sup>3</sup>	1,0 <sup>1)</sup>
Nikiel	mg Ni/dm <sup>3</sup>	0,5 <sup>1)</sup>
Ołów	mg Pb/dm <sup>3</sup>	0,1 <sup>1)</sup>
Miedź	mg Cu/dm <sup>3</sup>	0,5 <sup>1)</sup>
Chrom	mg Cr/dm <sup>3</sup>	0,15 <sup>1)</sup>
Arsen	mg As/dm <sup>3</sup>	0,05 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

9. Punkt 8.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) o oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10)

#### 8.3.1. Charakterystyka miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych oraz przetwarzanych oraz wydzielone sektory magazynowanych odpadów

Obiekt T – tymczasowa hala namiotowa posadowiona na szczelnej, betonowej posadzce (plac technologiczny). Plac technologiczny posiada odwodnienie poprzez zastosowanie odpowiednich spadków nawierzchni, wpusty uliczne. Ścieki kierowane są do zbiornika odcieków.

Obiekt T1 – zadaszony boks magazynowy przylegający do tymczasowej hali namiotowej, usytuowany na szczelnej, betonowej posadzce (plac technologiczny). Plac technologiczny posiada odwodnienie poprzez zastosowanie odpowiednich spadków nawierzchni, wpusty uliczne. Ścieki kierowane są do zbiornika odcieków.

Obiekt C – odpady magazynowane są w pomieszczeniu budynku socjalno-biurowego. Pomieszczenie ze szczelną posadzką, zadaszony. Odpady magazynowane są w wydzielonych pojemnikach lub w oryginalnych opakowaniach.

Obiekt 5 – szczelny, betonowy plac, w ramach którego prowadzony jest proces stabilizacji tlenowej i kompostowania odpadów w przyzmac. Plac odwodniony poprzez zastosowanie spadków nawierzchni, wpustami kanalizacyjnymi, ścieków liniowych. Odcieki kierowane są do zbiornika odcieków.

Obiekt 9 – szczelny, betonowy plac technologiczny, w obrębie którego prowadzony jest proces przesiewania odpadów na sicie 20 mm oraz ich czasowe magazynowanie. Plac posiada odwodnienie poprzez zastosowanie odpowiednich spadków nawierzchni, wpusty uliczne. Ścieki kierowane są do zbiornika odcieków.

Miejsca magazynowania odpadów, z podziałem na wydzielone w ich obrębie sektory magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów:

Oznaczenie sektora	Nazwa	Rodzaje magazynowanych odpadów
Ob. 5/S	Plac dojrzewania-stabilizat	19 05 99
Ob. 5/K	Plac dojrzewania-kompost	19 05 03
Ob. 9/S	Plac technologiczny-stabilizat	19 05 99
Ob. 9/K	Plac technologiczny- kompost	19 05 03
Ob. T	Tymczasowa hala namiotowa	20 03 01 i inne wskazane w pkt I.8.3.2. decyzji

Oznaczenie sektora	Nazwa	Rodzaje magazynowanych odpadów
Ob. T1	Boks magazynowy przy tymczasowej hali namiotowej	ex 19 12 12 (frakcja wysokoenergetyczna >80 mm)
Ob. C	Pmieszczenie budynku socjalno-biurowego	16 02 13* (pkt I.8.3.2. a. decyzji)

### 8.3.2. Wytwarzanie odpadów

- a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji, powstających w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz sposób ich magazynowania i dalszego gospodarowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 0209 do 16 02 12	0,40	Urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające substancje i materiały kwalifikujące je do odpadów niebezpiecznych. Odpad wytwarzany również w wyniku wymiany zużytych lamp fluorescencyjnych zawierających rtęć(światłówki) oraz wymiany zużytych elementów układów sterowania urządzeniami linii sortowniczej w tym czujników. Skład chemiczny: krzemionka, aluminium, rtęć, luminofor, argon, ołów, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne (gł. polietylen, polipropylen, polichlorek winylu), metale. Właściwości: odpad w postaci stałej, często elementy palne, barwa — zróżnicowana, zapach — brak, drażniące - działania drażniące na skórę i powodujące uszkodzenia oczu, rakotwórcze, ekotoksyczne.	Odpady należy magazynować w szczelnym pojemniku w obrębie obiektu C, tj. w pomieszczeniu budynku socjalno-biurowego (szczelna posadzka oraz zadaszenie). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

- b. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz sposób ich magazynowania i dalszego gospodarowania



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w części mechanicznej instalacji MBP</b>					
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0	Odpady wydzielany przed załadunkiem odpadów 20 03 01 na rozdrabniacz wstępny. Skład chemiczny: świetlówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne; główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Właściwości: odpad w postaci stałej, często elementy palne, barwa – zróżnicowana, zapach – brak, drażniące - działania drażniące na skórę i powodujące uszkodzenia oczu, rakotwórcze, ekotoksyczne.	Odpady należy magazynować w pojemniku w obrębie obiektu tymczasowego, tj. w wydzielonym miejscu hali namiotowej. Po napełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu odpadów niebezpiecznych w innej lokalizacji (pod warunkiem posiadania decyzji zezwalającej na zbieranie tych odpadów) lub przekazywany do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0	Odpady wydzielane przed załadunkiem odpadów 20 03 01 na rozdrabniacz wstępny. Skład chemiczny: urządzenia niezawierające składników niebezpiecznych; główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	Odpady należy magazynować w pojemniku z tworzywa sztucznego w obrębie obiektu tymczasowego, tj. w wydzielonym miejscu hali namiotowej. Po napełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu odpadów niebezpiecznych w innej lokalizacji (pod warunkiem posiadania decyzji zezwalającej na zbieranie tych odpadów) lub przekazywany do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	19 12 02	Metale żelazne	1500,00	<p>Odpady te stanowią różnego rodzaju metale żelazne, głównie stal i stal stopowa.</p> <p>Skład chemiczny: żelazo, stal</p> <p>Właściwości: odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, nie ulegają biodegradacji, barwa – zróżnicowana, zapach – neutralny.</p> <p>Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.</p>	<p>Odpady należy magazynować w pojemnikach (kontenerach) w wydzielonym miejscu obiektu tymczasowego- tj. w wydzielonym miejscu hali namiotowej lub w kontenerach w wydzielonym miejscu placu technologicznego, (szczelny betonowy plac – obiekt 9). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	<p>Odpady wydzielane ręcznie.</p> <p>Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium.</p> <p>Skład chemiczny: metale nieżelazne. Właściwości: odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, nie ulegają biodegradacji, barwa – zróżnicowana, zapach – neutralny.</p> <p>Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.</p>	<p>Odpady należy magazynować w pojemnikach (kontenerach), w wydzielonym miejscu obiektu tymczasowego- tj. w wydzielonym miejscu hali namiotowej lub w kontenerach w wydzielonym miejscu placu technologicznego, (szczelny betonowy plac – obiekt 9). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja podsitowa <80 mm (0-80 mm) wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych.	45 000,00	Odpady stanowią frakcje organiczną 0-80 mm wydzieloną mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych na sicie o oczku 80 mm, o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji, kierowaną bezpośrednio do procesu stabilizacji tlenowej. Skład chemiczny: metale żelazna i nieżelazne (np. miedź, srebro, aluminium), tworzywa sztuczne (PP, PE, PCV), szkło (krzemionka, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.)), pozostałości organiczne (aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor), papier (celuloza, hemicelulozy, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników), elementy gumowe (kautczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Właściwości: odpady w postaci stałej, łatwopalne, podlegają częściowej biodegradacji, barwa – ciemna, ziemista, zapach – od neutralnego po gnilny. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	Odpady należy gromadzić w dwóch kontenerach w ramach linii mechanicznego przetwarzania odpadów. Następnie z wykorzystaniem pojazdów typu hakowiec należy transportować odpady bezpośrednio do bioreaktorów w celu poddania stabilizacji tlenowej.
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.  Fracja wysokoenergetyczna > 80 mm	54 810,00	Odpady stanowią frakcję wysokokaloryczną o granulacji powyżej 80 mm), frakcję nadsitową z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, o dużym udziale odpadów łatwopalnych. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (PP, PE, PCV), pozostałości organiczne (aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor), papier (celuloza, hemicelulozy, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników), elementy gumowe (kautczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Właściwości: odpady w postaci stałej, łatwopalne, podlegają częściowej biodegradacji, barwa – zróżnicowana, zapach – neutralny.	Odpad należy magazynować w sposób uporządkowany w przyzmac lub w stosach w sposób uporządkowany w sektorze obiektu tymczasowego, tj. na szczelnej odwodnionej posadzce zadaszzonego boks magazynowego przylegającego do hali namiotowej do czasu zebrania odpowiedniej ilości transportowej. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom (produkcja paliwa alternatywnego).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
				Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 70 000 Mg/rok</b>					
<b>Odpady wytwarzane w części biologicznej instalacji MBP</b>					
<b>Podwariant A – nie przewiduje się przesiewania gotowego stabilizatu</b>					
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	36 000,00	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych określany mianem „stabilizatu”, spełniający określone wymagania (ubytek masy w trakcie stabilizacji na poziomie około 20%). Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne (np. miedź, srebro, aluminium), tworzywa sztuczne (PP, PE, PCV), szkło (krzemionka, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.)), pozostałości organiczne (aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor), papier (celuloza, hemicelulozy, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników), elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Właściwości: odpady w postaci stałej, łatwopalne, barwa — ciemna, ziemista, zapach — od neutralnego po gnilny. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	Odpad należy na bieżąco przekazywany innym uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania lub przekazywać do unieszkodliwiania w procesie D5 — składowania lub unieszkodliwiać na własnym składowisku na podstawie odrębnej decyzji administracyjnej.  Przewiduje się także możliwość czasowego magazynowania odpadów w przyzmacz lub stosach, w sposób uporządkowany w sektorze Ob. 5/S na placu dojrzwania lub w sektorze Ob. Ob. 9/S, tj. na placu technologicznym, przed poddawaniem dalszemu przetwarzaniu w procesie przesiewania.
<b>Podwariant B – przewiduje się przesiewanie gotowego stabilizatu na sicie o oczku 20 mm</b>					
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
<b>Proces D8</b>					
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	36 000,00	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych określany mianem „stabilizatu”, spełniający określone wymagania (ubytek masy w trakcie stabilizacji na poziomie około 20%). Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne (np. miedź, srebro, aluminium), tworzywa sztuczne (PP, PE, PCV), szkło (krzemionka, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.)), pozostałości organiczne (aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor), papier (celuloza, hemicelulozy, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników), elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne).	Odpad należy na bieżąco przekazywany innym uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania lub przekazywać do unieszkodliwiania w procesie D5 — składowania lub unieszkodliwiać na własnym składowisku na podstawie odrębnej decyzji administracyjnej. Przewiduje się także możliwość czasowego magazynowania odpadów w przyzmacz lub w stosach w sektorze Ob. 5/S na placu dojrzwania lub w sektorze Ob. 9/S, tj. na placu technologicznym, przed poddaniem dalszemu przetwarzaniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
				Właściwości: odpady w postaci stałej, łatwopalne, barwa — ciemna, ziemista, zapach — od neutralnego po gnilny. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	w procesie przesiewania.
<b>Proces D13</b>					
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	25 200,00	Frakcja nadsitowa o granulacji powyżej 20 mm spełniająca wymagania dla stabilizatu. Skład chemiczny: metale żelazna i nieżelazne (np. miedź, srebro, aluminium), tworzywa sztuczne (PP, PE, PCV), szkło (krzemionka, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.)), pozostałości organiczne (aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor), papier (celuloza, hemicelulozy, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników), elementy gumowe kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Właściwości: odpady w postaci stałej, łatwopalne, barwa — ciemna, ziemista, zapach — od neutralnego po gnilny. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	Dopuszcza się czasowe magazynowanie odpadu w pryzmach lub stosach w sektorze Ob. 5/S na placu dojrzewania lub w sektorze Ob. 9/S, tj. na placu technologicznym lub w kontenerach na placu technologicznym (Ob. 9), do czasu zebrania ilości transportowej. Odpad należy przekazywać innym uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania lub przekazywać do unieszkodliwiania w procesie D5 — składowania lub unieszkodliwiania na własnym składowisku na podstawie odrębnej decyzji administracyjnej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	16 200,00	Frakcja podsitowa o granulacji poniżej 20 mm. Skład chemiczny: metale żelazna i nieżelazne (np. miedź, srebro, aluminium), tworzywa sztuczne PE, PCV), szkło (krzemionka, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.)), pozostałości organiczne (aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor), papier (celuloza, hemicelulozy, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników), elementy gumowe (kautuczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Właściwości: odpad w postaci stałej, łatwopalne, barwa — ciemna, ziemista, zapach — od neutralnego po gnilny. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	Odpad może być czasowo magazynowany w przyzmacz lub stosach w sektorze Ob. 5/K tj. na placu dojrzwania lub w przyzmacz lub stosach w sektorze Ob. 9/K, tj. na placu technologicznym lub w kontenerach na placu technologicznym (Ob. 9), do czasu zebrania ilości transportowej. Odpad przekazywany innym podmiotom w celu wykorzystania w procesie odzysku na kwaterach składowania odpadów w tym do rekultywacji biologicznej i tworzenia warstw rekultywacyjnych. Ponadto odpad może być wykorzystywany do rekultywacji biologicznej zamkniętych obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczycz i zwalowisk skała pŁonnych pochodzących z górnictwa węgla kamiennego lub ich części. Przedmiotowy odpad może być również wykorzystywany na składowisku odpadów w m. Kłoda, na podstawie odrębnej decyzji administracyjnej.
<b>Łącznie w podwariancie eksploatacyjnym B ilość wytwarzanych odpadów nie może przekroczyć 36 000 Mg/rok</b>					

### 8.3.2.1. Sposoby postępowania z odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, ochrony przeciwpożarowej, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

- b. Odpady należy magazynować w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki i kontenery przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie.
- c. W przypadku magazynowania odpadów w pryzmach lub stosach odpady należy magazynować w oznaczonych sektorach, w sposób uporządkowany, zabezpieczając je przed ich rozwiewaniem oraz przed wymywaniem składników zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego.
- d. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami i przekazywać je do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- e. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- f. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

### **8.3.2.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Celem instalacji MBP jest przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w sposób bezpieczny dla środowiska i z zachowaniem hierarchii postępowania z odpadami w celu ograniczenia składowania odpadów, w szczególności odpadów ulegających biodegradacji.

Minimalizacja negatywnego wpływu odpadów na środowisko realizowana jest poprzez:

- a. przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- b. postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów, w szczególności zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami,
- c. wydzielanie frakcji ulegającej biodegradacji ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i kierowanie jej do procesu stabilizacji tlenowej,
- d. wydzielanie ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji wysokokalorycznej możliwej do wykorzystania energetycznego,
- e. magazynowanie odpadów selektywnie zebranych w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający środowisko w tym powietrze atmosferyczne i środowisko gruntowo-wodne,
- f. zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

Ponadto, w ramach ograniczenia wytwarzania odpadów prowadzone są następujące działania polegające na:

- a. bieżącej kontroli parametrów prowadzonych procesów technologicznych,
- b. racjonalnym wykorzystaniu materiałów i surowców,
- c. kontrolowaniu ilości i jakości powstających odpadów.

### 8.3.3. Przetwarzanie odpadów

#### 8.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

a. Część mechaniczna instalacji MBP — D13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	70 000,00	Odpady należy magazynować w pryzmach lub stosach w hali namiotowej w wyznaczonej sekcji magazynowania odpadów, na szczelnej posadzce, bez wpływu czynników atmosferycznych.

b. Część biologiczna instalacji MBP — D8

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	45 000,00	Odpady są przetrzymywane w kontenerach, w ramach linii mechanicznego przetwarzania odpadów tylko w czasie pracy instalacji (na koniec zmiany kontenery zostają opróżnione). Następnie z wykorzystaniem pojazdów typu hakowiec należy transportować odpady bezpośrednio do reaktorów, w celu poddania stabilizacji tlenowej.

c. Podwariant B – przesiewanie stabilizatu — D13

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 99	Inne niewymienione	36 000,00	Odpady należy czasowo magazynować w pryzmach lub stosach w sektorze Ob. 5/S, tj. na placu dojrzwania lub w sektorze Ob. 9/S, tj. na placu technologicznym, do czasu zebrania ilości pozwalającej na prowadzenie uzasadnionego technologicznie procesu przetwarzania D13 na sicie.



### **8.3.3.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów**

#### **a. Część mechaniczna instalacji MBP**

Unieszkodliwianie odpadów metodą D13 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w m. Kłoda (w granicach działki ewidencyjnej nr 236/7), w części mechanicznej instalacji w tymczasowej hali namiotowej (za pośrednictwem mobilnej linii sortowniczej).

#### **b. Część biologiczna instalacji MBP**

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w m. Kłoda (w granicach działki ewidencyjnej nr 236/7), w części biologicznej instalacji w bioreaktorach (I faza procesu) oraz na placu dojrzewania (II faza procesu).

#### **c. Podwariant B**

Przesiewanie stabilizatu prowadzone jest z wykorzystaniem sita w m. Kłoda (w granicach działki ewidencyjnej nr 236/7), w obrębie placu dojrzewania (ob. 5) lub na placu technologicznym (ob. 9).

### **8.3.3.3. Metoda przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów o kodzie 20 03 01 wraz z opisem procesu technologicznego**

#### Metoda przetwarzania odpadów

##### a. część mechaniczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone jest metodą D13- sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

##### b. część biologiczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie frakcji podsitowej < 80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest metodą D8- obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

##### c. podwariant B

Przesiewanie stabilizatu prowadzone w ramach unieszkodliwiania metodą D13 - sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

### Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 określono w punkcie I.3. decyzji.

#### **8.3.3.4. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01**

Masę odpadów wytwarzanych w wyniku procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów uwzględniono w punkcie I.8.3.2. lit. b. decyzji.

#### **8.3.3.5. Sposób postępowania z magazynowanymi odpadami dopuszczonymi do przetwarzania**

Sposób postępowania z magazynowanymi odpadami dopuszczonymi do przetwarzania:

- a. Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w opisanych sektorach, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).
- b. W przypadku magazynowania odpadów w stosach lub pryzmach odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w oznaczonych sektorach, zabezpieczając je przed ich rozwiewaniem oraz przed wymywaniem składników zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego.

**8.3.4.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg/rok) oraz w tym samym czasie (Mg), największa masa magazynowanych odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów wynikająca z jego rozmiarów.

Miejsce	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność [wyrażona w Mg] miejsca magazynowania wynikająca z jego rozmiarów
Obiekt T (tymczasowa hala namiotowa)	20 03 01 – niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	70 000,00	140,00	140,00	140,00
Obiekt 5 (plac dojrzewania)	19 05 99 – inne niewymienione odpady	36 000,00	3900,00	3900,00	3900,00
	19 05 03 – kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	16 200,00			

### **8.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej**

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej zgodnie z operatem z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla Altvater Piła Spółka z o.o., ul. Łączna 4a, 64-920 Piła, dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego:

- a. Odpady należy magazynować zgodnie z zapisami pozwolenia zintegrowanego.
- b. Sposób postępowania w przypadku pożaru powinien opierać się na zapisach Operatu przeciwpożarowego (punkt 6).
- c. Sposoby zabezpieczenia prac niebezpiecznych pożarowo uwzględniono w punkcie 7 Operatu przeciwpożarowego i należy się stosować do zapisów tam uwzględnionych.
- d. Analizując magazynowane odpady na instalacji MBP nie stwierdza się, aby ich usytuowanie oraz wzajemne oddziaływanie i reagowanie między sobą mogło zainicjować zagrożenie pożarowe. Zachowanie odległości między sektorami oraz sposoby izolacji mają za zadanie minimalizować rozprzestrzenianie się pożaru.
- e. Teren Zakładu podzielono na niżej wskazane strefy pożarowe: pierwszą stanowi obiekt hali namiotowej (strefa pożarowa z odpadami stałymi nr 1), budynek bioreaktorów (strefa pożarowa nr 2) oraz plac dojrzewania (strefa pożarowa nr 3).
- f. Z uwagi na fakt, iż łączna objętość lub masa zgromadzonych odpadów palnych na terenie Zakładu przekracza 50 Mg strefa nr 1 stanowi strefę pożarową z odpadami stałymi. W strefie nr 2 i 3 nie są magazynowane odpady palne, zatem nie stanowią stref pożarowych z odpadami stałymi.
- g. Z uwagi na magazynowanie odpadów o kodzie 20 03 01, maksymalna dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej nr 1 z odpadami stałymi nie przekroczy 2000 m<sup>2</sup>.
- h. Granice strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, oznacza się na powierzchni terenu, a w przypadku, gdy to niemożliwe – oznacza się tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały.
- i. Magazynowanie odpadów palnych w strefie pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, prowadzi się w sekcjach magazynowych: na terenie hali namiotowej oraz w boksie magazynowym frakcji nadsitowej.
- j. Rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m.
- k. Sekcje magazynowe oddziela się od siebie pasem wolnego terenu o szerokości co najmniej 5 m.
- l. Granice sekcji magazynowej inna niż ściana oznacza się trwale na powierzchni terenu, a gdy to niemożliwe – oznacza się tablicami informacyjnymi zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały.
- m. Ściany oddzielenia przeciwpożarowego oddzielające strefy pożarowe z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkiem, wykonuje się z materiałów niepalnych.

- n. Maksymalna wysokość magazynowania stałych odpadów palnych poza budynkiem nie przekracza 4 m (dopuszcza się powiększenie o 50% maksymalnej wysokości magazynowania stałych odpadów palnych, w przypadku stosu, sterty, przyzmy, hałdy, zwał lub innej formy ukształtowania zwarte go skupiska magazynowanych odpadów, uformowanych w sposób zapewniający utrzymanie ich kształtu (stabilności), z zachowaniem kąta nachylenia płaszczyzn ograniczających ich boczne powierzchnie nieprzekraczającego 60° w przypadku odpadów palnych sprasowanych w prostopadłości any lub zbelowanych lub 45° w pozostałych przypadkach). Przewiduje się magazynowanie frakcji positowej w kontenerach stalowych o pojemności do 40 m<sup>3</sup>, ze ścianami pełnymi, wykonanymi z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie przekracza krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera.
- o. Odpady palne w budynku magazynuje się w odległości od przykrycia dachu lub sufitu większej niż: 1 m - w przypadku wysokości magazynowania do 3 m włącznie; 1,5 m – w przypadku wysokości magazynowania od 3 m do 6 m włącznie; 2 m – w przypadku wysokości magazynowania większej niż 6 m.
- p. Nie przewiduje się magazynowania ciekłych odpadów palnych.
- q. Gęstość obciążenia ogniowego dla strefy pożarowej z odpadami stałymi nr 1 wynosi 2631,58 MJ/m<sup>2</sup>.
- r. Strefa pożarowa nr 2 i 3 - nie oblicza się gęstości obciążenia ogniowego dla materiału o zawartości wody ponad 60 %. W okresie wiosenno-letnim zaleca się częstsze wykonywanie pomiarów, celem utrzymania wilgotności na poziomie minimum 60%.
- s. Na terenie Zakładu nie występują pomieszczenia i strefy zagrożone wybuchem.
- t. Budynki wentylatorowni oraz bioreaktorów zostały wykonane w klasie odporności pożarowej „E”. Dla hali namiotowej klasy odporności nie określa się, przykrycie hali wykonane zostało jako NRO.
- u. Usytuowanie ze względu na bezpieczeństwo pożarowe szczegółowo określono w pkt 11 Operatu – odległości tam wskazane należy dochować.
- v. Warunki ewakuacji są spełnione i wskazane w pkt 12 Operatu przeciwpożarowego.
- w. Na terenie Zakładu przewidziano utworzenie jednego punktu ze sprzętem gaśniczym. Gaśnice należy oznakować, powinny być one w miejscu widocznym i łatwo dostępnym. Odległość każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek, do najbliższej gaśnicy nie przekracza 30 m, a minimalna szerokość dostępu do gaśnicy wynosi min 1 m.
- x. Należy zaktualizować Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.
- y. Zapewnić wymaganą ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wskazaną w pkt 15 Operatu przeciwpożarowego.
- z. Należy magazynować materiały palne zgodnie z założeniami przyjętymi w Operacie przeciwpożarowym.
- aa. Poszczególne miejsca magazynowania odpadów należy oznakować tablicami z informacją o rodzaju magazynowanych odpadów w poszczególnych sekcjach.
- bb. Teren Zakładu wyposażyć w podręczny sprzęt gaśniczy w ilości zgodnej z wymaganiami zawartymi w Operacie przeciwpożarowym.
- cc. Oznakować obiekty oraz teren przedsiębiorstwa zgodnie z normą PN-EN ISO 7010.

- dd. Zapewnić dostęp do podręcznego sprzętu gaśniczego o szerokości min. 1 m.
- ee. Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne urządzeń przeciwpożarowych oraz gaśnic występujących na terenie zakładu, przeprowadzać w okresach ustalonych przez producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.
- ff. Należy przeszkolić pracowników przedsiębiorstwa z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego oraz obowiązujących przepisów przeciwpożarowych - szkolenia przeprowadzać minimum raz w roku.
- gg. Co najmniej raz w roku należy przeprowadzać w obiekcie ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru - o terminie i zakresie przeprowadzenia ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru należy powiadomić Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile nie później niż na 14 dni przed ich przeprowadzeniem, do powiadomienia należy załączyć plan ćwiczeń.
- hh. Nie magazynować materiału palnego w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki.

11. Punkt 8.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Symbol źródła	Opis źródła	Czas pracy źródła [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	H2.1	Praca przerzucarki na placu dojrzewania	6	-
2.	H2.2	Praca ładowarki kołowej	6	-
3.	H2.3	Praca ładowarki kołowej – sortownia	16	-
4.	H3	Praca sita mobilnego w ramach instalacji biologicznego przetwarzania odpadów	10	-
5.	H4	Praca linii sortowniczej w obrębie sortowni zmieszanych odpadów komunalnych	16	-
6.	H5	Praca wentylatorów w pomieszczeniu wentylatorowni instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów	16	8
7.	H6	Stacja filtracyjna	16	-
8.	H7	Hala namiotowa	16	-

12. Punkt I.9. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska**

#### 9.1. Monitoring emisji do powietrza

##### 9.1.1. Zakres pomiarów

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy (BAT 8) na emitorach:

- E.M-3 – pył, całkowite LZO,
- E2.1 – pył, amoniak, siarkowodór, całkowite LZO.

### 9.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów (BAT 8):

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Amoniak	metodyka dowolna
2.	Siarkowodór	metodyka dowolna
3.	Pył	PN-EN 13284-1
4.	Całkowite LZO	PN-EN 12619

### 9.2. Monitoring ścieków przemysłowych

**9.2.1.** Prowadzić comiesięczny monitoring jakości ścieków przemysłowych określonych w punkcie I.8.2.2. decyzji w zakresie następujących wskaźników zanieczyszczeń: arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć, ze zbiornika retencjonującego ww. ścieki o pojemności: 400 m<sup>3</sup> (BAT 7).

**9.2.2.** Prowadzić ewidencję ilości ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu w oparciu o ewidencję wywożonych ścieków ze zbiornika obejmujących ilość i datę wywozu (BAT 11).

### 9.3. Monitoring ilości pobieranej wody

**9.3.1.** Prowadzić 1 raz na miesiąc monitoring ilości pobieranej wody w oparciu o odczyty wskaźnik 2 wodomierzy. Wyniki odnotowywać w rejestrze (BAT 11).

**9.3.2.** W przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych, należy niezwłocznie wymienić je na nowe, lub na czas ich naprawy zainstalować inne urządzenia zastępcze kontrolujące ilości pobieranej wody.

### 9.4. Monitoring zużycia energii elektrycznej, paliw i wykorzystywanych surowców

Prowadzić pomiar wykorzystywanej energii, paliw i surowców – z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11)

**9.5.** Kontrolowanie kluczowych parametrów odpadów i procesów biologicznego przetwarzania odpadów, tj. temperatury i wilgotności odpadów oraz napowietrzania odpadów w sposób wymuszony w ramach bioreaktorów i poprzez przerzucanie z częstotliwością określoną przez technologa (co najmniej raz w tygodniu ) na placu dojrzewania (BAT 36).

- II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.29.2016 z dnia 14.06.2018 r. udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w m. Kłoda, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.10.2021 z dnia 27.05.2022 r., pozostają bez zmian.
- III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją znak: Marszałka Województwa Wielkopolskiego DSR-II-2.7222.29.2016 z dnia 14.06.2018 r. udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w m. Kłoda, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.10.2021 z dnia 27.05.2022 r.

## **UZASADNIENIE**

W dniu 15.11.2022 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Altvater Piła Sp. z o.o., ul. Łączna 4a, 64-920 Piła, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego DSR-II-2.7222.29.2016 z dnia 14.06.2018 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w m. Kłoda, gm. Szydłowo, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.10.2021 z dnia 27.05.2022 r. (decyzja dostosowawcza).

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego wynika z art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) oraz § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Ponadto, przedmiotowa instalacja posiada status instalacji komunalnej, zgodnie z zapisami aktualnie obowiązującego „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym”, przyjętego przez Sejmik Województwa Wielkopolskiego mocą uchwały Nr XXII/405/20 z dnia 28 września 2020 r.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego trzykrotnie wzywano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie. Uzupełnienia wpłynęły w dniu: 19.06.2023 r., 19.07.2023 r., 21.07.2023 r., 29.08.2023 r., oraz 21.09.2023 r.

Przedmiotowy wniosek, został przedłożony w związku z koniecznością uwzględnienia tymczasowego wariantu instalacji na czas rozbudowywania/modernizacji instalacji MBP w części mechanicznej, polegający na wdrożeniu możliwości prowadzenia procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 w innej lokalizacji, (w obrębie działki 236/7) niż przewidywał to wariant I uwzględniony w pierwotnej decyzji. Wariant ten uwzględnia korzystanie z mobilnej linii sortującej zlokalizowanej w hali namiotowej w centralnej części Zakładu.

Uwzględniono w związku z tym także inne miejsce magazynowania odpadów o kodzie 20 03 01 przewidzianych do przetwarzania oraz frakcji ex 19 12 12 (powyżej 80 mm.) oraz innych odpadów wydzielanych podczas przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (magazynowanych wcześniej w hali stalowej).

Wariant ten działa jednak bez zmian mocy przerobowej tej instalacji, które pozostają na poziomie uwzględnionym w pierwotnym pozwoleniu zintegrowanym.

Ostatecznie Wnioskodawca we wniosku uwzględnił wyłącznie jeden wariant funkcjonowania instalacji (główny), polegający na mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu odpadów o kodzie 20 03 01.

Hala namiotowa opisana w przedmiotowym wniosku jako miejsce pracy części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów została wybudowana na podstawie decyzji nr 327 Starosty Pilskiego z dnia 27.06.2023 r., znak AB.6740.325.2023.VII, zatwierdzającej projekt zagospodarowania działki oraz projekt architektoniczno-budowlany i udzielającej pozwolenia na budowę hali namiotowej przetwarzania odpadów wchodzącej w skład obiektów instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną na działce nr 236/7 w Kłodzie.

W przedmiotowym przypadku nie stwierdzono konieczności przedłożenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Natomiast w toku trwania postępowania administracyjnego, Wnioskodawca przedłożył decyzję Wójta Gminy Szydłowo Nr 66/2023 (znak: GPN.6730.294.2022.V) z dnia 9.03.2023 r. o warunkach zabudowy.

Mając powyższe na uwadze, uznano, iż zakres ww. zmian nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa.

Przedmiotowej zmiany nie uznano również jako istotnej zmiany zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w rozumieniu art. 41a. ust. 6 ustawy o odpadach (nie zmieniła się wydajność instalacji, ilość odpadów przetwarzanych i wytwarzanych pozostaje na wcześniej określonym poziomie). Zatem nie było konieczności przeprowadzenia kontroli Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska (z przedstawicielem tutejszego Organu).



Zgodnie z art. 61 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, po usunięciu braków formalnych wniosku zawiadomiono Strony, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Przymiot Strony ma także Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie ze względu na fakt, iż pozwolenie zintegrowane obejmuje pobór wód podziemnych z ujęcia wody w Skrobku.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.25.2022 z dnia 6.09.2023 r., zwrócił się do Wójta Gminy Szydłowo, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku. Wobec niewydania opinii w ustawowej formie postanowienia, na podstawie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach uznano, że ww. Organ pozytywnie zaopiniował przedłożony mu wniosek.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.25.2022 z dnia 6.09.2023 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile, z prośbą o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile, załączonego do wniosku.

Po przeprowadzeniu kontroli instalacji, postanowieniem znak: PZ.5268.23.3.2023 z dnia 6.10.2023 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Pile pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym i postanowieniu uzgadniającym, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Podczas prowadzonego postępowania dostosowawczego (postępowanie znak: DSK-IV.7222.10.2021), Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.10.2021 z dnia 4.04.2022 r. określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z magazynowaniem odpadów przed procesami przetwarzania. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 26.04.2022 r., przedstawił tutejszemu Organowi oryginał gwarancji bankowej, która wygaśnie 2.06.2025 r.

Wnioskodawca podczas postępowania administracyjnego, wyjaśnił, iż kwota zabezpieczenia roszczeń nie będzie większa, ponieważ określono została dla hali stalowej, której objętość jest większa niż haki namiotowe, a kwota zabezpieczenia roszczeń jest wyższa dla hali stalowej. Prowadzący instalację uznał, iż takie rozwiązanie daje korzystniejszą gwarancję finansową na wypadek potrzeby skorzystania z tej formy zabezpieczenia. Tutejszy Organ przychylił się do powyższego.

Nadal jednak obowiązuje Wnioskodawcę przestrzeganie punktu IV decyzji dostosowawczej, w którym uwzględniano obowiązek ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowej, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego i przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Strony o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do dowodów i materiałów zebranych w toku postępowania. Strony nie złożyły uwag do przedmiotowego postępowania. Jednak w ramach ww. zawiadomienia, pismem z dnia 26.10.2023 r. Wnioskodawca przedstawił dodatkowe wyjaśnienia w zakresie magazynowania odpadów.

Mając na uwadze, uwzględnienie wyłącznie jednego wariantu funkcjonowania instalacji (oraz prowadzenie procesu przetwarzania w nowo wybudowanej hali namiotowej) oraz wnioskowane zmiany z zakresu gospodarki wodno-ściekowej, punktowi I. 1. (Rodzaj i parametry instalacji), punktowi I.2. (Opis instalacji), punktowi I.3. (Charakterystyka zastosowanej technologii i urządzeń), punktowi I.5. (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska) oraz punktowi I.6. określającego wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, nadano nowe brzmienie.

W zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, w związku z przeniesieniem segmentu mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych do nowej lokalizacji, nadano nowe brzmienie pkt. I.8.1. ww. niniejszej decyzji.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, amoniaku i związków organicznych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, w części mechanicznej instalacji MBP, zorganizowane źródło emisji substancji do powietrza stanowi hala technologiczna (hala namiotowa), w której prowadzone są procesy mechanicznego przetwarzania odpadów. Powietrze z hali, przed wprowadzeniem do powietrza (za pośrednictwem emitora E.M-3), kierowane jest na filtr tkaninowy.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji (segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego pyłu oraz związków organicznych (całkowite LZO) określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Ponadto wykazano zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na emitorze E.M-3 zamontowane jest stanowisko pomiarowe zgodnie z wymogami Polskich Norm.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji na emitorze E.M-3 całkowitego LZO i pyłu, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Z zakresu gospodarki wodno-ściekowej, mając na uwadze wnioskowane zmiany, w niniejszej decyzji zaktualizowano, oprócz zapisów pkt I.6., zapisy pkt I.8.2.1, I.8.2.2. oraz pkt I.9.3. pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z wnioskiem, w niniejszej decyzji uwzględniono nową halę namiotową, w której są prowadzone procesy związane z mechanicznym przetwarzaniem odpadów (wcześniej prowadzone w hali stalowej i hali namiotowej). Zgodnie z wnioskiem, z uwagi na konstrukcję nowej hali namiotowej, nie będą w niej powstawać ścieki przemysłowe – wody odciekowe z miejsc magazynowania odpadów. Ścieki z mycia posadzek w ww. hali oraz pozostałe ścieki przemysłowe z instalacji będą trafiać wyłącznie do żelbetowego, otwartego zbiornika o pojemności 400 m<sup>3</sup> (wcześniej ścieki z mycia posadzek w hali stalowej i hali namiotowej trafiały do zbiornika o pojemności 40 m<sup>3</sup>).

Wskutek wprowadzonych zmian zmniejszeniu uległa łączna ilość wytwarzanych w instalacji ścieków przemysłowych w ciągu roku, a zwiększeniu uległa ilość ścieków przemysłowych, które trafiają do zbiornika o pojemności 400 m<sup>3</sup> (wzrost o 18 m<sup>3</sup>/rok). Warunki poboru wody, jak również stan i skład ścieków przemysłowych pozostają bez zmian.

Mając na uwadze zakres zmian i przejrzystość decyzji, punktowi 8.3. (Gospodarka odpadami) nadano nowe brzmienie, uwzględniając zmiany w zakresie magazynowania niektórych rodzajów odpadów.

Odpady należy magazynować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, które Wnioskodawca uwzględnił we wniosku.

Magazynowanie odpadów odbywa się w wyznaczonych oraz oznakowanych miejscach. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady wytwarzane i zbierane należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

W związku z wejściem w życie rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2023 r., poz. 56), Prowadzący instalacje odniósł się do spełniania wymagań tam wskazanych.

Zgodnie z operatem przeciwpożarowym, określono wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

W związku z wprowadzeniem wariantu pracy instalacji (na czas rozbudowy MBP) zmianie uległa ilość i rodzaj źródeł hałasu. W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony. Przedstawiono obliczenia hałasu w których wykazano, iż dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych akustycznie nie są przekraczane.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

#### **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania, Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Z dniem doręczenia tutszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1006 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Dochodów Budżetowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa  
Marzena Andrzejewska-Wierzbicka  
Dyrektor Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. ALTVATER PIŁA sp. z o.o.  
ul. Łączna 4a, 64-920 Piła
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Bydgoszcy (e-PUAP)
3. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail:  
pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Wójt Gminy Szydłowo (kopia decyzji)  
Jaraczewo 2, 64-930 Szydłowo
6. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
7. Aa x 2