



DSK-IV.7222.18.2021

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód (aktualny adres Spółki: Mnichy 100, 64-421 Kamionna), reprezentowanego przez pełnomocnika - Philippe Preumont

## ORZEKAM

**I. Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego DSR-II-2.7222.45.2015 z dnia 1.12.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o. w m. Mnichy, na działce o numerze ewidencyjnym 17/1, gm. Międzychód, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.65.2016 z dnia 31.08.2016 r., w następującym zakresie:

**1.** Punkt I w sentencji otrzymuje brzmienie:

**Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o. w m. Mnichy, gm. Międzychód, w następującym zakresie:

2. Punkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania powyżej 75 Mg odpadów na dobę z wykorzystaniem wstępnej obróbki odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugie	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego o zdolności przetwarzania: 120 000,00 Mg/rok, 384,6 Mg/dobę, 48 Mg/h.	Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o <b>Mnichy 100, 64-421 Kamionna</b>  <b>NIP: 595-139-21-37 REGON: 634378207</b>

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

3. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 2. Opis instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

#### 2.1. Przeznaczenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego jest przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów, które są zbierane przez Prowadzącego instalację oraz, które pochodzą z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów innych niż komunalne, prowadzonego w instalacji (należącej do Wnioskodawcy) objętej odrębnym pozwoleniem, zlokalizowanej w sąsiedniej hali – połączonej z halą, w której znajduje się instalacja do produkcji paliwa alternatywnego.

Produkt finalny ma postać rozdrobnioną lub jest formowany w pellet.

Przedmiotowa instalacja jest własnością przedsiębiorstwa Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o.

#### 2.2. Lokalizacja instalacji do produkcji paliwa alternatywnego na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o.

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego znajduje się w zamkniętej hali produkcyjnej, wyposażonej w nieprzepuszczalną posadzkę, stanowi linię technologiczną.

Ww. instalacja zlokalizowana jest w miejscowości Mnichy 100, 64-421 Kamionna, na działce o numerze ewidencyjnym 17/1. Miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych i przetwarzanych w instalacji znajdują się natomiast na działce o numerze ewidencyjnym 17/1 oraz na działkach o numerach ewidencyjnych: 17/7 i 17/8 (boksy magazynowe znajdujące się na placu magazynowym). Tytułem prawnym do ww. działek dysponuje Wnioskodawca – Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o.

### **2.3. Urządzenia wchodzące w skład linii technologicznej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego**

- a. rozrywacz worków;
- b. przenośniki taśmowe;
- c. przesiewacz bębnowy;
- d. kabina sortownicza;
- e. separatory metali żelaznych;
- f. przesiewacz wibrujący;
- g. przenośnik ślimakowy,
- h. separator optyczny;
- i. rozdrabniarka;
- j. mieszalnik z dozownikiem wapna palonego;
- k. reaktor wyposażony w mieszalnik ślimakowy;
- l. pelecziarka (opcjonalnie).

4. Punkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **3. Charakterystyka procesu technologicznego produkcji paliwa alternatywnego**

Przetwarzanie odpadów jest planowane i prowadzone w taki sposób, aby czas magazynowania odpadów przed wejściem na instalację był maksymalnie ograniczony. W instalacji przetwarzane są wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne.

Maksymalna wydajność przetwarzania odpadów dla przedmiotowej instalacji wynosi 120 000 Mg/rok, 384,6 Mg/dobę, 48 Mg/h. Stosowany proces odzysku to: R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Opis procesu produkcyjnego

- a. Odpady przetwarzane w procesie produkcji paliwa alternatywnego są przemieszczane ładowarką do hali, gdzie trafiają bezpośrednio do rozrywacza worków.
- b. Następnie, za pomocą taśmociągu strumień odpadów kierowany jest do przesiewacza bębnowego, gdzie oddzielana jest frakcja mineralna o średnicy ziaren 0-20 mm.
- c. W dalszej kolejności taśmociągami odpady trafiają do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie wysortowywane są np.: papier, szkło i metale nieżelazne.
- d. Następnie taśmociągami odpady są kierowane do separatora metali żelaznych, gdzie oddzielane są metale żelazne.
- e. Stamtąd odpady trafiają do przesiewacza wibrującego, gdzie oddzielana jest: frakcja 20-80 mm oraz frakcja > 80 mm.

Frakcja 20 - 80 mm kierowana jest za pomocą taśmociągu i mieszalnika ślimakowego do kontenera znajdującego się przed halą produkcyjną. W zależności od składu tej frakcji może być ona klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 12 04 lub 19 12 12.

- f. Natomiast frakcja > 80 mm jest przesyłana taśmociągiem (przechodząc przez kolejny separator metali żelaznych) do separatora optycznego. W zależności od składu jakościowego frakcji > 80 mm w separatorze optycznym oddzielane są odpady tworzyw sztucznych (np. zawierające chlor), których obecność w wytwarzanym paliwie jest niepożądana przez końcowych odbiorców.
- g. Po przejściu przez separator optyczny odpady są transportowane przenośnikiem taśmowym do rozdrabniacza końcowego, a po rozdrobnieniu do mieszalnika, do którego dozowane jest wapno palone w celu higienizacji oraz stabilizacji odpadów. Wapno dozowane jest w przypadku przetwarzania odpadów o dużej wilgotności. Dla odpadów suchych i charakteryzujących się dużym stopniem czystości dozowanie wapna nie jest konieczne.
- h. Po higienizacji odpady trafiają do reaktora, wyposażonego w mieszalnik ślimakowy. W przypadku małej wilgotności odpadów na wejściu do reaktora odpady mogą być zraszane wodą w celu uzyskania lepszego efektu reakcji. W reaktorze zachodzi reakcja egzotermiczna, w wyniku której wydzielane jest ciepło. Temperatura dochodzi do 60 °C.
- i. Odpady po przetworzeniu za pomocą taśmociągu są załadowywane do kontenera, który znajduje się na zewnątrz hali. Luźna frakcja stanowi produkt finalny, czyli paliwo alternatywne. Opcjonalnie frakcja luźna może być pelletowana. Pellet stanowi również produkt finalny - paliwo alternatywne.

5. Punkt I.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Lp.	Zużycie energii, materiałów i surowców	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	1000,00	MWh/rok
2.	Olej hydrauliczny	1000,00	dm <sup>3</sup> /rok
3.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	200,00	dm <sup>3</sup> /rok
4.	Smary	100,00	dm <sup>3</sup> /rok
5.	Woda	1 200,00	m <sup>3</sup> /rok

Głównym źródłem energii elektrycznej jest generator zasilany gazem składowiskowym ze składowiska znajdującego się na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o.

6. Punkt I.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- a. Wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Analizowanie potencjalnego składu odpadów i możliwości jego przetworzenia przed przyjęciem odpadów z nowego źródła. Sprawdzanie odpadów przed ich rozładunkiem. Ważenie odpadów (BAT 2).

- c. Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający wzajemne zmieszanie (w miejscach wyznaczonych pozwoleniem zintegrowanym). Prowadzenie wstępnego doczyszczania przed poddaniem ich procesom dalszego przetwarzania (BAT 2).
- d. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
- e. Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów, odpowiednia pojemność magazynów odpadów, bezpieczna obsługa miejsc magazynowania odpadów, wyznaczenie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania (BAT 4).
- f. Postępowanie z odpadami prowadzone przez wykwalifikowany personel, należyte dokumentowanie postępowania z odpadami, stosowanie środków mających na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczenie wycieków (utwardzone podłoże, system kanalizacji wewnętrznej, regularne kontrole zbiorników bezodpływowych) - BAT 5.
- g. Ograniczanie potencjalnej emisji odorów przez prowadzenie reakcji sanityzacji przetwarzanych odpadów w reaktorze z udziałem wapna palonego (BAT 13).
- h. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł rozproszonych (BAT 14).
- i. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych – instalacja zlokalizowana w hali wyposażonej w wentylację mechaniczną odprowadzającą pyły do urządzenia ochrony powietrza – system filtrów workowych o skuteczności filtracji pyłów > 98% (BAT 14).
- j. Przetwarzanie odpadów w hali. Magazynowanie odpadów poza budynkami prowadzone wyłącznie z uwagi na objętość odpadów lub wymagania przepisów przeciwpożarowych (BAT 14).
- k. Bieżące czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady (BAT 14).
- l. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (BAT 18).
- m. Zastosowanie środków operacyjnych takich jak: obsługa urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy (BAT 18).
- n. Prowadzenie procesu produkcyjnego w zamkniętej hali wyposażonej w szczelną nawierzchnię (BAT 19).
- o. Zapewnienie nieprzepuszczalności dla cieczy na całej powierzchni obszaru przetwarzania odpadów (BAT 19).
- p. Stosowanie technik oczyszczania wody (ścieków) polegających na oddzielaniu fizycznym oraz sedimentacji (BAT 20).
- q. Stosowanie technik zapobiegających lub ograniczających skutki awarii i incydentów dla środowiska (zabezpieczenie Zakładu przed dostępem osób trzecich, monitoring wizyjny, niezbędne środki ochrony przeciwpożarowej). Ustanowienie i stosowanie procedur zarządzania i ograniczania emisji powstających w wyniku awarii i incydentów oraz stworzenie i stosowanie rejestru przypadków awarii i incydentów, jako element systemu zarządzania środowiskowego (BAT 21).
- r. Opracowanie planu zużycia energii oraz rejestru bilansu energetycznego (BAT 23).
- s. Ponowne wykorzystanie opakowań (BAT 24).
- t. Ograniczanie emisji do powietrza pyłów przez stosowanie filtrów workowych (BAT 25).
- u. Przystosowanie działań do warunków meteorologicznych (BAT 37).
- v. Nieprzetwarzanie odpadów mogących zawierać w składzie lotne związki organiczne.
- w. Zapewnienie racjonalnej gospodarki surowcowo-materiałowej.

- x. Przed podaniem odpadów do przetwarzania wydzielenie elementów wielkogabarytowych w celu ochrony instalacji przed zniszczeniem mechanicznym.
- y. Odzysk metali żelaznych i nieżelaznych (z użyciem separatorów lub ręcznie w przypadku metali nieżelaznych).

7. Pkt I.8.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 8.1 Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

#### 8.1.1 Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

a. Na terenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, zorganizowane źródło emisji substancji do powietrza stanowi hala, w której zlokalizowana jest linia technologiczna do produkcji paliwa. Hala technologiczna wyposażona jest w dwa mechaniczne odciąg powietrza, z których każdy wyposażony jest w filtr workowy. Powietrze po oczyszczeniu wyprowadzane jest na zewnątrz za pośrednictwem dwóch emitorów: E-7 RDF1 i E-8 RDF2.

#### 8.1.2 Miejsca emisji, emitory oraz ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
			Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
			[m]	[m]	[m <sup>3</sup> /h]	[m/s]	[K]		
1	E-7 RDF1	poziomy – wylot boczny	2,5	0,6	19 809	19,46	293	2 500	filtr workowy
2	E-8 RDF2	poziomy – wylot boczny	2,5	0,4	13 206	29,19	293	2 500	filtr workowy

#### 8.1.3 Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego miejsca emisji (emitora).

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji <sup>1)</sup> [mg/Nm <sup>3</sup> ]
1	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (hala produkcyjna)	E-7 RDF1 E-8 RDF2	Pył <sup>2)</sup> w tym:  Pył zawieszony PM10	4,0 <sup>3)</sup>  3,84

<sup>1)</sup> wielkość emisji przypadająca na jeden emitor,

<sup>2)</sup> pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

<sup>3)</sup> na podstawie granicznych wielkości pyłu do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów, określonych zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L t. 208, str. 38).

#### 8.1.4 Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył <sup>1)</sup> w tym:	0,33
Pył zawieszony PM10	0,317
Pył zawieszony PM2,5	0,305

<sup>1)</sup> pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

#### 8.1.5 Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Stanowiska pomiarowe na emitatorach E-7 RDF1 i E-8 RDF2 zamontowane są zgodnie z wymogami Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

8. Pkt I.8.1. Gospodarka wodno-ściekowa ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 8.2. Gospodarka Wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54).

##### 8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. W ramach funkcjonowania przedmiotowej instalacji może być wykorzystywana woda (przy procesie wapnowania odpadów), która gromadzona jest w zbiorniku o pojemności 1 000 l. Ewentualne napełnienie zbiornika odbywa się za pomocą węża.
- b. Ilość wykorzystywanej wody:  
 $Q_{\text{roczne}} = 1\,200,0 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

##### 8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych:

- a. Na terenie przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe, będące mieszaniną odcieków z miejsc magazynowania odpadów oraz czyszczenia posadzek hali produkcji paliwa alternatywnego.  
Ścieki z miejsc magazynowania na działce o nr ewid. 17/1 odprowadzane są do podziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 9,6 m<sup>3</sup> oraz naziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 1 331 m<sup>3</sup>. Ścieki z miejsc magazynowania na działce o nr ewid. 17/7 odprowadzane są do 4 podziemnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 12 m<sup>3</sup> każdy.  
Ścieki ze zbiorników wywożone są za pomocą wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków. Prowadzący instalację posiada odrębne pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 2\,895,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

c. Skład ścieków:

Parametr	Jednostka	Wartość
Arsen	mg As/dm <sup>3</sup>	0,05 <sup>1)</sup>
Kadm	mg Cd/dm <sup>3</sup>	0,05 <sup>1)</sup>
Chrom ogólny	mg Cr/dm <sup>3</sup>	0,15 <sup>1)</sup>
Miedź	mg Cu/dm <sup>3</sup>	0,5 <sup>1)</sup>
Ołów	mg Pb/dm <sup>3</sup>	0,1 <sup>1)</sup>
Nikiel	mg Ni/dm <sup>3</sup>	0,5 <sup>1)</sup>
Cynk	mg Zn/dm <sup>3</sup>	1 <sup>1)</sup>
Rtęć	µg Hg/dm <sup>3</sup>	5 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

9. Punkt I.8.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (także w wyniku utrzymywania instalacji w sprawności) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	Odpady w postaci ciekłej, składające się z mieszaniny węglowodorów alifatycznych i aromatycznych z domieszką zanieczyszczeń wynikających z eksploatacji, o potencjalnych właściwościach ekotoksycznych (HP14), drażniących (HP4) i uczulających (HP13).
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,25	Odpady w postaci ciekłej, składające się z mieszaniny węglowodorów alifatycznych i aromatycznych z domieszką zanieczyszczeń wynikających z eksploatacji, o potencjalnych właściwościach ekotoksycznych (HP14), drażniących (HP4) i uczulających (HP13).
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,25	Odpady w postaci ciekłej, składające się z mieszaniny węglowodorów alifatycznych i aromatycznych z domieszką zanieczyszczeń wynikających z eksploatacji, o potencjalnych właściwościach ekotoksycznych (HP14), drażniących (HP4) i uczulających (HP13).
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2	Opakowania z papieru, tworzyw sztucznych lub metali zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych np. łatwopalnych (HP3), ekotoksycznych (HP14), drażniących (HP4).



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,1	Opakowania metalowe (aluminium, stal) zawierające łatwopalne (HP3) gazy pod ciśnieniem. Mogą wybuchać w ogniu (H204).
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Materiały stosowane do czyszczenia (papier, tekstylia), sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi o właściwościach: łatwopalnych (HP3), ekotoksycznych (HP14), drażniących (HP4) i uczulających (HP13).
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5	Elementy metalowe i z tworzyw sztucznych zanieczyszczone przepracowanym olejem o potencjalnych właściwościach ekotoksycznych (HP14), drażniących (HP4) i uczulających (HP13).
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5	Elementy metalowe i z tworzyw sztucznych zawierające substancje niebezpieczne (ołów, kwas siarkowy) – o właściwościach ekotoksycznych (HP14) i żrących (HP8)
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Zużyte urządzenia lub części urządzeń zawierające substancje niebezpieczne (metale ciężkie, węglowodory) o potencjalnych właściwościach ekotoksycznych (HP14), drażniących (HP4) i uczulających (HP13).
10.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	260,00	Odpady powstają w trakcie reakcji egzotermicznej zachodzącej w reaktorze, po dodaniu do odpadów wapna palonego. Odpad stanowi wodny roztwór amoniaku. Odpad o właściwościach drażniących (HP4).
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	Metale, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	Cynk, tlenek manganu, wodorotlenek potasu, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,2	Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe, tlenkowo-srebrne, litowe, cynkowo powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe. Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe.
4.	19 12 01	Papier i tektura	5000,00	Odpady powstają w pierwszym elemencie linii do przetwarzania odpadów, tj. w kabinie sortowniczej, w skład odpadów wchodzi celuloza, węglowodory. Odpady o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
5.	19 12 02	Metale żelazne	5000,00	Odpady powstają na linii przetwarzania odpadów – na separatorze metali żelaznych, są to odpady z metali żelaznych, o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	5000,00	Odpady powstają na linii przetwarzania odpadów – na separatorze metali nieżelaznych, są to odpady z metali nieżelaznych: kolorowych, o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000,00	Odpady powstają w pierwszym elemencie linii do przetwarzania odpadów, tj. w kabinie sortowniczej, w skład odpadów wchodzi węglowodory. Odpady o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
8.	19 12 05	Szkło	10 000,00	Odpady powstają w pierwszym elemencie linii do przetwarzania odpadów, tj. w kabinie sortowniczej, w skład odpadów ze szkła wchodzi dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty. Odpady o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
9.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20 000,00	Odpad powstaje w przesiewaczu wibrującym o sicie 0-20 mm, jest to frakcja odpadów zawierająca minerały glebowe, np. kalcyt, dolomit, apatyt. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000,00	Odpad stanowi paliwo alternatywne, składające się z wysokoenergetycznej frakcji odpadów: tworzyw sztucznych, papieru, tektury, podobny do składu zmieszanych odpadów komunalnych.
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000,00	Odpad stanowią partie wytworzonego paliwa alternatywnego, które nie spełniły wymagań odbiorców, w skład odpadów wchodzi: węglowodory, celuloza, lignina, hemiceluloza, minerały glebowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.

### 8.3.1.2. Miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,25	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,25	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania odpadów
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,1	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
10.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	260,00	Magazynowanie w szczelnym zbiorniku ustawionym przy reaktorze (strefa C.6). Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	Magazynowanie w kontenerze i/lub, zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania odpadów
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	Magazynowanie w kontenerze i/lub , zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,2	Magazynowanie w kontenerze i/lub , zamykanych pojemnikach przy pomieszczeniu warsztatowym lub w pomieszczeniu warsztatowym (E.1 i F.7). Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	19 12 01	Papier i tektura	5000,00	Odpady są magazynowane w strefie magazynowej C.2 i F.5-F.6. Następnie są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
5.	19 12 02	Metale żelazne	5000,00	Odpady są magazynowane w strefach magazynowych nr B.1, B.2 i C.3 oraz boksie magazynowym F.3. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	5000,00	Odpady są magazynowane w strefach magazynowych nr B.1, B.2 i C.2 oraz boksie magazynowym F.3. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000,00	Odpady są magazynowane w strefie magazynowej nr C.2, C.4 i C.7 oraz boksie magazynowym F.3. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
8.	19 12 05	Szkło	10 000,00	Odpady są magazynowane w kontenerach – w zależności od koloru szkła, ustawionych przy hali produkcyjnej (strefa C.2), oraz strefach magazynowych B.1-B.2, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
9.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20 000,00	Odpady są magazynowane w wydzielonej strefie magazynowej C.1 oraz boksie magazynowym F.3, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania, w tym do wykorzystania do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska odpadów, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony zamkniętego składowiska – zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000,00	Odpady są magazynowane w kontenerach, ustawionych przy hali produkcyjnej (strefa C.5) oraz w hali magazynowej RDF na nowym placu (strefa F.6). Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000,00	Odpady są magazynowane w kontenerach ustawionych w strefach magazynowych nr C.4 i C.7 oraz w boksie na placu magazynowym (F.3). Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.

### 8.3.1.2. Doprecyzowanie miejsc (stref) magazynowania odpadów wytwarzanych:

Odpady na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City magazynowane są w kilkunastu strefach wyznaczonych operatem przeciwpożarowym. W przedmiotowej decyzji uwzględniono wyłącznie miejsca magazynowe dla odpadów wytwarzanych i przetwarzanych w instalacji produkcji paliwa alternatywnego (na terenie Zakładu znajduje się także instalacja MBP objęta inną decyzją administracyjną oraz miejsce zbierania odpadów – na podstawie odrębnej decyzji administracyjnej). Odpady wytwarzane magazynowane są w następujących miejscach:

- a. Strefy magazynowania nr B.1 - B.2 oraz C.1–C.5 - zlokalizowane na zewnątrz hali produkcyjnej, na utwardzonym placu.

Strefy magazynowe nr B.1 – B.2

Stefa magazynowa obejmuje dwa boksy magazynowe o łącznej powierzchni ok. 100 m<sup>2</sup> znajdujące się przy hali produkcji paliwa alternatywnego, na działce o numerze ewidencyjnym 17/1. W strefie tej magazynowane są odpady wytworzone w ramach przetwarzania.

Stefa magazynowa nr C.1

Strefę magazynowania odpadów stanowi kontener, w którym magazynowane są odpady powstające po przesianiu na przesiewaczu. Kontenery są posadowione na utwardzonym za pomocą asfaltu podłożu, przy hali produkcji.

Stefa magazynowa nr C.2

Strefę magazynowania odpadów stanowią dwa kontenery. Kontenery rotacyjnie przeznaczone są do magazynowania odpadów szkła, tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych oraz papieru wytwarzanych w trakcie procesu.

Stefa magazynowa nr C.3

Strefę magazynowania odpadów stanowi kontener przeznaczony do magazynowania odpadów metali żelaznych wytwarzanych w trakcie procesu.

Stefa magazynowa nr C.4

Strefę magazynowania odpadów stanowi metalowy kontener. Kontener jest przeznaczony do magazynowania odpadów pochodzących z produkcji paliwa alternatywnego m.in. frakcja 20-80 mm pochodząca z przesiewacza.

Stefa magazynowa nr C.5

Strefę magazynowania odpadów stanowi metalowy kontener, przeznaczony do magazynowania odpadów o kodzie 19 12 10 – RDF.

- b. Stefa magazynowania nr C.6 - zlokalizowana wewnątrz hali produkcyjnej.

Strefę magazynową nr C.6 stanowi pojemnik na odpady o kodzie 19 02 11\*, zlokalizowany w hali produkcyjnej, przy reaktorze.

- c. Stefa magazynowania C.7 – zlokalizowana w budynku sortowni.

Strefę magazynową nr C.7 stanowi kontener zlokalizowany w hali sortowni (odpady dostarczane przenośnikiem taśmowym). Kontener jest przeznaczony do magazynowania odpadów pochodzących z produkcji paliwa alternatywnego (frakcja > 80 mm pochodząca z separatora optycznego).

- d. Strefa magazynowa E.1. zlokalizowana na placu magazynowym.  
Strefę magazynową nr E.1 stanowi plac magazynowy, na którym ustawione są pojemniki oraz beczki na odpady o różnej pojemności. Strefa jest zlokalizowana na utwardzonym placu usytuowanym przy budynku warsztatowym.
- e. Strefy magazynowania nr F.3, F.5, F.6 i F.7– zlokalizowane na nowym placu magazynowym.  
Strefa magazynowa nr F.3 stanowi boks nr 3 o powierzchni 192 m<sup>2</sup>, który służy do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego jak również wytworzonych z procesu przetwarzania odpadów (w instalacji MBP oraz instalacji do produkcji paliwa alternatywnego).  
Strefa magazynowa nr F.5  
Miejsce magazynowania stanowi zadaszony boks nr 5 o powierzchni 192 m<sup>2</sup>, który służy do magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego oraz odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji MBP (objęte innym postępowaniem).  
Strefa magazynowa nr F.6  
Miejsce magazynowania stanowi hala namiotowa (magazyn RDF) o powierzchni 678 m<sup>2</sup>, który służy do magazynowania odpadów papieru i tektury oraz odpadów w postaci paliwa alternatywnego, wytworzonych z procesu przetwarzania odpadów i przeznaczonych do przekazania uprawnionym podmiotom.  
Strefa magazynowa nr F.7  
Strefę magazynową nr F.7 stanowi zaplecze warsztatowe z przyległym placem magazynowym, na którym ustawione są pojemniki oraz beczki na odpady o różnej pojemności. Strefa jest zlokalizowana na utwardzonym placu usytuowanym przy budynku warsztatowym na nowym placu magazynowym (działki o nr ewid. 17/7 i 17/8). Wymiary strefy: 8 m x 5 m.

#### **8.3.1.3. Dodatkowe informacje w zakresie magazynowania odpadów**

- a. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony środowiska oraz wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) - za wyjątkiem § 6 ust. 1 pkt 3, pkt 6, pkt 7 lit. b oraz ust. 2 i § 12, dla których okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r.
- b. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu.
- c. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami lub zagospodarowywać w ramach możliwości Zakładu.
- d. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów posiadają szczelne podłoże utwardzone z wykorzystaniem materiałów budowlanych.
- e. Ewentualne odcieki (ścieki przemysłowe z magazynowania odpadów) zbierane są za pomocą systemu wewnętrznej kanalizacji i odprowadzane do bezodpływowych zbiorników, skąd odbierane i transportowane są do uprawnionych podmiotów na podstawie posiadanego pozwolenia wodnoprawnego.

- f. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający orangom ochrony środowiska ich identyfikację (tzn. oznaczeniem, iż dane odpady są wytwarzane lub poddawane przetwarzaniu).
- g. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami.
- h. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych.

#### 8.3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a. stosowanie materiałów, narzędzi oraz urządzeń wysokiej jakości, co pozwala na wydłużenie czasu ich eksploatacji,
- b. regularne kontrolowanie stanu technicznego urządzeń,
- c. prowadzenie na bieżąco modernizacji i napraw instalacji i urządzeń eksploatowanych w związku z produkcją paliw alternatywnych,
- d. przeszkolenie pracowników Zakładu w zakresie postępowania z urządzeniami oraz z odpadami,
- e. selektywne magazynowanie odpadów, w miejscach do tego wyznaczonych, na utwardzonej powierzchni, w sposób ograniczający ich negatywny wpływ na środowisko, zwłaszcza na środowisko gruntowo-wodne,
- f. przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania wyłącznie uprawnionym podmiotom.

### 10. Punkt 1.8.3.2.3 ww. decyzji otrzymuje brzmienie

#### 8.3.2.3. Magazynowanie odpadów poddawanych odzyskowi w produkcji paliwa alternatywnego

- a. Miejsce i sposób magazynowania odpadów
  - Odpady są magazynowane na placach magazynowych w strefach B.3., B.5., B.6. i B.8., a także w boksach F.1 i F.3 na placu magazynowym (nowe miejsca magazynowania odpadów). Odpady należy magazynować w sposób selektywny, w boksach, pojemnikach, kontenerach lub workach.
  - Miejsca magazynowania odpadów należy oznakować w sposób umożliwiający orangom ochrony środowiska ich identyfikację (tzn. oznaczeniem, iż dane odpady są wytwarzane lub poddawane przetwarzaniu).
  - Lokalizację poszczególnych odpadów w boksach magazynowych należy oznakować za pomocą kodów odpadów, magazynowanych w danej strefie. W każdej ze stref należy umieścić trwałe i czytelne oznakowanie, umieszczone w widocznym miejscu.
  - Odpady należy magazynować z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony środowiska oraz wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów - za wyjątkiem § 6 ust. 1 pkt 3, pkt 6, pkt 7 lit. b oraz ust. 2 i § 12, dla których okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r (dla istniejących miejsc magazynowania odpadów).

- Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu.
  - Odpady magazynować na szczelnym podłożu, utwardzonym z wykorzystaniem materiałów budowlanych.
  - Ewentualne odcieki (ścieki przemysłowe z magazynowania odpadów) zbierane są za pomocą systemu wewnętrznej kanalizacji i odprowadzane do bezodpływowych zbiorników. Skąd odbierane i transportowane są do uprawnionych podmiotów na podstawie posiadanego pozwolenia wodnoprawnego.
  - W przypadku ww. miejsc magazynowania wartości maksymalnej łącznej masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie są wielokrotnie niższe od maksymalnych łącznych mas odpadów magazynowanych w ciągu roku. To oznacza że częstotliwość rotacji magazynowanych odpadów w ciągu roku będzie co najmniej kilkukrotna. Ilości magazynowanych odpadów są dostosowane do mocy przerobowych instalacji należących do Prowadzącego instalację oraz uzgodnionej z zewnętrznymi podmiotami częstotliwości odbioru odpadów.
- b. Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (wskazano wyłącznie miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, wskazano odpady magazynowane w danym miejscu ze sposobem ich magazynowania):

Lp.	Miejsce (stefa) magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	B.3	378 Mg
2.	B.5	344 Mg
3.	B.6	115,4 Mg
4.	B.8.	346,1 Mg
5.	F.1	277,2 Mg
6.	F.3	492,6 Mg

### Strefa magazynowa B.3

Strefa magazynowa obejmuje boks magazynowy o powierzchni ok. 100 m<sup>2</sup> znajdujący się przy hali produkcji paliwa alternatywnego, na działce o numerze ewidencyjnym 17/1.

Rodzaje odpadów magazynowanych w strefie magazynowej nr B.3 oraz sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
2	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	



Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
3	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W boksach magazynowych luzem lub w kontenerach lub pojemnikach lub workach.
4	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
5	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
6	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	
7	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
8	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
9	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
10	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
11	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	

### Strefa magazynowa B.5

Strefa magazynowa obejmuje plac magazynowy odgradzony ścianką z bloczków betonowych o powierzchni ok. 270 m<sup>2</sup> znajdujący się na działce o numerze ewidencyjnym 17/1.

Rodzaje odpadów magazynowanych w strefie magazynowej nr B.5 oraz sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W boksach magazynowych luzem lub w kontenerach lub pojemnikach lub workach.
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3	03 01 01	Odpady kory i korka	
4	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
5	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
6	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
7	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
8	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
9	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
10	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
11	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
12	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	
13	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
14	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
15	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
16	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W boksach magazynowych luzem lub w kontenerach lub pojemnikach lub workach.
17	15 01 03	Opakowania z drewna	
18	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
19	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
20	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
21	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
22	16 01 03	Zużyte opony	
23	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
24	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
25	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
26	17 02 01	Drewno	
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
28	17 03 80	Odpadowa papa	
29	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	
30	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
31	19 12 01	Papier i tektura	
32	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
33	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
34	19 12 08	Tekstyli	
35	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
36	20 01 01	Papier i tektura	
37	20 01 10	Odzież	
38	20 01 11	Tekstyli	
39	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
40	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
41	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
42	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

### Strefa magazynowa nr B.6

Strefę magazynową stanowi boks magazynowy, ograniczony z dwóch stron ściankami z bloczków betonowych, o powierzchni 400 m<sup>2</sup>, zlokalizowany na placu na działce o numerze ewidencyjnym 17/1.

Rodzaje odpadów magazynowanych w strefie magazynowej nr B.6 oraz sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Luzem lub w kontenerach lub pojemnikach lub workach.

### Strefa magazynowa nr B.8

Strefę magazynową stanowi boks magazynowy o powierzchni 400 m<sup>2</sup>, zlokalizowany na placu na działce o numerze ewidencyjnym 17/1.

Rodzaje odpadów magazynowanych w strefie magazynowej nr B.8 oraz sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Luzem lub w kontenerach lub pojemnikach lub workach.

### Strefa magazynowa F.1

Miejsce magazynowania stanowi boks nr F.1 o powierzchni 300 m<sup>2</sup>, który służy do magazynowania odpadów tworzyw sztucznych przeznaczonych do przetwarzania w instalacji MBP oraz instalacji do produkcji paliwa alternatywnego jak również wytworzonych z procesu przetwarzania odpadów i przeznaczonych do przekazania uprawnionym podmiotom. Odpady należy magazynować selektywnie z możliwością ich identyfikacji.

Rodzaje odpadów magazynowanych w strefie magazynowej nr F.1 oraz sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Luzem lub w kontenerach lub pojemnikach lub workach
2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
3	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

### Strefa magazynowa F.3

Strefę magazynowania stanowi boks nr 3 o powierzchni 192 m<sup>2</sup>, który służy do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego jak również wytworzonych z procesu przetwarzania odpadów (w instalacji MBP oraz instalacji do produkcji paliwa alternatywnego). Odpady należy magazynować selektywnie z możliwością ich identyfikacji.

Rodzaje odpadów przetwarzanych w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego magazynowanych w strefie magazynowej nr F.3 oraz sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Luzem lub w kontenerach lub pojemnikach lub workach.
2.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
3.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
8.	16 01 03	Zużyte opony	
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
10.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
12.	17 03 80	Odpadowa papa	
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

- c. Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Do obliczeń NMO przyjęto następujące założenia:

- w przypadku magazynowania różnych rodzajów odpadów uwzględniono ich średnią gęstość, ponieważ nie jest planowane wypełnienie strefy wyłącznie jednym rodzajem odpadu,

- dla stref magazynowania odpadów palnych założono zmniejszenie ilości magazynowanych odpadów z uwagi na wymagania wskazane w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów – tj. obniżenie wysokości magazynowania o 1 m w stosunku do wysokości ścian boksów oraz cofnięcie magazynowanych odpadów o 1 m względem ścian boksów,
- dostępna powierzchnia magazynowania (użyta w obliczeniach) została pomniejszona o 5-10% z uwagi na konieczność zapewnienia przestrzeni manewrowej dla urządzeń transportujących odpady (np. ładowarka),
- w przypadku magazynowania opon w boksie F.3 przyjęto konieczność magazynowania ich w kontenerze o stalowych ścianach (wymagania przeciwpożarowe), więc dostępna powierzchnia magazynowa boksów została obniżona o powierzchnię zajmowaną przez kontener 30 m<sup>3</sup>,
- dla odpadów magazynowanych w kontenerach nie przyjęto do obliczeń strat powierzchni, w związku z czym w tym przypadku największa masa odpadów może być równa całkowitej pojemności (w przypadku magazynowania jednego materiału),
- gęstość odpadów została określona na podstawie dostępnych publikacji SEPA za wyjątkiem odpadów o kodach 19 05 99 i 19 12 12 (frakcji pod- i nadsitowej), których gęstość została określona na podstawie danych z prowadzonej instalacji,
- nie ujęto stref magazynowania, dla których nie zachodzi konieczność obliczania Cp, NMO (odpady wytwarzane przekazywane dalej, niezagospodarowywane na podstawie posiadanych decyzji lub przetwarzane w instalacji MBP – dla których CP i NMO uwzględniono podczas odrębnego postępowania administracyjnego).

Największa masy odpadów dla poszczególnych miejsc (stref) magazynowania:

Lp.	Miejsce (strefa) magazynowania	Największa masa magazynowanych odpadów
1.	B.3	194,5 Mg
2.	B.5	86,9 Mg
3.	B.6	79,1 Mg
4.	B.8	237,3 Mg
5.	F.1	152,3 Mg
6.	F.3	158,6 Mg

- d. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w ciągu roku

– dla strefy magazynowej nr B.3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]
1.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	115,4	10000,0
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	101,8	10000,0
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	153,1	10000,0
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	139,9	10000,0
5.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	86,9	20000,0
6.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	194,5	20000,0
7.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	132,3	5000,0
8.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	194,5	5000,0
9.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	194,5	5000,0
10.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	194,5	10000,0
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	121,0	30000,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów w tym samym czasie [Mg]</b>				194,5
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowana w ciągu roku [Mg]</b>				<b>100 000,0</b>

– dla strefy magazynowej nr B.5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	57,1	30000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	86,9	10000,0
3.	03 01 01	Odpady kory i korka	47,0	10000,0
4.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	69,2	10000,0
5.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	47,0	10000,0
6.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	86,9	10000,0
7.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	58,2	30000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]
8.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	86,9	10000,0
9.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	33,4	10000,0
10.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	86,9	10000,0
11.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	38,7	30000,0
12.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	86,9	10000,0
13.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	86,9	30000,0
14.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	55,3	10000,0
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	55,3	20000,0
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,9	50000,0
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	30,4	5000,0
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	55,3	20000,0
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	55,3	50000,0
20.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,9	5000,0
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	19,4	20000,0
22.	16 01 03	Zużyte opony	86,9	50000,0
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	86,9	50000,0
24.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	84,0	20000,0
25.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	86,9	5000,0
26.	17 02 01	Drewno	86,9	10000,0
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	69,2	30000,0
28.	17 03 80	Odpadowa papa	86,9	5000,0
29.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	86,9	10000,0
30.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	59,0	30 000,00
31.	19 12 01	Papier i tektura	58,2	10000,0
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	76,8	12000,0
33.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	66,4	5000,0
34.	19 12 08	Tekstyli	63,6	5000,0
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	57,0	120000,0
36.	20 01 01	Papier i tektura	58,2	20000,0
37.	20 01 10	Odzież	55,3	5000,0
38.	20 01 11	Tekstyli	55,3	5000,0
39.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	51,3	5000,0
40.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	38,7	30000,0
41.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	74,7	30000,0
42.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	86,9	50000,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów w tym samym czasie [Mg]</b>			<b>86,9</b>	
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowana w ciągu roku [Mg]</b>				<b>120 000,0</b>

– dla strefy magazynowej nr B.6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	79,1	175 000*

\*maksymalna masa odpadów magazynowanych w ciągu roku w strefie B.6-B.8 obejmuje zarówno ilość odpadu ex 19 12 12 wytworzonego w instalacji MBP (łącznie 55 000 Mg), jak również dodatkową ilość odpadu 19 12 12 do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (wydajność 120 tys. Mg/rok) pochodzącego od innych podmiotów. Część odpadów o tym kodzie w przypadku zgodności z obowiązującymi przepisami może być kierowana na składowisko odpadów należące do Prowadzącego instalację.

– dla strefy magazynowej nr B.8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	237,3	175 000*

\*maksymalna masa odpadów magazynowanych w ciągu roku w strefie B.6-B.8 obejmuje zarówno ilość odpadu ex 19 12 12 wytworzonego w instalacji MBP (łącznie 55 000 Mg), jak również dodatkową ilość odpadu 19 12 12 do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (wydajność 120 tys. Mg/rok) pochodzącego od innych podmiotów. Część odpadów o tym kodzie w przypadku zgodności z obowiązującymi przepisami może być kierowana na składowisko odpadów należące do Prowadzącego instalację.

– dla strefy magazynowej nr F.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	152,3	31666,7
2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	152,3	31666,7
3	20 01 39	Tworzywa sztuczne	149,9	15000,0



Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów w tym samym czasie [Mg]</b>				<b>152,3</b>
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowana w ciągu roku [Mg]</b>				<b>100 000,0</b>

– dla strefy magazynowej nr F.3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	158,6	10000,0
2.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	158,6	10000,0
3.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	158,6	6666,7
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	108,4	31666,7
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	54,2	1666,7
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	98,6	8333,3
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	98,6	8333,3
8.	16 01 03	Zużyte opony	14,0	1666,7
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	158,6	6666,7
10.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	158,6	10000,0
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	123,2	10000,0
12.	17 03 80	Odpadowa papa	158,6	10000,0
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	136,8	16666,7
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	158,6	30000,0
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	69,0	15000,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów w tym samym czasie [Mg]</b>				<b>158,6</b>
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowana w ciągu roku [Mg]</b>				<b>100 000,0</b>

11. Do punktu I.8.3. dodaje się podpunkt I.8.3.3., który otrzymuje brzmienie:

### **8.3.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej**

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, instalacji produkcji paliwa alternatywnego oraz miejsca zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów wraz z infrastrukturą Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., Mnichy 100, 64-421 Kamionna” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego:

- a. Na terenie Zakładu należy wskazać na 6 stref pożarowych wyznaczonych na terenie działek 15 i 17/1 oraz 8 stref pożarowych wyznaczonych na terenie działek 17/7 i 17/8, w tym jedna przynależna do odrębnego podmiotu. Dopuszczalne wielkości stref – nieprzekroczone.
- b. Kompostownia może być wykonana w klasie E odporności pożarowej, przy założeniu wykonania więźby dachowej z elementów drewnianych doprowadzonych do klasy reakcji na działania nierozprzestrzeniającego ognia (NRO).  
Dopuszczalna klasa odporności pożarowej obiektów sortowni i produkcji paliwa alternatywnego, do czasu wybudowania nowych obiektów, została zaakceptowana warunkowo przez Wielkopolskiego Komendanta Wojewódzkiego PSP. Dopuszczenie użytkowania magazynu F.6. zostało również zaakceptowane warunkowo przez Wielkopolskiego Komendanta Wojewódzkiego PSP.
- c. Obiekt sortowni i hali produkcji paliwa alternatywnego, a także tuneli do kompostowania należy wyposażyć w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.
- d. W hali sortowni, produkcji paliwa alternatywnego oraz hali magazynowej zlokalizowanej na działce 17/8 powinny być zainstalowane hydranty wewnętrzne. Występujące w nich źródła wody do celów przeciwpożarowych nie spełniają wymagań szczegółowych stawianych tego typu instalacjom. W związku z powyższym uzyskano odstępstwo od konieczności wyposażenia tych obiektów w instalację. Uzyskano również odstępstwo od konieczności zastosowania sygnalizacji pożarowej i instalacji oddymiającej.
- e. Teren Zakładu należy wyposażyć w podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z normatywem: jednostka masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm<sup>3</sup>) zawartego w gaśnicach na każde 100 m<sup>2</sup> strefy pożarowej budynków o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m<sup>2</sup> i na każde 300 m<sup>2</sup> strefy pożarowej w pozostałych przypadkach.
- f. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 300 dm<sup>3</sup>/s.
- g. Na terenie miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów występuje zakaz używania otwartego ognia, w tym palenia tytoniu.
- h. Konieczne jest wypełnienie zaleceń wynikających z postanowienia Wielkopolskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej znak: WZ.5595.190.2.2021.MG z dnia 2.08.2021 r.
- i. Nie należy przekraczać maksymalnych mas odpadów wskazanych do przechowywania w poszczególnych miejscach magazynowania ani dopuszczalnych wymiarów określonych dla każdego z tych miejsc.

- j. Odpady należy magazynować zgodnie z zapisami pozwolenia zintegrowanego.
- k. Magazynowane opony samochodowe przy przechowywaniu luzem, tj. poza kontenerem w przypadku przekroczenia 60 m<sup>2</sup> wielkości powierzchni magazynowania muszą być rozdzielone na odrębne pola. Odległość pomiędzy nimi musi wynosić min. 3m. W przypadku magazynowania w kontenerach, opony nie mogą wystawać z kontenerów i nie ma potrzeby zachowywania pasów wolnej przestrzeni.
- l. W Zakładzie istnieje konieczność przeprowadzania co roku ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru. O terminie i zakresie przeprowadzenia ćwiczeń należy powiadomić Komendanta Powiatowego PSP w Międzychodzie na co najmniej 14 dni przed ich przeprowadzeniem. Do zawiadomienia należy załączyć plan ćwiczeń.
- m. Powierzchnia magazynowa odpadów w hali namiotowej (F.6) nie może przekroczyć 500 m<sup>2</sup>, gdyż skutkowałoby to koniecznością wyposażenia budynku w stałe urządzenia gaśnicze wodne lub pianowe uruchamiane automatycznie lub ręcznie.
- n. Ewentualna zmiana maksymalnych mas odpadów magazynowanych w ciągu roku nie wymaga aktualizacji operatu przeciwpożarowego.

**12.** Pkt I.8.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **8.4.2. Źródła hałasu oraz czas ich pracy**

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Hala produkcji paliwa alternatywnego	10	-
2.	Pojazdy ciężarowe	10	-
3.	Ładowarka	10	-

**13.** Pkt I.9. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska**

#### **9.1 Monitoring emisji do powietrza**

##### **9.1.1 Monitoring emisji pyłu do powietrza**

Należy monitorować emisje pyłu do powietrza z emitorów: E-7 RDF1 i E-8 RDF2 z minimalną częstotliwością - raz na sześć miesięcy, zgodnie z normą EN 13284-1 (BAT 8).

#### **9.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej**

##### **9.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody**

Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody (gromadzonej w zbiorniku o pojemności 1 000 l) w oparciu o dokumenty wewnętrzne, z częstotliwością raz w roku (BAT 11).

### **9.2.2. Monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych**

Należy prowadzić monitoring ilości wytwarzanych ścieków, na podstawie faktur (BAT 6, BAT 11).

### **9.2.3. Monitoring emisji do wody**

Należy prowadzić monitoring następujących wskaźników w ściekach gromadzonych w zbiornikach bezodpływowych na działkach 17/1 i 17/7: arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg), z częstotliwością raz w miesiącu (BAT 7, BAT 20).

### **9.3. Monitoring zużycia energii, paliw i surowców**

Należy monitorować roczne zużycie energii elektrycznej i surowców (BAT 11) oraz monitorować zużycie materiałów.

14. Pkt I.10. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

## **10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu**

Wyniki monitoringu wskazanego w pkt I.9. decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie **do końca I kwartału** każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego DSR-II-2.7222.45.2015 z dnia 1.12.2015 r., udzielającej Zakładowi Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., zmienionej decyzją Marszałka województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.65.2016 z dnia 31.08.2016 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego DSR-II-2.7222.45.2015 z dnia 1.12.2015 r., udzielającą Zakładowi Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., zmienioną decyzją Marszałka województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.65.2016 z dnia 31.08.2016 r.

## **IV. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Prowadzący instalację, jest zobligowany do:**

1. **ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowej, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;

2. **przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Wielkopolskiego określił postanowieniem znak: DSK-IV.7222.18.2021 z dnia 29.11.2023 r.

## **UZASADNIENIE**

W dniu 13.02.2020 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód (obecnie: Mnichy 100, 64-421 Kamionna), o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.45.2015 z dnia 1.12.2015 r., udzielającej Zakładowi Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.65.2016 z dnia 31.08.2016 r. (wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego pod kątem BAT w zakresie przetwarzania odpadów).

W ślad za ww. podaniem, w dniu 4.03.2020 r. wpłynął wniosek obejmujący zmiany „dostosowawcze”, wynikające z ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.)

W toku postępowania administracyjnego wpłynęło pełnomocnictwo udzielone Dorocie Dzendźerze-Kaczmarek. Natomiast w dniu 15.02.2024 r. wpłynęła informacja o zmianie pełnomocnika, którym jest Philippe Preumont.

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego wynika z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1094ze zm.) oraz § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu sprawa znak: DSR-II-2.7222.10.2020 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.18.2021.

W toku postępowania wyjaśniającego wielokrotnie wzywano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie. Uzupełnienia wpłynęły w dniu: 29.09.2020 r., 31.05.2021 r., 2.11.2021 r., 6.05.2022 r. 18.05.2023 r., 17.11.2023 r.

Nie stwierdzono konieczności załączenia do wniosku decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania przestrzennego, ponieważ teren Zakładu objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym (umowy dzierżawy – zawartej w formie aktu notarialnego) do wszystkich nieruchomości uwzględnionych w pozwoleniu zintegrowanym.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Przedmiotowy wniosek, został przedłożony m.in.

- w wyniku obowiązku zawartego w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, zgodnie z którym Prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie odpadów, obowiązany był w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę posiadanej decyzji, w celu dostosowania jej do przepisów zmienionych ustawą nowelizującą. Przedłożony wniosek spełnił wymagania określone prawem, do wniosku załączono stosowne zaświadczenia o niekaralności oraz oświadczenia, o których mowa w ustawie nowelizującej.
- W wyniku obowiązku zawartego w wezwaniu tutejszego Organu znak: DSR-II-2.7222.1.34.2018 z dnia 15.02.2019 r., Prowadzący instalację został zobowiązany do konieczności zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego pod kątem jego dostosowania do zapisów decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Oprócz zmian wynikających z dostosowania pozwolenia zintegrowanego do obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie, we wniosku uwzględniono również zmiany kolejności etapów prowadzonego procesu przetwarzania oraz wprowadzono dodatkowe urządzenia, dlatego dokonano zmiany pkt I.2.3. oraz pkt I.3. posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Od czasu uzyskania pozwolenia zintegrowanego w procesie nastąpiły nieznaczne zmiany (niewykraczające poza zakres posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach) wynikające m.in. ze zmian kolejności niektórych etapów oraz wprowadzeniu dodatkowych urządzeń pozwalających na skuteczniejsze sortowanie odpadów w trakcie przetwarzania. Przesiewacz bębnowy umożliwi lepszą niż przesiewacz wibracyjny możliwość oddzielenia zanieczyszczeń mineralnych (frakcja 0-20 mm, odpad o kodzie 19 12 09), które niekorzystnie wpływają na dalszy proces produkcji oraz ostateczne parametry wytwarzanego paliwa alternatywnego. Przed fazą rozdrabniania dodano również separator optyczny, który ma na celu lepsze wysortowanie odpadów, które mają niekorzystny wpływ na właściwości wytwarzanego paliwa (np. podwyższona zawartość chloru). Dzięki temu można takie odpady wydzielić przed etapem rozdrabniania i w zależności od ich charakterystyki przekazać do innego procesu lub odbiorcy. W ramach optymalizacji układu instalacji przyjęto wariant, w którym metale nieżelazne są wysortowywane w kabinie sortowniczej. Wskazane powyżej modyfikacje nie zwiększają negatywnego wpływu instalacji na środowisko, a przeciwnie – lepsze wysortowanie przetwarzanych odpadów pozwala na wyprodukowanie paliwa alternatywnego lepszej jakości, jak również poprawia jakość innych produkowanych w procesie odpadów (np. tworzyw sztucznych) dzięki czemu ułatwiony jest ich potencjalny odzysk.

Zgodnie z zapisami operatu oraz decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, załączonej do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (decyzja Burmistrza Międzychodu znak: RKS.6220.11.2019 z dnia 13.08.2020 r.) w decyzji, w części odpadów wytwarzanych i przetwarzanych uwzględniono nowe miejsca magazynowania odpadów (boksy na placu magazynowym na działce o nr 17/7 i 17/8).

Ponadto – na podstawie przedłożonego wniosku – zwiększono ilość wywarzanych odpadów, m.in. o kodzie 19 12 04 oraz 19 12 12, ze względu na lepsze wysortowanie tych odpadów ze strumienia odpadów przetwarzanych (w wyniku doposażenia instalacji w nowe urządzenia). W części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, na podstawie zapisów wniosku, oprócz odpadów wytwarzanych w wyniku samego procesu przetwarzania, uwzględniono odpady powstające w wyniku użytkowania i utrzymywania instalacji w sprawności. W celu dostosowania wykorzystywanych ilości surowców i energii do rzeczywistych potrzeb instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, dokonano również zmiany pkt. I.4. pozwolenia zintegrowanego.

Mając powyższe na uwadze, uznano, iż zakres ww. zmian nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa.

Niemniej jednak przedmiotową zmianę uznano za istotną zmianę pozwolenia uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów, w rozumieniu art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.).

Zgodnie z art. 61 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, po usunięciu braków formalnych wniosku zawiadomiono Stronę, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.18.2021 z dnia 17.04.2023 r., zwrócił się do Burmistrza Międzychodu, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku. Burmistrz Międzychodu nie zajął stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Wobec czego, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego uznał, że wydano opinię pozytywną.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.18.2021 z dnia 14.04.2023 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Międzychodzie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Międzychodzie.

Po przeprowadzeniu kontroli, postanowieniem znak: PR-I.5560.6.20.2021 z dnia 27.04.2023 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Międzychodzie pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym i postanowieniu uzgadniającym, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, ust. 2 i ust. 6 ustawy o odpadach, pismem znak:

DSK-IV.7222.18.2021 z dnia 17.04.2023 r., tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, z prośbą o przeprowadzenie kontroli na terenie instalacji wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu.

Wskutek przeprowadzonej kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: PDI.7023.123.2023.MD z dnia 23.06.2023 r. zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację uwzględnioną w pozwoleniu zintegrowanym, tj. instalację do produkcji paliwa alternatywnego.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;

- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Przepisy dotyczące ustanowienia zabezpieczenia roszczeń stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Przetwarzający odpady zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej obejmującą kwotę 545 261,59 zł.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.18.2021 z dnia 29.11.2023 r. określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z magazynowaniem odpadów przed procesami przetwarzania.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 26.01.2024 r., przedstawił tutejszemu Organowi oryginał gwarancji bankowej.

Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoleń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).



Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja bankowa pozostaje ważna do dnia 30.09.2026 r.

Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec, w pkt IV. sentencji niniejszej decyzji, że Prowadzący instalację jest zobligowany do:

- 1) ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowej, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2) przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Prowadzącego instalację zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji bankowych albo aneksowania już ustanowionych gwarancji, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 w zw. z ust. 23 ustawy o odpadach.

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych gwarancji bankowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza odpadów dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń.

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący instalację jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do dowodów i materiałów zebranych w toku postępowania. Strona nie złożyła uwag do przedmiotowego postępowania.

W celu dostosowania ww. decyzji do konkluzji BAT w zakresie przetwarzania odpadów pkt I.5. (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) nadano nowe brzmienie oraz zmieniono punkt I.9. ww. decyzji, dotyczący monitorowania procesów technologicznych.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszonym PM10 oraz pyłu zawieszonym PM2,5 z instalacji do produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowanej na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o. w m. Mnichy gm. Międzychód.

Źródłem zorganizowanej emisji pyłów do powietrza jest mechaniczne przetwarzanie odpadów prowadzone w hali. Substancje wprowadzane są do powietrza dwoma emitorami – każdy wyposażony w filtr tkaninowy o skuteczności filtracji pyłów > 98%.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla pyłu określonych w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Zgodnie z wnioskiem Strony, ze względu na brak przetwarzania w procesie odpadów mogących zawierać w składzie lotne związki organiczne do przedmiotowej instalacji nie mają zastosowania zapisy BAT 31 ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE).

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2012 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z dnia 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji pyłu, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związana jest z określeniem warunków odprowadzania ścieków z instalacji do produkcji paliwa alternatywnego.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego na terenie przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe, będące mieszaniną odcieków z miejsc magazynowania odpadów oraz czyszczenia posadzek hali produkcji paliwa alternatywnego. Ścieki z miejsc magazynowania na działce o nr ewid. 17/1 odprowadzane są do podziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 9,6 m<sup>3</sup> oraz naziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 1 331 m<sup>3</sup>. Ścieki z miejsc magazynowania na działce o nr ewid. 17/7 odprowadzane są do 4 podziemnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 12 m<sup>3</sup> każdy. Ścieki ze zbiorników wywożone są za pomocą wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków.

Prowadzący instalację posiada odrębne pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Mając na uwadze wymagania decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono skład ścieków na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego. Instalacja nie powinna przekraczać wartości wskaźników określonych w niniejszej decyzji.

Zgodnie z wymaganiami ww. decyzji nałożono także obowiązek monitorowania zużycia wody oraz ilości powstających ścieków przemysłowych (BAT 6 i BAT 11) i obowiązek monitorowania emisji do wody (BAT 7 i BAT 20).

Punktowi I.8.3.1. dotyczącemu pozwolenia na wytwarzanie odpadów nadano nowe brzmienie. W części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniono ilości wytwarzanych odpadów, zgodnie z wnioskiem.

Ponadto ww. punkt dostosowano do wymogów wskazanych w art. 14 ust. 7 ustawy nowelizującej.

Zatem w przypadku odpadów przetwarzanych w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego określono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto w niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów.

Maksymalne masy wszystkich odpadów dla stref magazynowych odnoszą się do pojemności miejsc magazynowania oraz częstotliwości rotacji.

W stosunku do odpadów wytwarzanych jak i przetwarzanych, uwzględniono również rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest z rozszerzeniem listy źródeł hałasu dotychczas nieujętych w pozwoleniu źródeł hałasu, tj. ładowarki i hali produkcji paliwa alternatywnego.

W związku z wprowadzonymi zmianami wykonano analizę rozprzestrzeniania hałasu z terenu instalacji. Z wykonanej analizy wynika, iż nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy hałasu na najbliższych terenach podlegających ochronie przed hałasem.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie.

Ponadto należy zauważyć, iż złożenie wniosku w zakresie dostosowania decyzji do aktualnego stanu prawnego jest obligatoryjne i wynika z art. 10 w zw. z art. 14 ust. 1 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 2111). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa  
Małgorzata Krucka-Adamkiewicz  
Zastępca Dyrektora Departamentu  
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Pełnomocnik Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City sp. z o.o. – Philippe Preumont  
Mnichy 100, 64-421 Kamionna
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna decyzji PDF)
3. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail:  
pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań