



DSK-III.7222.38.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 151, art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust.1 i ust.6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572) – po rozpatrzeniu wniosku Kersia Polska Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kasztanowej 4, Niepruszewo, 64-320 Buk

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, produktów biobójczych, zlokalizowanej w m. Niepruszewo, ul. Kasztanowa 4, 64-320 Buk, gmina Buk, powiat poznański, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalacje

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalacje
Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, środków ochrony roślin lub produktów biobójczych – zlokalizowana w m. Niepruszewo, ul. Kasztanowa 4, 64 320 Buk, gmina Buk	ust. 4 pkt 4 ¹⁾	12 000 Mg/rok	Kersia Polska Sp. z o.o. ul. Kasztanowa 4 Niepruszewo 64-320 Buk
Instalacja do produkcji środków higieny na bazie kwasów i zasad, instalacja do produkcji środków higieny na bazie nadtlenu wodoru oraz instalacja do demineralizacji wody - zlokalizowane w m. Niepruszewo, ul. Kasztanowa 4, 64 320 Buk, gmina Buk	art. 203 ust. 3 ²⁾	18 000 do 30 000 Mg/rok	NIP: 7772761056 REGON: 634561408

¹⁾ wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),

²⁾ instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego ujęte na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

1.1. Opis instalacji

a. Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych produktów biobójczych. Maksymalna roczna zdolność produkcji środków biobójczych wynosi 40% wielkości całej produkcji tj. maksymalnie 12 000 Mg/rok (wariant I pracy instalacji).

b. Pozwoleniem zintegrowanym, na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, objęto również:

- instalację do produkcji środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (wariant II pracy ww. instalacji),
- instalację do produkcji środków higieny na bazie kwasów i zasad,
- instalację do uzdatniania – demineralizacji wody.

Maksymalna zdolność produkcyjna produktów w ww. instalacjach wynosi od 18 000 do 30 000 Mg/rok.

c. Instalacje zlokalizowane są na działce o nr ewidencyjnym 297/104, obręb Niepruszewo, gm. Buk, na terenie Zakładu Kersia Polska Sp. z o.o., ul. Kasztanowa 4, Niepruszewo, 64-320 Buk.

d. Przedmiotem działalności Zakładu Kersia Polska Sp. z o.o., ul. Kasztanowa 4, Niepruszewo, 64-320 Buk, jest produkcja środków chemicznych dla rolnictwa oraz przemysłu rolno-spożywczego. Zakład specjalizuje się głównie w higienie doju mleka (dostarczanie produktów do mycia i dezynfekcji urządzeń udojowych) oraz dezynfekcji obiektów inwentarskich (sproszkowane środki do osuszania i dezynfekcji ściółki, płynne środki do mycia i dezynfekcji budynków inwentarskich oraz dodatki mineralne dla bydła). Zakład dostarcza także produkty przeznaczone do mleczarstwa, browarnictwa, produkcji mięsa i przemysłu spożywczego.

e. W skład ww. instalacji wchodzi:

Strefa magazynowania surowców (wiata ze zbiornikami zewnętrznymi) (strefa 07):

- zbiornik na EDTA o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na wodorotlenek sodu o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na podchloryn sodu o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na kwas azotowy o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na kwas fosforowy o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na kwas octowy o pojemności ok 30 m³,
- 2 zbiorniki na nadtlenek wodoru o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na wodorotlenek potasu o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na wodę popłuczną o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na wodę zmiękczoną o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na wodę demineralizowaną o pojemności ok 30 m³.

Strefa magazynowania (zbiorniki zewnętrzne poza wiatą) (strefa 07):

- zbiornik na kwas octowy o pojemności ok 30 m³,
- zbiornik na kwas siarkowy o pojemności ok 30 m³,

Surowce magazynowane są na zewnątrz pod wiatą i poza wiatą w zbiornikach: jednopłaszczowych, zabezpieczonych przed wyciekami betonowym cokołem oraz dwupłaszczowych na betonowej posadzce.

Strefa produkcji środków biobójczych (kwas nadoctowy) oraz środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (strefa 06):

- mieszalnik o objętości 10 m³,
- zbiornik buforowy o pojemności ok 10 m³.

Strefa produkcji środków higieny na bazie kwasów i zasad (strefa 05):

- mieszalnik kwasów o objętości 10 m³,
- mieszalnik zasad i związków chloru o objętości ok 10 m³,
- mieszalnik pozostałych środków o objętości ok 10 m³,
- zbiornik buforowy o pojemności ok 10 m³,

Na terenie Zakładu znajdują się również:

Strefa biurowa (strefa 01),

Strefa magazynowa (strefa 02),

Strefa magazynowania środków higieny na bazie kwasów (strefa 03),

Strefa magazynowania środków higieny na bazie zasad (strefa 04),

Strefa magazynowania pustych pojemników (strefa 08):

- 6 zbiorników IBC do magazynowania ścieków przemysłowych o pojemności 1 m³.

Strefa magazynowania gotowych produktów.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1.2.1. Produkcja środków biobójczych (kwas nadoctowy) (wariant I pracy instalacji)

Surowce ze zbiorników magazynowych zewnętrznych dozowane są w sposób automatyczny do zbiornika procesowego lub ręcznie przez operatora.

Proces produkcji środków biobójczych (kwasu nadoctowego) odbywa się w mieszalniku o objętości 10 m³, w którym rozpoczyna się reakcja chemiczna. W wyniku reakcji chemicznej kwasu octowego z nadtlakiem wodoru powstaje kwas nadoctowy (PAA).

Gotowe środki kierowane są do zbiornika buforowego o pojemności ok. 10 m³.

Ze zbiornika buforowego gotowy produkt trafia na linię pakowania. Proces sterowany jest automatycznie lub produkt pakowany jest ręcznie przez pracowników. Po umieszczeniu produktu w opakowaniu (paleta-pojemniku, beczce, baniaku lub innym pojemniku z tworzyw sztucznych), który jest etykietowany, trafia do magazynu produktów gotowych, skąd jest sprzedawany i dystrybuowany do odbiorcy końcowego.

Substancje pochodzące z procesu produkcji środków biobójczych (kwasu nadoctowego), odprowadzane są za pośrednictwem emitora E-2.

Pomiędzy pracą instalacji w poszczególnych wariantach I i II, a także realizacją kolejnych, różnych produktów, maszyny i urządzenia są myte i dezynfekowane. Zabiegi te polegają na wypłukaniu wodą pozostałości z poprzedniej produkcji. Powstające z mycia popłuczyny są kierowane do zbiornika bezodpływowego i przekazywane jako odpad o kodzie 16 10 01* uprawnionemu podmiotowi, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

1.2.2. Produkcja środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (wariant II pracy instalacji)

Surowce ze zbiorników magazynowych zewnętrznych dozowane są w sposób automatyczny do zbiornika procesowego lub ręcznie przez operatora.

Produkcja środków higieny na bazie nadtlenu wodoru, polega na mieszaniu w mieszalniku substancji ciekłych. Po osiągnięciu żądanych parametrów mieszanki proces jest przerywany. Gotowe środki kierowane są do zbiornika buforowego o pojemności ok. 10 m³.

Ze zbiornika buforowego gotowy produkt trafia na linię pakowania. Proces sterowany jest automatycznie lub produkt pakowany jest ręcznie przez pracowników. Po umieszczeniu produktu w opakowaniu (paleto-pojemniku, beczce, baniaku lub innym pojemniku z tworzyw sztucznych), który jest etykietowany, trafia do magazynu produktów gotowych, skąd jest sprzedawany i dystrybuowany do odbiorcy końcowego.

Substancje pochodzące z procesu produkcji środków biobójczych (kwasu nadoctowego), odprowadzane są za pośrednictwem emitora E-2.

Pomiędzy pracą instalacji w poszczególnych wariantach I i II, a także realizacją kolejnych, różnych produktów, maszyny i urządzenia są myte i dezynfekowane. Zabiegi te polegają na wypłukaniu wodą pozostałości z poprzedniej produkcji. Powstające z mycia popłuczyny są kierowane do zbiornika bezodpływowego i przekazywane jako odpad o kodzie 16 10 01* uprawnionemu podmiotowi, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

1.2.3. Produkcja środków higieny na bazie kwasów i zasad

Surowce ze zbiorników magazynowych zewnętrznych dozowane są w sposób automatyczny do zbiornika procesowego lub ręcznie przez operatora.

Produkcja środków higieny na bazie kwasów i zasad polega na mieszaniu w mieszalnikach substancji ciekłych. Po osiągnięciu żądanych parametrów mieszanki proces jest przerywany. Gotowe środki kierowane są do zbiornika buforowego o pojemności ok. 10 m³.

Ze zbiornika buforowego gotowy produkt trafia na linię pakowania. Proces sterowany jest automatycznie lub produkt pakowany jest ręcznie przez pracowników. Po umieszczeniu produktu w opakowaniu (paleto-pojemniku, beczce, baniaku lub innym pojemniku z tworzyw sztucznych), który jest etykietowany, trafia do magazynu produktów gotowych, skąd jest sprzedawany i dystrybuowany do odbiorcy końcowego.

Substancje pochodzące z procesu produkcji środków higieny na bazie kwasów i zasad, odprowadzane są za pośrednictwem emitora E-1.

Pomiędzy realizacją kolejnych, różnych produktów, maszyny i urządzenia są myte i dezynfekowane. Zabiegi te polegają na wypłukaniu wodą pozostałości z poprzedniej produkcji. Powstające z mycia popłuczyny są kierowane do zbiornika bezodpływowego i przekazywane jako odpad o kodzie 16 10 01* uprawnionemu podmiotowi, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

1.2.4. Proces zmiękczenia wody

Instalacja do uzdatniania wody zaopatrywana jest w wodę z sieci wodociągowej od dostawcy zewnętrznego na podstawie zawartej umowy. Proces zmiękczenia wody polega na przelaniu twardej wody wodociągowej przez złożę żywicy jonowymiennej. W wyniku usunięcia jonów wapnia i magnezu po przepłynięciu przez złożę, powstaje woda zmiękczona, która wykorzystywana jest częściowo w procesie produkcyjnym prowadzonym w Zakładzie, a częściowo kierowana jest do procesu odwróconej osmozy.

Złożę żywicy jonowymiennej posiada określoną pojemność w związku z tym przeprowadzana jest okresowa regeneracja złoża jonowymiennego, która polega na płukaniu solanką (roztworem soli i wody). Zregenerowane złożę ponownie wykorzystywane jest w procesie zmiękczenia wody wodociągowej.

Wykorzystywana w procesie regeneracji złoża jonowymiennego solanka odprowadzana jest do zbiornika na wody popłuczne, a następnie przekazywana jest do dalszego zagospodarowania jako odpad firmie zewnętrznej.

Złożę żywicy jonowymiennej wymieniane jest raz na trzy lata lub w przypadku awarii. Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) wytwórcą tych odpadów jest podmiot serwisujący.

1.2.5. Proces demineralizacji wody

Część zmiękczonej wody poddawana jest procesowi odwróconej osmozy, który polega na przelaniu zmiękczonej wody pod ciśnieniem przez membranę osmotyczną stacji uzdatniania wody. W wyniku tego procesu powstaje woda demineralizowana, która wykorzystywana jest w procesie produkcji środków biobójczych, środków higieny na bazie nadtlenu wodoru oraz środków higieny na bazie kwasów i zasad, a także ścieki przemysłowe (permeat), które odprowadzane są systemem rur do naziemnego zbiornika bezodpływowego IBC o pojemności 1 m³ zlokalizowanego wewnątrz budynku hali produkcyjnej, który służy do czasowego magazynowania permeatu. Po napełnieniu zbiornik wymieniany jest na kolejny pusty zbiornik, a napełnione zbiorniki magazynowane są poza terenem hali produkcyjno-magazynowej w strefie magazynowania pustych pojemników (strefa 08), na utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych i czynników atmosferycznych.

Ścieki przemysłowe wykorzystywane są do nawadniania terenów zielonych w granicach działki o nr ewid. 297/104, o powierzchni około 8 000 m². Tereny zielone nawadniane są za pomocą prostego systemu rozsączającego (pompa, układ węży ogrodowych) oraz narzędzi. W przypadku okresów, w których ścieki przemysłowe nie mogą być wprowadzane na tereny zielone wywożone są do oczyszczalni ścieków na podstawie zawartej umowy z częstotliwością raz na 1-2 dni. Ścieki przemysłowe, odprowadzane są przez około 275 dni w roku do ziemi oraz przez około 90 dni (grudzień - luty) do oczyszczalni ścieków.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	4 000,0
2.	Gaz	m ³	150 000,0
3.	Woda w tym:	m ³	10 000,0
4.	Woda demineralizowana	Mg/rok	2 000,0
5.	Woda zmięczona	Mg/rok	4 000,0
6.	EDTA 40%	Mg/rok	800,0
7.	Etoksylationy alkoholi tłuszczowych	Mg/rok	40,0
8.	Inne niebezpieczne środki*	Mg/rok	30,0
9.	Inne środki neutralne**	Mg/rok	600,0
10.	Inne zasady***	Mg/rok	800,0
11.	Kwas azotowy	Mg/rok	1 200,0
12.	Kwas fosforowy	Mg/rok	800,0
13.	Kwas octowy	Mg/rok	2 500,0
14.	Kwas siarkowy 96%	Mg/rok	90,0
15.	Kwas siarkowy 37,5%	Mg/rok	1 000,0
16.	Nadtlenek wodoru	Mg/rok	4 000,0
17.	Podchloryn sodowy	Mg/rok	1 500,0
18.	Pozostałe kwasy	Mg/rok	550,0
19.	Tlenek laurylodimetyloaminy	Mg/rok	120,0
20.	Wodorotlenek potasu	Mg/rok	300,0
21.	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	4 000,0
22.	Sól	Mg/rok	5,0

* „inne środki niebezpieczne” to: siarczan cynku sześciowodny, siarczan miedziowy pięciowodny, aldehyd glutarowy, dwuocian Z-1-(oktadec-9-enyloamono-propano-3-amonowy), czwartorzędowe związki amoniowe, podchloryn sodu, N-(3-aminopropyl)-N-dodecylopropano-1,3-diamina, chlorek didecyloamoniowy oraz kwas nadoctowy.

** „Inne pozostałe neutralne środki i kwasy” stanowią przede wszystkim kwasowe środki powierzchniowo czynne, zagęstniki, środki zapachowe, barwniki oraz wypełniacze.

*** „Inne zasady” zasadowe środki powierzchniowo czynne, zagęstniki, środki zapachowe, barwniki oraz wypełniacze.

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowano rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. Przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- b. Przeszkolenie pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych, a także przestrzegania instrukcji technologicznej i stanowiskowej.

- c. Przeszkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami wytwarzanymi na terenie Zakładu.
- d. Wykorzystanie nowoczesnych rozwiązań technicznych w zakresie procesu produkcyjnego.
- e. Wyposażenie Zakładu w system wykrywania pożaru, wyposażenie budynku w normatywną ilość gaśnic, przeszkolenie pracowników z zakresu obsługi i lokalizacji gaśnic na terenie Zakładu.
- f. Całodobowy dozór i monitoring obiektu przez ochronę.
- g. Ogrodzenie Zakładu zabezpieczające przed dostępem osób niepowołanych.
- h. Wyeliminowanie dostaw surowców i załadunku zbiorników w porze nocnej.
- i. Zapewnienie regularnej i skutecznej konserwacji urządzeń w celu ograniczenia zużycia energii, zmniejszeniu ilości powstających odpadów i zredukowania emisji hałasu.
- j. Kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów, magazynowanie wytwarzanych odpadów w sposób selektywny i uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska, a także przekazywanie wytwarzanych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Wykorzystanie szczelnych zbiorników magazynowych z materiałów dostosowanych do rodzaju magazynowanego surowca.
- b. Umieszczenie pod zbiornikami wanien wychwytowych lub zastosowanie zbiorników dwupłaszczowych.
- c. Stosowanie zapór w magazynie zapobiegających przedostawaniu się ewentualnych wycieków poza obręb danej strefy oraz na zewnątrz budynku.
- d. Wyposażenie zbiorników magazynowych w zabezpieczenie systemowe, chroniące przez przypadkowym przepełnieniem zbiornika.
- e. Selektywne gromadzenie odpadów w szczelnych pojemnikach z uwzględnieniem ich składu fizyko-chemicznego i wynikających z niego właściwości odpadu.
- f. Okresowa kontrola sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- g. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska.

Instalacje winny być zlikwidowane zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst. jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów do powietrza

a. Źródłami emisji gazów do powietrza są procesy prowadzone w instalacji do produkcji środków biobójczych, produkcji środków higieny na bazie nadtlenu wodoru oraz środków higieny na bazie kwasów i zasad a także zbiorniki magazynowe, powodujące emisję kwasu octowego i kwasu siarkowego (VI).

b. Emisja gazów do powietrza w strefie 06 odbywa się w 2 wariantach funkcjonowania instalacji uzależnionych od rodzaju i sposobu produkowanych środków tj.:

- produkcja środków biobójczych (wariant I),
- produkcja środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (wariant II),

Instalacje nie pracują w dwóch wariantach jednocześnie.

c. Substancje pochodzące z procesów technologicznych, odprowadzane są za pośrednictwem emitorów E-1, E-2, E-11 i E-12.

6.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora	Opis emitora	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji
			Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych	
			[m]	[m]	[m ³ /h]	[m/s]	[K]	
Instalacja do produkcji środków biobójczych (wariant I) oraz środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (wariant II)								
E-2	wentylator dachowy	pionowy otwarty	9,0	0,5	8 000	11,31	293	4032
Instalacja do produkcji środków higieny na bazie kwasów i zasad								
E-1	wentylator dachowy	pionowy otwarty	9,0	0,6	14 600	14,37	293	4032
Strefa magazynowania surowców								
E-11	Zbiornik magazynowy kwasu siarkowego (VI)	pionowy otwarty	5,5	0,1	-	5,3	293	2*
E-12	Zbiornik magazynowy kwasu octowego	pionowy otwarty	5,5	0,1	-	5,3	293	5*

* – czas w którym emisja następuje w związku z tzw. „oddechem zbiornika”

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji
			[kg/h]
Instalacja do produkcji środków biobójczych (wariant I) oraz środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (wariant II)			
Produkcja środków biobójczych (wariant I)	E-2	Kwas octowy	1,08
		Kwas siarkowy (VI)	0,06
Produkcja środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (wariant II)	E-2	Kwas octowy	1,08
		Kwas siarkowy (VI)	0,06
Instalacja do produkcji środków higieny na bazie kwasów i zasad			
Produkcja środków higieny na bazie kwasów i zasad	E-1	Kwas octowy	0,12
		Kwas siarkowy (VI)	0,06
Strefa magazynowania surowców			
Zbiornik magazynowy kwasu siarkowego (VI)	E-11	Kwas siarkowy (VI)	0,279
Zbiornik magazynowy kwasu octowego	E-12	Kwas octowy	0,336

6.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Instalacja do produkcji środków biobójczych (wariant I) oraz środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (wariant II)	
Kwas siarkowy (VI)	0,242
Kwas octowy	4,355
Instalacja do produkcji środków higieny na bazie kwasów i zasad	
Kwas siarkowy (VI)	0,242
Kwas octowy	0,484
Strefa magazynowania surowców	
Kwas siarkowy (VI)	0,012
Kwas octowy	0,250

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Na emitatorach E-1 i E-2 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 dotyczącą przekrojów i punktów pomiarowych.

Ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych emitatorów E-11 i E-12 nie ma możliwości zlokalizowania na nich punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) art. 393 ust. 4, art. 403 ust. 2 pkt 3, pkt 7, pkt 15 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U z 2024 r., poz. 1087 ze zm.), rozporządzenie Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019 r., poz. 1311).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Instalacje zaopatrywane są w wodę z sieci wodociągowej od dostawcy zewnętrznego na podstawie zawartej umowy. Woda wykorzystywana jest na potrzeby instalacji do celów technologicznych – zmiękczenia i demineralizacji, mycia urządzeń oraz na pozostałe cele związane z funkcjonowaniem instalacji.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$Q_{\text{dopuszczalna roczna}} = 10\,000,00 \text{ m}^3/\text{rok}$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\text{dopuszczalna roczna}}$ [m^3/rok]
Technologiczne – proces produkcyjny	8 600,00
Technologiczne – mycie	1000,00
Pozostałe cele	400,00
RAZEM	10 000,00

6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Ze stacji uzdatniania wody (w wyniku jej demineralizacji) powstają ścieki przemysłowe z procesu odwróconej osmozy w postaci permeatu. Ścieki odprowadzane są systemem rur do naziemnego zbiornika bezodpływowego IBC o pojemności 1 m^3 zlokalizowanego wewnątrz budynku hali produkcyjnej, który służy do czasowego magazynowania permeatu.

Po napełnieniu zbiornik wymieniany jest na kolejny pusty zbiornik, a napełnione zbiorniki magazynowane są poza terenem hali produkcyjno-magazynowej w strefie magazynowania pustych pojemników (strefa 08), na utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych i czynników atmosferycznych.

Ścieki przemysłowe wykorzystywane są do nawadniania terenów zielonych w granicach działki o nr ewid. 297/104, o powierzchni około 8 000 m². Tereny zielone nawadniane są za pomocą prostego systemu rozsączającego (pompa, układ węży ogrodowych) oraz narzędzi. W przypadku okresów, w których ścieki przemysłowe nie mogą być wprowadzane na tereny zielone wywożone są do oczyszczalni ścieków na podstawie zawartej umowy z częstotliwością raz na 1-2 dni. Ścieki przemysłowe, odprowadzane są przez około 275 dni w roku do ziemi oraz przez około 90 dni (grudzień - luty) do oczyszczalni ścieków.

a. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 1\,420,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

c. Ilość ścieków przemysłowych odprowadzonych do ziemi:

$$Q_{\text{max sekundowa}} = 0,0014 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śred. dobowy}} = 4,2 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{dop. roczna}} = 1\,065,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

d. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość substancji
Odczyn pH	-	6,5-9
Zawiesina ogólna	mg/l	35
ChZT _{cr}	mg/l	125
BZT ₅	mg/l	25
Chlorki (Cl ⁻)	mg/l	1000
Azot ogólny	mg/l	30
Substancje organiczne ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	50
Żelazo (Fe)	mg/l	10
Fosfor ogólny	mg/l	3

6.2.3. Zastrzega się, że niniejsze pozwolenie wodnoprawne w zakresie wprowadzania do ziemi ścieków przemysłowych nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

6.2.4. Zobowiązuje się Wnioskodawcę, do:

- a. Monitorowania ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych z częstotliwością raz na miesiąc na podstawie zużycia wody (odczytów wodomierza), które przeliczane jest na oszacowany stosunek ilości powstającego permeatu do ilości pobranej wody wodociągowej, który wynosi ok. 35%. Ewidencja prowadzona jest elektronicznie lub papierowo.
- b. Wykonywania raz na dwa miesiące pomiaru jakości ścieków przemysłowych ze zbiornika na permeat, zlokalizowanego w momencie wykonywania pomiaru wewnątrz hali produkcyjnej.
- c. Utrzymania we właściwym stanie technicznym urządzeń oraz ich właściwej konserwacji.
- d. Okresowej kontroli szczelności zbiorników, w których magazynowany jest permeat.
- e. Udostępnienia wszystkich obiektów objętych pozwoleniem do kontroli przeprowadzanej przez organy mogące przeprowadzić kontrolę w zakresie ochrony środowiska.
- f. Przestrzegania zasad BHP.

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,00	Odpady opakowań tworzyw sztucznych i metali, zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych. Stan fizyczny: stały. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> łatwopalne (HP3), drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu (HP4), uczulające (HP13), ekotoksyczne (HP14).
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,00	Materiały filtracyjne i pochłaniające (włącznie z sorbentami) stanowiące mieszaninę włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych itp., zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi – smarami, olejami i płynami czyszczącymi, które zawierają węglowodory aromatyczne, substancje ropopochodne, fenole, rozpuszczalniki organiczne. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> łatwopalne (HP3), drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu (HP4), uczulające (HP13), ekotoksyczne (HP14).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
3.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	70,00	Przeterminowane lub nieprzydatne surowce i produkty, zawierające substancje niebezpieczne: kwas siarkowy, wodorotlenek potasu, kwas azotowy, kwas fosforowy, wodorotlenek sodu, podchloryn sodu itd. Odpad płynny lub stały. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu (HP4), żrące (HP8), uczulające (HP13), ekotoksyczne (HP14).
4.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	70,00	Przeterminowane lub nieprzydatne surowce i produkty, zawierające substancje niebezpieczne: EDTA, alkohole, kwas octowy itd. Odpad płynny lub stały. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> łatwopalne (HP3), drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu (HP4), uczulające (HP13), ekotoksyczne (HP14).
5.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	1 200,00	Zanieczyszczona woda z mycia podłóg i urządzeń technologicznych oraz solanka służąca do regeneracji złoża żywicy jonowymiennej. Zawiera substancje niebezpieczne: kwas siarkowy, wodorotlenek potasu, EDTA, alkohole, kwas azotowy, kwas fosforowy, wodorotlenek sodu, podchloryn sodu, kwas octowy. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu (HP4), żrące (HP8), uczulające (HP13), ekotoksyczne (HP14).
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00	Odpady z papieru i tektury. Skład: celuloza. Właściwości: dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, palny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	80,00	Opakowania z tworzyw sztucznych. Skład: materiały składające się z polimerów syntetycznych (np. polietylen, polipropylen). Polietylen: polimer etenu jest giętki, woskowy przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci. Właściwości: są odporne na działanie wody, gazów, temperatury, duża wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna, odporność na działanie drobnoustrojów, mała masa. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, palny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	80,00	Uszkodzone palety drewniane, przekładki drewniane. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, palny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40,00	Odpady opakowań z aluminium i żelaza. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, niepalny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,00	Opakowania z wielu materiałów np. tworzywo sztuczne, papier i tektura, aluminium itd. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, palny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	80,00	Przeterminowane lub nieprzydatne surowce i produkty nieorganiczne niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpad płynny lub stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	80,00	Przeterminowane lub nieprzydatne surowce i produkty organiczne niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpad płynny lub stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	0,20	Zużyte filtry z instalacji do demineralizacji wody wykorzystywanej w procesie produkcyjnym. Odpad stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Właściwości odpadów niebezpiecznych określono na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L z 2014 r. t. 365, str. 89).

6.3.2. Źródła wytwarzania odpadów

Odpady wytwarzane są w związku z prowadzonym procesem produkcji na terenie następujących stref: 02 – strefa magazynowa, 03 – strefa magazynowa środków higieny na bazie kwasów, 04 – strefa magazynowa środków higieny na bazie zasad, 05 – linia produkcyjna środków higieny na bazie kwasów i zasad, 06 – linia produkcyjna środków higieny na bazie nadtlenu wodoru oraz produkcja środków biobójczych (kwasu nadoctowego) oraz w związku z funkcjonowaniem instalacji do demineralizacji wody.

Wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie m.in. czyszczenia, konserwacji i napraw ww. instalacji jest podmiot, który świadczy usługę, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej (art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy o odpadach).

6.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływanie na środowisko są realizowane poprzez:

- a) przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji;
- b) przeszkolenie pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych, a także przestrzegania instrukcji technologicznej i stanowiskowej;
- c) zakup materiałów i surowców w opakowaniach zbiorczych i zwrotnych, jeśli to możliwe;
- d) prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej;
- e) szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami wytwarzanymi na terenie Zakładu;
- f) kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów;
- g) selektywne magazynowanie odpadów m.in. w szczelnych pojemnikach z uwzględnieniem ich składu fizyko-chemicznego i wynikających z niego właściwości odpadu;
- h) sprawowanie szczególnego nadzoru nad rozładunkami, załadunkami oraz przemieszczaniem odpadów w celu wyeliminowania uszkodzenia opakowań z odpadami;
- i) systematyczna kontrola sprawności technicznej sprzętu używanego do rozładunku i załadunku odpadów;
- j) zachowanie obowiązujących zasad i przepisów bhp i ochrony środowiska, podczas wytwarzania i załadunku odpadów;
- k) przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom posiadającym stosowne i aktualne pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju; w miarę możliwości wybór odbiorców odpadów, którzy wykorzystują odpady w procesach odzysku, w tym recyklingu;
- l) przestrzeganie zasad ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

6.3.4. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce na utwardzonej nawierzchni, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i czynników atmosferycznych w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: szczelne, zamknięte pojemniki lub kanistry owinięte folią, usadowione na paletach. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce na utwardzonej nawierzchni, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i czynników atmosferycznych w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: pojemniki. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce na utwardzonej nawierzchni, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i czynników atmosferycznych w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: szczelne, zamknięte pojemniki. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce na utwardzonej nawierzchni, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i czynników atmosferycznych w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: szczelne, zamknięte pojemniki. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce na utwardzonej nawierzchni, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i czynników atmosferycznych w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: zbiornik polietylenowy o objętości 30 m ³ , umieszczony w wannie wychwytowej i/lub paletopojemniki. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce w wyznaczonej części zakładu. Odpady zabezpieczone przed rozwiewaniem. Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce w wyznaczonej części zakładu. Odpady zabezpieczone przed rozwiewaniem. Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: luzem w stosach na utwardzonym placu pod wiatą. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: luzem na utwardzonym placu przy wiacie magazynowej i/lub w pojemniku lub kontenerze. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: pojemniki lub kontenery. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: szczelne, zamykane pojemniki na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: szczelne, zamykane pojemniki na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Miejsce magazynowania: wyznaczone i oznakowane miejsce w wyznaczonej części zakładu. Sposób magazynowania: pojemniki Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – nie określa się, ponieważ na Prowadzącym zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, ciężą obowiązkami, o których mowa w art. 249 – art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

6.3.6. Sposoby postępowania z odpadami

a) Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

b) W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy zagospodarowywać we własnym zakresie lub przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

c) Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

6.4. Emisja hałasu do środowiska.

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotowe instalacje, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq,D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB.
- $L_{Aeq,N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB.

6.4.2. Źródła hałasu i ich czas pracy

Lp.	Oznaczenie	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia (6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰)	Pora nocy (22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰)
1.	CW1	Centrala wentylacyjna	8	-
2.	CW2	Centrala wentylacyjna	8	-
3.	DAEx 200	Urządzenie wentylacyjne	8	-
4.	WE05	Wentylator technologiczny	12	-
5.	WE06	Wentylator technologiczny	12	1
6.	Pompa	Pompa	1	-

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji do powietrza

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji (kwasu siarkowego i kwasu octowego) wprowadzanych do powietrza okresowo raz na cztery lata na emitorach E-1 i E-2.

7.1.1. Metodyka pomiarowa

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Kwas siarkowy	dowolna akredytowana metodyka pomiarów
Kwas octowy	dowolna akredytowana metodyka pomiarów

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

1. Należy prowadzić monitoring zużycia wody na podstawie comiesięcznych odczytów licznika wody, które odnotowywane są w postaci elektronicznej lub papierowej.
2. Należy prowadzić monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych na podstawie ewidencji ilości zbiorników IBC przekazanych do oczyszczalni ścieków. Wyniki odnotowywane są w postaci elektronicznej lub papierowej.

7.3. Monitoring zużycia energii, materiałów, surowców i paliw

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, wykorzystanych surowców, materiałów i paliw raz na miesiąc.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.7 niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

Wyniki pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza należy przekazywać w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w układzie zgodnym z przepisami szczegółowymi w tym zakresie oraz każdorazowo podczas kontroli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Nie określa się, ponieważ na Prowadzącym zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, ciąży obowiązeki, o których mowa w art. 249 – art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacje nie będą funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie instalacji prowadzony jest nadzór nad procesem technologicznym. Ograniczenie zużycia energii zapewniają:

- dostosowanie rodzaju oświetlenia do potrzeb pracowników i sposobu funkcjonowania zakładu,
- stosowanie energooszczędnych systemów oświetlenia oraz urządzeń produkcyjnych,
- comiesięczny odczyt zużytej energii w oparciu o wskazania licznika energii elektrycznej,
- promowanie dobrych praktyk wśród pracowników.

II. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 21.01.2020 r. Starosta Poznański przekazał do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wniosek Kersia Polska sp. z o.o., z siedzibą: Niepruszewo, ul. Kasztanowa 4, 64-320 Buk, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych produktów biobójczych, zlokalizowanej w Niepruszewie przy ul. Kasztanowej 4, gm. Buk.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Ponadto, na wniosek Prowadzącego ww. instalacje, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwoleniem zintegrowanym objęto instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, znajdujące się na terenie tego samego Zakładu tj.: instalację do produkcji środków higieny na bazie nadtlenu wodoru (wariant II pracy instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego) oraz instalację do produkcji środków higieny na bazie kwasów i zasad. Instalacje te wymagają uzyskania pozwolenia na wprowadzenie gazów lub pyłów do powietrza.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. d i § 3 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7221.10.2024 z dnia 14.08.2024 r., uchylono decyzję Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6224.7.2015.XIV z dnia 15.05.2015 r., udzielającą Hypred Polska Sp. z o.o., ul. Śremska 75a, 62-050 Mosina, pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza dla instalacji zlokalizowanej w miejscowości Niepruszewo ul. Kasztanowa 4, dz. o nr ewid. 297/104, gm. Buk.

Ponadto, Decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7243.59.2024 z dnia 14.08.2024 r., uchylono decyzję Starosty Poznańskiego znak: WS.6220.7.2015.IX z dnia 7.05.2015 r. udzielającą Hypred Polska Sp. z o.o., z siedzibą: ul. Śremska 75a, 62-050 Mosina, pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji prowadzonej na terenie Zakładu zlokalizowanego przy ul. Kasztanowej 4 w Niepruszewie, gm. Buk, w obrębie działki o nr ew. 297/104, zmienioną decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6220.55.2016.XXVI z dnia 2.03.2017 r.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie przygotowane przez Prowadzącego instalacje wraz z uzupełnieniami.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalacje do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, oraz do uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz dziewięciokrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Pismem z dnia 24.02.2020 r., (data wpływu: 3.04.2020 r.) Prowadzący instalacje wystąpił o zawieszenie przedmiotowego postępowania do czasu wydania przez Burmistrza Miasta i Gminy Buk decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia dla ww. instalacji. Postanowieniem znak: znak: DSR-II-1.7222.7.2020 z dnia 22.04.2020 r., tutejszy Organ zawiesił postępowanie w przedmiotowej sprawie.

W dniu 31.12.2021 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Spółki o podjęcie zawieszono postępowania. Do wniosku dołączono decyzję Burmistrza Miasta i Gminy Buk znak: IP.6220.4.2020 z dnia 31.08.2021 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia będącego przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSK-III.7222.38.2021 z dnia 19.01.2022 r. podjął zawieszono postępowanie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-III.7222.38.2021 z dnia 14.03.2023 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Przymiot strony posiada także Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu, gdyż zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym udzielono pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych do ziemi.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomieniem znak: DSK-III.7222.38.2021 z dnia 25.07.2024 r. poinformowano Strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strony nie skorzystały z tego uprawnienia.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji kwasu octowego i kwasu siarkowego. Ponadto, na terenie Zakładu znajdują się instalacje energetycznego spalania paliw, zasilane gazem, które nie stanowią integralnej części przedmiotowej instalacji, dlatego nie zostały objęte niniejszym pozwoleniem. Ze względu na łączną moc cieplną (953 kW), zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw nie kwalifikuje się pod obowiązek uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, oraz nie podlega obowiązkowi zgłoszenia.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, że ich emisje nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalacje we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacje spełniają wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalacje nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji, jednakże na podstawie art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska, z uwagi na specyfikację procesu prowadzonego w instalacji, w niniejszej decyzji zobowiązano Prowadzącego instalacje do wykonywania pomiarów. Zakres i metodykę pomiarów określono zgodnie z wnioskiem Strony.

Na emitorach E-1 i E-2 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 04030-7:1994 dotyczącą przekrojów i punktów pomiarowych.

Ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych emitora E-11 i E-12 nie ma możliwości zlokalizowania na nich punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm.

Zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust.5 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalacje nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, zobowiązany jest do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji.

Przedmiotowe instalacje zaopatrywane są w wodę z sieci wodociągowej od dostawcy zewnętrznego na podstawie zawartej umowy. Woda wykorzystywana jest na potrzeby instalacji do celów technologicznych – zmiękczenia i demineralizacji, mycia urządzeń oraz na pozostałe cele związane z funkcjonowaniem instalacji.

Woda wodociągowa, przed wykorzystaniem w procesie produkcji jest poddawana zmiękczeniu na złożu żywicy jonowymiennej, a następnie procesowi demineralizacji przez odwróconą osmozę.

Proces mycia i dezynfekcji maszyn i urządzeń polega na wyłukaniu wodą pozostałości z poprzedniej produkcji. Zabiegi te przeprowadzane są pomiędzy realizacją kolejnych, różnych produktów. Powstające z mycia popłuczyny są kierowane do zbiornika bezodpływowego i przekazywane jako odpad o kodzie 16 10 01* uprawnionemu podmiotowi.

W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody zobowiązano Prowadzącego instalacje do prowadzenia monitoringu ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o comiesięczne odczyty licznika wody i odnotowywanie wyników w postaci elektronicznej lub papierowej.

Ponadto, zobowiązano Prowadzącego instalacje do prowadzenia monitoringu ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych na podstawie ewidencji ilości zbiorników IBC przekazanych do oczyszczalni ścieków i prowadzenia rejestru w postaci elektronicznej lub papierowej.

Ponadto, na wniosek Prowadzącego ww. instalacje, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym ujęto instalacje do uzdatniania – demineralizacji wody. Wprowadzanie w tym procesie ścieków przemysłowych do ziemi wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego.

Ze stacji uzdatniania wody (demineralizacji) powstają ścieki przemysłowe z procesu odwróconej osmozy w postaci permeatu. Ścieki odprowadzane są systemem rur do naziemnego zbiornika bezodpływowego IBC o pojemności 1 m³ zlokalizowanego wewnątrz budynku hali produkcyjnej, który służy do czasowego magazynowania permeatu. Po napełnieniu zbiornik wymieniany jest na kolejny pusty zbiornik, a napełnione zbiorniki magazynowane są poza terenem hali produkcyjno-magazynowej w strefie magazynowania pustych pojemników (strefa 08), na utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych i czynników atmosferycznych.

Ścieki przemysłowe wykorzystywane są do nawadniania terenów zielonych w granicach działki o nr ewid. 297/104, o powierzchni około 8 000 m². Tereny zielone nawadniane są za pomocą prostego systemu rozsączającego (pompa, układ węży ogrodowych) oraz narzędzi. W przypadku okresów, w których ścieki przemysłowe nie mogą być wprowadzane na tereny zielone wywożone są do oczyszczalni ścieków na podstawie zawartej umowy z częstotliwością raz na 1-2 dni. Ścieki przemysłowe, odprowadzane są przez około 275 dni w roku do ziemi oraz przez około 90 dni (grudzień - luty) do oczyszczalni ścieków.

Prowadzący instalacje zobowiązany jest do prowadzenia monitoringu ilości oraz jakości powstających ścieków przemysłowych (permeatu) zgodnie z punktem I.6.2.4. ww. decyzji.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W instalacji objętej niniejszą decyzją wytwarzane są odpady w ilości, dla której istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane. W związku z powyższym w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami, zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów. Wnioskodawca jest prowadzącym zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w nawiązaniu do wykorzystywania lub produkcji substancji niebezpiecznych, których wykaz został zamieszczony w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z art. 183c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zatem w przedmiotowej decyzji nie określono również wymagań dotyczących ochrony przeciwpożarowej, gdyż na prowadzącym zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, ciąży obowiązek, o których mowa w art. 249 – art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON posiadacza odpadów, określono rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi oraz sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich wytwarzanie (w tym magazynowanie) odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji. Magazynowanie przewidywanych do wytwarzania odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Wytwarzane odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Ustalając dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji. Najbliższe tereny wymagające ochrony akustycznej - tereny zabudowy mieszkaniowej – jednorodzinnej zlokalizowane są na północ i wschód od terenu instalacji.

Mając na uwadze powyższe, dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, w wysokości: 50 dB w porze dnia i 40 dB w porze nocy. Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki, mimo wykorzystywania i uwalniania substancji stwarzających ryzyko, uniemożliwiają zanieczyszczenia wód podziemnych, gleb i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowe instalacje, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. jest zaliczana do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie określa się sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogów dotyczących informowania o wystąpieniu awarii. Obowiązki prowadzącego zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia awarii przemysłowej określają przepisy art. 249-264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Kersia Polska Sp. z o.o.
ul. Kasztanowa 4, Niepruszewo, 64-320 Buk
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (e-puap)
3. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
4. Aa x2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań