



DSK-III.7222.111.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa: FAM Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Burakowskiej 5/7, 06-066 Warszawa

ORZEKAM

- I. **Zmienić** decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r., udzielającą Metalplast – System Sp. z o.o. ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wani procesowych przekracza 30 m³, z którego prawa i obowiązki zostały przeniesione decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-6.6600-137/07 z dnia 18.12.2007 r. na FAM Cynkowanie Ogniowe Sp. z o.o., ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego:
- znak: DSR.VI.7623-9/08 z dnia 7.10.2008 r.,
 - znak: DSR-VI.7222.55.2012 z dnia 23.04.2012 r. – w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalacje,
 - znak: DSR-II-1.7222.71.2013 z dnia 10.12.2013 r.,
 - znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 4.09.2014 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 29.09.2014 r.,
 - znak: DSR-II-1.7222.262.2014 z dnia 22.01.2015 r.,
 - znak: DSR-II-1.7222.49.2017 z dnia 7.03.2018 r.,
 - znak: DSR-II-1.7222.136.2019 z dnia 29.01.2020 r. – w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalacje,
 - znak: DSR-II-1.7222.20.2020 z dnia 18.12.2020 r.
- w następującym zakresie:



1. Punkt II.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.1. Opis instalacji

Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego stanowią: instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2,0 tony surowej stali na godzinę oraz instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, wchodzące w skład cynkowni. Cynkownia zlokalizowana jest przy ul. Kowanowskiej 10 b.

1.1. Instalacja cynkowni linia I, zlokalizowana na działce o nr ewidencyjnym 908/21 w gminie Oborniki, powiat obornicki, obejmuje:

- a. Instalację do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 371 m³ - Wytrawialnia - w skład której wchodzi:
- wanna do odcynku mała o pojemności 2 m³ (wykorzystywana na potrzeby wytrawiania haczyków i zawieszek, na których zawieszany jest wsad cynkowniczy),
 - wanna do odcynku o pojemności 35 m³ (wytrawianie wadliwych produktów cynkowania),
 - 2 wanny do odtłuszczania, każda o pojemności 35 m³ (odtłuszczanie wsadu),
 - wanna do płukania o pojemności 38 m³,
 - wanna rezerwowa o pojemności 38 m³,
 - 5 wanien do trawienia, każda o pojemności 38 m³ (trawienie w kwasie solnym),
 - 2 wanny do płukania, każda o pojemności 38 m³,
 - wanna do topnikowania o pojemności 38 m³ (nakładanie warstwy topnika),
 - wanna do pasywacji o pojemności 36 m³ (nakładanie powłoki ochronnej po cynkowaniu),
 - stanowisko do mycia wyrobów ocynkowniczych,
 - komora suszarki po pasywacji (wanna o pojemności 36 m³).
- b. Instalację do nakładania powłok metalicznych z wsadem 5 ton stali surowej na godzinę - Piecownia - w skład której wchodzi:
- suszarka na 3 wsady, ogrzewana za pomocą gazów wylotowych z pieca cynkowniczego na zasadzie rekuperacji oraz palnikiem opalonym gazem ziemnym lub gazem propan o mocy nominalnej 270 kW,
 - piec cynkowniczy nr 2 do ogrzewania kąpeli ocynku o mocy nominalnej 1 280 kW,
 - chłodnia - płuczka wodna.

1.2. Instalacja cynkowni linia II, zlokalizowana na działce o nr ewidencyjnym 908/18 w gminie Oborniki, powiat obornicki obejmuje:

- a. Instalację do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 28,8 m³ - Wytrawialnia - w skład, której wchodzi:
- 2 wanny do odtłuszczania, każda o pojemności 3,6 m³,
 - 4 wanny do trawienia, każda o pojemności 3,6 m³,
 - wanna do odcynkowania, o pojemności 3,6 m³,

- wanna do płukania, o pojemności 3,6 m³,
 - wanna do topnikowania, o pojemności 3,6 m³,
 - 1 wanna do chłodzenia, o pojemności 3,6 m³,
 - 1 wanna do chłodzenia, o pojemności 3,6 m³.
- b. Instalację do nakładania powłok metalicznych z wsadem 1,7 ton stali surowej na godzinę - Piecownia - w skład, której wchodzi:
- piec cynkowniczy ceramiczny zasilany gazem ziemny lub gazem propan, o łącznej mocy 320 kW (4x80 kW); pojemność robocza wanny 30 000 kg Zn, stała wydajność cynkowania wynosi 700 kg/h, a chwilowa wydajność (do 2 h pracy) wynosi 1 000 kg/h,
 - piec cynkowniczy zasilany prądem elektrycznym, pojemność robocza wanny wynosi 2 700 g Zn, stała wydajność cynkowania wynosi 500 kg/h (w przypadku wsadu nagrzanego do temp. 445 °C), a wydajność (do 2 h pracy) wynosi 700 kg/h.
- c. Dodatkowo na terenie instalacji cynkowni linii II funkcjonują:
- obudowa zespołu wanien trawialni,
 - stojaki formowania i rozformowania wsadu,
 - system transporterów rolkowych oraz trawers,
 - wirówka stacjonarna,
 - suszarka tunelowa,
 - wozy międzynawowe,
 - absorber,
 - reaktor topika.

1.3. Do magazynowania i regeneracji kwasu solnego ww. linii służą:

- 3 zbiorniki magazynowe kwasu solnego o pojemności 40 m³ każdy,
- 3 zbiorniki na zużytą kąpiel kwaśną i wody popłuczne o pojemności 40 m³ każdy.

1.4. Dodatkowo na terenie Zakładu funkcjonują instalacje pomocnicze:

- agregat prądotwórczy o mocy 250 kW,
- warsztat mechaniczny i elektryczny wraz ze spawalnią,
- magazyny chemiczne,
- wybetonowany zbiornik na szlamy - osady po filtracji topika o pojemności 42,77 m³,
- 6 zbiorników na gaz propan o pojemności 6,4 m³ każdy.

2. W punkcie II.2.2.2. akapit „Etap II” lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. Suszenie - suszenie wsadu prowadzone jest z wykorzystaniem suszarki gazowej o mocy 0,15 MW. Grzanie realizowane jest poprzez wymiennik ciepła typu spaliny-powietrze z wykorzystaniem spalin z pieca cynkowniczego z wanną ceramiczną.

3. Punkt II.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela 1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw dla linii I i linii II

Lp.	Surowce, materiały	Zużycie	Jednostka
1.	Środki do pieca cynkowniczego	173	Mg/rok
2.	Cynk lub stop cynkowy	5 000	Mg/rok
3.	Środki do topnika	25,5	Mg/rok
4.	Środki odtłuszczające	80	Mg/rok
5.	Kwas solny techniczny	600	Mg/rok
6.	Środki do procesu trawienia	5	Mg/rok
7.	Farby w sprayu	9,5	Mg/rok
8.	Wapno hydratyzowane	10	Mg/rok
9.	Woda demineralizowana/osmotyczna	60	Mg/rok
10.	Zwilżacz do topnika	1	Mg/rok
11.	Woda amoniakalna	1,5	Mg/rok
12.	Preparat do pasywacji	7	Mg/rok
Gaz, Energia, Woda			
1.	Gaz ziemny GZ-50	2 100 000	Nm ³ /rok
2.	Gaz LPG	693	Mg/rok
3.	Energia elektryczna	14 000	MWh/rok
4.	Woda	10 500	m ³ /rok

Tabela 2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw dla linii I

Lp.	Surowce, materiały	Zużycie	Jednostka
1.	Środki do pieca cynkowniczego	150	Mg/rok
2.	Cynk lub stop cynkowy	4 000	Mg/rok
3.	Środki do topnika	22,5	Mg/rok
4.	Środki odtłuszczające	65	Mg/rok
5.	Kwas solny techniczny	500	Mg/rok
6.	Środki do procesu trawienia	4	Mg/rok
7.	Farby w sprayu	8,5	Mg/rok
8.	Wapno hydratyzowane	8	Mg/rok
9.	Woda demineralizowana/osmotyczna	60	Mg/rok
10.	Zwilżacz do topnika	0,9	Mg/rok
11.	Woda amoniakalna	1,2	Mg/rok
12.	Środki do pasywacji	7	Mg/rok
Gaz, Energia, Woda			
1.	Gaz ziemny GZ-50	1 700 000	Nm ³ /rok
2.	Gaz LPG	592	Mg/rok
3.	Energia elektryczna	13 000	MWh/rok
	Woda	9 500	m ³ /rok

Tabela 3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw dla linii II

Lp.	Surowce, materiały	Zużycie	Jednostka
1.	Środki do pieca cynkowniczego	23	Mg/rok
2.	Cynk lub stop cynkowy	1 000	Mg/rok
3.	Środki do topnika	3	Mg/rok
4.	Środki odtłuszczające	15	Mg/rok
5.	Kwas solny techniczny	100	Mg/rok
6.	Środki do procesu trawienia	1	Mg/rok
7.	Farby w sprayu	1	Mg/rok
8.	Wapno hydratyzowane	2	Mg/rok
9.	Zwilżacz do topnika	0,1	Mg/rok
10.	Woda amoniakalna	0,3	Mg/rok
Gaz, Energia, Woda			
1.	Gaz ziemny GZ-50	400 000	Nm ³ /rok
2.	Gaz LPG	101	Mg/rok
3.	Energia elektryczna	1 000	MWh/rok
4.	Woda	1 000	m ³ /rok

4. Po punkcie V.1.1.1. ww. decyzji dodaje się punkt V.1.1.2. w brzmieniu:
2. Ze względu na rodzaj paliwa zasilającego palniki pieców cynkownicznych linii I oraz linii II dopuszcza nie pracę ww. instalacji w wariantach:
- Wariant I - w którym piece oraz suszarki zasilane są gazem ziemnym,
 - Wariant II - w którym piece oraz suszarki zasilane są gazem płynnym propan.
5. Punkt V.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Wariant I – piece oraz suszarki zasilane gazem ziemnym:

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
Linia I				
WYTRAWIALNIA				
1.	E-05	Wyciąg z nad wani procesowych (proces odtłuszczania i trawienia)	Chlorowodór	1,80
			Kwas siarkowy (VI)	1,80
2.	EZ-4	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (proces trawienia)	Chlorowodór	0,00018
PIECOWNIA				
3.	E-07	Piec cynkowniczy nr 2 oraz suszarka (proces cynkowania)	Tlenki azotu jako NO ₂	1,672
			Dwutlenek siarki	1,056
			Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	1,128 1,128
			Tlenek węgla	27,66
4.	E-09	Kocioł technologiczny 0,5 MW (proces cynkowania)	Tlenki azotu jako NO ₂	0,0744192
			Dwutlenek siarki	0,0046512
			Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	0,0008721 0,0008721
			Tlenek węgla	0,02093

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
5.	E-11	Wyciąg burtowy z wanny procesowej (proces cynkowania)	Amoniak	0,406
			Chlor	0,0017
			Cynk i jego związki	0,212
			Kadm	0,0000081
			Ołów	0,000331
			Cyna i jej związki	0,0017
			Nikiel	0,00298
			Mangan	0,00202
			Żelazo	0,00012
			Miedź	0,000203
			Arsen	0,000043
			Bizmut	0,001278
			Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	0,213 0,213
Linia II				
WYTRAWIALNIA				
6.	W-01	Wyciąg z nad wanień procesowych (proces odtłuszczania i trawienia)	Chlorowodór	0,05
			Amoniak	0,10
			Kwas siarkowy (VI)	0,05
PIECOWNIA				
7.	W-02	Cynkowanie (piec cynkowniczy wanny procesowej)	Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	0,05 0,05
			Cynk i jego związki	0,05
			Cyna i jej związki	0,00125
			Nikiel	0,0005
			Ołów	0,0005
			Bizmut	0,0003
			Mangan	0,00006
			Miedź	0,00165
8.	W-03	Palniki gazowe pieca cynkowniczego i suszarki	Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	0,00082 0,00082
			Dwutlenek siarki	0,00437
			Tlenki azotu jako NO ₂	0,070
			Tlenek węgla	0,020

*Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

Wariant II – piece oraz suszarki zasilane gazem płynnym propan:

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
Linia I				
WYTRAWIALNIA				
1.	E-05	Wyciąg z nad wanien procesowych (proces odfuszczenia i trawienia)	Chlorowodór	1,80
			Kwas siarkowy (VI)	1,80
2.	EZ-4	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (proces trawienia)	Chlorowodór	0,00018
PIECOWNIA				
3.	E-07	Piec cynkowniczy nr 2 oraz suszarka (proces cynkowania)	Tlenki azotu jako NO ₂	0,3072
			Dwutlenek siarki	0,00512
			Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	0,00256 0,00256
			Tlenek węgla	0,2048
4.	E-09	Kocioł technologiczny 0,5 MW (proces cynkowania)	Tlenki azotu jako NO ₂	0,0744192
			Dwutlenek siarki	0,0046512
			Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	0,0008721 0,0008721
			Tlenek węgla	0,02093
5.	E-11	Wyciąg burtowy z wanny procesowej (proces cynkowania)	Amoniak	0,406
			Chlor	0,0017
			Cynk i jego związki	0,212
			Kadm	0,0000081
			Ołów	0,000331
			Cyna i jej związki	0,0017
			Nikiel	0,00298
			Mangan	0,00202
			Żelazo	0,00012
			Miedź	0,000203
			Arsen	0,000043
			Bizmut	0,001278
Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	0,213 0,213			
Linia II				
WYTRAWIALNIA				
6.	W-01	Wyciąg z nad wanien procesowych (proces odfuszczenia i trawienia)	Chlorowodór	0,050
			Amoniak	0,10
			Kwas siarkowy (VI)	0,050
PIECOWNIA				
7.	W-02	Cynkowanie (piec cynkowniczy wanny procesowej)	Pył ogółem* w tym pył zawieszony PM10	0,050 0,050
			Cynk i jego związki	0,050
			Cyna i jej związki	0,00125
			Nikiel	0,0005
			Ołów	0,0005
			Bizmut	0,0003
			Mangan	0,00006
Miedź	0,00165			

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
8.	W-03	Palniki gazowe pieca cynkowniczego i suszarki	Pył ogółem*	0,00282
			w tym pył zawieszony PM10	0,00282
			Dwutlenek siarki	0,00564
			Tlenki azotu jako NO ₂	0,3384
			Tlenek węgla	0,2256

*Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6. Punkt V.1.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja roczna Mg/rok
1.	Chlorowodór	15,67
2.	Kwas siarkowy (VI)	15,67
3.	Amoniak	4,13
4.	Chlor	0,01448
5.	Cynk i jego związki	2,142
6.	Kadm	0,000069
7.	Ołów	0,00618
8.	Cyna i jej związki	0,02288
9.	Nikiel	0,02875
10.	Mangan	0,01761
11.	Żelazo	0,001022
12.	Miedź	0,013
13.	Arsen	0,000366
14.	Bizmut	0,0129
15.	Tlenki azotu jako NO ₂	14,85
16.	Tlenek węgla	245,6
17.	Pył ogółem*	11,83
	- w tym pył zawieszony PM10	11,83
	- w tym pył zawieszony Pył PM2,5	11,83
18.	Dwutlenek siarki	9,38

*Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

7. Punkt V.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.3.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji cynkowni oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości – linia nr I oraz linia nr II

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	<p>Odpady powstające w procesie przygotowania powierzchni metali do cynkowania, w postaci zużytych kwasów trawiących zawierających kwas solny i związki cynku z wanien procesowych. Stan fizyczny: ciekły.</p> <p>Właściwości:</p> <p>HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.</p> <p>HP8 – Żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę.</p> <p>HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji.</p> <p>HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpady powstające w wyniku pracy prasy filtracyjnej po procesie regeneracji topnika a także szlamy z wanien kwasowych oraz szlam zbierający się w wannach wody chłodzącej po procesie cynkowania. Stan fizyczny: ciekły</p> <p>Właściwości:</p> <p>HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.</p> <p>HP8 – Żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę.</p> <p>HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>
3.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad powstający w wannach procesowych do płukania i trawienia w HCl oraz na stanowiskach mycia przed pasywacją. Zawiera w składzie kwas solny. Stan fizyczny: ciekły.</p> <p>Właściwości:</p> <p>HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.</p> <p>HP8 – Żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę.</p> <p>HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji.</p> <p>HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Przepracowane oleje, wytwarzane w wyniku wymiany olejów w elektrowciągach. Są to oleiste substancje ciekłe lub łatwo topniejące substancje stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o podobnych niektórych właściwościach fizycznych. Zawierają substancje ropopochodne, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali. Stan fizyczny: ciekły.</p> <p>Właściwości: HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji. HP3 – Wysoce łatwopalne.</p>
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Opakowania po surowcach. Syntetyczne węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Stan skupienia – stały. Właściwości: HP 12 – Uwolnienie gazów o ostrej toksyczności.</p>
6.	15 01 11*	Opakowanie z metali niezawierające niebezpieczne	<p>Żelazo, krzem, mangan, chrom, aerozole. Stan skupienia – stały. Właściwości: HP 5 – Działanie szkodliwe na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją. HP 12 – Uwolnienie gazów o ostrej toksyczności.</p>
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Wkłady filtracyjne filtra wentylacji brzegowej, zawierające związki metali, cynk, amoniak, arsen oraz zużyte czyszcivo i tkaniny stosowane do usuwania zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Odpad stanowią tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in., pakuły, zanieczyszczone smarami i olejami zawierającymi w swoim składzie węglowodory, rozpuszczalnikami i innymi substancjami niebezpiecznymi. Stan fizyczny: stały.</p> <p>Właściwości: HP3 – Łatwopalne. HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji. HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu. HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji. HP2 – Utleniające.</p>

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości
8.	17 02 04*	Odpady drewna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady zanieczyszczonego drewna powstające podczas bieżącej wymiany zniszczonych elementów tworzących drewniane podesty przy wannach procesowych odfuszczenia, trawienia, płukania i wanny topnika. Stan fizyczny stały. Właściwości: HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji. HP3 – Wysoce łatwopalne. HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu. HP8 – Żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 99	Odpady w postaci zużytej kąpeli po procesie pasywacji	Odpady w postaci zużytej kąpeli po procesie pasywacji. Kąpiel to roztwór wodny, zawierający lakier akrylowy i wodę demineralizowaną. Stan fizyczny: ciekły. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.
2.	11 05 01	Cynk Twardy	Podstawowy skład: głównie cynk i żelazo – tzw. kamień galwaniczny powstający na dnie wanny do cynkowania ogniowego, cyklicznie wyciągany przy czyszczeniu wanny. Stan fizyczny: ciało stałe. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.
3.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpad powstaje w procesie cynkowania ogniowego w postaci popiołu, składa się głównie z cynku, tlenku cynku z węglem i innymi zanieczyszczeniami. Stan fizyczny: ciało stałe w postaci popiołu. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.
4.	11 05 99	Inne niewymienione odpady/pył cynkowy, worki, zawieszki	Odpad powstający na instalacji ocynkowni w postaci pyłu cynkowego, zawieszek i worków. Składa się głównie z cynku i żelaza. Stan fizyczny: stały. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad w postaci krążków i tarcz z oczyszczania wyrobów, np. zużyte tarcze fibrowe, głównie korundowe – zawierające minerały z grupy tlenków glinu. Stan fizyczny: stały. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Podstawowy skład: włókna celulozowe, skrobia ziemniaczana, kaolin, talk, kreda, gips. Stan skupienia – stały. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Podstawowy skład: polipropylen, polietylen, polichlorek winylu. Stan skupienia – stały. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w postaci wkładów filtracyjnych z procesu pasywacji – składające się z polipropylenu i włókna szklanego zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne oraz odpady w postaci zużytych rękawic ochronnych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Stan fizyczny: stały. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad w postaci drutów, na których zawieszają się materiały wsadowe. Druty razem z materiałem wsadowym jest poddawany procesom cynkowania, przez co nie nadaje się do ponownego użycia. Odpad składa się głównie z żelaza, węgla i oraz domieszek innych pierwiastków. Stan fizyczny: stały Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi określono na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L, t. 365, str. 89).

8. Punkt V.3.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.3.2. Ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w normalnych warunkach eksploatacji instalacji cynkowni, określenie miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]			Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
		LINIA nr I	LINIA nr II	Suma	
1.	11 01 05*	900,00	100,00	1000,00	Odpady są magazynowane w szczelnym zbiornikach magazynowych wewnątrz hali wykonanych z PE odpornego na działanie substancji w nich zawartych, umieszczone w tacy PE odpornej na działanie substancji w nich zawartych. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
2.	11 01 09*	70,00	10,00	80,00	Odpady są magazynowane w szczelnym, betonowym zadaszonym zbiorniku usytuowanym na zewnątrz hali ocynkowni, zbiornik posiada odpływ połączony z komarami ssawnymi. Odpady są systematycznie przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
3.	11 01 11*	1 000,00	100,00	1110,00	Odpady są magazynowane w szczelnych zbiornikach magazynowych: na zewnątrz hali cynkowni w betonowej szczelnej tacy z powłoką kwasoodporną oraz wewnątrz hali w zbiorniku magazynowym wykonanym z PE umieszczony w tacy PE odpornej na działanie substancji w nich zawartych. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]			Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
		LINIA nr I	LINIA nr II	Suma	
4.	13 02 08*	3,00	-	3,00	Odpady są magazynowane w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w magazynowanych, ustawionych w wyznaczonym miejscu odrębnego pomieszczenia. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
5.	15 01 10*	1,70	0,30	2,00	Odpady magazynowane są w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w magazynowanych opakowaniach, ustawione w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
6.	15 01 11*	2,70	0,30	3,00	Odpady magazynowane są w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w magazynowanych opakowaniach, ustawione w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
7.	15 02 02*	9,00	3,00	3,00	Odpady magazynowane są w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w magazynowanych opakowaniach, ustawione w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów (zadaszony magazyn odpadów). Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]			Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
		LINIA nr I	LINIA nr II	Suma	
8.	17 02 04*	10,00	-	10,00	Odpady są magazynowane w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w magazynowanych odpadach, ustawionych w wyznaczonym tymczasowo miejscu w halach produkcyjnych, a docelowo w miejscu magazynów odpadów (zadaszony magazyn odpadów). Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	11 01 09	80,00	-	80,00	Odpady są usuwane bezpośrednio z wanien pasywacji i przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom - bez magazynowania na terenie Zakładu.
2.	11 05 01	390,00	60,00	450,00	Odpady są magazynowane w big-bagach ustawionych na palecie magazynowej, na szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynu odpadu (zadaszony magazyn odpadów). Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
3.	11 05 02	350,00	100,00	450,00	Odpady są magazynowane w big-bagach ustawionych na palecie magazynowej w wyznaczonym miejscu na piecowni oraz w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów (zadaszony magazyn odpadów). Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
4.	11 05 99	13,00	2,00	15,00	Odpady są magazynowane w sposób selektywny w big-bagach ustawionych na palecie magazynowej w wyznaczonym miejscu piecowni. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]			Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
		LINIA nr I	LINIA nr II	Suma	
5.	12 01 21	2,50	0,50	3,00	Odpady są magazynowane w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów (zadaszony magazyn odpadów). Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
6.	15 01 01	2,0	0,5	2,5	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub workach big-bag na paletach, ustawionych tymczasowo w halach produkcyjnych, a docelowo w wyznaczonym miejscu magazynów odpadów (zadaszony magazyn odpadów). Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom lub przekazywane osobom fizycznym do dalszego wykorzystania na ich potrzeby własne).
7.	15 01 02	3,5	0,5	4,0	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub workach big-bag na paletach, ustawionych tymczasowo w halach produkcyjnych, a docelowo w wyznaczonym miejscu magazynów odpadów (zadaszony magazyn odpadów). Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
8.	15 02 03	4,00	1,00	5,00	Odpady są magazynowane w pojemnikach ustawionych tymczasowo w halach produkcyjnych, a docelowo w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów (zadaszony magazyn odpadów). Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
9.	17 04 05	270,00	30,00	300,00	Odpady są magazynowane w kontenerach ustawionych w wyznaczonych miejscach Zakładu - obok magazynu odpadów i obok hali produkcyjnej. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

V.3.2.1. Uszczegółowienie sposobu i miejsc magazynowania odpadów i sposobu dalszego postępowania z wytwarzanymi odpadami

- a. Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, ochrony przeciwpożarowej, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).
 - b. Odpady należy magazynować selektywnie, na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonych i opisanych, miejscach, wyznaczonych do magazynowania odpadów, w sposób uniemożliwiający przedostanie się składników zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego oraz w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenieniem się.
 - c. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
 - d. Wytwarzane odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami. Dopuszcza się przekazywanie niektórych rodzajów osobom fizycznym, jednakże zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r., poz. 93).
 - e. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
 - f. W magazynowaniu odpadów olejowych należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
 - g. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).
- II.** Pozostałe zapisy decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r., udzielającej Metalplast – System Sp. z o.o. ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, wraz ze zmianami wymienionymi w punkcie I. ww. decyzji, pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r., udzielającą Metalplast – System Sp. z o.o. ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, wraz ze zmianami wymienionymi w punkcie I niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

W dniu 30.12.2022 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek FAM Sp. z o.o., ul. Burakowska 5/7, 06-066 Warszawa, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r. ze zm., udzielającej Metalplast – System Sp. z o. o., ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji, wynika z faktu zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 2 pkt 3 lit. c oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169).

Podstawą wydania niniejszej zmiany pozwolenia jest opracowanie przygotowane w grudniu 2022 r. przez EKOLOGIS Laboratorium Badań Środowiskowych z siedzibą we Wrocławiu, wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest m.in. z dopuszczeniem możliwości spalania gazu płynnego propan w palnikach zasilających piece cynkownicze oraz suszarki, a także aktualizacją zapisów dotyczących gospodarki odpadami i uwzględnieniem w opisie instalacji magazynów chemicznych oraz aktualizacją rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia nie stanowi istotnej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym, nie było wymagane przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, tutejszy Organ przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis wniosku o zmianę ww. decyzji, w postaci elektronicznej wraz z uzupełnieniami.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądany zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.111.2022 z dnia 21.08.2023 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Jednocześnie zawiadomiono, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Wnioskodawca pismem z dnia 9.11.2023 r. wniósł uwagi, które zostały uwzględnione w niniejszym postępowaniu. W związku z czym, pismem znak: DSK-III.7222.111.2022 z dnia 15.11.2023 r. na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, ponownie zawiadomiono Stronę o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest z dodaniem wariantu pracy instalacji, w którym piece cynkowicze oraz suszarki zasilane będą paliwem - pazurem płynnym propan.

W związku z powyższym zmieniono zapisy dotyczące opisu instalacji, rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, dodano warianty pracy instalacji i zaktualizowano rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza oraz dopuszczalną wielkość emisji rocznej z instalacji.

Jak wynika z przedstawionego rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, ww. zmiany nie spowodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W zakresie gospodarki odpadami, konieczna była aktualizacja zapisów dla kodów 11 01 05* oraz 11 01 11* w zakresie dodania dodatkowych miejsc magazynowania odpadów. Ponadto Wnioskodawca dokonał również weryfikacji rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w ramach funkcjonowania instalacji, zatem Spółka wniosowała:

- o zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 15 02 02* (zarówno dla linii nr I i nr II);
- o uwzględnienie w wytwarzaniu odpadów, odpadów z podgrupy 15 01 (odpady opakowaniowe) jako odpady wywarzone z instalacji (dotychczas były określane jako odpady spoza instalacji).

Mając powyższe na uwadze, tutejszy Organ ujednolicił zapisy punktu V.3.1. pozwolenia zintegrowanego, określającego rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji cynkowni oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz punktu V.3.2., wskazującego ilości wytwarzanych odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz określającego sposób dalszego gospodarowania odpadami. Mając na uwadze rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, do punktu V.3.2. dodano pkt. V.3.2.1. uszczegółwiający sposoby magazynowania odpadów i sposób ich dalszego postępowania. W punkcie V.3.2., zgodnie z wolą Wnioskodawcy, wskazano sumę odpadów wytwarzanych z Linii nr I i nr II.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W związku z tym, iż we wniosku uwzględniono nowe rodzaje magazynowanych odpadów (odpady palne) oraz zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 15 02 03* - wskutek wezwania tutejszego Organu - Wnioskodawca załączył do wniosku oprócz aneksowanego operatu przeciwpożarowego opracowanego w marcu 2020 r. (wykorzystanego na poczet zmiany pozwolenia zintegrowanego – decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.20.2020 z dnia 18.12.2020 r.), także aktualizację/uzupełnienie dla operatu przeciwpożarowego dla Zakładu FAM Sp. z o.o., uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Obornikach znak: PZ.5268.4.2.12023 z dnia 19.06.2023 r.

Z ww. dokumentacji wynika, iż zmiany uwzględnione wnioskiem nie naruszają postanowień pierwotnie uzgodnionego operatu przeciwpożarowego, a tym samym spełnienia warunków z zakresu ochrony przeciwpożarowej, zatem nie dokonano zmian w punkcie V.3.4. pozwolenia zintegrowanego (wymagania wynikające z przepisów ochrony przeciwpożarowej).

Jednakże, mając na uwadze, iż zmiana dotyczyła odpadów palnych, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, na podstawie art. 183c. ust. 1 i ust. 2, pismem znak:

DSK-III.7222.111.2022 z dnia 24.07.2023 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Obornikach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej. Postanowieniem znak: PZ.5268.6.3.2023 z dnia 10.08.2023 r., tamtejszy Organ, pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzję ostateczną na mocy, której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony, jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiej przemawia słuszny interes Prowadzącego instalacje. Brak jest również przeciwwskazań w przepisach szczególnych w tym zakresie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111) pobrano opłatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości 1 006,0 zł. Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka

Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. FAM Sp. z o.o., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa
2. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
5. Aa x 2