



DSK-III.7222.59.2022

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 7, art. 211 ust. 6, pkt 6, pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Jenox Akumulatory Sp. z o.o. ul. Notecka 33, 64-800 Chodzież

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VI-2.6600-18/07 z dnia 24.10.2007 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33 na działkach nr 1148/3, 1148/4, 1148/5 i 1148/6, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.102.2013 z dnia 25.07.2014 r., uchyloną w części decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.30.2014 z dnia 17.11.2014 r. oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.159.2014 z dnia 10.12.2014 r., znak DSR-II-1.7222.113.2016 z dnia 11.01.2017 r. oraz DSR-II-1.7222.66.2018 z dnia 17.06.2019 r. – w następującym zakresie:

1. Drugi akapit w pkt II.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie.

Przedsiębiorstwo Jenox Akumulatory Sp. z o.o. zlokalizowane jest w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33. Teren przedsiębiorstwa stanowi nieruchomość wpisana do ewidencji gruntów miasta Chodzież jako działki ew. 4493 oraz 1201/14, obręb 0001 Miasto Chodzież. Instalacja do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów zlokalizowana jest na działce o nr ew. 4493.

2. W pkt. II.1. ww. decyzji akapit Wytwarzanie proszku ołowiu otrzymuje brzmienie:

Proszek ołowiu jest mieszaniną tlenku ołowiu (PbO) – 70% i wolnego ołowiu – 30%. Proszek stosowany jest do wyrobu past (materiałów aktywnych). Materiał wytwarzany jest w bębnach młynów ściernalnych zasilanych kawałkami ołowiu w postaci wałków (tzw. cylinderków) lub kostek. W czasie obracania się bębnów młynów cząstki ołowiu są ścierane z powierzchni wałków lub kostek i utleniane. W wyniku tarcia i utleniania ołowiu wytwarza się ciepło, które podgrzewa wsad. Temperaturę reguluje wtrysk wody i schładzanie młyna. Proszek z bębnów przy pomocy podciśnienia transportowany jest na filtr. Z filtra gotowy proszek transportowany jest do silosów magazynowych.

3. W pkt. II.1. ww. decyzji w akapicie Formacja i elektryczne uruchomienie akumulatora opis etapów produkcji akumulatorów otrzymuje brzmienie:

Akumulatory suche napełniane są elektrolitem automatycznie. Elektrolit stanowi wodny roztwór kwasu siarkowego (H₂SO₄). Po napełnieniu akumulatory poddawane są formacji wannowej. Akumulatory transportowane są do wanien za pomocą transportera, następnie łączone są szeregowo w obwód, który podłączony zostaje do prostownika. Gdy wanny załadowane są akumulatorami następuje wypełnienie wodą, która krąży w obiegu zamkniętym. Temperatura wejściowa wody wynosi 20-25°C.

4. Pkt. II.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.2. Rodzaj i ilość wykorzystanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Lp.	Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Roczna wielkość zużycia
1.	Ołów i jego stopy	12 800 Mg ¹⁾
2.	Gaz ziemny typu E	450 000 m ³ ¹⁾
3.	Azot	4 300 m ³
4.	Woda	25 000 m ³
4.	Energia elektryczna	13 525 MWh ¹⁾

¹⁾ Łączna ilość zużycia dla całego zakładu

5. Punkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 220 ust.1 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Topienie ołowiu na potrzeby odlewania cylinderków.

a. Odlewarka cylinderków młyna T-8

Topienie ołowiu na potrzeby odlewania cylinderków odbywa się w tyglu odlewarki. Cylinderki odlewane są z czystego ołowiu (99,99 % Pb) i wykorzystywane do produkcji

proszku w młynie T-8. Źródłem ciepła wykorzystywanego do topienia ołowiu jest energia elektryczna. W czasie prowadzenia procesu powstają opary i pyły ołowiu, które odprowadzane są do powietrza emitorem **E-2**, przed którym zainstalowany jest filtr workowy pulsacyjny o skuteczności odpylania 98,0%. Na filtrze następuje wydzielenie części pyłów z gazów odlotowych z odlewarki. Emitorem **E-2** odprowadzane są również pyły ołowiu powstające podczas odbierania zapastowanych płyt z tuneli suszarniczych linii pastowniczych nr 1 i nr 3.

2. Mielenie cylinderków.

a. Młyn proszku T-30.

W młynie proszku następuje mechaniczne rozkruszanie kawałków (kostek) ołowiu otrzymywanych w wyniku cięcia gąsek ołowiu. W czasie obracania się bębna młyna cząstki ołowiu są ścierane z powierzchni kostek i utleniane (powietrze doprowadzane jest z zewnątrz). Pyły ołowiu powstające w czasie rozkruszania kostek odprowadzane są do powietrza emitorem **E-29**. Młyn podlega chłodzeniu płaszczem wodnym, para wodna powstająca w czasie mielenia odprowadzana jest do powietrza odrębnym emitorem.

b. Młyn proszku T-8.

W młynie proszku następuje mechaniczne rozkruszanie cylinderków. W czasie obracania się bębna młyna cząstki ołowiu są ścierane z powierzchni cylinderków i utleniane (powietrze doprowadzane jest z zewnątrz). Pyły ołowiu powstające w czasie rozkruszania cylinderków odprowadzane są do powietrza emitorem **E-28**. Młyn podlega chłodzeniu płaszczem wodnym, para wodna powstająca w czasie mielenia odprowadzana jest do powietrza odrębnym emitorem.

3. Topienie stopów ołowiu i odlewanie kratek.

a. Odlewarki kratki nr 1 – 5.

Surowcem wykorzystywanym do produkcji kratek są stopy ołowiu topione w tyglach odlewarek, w temperaturze ok. 480°C. W Zakładzie użytkowanych jest 5 odlewarek kratki podłączonych do emitora **E-7**. Na potrzeby uzyskania wysokiej temperatury topienia w odlewarkach nr 1, 2 i 3 pracuje piec o mocy 180 kW. Dwa pozostałe urządzenia (odlewarka nr 4 i 5) ogrzewa piec o mocy 80 kW. Piece zasilane są gazem ziemnym wysokometanowym. Dodatkowo, w celu utrzymania ołowiu w stanie płynnym, w momencie zalewania form, jest on podgrzewany spalinami powstającymi w wyniku spalania gazu ziemnego wysokometanowego. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem **E-7** po uprzedniej redukcji w filtrze absolutnym o skuteczności odpylania 95%.

b. Odlewarka Concast.

Surowcem wykorzystywanym do produkcji kratek są stopy ołowiu topione pod wpływem ciepła uzyskiwanego w wyniku spalania gazu ziemnego typu E. Emitorem **E-39/1** odprowadzane są opary i pyły ołowiu z odlewania. Opary i pyły ołowiu z nadtopionego ołowiu w odlewarce odprowadzane są do powietrza emitorem **E-39/2**. Na potrzeby topienia ołowiu pracują dwa palniki, każdy o mocy 96 kW. Produkty spalania gazu

odprowadzane są do powietrza emitorem **E-39/3**. Zgary powstają podczas topienia ołowiu zatrzymywanego na tzw. dolotach odlewarki Concast. Doloty umieszczone są w piecu elektrycznym i podgrzewane do temperatury topienia ołowiu. Spływający ołów, w postaci zgarów, usuwany jest z pieca i magazynowany. W czasie magazynowania gorących zgarów emitorem **E-39/4** następuje emisja związków pyłowych. Emisja z czyszczenia dolotów odlewarki Concast następuje emitorem **E-6/2**.

4. Topienie stopów ołowiu i odlewanie detali i listewek do akumulatorów.
 - a. Surowcem do produkcji detali i listewek są stopy ołowiu. Topienie stopów ołowiu i odlewanie detali odbywa się w odlewarce detali usytuowanej w hali kratek, natomiast listewek w odlewarce listewek usytuowanej również w hali kratek. Stopy topione są w temperaturze ok. 480°C uzyskiwanej w wyniku spalania gazu ziemnego typu E w piecu o mocy 80 kW wspólnym dla odlewarki detali i odlewarki listewek. Produkty spalania gazu wraz z oparami i pyłami z topienia i odlewania ołowiu odprowadzane są do powietrza emitorem **E-7** po uprzedniej redukcji w filtrze o skuteczności odpylania 95%.
5. Topienie stopów ołowiu i odlewanie mostków na liniach montażu akumulatorów.
 - a. Odlewarka Cos-Cosmec wykorzystywana jest na linii montażu akumulatorów nr 5 do odlewania mostków wykonanych z ołowiu. Na potrzeby topienia ołowiu pracuje palnik o mocy 50 kW. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem **E-21/1**, emitorem **E-21/2** odprowadzane są opary i pyły ołowiu powstające w czasie odlewania mostków, natomiast emitorem **E-21/3** z topienia ołowiu w celu odlewania.
 - b. Odlewarka Cos-Sovema wykorzystywana na linii montażu akumulatorów nr 6. do odlewania mostków wykonanych z ołowiu. Na potrzeby topienia ołowiu pracuje palnik o mocy 80 kW. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem **E-22**, natomiast emitorem **E-6/1** odprowadzane są opary i pyły ołowiu powstające w czasie odlewania mostków. Opary i pyły ołowiu z topienia ołowiu odprowadzane są do powietrza emitorem **E-6/2**, po uprzedniej redukcji w dwustopniowym układzie odpylania składającym się z filtra workowego skuteczności odpylania 98 % i filtra o skuteczności odpylania 95%.
 - c. Odlewarka Cos-Sovema wykorzystywana na linii montażu akumulatorów nr 7 do odlewania mostków wykonanych z ołowiu. Na potrzeby topienia ołowiu pracuje palnik o mocy 80 kW. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem **E-23**, natomiast emitorem **E-6/2** odprowadzane są opary i pyły ołowiu powstające w czasie topienia ołowiu i odlewania mostków.
 - d. Odlewarka Cos-Farmer wykorzystywana na linii montażu akumulatorów nr 3 do odlewania mostków wykonanych z ołowiu. Opary i pyły ołowiu powstające w czasie odlewania mostków odprowadzane są emitorem **E-6/2**. Przed emitorem **E-6/2** zamontowane jest urządzenie filtrujące przeznaczone do odpylania powietrza odlotowego. Źródłem ciepła wykorzystywanego do topienia ołowiu w odlewarce Cos-Farmer jest energia elektryczna.

6. Montaż akumulatorów.

- a. W zakładzie użytkowanych jest 5 linii montażu akumulatorów oznaczonych numerami 2/4, 3, 5, 6 i 7. Emitowane do powietrza substancje, powstające w związku z pracą linii odprowadzane są do powietrza emitorami **E-6/1** i **E-6/2**.
- b. Montaż akumulatorów składa się z następujących etapów:
- składanie zestawów płytowych z jednoczesnym izolowaniem płyt kopertowych separatorem mikroporowatym w składarko-koperciarkach,
 - łączenie chorągiewek płyt jednej biegunowości metodą odwróconego odlewania ołowianych mostków,
 - umieszczanie zamontowanych zestawów w wielokomorowych naczyniach (blokach) akumulatora,
 - łączenie zestawów w szereg przez otwory w grodziach naczynia metodą przetłaczania – elektrycznego zgrzewania sąsiednich, wystających ołowianych części mostków,
 - zamykanie bloku akumulatora monowieczkiem metodą zgrzewania termicznego,
 - lutowanie/spawanie ołowianych biegunów akumulatora,
 - kontrola szczelności wykonanych połączeń.

V.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/a]	Urządzenia ograniczające emisję
			wysokość [m]	średnica/przekrój [m]	temp. gazów [K]	prędkość gazów [m/s]		
Odbiór płyt zapastowanych na linii pastowniczej nr 1 (automatyczny) oraz transport płyt	E-2	pionowy otwarty	9,30	1,05 x 1,05	293	1,32	8760	Filtr workowy skuteczność 98%
Odbiór płyt zapastowanych na linii pastowniczej nr 3 (automatyczny)								
Odlewarka cylinderków młyna T-8								
Linia montażu nr 2/4: stanowiska spawania ręcznego mostków – 2 szt.	E-6/1	pionowy, otwarty	9,00	0,625	293	19,68	8760	Filtr workowy skuteczność 98% + Filtr kasetonowy skuteczność 95%
Linia montażu nr 3: wkładanie płyt w bloki akumulatora								
Linia montażu nr 5: wkładanie płyt w bloki akumulatora								
Linia montażu nr 6: - odlewarka Cos-Sovema (odlewanie mostków) - wkładanie płyt w bloki akumulatora								
Linia montażu nr 7: wkładanie płyt w bloki akumulatora								

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/a]	Urządzenia ograniczające emisję
			wysokość [m]	średnica/przekrój [m]	temp. gazów [K]	prędkość gazów [m/s]		
Linia montażu nr 2/4: - stanowiska spawania ręcznego mostków – 4 szt. - stanowisko spawania ręcznego biegunów	E-6/2	pionowy otwarty	9,00	0,625	293	39,61	8760	Urządzenie filtrujące skuteczność 98%
Linia montażu nr 3: - odlewarka Cos-Farmer (topienie ołowiu i odlewanie mostków) - stanowisko automatycznego spawania biegunów								
Linia montażu nr 5: stanowisko spawania ręcznego biegunów								
Linia montażu nr 6: odlewarka Cos-Sovema (topienie ołowiu)								
Linia montażu nr 7: - stanowisko spawania ręcznego biegunów - automat do automatycznego spawania biegunów - odlewarka Cos-Sovema (topienie ołowiu i odlewanie mostków)								
Czyszczenie dolotów odlewarki Concast								
Topienie i odlewanie ołowiu – odlewarki kratki nr 1, 2, 3, 4 i 5	E-7	boczny	12,30	1,30 x 1,50	449	0,00	8760	Filtr kasetonowy skuteczność 95%
Spalanie gazu typu E na potrzeby topienia ołowiu i jego stopów (wspólny piec o mocy 180 kW odlewarek kratki nr 1, 2 i 3)								
Spalanie gazu typu E na potrzeby topienia ołowiu i jego stopów (wspólny piec o mocy 80 kW odlewarek kratki nr 4 i 5)								
Odlewarka listewek (topienie i odlewanie ołowiu)								
Odlewarka detali (topienie i odlewanie ołowiu)								
Spalanie gazu typu E na potrzeby topienia ołowiu i jego stopów (wspólny piec o mocy 80 kW odlewarki listewek i odlewarki detali)								
Linia montażu nr 5: spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby odlewania mostków przez odlewarke Cos-Cosmec (palnik o mocy 50 kW)	E-21/1	pionowy zadaszony	5,50	0,16	449	0,00	3000	-

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/a]	Urządzenia ograniczające emisję
			wysokość [m]	średnica/przekrój [m]	temp. gazów [K]	prędkość gazów [m/s]		
Linia montażu nr 5: odlewarka Cos-Cosmec (automatyczne odlewanie mostków)	E-21/2	boczny	3,00	0,15	293	0,00	3000	-
Linia montażu nr 5: odlewarka Cos-Cosmec (topienie ołowiu na potrzeby odlewania mostków)	E-21/3	pionowy zadaszony	5,50	0,25	293	0,00	3000	-
Linia montażu nr 6: spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby odlewania mostków przez odlewarke Cos-Sovema palnik o mocy 80 kW)	E-22	pionowy zadaszony	6,20	0,20	449	0,00	4800	-
Linia montażu nr 7: spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby odlewania mostków przez odlewarke Cos-Sovema (palnik o mocy 80 kW)	E-23	pionowy, otwarty	5,70	0,19	450	1,83	5100	-
Młyn proszku T-8 (mielenie cylinderków)	E-28	pionowy otwarty	9,20	0,30 x 0,30	293	2,65	1400	-
Młyn proszku T-30 (mielenie kostek)	E-29	boczny	9,00	0,60 x 0,75	293	0,00	4900	-
Odewanie ołowiu i jego stopów w odlewarce Concast	E-39/1	boczny	6,20	0,25	449	0,00	2800	-
Topienie ołowiu i jego stopów w odlewarce Concast	E-39/2	pionowy zadaszony	5,50	0,14 x 0,14	449	0,00	2800	-
Spalanie gazu typu E na potrzeby topienia ołowiu i jego stopów w odlewarce Concast (palniki – 2 szt. o mocy 96 kW każdy)	E-39/3	pionowy zadaszony	6,10	0,25	449	0,00	2800	-
Magazynowanie zgarów z odlewarke Concast	E-39/4	pionowy zadaszony	6,30	0,15	293	0,00	2800	-

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Symbol emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna maksymalna wielkość emisji [kg/h]
E-2	Pył ogółem w tym:	0,0006
	Pył zawieszony PM10	0,0006
	Ołów w pyłe zawieszonym PM10	0,000012
E-6/1	Pył ogółem w tym:	0,0060
	Pył zawieszony PM10	0,0060
	Ołów w pyłe zawieszonym PM10	0,00012
E-6/2	Pył ogółem w tym:	0,0850
	Pył zawieszony PM10	0,0850
	Ołów w pyłe zawieszonym PM10	0,0017
	Dwutlenek siarki	0,1625

Symbol emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna maksymalna wielkość emisji [kg/h]
	Dwutlenek azotu	0,2250
	Tlenek węgla	0,4438
	Węglowodory alifatyczne	0,0250
E-7	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,0250
	Ołów w pyle zawieszonym PM10	0,0005
	Dwutlenek siarki	0,0313
	Dwutlenek azotu	0,0413
	Tlenek węgla	0,0700
E-21/1	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,000005
	Dwutlenek siarki	0,0007
	Dwutlenek azotu	0,0141
	Tlenek węgla	0,0028
E-21/2	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,0035
	Ołów w pyle zawieszonym PM10	0,00007
E-21/3	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,000002
	Ołów w pyle zawieszonym PM10	0,00000005
E-22	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,000005
	Dwutlenek siarki	0,0007
	Dwutlenek azotu	0,0141
	Tlenek węgla	0,0028
E-23	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,000005
	Dwutlenek siarki	0,0007
	Dwutlenek azotu	0,0141
	Tlenek węgla	0,0028
E-28	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,0025
	Ołów w pyle zawieszonym PM10	0,00005
E-29	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,0100
	Ołów w pyle zawieszonym PM10	0,0002
E-39/1	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,0150
	Ołów w pyle zawieszonym PM10	0,0003
E-39/2	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,00001
	Ołów w pyle zawieszonym PM10	0,0000002
E-39/3	Pył ogółem w tym: Pył zawieszony PM10	0,000011
	Dwutlenek siarki	0,0018

Symbol emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna maksymalna wielkość emisji [kg/h]
	Dwutlenek azotu	0,0339
	Tlenek węgla	0,0067
E-39/4	Pył ogółem w tym:	0,00015
	Pył zawieszony PM10	0,00015
	Ołów w pyłe zawieszonym PM10	0,000003

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.1.3. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogółem w tym:	0,3869
	Pył zawieszony PM10	0,3869
	Pył zawieszony PM2,5	0,3869
2.	Ołów w pyłe PM10	0,0587
3.	Dwutlenek azotu	1,1139
4.	Dwutlenek siarki	0,6215
5.	Tlenek węgla	1,6787
6.	Węglowodory alifatyczne	0,0823

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Stanowiska pomiarowe na emitatorach E-2, E-6/1, E-6/2, E-7, E-21/1, E-21/2, E-22, E-23, E-28, E-29, E-39/1, E-39/2, E-39/3, E-39/4 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

6. Punkt V.2.1. lit. b ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 25\,000 \text{ m}^3/\text{r}$$

7. Punkt V.4.1. po literze b. dodaje się literę c. w ww. decyzji:

c. terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej:

- $L_{\text{Aeq D}}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰ – 55 dB,
- $L_{\text{Aeq N}}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰ – 45 dB.

8. Punkt VI.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

VI.1. Monitoring emisji do powietrza

VI.1.1. Zakres pomiarów:

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza okresowo raz na dwa lata na emitorach:

- E-2, E-28, E-29, E-6/1, E-39/1, E-39/2 – ołów w pyłe PM10
- E-6/2 – ołów w pyłe PM10, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, węglowodory alifatyczne.

VI.1.2. Metodyki pomiarów:

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów.

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Dwutlenek siarki	Metoda wykorzystująca absorpcję promieniowania IR lub UV lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 7935
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	Metoda chemiluminescencyjna lub absorpcyjna promieniowania IR lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 10849 lub normy PN-ISO 10396
Tlenek węgla	Metoda referencyjna pomiarów tlenku węgla absorpcyjna promieniowania IR 1
Ołów w pyłe PM10	Metoda oparta na normie PN-EN 14385:2005
Węglowodory alifatyczne	Dowolna akredytowana metodyka

II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VI-2.6600-18/07 z dnia 24.10.2007 r., udzielającej Jenox Akumulatory Sp. z o.o. ul. Notecka 33, 64-800 Chodzież, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33 na działkach nr 148/3, 1148/4, 1148/5, i 1148/6, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-1.7222.102.2013 z dnia 25.07.2014 r., uchylonej w części decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.30.2014 z dnia 17.11.2014 r.

oraz zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-1.7222.159.2014 z dnia 10.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.113.2016

z dnia 11.01.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.66.2018 z dnia 17.06.2019 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VI-2.6600-18/07 z dnia 24.10.2007 r., udzielającą Jenox Akumulatory Sp. z o.o. ul. Notecka 33, 64-800 Chodzież, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33 na działkach nr 148/3, 1148/4, 1148/5, i 1148/6, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.102.2013 z dnia 25.07.2014 r., uchyloną w części decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.30.2014 z dnia 17.11.2014 r. oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.159.2014 z dnia 10.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.113.2016 z dnia 11.01.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.66.2018 z dnia 17.06.2019 r.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Jenox Akumulatory Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Noteckiej 33, 64-800 Chodzież, pismem z dnia 2.06.2022 r. (data wpływu 6.06.2022r.), złożyło do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wniosek o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VI-2.6600-18/07 z dnia 24.10.2007 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33 na działkach nr 1148/3, 1148/4, 1148/5 i 1148/6, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.102.2013 z dnia 25.07.2014 r., uchylonej w części decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.30.2014 z dnia 17.11.2014 r. oraz zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.159.2014 z dnia 10.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.113.2016 z dnia 11.01.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.66.2018 z dnia 17.06.2019 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169). Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego w rozpatrywanej sprawie wynika z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz.1094 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji został złożony w związku ze zmianą numerów działek na których zlokalizowana jest instalacja, zmianami organizacyjnymi w procesie produkcji akumulatorów w szczególności dotyczącymi miejsc powstawania i wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie: zmiany numerów działek na których zlokalizowana jest instalacja, opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki wodno - ściekowej oraz emisji hałasu do środowiska, a także ilości wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw.

Ponadto, w trakcie postępowania została przeprowadzona analiza pozwolenia zintegrowanego. Wezwaniem znak: DSK-III.7222.1.35.2022 z dnia 29.11.2022 r. przesłanym Stronie zgodnie z art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska wraz z notatką z analizy pozwolenia zintegrowanego, w której zawarto obowiązki i zalecenia w zakresie zmiany

pozwolenia zintegrowanego, tutejszy Organ zobowiązał prowadzącego instalację do rozszerzenia wniosku o zmianę ww. decyzji.

Zmiana ww. decyzji udzielającej przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie była wymagana opłata rejestracyjna. Nie zostało również przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Podstawą zmiany ww. decyzji jest opracowanie przygotowane sporządzone przez Zakład Usługowy ODUM s.c. wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych i złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.59.2022 z dnia 10.08.2023 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Na podstawie art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSR-III.7222.59.2022 z dnia 21.11.2023 r., poinformowano Prowadzącego instalację, o zakończeniu postępowania wyjaśniającego w przedmiotowej sprawie, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

Zmiana decyzji w zakresie opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, związana jest ze zmianami organizacyjnymi w procesie produkcji akumulatorów w zakresie wytwarzania proszku ołowiu, formacji i elektrycznego uruchomienia akumulatorów.

W związku ze zmianą zużycia energii, surowców i paliw zgodnie z przedłożonym wnioskiem nadano nowe brzmienie pkt II.2. przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest ze zmianami organizacyjnymi w procesie produkcji akumulatorów. W szczególności dotyczą one miejsc powstawania i wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Jak wynika z przedstawionego rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, ww. zmiany nie spowodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia

26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na wniosek Strony zdjęto obowiązek prowadzenia pomiarów na emitorze E-7, gdyż zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji, jednakże na podstawie art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska, z uwagi na specyfikację procesu prowadzonego w instalacji oraz zgodnie z wnioskiem Strony Prowadzący jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów wielkości emisji na emitorach E-2, E-28, E-29, E-6/1, E-39/1, E-39/2 w zakresie ołowiu w pyłe PM10 oraz E-6/2 w zakresie ołowiu w pyłe PM10, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, węglowodorów alifatycznych.

Mając powyższe na uwadze oraz wniosek Prowadzącego instalację, w ww. decyzji zmieniono punkt VI.1. dotyczący monitoringu emisji do powietrza.

W celu uwzględnienia rzeczywistego zużycia wody, Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ilości wykorzystywanej wody. W związku z powyższym nadano nowe brzmienie punktowi V.2.1. lit. b. ww. decyzji.

Zmiana ww. decyzji w zakresie emisji hałasu do środowiska wiąże się z uchwaleniem planu zagospodarowania przestrzennego dla terenów zlokalizowanych wokół instalacji. W związku z powyższym do terenów objętych ochroną akustyczną dodano tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej zlokalizowane w kierunku wschodnim od instalacji.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za zmianę niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 256 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Jenox Akumulatory sp. z o.o.
ul. Notecka 33, 64-800 Chodzież
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
5. Aa x 2