



DSK-III.7222.52.2022

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 6, pkt 7, pkt 8 i pkt 12, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572) – po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań, reprezentowanego przez pełnomocnika - Danutę Dutkiewicz

## ORZEKAM

1. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.11.2018 z dnia 8.07.2019 r., udzielającą przedsiębiorstwu Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW oraz instalacji objętych pozwoleniem na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, zlokalizowanych na terenie zakładu Volkswagen Poznań sp. z o.o. we Wrześni Oddział w Białężycach, w następującym zakresie:

1. Tabela w pkt III.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji	Parametr instalacji	Prowadzący instalacje
1.	Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m <sup>3</sup>	ust. 2 pkt 7 <sup>1)</sup>	Pojemność wanien procesowych: 1 123 m <sup>3</sup>	Volkswagen Poznań sp. z o.o. ul. Warszawska 349 61-060 Poznań

Lp.	Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji	Parametr instalacji	Prowadzący instalacje
2.	Instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie	ust. 6 pkt 9 <sup>1)</sup>	Zużycie rozpuszczalnika: 1 686,30 ton rocznie	<b>NIP: 782-00-32-965</b> <b>REGON: 630173572</b>
3.	Instalacje do spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 50 MW	ust. 1 pkt 1 <sup>1)</sup>	Nominalna moc cieplna: 118,74 MW	
4.	Instalacje objęte pozwoleniem, wymienione w dalszej części pozwolenia <sup>2)</sup>	-	-	

<sup>1)</sup> Wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

<sup>2)</sup> Instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, ujęte w pozwoleniu na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

2. Pkt III.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 1.1. Opis instalacji

Na terenie zakładu produkowane są pojazdy:

- samochody osobowe kategorii M: o masie do 3,5 Mg (M1), o masie do 5 Mg mające więcej niż 8 miejsc siedzących (M2),
- samochody dostawcze kategorii N: o masie do 3,5 Mg (N1) oraz o masie powyżej 3,5 Mg (N2).

Zakładana maksymalna wielkość produkcji zakładu to 29 pojazdów w ciągu godziny, 699 pojazdów na dobę, 164 250 pojazdów na rok. Zakładanym wariantem produkcyjnym jest 99 % pojazdów kategorii N oraz 1 % pojazdów kategorii M.

a. Pojazdy produkowane są przy wykorzystaniu instalacji:

- wymagających pozwolenia zintegrowanego tj.:
  - instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych wynosi 1 123 m<sup>3</sup>,
  - instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika 1 686,30 ton rocznie,
  - instalacje do spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej 118,74 MW,
- oraz instalacji objętych pozwoleniem na podstawie art. 203 ust 3 ustawy Prawo ochrony środowiska,

zlokalizowanych na terenie zakładu, na działkach o nr ewidencyjnych 27/12, 11/1, 11/8, 16/4, 39/7, 22/2, 18, 49/3, 51/3, 51/2, 52, 19, 53, 54, 55, 56, 57, 20, 23/4, 50/3, 41/3, 22/6 22/8, 39/15, 39/9, 50/5, 50/11 obręb Chocicza Mała, 52, 53/4, 53/1, 51/2, 45/4, 55/1, 50 obręb Grzymysławice, 14, 15/2, 11, 8/1, 8/3, 4, 3/3, 13, 16/2, 12, 7/1, 7/3, 3/2, 122/9,

130/26, 130/17, 132/2, 132/1, 130/24, 130/22, 130/13, 130/3, 102/15, 102/7, 2, 129, 131, 127, 17/4, 17/3, 17/9, 9/2, 9/3 121/8, 121/4, 121/5, 130/14 obręb Białężyce, 44, 42/14, 42/9, 39/2, 40/1, 42/6, 42/7, 40/7, 42/5, 42/10 obręb Obłaczkowo, gmina Września, powiat wrzesiński.

b. Na terenie zakładu funkcjonują następujące obiekty:

- hala zaopatrzenia H8 (centrum zaopatrzenia i magazynowania surowców i podzespołów) i H8a (centrum magazynowania opakowań zwrotnych),
- hala budowy karoserii H2 (spawalnia),
- hala lakierni H3,
- hala montażu i wykończenia (finish) (H4) oraz przygotowania finalnego (H10),
- budynek wielofunkcyjny H5 (Spine),
- hala BUS H9 (budynek budowy samochodów specjalnych),
- hala produkcyjno-magazynowo-logistyczna – namiot (H9a),
- hala produkcyjno-magazynowo-logistyczna – namiot (H9b),
- centrala mediów H7,
- magazyn odpadów N4,
- zakładowy magazyn paliw i płynów technicznych ze stacją paliw N1,
- plac gotowych wyrobów z miejscem załadunku pojazdów gotowych na system transportu samochodowego i kolejowego – outbound, z obiektem socjalno-biurowym N6,
- stacja transformatorowa N2,
- budynek tryskaczowni N7,
- portiernie od strony wjazdu północnego N3 i zachodniego N5,
- most transportu technologicznego wraz z systemem sterowania łączący hale spawalni i montażu z halą lakierni,
- most przejścia dla pieszych do budynku Spine,
- magazyny gazów technicznych przy hali spawalni,
- bocznic kolejowa z dworcem ładowania pojazdów wraz z rozjazdem z linii kolejowej 281 (BK),
- układy komunikacji wewnętrznej z miejscami postojowymi, place manewrowe, składowe, rozładunkowe,
- tor testowy samochodów z rampą najazdową do kontroli podwozia (TT),
- place gotowych pojazdów przy hali BUS (P1).

3. Pkt III.1.2.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **1.2.3. Instalacje do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW**

Na terenie zakładu w poszczególnych obiektach funkcjonują źródła wytwarzające energię w procesach spalania paliw, w tym spalania gazu ziemnego wysokometanowego grupy E i oleju napędowego o łącznej mocy cieplnej (nominalnej) wynoszącej 118,74 MW.

Moc znamionowa wszystkich źródeł wytwarzających energię w procesach spalania paliw wynosi 103,64 MW. Przedmiotowe źródła wytwarzają energię (spalają paliwa) dla celów grzewczych, przygotowania ciepłej wody użytkowej i technologicznej oraz dla celów technologicznych. Podstawowe i jedyne surowce wykorzystywane w tej instalacji to gaz ziemny grupy E i olej

napędowy. Sprawność palników spalających gaz ziemny wynosi od 94% do 99,5 %, średnio 95%. Sprawność silników spalinowych wynosi około 29 %. Przewidywane maksymalne zużycie paliw w warunkach normalnej eksploatacji zakładu wynosi:

- gazu ziemnego – 86 850 230 m<sup>3</sup>,
- oleju napędowego – 109,2 m<sup>3</sup>.

**1.2.3.1.** Na terenie zakładu źródła spalające gaz ziemny grupy E wchodzące w skład instalacji objętej pozwoleniem zlokalizowane są w różnych obiektach:

a. hali spawalni (H2):

- 22 centrale wentylacyjno-grzewcze, każda wyposażona w dwa palniki o mocy każdego 250 kW i sumarycznej mocy palników w każdej centrali 500 kW (moc cieplna ~ 0,532 kW). Spalanie paliwa - gazu ziemnego grupy E odbywa się w otwartych komorach spalania, a spaliny są nawiewane na halę w powietrzu obiegowym i następnie w tym powietrzu wyciągane z hali i emitowane do środowiska,
- 14 promienników gazowych o mocy każdego 77 kW (moc cieplna ~ 82 kW) spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
- 7 nagrzewnic bramowych o mocy 162 kW każdej (moc cieplna ~ 172 kW) spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
- 1 nagrzewnica bramowa o mocy 108 kW (moc cieplna ~ 115 kW) spalająca gaz ziemny grupy E w zamkniętej komorze i wyposażona w dedykowany komin do odprowadzania spalin wyprowadzony ponad dach budynku,

b. w hali lakierni (H3):

- 4 palniki suszarek karoserii z dopalaczami LZO spalające gaz ziemny grupy E o mocy 1 500 kW do 3 600 kW (moc cieplna od ~ 1 596 kW do 3 830 kW),
- 1 palnik dopalacza LZO z kabin CC spalający gaz ziemny grupy E o mocy 1 500 kW (moc cieplna ~ 1 596 kW),
- 4 palniki stref schładzania po suszarkach karoserii spalające gaz ziemny grupy E o mocy 1 100 kW każdy (moc cieplna ~ 1 170 kW),
- 6 palników suszarek pośrednich ze strefami schładzania po kabinach BC spalających gaz ziemny grupy E o mocy od 125 kW do 630 kW (moc cieplna od ~ 133 kW do ~ 670 kW),
- 3 palniki suszarki HRK spalające gaz ziemny grupy E o mocy od 405 do 630 kW (moc cieplna od ~ 431 kW do ~ 670 kW),
- 1 palnik strefy schładzania po suszarce HRK spalający gaz ziemny grupy E o mocy 506 kW (moc cieplna ~ 538 kW),
- 23 palniki umieszczone w 14 centralach wentylacyjno-grzewczych obsługujących halę lakierni i poszczególne kabiny ciągów technologicznych spalające gaz ziemny grupy E o mocy palników od 770 kW do 1 300 kW (moc cieplna od ~ 819 kW do ~ 1 383 kW),

c. w hali montażu, finishu (H4 i H10):

- 4 centrale wentylacyjno-grzewcze każda wyposażona w dwa palniki o mocy każdego 150 kW i sumarycznej mocy palników 300 kW (moc cieplna ~ 319 kW) w każdej centrali. Spalanie paliwa - gazu ziemnego grupy E odbywa się w otwartych komorach spalania, a spaliny są nawiewane na halę w powietrzu obiegowym i następnie w tym powietrzu wyciągane z hali i emitowane do środowiska,
- 8 central wentylacyjno-grzewczych każda wyposażona w dwa palniki o mocy każdego 190 kW i sumarycznej mocy palników 380 kW (moc cieplna ~ 404 kW) w każdej centrali. Spalanie paliwa - gazu ziemnego grupy E odbywa się w otwartych komorach spalania a spaliny są nawiewane na halę w powietrzu obiegowym i następnie w tym powietrzu wyciągane z hali i emitowane do środowiska,
- 10 central wentylacyjno-grzewczych każda wyposażona w dwa palniki o mocy każdego 270 kW i sumarycznej mocy palników 540 kW (moc cieplna ~ 574 kW) w każdej centrali. Spalanie paliwa – gazu ziemnego grupy E odbywa się w otwartych komorach spalania a spaliny są nawiewane na halę w powietrzu obiegowym i następnie w tym powietrzu wyciągane z hali i emitowane do środowiska,
- 15 nagrzewnic bramowych o mocy 108 kW (moc cieplna ~ 115 kW) każdej spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
- 1 nagrzewnica bramowa o mocy 162 kW (moc cieplna ~ 172 kW) spalająca gaz ziemny grupy E w zamkniętej komorze i wyposażona w dedykowany komin do odprowadzania spalin wyprowadzony ponad dach budynku,
- 11 promienników gazowych o mocy każdego 77 kW (moc cieplna ~ 82 kW) spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
- 2 palniki podgrzewania kabin lakierniczych o mocy 900 kW (moc cieplna ~ 957 kW) każdy spalające gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażone w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
- 2 palniki podgrzewania suszarek kabin lakierniczych o mocy 350 kW (moc cieplna ~ 372 kW) każdy spalające gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażone w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
- 3 centrale wentylacyjno-grzewcze obsługujące linię technologiczną WAB, każda wyposażona w palnik o mocy w zależności od centrali od 250 kW (moc cieplna ~ 266 kW) do 600 kW (moc cieplna ~ 638 kW). Spalanie paliwa - gazu ziemnego grupy E odbywa się w otwartych komorach spalania a spaliny są nawiewane na kabiny i halę w powietrzu obiegowym i następnie w tym powietrzu wyciągane z kabin oraz hali i emitowane do środowiska,

d. w hali Spine (H5):

- 6 palników central wentylacyjno-grzewczych o mocy każdego 630 kW (moc cieplna ~ 670 kW) spalające gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażone w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,

- e. w hali BUS (H9):
- 4 kotły kondensacyjne połączone w kaskadę o mocy każdego 125 kW, łącznie 500 kW (moc cieplna ~ 510 kW) wykorzystywane do centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej spalające gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażone w jeden dedykowany komin do odprowadzania spalin wyprowadzony ponad dach budynku,
  - 6 palników zamontowanych w 4 centralach wentylacyjno-grzewczych o mocy od 221 kW (moc cieplna ~ 230 kW) do 300 kW (moc cieplna ~ 316 kW) spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku – każdy palnik posiada własny komin,
  - 1 palnik podgrzewania kabiny lakierniczo-suszarniczej o mocy 310 kW (moc cieplna ~ 330 kW) spalający gaz ziemny grupy E w otwartej komorze spalania, a spaliny są nawiewane do kabiny w powietrzu obiegowym i następnie w tym powietrzu wyciągane z kabiny i emitowane do środowiska dedykowanym kominem,
- f. w hali zaopatrzenia (H8):
- 6 nagrzewnic bramowych o mocy każdej 120 kW (moc cieplna ~ 128 kW) spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
  - 12 promienników gazowych o mocy każdego 77 kW (moc cieplna ~ 82 kW) spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
- g. w centrali mediów (H7):
- 3 kotły kondensacyjne: 1 o mocy znamionowej 6 MW (moc cieplna ~ 6,03 kW) i 2 o mocy znamionowej 4,5 MW (moc cieplna ~ 4,52 kW) każdy do zasilania wodnych central wentylacyjno-grzewczych, układów centralnego ogrzewania, przygotowania ciepłej wody dla celów socjalnych i technologicznych spalające gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażone w dedykowane kominy zlokalizowane z boku budynku – po jednym przewodzie kominowym dla każdego kotła,
- h. w budynku Outbound (N6):
- 1 kocioł z palnikiem o mocy 105 kW (moc cieplna ~ 111 kW) wykorzystywany do centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej spalający gaz ziemny grupy E w zamkniętej komorze i wyposażony w dedykowany komin wyprowadzony ponad dach budynku,
- i. w hali produkcyjno-magazynowo-logistycznej - namiot (9Ha):
- 10 nagrzewnic o mocy znamionowej każdej 63 kW (moc cieplna ~ 67 kW) spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku,
- j. w hali produkcyjno-magazynowo-logistycznej - namiot (9Hb):
- 10 nagrzewnic o mocy znamionowej każdej 63 kW (moc cieplna ~ 67 kW) spalających gaz ziemny grupy E w zamkniętych komorach i wyposażonych w dedykowane kominy do odprowadzania spalin wyprowadzone ponad dach budynku.

**1.2.3.2.** Źródłami spalającymi olej napędowy wchodzącymi w skład instalacji objętej pozwoleniem są:

- 1 agregat prądotwórczy w hali lakierni z silnikiem o mocy 1 420 kW (moc cieplna ~ 3 655 kW) i kominem do odprowadzania spalin wyprowadzonym ponad dach budynku lakierni,
- 2 kontenerowe, wolnostojące agregaty prądotwórcze, każdy wyposażony w dwa silniki o mocy każdego 430 kW (łącznie jeden agregat ma silniki o mocy 2 x 430 = 860 kW); (moc cieplna ~ 1 442 kW) każdy silnik posiada własny komin do odprowadzania spalin; jeden agregat zlokalizowany jest przy centrali mediów i jeden przy magazynie odpadów i tryskaczowni,
- 3 pompy spalinowe do zasilania instalacji tryskaczowej z silnikami o mocy 290 kW (moc cieplna ~ 975 kW) każdy zlokalizowane w centrali mediów i kominami do odprowadzania spalin wyprowadzonymi ponad dach budynku,
- 1 pompa spalinowa do zasilania instalacji hydrantowej z silnikiem o mocy 164 kW (moc cieplna ~ 548 kW) zlokalizowana w centrali mediów i kominem do odprowadzania spalin wyprowadzonym ponad dach budynku,
- 2 pompy spalinowe do zasilania instalacji tryskaczowej z silnikami o mocy 207 kW (moc cieplna ~ 701 kW) każdy zlokalizowane w budynku centrali tryskaczowej i kominami do odprowadzania spalin wyprowadzonymi ponad dach budynku.

4. Pkt III.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

## 2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	jednostka	zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	246 400
2.	Woda - w tym do celów technologicznych z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego	m <sup>3</sup> /rok	550 000 464 305
3.	Olej napędowy do nowych pojazdów	m <sup>3</sup> /rok	2 731
4.	Czynnik chłodniczy do klimatyzacji nowych pojazdów (R134a, HFO, 1234yf)	Mg/rok	270
5.	Olej do układów klimatyzacyjnych nowych pojazdów	m <sup>3</sup> /rok	14
6.	Roztwór wodny mocznika do nowych pojazdów (Ad Blue)	m <sup>3</sup> /rok	3 285
7.	Płyn hamulcowy do nowych pojazdów	m <sup>3</sup> /rok	197,1
8.	Płyn do spryskiwaczy do nowych pojazdów	m <sup>3</sup> /rok	328
9.	Płyn do układu chłodniczego do nowych pojazdów m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup> /rok	4 107
10.	Blacha ocynkowana	Mg/rok	111 691
<b>Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup></b>			
1.	Środki do fosforanowania i dodatki	Mg/rok	957
<b>Instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie</b>			
1.	Farby i dodatki (linia KTL)	Mg/rok	2 036
2.	Linia międzywarstwy wypełniającej (Fullera) (farby, rozpuszczalniki i dodatki)	Mg/rok	897
3.	Materiał PVC i kleje (linia uszczelniania karoserii masą PVC)	Mg/rok	4 217
4.	Farby, rozpuszczalniki i dodatki (linie lakieru bazowego BC1 i BC2)	Mg/rok	2 704
5.	Lakiery, rozpuszczalniki i dodatki (linie lakieru nawierzchniowego Klarlack CC1 i CC2)	Mg/rok	1 286
6.	Uszczelniacze, kleje (klejenie DL)	Mg/rok	34
7.	Wosk (linia konserwacji przestrzeni zamkniętych HRK)	Mg/rok	683

Lp.	Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	jednostka	zużycie
8.	Mączka wapienna do suchego oczyszczania mgły lakierniczej z kabin linii Fullera, BC i CC	Mg/rok	7 000
9.	Materiały do poprawek lakierniczych (farby, lakiery, rozpuszczalniki, dodatki)	Mg/rok	48
10.	Linia konserwacji WAB (wosk, rozpuszczalniki)	Mg/rok	294
11.	Środki smarowe zawierające LZO	Mg/rok	10
12.	Rozpuszczalniki, szampony i inne środki czyszczące zawierające LZO	Mg/rok	25
13.	Kleje i środki adhezyjne zawierające LZO	Mg/rok	886
<b>Instalacje do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW</b>			
1.	Gaz ziemny	m <sup>3</sup> /rok	86 850 230
2.	Olej napędowy do agregatów prądotwórczych i pomp instalacji p.poż.	m <sup>3</sup> /rok	109,2
<b>Instalacje objęte pozwoleniem na podstawie art. 203 ust 3 ustawy Prawo ochrony środowiska</b>			
1.	Gazy techniczne (np. argon, CO2)	m <sup>3</sup> /rok	330 000
2.	Spoiny MIG	Mg/rok	743
3.	Spoiny MAG	Mg/rok	2 982

5. Pkt III.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

3.1. Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie:

- a. Zakład posiada wdrożony i przestrzegany system zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Zakład określił obszary odpowiedzialne za największe emisje LZO i zużycia energii (BAT 2).
- c. Zakład wykorzystuje surowce o niewielkim wpływie na środowisko; materiały przed ich wprowadzeniem do procesu poddawane są ocenie. Na terenie Zakładu prowadzona jest optymalizacja zużycia rozpuszczalników polegająca m.in. na: centralnym przygotowaniu farb i materiałów konserwujących, co pozwala ograniczyć straty materiałów, a tym samym emisję LZO; stosowanie szczelnych, hermetycznych systemów przesyłu materiałów z LZO na stanowiska prac; automatyzację pracy (roboty), która ogranicza zużycie materiałów, a tym samym emisję LZO; stosowanie nowoczesnych urządzeń do nanoszenia farb z precyzyjnym kierowaniem strumienia na powierzchnię nadwozia, przy wspomaganie efektem elektrostatycznym; stosowanie powlekania kataforetycznego prowadzonego zanurzeniowo, ograniczającego emisję cząstek stałych farb; ciągły monitoring emisji zainstalowany na emitorze L12 wprowadzającym do powietrza największy ładunek LZO umożliwiający niemal natychmiastowe wychwycenie nieprawidłowości; racjonalną gospodarkę materiałową (BAT 3).



- d. Na terenie zakładu stosowane są lakiery/powłoki na bazie rozpuszczalnika organicznego w kabinie nakładania lakieru bezbarwnego CC oraz w kabinach poprawek lakierniczych. W kabinie CC, tam gdzie jest to możliwe technologicznie, stosowane są materiały o wysokiej zawartości cząstek stałych (lakier i utwardzacz). Materiały zawierają poniżej 50% LZO. Na linii uszczelniania połączeń, tłumienia i zabezpieczenia części spodniej (GAD/FAD/UBS) oraz HRK stosowane są materiały SB o niskiej zawartości rozpuszczalnika i o wysokiej zawartości cząstek stałych – ilość LZO nie przekracza 5%. W procesie powlekania elektroforetycznego (kabina KTL, kabina podkładu Füller, kabinie lakieru bazowego BC) stosowane są farby/powłoki na bazie wody. Zawartość LZO w procesie malowania kataforetycznego (KTL) nie przekracza 3,1%. Zawartość LZO w procesie nakładania podkładu (Füller) nie przekracza 12%. Zawartość LZO w procesie nakładania lakieru bazowego (BC) nie przekracza 25%. W kabinach poprawek lakierniczych na lakierni stosuje się utwardzane promieniowaniem IR (BAT 4).
- e. Urządzenia o krytycznym znaczeniu w odniesieniu do emisji LZO stanowią dopalacze katalityczne, które w znacznym stopniu ograniczają emisję LZO. Nie dopuszcza się pracy instalacji podczas awarii dopalaczy. Instalacja podlega okresowym sprawdzeniom, poddawana jest regularnej konserwacji, a jej działanie jest monitorowane między innymi przez prowadzenie pomiarów emisji (BAT 13).
- f. W celu ograniczenia emisji LZO pochodzących z obszarów produkcji i magazynowania zakład w trakcie wyboru i projektowania nowych instalacji zwraca uwagę na ograniczenie emisji LZO biorąc pod uwagę m.in: parametry technologiczne (np. krotność wymian powietrza, ilość odprowadzanego powietrza wraz z rodzajem i stężeniem LZO w nim zawartym), a także najbardziej skuteczną i efektywną energetycznie możliwość ograniczenia emisji LZO z instalacji. Każda kabina zlokalizowana na terenie Zakładu i każda strefa schładzania posiada niezależny układ wentylacji. Suszarki z procesów suszenia/utwardzania posiadają niezależne układy wentylacji wyposażone w urządzenia ograniczające emisję (dopalacze termiczne). Hala lakierni wyposażona jest wentylację ogólną. W suszarkach zastosowano kurtyny/śluzę powietrzne minimalizujące emisję niezorganizowaną i strat ciepła. Czyszczenie systemu aplikacji w kabinie CC za pomocą rozpuszczalników organicznych odbywa się poprzez dedykowany wyciąg powietrza z systemem oczyszczenia (BAT 14).
- g. Na terenie zakładu zastosowano system Ecopure KPR DISC dla powietrza wylotowego z kabin CC przed dopalaczem termicznym. Ponadto stosuje się dopalacze termiczne zasilane gazem w celu redukcji emisji LZO, ciepło spalin wykorzystywane jest jako ciepło technologiczne do podgrzewania kąpieli lub suszenia (BAT 15, BAT 16).
- h. Zastosowano układ wentylacji kabin suszarniczych oraz wentylator powietrza kierowanego na dopalacz co pozwala na regulację ilości powietrza trafiającego do dopalacza (BAT 16).
- i. Dopalacze termiczne zaprojektowane zostały w sposób umożliwiający kontrolę ich działania poprzez kontrolę temperatury spalania oraz prędkości przepływu powietrza przez dopalacz. Wykonywane pomiary emisji z dopalaczy wskazują na niską emisję NOx (BAT 17).
- j. Dla oczyszczania powietrza z mgły lakierniczej, która powstaje w kabinach lakierowania na liniach Füllera, BC i CC, zastosowano system suchy oparty o mączkę wapienną EcoDryScrubbers (BAT 18).

- k. Na terenie zakładu stosuje się plan racjonalizacji zużycia energii. Raz w roku przeprowadzany jest przegląd energetyczny, który pozwala na analizę bilansu energetycznego zakładu. Ponadto zastosowano izolację wanień procesowych, zbiorników magazynowych. Zastosowano także rekuperację ciepła z wykorzystaniem kół ciepłych, systemów KVS, wymienników ciepła. Wykorzystywane jest ciepło powstające podczas dopalania LZO do procesu suszenia karoserii. Oczyszczanie powietrza z kabin lakierniczych prowadzone jest przez termiczne utlenianie z odzyskiem ciepła. Ciepło powstające w procesie ograniczania emisji gazów jest jedynym źródłem energii do procesów suszenia. Prędkość przepływu powietrza przez dopalacz i koła ciepłe jest regulowana (BAT 19).
- l. Na terenie zakładu funkcjonuje Plan gospodarowania wodą, stanowiący część wdrożonego systemu ISO 14001. W ramach Planu funkcjonują schematy przepływów i bilanse przepływu wody w wybranych częściach instalacji oraz zakładzie jako całości. Dodatkowo wdrażane są postanowienia dotyczące ograniczania zużycia wody i techniki obejmujące działania związane z ograniczaniem zużycia wody w zakładzie. Dodatkowo w procesie wstępnej obróbki chemicznej (VBH) oraz katarforetycznego lakierowania (KTL) zastosowano płukanie kaskadowe wsteczne, a także zamknięto obieg kąpieli z systemem filtrów celem ich oczyszczenia i zawrócenia do procesu. Zastosowano zamknięty układ w lakierni – VBH/KTL, farba KTL krąży w obiegu zamkniętym z automatycznym systemem uzupełniania środków chemicznych oraz wody celem wydłużenia jej żywotności (BAT 20).
- m. Ścieki przed podczyszczeniem trafiają do zbiorników buforowych, w których następuje wyrównanie ich składu. W podczyszczalni ścieków stosuje się procesy neutralizacji z wykorzystaniem kwasu solnego i wodorotlenku sodu. W procesie rozdziału fizycznego wykorzystuje się proces sedymentacji i filtrację. W procesie oczyszczania ścieków z lakierni stosuje się proces sedymentacji. Ostatni etap oczyszczania to filtracja na filtrach żwirowych (BAT 21).
- n. Zakład posiada Plan gospodarowania odpadami, będący częścią wdrożonego systemu ISO 14001. W ramach Planu wykonuje się identyfikację rodzajów wytwarzanych odpadów, a także podejmuje działania dotyczące ograniczania ilości powstających odpadów i postępowania z wytworzonymi odpadami (BAT 22).
- o. Prowadzenie monitoringu ilości wytwarzanych odpadów na bieżąco, z wykorzystaniem obowiązującego systemu BDO. Ustalanie zawartości rozpuszczalnika, w powstających odpadach, na podstawie analiz laboratoryjnych, z częstotliwością raz w roku (otrzymane dane przyjmowane są do bilansu LZO). Stosowanie pojemników wielokrotnego użytku. Oczyszczanie farby KTL w procesie ultrafiltracji - selektywna membrana (filtr workowy) zatrzymuje cząsteczki farby. Powstały filtrat zostaje wykorzystany jako czynnik płuczący karoserię w wannie. Odwodnienie odpadu prowadzone jest na prasie filtracyjnej w podczyszczalni ścieków. Proces ultrafiltracji prowadzony jest również na linii VBH (BAT 22).
- p. Stosowanie powłok na bazie wody w kabinach Füllera i BC oraz agregacie KTL (BAT 24).
- q. Wskaźnik ilości odpadów pochodzących z procesu powlekania wynosi dla analizowanego zakładu 180 kg/powleczony pojazd, biorąc pod uwagę maksymalną masę odpadów wskazaną w pozwoleniu związaną z wytwarzaniem odpadów o kodach związanych ze stosowaniem rozpuszczalników organicznych (BAT 24).

### 3.2. Poziomy efektywności środowiskowej powiązane z BAT (BAT-AEPL):

- a. poziomy efektywności środowiskowej powiązane z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do określonego zużycia energii:

<b>Instalacja</b>	<b>Jednostka</b>	<b>BAT-AEPL (średnia roczna)</b>
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.	MWh/powleczony pojazd	2,0

\*Określone na podstawie poziomów efektywności środowiskowej powiązane z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do określonego zużycia energii z powlekania pojazdów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi (Dz. U. UE L z 2020 r. Nr 414, str. 19).

- b. poziomy efektywności środowiskowej powiązane z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do określonego zużycia wody:

<b>Instalacja</b>	<b>Jednostka</b>	<b>BAT-AEPL (średnia roczna)</b>
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.	m <sup>3</sup> /powleczony pojazd	2,5

\*Określone na podstawie poziomów efektywności środowiskowej powiązane z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do określonego zużycia energii z powlekania pojazdów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

### 6. W pkt III.6.1.1.3. ww. decyzji lit. a otrzymuje brzmienie:

- a. Kocioł o mocy znamionowej 6,0 MW oraz 2 kotły o mocy znamionowej 4,5 MW każdy (zlokalizowane w centrali mediów), ze względu na moc powyżej 1,0 MW podlegają przepisom rozdziału 2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów. Palniki, zamontowane w wyżej wymienionych kotłach, spełniają kryteria 3 klasy normy EN676 i standardy emisyjne określone dla nowych kotłów.

7. Pkt III.6.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.1.3. Źródła emisji, emitory oraz parametry ich pracy**

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
<b>EMITORY WSPÓLNE DLA INSTALACJI OBJĘTYCH POZWOLENIEM</b>									
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>									
1.	Linia KTL – kabina suszarnicza – suszarka KTL z dopalaczem	L6	pionowy otwarty	38,2	0,80	12,2	413/403 <sup>1)</sup>	5 640	dopalacz LZO (TAR) $\eta = 95\%$
	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 3,6 MW (moc cieplna ~ 3,830 MW) (suszarka KTL)								
2.	Linia KTL – kabina schładzania	L7	pionowy otwarty	38,2	2,75×0,90	10,0	323	5 640	brak
	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,170 MW) (strefa schładzania KTL)								
3.	Kabiny poprawek po linii KTL i PVC	L8	pionowy otwarty	38,2	3,20×1,60	8,4	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 1,21 MW (moc cieplna ~ 1,287 MW) każdy (stanowiska poprawek blacharskich i stanowiska poprawek po linii KTL + centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA 12+ centrala wentylacyjno-grzewcza stref kontroli i poprawek ZLA 12)								
4.	Kabina linii uszczelniania PVC i kabiny poprawek po linii lakieru podkładowego (Füllera)	L9	pionowy otwarty	38,2	3,20×1,60	9,3	293/304 <sup>1)</sup>	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 1,21 MW (moc cieplna ~ 1,287 MW) każdy (wentylacja kabin PVC + kabina poprawek Füllera + centrala wentylacyjno-grzewcza strefy PVC ZLA 11)								

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
5.	Kabina suszarnicza linii PVC – suszarka PVC z dopalaczem	L10	pionowy otwarty	38,2	0,80	4,4	413/403 <sup>1)</sup>	5 640	dopalacz LZO (TAR) η = 95%
	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 1,5 MW (moc cieplna ~ 1,596 MW) (suszarka PVC)								
6.	Kabina schładzania linii PVC	L11	pionowy otwarty	38,2	2,75×0,90	9,3	303	5 640	brak
	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,170 MW) (strefa schładzania PVC)								
7.	Linia podkładu (Füllera): - kabiny nakładania podkładu - centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA01 z 2 palnikami gazowymi o mocy 0,95 MW (moc cieplna ~ 1,011 MW) każdy, - kabina szczotek EMU (przed i po lakierowaniu) - centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA04 z palnikiem gazowym o mocy 0,484 MW (moc cieplna ~ 0,515 MW)	L12 komin centralny	pionowy otwarty	50,0	3,30×3,30	9,5	287/308 <sup>1)</sup>	5 640	System EcoDryScrubber
	Linie lakieru bazowego (BC1 i BC2): - kabina nakładania lakieru BC1 – centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA02 z 2 palnikami gazowymi o mocy 0,77 MW każdy (moc cieplna ~ 0,819 MW), - kabina nakładania lakieru BC2 – centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA03 z 2 palnikami gazowymi o mocy 0,77 MW każdy (moc cieplna ~ 0,819 MW)								

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
	Linie DL Klarlack (CC1 i CC2): - kabina lakiernicza CC1 – centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA02 z 2 palnikami gazowymi o mocy 0,77 MW każdy (moc cieplna ~ 0,819 MW), - kabina lakiernicza CC2 – centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA03 z 2 palnikami gazowymi o mocy 0,77 MW każdy (moc cieplna ~ 0,819 MW), - palnik gazowy dopalacza LZO (TAR) o mocy 1,5 MW (moc cieplna ~ 1,596 MW)								System EcoDryScrubber + system Ecopure KPR + dopalacz LZO (TAR) $\eta = 95\%$
8.	Linia lakieru podkładowego (Füllera) – kabina suszarnicza z dopalaczem Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 2,8 MW (moc cieplna ~ 2,979 MW) (suszarka warstwy Füllera)	L13	pionowy otwarty	30,8	0,80	9,4	413/403 <sup>1)</sup>	5 640	dopalacz LZO (TAR) $\eta = 95\%$
9.	Linia lakieru podkładowego (Füllera) – kabina schładzania Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,170 MW) (strefa schładzania po suszarce warstwy Füllera)	L14	pionowy otwarty	30,5	2,75×0,90	9,9	320	5 640	brak
10.	Linie lakieru bazowego – kabina suszenia i kabina schładzania linii lakieru bazowego BC1 Palnik gazowy o mocy 0,605 MW (moc cieplna ~ 0,644 MW) (suszarka pośrednia po BC1 ze strefą schładzania)	L15	pionowy otwarty	39,0	2,00×0,90	9,3	305	5 640	brak

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
11.	Linie lakieru bazowego – kabina suszenia i kabina schładzania linii lakieru bazowego BC2 1	L16	pionowy otwarty	39,0	2,00×0,90	9,3	305	5 640	brak
	Palnik gazowy o mocy 0,605 MW (moc cieplna ~ 0,644 MW) (suszarka pośrednia po BC2 ze strefą schładzania)								
12.	Linie lakieru powierzchniowego DL Klarlack (CC) – kabina suszarnicza z dopalaczem	L19	pionowy otwarty	30,8	0,80	8,3	413/403*	5 640	dopalacz LZO (TAR) $\eta = 95\%$
	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 2,8 MW (moc cieplna ~ 2,979 MW) [suszarka po linii lakieru powierzchniowego DL Klarlack (CC)]								
13.	Linie lakieru powierzchniowego DL Klarlack (CC) – kabina schładzania	L20	pionowy otwarty	30,5	2,75×0,90	9,8	317	5 640	brak
	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,17 MW) [strefa schładzania po suszarce lakieru powierzchniowego DL Klarlack (CC)]								
14.	Kabiny poprawek lakierniczych Spot Repair oraz kabina poprawek lakierniczych Messe Presse	L21	pionowy otwarty	38,2	3,20×1,60	8,4	293/301*	5 640	brak
	4 palniki gazowe o mocy znamionowej 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,17 MW) każdy (kabiny poprawek lakierniczych Spot Repair oraz kabina poprawek lakierniczych Messe Presse, centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA14)								

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
15.	Kabina szlifowania (poprawek) po DL Klarlack oraz linia klejenia uszczelniającego i DEKOR	L22	pionowy otwarty	30,5	2,80×1,2	7,8	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy znamionowej 1,0 MW (moc cieplna ~ 1,064 MW) każdy (szlifowanie po DL + centrala wentylacyjno-grzewcza strefy obróbki końcowej ZLA 13)								
16.	Linia HRK - Kabina schładzania	L25	pionowy otwarty	35,0	1,40×0,90	8,2	301	5 640	brak
	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,506 MW (moc cieplna ~ 0,538 MW) (strefa schładzania po suszarce HRK)								
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>									
17.	Stanowiska czyszczenia i nakładania spoiwa	K1 do K11	pionowy otwarty	29,3	2,00x1,80	5,8	293	5 640	zestaw filtrów kieszeniowych $\eta = 90\%$ dla pyłów spawalniczych
	22 palników gazowych o mocy 0,250 MW (moc cieplna ~ 0,266 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze K1 do K11)							5 040	
	Stanowiska spawalnicze							5 040	
18.	Stanowiska czyszczenia i nakładania spoiwa	K12, K13 K15 do K17 K19 do K22	pionowy otwarty	25,7	2,00x1,80	5,8	293	5 640	zestaw filtrów kieszeniowych $\eta = 90\%$ dla pyłów spawalniczych
	18 palników gazowych o mocy 0,250 MW każdy (moc cieplna ~ 0,266 MW) (centrale wentylacyjno-grzewcze K12 do K13, K15 do K17 oraz K19 do K22)							5 040	
	Stanowiska spawalnicze							5 040	
19.	Stanowiska czyszczenia i nakładania spoiwa	K14, K18	pionowy otwarty	25,7	2,00x1,60	6,5	293	5 640	zestaw filtrów kieszeniowych $\eta = 90\%$ dla pyłów spawalniczych
	4 palniki gazowe o mocy 0,250 MW (moc cieplna ~ 0,266 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze K14 i K18)							5 040	
	Stanowiska spawalnicze							5 040	



Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>									
20.	Stanowiska klejenia	M7	pionowy otwarty	24,9	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 0,190 MW każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M7)							5 040	
21.	Stanowiska klejenia	M8	pionowy otwarty	24,9	2,00x1,60	6,5	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 0,190 MW (moc cieplna ~ 0,202 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M8)							5 040	
22.	Stanowiska klejenia, czyszczenia, smarowania i inne	M9	pionowy otwarty	24,9	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 0,190 MW (moc cieplna ~ 0,202 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M9)							5 040	
23.	Stanowiska klejenia, czyszczenia, smarowania i inne	M10	pionowy otwarty	24,9	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 0,190 MW (moc cieplna ~ 0,202 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M10)							5 040	
24.	Stanowiska klejenia, czyszczenia, smarowania i inne	M11	pionowy otwarty	24,9	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 0,190 MW (moc cieplna ~ 0,202 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M11)							5 040	
25.	Stanowiska klejenia, czyszczenia, smarowania i inne	M12	pionowy otwarty	24,9	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 0,190 MW (moc cieplna ~ 0,202 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M12)							5 040	

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
26.	Stanowiska klejenia, czyszczenia, smarowania i inne	M13	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 Palniki gazowe o mocy 0,27 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M13)							5 040	
27.	Stanowiska klejenia, czyszczenia, smarowania i inne	M14	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 Palniki gazowe o mocy 0,27 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M14)							5 040	
28.	Stanowiska klejenia, czyszczenia, smarowania i inne	M15	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 Palniki gazowe o mocy 0,27 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M15)							5 040	
29.	Stanowiska klejenia, czyszczenia, smarowania i inne	M16	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 Palniki gazowe o mocy 0,27 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M16)							5 040	
30.	Palnik gazowy o mocy 0,54 MW (moc cieplna ~ 0,574 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza F1)	F1	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	Kabiny rolkowe - odciąg spalin (tylko w okresie grzewczym)								
31.	Stanowiska czyszczenia	F3	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	Palnik gazowy o mocy 0,54 MW (moc cieplna ~ 0,574 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza F3)								

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
32.	Stanowisko czyszczenia, smarowania i inne	F4	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	5,2	293	5 640	brak
	2 palniki gazowe o mocy 0,27 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza F4)							5 040	
33.	6 palników gazowych o mocy 0,27 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze F2, F5, F6)	F2, F5, F6	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	5,2	293	5 040	brak
34.	Kabina ręcznej konserwacji pojazdów WAB	F29	pionowy otwarty	19,6	1,00x1,00	10,0	293	5 640	brak
	Palnik gazowy o mocy 0,25 MW (moc cieplna ~ 0,266 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza)							5 040	
35.	Kabina automatycznej konserwacji pojazdów WAB	F30	pionowy otwarty	20,2	0,84x0,84	35,4	293	5 640	brak
	Palnik gazowy o mocy 0,6 MW (moc cieplna ~ 0,638 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza)							5 040	
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>									
36.	Kabina lakierniczo-suszarnicza	B6	pionowy otwarty	12,5	0,80x0,80	16,9	303	5 640	brak
	Palnik gazowy kabiny lakierniczo-suszarniczej o mocy 0,31 MW (moc cieplna ~ 0,330 MW)							5 640	
<b>INSTALACJA DO POWIERZCHNIOWEJ OBRÓBK METALI LUB MATERIAŁÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH Z WYKORZYSTANIEM PROCESÓW ELEKTROLITYCZNYCH LUB CHEMICZNYCH, GDZIE CAŁKOWITA POJEMNOŚĆ WANIEI PROCESOWYCH PRZEKRACZA 30 m<sup>3</sup></b>									
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>									
37.	Linia VBH – wanna (strefa) 6 – fosforanowanie zanurzeniowe i natryskowe	L3	pionowy otwarty	30,7	0,63	10,7	293	8 760	brak
<b>INSTALACJE DO POWIERZCHNIOWEJ OBRÓBK SUBSTANCJI, PRZEDMIOTÓW LUB PRODUKTÓW Z WYKORZYSTANIEM ROZPUSZCZALNIKÓW ORGANICZNYCH, O ŻUŻYCIU ROZPUSZCZALNIKA PONAD 150 KG NA GODZINĘ LUB PONAD 200 TON ROCZNIE</b>									
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>									
38.	Linia KTL – agregat KTL	L5	pionowy otwarty	30,7	0,90	10,5	293	5 640	brak
39.	Linia HRK – kabina HRK	L23	pionowy otwarty	30,5	2,00x1,90	15,7	293/307*	5 640	brak

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
40.	Linia HRK – kabina suszarki	L24	pionowy otwarty	34,0	0,80	5,6	346	5 640	brak
41.	Linia HRK – urządzenie do czyszczenia dysz	L102	poziomy	4,5	0,35x0,35	2,9	293	730	brak
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>									
42.	Stanowisko czyszczenia robotów, pistoletów klejowych oraz pomp klejowych	K63	pionowy otwarty	20,5	0,315	7,1	293	365	brak
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>									
43.	Kabina poprawek lakierniczych 1	F21-1	pionowy otwarty	18,8	2,00x1,00	9,0	303/323*	5 640	brak
44.	Suszarka kabiny poprawek lakierniczych 1	F21-2	pionowy otwarty	18,8	1,25x1,00	8,9	303/323*	5 640	brak
45.	Kabina poprawek lakierniczych 2	F22-1	pionowy otwarty	18,8	2,00x1,00	9,0	303/323*	5 640	brak
46.	Suszarka kabiny poprawek lakierniczych 2	F22-2	pionowy otwarty	18,8	1,25x1,00	8,9	303/323*	5 640	brak
47.	Stanowisko mycia końcówek dysz do konserwacji pojazdów na WAB	F27	pionowy otwarty	5,0	0,3	13,4	293	2 000	brak
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>									
48.	Stanowiska małych poprawek lakierniczych oraz czyszczenia, nakładania spoiwa i smarowania	B3	boczny	12,0	1,85x1,85	3,1	293	5 640	brak
49.	Stanowiska małych poprawek lakierniczych oraz czyszczenia, nakładania spoiwa i smarowania	B4	boczny	12,0	1,85x1,85	3,1	293	5 640	brak
<b>INSTALACJE DO SPALANIA PALIW O NOMINALNEJ MOCY NIE MNIEJSZEJ NIŻ 50 MW</b>									
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>									
50.	Palnik gazowy o mocy 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) (suszarka pośredniej po BC1)	L17	pionowy otwarty	38,2	0,355	16,0	293	5 640	brak
51.	Palnik gazowy o mocy 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) (suszarka pośredniej po BC2)	L18	pionowy otwarty	38,2	0,355	16,0	293	5 640	brak
52.	Palnik gazowy o mocy 0,138 MW (moc cieplna ~ 0,147 MW) (palnik suszarki pośredniej po BC1)	L88	pionowy otwarty	37,6	0,50	7,3	413/403*	5 640	brak

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
53.	Palnik gazowy o mocy 0,125 MW (moc cieplna ~ 0,133 MW) (palnik suszarki pośredniej po BC2)	L89	pionowy otwarty	38,2	0,50	7,3	413/403*	5 640	brak
54.	Palnik gazowy o mocy 0,405 MW (moc cieplna ~ 0,431 MW) (suszarka HRK)	L26	pionowy otwarty	34,1	0,355	2,2	413/403*	5 640	brak
55.	Palnik gazowy o mocy ,405 MW (moc cieplna ~ 0,431 MW) (suszarka HRK)	L27	pionowy otwarty	34,2	0,355	2,2	413/403*	5 640	brak
56.	Palnik gazowy o mocy 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) (suszarka HRK)	L28	pionowy otwarty	33,9	0,355	3,4	413/403*	5 640	brak
57.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW - (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA16 wywiew)	L40	pionowy otwarty	30,9	1,60×1,60	8,7	293	5 040	brak
58.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA25 wywiew)	L41	pionowy otwarty	30,9	1,60×1,60	8,7	293	5 040	brak
59.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA26 wywiew)	L42	pionowy otwarty	30,7	1,60×1,60	8,7	293	5 040	brak
60.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA27 wywiew)	L43	pionowy otwarty	38,2	1,60×1,60	8,7	293	5 040	brak
61.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA28 wywiew)	L44	pionowy otwarty	38,2	1,60×1,60	8,7	293	5 040	brak

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
62.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA29 wywiew)	L45	pionowy otwarty	38,2	1,60×1,60	8,7	293	5 040	brak
63.	Palnik gazowy o mocy 0,138 MW (moc cieplna ~ 0,147 MW) (palnik suszarki pośredniej po BC1)	L88	pionowy otwarty	37,6	0,5	7,3	413/403*	5 640	brak
64.	Palnik gazowy o mocy 0,125 MW (moc cieplna ~ 0,133 MW) (palnik suszarki pośredniej po BC2)	L89	pionowy otwarty	38,2	0,5	7,3	413/403*	5 640	brak
65.	Agregat prądotwórczy z silnikiem o mocy 1,42 MW (moc cieplna ~ 3,655 MW)	L92	pionowy otwarty	13,5	0,40	24,0	753	52	brak
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>									
66.	14 promienników gazowych o mocy 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze K23 do K36)	K23 do K36	pionowy otwarty	17,6	0,15	2,4	403	5 040	brak
67.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem gazowym o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW)	K37	pionowy otwarty	21,0	0,15	3,3	403	5 040	brak
68.	Nagrzewnice bramowe (7 szt.) z palnikiem gazowym o mocy 0,162 MW (moc cieplna ~ 0,172 MW) każda	K38 do K43, K51	pionowy otwarty	17,6	0,15	4,9	403	5 040	brak
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I WAB (H4, H10)</b>									
69.	6 palników gazowych o mocy 0,150 MW (moc cieplna ~ 0,160 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze M1 do M3)	M1 do M3	pionowy otwarty	24,9	2,00×2,00	4,3	293	5 040	brak
70.	2 palniki gazowe o mocy 0,150 MW (moc cieplna ~ 0,160 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza M4)	M4	pionowy otwarty	24,9	2,00×1,60	5,4	293	5 040	brak

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
71.	6 palników gazowych o mocy 0,190 MW (moc cieplna ~ 0,202 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze M5 i M6)	M5, M6	pionowy otwarty	24,9	2,00x2,00	5,2	293	5 040	brak
72.	Nagrzewnice bramowe (6 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M17, M18, M21, M23, M27, M41	pionowy otwarty	16,6	0,15	3,3	403	5 040	brak
73.	Nagrzewnice bramowe (2 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M19, M24	pionowy otwarty	16,7	0,15	3,3	403	5 040	brak
74.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW)	M20	pionowy otwarty	16,5	0,15	3,3	403	5 040	brak
75.	Nagrzewnice bramowe (3 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M22, M26, M47	pionowy otwarty	16,8	0,15	3,3	403	5 040	brak
76.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem o mocy 0,162 MW (moc cieplna ~ 0,172 MW)	M25	pionowy otwarty	16,7	0,15	4,9	403	5 040	brak
77.	Nagrzewnice bramowe (11 szt.) z palnikiem o mocy 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każdy	M28 do M38	pionowy otwarty	16,6	0,15	2,4	403	5 040	brak
78.	Nagrzewnice bramowe (3 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M39 -M41	pionowy otwarty	16,9	0,15	3,3	403	5 040	brak
79.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW)	M46	pionowy otwarty	23,6	0,15	3,3	403	5 040	brak
80.	Palnik gazowy o mocy 0,9 MW (moc cieplna ~ 0,957 MW) (palnik podgrzewania kabiny lakierniczej 1)	F21-3	pionowy otwarty	18,3	0,36	4,8	403	5 640	brak

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
81.	Palnik gazowy o mocy 0,35 MW (moc cieplna ~ 0,372 MW) (palnik suszarki kabiny lakierniczej 1)	F21-4	pionowy otwarty	18,6	0,24	4,2	403	5 640	brak
82.	Palnik gazowy o mocy 0,9 MW (moc cieplna ~ 0,957 MW) (palnik podgrzewania kabiny lakierniczej 2)	F22-3	pionowy otwarty	18,3	0,36	4,8	403	5 640	brak
83.	Palnik gazowy o mocy 0,35 MW (moc cieplna ~ 0,372 MW) (palnik suszarki kabiny lakierniczej 2)	F22-4	pionowy otwarty	18,6	0,24	4,2	403	5 640	brak
84.	Palnik gazowy o mocy 0,3 MW (moc cieplna ~ 0,319 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza suszarki konserwacji pojazdów i ogrzewania hali WAB)	F28	pionowy otwarty	19,8	1,15 x 1,15	9,4	293	5 040	brak
<b>HALA SPINE (H5)</b>									
85.	6 palników gazowych o mocy 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze S1 do S6)	S1-2 do S6-2	pionowy otwarty	22,6	0,40	2,7	403	5 040	brak
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>									
86.	4 kotły gazowe o mocy 0,125 MW (moc cieplna ~ 0,128 MW) każdy	B1	pionowy otwarty	12,6	0,3	3,7	403	5 640	brak
87.	Palnik gazowy o mocy 0,243 MW (moc cieplna ~ 0,259 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU01)	B2	pionowy otwarty	12,5	0,13	9,9	403	5 040	brak
88.	2 palniki gazowe o mocy 0,221 MW (moc cieplna ~ 0,230 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU02)	B3-1, B3-2	pionowy otwarty	12,6	0,13	8,8	403	5 040	brak
89.	Palnik gazowy o mocy 0,221 MW (moc cieplna ~ 0,230 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU03)	B4-1	pionowy otwarty	12,6	0,13	8,8	403	5 040	brak
90.	Palnik gazowy o mocy 0,221 MW (moc cieplna ~ 0,230 MW) każdy	B4-2	pionowy otwarty	12,5	0,13	8,8	403	5 040	brak



Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
	(centrala wentylacyjno-grzewcza AHU03)								
91.	Palnik gazowy o mocy 0,3 MW (moc cieplna ~ 0,316 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU04)	B5	pionowy otwarty	12,5	0,13	12,1	403	5 040	brak
<b>CENTRALA MEDIÓW (H7)</b>									
92.	Kocioł gazowy o mocy 6,0 MW (moc cieplna ~ 6,03 MW)	Mc1	pionowy otwarty	30,0	0,75	6,1	357	5 640	brak
93.	Kocioł gazowy o mocy 4,5 MW (moc cieplna ~ 4,52 MW)	Mc2	pionowy otwarty	30,0	0,75	6,1	357	5 640	brak
94.	Kocioł gazowy o mocy 4,5 MW (moc cieplna ~ 4,52 MW)	Mc3	pionowy otwarty	30,0	0,75	6,1	357	5 640	brak
95.	Agregat prądotwórczy z dwoma silnikami o mocy 0,43 MW (moc cieplna ~ 1,442 MW) każdy	Mc4/1, Mc4/2	pionowy otwarty	4,0	0,15	49,3	711	52	brak
96.	3 pompy spalinowe tryskaczy o mocy 0,29 MW (moc cieplna ~ 0,975 MW) każda	Mc6 do Mc8	pionowy otwarty	14,0	0,135	45,2	600	52	brak
97.	Pompa spalinowa instalacji hydrantowej o mocy 0,164 MW (moc cieplna ~ 0,548 MW)	Mc9	pionowy otwarty	14,0	0,135	31,5	651	52	brak
<b>HALA ZAOPATRZENIA (H8)</b>									
98.	Nagrzewnice bramowe (6 szt.) z palnikiem o mocy 0,12 MW (moc cieplna ~ 0,128 MW) każda	Z1 do Z5, Z18	pionowy otwarty	14,4	0,15	3,7	403	5 040	brak
99.	Promienniki gazowe (12 szt.) o mocy 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każdy	Z6 do Z17	pionowy otwarty	14,0	0,15	2,4	403	5 040	brak
<b>TRYSKACZOWNIA (N7)</b>									
100.	Agregaty prądotwórczy z dwoma silnikami o mocy 0,43 MW każdy	MO1/1, MO1/2	pionowy otwarty	4,0	0,15	49,3	711	52	brak
101.	2 pompy spalinowe tryskaczy o mocy 0,207 MW każda	MO2, MO3	pionowy otwarty	7,0	0,135	29,9	803	52	brak
<b>OUTBOUND (N6)</b>									
102.	Kocioł gazowy CO/CWU o mocy 0,105 MW (moc cieplna ~ 0,111 MW)	O1	pionowy otwarty	6,1	0,15	2,7	348	8 760	brak

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
<b>HALA NAMIOTOWA PRODKYJNO-MAGAZYNOWO-LOGISTYCZNA (H9A)</b>									
103.	Nagrzewnice gazowe (10 szt.) z palnikami o mocy 0,063 MW (moc cieplna ~ 0,067 MW) każdy	B23 do B32	pionowy zadaszony	7,0	0,1	4,3	403	5 040	brak
<b>HALA NAMIOTOWA PRODKYJNO-MAGAZYNOWO-LOGISTYCZNA (H9B)</b>									
104.	Nagrzewnice gazowe (10 szt.) z palnikami o mocy 0,063 MW (moc cieplna ~ 0,067 MW) każdy	B33 do B42	pionowy zadaszony	7,0	0,1	4,3	403	5 040	brak
<b>INSTALACJE OBJĘTE POZWOLENIEM NA PODSTAWIE ART. 203 UST 3 USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA</b>									
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>									
105.	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego HCl w podczyszczalni ścieków	L93	pionowy zadaszony	12,5	0,3	11,8	293	27	Pochłaniacz chlorowodoru TECHAP
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>									
106.	Stanowiska spawalnicze w kabinie zniszczeń i kontroli karoserii	K44	pionowy otwarty	20,5	0,70x0,70	2,9	293	1 000	brak
107.	Stanowiska spawalnicze w kabinie zniszczeń i kontroli karoserii	K45	pionowy otwarty	20,5	0,60x0,60	3,0	293	1 000	brak
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>									
108.	Stanowisko tankowania pojazdów olejem napędowym	M42	pionowy otwarty	15,6	0,615x0,615	1,5	293	5 640	brak
109.	Stanowisko napełniania pojazdów płynem do spryskiwaczy	M43	pionowy otwarty	15,6	0,739x0,739	1,0	293	5 640	brak
110.	Stanowisko napełniania pojazdów płynem do spryskiwaczy	M45	pionowy otwarty	15,6	0,615x0,615	0,8	293	5 640	brak
111.	Stanowisko ustawiania zbieżności – odciąg spalin	F7	pionowy otwarty	16,9	0,75x0,75	8,4	293	5 640	brak
112.	Kabiny rolkowe nr 1, nr 2 i nr 3 – odciąg spalin	F10, F11, F12	pionowy otwarty	18,8	1,30x1,30	9,2	293	2 350	brak
113.	Stanowiska testowe pojazdów – odciąg spalin	S5	pionowy otwarty	24,8	2,00x2,00	4,5	293	2 500	brak
114.	Stanowisko spawalnicze, stanowisko testowania pojazdów	S7	pionowy otwarty	21,3	2,10x1,90	4,9	293	1 000	brak

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
115.	Procesy zgrzewania blach w pilothali	S8	pionowy otwarty	21,3	2,10x1,90	4,9	293	2 000	brak
116.	Kabina przygotowania form żywicznych	S11	pionowy otwarty	13,0	0,50	8,8	293	1 000	brak
117.	Stanowisko dystrybucji płynów technicznych w pilothali	S12	pionowy zadaszony	12,8	0,32	0,0	293	5 640	brak
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>									
118.	Stanowisko testowe pojazdów – odciąg spalin	B22	pionowy otwarty	11,4	0,16	25	293	2 500	brak
<b>MAGAZYN PALIW I PŁYNÓW TECHNICZNYCH (N1)</b>									
119.	Zbiornik z płynem do spryskiwaczy	P2	pionowy zadaszony	4,0	0,04	0,0	293	5	brak
<b>PORTIERNIA I STRAŻ POŻARNA (N5)</b>									
120.	Stanowisko testowe pojazdów straży - odciąg spalin	N5-3	pionowy otwarty	8,2	0,32	10,4	293	104	brak

\* pierwsza wartość dotyczy okresu niskich temperatur/druga wartość dotyczy okresu wysokich temperatur.

8. W pkt III.6.1.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z podziałem na instalacje

1. Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
<b>Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup></b>			
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>			
Linia VBH – wanna (strefa) 6 – fosforanowanie zanurzeniowe i natryskowe	L3	Kwas siarkowy	0,66700

2. Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, dla których zostały ustalone standardy emisyjne, graniczne wielkości emisji BAT-AELs oraz wskaźnikowe poziomy emisji.

- do dnia 8.12.2024 r.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
<b>Instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie</b>				
<b>Proces powlekania samochodów osobowych/powlekania samochodów ciężarowych i dostawczych</b>				
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>				
1.	Linia KTL – agregat KTL	L5	LZO lotne związki organiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 45 g LZO/m<sup>2</sup> lub 1,3 kg na sztukę + 33 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów osobowych<sup>2)</sup></li> <li>• 70 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> <li>• 90 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej nie większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> </ul>
2.	Linia KTL – kabina suszarnicza – suszarka KTL z dopalaczem	L6		
3.	Linia KTL – kabina schładzania	L7		
4.	Wentylacja stanowiska poprawek blacharskich i stanowiska poprawek KTL	L8		
5.	Kabina uszczelniania PVC i kabiny poprawek po linii lakieru podkładowego (Füllera)	L9		
6.	Kabina suszarnicza linii PVC – suszarka PVC z dopalaczem	L10		
7.	Kabina schładzania linii PVC	L11		
8.	Linia lakieru podkładowego (Füllera) – kabiny nakładania podkładu i kabiny szczotek EMU Linie lakieru bazowego - kabiny nakładania lakieru BC1 i BC2 Linie lakieru nawierzchniowego DL Klarlack – kabiny nakładania lakieru CC1 i CC2	Komin centralny L12		
9.	Linia lakieru podkładowego (Füllera) – kabina suszarnicza z dopalaczem	L13		
10.	Linia lakieru podkładowego (Füllera) – kabina schładzania	L14		
11.	Linie lakieru bazowego – kabina suszenia i kabina schładzania linii lakieru bazowego BC1	L15		
12.	Linie lakieru bazowego – kabina suszenia i kabina schładzania linii lakieru bazowego BC2	L16		
13.	Linie lakieru nawierzchniowego DL Klarlack (CC) – kabina suszarnicza z dopalaczem	L19		
14.	Linie lakieru nawierzchniowego DL Klarlack (CC) – kabina schładzania	L20		
15.	Kabiny poprawek lakierniczych Spot Repair oraz kabina poprawek lakierniczych Messe Presse	L21		

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
16.	Kabina szlifowania (poprawek) po DL Klarlack oraz linia klejenia uszczelniającego i DEKOR	L22		
17.	Linia HRK – kabina HRK	L23		
18.	Linia HRK – kabina suszarki	L24		
19.	Linia HRK – Kabina schładzania	L25		
20.	Linia HRK – urządzenie do czyszczenia dysz	L102		
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>				
21.	Stanowisko małych poprawek lakierniczych na finishu	F4		
22.	Kabina poprawek lakierniczych 1	F21-1		
23.	Suszarka kabiny poprawek lakierniczych 1	F21-2		
24.	Kabina poprawek lakierniczych 2	F22-1		
25.	Suszarka kabiny poprawek lakierniczych 2	F22-2		
26.	Stanowisko mycia końcówek dysz do konserwacji pojazdów na WAB	F27		
27.	Kabina ręcznej konserwacji pojazdów WAB	F29		
28.	Kabina automatycznej konserwacji pojazdów WAB	F30		
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>				
29.	Stanowiska małych poprawek lakierniczych	B3		
30.	Stanowiska małych poprawek lakierniczych	B4		
31.	Kabina lakierniczo-suszarnicza	B6		

<sup>1)</sup> emisja całkowita – zgodnie z § 30 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860) jako emisję całkowitą rozumie się emisję zorganizowaną oraz niezorganizowaną. Zgodnie z § 30 ust. 2 ww. rozporządzenia, jako LZO wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany traktuje się także LZO wprowadzane do powietrza przez:

1. systemy wentylacji grawitacyjnej,
  2. systemy mechanicznej wentylacji ogólnej,
  3. zawory bezpieczeństwa i zawory odpowietrzające w instalacjach do magazynowania LZO,
- z wyjątkiem ich wprowadzania do powietrza przez urządzenia ograniczające wielkość emisji LZO.

<sup>2)</sup> Standard emisyjny LZO określono zgodnie z załącznikiem nr 10, tabela 3, lp. 1 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

<sup>3)</sup> Standard emisyjny LZO określono zgodnie z załącznikiem nr 10, tabela 3, lp. 3 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

- od dnia 9.12.2024 r.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
				Standard emisyjny <sup>1)</sup>	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AELs <sup>5)</sup> lub wskaźnikowy poziom emisji <sup>6)</sup>
<b>Instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie</b>					
<b>Proces powlekania samochodów osobowych/powlekania samochodów ciężarowych i dostawczych</b>					
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>					
1.	Linia KTL – agregat KTL	L5	LZO lotne związki organiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 45 g LZO/m<sup>2</sup> lub 1,3 kg na sztukę + 33 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów osobowych<sup>2)</sup></li> <li>• 70 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> <li>• 90 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej nie większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 30 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów osobowych<sup>5) 8)</sup> (kat. M)</li> <li>• 40 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów dostawczych<sup>5)</sup> (kat. N)</li> </ul>
2.	Linia KTL – kabina suszarnicza – suszarka KTL	L6			
3.	Kabina suszarnicza linii PVC – suszarka PVC	L10			
4.	Kabina schładzania linii PVC	L11			
5.	Kabina szlifowania (poprawek) po DL Klarlack oraz linia klejenia uszczelniającego i DEKOR	L22			
6.	Linia HRK – kabina suszarki	L24			
7.	Linia HRK – Kabina schładzania	L25			
8.	Linia HRK – urządzenie do czyszczenia dysz	L102			
9.	Linia KTL – kabina schładzania	L7	LZO lotne związki organiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 45 g LZO/m<sup>2</sup> lub 1,3 kg na sztukę + 33 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów osobowych<sup>2)</sup></li> <li>• 70 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> <li>• 90 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej nie większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 30 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów osobowych<sup>5) 8)</sup> (kat. M)</li> <li>• 40 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów dostawczych<sup>5) 8)</sup> (kat. N)</li> </ul>
10.	Linia lakieru podkładowego (Füllera) – kabina suszarnicza	L13			
11.	Linia lakieru podkładowego (Füllera) – kabina schładzania	L14			
12.	Linie lakieru bazowego – kabina suszenia i kabina schładzania linii lakieru bazowego BC1	L15			
13.	Linie lakieru bazowego – kabina suszenia i kabina schładzania linii lakieru bazowego BC2	L16			
14.	Linie lakieru nawierzchniowego DL Klarlack (CC)	L19			
15.	Linie lakieru nawierzchniowego DL Klarlack – kabina schładzania	L20			

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
				Standard emisyjny <sup>1)</sup>	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AELs <sup>5)</sup> lub wskaźnikowy poziom emisji <sup>6)</sup>
16.	Wentylacja stanowiska poprawek blacharskich i stanowiska poprawek KTL	L8	LZO lotne związki organiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>•LZO/m<sup>2</sup> lub 1,3 kg na sztukę + 33 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów osobowych<sup>2)</sup></li> <li>•70 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> <li>•90 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej nie większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•30 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów osobowych<sup>5) 8)</sup> (kat. M)</li> <li>•40 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów dostawczych<sup>5) 8)</sup> (kat. N)</li> </ul>
17.	Kabina uszczelniania PVC i kabiny poprawek po linii lakieru podkładowego (Füllera)	L9			
18.	Kabiny poprawek lakierniczych Spot Repair oraz kabina poprawek lakierniczych Messe Presse	L21			
19.	Linia HRK – kabina HRK	L23			
20.	Linia lakieru podkładowego (Füllera) – kabiny nakładania podkładu i kabiny szczonek EMU Linie lakieru bazowego - kabiny nakładania lakieru BC1 i BC2 Linie lakieru nawierzchniowego DL Klarlack – kabiny nakładania lakieru CC1 i CC2	Komin centralny L12	LZO lotne związki organiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>•LZO/m<sup>2</sup> lub 1,3 kg na sztukę + 33 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów osobowych<sup>2)</sup></li> <li>•70 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> <li>•90 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej nie większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•30 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów osobowych<sup>5) 8)</sup> (kat. M)</li> <li>•40 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów dostawczych<sup>5) 8)</sup> (kat. N)</li> </ul>
			Pył Formaldehyd	- 2 mg/Nm <sup>3 4)</sup>	3 mg/Nm <sup>3 5)</sup> -

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
				Standard emisyjny <sup>1)</sup>	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AELs <sup>5)</sup> lub wskaźnikowy poziom emisji <sup>6)</sup>
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>					
21.	Stanowisko małych poprawek lakierniczych na finishu	F4	LZO lotne związki organiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>•LZO/m<sup>2</sup> lub 1,3 kg na sztukę + 33 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów osobowych<sup>2)</sup></li> <li>•70 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> <li>90 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej nie większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•30 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów osobowych<sup>5) 8)</sup> (kat. M)</li> <li>•40 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów dostawczych<sup>5) 8)</sup> (kat. N)</li> </ul>
22.	Kabina poprawek lakierniczych 1	F21-1			
23.	Kabina poprawek lakierniczych 2	F22-1			
24.	Kabina ręcznej konserwacji pojazdów WAB	F29			
25.	Kabina automatycznej konserwacji pojazdów WAB	F30			
			Pył	-	3 mg/Nm <sup>3 5)</sup>
26.	Suszarka kabiny poprawek lakierniczych 1	F21-2	LZO lotne związki organiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>•LZO/m<sup>2</sup> lub 1,3 kg na sztukę + 33 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów osobowych<sup>2)</sup></li> <li>•70 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> <li>•90 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej nie większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•30 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów osobowych<sup>5) 8)</sup> (kat. M)</li> <li>•40 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów dostawczych<sup>5) 8)</sup> (kat. N)</li> </ul>
27.	Suszarka kabiny poprawek lakierniczych 2	F22-2			
28.	Stanowisko mycia końcówek dysz do konserwacji pojazdów na WAB	F27			
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>					
29.	Stanowiska małych poprawek lakierniczych	B3	LZO lotne związki organiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>•LZO/m<sup>2</sup> lub 1,3 kg na sztukę + 33 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów osobowych<sup>2)</sup></li> <li>•70 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> <li>•90 g LZO/m<sup>2</sup> dla samochodów ciężarowych i dostawczych przy produkcji rocznej nie większej niż 2 500 szt.<sup>3)</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•30 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów osobowych<sup>5) 8)</sup> (kat. M)</li> <li>•40 g LZO na m<sup>2</sup> pola powierzchni dla samochodów dostawczych<sup>5) 8)</sup> (kat. N)</li> </ul>
30.	Stanowiska małych poprawek lakierniczych	B4			



Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
				Standard emisyjny <sup>1)</sup>	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AELs <sup>5)</sup> lub wskaźnikowy poziom emisji <sup>6)</sup>
31.	Kabina lakierniczo-suszarnicza	B6	Pył	-	3 mg/Nm <sup>3 5)</sup>
<b>Proces obróbki termicznej gazów wylotowych</b>					
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>					
32.	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 1,5 MW – moc cieplna ~ 1,596 MW (suszarka PVC)	L10	NOx <sup>7)</sup> Tlenek węgla (CO)	-	130 mg/Nm <sup>3 5)</sup> 500 mg/Nm <sup>3 6)</sup>
33.	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 1,5 MW – moc cieplna ~ 1,596 MW (kabiny CC1 i CC2)	L12			
34.	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 2,8 MW (moc cieplna ~ 2,979 MW) (suszarka warstwy Füllera)	L13			
35.	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 2,8 MW (moc cieplna ~ 2,979 MW) [suszarka po linii lakieru nawierzchniowego DL Klarlack (CC)]	L19			

<sup>1)</sup> emisja całkowita – zgodnie z § 30 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, jako emisję całkowitą rozumie się emisję zorganizowaną oraz niezorganizowaną. Zgodnie z § 30 ust. 2 ww. rozporządzenia, jako LZO wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany traktuje się także LZO wprowadzane do powietrza przez:

- systemy wentylacji grawitacyjnej,
- systemy mechanicznej wentylacji ogólnej,
- zawory bezpieczeństwa i zawory odpowietrzające w instalacjach do magazynowania LZO,

- z wyjątkiem ich wprowadzania do powietrza przez urządzenia ograniczające wielkość emisji LZO.

<sup>2)</sup> Standard emisyjny LZO określono zgodnie z załącznikiem nr 10, tabela 3, lp. 1 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

<sup>3)</sup> Standard emisyjny LZO określono zgodnie z załącznikiem nr 10, tabela 3, lp. 3 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

<sup>4)</sup> Standard emisyjny formaldehydu określono zgodnie z § 35 ust. 2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

<sup>5)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitej LZO (BAT-AEL) i pył (BAT-AEL) z powlekania pojazdów, oraz w odniesieniu do emisji NOx (BAT-AEL) z obróbki termicznej gazów wylotowych, zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

<sup>6)</sup> Wskaźnikowy poziom emisji w odniesieniu do emisji CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

<sup>7)</sup> Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO<sub>2</sub>), wyrażona jako NO<sub>2</sub>.

<sup>8)</sup> Wartości BAT-AEL odnoszą się do emisji dotyczących wszystkich etapów procesu prowadzonego w tej samej instalacji, od powlekania elektroforetycznego lub wszelkiego innego rodzaju procesu powlekania, aż do końcowego woskowania i polerowania wierzchniej powłoki, jak również pochodzących z rozpuszczalników zużytych w czasie czyszczenia wyposażenia produkcyjnego podczas okresów produkcji lub poza nimi.

3. Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, dla których nie zostały ustalone standardy emisyjne, graniczne wielkości emisji BAT-AELs oraz wskaźnikowe poziomy emisji.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji*
				[kg/h]
<b>Instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie</b>				
<b>Proces czyszczenia oraz proces nakładania spoiwa</b>				
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>				
1.	Stanowisko czyszczenia i klejenia/uszczelniania (centrale wentylacyjno-grzewcze K1 do K22) – proces nakładania spoiwa	K1 do K22	Izocyjaniany	0,0007942
			Aceton	0,0127079
			Octan butylu	0,0007942
			Toluen	0,0238274
			Metanol	0,0007942
2.	Stanowisko czyszczenia robotów, pistoletów klejowych oraz pomp klejowych – proces nakładania spoiwa	K63	Aceton	0,0465957
			Metanol	0,0029122
			Octan butylu	0,0029122
			Toluen	0,0873670
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>				
3.	Stanowisko małych poprawek lakierniczych na finishu	M7, M8	Aceton	0,2621011
			Octan butylu	0,0349468
			Alkohol butylowy	0,0174734
			Etylobenzen	0,0384415
			Toluen	0,0010484
			Alkohol metylowy	0,0013979
			Węglowodory alifatyczne	1,0833511
			Izocyjaniany	0,1223138
			Ksylene	0,3844149
			Octan etylu	0,2446277
			Hydrochinon	0,0104840
			Metyloetyloketon	0,1747340
			Benzen	0,0034947
			Cykloheksan	0,1747340
Metakrylan metylu	1,0484043			

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji*
				[kg/h]
4.	Stanowisko klejenia, czyszczenia, smarowania	M9-16	Aceton	0,0262101
			Octan butylu	0,0186383
			Alkohol butylowy	0,0075718
			Etylobenzen	0,0017473
			Toluen	0,0000874
			Alkohol izobutylowy	0,0062904
			Węglowodory aromatyczne	0,0503816
			Metyloizobutyloketon	0,0034947
			Węglowodory alifatyczne	0,0917354
			Izocyjaniany	0,0015144
			Ksilen	0,0093191
			Octan etylu	0,0209681
			Metyloetyloketon	0,0069894
			Benzen	0,0000029
5.	Stanowisko małych poprawek lakierniczych na finishu	F4	Węglowodory alifatyczne	0,4212500
			Węglowodory aromatyczne	0,0827500
			Aceton	0,1150000
			Octan butylu	0,5600000
			Butanol	0,1211250
			Etylobenzen	0,0331250
			Toluen	0,1687500
			Metanol	0,0056250
			2-Metylopropan-1-ol	0,0375000
			Izopropylbenzen	0,0012500
			Mezitylen	0,0121250
			Metyloizobutyloketon	0,0525000
			Propylbenzen	0,0090000
			Izocyjaniany	0,0021250
			Ksilen	0,1230000
			2-(Dimetyloamino)etanol	0,0036250
			Styren	0,0187500
			Alkohol dwuacetonowy	0,0195000
			Nadtlenek dibenzoilowy	0,1250000
			Octan metylu	0,0030000
Butanon	0,0112500			
Dichlorometan	0,0170000			
6.	Kabina form żywicznych	S11	Aceton	0,0300000
			Izocyjaniany	0,0495000
			Ksilen	0,0015000
			Metanol	0,0015000
			Octan butylu	0,0045000
			Toluen	0,0420000
			Węglowodory alifatyczne	0,0193500
Węglowodory aromatyczne	0,0096000			

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji*
				[kg/h]
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>				
7.	Stanowisko małych poprawek BUS	B3, B4	Aceton	0,3920168
			Octan butylu	0,2790913
			Stanowiska czyszczenia – proces czyszczenia	Butanol
	Etylobenzen			0,0644521
	Toluen			0,3252793
	łącznie proces nakładania spoiwa + proces czyszczenia		Metanol	0,0070080
			2-Metylopropan-1-ol	0,0404255
			Izopropylobenzen	0,0002500
			Mezytylen	0,0046250
			Węglowodory aromatyczne	0,1443963
			4-Metylopentan-2-on	0,0163298
			Propylobenzen	0,0035000
			Węglowodory alifatyczne	1,1508777
			Izocyjaniany	0,0471835
			Ksilen	0,3035842
			2-(Dimetyloamino)etanol	0,0011250
			Styren	0,0037500
			4-Hydroksy-4- metylopentan -2-on	0,0082500
			Nadtlenek dibenzoilowy	0,0250000
	Octan metylu		0,0010000	
Octan etylu	0,4248670			
1,4-dihydroksybenzen	0,0037234			
Butanon	0,2255230			
Dichlorometan	0,0042500			
Benzen	0,0000157			
Cykloheksan	0,0865470			

\* Emisja z pojedynczego źródła.

4. Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, dla których zostały ustalone standardy emisyjne ze względu na nominalną moc cieplną źródła.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja <sup>1)</sup> : [Standardy emisyjne w mg/m <sup>3</sup> <sub>v</sub> , przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych odniesione do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych)]
<b>Instalacje do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW</b>				
<b>CENTRALA MEDIÓW (H7)</b>				
1.	Kocioł opalany gazem ziemnym o nominalnej mocy cieplnej 6 MW (moc cieplna ~ 6,03 MW)	Mc1	Pył	5
			Dwutlenek siarki	35
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	150
2.	Kocioł opalany gazem ziemnym o nominalnej mocy cieplnej 4,5 MW (moc cieplna ~ 4,52 MW)	Mc2	Pył	5
			Dwutlenek siarki	35
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	100

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja <sup>1)</sup> : [Standardy emisyjne w mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> , przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych odniesione do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych)]
3.	Kocioł opalany gazem ziemnym o nominalnej mocy cieplnej 4,5 MW (moc cieplna ~ 4,52 MW)	Mc3	Pył	5
			Dwutlenek siarki	35
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	100

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> Ww. rodzaje gazów i pyłów dopuszczone do wprowadzania do powietrza, ustalone na podstawie standardów emisyjnych, uznaje się za dotrzymane, na podstawie warunków podanych w §13 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów,

<sup>2)</sup> Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO<sub>2</sub>), wyrażona jako dwutlenek azotu (NO<sub>2</sub>).

5. Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, dla których nie zostały ustalone standardy emisyjne.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
<b>Instalacje do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW</b>				
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>				
1.	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 3,6 MW - moc cieplna ~ 3 830 kW (suszarka KTL)	L6	Dwutlenek siarki	0,005515
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	1,192258
			- w tym dwutlenek azotu	0,357677
			Tlenek węgla	7,451613
			Pył <sup>3)</sup>	0,006894
			w tym pył zawieszony PM10	0,006894
2.	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW - moc cieplna ~ 1,170 MW (strefa schładzania KTL)	L7	Dwutlenek siarki	0,001685
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,210638
			- w tym dwutlenek azotu	0,063191
			Tlenek węgla	0,126383
			Pył <sup>3)</sup>	0,002106
			w tym pył zawieszony PM10	0,002106
3.	2 palniki gazowe o mocy 1,21 MW każdy - moc cieplna ~ 1,287 MW (kabiny poprawek po linii KTL i PVC + centrala wentylacyjno-grzewcza strefy kontroli i poprawek ZLA 12)	L8	Dwutlenek siarki	0,003707
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,463404
			- w tym dwutlenek azotu	0,139021
			Tlenek węgla	0,278043
			Pył <sup>3)</sup>	0,004634
			w tym pył zawieszony PM10	0,004634
4.	2 palniki gazowe o mocy 1,21 MW każdy - moc cieplna ~ 1,287 MW każdy (wentylacja kabin PVC + kabina poprawek Füllera + centrala wentylacyjno - grzewcza strefy PVC ZLA 11)	L9	Dwutlenek siarki	0,003707
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,463404
			- w tym dwutlenek azotu	0,139021
			Tlenek węgla	0,278043
			Pył <sup>3)</sup>	0,004634
			w tym pył zawieszony PM10	0,004634

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
5.	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW - moc cieplna ~ 1,170 MW (strefa schładzania PVC)	L11	Dwutlenek siarki	0,001685
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,210638 0,063191
			Tlenek węgla	0,126383
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,002106 0,002106
6.	Komin centralny: - 2 palniki gazowe centrali wentylacyjno-grzewczej strefy Füllera ZLA 01 o mocy znamionowej 0,95 MW każdy - moc cieplna ~ 1,011 MW - 2 palniki gazowe centrali wentylacyjno-grzewczej strefy linii BC1 i CC1 ZLA 02 o mocy znamionowej 0,77 MW (moc cieplna ~ 0,819 MW) każdy - 2 palniki gazowe centrali wentylacyjno-grzewczej strefy BC2 i CC2 ZLA 03 o mocy znamionowej 0,77 MW (moc cieplna ~ 0,819 MW) każdy - palnik gazowy centrali wentylacyjno-grzewczej kabin EMU ZLA 04 o mocy znamionowej 0,484 MW (moc cieplna ~ 0,515 MW)	L12	Dwutlenek siarki	0,010668
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	1,959469 0,587841
			Tlenek węgla	6,335096
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,013335 0,013335
7.	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,170 MW) (strefa schładzania po suszarce warstwy Füllera)	L14	Dwutlenek siarki	0,001685
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,210638 0,063191
			Tlenek węgla	0,126383
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,002106 0,002106
8.	Palnik gazowy o mocy 0,605 MW (moc cieplna ~ 0,644 MW) (suszarka pośrednia po BC1 ze strefą schładzania)	L15	Dwutlenek siarki	0,000927
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,115851 0,034755
			Tlenek węgla	0,069511
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001159 0,001159
9.	Palnik gazowy o mocy 0,605 MW (moc cieplna ~ 0,644 MW) (suszarka pośrednia po BC2 ze strefą schładzania)	L16	Dwutlenek siarki	0,000927
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,115851 0,034755
			Tlenek węgla	0,069511
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001159 0,001159

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
10.	Palnik gazowy o mocy 0,63 MW - moc cieplna ~ 0,670 MW (suszarka pośredniej po BC1)	L17	Dwutlenek siarki	0,000965
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,120638 0,036191
			Tlenek węgla	0,072383
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001206 0,001206
11.	Palnik gazowy o mocy 0,63 MW - moc cieplna ~ 0,670 MW (suszarka pośredniej po BC2)	L18	Dwutlenek siarki	0,000965
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,120638 0,036191
			Tlenek węgla	0,072383
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001206 0,001206
12.	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,17 MW) [strefa schładzania po suszarce lakieru nawierzchniowego DL Klarlack (CC)]	L20	Dwutlenek siarki	0,001685
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,210638 0,063191
			Tlenek węgla	0,126383
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,002106 0,002106
13.	4 palniki gazowe o mocy znamionowej 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,17 MW) każdy (kabiny poprawek lakierniczych Spot Repair oraz kabina poprawek lakierniczych Messe Presse, centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA14)	L21	Dwutlenek siarki	0,006740
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,842553 0,252766
			Tlenek węgla	0,117511
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,008426 0,008426
14.	2 palniki gazowe o mocy 1,0 MW każdy (moc cieplna ~ 1,064 MW) (szlifowanie po DL + centrala wentylacyjno-grzewcza strefy obróbki końcowej ZLA 13)	L22	Dwutlenek siarki	0,003064
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,382979 0,114894
			Tlenek węgla	0,229787
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,003830 0,003830
15.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,506 MW (moc cieplna ~ 0,538 MW) (strefa schładzania po suszarce HRK)	L25	Dwutlenek siarki	0,000775
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,096894 0,029068
			Tlenek węgla	0,058136
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000969 0,000969
16.	Palnik gazowy o mocy 0,405 MW - moc cieplna ~ 0,431 MW (suszarka HRK)	L26	Dwutlenek siarki	0,000620
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,077553 0,023266
			Tlenek węgla	0,046532
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000776 0,000776

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
17.	Palnik gazowy o mocy 0,405 MW - moc cieplna ~ 0,431 MW (suszarka HRK)	L27	Dwutlenek siarki	0,000620
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,077553
			- w tym dwutlenek azotu	0,023266
			Tlenek węgla	0,046532
			Pył <sup>3)</sup>	0,000776
			w tym pył zawieszony PM10	0,000776
18.	Palnik gazowy o mocy 0,63 MW - moc cieplna ~ 0,670 MW (suszarka HRK)	L28	Dwutlenek siarki	0,000965
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,120638
			- w tym dwutlenek azotu	0,036191
			Tlenek węgla	0,072383
			Pył <sup>3)</sup>	0,001206
			w tym pył zawieszony PM10	0,001206
19.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW - moc cieplna ~ 1,383 MW (ogólna centrala wentylacyjno- grzewcza ZLA16 wywiew)	L40	Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,248936
			- w tym dwutlenek azotu	0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
			Pył <sup>3)</sup>	0,002489
			w tym pył zawieszony PM10	0,002489
20.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA25 wywiew)	L41	Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,248936
			- w tym dwutlenek azotu	0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
			Pył <sup>3)</sup>	0,002489
			w tym pył zawieszony PM10	0,002489
21.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW - moc cieplna ~ 1,383 MW (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA26 wywiew)	L42	Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,248936
			- w tym dwutlenek azotu	0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
			Pył <sup>3)</sup>	0,002489
			w tym pył zawieszony PM10	0,002489
22.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW - moc cieplna ~ 1,383 MW (ogólna centrala wentylacyjno grzewcza ZLA27 wywiew)	L43	Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,248936
			- w tym dwutlenek azotu	0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
			Pył <sup>3)</sup>	0,002489
			w tym pył zawieszony PM10	0,002489
23.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW - moc cieplna ~ 1,383 MW (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA28) wywiew	L44	Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,248936
			- w tym dwutlenek azotu	0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
			Pył <sup>3)</sup>	0,002489
			w tym pył zawieszony PM10	0,002489
24.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW - moc cieplna ~ 1,383 MW (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA29 wywiew)	L45	Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,248936
			- w tym dwutlenek azotu	0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
			Pył <sup>3)</sup>	0,002489
			w tym pył zawieszony PM10	0,002489
25.	Palnik gazowy o mocy 0,138 MW - (moc cieplna ~ 0,147MW (palnik suszarki pośredniej po BC1)	L88	Dwutlenek siarki	0,000211
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,026426
			- w tym dwutlenek azotu	0,007928
			Tlenek węgla	0,015855
			Pył <sup>3)</sup>	0,000264
			w tym pył zawieszony PM10	0,000264



Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
26.	Palnik gazowy o mocy 0,125 MW - moc cieplna ~ 0,133 MW (palnik suszarki pośredniej po BC2)	L89	Dwutlenek siarki	0,000191
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,023936 0,007181
			Tlenek węgla	0,014362
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000239 0,000239
27.	Agregat prądotwórczy z silnikiem o mocy 1,42 MW - (moc cieplna ~ 3,655 MW)	L92	Dwutlenek siarki	1,100963
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	16,69459 5,008379
			Tlenek węgla	3,603150
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	1,181033 1,181033
			Węglowodory alifatyczne	1,060928
			Węglowodory aromatyczne	0,260228
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>				
28.	22 palników gazowych o mocy 0,25 MW (moc cieplna ~ 0,266 MW każdy) (centrale wentylacyjno-grzewcze K1 do K11)	K1 do K11	Dwutlenek siarki	0,000766
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,095745 0,028723
			Tlenek węgla	0,057447
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000957 0,000957
29.	22 palników gazowych o mocy 0,25 MW (moc cieplna ~ 0,266 MW każdy) (centrale wentylacyjno-grzewcze K12 do K22)	K12 do K22	Dwutlenek siarki	0,000766
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,095745 0,028723
			Tlenek węgla	0,057447
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000957 0,000957
30.	14 promienników gazowych o mocy 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze K23 do K36)	K23 do K36	Dwutlenek siarki	0,000118
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,014745 0,004423
			Tlenek węgla	0,008847
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000147 0,000147
31.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem gazowym o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW)	K37	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,020681 0,006204
			Tlenek węgla	0,012409
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207
32.	Nagrzewnice bramowe (6 szt.) z palnikiem o mocy 0,162 MW (moc cieplna ~ 0,172 MW) każda	K38 do K 43	Dwutlenek siarki	0,000248
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,031021 0,009306
			Tlenek węgla	0,005408
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000310 0,000310
33.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem gazowym o mocy 0,162 MW (moc cieplna ~ 0,172 MW)	K51	Dwutlenek siarki	0,000248
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,031021 0,009306
			Tlenek węgla	0,018613
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000310 0,000310

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>				
34.	8 palników gazowych o mocy 0,15 MW (moc cieplna ~ 0,160 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze M1 do M4)	M1 do M4	Dwutlenek siarki	0,000460
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,057447
			- w tym dwutlenek azotu	0,017234
			Tlenek węgla	0,034468
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000574 0,000574
35.	16 palników gazowych o mocy 0,19 MW (moc cieplna ~ 0,202 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze M5 do M12)	M5 do M12	Dwutlenek siarki	0,000582
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,072766
			- w tym dwutlenek azotu	0,021830
			Tlenek węgla	0,043660
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000728 0,000728
36.	8 palników gazowych o mocy 0,27 MW MW (moc cieplna ~ 0,287 MW każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze M13 do M16)	M13 do M16	Dwutlenek siarki	0,000827
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,103404
			- w tym dwutlenek azotu	0,031021
			Tlenek węgla	0,062043
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001034 0,001034
37.	Nagrzewnice bramowe (8 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M17 do M24	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,020681
			- w tym dwutlenek azotu	0,006204
			Tlenek węgla	0,012409
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207
38.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem o mocy 0,162 MW (moc cieplna ~ 0,172 MW)	M25	Dwutlenek siarki	0,000248
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,031021
			- w tym dwutlenek azotu	0,009306
			Tlenek węgla	0,018313
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000310 0,000310
39.	Nagrzewnice bramowe (2 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M26, M27	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,020681
			- w tym dwutlenek azotu	0,006204
			Tlenek węgla	0,012409
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207
40.	Nagrzewnice bramowe (11 szt.) z palnikiem o mocy 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każdy	M28 do M38	Dwutlenek siarki	0,000118
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,014745
			- w tym dwutlenek azotu	0,004423
			Tlenek węgla	0,008847
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000147 0,000147
41.	Nagrzewnice bramowe (3 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M39 do M41	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,020681
			- w tym dwutlenek azotu	0,006204
			Tlenek węgla	0,012409
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
42.	Nagrzewnice bramowe (2 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M46 do M47	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,020681 0,006204
			Tlenek węgla	0,012409
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207
43.	Palnik gazowy o mocy 0,9 MW - moc cieplna ~ 0,957 MW (palnik podgrzewania kabiny lakierniczej 1)	F21-3	Dwutlenek siarki	0,001379
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,172340 0,051702
			Tlenek węgla	0,103404
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001723 0,001723
44.	Palnik gazowy o mocy 0,35 MW - moc cieplna ~ 0,372 MW (palnik suszarki kabiny lakierniczej 1)	F21-4	Dwutlenek siarki	0,000536
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,067021 0,020106
			Tlenek węgla	0,040213
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000670 0,000670
45.	Palnik gazowy o mocy 0,9 MW - (moc cieplna ~ 0,957 MW (palnik podgrzewania kabiny lakierniczej 2)	F22-3	Dwutlenek siarki	0,001379
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,172340 0,051702
			Tlenek węgla	0,103404
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001723 0,001723
46.	Palnik gazowy o mocy 0,35 MW - moc cieplna ~ 0,372 MW (palnik suszarki kabiny lakierniczej 2)	F22-4	Dwutlenek siarki	0,000536
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,067021 0,020106
			Tlenek węgla	0,040213
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000670 0,000670
47.	Palnik gazowy o mocy 0,3 MW - moc cieplna ~ 0,319 MW (centrala wentylacyjno-grzewcza suszarki konserwacji pojazdów i ogrzewania hali WAB)	F28	Dwutlenek siarki	0,000460
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,057447 0,017234
			Tlenek węgla	0,034468
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000574 0,000574
48.	Palnik gazowy o mocy 0,25 MW - moc cieplna ~ 0,266 MW (centrala wentylacyjno-grzewcza kabiny ręcznej konserwacji pojazdów WAB)	F29	Dwutlenek siarki	0,000383
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,047872 0,014362
			Tlenek węgla	0,028723
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000479 0,000479
49.	Palnik gazowy o mocy 0,6 MW - moc cieplna ~ 0,638 MW (centrala wentylacyjno-grzewcza kabiny automatycznej konserwacji pojazdów WAB)	F30	Dwutlenek siarki	0,000919
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,114894 0,034468
			Tlenek węgla	0,068936
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001149 0,001149

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
50.	6 palników gazowych o mocy 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze S1 do S6)	S1-2 do S6-2	Dwutlenek siarki	0,000965
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,120638 0,036191
			Tlenek węgla	0,072383
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001206 0,001206
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>				
51.	4 kotły gazowe o mocy 0,125 MW (moc cieplna ~ 0,128 MW) każdy	B1	Dwutlenek siarki	0,000735
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,091837 0,027551
			Tlenek węgla	0,055102
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000918 0,000918
52.	Palnik gazowy o mocy 0,243 MW - moc cieplna ~ 0,259 MW (centrala wentylacyjno- grzewcza AHU01)	B2	Dwutlenek siarki	0,000372
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,046532 0,013960
			Tlenek węgla	0,027919
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000465 0,000465
53.	2 palniki gazowe o mocy 0,221 MW (moc cieplna ~ 0,230 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU02)	B3-1, B3-2	Dwutlenek siarki	0,000332
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,041438 0,012431
			Tlenek węgla	0,024863
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000414 0,000414
54.	2 palniki gazowe o mocy 0,221 MW (moc cieplna ~ 0,230 MW ) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU03)	B4-1, B4-2	Dwutlenek siarki	0,000332
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,041438 0,012431
			Tlenek węgla	0,024863
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000414 0,000414
55.	Palnik gazowy o mocy 0,3 MW (moc cieplna ~ 0,316 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU04)	B5	Dwutlenek siarki	0,000455
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,056842 0,017053
			Tlenek węgla	0,034105
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000568 0,000568
56.	Palnik gazowy kabiny lakierniczo-suszarniczej o mocy 0,31 MW (moc cieplna ~ 0,330 MW)	B6	Dwutlenek siarki	0,000475
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,059362 0,017809
			Tlenek węgla	0,035617
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000594 0,000594
<b>CENTRALA MEDIÓW (H7)</b>				
57.	Agregat prądowórczy z dwoma silnikami o mocy 0,43 MW (moc cieplna ~ 1,442 MW) każdy	Mc4/1, Mc4/2	Dwutlenek siarki	0,331925
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	5,033190 1,509957
			Tlenek węgla	1,086300
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,356065 0,356065
			Węglowodory alifatyczne	0,319855
			Węglowodory aromatyczne	0,078455

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
58.	3 pompy spalinowe tryskaczy o mocy 0,29 MW (moc cieplna ~ 0,975 MW) każda	Mc6, Mc7, Mc8	Dwutlenek siarki	0,448800
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	6,805440
			- w tym dwutlenek azotu	2,041632
			Tlenek węgla	1,468800
			Pył <sup>3)</sup>	0,481440
			w tym pył zawieszony PM10	0,481440
			Węglowodory alifatyczne	0,432480
Węglowodory aromatyczne	0,106080			
59.	Pompa spalinowa instalacji hydrantowej o mocy 0,164 MW (moc cieplna ~ 0,548 MW)	Mc9	Dwutlenek siarki	0,252450
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	3,828060
			- w tym dwutlenek azotu	1,148418
			Tlenek węgla	0,826200
			Pył <sup>3)</sup>	0,270810
			w tym pył zawieszony PM10	0,270810
			Węglowodory alifatyczne	0,243270
Węglowodory aromatyczne	0,059670			
<b>HALA ZAOPATRZENIA (H8)</b>				
60.	Nagrzewnice bramowe (6 szt.) z palnikiem o mocy 0,12 MW (moc cieplna ~ 0,128 MW) każda	Z1 do Z5, Z18	Dwutlenek siarki	0,000184
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,022979
			- w tym dwutlenek azotu	0,006894
			Tlenek węgla	0,013787
			Pył <sup>3)</sup>	0,000230
w tym pył zawieszony PM10	0,000230			
61.	Promienniki gazowe (12 szt.) o mocy 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każdy	Z6 do Z17	Dwutlenek siarki	0,000118
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,014745
			- w tym dwutlenek azotu	0,004423
			Tlenek węgla	0,008847
			Pył <sup>3)</sup>	0,000147
w tym pył zawieszony PM10	0,000147			
<b>TRYSKACZOWNIA (N7)</b>				
62.	Agregaty prądotwórczy z dwoma silnikami o mocy 0,43 MW (moc cieplna ~ 1,442 MW) każdy	MO1/1, MO1/2	Dwutlenek siarki	0,331925
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	5,033190
			- w tym dwutlenek azotu	1,509957
			Tlenek węgla	1,086300
			Pył <sup>3)</sup>	0,356065
			w tym pył zawieszony PM10	0,356065
			Węglowodory alifatyczne	0,319855
Węglowodory aromatyczne	0,078455			
63.	2 pompy spalinowe tryskaczy o mocy 0,207 MW(moc cieplna ~ 0,701 MW) każda	MO2, MO3	Dwutlenek siarki	0,322575
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	4,891410
			- w tym dwutlenek azotu	1,467423
			Tlenek węgla	1,055700
			Pył <sup>3)</sup>	0,346035
			w tym pył zawieszony PM10	0,346035
			Węglowodory alifatyczne	0,310845
Węglowodory aromatyczne	0,076245			

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
<b>OUTBOUND (N6)</b>				
64.	Kocioł gazowy CO/CWU o mocy 0,105 MW (moc cieplna ~ 0,111 MW)	O1	Dwutlenek siarki	0,000159
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,019895 0,005968
			Tlenek węgla	0,011937
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000199 0,000199
<b>HALA NAMIOTOWA PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWO-LOGISTYCZNA W TECHNOLOGI NAMIOTOWEJ (H9A)</b>				
65.	Nagrzewnice gazowe (10 szt.) z palnikami o mocy 0,063 MW (moc cieplna ~ 0,067 MW) każdy	B23 do B32	Dwutlenek siarki	0,000097
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,012064 0,003619
			Tlenek węgla	0,007238
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000121 0,000121
<b>HALA NAMIOTOWA PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWO-LOGISTYCZNA W TECHNOLOGI NAMIOTOWEJ (H9B)</b>				
66.	Nagrzewnice gazowe (10 szt.) z palnikami o mocy 0,063 MW (moc cieplna ~ 0,067 MW) każdy	B33 do B42	Dwutlenek siarki	0,000097
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> - w tym dwutlenek azotu	0,012064 0,003619
			Tlenek węgla	0,007238
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000121 0,000121

<sup>1)</sup> Emisja z pojedynczego emitora.

<sup>2)</sup> Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO<sub>2</sub>), wyrażona jako dwutlenek azotu (NO<sub>2</sub>).

<sup>3)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6. Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji wymagających pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
<b>Instalacje objęte pozwoleniem na podstawie art. 203 ust 3 ustawy Prawo ochrony środowiska</b>				
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>				
1.	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego HCl w podczyszczalni ścieków	L93	Chlorowodór (HCl)	0,045000
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>				
2.	Stanowiska spawalnicze	K1-K22	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,08769044 0,08769044
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,14512823 0,01773977
			Dwutlenek siarki	0,00078921
			Tlenek węgla	0,14517127
			Żelazo <sup>4)</sup>	0,06098761
			Miedź <sup>4)</sup>	0,00243095
			Mangan <sup>4)</sup>	0,00795205
			Nikiel <sup>4)</sup>	0,00001786
			Cynk <sup>4)</sup>	0,00131778
			Chrom <sup>4)</sup>	0,00001972
			Ołów <sup>4)</sup>	0,00000421
			Wanad <sup>4)</sup>	0,00000037
			Molibden <sup>4)</sup>	0,00000187
			Tytan <sup>4)</sup>	0,00026307
Cyna <sup>4)</sup>	0,00000089			

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
3.	Stanowiska spawalnicze	K44, K45	Dwutlenek siarki	0,000025780
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,001364160
			w tym dwutlenek azotu	0,000341040
			Tlenek węgla	0,005022162
			Pył <sup>3)</sup>	0,002864400
			w tym pył zawieszony PM10	0,002864400
			Żelazo <sup>4)</sup>	0,001525007
			Miedź <sup>4)</sup>	0,000001198
			Mangan <sup>4)</sup>	0,000149352
			Nikiel <sup>4)</sup>	0,000000336
			Cynk <sup>4)</sup>	0,000002864
			Chrom <sup>4)</sup>	0,000000672
			Wanad <sup>4)</sup>	0,000000036
Molibden <sup>4)</sup>	0,000000181			
Tytan <sup>4)</sup>	0,000008593			
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>				
4.	Stanowisko tankowania pojazdów olejem napędowym	M42	Węglowodory alifatyczne	0,00011730
			Węglowodory aromatyczne	0,00001020
5.	Stanowisko napełniania pojazdów płynem do spryskiwaczy	M43	Glikol etylenowy	0,00000275
6.	Stanowisko napełniania pojazdów płynem do spryskiwaczy	M45	Glikol etylenowy	0,00000275
7.	Kabiny rolkowe - dociąg spalin (tylko w okresie grzewczym)	F1	Pył <sup>3)</sup>	0,000954966
			w tym pył zawieszony PM10	0,000954966
			Dwutlenek siarki	0,000360365
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,024144427
			w tym dwutlenek azotu	0,007243328
			Tlenek węgla	0,142344010
8.	Stanowisko ustawiania zbieżności – odciąg spalin	F6	Węglowodory alifatyczne	0,015964151
			Węglowodory aromatyczne	0,001387404
			Pył <sup>3)</sup>	0,000129049
			w tym pył zawieszony PM10	0,000129049
			Dwutlenek siarki	0,000048698
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,003262760
9.	Stanowisko ustawiania zbieżności – odciąg spalin	F7	w tym dwutlenek azotu	0,000978828
			Tlenek węgla	0,019235677
			Węglowodory alifatyczne	0,002157318
			Węglowodory aromatyczne	0,000187487
			Pył <sup>3)</sup>	0,00025810
			w tym pył zawieszony PM10	0,00025810
9.	Stanowisko ustawiania zbieżności – odciąg spalin	F7	Dwutlenek siarki	0,00009740
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,00652552
			w tym dwutlenek azotu	0,00195766
			Tlenek węgla	0,03847135
			Węglowodory alifatyczne	0,00431464
			Węglowodory aromatyczne	0,00037497

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
10.	Kabina rolkowa nr 1, nr 2 i nr 3 – odciąg spalin	F10, F11, F12	Pył <sup>3)</sup>	0,00027531
			w tym pył zawieszony PM10	0,00027531
			Dwutlenek siarki	0,00010389
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,00696056
			-w tym dwutlenek azotu	0,00208817
			Tlenek węgla	0,04103611
			Węglowodory alifatyczne	0,00460228
			Węglowodory aromatyczne	0,00039997
11.	Stanowiska testowe pojazdów – odciąg spalin	S5	Pył <sup>3)</sup>	0,00004130
			w tym pył zawieszony PM10	0,00004130
			Dwutlenek siarki	0,00001558
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,00104408
			-w tym dwutlenek azotu	0,00031323
			Tlenek węgla	0,00615542
			Węglowodory alifatyczne	0,00069034
			Węglowodory aromatyczne	0,00006000
12.	Stanowiska testowe pojazdów, stanowiska spawalnicze	S7	Dwutlenek siarki	0,00004100
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,00240800
			-w tym dwutlenek azotu	0,00065400
			Tlenek węgla	0,01117800
			Pył <sup>3)</sup>	0,00286900
			w tym pył zawieszony PM10	0,00286900
			Węglowodory alifatyczne	0,00069000
			Węglowodory aromatyczne	0,00006000
			Żelazo <sup>4)</sup>	0,00152500
			Miedź <sup>4)</sup>	0,00000100
			Mangan <sup>4)</sup>	0,00014900
			Nikiel <sup>4)</sup>	0,00000000
			Cynk <sup>4)</sup>	0,00000300
			Chrom <sup>4)</sup>	0,00000100
			Wanad <sup>4)</sup>	0,00000000
Molibden <sup>4)</sup>	0,00000000			
Tytan <sup>4)</sup>	0,00000900			
13.	Procesy zgrzewania blach w pilothali	S8	Pył <sup>3)</sup>	0,00286440
			w tym pył zawieszony PM10	0,00286440
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,00136416
			-w tym dwutlenek azotu	0,00034104
			Dwutlenek siarki	0,00002578
			Tlenek węgla	0,00502216
			Żelazo <sup>4)</sup>	0,00152501
			Miedź <sup>4)</sup>	0,00000120
			Mangan <sup>4)</sup>	0,00014935
			Nikiel <sup>4)</sup>	0,00000034
			Cynk <sup>4)</sup>	0,00000286
			Chrom <sup>4)</sup>	0,00000067
			Wanad <sup>4)</sup>	0,00000004
			Molibden <sup>4)</sup>	0,00000018
Tytan <sup>4)</sup>	0,00000859			



Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup>
				[kg/h]
14.	Kabina przygotowania form żywicznych	S11	Pył <sup>3)</sup>	0,00225504
			w tym pył zawieszony PM10	0,00225504
			Aceton	0,03000000
			Izocyjaniany	0,04950000
			Ksilen	0,00150000
			Metanol	0,00150000
			Octan Butylu	0,00450000
			Toluen	0,04200000
			Węglowodory alifatyczne	0,01935000
			Węglowodory aromatyczne	0,00960000
15.	Stanowisko dystrybucji płynów technicznych w pilothali	S12	Glikol etylenowy	0,00000044
			Węglowodory alifatyczne	0,00000940
			Węglowodory aromatyczne	0,00000082
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>				
16.	Stanowisko testowe pojazdów – odciąg spalin	B22	Dwutlenek siarki	0,00001558
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,00104408
			-w tym dwutlenek azotu	0,00031323
			Tlenek węgla	0,00615542
			Pył <sup>3)</sup>	0,00004130
			w tym pył zawieszony PM10	0,00004130
			Węglowodory alifatyczne	0,00069034
Węglowodory aromatyczne	0,00006000			
<b>MAGAZYN PALIW I PŁYNÓW TECHNICZNYCH (N1)</b>				
17.	Zbiornik z płynem do spryskiwaczy	P2	Glikol etylenowy	0,00100000
			Butanon	0,00010000
<b>PORTIERNIA I STRAŻ POŻARNA (N5)</b>				
18.	Stanowisko testowe pojazdów straży – odciąg spalin	N5-3	Dwutlenek siarki	0,00001558
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,00104408
			-w tym dwutlenek azotu	0,00031323
			Tlenek węgla	0,00615542
			Pył <sup>3)</sup>	0,00004130
			w tym pył zawieszony PM10	0,00004130
			Węglowodory alifatyczne	0,00069034
Węglowodory aromatyczne	0,00006000			

<sup>1)</sup> Emisja z pojedynczego emitora.

<sup>2)</sup> Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO<sub>2</sub>), wyrażona jako dwutlenek azotu (NO<sub>2</sub>).

<sup>3)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

<sup>4)</sup> Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

9. Pkt III.6.1.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.1.5. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla miejsc emisji z wyłączeniem źródeł emisji dla których zostały ustalone standardy emisyjne, graniczne wielkości emisji BAT-AELs oraz wskaźnikowe poziomy emisji**

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
<b>Instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie</b>				
<b>Proces czyszczenia oraz proces nakładania spoiwa</b>				
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>				
1.	Stanowiska spawalnicze, palniki gazowe, proces nakładania spoiwa	K1-K22	Dwutlenek siarki	0,0015552
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,2408729
			-w tym dwutlenek azotu	0,0464632
			Tlenek węgla	0,2026181
			Pył <sup>3)</sup>	0,0886479
			w tym pył zawieszony PM10	0,0886479
			Izocyjaniany	0,0007942
			Żelazo <sup>4)</sup>	0,0609876
			Miedź <sup>4)</sup>	0,0024310
			Mangan <sup>4)</sup>	0,0079520
			Nikiel <sup>4)</sup>	0,0000179
			Cynk <sup>4)</sup>	0,0013178
			Chrom <sup>4)</sup>	0,0000197
			Ołów <sup>4)</sup>	0,0000042
			Wanad <sup>4)</sup>	0,0000004
			Molibden <sup>4)</sup>	0,0000019
			Tytan <sup>4)</sup>	0,0002631
			Cyna <sup>4)</sup>	0,0000009
Aceton	0,0127079			
Octan butylu	0,0007942			
Toluen	0,0238274			
Metanol	0,0007942			
2.	14 promienników gazowych o mocy znamionowej 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze)	K23 do K36	Dwutlenek siarki	0,0001180
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,0147447
			-w tym dwutlenek azotu	0,0044234
			Tlenek węgla	0,0088468
			Pył <sup>3)</sup>	0,0001474
w tym pył zawieszony PM10	0,0001474			
3.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem gazowym o mocy znamionowej 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW)	K37	Dwutlenek siarki	0,0001654
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,0206809
			-w tym dwutlenek azotu	0,0062043
			Tlenek węgla	0,0124085
			Pył <sup>3)</sup>	0,0002068
w tym pył zawieszony PM10	0,0002068			

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
4.	Nagrzewnice bramowe (6 szt.) z palnikiem o mocy znamionowej 0,162 MW (moc cieplna ~ 0,172 MW) każda	K38 do K 43	Dwutlenek siarki	0,0002482
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,0310213 0,0093064
			Tlenek węgla	0,0186128
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0003102 0,0003102
			Dwutlenek siarki	0,0000258
5.	Stanowiska spawalnicze	K44, K45	Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,0013642 0,0003410
			Tlenek węgla	0,0050222
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0028644 0,0028644
			Żelazo <sup>4)</sup>	0,0015250
			Miedź <sup>4)</sup>	0,0000011
			Mangan <sup>4)</sup>	0,0001496
			Nikiel <sup>4)</sup>	0,0000003
			Cynk <sup>4)</sup>	0,0000029
			Chrom <sup>4)</sup>	0,0000007
			Wanad <sup>4)</sup>	0,00000004
			Molibden <sup>4)</sup>	0,0000002
			Tytan <sup>4)</sup>	0,0000086
6.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem gazowym o mocy znamionowej 0,162 MW (moc cieplna ~ 0,172 MW)	K51	Dwutlenek siarki	0,0002482
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,0310213 0,0093064
			Tlenek węgla	0,0186128
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0003102 0,0003102
			Aceton	0,0465957
7.	Stanowisko czyszczenia robotów, pistoletów klejowych oraz pomp klejowych	K63	Metanol	0,0029122
			Octan butylu	0,0029122
			Toluen	0,0873670
			<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>	
8.	Linia VBH: wanna (strefa) 6 fosforanowanie zanurzeniowe i natryskowe	L3	Kwas siarkowy	0,66700
9.	Palnik gazowy dopalacza LZO (suszarka KTL)	L6	Dwutlenek siarki	0,2106383
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,0631915 0,1263830
			Tlenek węgla	0,0021064
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0021064 0,0021064
			Dwutlenek siarki	0,0016851
10.	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,170 MW) (strefa schładzania KTL)	L7	Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,2106383 0,0631915
			Tlenek węgla	0,1263830
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0021064 0,0021064

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
11.	2 palniki gazowe o mocy 1,21 MW (moc cieplna ~ 1,287 MW) każdy (kabiny poprawek po linii KTL i PVC + centrala wentylacyjno-grzewcza stref kontroli i poprawek ZLA 12)	L8	Dwutlenek siarki	0,0037072
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,4634043 0,1390213
			Tlenek węgla	0,2780426
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0046340 0,0046340
12.	2 palniki gazowe o mocy 1,21 MW (moc cieplna ~ 1,287 MW) każdy (wentylacja kabin PVC + kabina poprawek Füllera + centrala wentylacyjno-grzewcza strefy PVC ZLA 11)	L9	Dwutlenek siarki	0,0037072
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,4634043 0,1390213
			Tlenek węgla	0,2780426
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0046340 0,0046340
13.	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 1,5 MW (moc cieplna ~ 1,596 MW) (suszarka PVC)	L10	Dwutlenek siarki	0,0022979
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,4335484 0,1300645
			Tlenek węgla	0,4335484
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0028723 0,0028723
14.	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,170 MW) (strefa schładzania PVC)	L11	Dwutlenek siarki	0,0016851
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,2106383 0,0631915
			Tlenek węgla	0,1263830
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0021064 0,0021064
15.	Komin centralny: - palnik gazowy dopalacza LZO (TAR) Kabiny CC1 i CC2 o mocy znamionowej 1,5 MW (moc cieplna ~ 1,596 MW) - 2 palniki gazowe centrali wentylacyjno-grzewczej strefy Füllera ZLA 01 o mocy znamionowej 0,95 MW (moc cieplna ~ 1,011 MW) każdy - 2 palniki gazowe centrali wentylacyjno-grzewczej strefy linii BC1 i CC1 ZLA 02 o mocy znamionowej 0,77 MW (moc cieplna ~ 0,819 MW) każdy - 2 palniki gazowe centrali wentylacyjno-grzewczej strefy BC2 i CC2 ZLA 03 o mocy	L12	Dwutlenek siarki	0,0106683
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	1,9594686 0,5878406

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
	znamionowej 0,77 MW (moc cieplna ~ 0,819 MW) każdy - palnik gazowy centrali wentylacyjno-grzewczej kabin EMU ZLA 04 o mocy znamionowej 0,484 MW (moc cieplna ~ 0,515 MW)		Tlenek węgla	1,5409495
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0133353 0,0133353
16.	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy 2,8 MW (moc cieplna ~ 2,979 MW) (suszarzarka warstwy Füllera)	L13	Dwutlenek siarki	0,0042894
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,9212903 0,2763871
			Tlenek węgla	0,9212903
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0053617 0,0053617
17.	Palnik gazowy o mocy 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,170 MW) (strefa schładzania po suszarzce warstwy Füllera)	L14	Dwutlenek siarki	0,0016851
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,2106383 0,0631915
			Tlenek węgla	0,1263830
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0021064 0,0021064
18.	Palnik gazowy o mocy 0,605 MW (moc cieplna ~ 0,644 MW) (suszarzarka pośrednia po BC1 ze strefą schładzania)	L15	Dwutlenek siarki	0,0009268
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,1158511 0,0347553
			Tlenek węgla	0,0695106
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0011585 0,0011585
19.	Palnik gazowy o mocy 0,605 MW (moc cieplna ~ 0,644 MW) (suszarzarka pośrednia po BC2 ze strefą schładzania)	L16	Dwutlenek siarki	0,0009268
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,1158511 0,0347553
			Tlenek węgla	0,0695106
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0011585 0,0011585
20.	Palnik gazowy o mocy 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) (suszarzarka pośredniej po BC1)	L17	Dwutlenek siarki	0,0009651
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,1206383 0,0361915
			Tlenek węgla	0,0723830
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0012064 0,0012064
21.	Palnik gazowy o mocy 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) (suszarzarka pośredniej po BC2)	L18	Dwutlenek siarki	0,0009651
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,1206383 0,0361915
			Tlenek węgla	0,0723830
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0012064 0,0012064

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
22.	Palnik gazowy dopalacza LZO o mocy znamionowej 2,8 MW (moc cieplna ~ 2,979 MW) (suszarka po linii lakieru nawierzchniowego DL Klarlack - CC)	L19	Dwutlenek siarki	0,0042894
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,8129032 0,2438710
			Tlenek węgla	0,8129032
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0053617 0,0053617
23.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,17 MW) (Strefa schładzania po suszarce lakieru nawierzchniowego DL Klarlack - CC)	L20	Dwutlenek siarki	0,0016851
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,2106383 0,0631915
			Tlenek węgla	0,1263830
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0021064 0,0021064
24.	4 palniki gazowe o mocy znamionowej 1,1 MW (moc cieplna ~ 1,17 MW) każdy (kabiny poprawek lakierniczych Spot Repair oraz kabina poprawek lakierniczych Messe Presse, centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA14)	L21	Dwutlenek siarki	0,0067404
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,8425532 0,2527660
			Tlenek węgla	0,5055319
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0084255 0,0084255
25.	2 palniki gazowe o mocy znamionowej 1,0 MW (moc cieplna ~ 1,064 MW) każdy (szlifowanie po DL + centrala wentylacyjno-grzewcza strefy obróbki końcowej ZLA 13)	L22	Dwutlenek siarki	0,0030638
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,3829787 0,1148936
			Tlenek węgla	0,2297872
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0038298 0,0038298
26.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,506 MW (moc cieplna ~ 0,538 MW) (strefa schładzania po suszarce HRK)	L25	Dwutlenek siarki	0,0007751
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,0968936 0,0290681
			Tlenek węgla	0,0581362
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0009689 0,0009689
27.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,405 MW (moc cieplna ~ 0,431 MW) (suszarka HRK)	L26	Dwutlenek siarki	0,0006204
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,0775532 0,0232660
			Tlenek węgla	0,0465319
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0007755 0,0007755
28.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,405 MW (moc cieplna ~ 0,431 MW) (suszarka HRK)	L27	Dwutlenek siarki	0,0006204
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,0775532 0,0232660
			Tlenek węgla	0,0465319
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0007755 0,0007755

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
29.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) (suszarka HRK)	L28	Dwutlenek siarki	0,0009651
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,1206383 0,0361915
			Tlenek węgla	0,0723830
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0012064 0,0012064
			Dwutlenek siarki	0,0019915
30.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA16 wywiew)	L40	Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,2489362 0,0746809
			Tlenek węgla	0,1493617
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0024894 0,0024894
			Dwutlenek siarki	0,0019915
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,2489362 0,0746809
31.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA25 wywiew)	L41	Tlenek węgla	0,1493617
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0024894 0,0024894
			Dwutlenek siarki	0,0019915
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,2489362 0,0746809
			Tlenek węgla	0,1493617
32.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA26 wywiew)	L42	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0024894 0,0024894
			Dwutlenek siarki	0,0019915
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,2489362 0,0746809
			Tlenek węgla	0,1493617
			Dwutlenek siarki	0,001992
33.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA27 wywiew)	L43	Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,248936 0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,002489 0,002489
			Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,248936 0,074681
34.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA28 wywiew)	L44	Tlenek węgla	0,149362
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,002489 0,002489
			Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,248936 0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
35.	Palnik gazowy o mocy 1,3 MW (moc cieplna ~ 1,383 MW) (ogólna centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA29 wywiew)	L45	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,002489 0,002489
			Dwutlenek siarki	0,001991
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,248936 0,074681
			Tlenek węgla	0,149362
			Dwutlenek siarki	0,000211
36.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,138 MW (moc cieplna ~ 0,147MW) (palnik suszarki pośredniej po BC1)	L88	Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,026426 0,007928
			Tlenek węgla	0,015855
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000264 0,000264
			Dwutlenek siarki	0,000211
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,026426 0,007928

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
37.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,125 MW (moc cieplna ~ 0,133 MW) (palnik suszarki pośredniej po BC2)	L89	Dwutlenek siarki	0,000191
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> w tym dwutlenek azotu	0,023936 0,007181
			Tlenek węgla	0,014362
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000239 0,000239
38.	Agregat prądotwórczy z silnikiem o mocy znamionowej 1,42 MW (moc cieplna ~ 3,655 MW)	L92	Dwutlenek siarki	1,100963
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> w tym dwutlenek azotu	16,69460 5,008379
			Tlenek węgla	3,603150
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	1,181033 1,181033
			Węglowodory alifatyczne	1,060928
			Węglowodory aromatyczne	0,260228
39.	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego HCl w podczyszczalni ścieków	L93	Chlorowodór (HCl)	0,045000
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>				
40.	8 palników gazowych o mocy znamionowej 0,15 MW (moc cieplna ~ 0,160 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze M1 do M4)	M1 do M4	Dwutlenek siarki	0,000460
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> w tym dwutlenek azotu	0,057447 0,017234
			Tlenek węgla	0,034468
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000575 0,000575
41.	16 palników gazowych o mocy znamionowej 0,19 MW (moc cieplna ~ 0,202 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze M5 do M12)	M5 do M12	Dwutlenek siarki	0,072766
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> w tym dwutlenek azotu	0,021830 0,043660
			Tlenek węgla	0,012686
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000728 0,000728
42.	Stanowiska klejenia szyb, palnik gazowy (centrala wentylacyjno-grzewcza M13)	M13	Dwutlenek siarki	0,000827
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> w tym dwutlenek azotu	0,103404 0,031021
			Tlenek węgla	0,062043
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001034 0,001034
43.	6 palników gazowych o mocy znamionowej 0,270 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze M14 do M16)	M14 do M16	Dwutlenek siarki	0,000827
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> w tym dwutlenek azotu	0,103404 0,031021
			Tlenek węgla	0,062043
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001034 0,001034
44.	Nagrzewnice bramowe (8 szt.) z palnikiem o mocy znamionowej 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M17 do M24	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> w tym dwutlenek azotu	0,020681 0,006204
			Tlenek węgla	0,012406
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207



Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
45.	Nagrzewnica bramowa z palnikiem o mocy znamionowej 0,162 MW (moc cieplna ~ 0,172 MW)	M25	Dwutlenek siarki	0,000248
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> w tym dwutlenek azotu	0,031021 0,009306
			Tlenek węgla	0,005408
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000310 0,000310
46.	Nagrzewnice bramowe (2 szt.) z palnikiem o mocy 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M26, M27	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,020681 0,006204
			Tlenek węgla	0,012406
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207
47.	Nagrzewnice bramowe (11 szt.) z palnikiem o mocy znamionowej 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każda	M28 do M38	Dwutlenek siarki	0,000118
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,014745 0,004423
			Tlenek węgla	0,008847
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000147 0,000147
48.	Nagrzewnice bramowe (3 szt.) z palnikiem o mocy znamionowej 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M39-M41	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,020681 0,006204
			Tlenek węgla	0,012409
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207
49.	Stanowisko tankowania pojazdów olejem napędowym	M42	Węglowodory alifatyczne	0,0001173
			Węglowodory aromatyczne	0,0000102
50.	Stanowisko napełniania pojazdów płynem do spryskiwaczy	M43	Glikol etylenowy	0,0000028
51.	Stanowisko napełniania pojazdów płynem do spryskiwaczy	M45	Glikol etylenowy	0,0000028
52.	Nagrzewnice bramowe (2 szt.) z palnikiem o mocy znamionowej 0,108 MW (moc cieplna ~ 0,115 MW) każda	M46 do M47	Dwutlenek siarki	0,000165
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,020681 0,006204
			Tlenek węgla	0,003605
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000207 0,000207
53.	Kabiny rolkowe – odciąg spalin (tylko w okresie grzewczym)	F1	Dwutlenek siarki	0,001188
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,127549 0,038265
			Tlenek węgla	0,204387
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001989 0,001989
			Węglowodory alifatyczne	0,015964
			Węglowodory aromatyczne	0,001387

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
54.	Palnik gazowy o mocy znamionowej 0,270 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza F2),	F2	Dwutlenek siarki	0,000876
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,106667 0,032000
			Tlenek węgla	0,081278
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001163 0,001163
			Węglowodory alifatyczne	0,002157
			Węglowodory aromatyczne	0,000187
55.	Stanowiska czyszczenia – proces czyszczenia, palnik gazowy o mocy znamionowej 0,54 MW (moc cieplna ~ 0,574 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza F3)	F3	Dwutlenek siarki	0,000876
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,106667 0,032000
			Tlenek węgla	0,081278
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001163 0,001163
			Węglowodory alifatyczne	0,002157
			Węglowodory aromatyczne	0,000187
56.	6 palników gazowych o mocy 0,270 MW (moc cieplna ~ 0,287 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze F4 do F6)	F4 do F6	Dwutlenek siarki	0,000876
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,106667 0,032000
			Tlenek węgla	0,081278
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001163 0,001163
			Węglowodory alifatyczne	0,002157
			Węglowodory aromatyczne	0,000187
57.	Stanowisko ustawiania zbieżności – odciąg spalin	F7	Dwutlenek siarki	0,000097
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,006525 0,001958
			Tlenek węgla	0,038471
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000258 0,000258
			Węglowodory alifatyczne	0,004315
			Węglowodory aromatyczne	0,000375
58.	Kabina rolkowa nr 1, nr 2 i nr 3 – odciąg spalin	F10, F11, F12	Dwutlenek siarki	0,000104
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,006961 0,002088
			Tlenek węgla	0,041036
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000275 0,000275
			Węglowodory alifatyczne	0,004602
			Węglowodory aromatyczne	0,000400
59.	Palnik gazowy kabiny poprawek lakierniczych 1 o mocy 0,9 MW (moc cieplna ~ 0,957 MW)	F21-3	Dwutlenek siarki	0,001379
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,172340 0,051702
			Tlenek węgla	0,103404
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001723 0,001723

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
60.	Palnik gazowy suszarki kabiny poprawek lakierniczych 1 o mocy 0,35 MW (moc cieplna ~ 0,372 MW)	F21-4	Dwutlenek siarki	0,000536
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,067021
			-w tym dwutlenek azotu	0,020106
			Tlenek węgla	0,040213
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000670 0,000670
61.	Palnik gazowy o mocy 0,9 MW (moc cieplna ~ 0,957 MW (palnik podgrzewania kabiny lakierniczej 2)	F22-3	Dwutlenek siarki	0,001379
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,172340
			-w tym dwutlenek azotu	0,051702
			Tlenek węgla	0,103404
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001723 0,001723
62.	Palnik gazowy o mocy 0,35 MW (moc cieplna ~ 0,372 MW) (palnik suszarki kabiny lakierniczej 2)	F22-4	Dwutlenek siarki	0,000536
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,059201
			-w tym dwutlenek azotu	0,020106
			Tlenek węgla	0,040213
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000670 0,000670
63.	Palnik gazowy o mocy 0,3 MW (moc cieplna ~ 0,319 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza suszarki konserwacji pojazdów i ogrzewania hali WAB)	F28	Dwutlenek siarki	0,000460
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,057447
			-w tym dwutlenek azotu	0,017234
			Tlenek węgla	0,034468
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000574 0,000574
64.	Palnik gazowy o mocy 0,25 MW (moc cieplna ~ 0,266 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza kabiny ręcznej konserwacji pojazdów WAB)	F29	Dwutlenek siarki	0,000383
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,047872
			-w tym dwutlenek azotu	0,014362
			Tlenek węgla	0,028723
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000479 0,000479
65.	Palnik gazowy o mocy 0,6 MW (moc cieplna ~ 0,638 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza kabiny automatycznej konserwacji pojazdów WAB)	F30	Dwutlenek siarki	0,000919
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,114894
			-w tym dwutlenek azotu	0,034468
			Tlenek węgla	0,068936
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001149 0,001149
66.	6 palników gazowych o mocy 0,63 MW (moc cieplna ~ 0,670 MW) każdy (centrale wentylacyjno-grzewcze S1 do S6)	S1-2 do S6-2	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,001206 0,001206
			Dwutlenek siarki	0,000965
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,120638
			-w tym dwutlenek azotu	0,036191
			Tlenek węgla	0,072383

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
67.	Stanowiska testowe pojazdów – odciąg spalin	S5	Pył <sup>3)</sup>	0,000041
			w tym pył zawieszony PM10	0,000041
			Dwutlenek siarki	0,000016
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,001044
			-w tym dwutlenek azotu	0,000313
			Tlenek węgla	0,006155
68.	Stanowiska spawalnicze, stanowiska testowe pojazdów	S7	Węglowodory alifatyczne	0,000690
			Węglowodory aromatyczne	0,000060
			Pył <sup>3)</sup>	0,002869
			w tym pył zawieszony PM10	0,002869
			Dwutlenek siarki	0,000041
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,002408
			-w tym dwutlenek azotu	0,000654
			Tlenek węgla	0,011178
			Węglowodory alifatyczne	0,000690
			Węglowodory aromatyczne	0,000060
			Żelazo <sup>4)</sup>	0,001525
			Miedź <sup>4)</sup>	0,000001
			Mangan <sup>4)</sup>	0,000149
			Cynk <sup>4)</sup>	0,000003
69.	Procesy zgrzewania blach w pilothali	S8	Chrom <sup>4)</sup>	0,000001
			Tytan <sup>4)</sup>	0,000009
			Węglowodory aromatyczne	0,000690
			Węglowodory alifatyczne	0,000060
			Pył <sup>3)</sup>	0,002864
			w tym pył zawieszony PM10	0,002864
			Dwutlenek siarki	0,001364
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,000341
			-w tym dwutlenek azotu	0,000026
			Tlenek węgla	0,005022
			Żelazo <sup>4)</sup>	0,0015250
			Miedź <sup>4)</sup>	0,0000012
			Mangan <sup>4)</sup>	0,0001494
			Nikiel <sup>4)</sup>	0,0000003
70.	Kabina przygotowania form żywicznych	S11	Cynk <sup>4)</sup>	0,0000029
			Chrom <sup>4)</sup>	0,0000007
			Wanad <sup>4)</sup>	0,00000004
			Molibden <sup>4)</sup>	0,0000002
			Tytan <sup>4)</sup>	0,0000086
			Pył <sup>3)</sup>	0,0022550
w tym pył zawieszony PM10	0,0022550			
Aceton	0,0300000			
Izocyjaniany	0,0495000			
Ksylen	0,0015000			
Metanol	0,0015000			
Octan Butylu	0,0045000			

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
			Toluen	0,0420000
			Węglowodory alifatyczne	0,0193500
			Węglowodory aromatyczne	0,0096000
71.	Stanowisko dystrybucji płynów technicznych w pilothali	S12	Glikol etylenowy	0,00000044
			Węglowodory alifatyczne	0,00000940
			Węglowodory aromatyczne	0,00000082
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>				
72.	4 kotły gazowe o mocy 0,125 MW (moc cieplna ~ 0,128 MW) każdy	B1	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000918 0,000918
			Dwutlenek siarki	0,000735
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,091837 0,027551
			Tlenek węgla	0,055102
73.	Palnik gazowy o mocy 0,243 MW (moc cieplna ~ 0,259 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU01)	B2	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000465 0,000465
			Dwutlenek siarki	0,000372
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,046532 0,013960
			Tlenek węgla	0,027920
74.	Proces nakładania spoiwa, proces czyszczenia	B3	Aceton	0,392017
			Octan butylu	0,279091
			Butanol	0,083673
			Etylobenzen	0,064452
			Toluen	0,325279
			Metanol	0,007008
			2-metylopropan-1-ol	0,040426
			Izopropylobenzen	0,000250
			Mezitylen	0,004625
			Węglowodory aromatyczne	0,144396
			4-metylopentan-2-on	0,016330
			Propylobenzen	0,003500
			Węglowodory alifatyczne	1,150877
			Izocyjaniany	0,047183
			Ksilen	0,303584
			2-dimetyloaminoetanol	0,001125
			Styren	0,003750
			Alkohol dwuacetonowy	0,008250
			Nadtlenek dibenzoilowy	0,025000
			Octan metylu	0,001000
			Octan etylu	0,424867
			1,4-dihydroksybenzen	0,003723
			Butanon	0,225523

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
			Dichlorometan	0,004250
			Benzen	0,000157
			Cykloheksan	0,086547
75.	Proces nakładania spoiwa, proces czyszczenia	B4	Aceton	0,392017
			Octan butylu	0,279091
			Butanol	0,083673
			Etylobenzen	0,064452
			Toluen	0,325279
			Metanol	0,007008
			2-metylopropan-1-ol	0,040426
			Izopropylobenzen	0,000250
			Mezytylen	0,004625
			Węglowodory aromatyczne	0,144396
			4-metylopentan-2-on	0,016330
			Propylobenzen	0,003500
			Węglowodory alifatyczne	1,150877
			Izocyjaniany	0,047183
			Ksylen	0,303584
			2-dimetyloaminoetanol	0,001125
			Styren	0,003750
			Alkohol dwuacetonowy	0,008250
			Nadtlenek dibenzoilowy	0,025000
			Octan metylu	0,001000
Octan etylu	0,424867			
1,4-dihydroksybenzen	0,003723			
Butanon	0,225523			
Dichlorometan	0,004250			
Benzen	0,000157			
76.	2 palniki gazowe o mocy 0,221 MW (moc cieplna ~ 0,230 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU02)	B3-1, B3-2	Pył <sup>3)</sup>	0,000414
			w tym pył zawieszony PM10	0,000414
			Dwutlenek siarki	0,000331
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,041437
			-w tym dwutlenek azotu	0,012431
Tlenek węgla	0,024862			
77.	2 palniki gazowe o mocy 0,221 MW (moc cieplna ~ 0,230 MW) każdy (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU03)	B4-1, B4-2	Pył <sup>3)</sup>	0,000414
			w tym pył zawieszony PM10	0,000414
			Dwutlenek siarki	0,000331
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,041437
			-w tym dwutlenek azotu	0,012431
Tlenek węgla	0,024862			

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
78.	Palnik gazowy o mocy 0,3 MW (moc cieplna ~ 0,316 MW) (centrala wentylacyjno-grzewcza AHU04)	B5	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000568 0,000568
			Dwutlenek siarki	0,000455
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,056842 0,017053
			Tlenek węgla	0,034105
79.	Palnik gazowy kabiny lakierniczo-suszarniczej o mocy 0,31 MW (moc cieplna ~ 0,330 MW)	B6	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000594 0,000594
			Dwutlenek siarki	0,000475
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,059362 0,017808
			Tlenek węgla	0,035617
80.	Stanowisko testowe pojazdów – odciąg spalin	B22	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,0000413 0,0000413
			Dwutlenek siarki	0,0000156
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,0010441 0,0003132
			Tlenek węgla	0,0061554
			Węglowodory alifatyczne	0,0006903
			Węglowodory aromatyczne	0,0000600
<b>CENTRALA MEDIÓW (H7)</b>				
81.	Agregat prądotwórczy z dwoma silnikami o mocy 0,43 MW (moc cieplna ~ 1,442 MW) każdy	Mc4/1, Mc4/2	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,356065 0,356065
			Dwutlenek siarki	0,331925
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	5,033190 1,509957
			Tlenek węgla	1,086300
			Węglowodory alifatyczne	0,319855
			Węglowodory aromatyczne	0,078455
82.	3 pompy spalinowe tryskaczy o mocy 0,29 MW (moc cieplna ~ 0,975 MW) każda	Mc6, Mc7, Mc8	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,481440 0,481440
			Dwutlenek siarki	0,448800
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	6,805440 2,041632
			Tlenek węgla	1,468800
			Węglowodory alifatyczne	0,432480
			Węglowodory aromatyczne	0,106080
83.	Pompa spalinowa instalacji hydrantowej o mocy 0,164 MW (moc cieplna ~ 0,548 MW)	Mc9	Dwutlenek siarki	0,252450
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	3,828060 1,148418
			Tlenek węgla	0,826200
			Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,270810 0,270810
			Węglowodory alifatyczne	0,243270
			Węglowodory aromatyczne	0,059670

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
<b>HALA ZAOPATRZENIA (H8)</b>				
84.	Nagrzewnice bramowe (6 szt.) z palnikiem o mocy 0,12 MW (moc cieplna ~ 0,128 MW) każda	Z1 do Z5, Z18	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000230 0,000230
			Dwutlenek siarki	0,000184
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,022979 0,006894
			Tlenek węgla	0,013787
85.	Promienniki gazowe (12 szt.) o mocy 0,077 MW (moc cieplna ~ 0,082 MW) każdy	Z6 do Z17	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000147 0,000147
			Dwutlenek siarki	0,000118
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,014745 0,004423
			Tlenek węgla	0,008847
<b>TRYSKACZOWNIA (N7)</b>				
86.	Agregaty prądotwórczy z dwoma silnikami o mocy 0,43 MW (moc cieplna ~ 1,442 MW) każdy	MO1/1, MO1/2	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,356065 0,356065
			Dwutlenek siarki	0,331925
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	5,033190 1,509957
			Tlenek węgla	1,086300
			Węglowodory alifatyczne	0,319855
			Węglowodory aromatyczne	0,078455
87.	2 pompy spalinowe tryskaczy o mocy 0,207 MW (moc cieplna ~ 0,701 MW) każda	MO2 do MO3	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,346035 0,346035
			Dwutlenek siarki	0,322575
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	4,891410 1,467423
			Tlenek węgla	1,055700
			Węglowodory alifatyczne	0,310845
			Węglowodory aromatyczne	0,076245
<b>OUTBOUND (N6)</b>				
88.	Kocioł gazowy CO/CWU o mocy 0,105 MW (moc cieplna ~ 0,111 MW)	O1	Pył <sup>3)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,000199 0,000199
			Dwutlenek siarki	0,000159
			Tlenki azotu <sup>2)</sup> -w tym dwutlenek azotu	0,019895 0,005968
			Tlenek węgla	0,011937
<b>MAGAZYN PALIW I PŁYNÓW TECHNICZNYCH (N1)</b>				
89.	Zbiornik z płynem do spryskiwaczy	P2	Glikol etylenowy	0,001000
			Butanon	0,000100



Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w sposób zorganizowany)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji <sup>1)</sup> [kg/h]
<b>PORTIERNIA I STRAŻ POŻARNA (N5)</b>				
90.	Stanowisko testowe pojazdów straży – odciąg spalin	N5-3	Pył <sup>3)</sup>	0,0000413
			w tym pył zawieszony PM10	0,0000413
			Dwutlenek siarki	0,0000156
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,0010441
			-w tym dwutlenek azotu	0,0003132
			Tlenek węgla	0,0061554
			Węglowodory alifatyczne	0,0006903
Węglowodory aromatyczne	0,0000600			
<b>HALA NAMIOTOWA PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWO-LOGISTYCZNA (H9A)</b>				
91.	Nagrzewnice gazowe (10 szt.) z palnikami o mocy 0,063 MW (moc cieplna ~ 0,067 MW) każdy	B23 do B32	Pył <sup>3)</sup>	0,0001206
			w tym pył zawieszony PM10	0,0001206
			Dwutlenek siarki	0,0000965
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,0120638
			-w tym dwutlenek azotu	0,0036191
			Tlenek węgla	0,0072383
			Węglowodory alifatyczne	0,0001206
Węglowodory aromatyczne	0,0001206			
<b>HALA NAMIOTOWA PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWO-LOGISTYCZNA (H9B)</b>				
92.	Nagrzewnice gazowe (10 szt.) z palnikami o mocy 0,063 MW (moc cieplna ~ 0,067 MW) każdy	B33 do B42	Pył <sup>3)</sup>	0,0001206
			w tym pył zawieszony PM10	0,0001206
			Dwutlenek siarki	0,0000965
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	0,0120638
			-w tym dwutlenek azotu	0,0036191
			Tlenek węgla	0,0072383
			Węglowodory alifatyczne	0,0001206
Węglowodory aromatyczne	0,0001206			

<sup>1)</sup> Emisja z pojedynczego emitora.

<sup>2)</sup> Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO<sub>2</sub>), wyrażona jako dwutlenek azotu (NO<sub>2</sub>).

<sup>3)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

<sup>4)</sup> Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

10. Pkt III.6.1.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
		[Mg/rok]
<b>Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień przekracza 30 m<sup>3</sup></b>		
1.	Kwas siarkowy	0,03200

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
		[Mg/rok]
<b>Instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie</b>		
<b>Proces powlekania samochodów osobowych/powlekania samochodów ciężarowych i dostawczych</b>		
1.	Lotne związki organiczne (LZO) <sup>21</sup> – proces powlekania nowych pojazdów	516,500
<b>Proces nakładania spoiwa</b>		
2.	Aceton	1,825350
3.	Octan butylu	0,314148
4.	Butanol	0,098550
5.	Etylobenzen	0,256230
6.	Toluen	0,400113
7.	Metanol	0,019382
8.	Węglowodory alifatyczne	10,00500
9.	Izocyjaniany	0,866256
10.	Ksylene	3,352700
11.	Octan etylu	2,515200
12.	1,4-dihydroksybenzen	0,074113
13.	Butanon	1,478250
14.	Benzen	0,039420
15.	Cykloheksan	2,022450
16.	Metakrylan metylu	6,764300
17.	Węglowodory aromatyczne	0,150000
18.	Nadtlenek dibenzoilowy	0,056000
<b>Proces czyszczenia</b>		
19.	Aceton	0,308960
20.	Octan butylu	0,192586
21.	Butanol	0,045990
22.	Etylobenzen	0,025512
23.	Toluen	0,050788
24.	2-metylopropan-1-ol (alkohol izobutyloowy)	0,069150
25.	Węglowodory aromatyczne	0,352415
26.	4-metylopentan-2-on (metyloizobutyloketon)	0,017345
27.	Węglowodory alifatyczne	1,250294
28.	Izocyjaniany	0,007516

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
		[Mg/rok]
29.	Ksilen	0,105060
30.	Octan etylu	0,219680
31.	Butanon	0,047304
32.	Benzen	0,002526
33.	Cykloheksanon	0,006570
34.	Metanol	0,007000
35.	Octan metylu	0,050000
36.	Butanon	0,050000
37.	Cykloheksan	0,012500
<b>Instalacje do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW</b>		
1.	Pył <sup>2)</sup> : w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM2,5	1,435500 1,435500 1,435500
2.	Dwutlenek siarki	1,659300
3.	Tlenek węgla	205,7000
4.	Tlenki azotu <sup>3)</sup> -w tym dwutlenek azotu	106,8362 32,05090
5.	Węglowodory alifatyczne	0,302100
6.	Węglowodory aromatyczne	0,074100
<b>Instalacje objęte pozwoleniem na podstawie art. 203 ust 3 ustawy Prawo ochrony środowiska</b>		
1.	Pył <sup>2)</sup> : w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM2,5	10,94545 10,94545 10,55105
2.	Dwutlenek siarki	0,1015775
3.	Tlenek węgla	19,539086
4.	Tlenki azotu <sup>3)</sup> - w tym dwutlenek azotu	18,268810 2,2790996
5.	Żelazo <sup>4)</sup>	7,5953015
6.	Miedź <sup>4)</sup>	0,3016544
7.	Mangan <sup>4)</sup>	0,9894279
8.	Nikiel <sup>4)</sup>	0,002222
9.	Cynk <sup>4)</sup>	0,163562
10.	Chrom <sup>4)</sup>	0,002459
11.	Ołów <sup>4)</sup>	0,000522
12.	Wanad <sup>4)</sup>	0,000047
13.	Molibden <sup>4)</sup>	0,000236
14.	Tytan <sup>4)</sup>	0,032799

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
		[Mg/rok]
15.	Cyna <sup>4)</sup>	0,000110
16.	Aceton	0,027000
17.	Butanon - Metyloetyloketon	0,0000014
18.	Glikol etylenowy	0,000045
19.	Izocyjaniany	0,057750
20.	Ksilen	0,000750
21.	Kwas solny	0,008000
22.	Metanol	0,001050
23.	Octan butylu	0,004050
24.	Toluen	0,034500
25.	Węglowodory alifatyczne	12,68811
26.	Węglowodory aromatyczna	0,023171

<sup>1)</sup> Emisja całkowita – zgodnie z § 30 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, jako emisję całkowitą rozumie się emisję zorganizowaną oraz niezorganizowaną. Zgodnie z § 30 ust. 2 ww. rozporządzenia, jako LZO wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany traktuje się także LZO wprowadzane do powietrza przez:

- systemy wentylacji grawitacyjnej,
- systemy mechanicznej wentylacji ogólnej,
- zawory bezpieczeństwa i zawory odpowietrzające w instalacjach do magazynowania LZO,
- z wyjątkiem ich wprowadzania do powietrza przez urządzenia ograniczające wielkość emisji LZO.

<sup>2)</sup> Pył - jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

<sup>3)</sup> Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO<sub>2</sub>) wyrażona, jako dwutlenek azotu (NO<sub>2</sub>).

<sup>4)</sup> Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

11. Pkt III.6.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

## **6.2. Gospodarka wodno-ściekowa**

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.).

### **6.2.1. Zaopatrzenie w wodę**

a. Instalacja do produkcji samochodów, w skład której wchodzi między innymi niżej wymienione instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego oraz inne działalności, zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji sp. z o. o. we Wrześni. W instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego woda wykorzystywana jest do celów technologicznych, tj.: hala lakierni H3 – linia myjąco-fosforująca VBH, linia KTL oraz hala H7 – centrala mediów - kotły. Woda wykorzystywana jest również na pozostałe cele związane produkcją samochodów m.in. do mycia pojazdów.

b. Ilość wykorzystywanej wody

Lp.	Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody Q <sub>roczne</sub> [m <sup>3</sup> /rok]
1.	Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW	6 517,30
2.	Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m <sup>3</sup>	253 394,08
3.	Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie	67 357,92
4.	Pozostałe cele związane z produkcją samochodów	137 035,7
<b>RAZEM</b>		<b>464 305</b>

### 6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

- a. Ścieki przemysłowe są generowane z linii technologicznych instalacji do produkcji samochodów, w skład której wchodzi między innymi niżej wymienione instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego tj.: hali lakierni H3 (linia myjąco-fosforanująca VBH, linia KTL), hali H7 - instalacji do spalania paliw (kondensat), a także z instalacji związanych z produkcją samochodów m.in. myciem pojazdów.
- Ścieki przemysłowe z instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup> oraz instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, stanowiące ścieki z hali lakierni (H3) (linia myjąco-fosforanująca VBH, linia KTL), są neutralizowane w podczyszczalni ścieków (składającej się z 2 linii technologicznych, jednej dla ścieków organicznych i drugiej dla ścieków nieorganicznych) umieszczonej w ciągu technologicznym hali lakierni H3. Ścieki organiczne (generowane w wannach nr 1-5 linii myjąco-fosforanującej VBH, po odolejeniu oraz po linii KTL) i ścieki nieorganiczne (generowane w wannach nr 6-10 linii myjąco-fosforanującej VBH) zbierane są osobno i podczyszczane odpowiednio w podczyszczalni ścieków organicznych lub podczyszczalni ścieków nieorganicznych. Ścieki po podczyszczeniu kierowane są do wspólnego zbiornika zubożniania. Zadaniem zbiornika jest wyrównanie wartości pH. W efekcie końcowym podczyszczone ścieki przemysłowe odprowadzane są poprzez stację pomp filtrów końcowych - zwirowych i stację kontroli do wewnętrzzakładowej kanalizacji sanitarno-przemysłowej. W wyniku odwróconej osmozy zachodzącej w stacji DEMI, powstające ścieki przemysłowe mają formę koncentratu i odprowadzane są wraz ze ściekami przemysłowymi z okresowego płukania filtrów zwirowych do kanalizacji wewnętrzzakładowej sanitarno-przemysłowej.

- Ścieki przemysłowe z pozostałych działalności związanych z produkcją samochodów generowane z hali montażu i wykończenia, hala finiszu (H4), tj. kabin automatycznego mycia samochodów, po podczyszczeniu w separatorze z osadnikiem z zawiesiny i węglowodorów ropopochodnych, odprowadzane są do wewnątrzzakładowej kanalizacji sanitarno-przemysłowej.
- Ścieki przemysłowe z instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MWt, stanowiące kondensat powstający w wyniku spalania paliw są odprowadzane do wewnątrzzakładowej kanalizacji sanitarno-przemysłowej.

Ścieki przemysłowe z linii technologicznej hali lakierni H3 oraz kondensat z instalacji do spalania paliw są odprowadzane wraz ze ściekami przemysłowymi powstającymi z instalacji związanymi z produkcją samochodów m.in. myciem pojazdów z terenu całego zakładu oraz ściekami bytowymi z terenu zakładu (tworząc mieszaninę) są jako ściek przemysłowy wprowadzane do gminnej kanalizacji na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji sp. z o. o. we Wrześni.

b. Ilość ścieków przemysłowych z instalacji:

Lp.	Źródło ścieków	Ilość ścieków Q <sub>roczne</sub> [m <sup>3</sup> /r]
1.	Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MWt	6 517,3
2.	Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m <sup>3</sup>	257 872,5*
3.	Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.	
4.	Pozostała działalność związana z produkcją samochodów	9 9915,2
<b>RAZEM</b>		<b>364 305,0</b>

\*Brak możliwości rozdziału i określenia ilości ścieków oddzielnie dla każdej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z uwagi na wspólny system podczyszczenia i opomiarowania ścieków.

c. Skład ścieków przemysłowych:

- do dnia 8.12.2024 r.

Ścieki przemysłowe wprowadzane do gminnej kanalizacji:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1.	Azot azotynowy	mg /dm <sup>3</sup>	10,0
2.	Azot amonowy	mg /dm <sup>3</sup>	90,0
3.	Bar	mg /dm <sup>3</sup>	5,0
4.	Bor	mg /dm <sup>3</sup>	10,0
5.	Chrom ogólny	mg /dm <sup>3</sup>	1,0
6.	Chrom VI	mg /dm <sup>3</sup>	0,2

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
7.	Cynk	mg /dm <sup>3</sup>	3,0
8.	Fenole lotne	mg /dm <sup>3</sup>	15,0
9.	Fluorki	mg /dm <sup>3</sup>	20,0
10.	Fosfor	mg /dm <sup>3</sup>	12,0
11.	Kadm	mg /dm <sup>3</sup>	0,4 – wartość średnia
12.	Miedź	mg /dm <sup>3</sup>	1,0
13.	Nikiel	mg /dm <sup>3</sup>	1,0
14.	Ołów	mg /dm <sup>3</sup>	1,0
15.	Trichloroetylen	mg /dm <sup>3</sup>	0,2 – wartość średnia
16.	Trichlorometan	mg /dm <sup>3</sup>	2,0 – wartość średnia
17.	Węglowodory ropopochodne	mg /dm <sup>3</sup>	15,0

- od dnia 9.12.2024 r.

1. Ścieki przemysłowe wprowadzane do gminnej kanalizacji:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1.	Azot azotynowy	mg /dm <sup>3</sup>	10,0
2.	Azot amonowy	mg /dm <sup>3</sup>	90,0
3.	Bar	mg /dm <sup>3</sup>	5,0
4.	Bor	mg /dm <sup>3</sup>	10,0
5.	Chrom ogólny	mg /dm <sup>3</sup>	1,0
6.	Chrom VI	mg /dm <sup>3</sup>	0,2
7.	Cynk	mg /dm <sup>3</sup>	3,0
8.	Fenole lotne	mg /dm <sup>3</sup>	15,0
9.	Fluorki	mg /dm <sup>3</sup>	20,0
10.	Fosfor	mg /dm <sup>3</sup>	12,0
11.	Kadm	mg /dm <sup>3</sup>	0,4 – wartość średnia dobową
12.	Miedź	mg /dm <sup>3</sup>	1,0
13.	Nikiel	mg /dm <sup>3</sup>	1,0
14.	Ołów	mg /dm <sup>3</sup>	1,0
15.	Trichloroetylen	mg /dm <sup>3</sup>	0,2 – wartość średnia dobową
16.	Trichlorometan	mg /dm <sup>3</sup>	2,0 – wartość średnia dobową
17.	Węglowodory ropopochodne	mg /dm <sup>3</sup>	15,0

2. Ścieki z podczyszczalni wspólnego strumienia ścieków z linii myjąco-fosforanująca VBH i linii KTL:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Graniczna wielkość emisji BAT-AEL*
1.	Cynk	mg /dm <sup>3</sup>	2,5
2.	Nikiel	mg /dm <sup>3</sup>	0,9
3.	Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)	mg /dm <sup>3</sup>	0,9
4.	Fluorek (F)	mg /dm <sup>3</sup>	21,0

\*Określone na podstawie granicznych wielkości emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do zbiornika wodnego adsorbowalnych związków chloroorganicznych (AOX), fluorka (F), niklu (wyrażony jako Ni), cynku (wyrażony jako Zn) z powlekania pojazdów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

Wartości graniczne dla ścieków obliczono jako średnią ważoną dla ścieków z powlekania (linia KTL) oraz ścieków pochodzących z innych procesów (linia myjąco-fosforanująca VBH), oczyszczanych wspólnie w zakładowej podczyszczalni ścieków.

12. Pkt III.6.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości w wyniku funkcjonowania całej instalacji do produkcji samochodów:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	265,00	Odpady stanowią stosowane materiały na bazie kwasu siarkowego na linii VBH lub kwas siarkowy, niezgodne lub przeterminowane materiały lub popłuczyny po czyszczeniu wanien, a także odczynniki stosowane w laboratoriach na terenie zakładu - niezgodne lub przeterminowane materiały. Skład chemiczny: kwaśne roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami, przeterminowane lub niezgodne kwasy. Odczyn kwaśny. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	25,00	Odpad stanowi kwas solny stosowany w laboratoriach na terenie zakładu i do procesów neutralizacji w chemicznej podczyszczalni ścieków w lakierni. Niezgodne lub przeterminowane materiały zawierające kwas solny. Skład chemiczny: przeterminowany lub niezgodny kwas solny. Odczyn kwaśny, stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
3.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	20,00	Odpady stanowiące przeterminowane lub zanieczyszczone, stosowane na linii VBH w lakierni materiały zawierające kwas fosforowy, nienadające się do neutralizacji w podczyszczalni popłuczyny z czyszczenia urządzeń. Skład chemiczny: kwaśne roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami, przeterminowane lub niezgodne kwasy. Odczyn kwaśny, stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
4.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	3,00	Odpad stanowi niezgodny lub zanieczyszczony kwas azotowy stosowany na linii VBH w lakierni lub przeterminowane/ niezgodne, stosowane materiały zawierające kwas azotowy. Odczynniki stosowane w laboratoriach na terenie zakładu - niezgodne lub przeterminowane materiały. Skład chemiczny: przeterminowany lub niezgodny kwas azotowy i azotawy. Odczyn kwaśny, stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
5.	06 01 06*	Inne kwasy	1 015,00	Odpady stanowiące niezgodne jakościowo, przeterminowane lub zużyte kwasy stosowane w procesach pomocniczych (czyszczenie powierzchni na liniach VBH, KTL i innych wydziałach). Niezgodne jakościowo, przeterminowane odczynniki chemiczne lub zużyte kwasy stosowane w laboratoriach na terenie zakładu. Skład chemiczny: mieszaniny kwasów – kwaśne roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami, przeterminowane lub niezgodne kwasy, odczyn kwaśny, stan skupienia – ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
6.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	25,00	Odpady stanowiące niezgodne jakościowo, przeterminowane odczynniki chemiczne stosowane w laboratoriach lub zużyte wodorotlenki stosowane w podczyszczalni ścieków w lakierni. Skład chemiczny: mieszaniny zasad - zasadowe roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami, przeterminowane lub niezgodne zasady. Odczyn zasadowy, stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
7.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	50,00	Odpady stanowiące niezgodne jakościowo, przeterminowane odczynniki chemiczne stosowane w laboratoriach lub zużyte wodorotlenki stosowane w podczyszczalni ścieków w lakierni. Skład chemiczny: mieszaniny zasad - zasadowe roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami, przeterminowane lub niezgodne zasady. Odczyn zasadowy, stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
8.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	415,00	Odpady stanowiące niezgodne jakościowo, przeterminowane odczynniki chemiczne lub zużyte wodorotlenki stosowane w laboratoriach na terenie zakładu i w procesach pomocniczych (czyszczenie powierzchni) we wszystkich obszarach. Skład chemiczny: przeterminowane lub niezgodne wodorotlenki, zużyte wodorotlenki. Odczyn zasadowy, stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
9.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	400,00	Odpad powstający w czasie czyszczenia urządzeń, np. wanny procesowe w linii VBH np.(kąpiel do odtłuszczenia, aktywacji, pasywacji) lub kąpiele w linii VBH niezgodne jakościowo i nienadające się do podczyszczalni ścieków. Odpad zanieczyszczony wtrąceniami mechanicznymi, piaskiem, olejem oraz substancjami znajdującymi się w poszczególnych kąpielach. Skład chemiczny: mieszaniny soli - zasadowe, obojętne lub kwaśne roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami, przeterminowane lub niezgodne odczynniki. Odczyn zasadowy, obojętny lub kwaśny. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
10.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	25,00	Odpady wytwarzane w spawalni, na montażu i finishu, w pilothali, wydziale BUS. Odpad powstaje w procesie przemywania instalacji (np. kabina poprawek lakierniczych) do aplikacji materiału malarskiego, usuwania zabrudzeń z karoserii, oraz w czasie czyszczeń urządzeń linii produkcyjnych. Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne zawierające między innymi węglowodory aromatyczne i alifatyczne, alkohole, ketony i estry, związki chlorowcoorganiczne. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, uczulające, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
11.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	25,00	Odpady wytwarzane w spawalni, na montażu i finishu, w pilothali, wydziale BUS. Odpad powstaje w procesie przemywania instalacji (np. kabina poprawek lakierniczych) do aplikacji materiału malarskiego, usuwania zabrudzeń z karoserii, oraz w czasie czyszczeń urządzeń linii produkcyjnych. Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne zawierające między innymi węglowodory aromatyczne i alifatyczne, alkohole, ketony i estry. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, uczulające, ekotoksyczne.
12.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	75,00	Odpad powstający w procesie przemywania instalacji do aplikacji materiału malarskiego oraz w czasie czyszczeń urządzeń lakierniczych i przestrzeni produkcyjnych. Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne zanieczyszczone farbami i wtrąceniami mechanicznymi zawierające między innymi, związki chlorowcoorganiczne, butanol, octan butylu, ksylen, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, alkohole tłuszczowe, niewielkie ilości amin. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, uczulające, ekotoksyczne.
13.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1 000,00	Odpad powstający w procesie przemywania instalacji do aplikacji materiału malarskiego oraz w czasie czyszczeń urządzeń lakierniczych i przestrzeni produkcyjnych. SKŁAD: rozpuszczalniki organiczne zanieczyszczone farbami oraz wtrąceniami mechanicznymi zawierające między innymi, butanol, octan butylu, ksylen, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, alkohole tłuszczowe, niewielkie ilości amin. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, uczulające, ekotoksyczne.
14.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 000,00	Odpady farb i lakierów - przeterminowane lub niezgodne jakościowo farby i lakiery oraz odpady z czyszczenia układów aplikacyjnych. Farby zawierają wytrącenia mechaniczne oraz zanieczyszczone środkami czyszczącymi. Zawartość wanny KTL w przypadku wymiany materiałów do lakierowania lub zanieczyszczona kąpiel zagrażająca jakości lakierowanych karoserii. Niezgodne jakościowo farby i lakiery. Skład chemiczny: Odpadowe farby i rozpuszczalniki organiczne (np. węglowodory alifatyczne i aromatyczne, ksylen, toluen, aceton, alkohole alifatyczne i aromatyczne, ketony, estry, kwasy organiczne). Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Łatwopalne, Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, uczulające, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeniwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 000,00	Odpady powstające w procesach klejenia karoserii w spawalni, klejenia i uszczelniania elementów samochodów na linii PVC i DL w lakierni, oraz przy wklejaniu szyb na montażu i finishu oraz w budynku BUS. Niezgodne jakościowo kleje i szczeniwa. Skład chemiczny: Odpadowe kleje i szczeniwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne Zawierają w składzie tlenek cynku, tlenek wapnia, izocyjaniany, żywice epoksydowe, etery. Stan skupienia - ciecz lub ciało stałe. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, uczulające, ekotoksyczne.
16.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	500,00	Odpad stanowiący niezgodną jakościowo lub zużytą kąpiel do fosforanowania w linii VBH. Odpad zanieczyszczony wtrąceniami mechanicznymi, piaskiem, olejem oraz substancjami znajdującymi się w kąpeli. Skład chemiczny: mieszaniny soli i kwasów zawierające w składzie nikiel, fluorki, cynk, mangan, fosfor. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
17.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	1 000,00	Odpady po prasie filtracyjnej na linii przygotowania powierzchni (VBH). Odpad powstaje w trakcie filtracji kąpeli do fosforanowania. Zawierają fosforany oraz substancje nieorganiczne znajdujące się w kąpeli do fosforanowania (np. azotany, siarczany, oraz metale: cynk, żelazo, nikiel, magnez). Uwodnienie odpadów wynosi 40 - 60%. Skład chemiczny: Szlamy zawierający fosforany, azotany, siarczany, oraz metale: cynk, żelazo, nikiel, magnez. Stan skupienia - stały o uwodnieniu 40-60%. Właściwości: Łatwopalne, Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, uczulające, ekotoksyczne.
18.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	400,00	Odpady powstające w czasie czyszczenia urządzeń - wanny procesowe w linii VBH np. kąpiel do pasywacji, aktywacji. Niezgodne jakościowo i nienadające się do podczyszczalni ścieków kąpiele. Odpad zanieczyszczony wtrąceniami mechanicznymi, piaskiem, olejem oraz substancjami znajdującymi się w poszczególnych kąpielach. Skład chemiczny: mieszaniny soli – zasadowe, obojętne lub kwaśne roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
19.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	600,00	Odpady powstające w czasie czyszczenia urządzeń - wanny procesowe w linii VBH np. kąpiel do odtłuszczenia. Niezgodne jakościowo i nie nadające się do podczyszczalni ścieków kąpiele. Odpad zanieczyszczony wtrąceniami mechanicznymi, piaskiem, olejem oraz substancjami znajdującymi się w poszczególnych kąpielach. Skład chemiczny: mieszaniny soli - zasadowe, obojętne lub kwaśne roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami, ropopochodnymi. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
20.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	30,00	Odpady stanowiące zużyte chłodziwa powstające w procesie obróbki metali na obrabiarkach CNC. Skład chemiczny: chłodziwo. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
21.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	200,00	Odpady powstające w procesie konserwacji przestrzeni zamkniętych na linii HRK w lakierni i linii WAB na montażu i finishu przy pomocy wosku. Duże ilości odpadu mogą powstać w przypadku jakościowo niezgodnego materiału. Skład chemiczny: woski parafinowe i woski węglowodorowe oraz węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Stan skupienia - stały. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, uczulające, ekotoksyczne.
22.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	210,00	Odpady powstające w spawalni, na montażu i finishu, pilothali, BUS, w lakierni w trakcie prac szlifiersko-polerskich karoserii. Odpady poszlifierskie zawierają głównie pyły metali znajdujących się w karoserii, np. nikiel, żelazo, resztki farb i lakierów. Skład chemiczny: papier, materiały ściernie wykonane z drewna, metalu lub tworzywa sztucznego z warstwą ziarna ściernego wykonanego zwykle z korundu ( $Al_2O_3$ ) lub karborundu (SiC) i resztkami farb, lakierów. Stan skupienia - stały. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
23.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach podczas wymiany oleju w urządzeniach instalacji w trakcie okresowych przeglądów i napraw. Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Skład chemiczny: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
24.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	50,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach podczas wymiany oleju w urządzeniach instalacji w trakcie okresowych przeglądów i napraw. Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Skład chemiczny: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
25.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	50,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach podczas wymiany oleju w urządzeniach instalacji w trakcie okresowych przeglądów i napraw. Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Skład chemiczny: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
26.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	52,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach instalacji do produkcji samochodów podczas wymiany oleju w urządzeniach instalacji w trakcie okresowych przeglądów i napraw. Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Odpady powstają w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
27.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	52,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach instalacji do produkcji samochodów podczas wymiany oleju w urządzeniach instalacji w trakcie okresowych przeglądów i napraw. Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Odpady powstają w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
28.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	52,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach instalacji do produkcji samochodów podczas wymiany oleju w urządzeniach instalacji w trakcie okresowych przeglądów i napraw. Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Odpady powstają w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
29.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	50,00	Odpady stanowiące przepracowane syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne. Odpad powstaje na stacjach transformatorowych. Skład chemiczny: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
30.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1 450,00	Odpady powstające w czasie czyszczenia separatorów rozmieszczonych na sieci kanalizacyjnej zakładu oraz miejsca zrzutu ścieków z wózków czyszczących hale, oraz w procesie oczyszczania ścieków w kabinach zraszania na montażu. Odpady powstają w procesie filtracji i ultrafiltracji ścieków z kąpeli do mycia i odtłuszczenia karoserii w linii VBH. Odpad powstaje w procesie oczyszczania ścieków w kabinach mycia i zraszania na montażu i finishu. Zaolejone szlamy z procesów podczyszczania ścieków. Skład chemiczny: woda z zawartością oleju ~20-30%, piasek, metale. Stan skupienia - mieszanina cieczy i ciał stałych. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
31.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	250,00	Odpady powstające w czasie czyszczenia separatorów rozmieszczonych na sieci kanalizacyjnej zakładu Skład chemiczny: woda zawierająca pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
32.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	250,00	Odpady powstające w czasie czyszczenia separatorów i piaskowników rozmieszczonych na sieci kanalizacyjnej zakładu. Skład chemiczny: woda zawierająca pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
33.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	52,00	Odpady wytwarzane na terenie stacji paliw i płynów technicznych i na wydziale montażu i finishu, pilothali. Zanieczyszczony i nienadający się do użytku olej napędowy do nowych pojazdów. Zanieczyszczony i nienadający się do użytku olej napędowy służący do zasilania agregatów i pomp instalacji p.poż. Skład chemiczny: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Łatwopalne, Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
34.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	50,00	Odpady wytwarzane na terenie stacji paliw i płynów technicznych i na wydziale montażu i finishu, pilothali Mieszaniny paliw stosowanych w procesie technologicznym. Skład chemiczny typowy dla produktu z możliwością wystąpienia zanieczyszczeń. Skład chemiczny: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Łatwopalne, Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.
35.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady stanowiące zużyte czynniki chłodnicze mogące powstawać na terenie wszystkich obszarów gdzie eksploatowane są urządzenia z tym czynnikiem Skład chemiczny: freony, wodorofluorowęglowodory. Stan skupienia - gazowy. Właściwości: Wybuchowe, łatwopalne, drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.
36.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	300,00	Odpady stanowiące powstające na terenie całego zakładu odpady opakowaniowe zawierające pozostałości materiałów chemicznych wykorzystywanych w zakładzie w związku z produkcją oraz utrzymaniem sprawności maszyn i urządzeń. Skład chemiczny: smary, rozpuszczalniki, kleje. Stan skupienia - stały, płynny. Właściwości: Wybuchowe, utleniające, łatwopalne, drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
37.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady stanowiące powstające na terenie całego zakładu odpady opakowaniowe ciśnieniowe zawierające pozostałości materiałów chemicznych wykorzystywanych w zakładzie w związku z produkcją oraz utrzymaniem sprawności maszyn i urządzeń. Skład chemiczny: aerozole, metal. Stan skupienia - stały, gazowy. Właściwości: Wybuchowe, utleniające, łatwopalne, drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, żrące, uczulające, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
38.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	8 820,00	Odpady stanowiące ubrania ochronne, szmaty do wycierania, filtry, ścierki, zanieczyszczone np.: olejami, rozpuszczalnikami, klejami, uszczelniającymi, smarami. Odpady powstają w trakcie obsługi, konserwacji i serwisowania instalacji spalania paliw, central wentylacyjno grzewczych, odciągów stanowiskowych. Odpady z separatorów i filtrów magnetycznych oraz filtrów taśmowych do oczyszczania kąpeli w linii VBH. Filtry workowe lakieru w linii KTL, mączka wapienna do oczyszczania mgły lakierniczej w kabinach lakierniczych Füllera, BC i CC - linie ECO DRY SCRUBBER. Filtry taśmowe z oczyszczania wody procesowej w kabinach mycia na montażu i finishu. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: czyszczywo, szmaty, zużyta odzież ochronna, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, olej - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, włókna bawełniane (glukoza), papier, pył metaliczny, LZO. Stan skupienia - stały Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, uczulające, ekotoksyczne.
39.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	500,00	Odpady stanowiące wyprodukowane pojazdy nie nadające się do użytkowania zawierające płyny techniczne. Skład chemiczny: płyny hamulcowe, metale, szkło, elementy z tworzyw sztucznych oraz wielomateriałowe zanieczyszczone substancjami chemicznymi (farby, kleje, oleje). Stan skupienia - ciała stałe i ciecze. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
40.	16 01 07*	Filtry olejowe	10,50	Odpady wytwarzane na terenie montażu i finishu, pilothali, BUS. Zużyte, nienadające się do użytku filtry olejowe z nowych pojazdów. Filtry silników agregatów prądotwórczych i pomp instalacji p.poż. Zużyte, nienadające się do użytku filtry olejowe. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: filtry zbudowane z tkanin, tektury, włókna szklanego, tworzywa sztucznego, metalu zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - olej, węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, WWA. Stan skupienia - stały. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
41.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	10,00	Odpady wytwarzane na montażu i finishu, w pilothali i na wydziale BUS. Poduszki powietrzne - airbag, pasy napinające. Skład chemiczny: tekstylia, generator gazu z pastylkami paliwa stałego i zapalnikiem. Stan skupienia - stały. Właściwości: Wybuchowe, łatwopalne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
42.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	50,00	Odpady powstające na montażu i finishu, w pilothali, na wydziale BUS i w obrębie stacji paliw i płynów technicznych. Niespełniające wymagań jakościowych płyny hamulcowe oraz z odpowietrzania układów hamulcowych. Skład chemiczny: Płyny hamulcowe, mieszanina eterów alkilowych glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
43.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	50,00	Odpady powstające na montażu i finishu, w pilothali, na wydziale BUS i w obrębie stacji paliw i płynów technicznych. Niespełniające wymagań jakościowych płyny zapobiegające zamarzaniu. Skład chemiczny: woda zmieszana z glikolem etylenowym lub propylenowym oraz różnorodnymi dodatkami ochronnymi, w tym inhibitorami korozji. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
44.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	6,00	Odpady stanowiące niespełniające wymagań jakościowych baterie do aut elektrycznych. Skład chemiczny: metale i ich stopy w tym ołów oraz składniki niemetaliczne. Stan skupienia - stały. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
45.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	33,00	Odpady stanowiące elementy elektroniczne i elektryczne (podzespoły) związane ze sterowaniem i obsługą instalacji, maszyn i urządzeń. Żarówki sygnalizacyjne i oświetleniowe, układy elektroniczne, świetlówki, lampy rtęciowe i sodowe, zużyte termometry manometryczne, itp. Odpady powstające w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: elementy urządzeń elektronicznych i elektrycznych, żarówki - szkło, mieszanina metali, rtęć tworzywa sztuczne. Stan skupienia - stały. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, mutagenne, ekotoksyczne.
46.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	30,00	Odpady stanowiące monitory komputerowe lub inny sprzęt elektroniczny będący częścią wyposażenia linii produkcyjnej. Skład chemiczny: elementy monitorów, świetlówek, lamp rtęciowych i innych urządzeń elektronicznych - szkło, mieszanina metali, rtęć, tworzywa sztuczne. Stan skupienia stały. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, mutagenne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
47.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	20,00	Odpady stanowiące przeterminowane lub nie nadające się do stosowania substancje stosowane w procesie technologicznym w pojemnikach ciśnieniowych. Skład chemiczny: metale, tworzywa sztuczne, gazy techniczne. Stan skupienia – stały, gazowy. Właściwości: Wybuchowe, łatwopalne, drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.
48.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	40,00	Odpady stanowiące zużyte lub przeterminowane nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne w tym odczynniki chemiczne. Skład chemiczny: ługi, zasady, kwasy, metale ciężkie, sole metali ciężkich. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, mutagenne, ekotoksyczne.
49.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	40,00	Odpady stanowiące zużyte lub przeterminowane organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne w tym odczynniki chemiczne. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki hetero i izocykliczne, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych. Stan skupienia - ciecz. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, mutagenne, ekotoksyczne.
50.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,50	Odpady stanowiące zużyte baterie i akumulatory ołowiowe wymontowane z pojazdów mechanicznych i innych urządzeń oraz linii produkcyjnych. Zużyte akumulatory ołowiowe wymontowane z agregatów prądotwórczych i pomp tryskaczowych instalacji p.poż. Odpady powstają w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: metale i ich stopy w tym ołów, oraz składniki niemetaliczne, tj. masy plastyczne, ceramika, szkło, guma, kwasy. Stan skupienia - stały. Właściwości: Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.
51.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	150,50	Odpady stanowiące zużyte baterie i akumulatory niklowo-kadmowe wymontowane z pojazdów mechanicznych i innych urządzeń oraz linii produkcyjnych. Zużyte akumulatory niklowo-kadmowe wymontowane z agregatów prądotwórczych i pomp tryskaczowych. Odpady powstające w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: metale i ich stopy w tym nikiel, kadm, oraz składniki niemetaliczne, tj. masy plastyczne, ceramika, szkło, guma, kwasy. Stan skupienia - stały. Właściwości: Drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
52.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	1 450,00	Odpad powstające w czasie czyszczenia separatorów rozmieszczonych na sieci kanalizacyjnej zakładu oraz miejsca zrzutu ścieków z wózków czyszczących hale, oraz w procesie oczyszczania ścieków w kabinach mycia i badania szczelności na montażu i finishu. Zaolejone szlamy z procesów podczyszczania ścieków. Odpady powstają w procesie filtracji i ultrafiltracji ścieków z kąpeli do mycia i odtłuszczenia karoserii w linii VBH. Skład chemiczny: woda zawierająca pozostałości substancji ropopochodnych - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda zanieczyszczona mechanicznie. Stan skupienia - mieszanina cieczy i ciał stałych. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, mutagenne, ekotoksyczne.
53.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	3 000,00	Odpady stanowiące osady po prasie filtracyjnej powstające na terenie podczyszczalni ścieków w lakierni. Osad wytwarzany w procesach neutralizacji, flokulacji i sedymentacji ścieków produkcyjnych z lakierni. Odpady powstają także w czasie czyszczenia separatorów i osadników rozmieszczonych na sieci kanalizacyjnej sanitarno - przemysłowej zakładu oraz z miejsca zrzutu ścieków z wózków czyszczących hale. Zaolejone szlamy z procesów podczyszczania ścieków. Skład chemiczny: woda, piasek, oleje, wodorotlenki i sole niklu, wapnia, żelaza, sodu, magnezu, miedzi. Stan skupienia - szlam, zawartość wody od 40-60%. Właściwości: Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, mutagenne, ekotoksyczne.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50,00	Odpady stanowiące kawałki tarcicy iglastej, płyt wiórowych i pilśniowych. Odpad powstaje w pilothali i warsztatach utrzymania ruchu. Skład chemiczny: drewno, wióry drewniane. Stan skupienia - stały. Właściwości: palne, nie przewodzi prądu.
2.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00	Odpady powstające w lakierni w czasie czyszczenia urządzeń, np. wanny procesowe w linii VBH i KTL lub kąpiele w linii VBH i KTL nienadające się do procesu. Skład chemiczny: mieszanina wody i kwasów nieorganicznych, organicznych, zanieczyszczona wtrąceniami mechanicznymi oraz substancjami znajdującymi się w poszczególnych kąpielach. Odczyn kwaśny. Właściwości: ciecz z ciałami stałymi i zawiesiną, niepalna.
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	30,00	Odpady stanowiące zużyte lub przeterminowane dodatki do farb i farby np. na linii Füllera, BC, kabiny poprawek lakierniczych na montażu i finishu oraz BUS. Skład chemiczny: niezgodny jakościowo, przeterminowane, zużyte dodatki i farby: związki organiczne i nieorganiczne. Właściwości: ciecz z ciałami stałymi, palna.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 200,00	Odpady tworzyw sztucznych stosowanych na linii PVC w lakierni oraz na montażu i finishu, spawalni, pilothali, BUS, do zabezpieczenia karoserii przed warunkami atmosferycznymi i innymi uszkodzeniami np. pianki, folie. Skład chemiczny: plastizol zawierający PVC, zmiękczacze ftalotowe, wypełniacz, środek adhezyjny oraz tlenek cynku i wapnia, poliaminoamid, węglowodory alifatyczne. Właściwości: ciała stałe, palne, nie przewodzące prądu.
5.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	600,00	Odpady powstające w procesie produkcyjnym na terenie całego zakładu. Są to np. elementy gumowe, uszczelki do maszyn i urządzeń, zaślepki. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji. Skład chemiczny: guma, tworzywa sztuczne. Właściwości: ciała stałe, palne, nie przewodzące prądu.
6.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000,00	Odpady powstające w procesie przemycania instalacji do aplikacji materiału malarskiego oraz w czasie czyszczeń urządzeń lakierniczych i przestrzeni produkcyjnych w kabinach podkładu i BC, kabinach poprawek lakierniczych, oraz może powstać przy czyszczeniu instalacji CC. Skład chemiczny: odpad rozpuszczalników organicznych zanieczyszczony farbami oraz wtrąceniami mechanicznymi, zawierający butanol, octan butylu, ksylen, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, alkohole tłuszczowe, niewielkie ilości amin. Właściwości: ciecz z ciałami stałymi, palna.
7.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	45,00	Odpady stanowiące przeterminowane lub zanieczyszczone materiały stosowane do odtłuszczenia, mycia na stanowiskach poprawek lakierniczych. Przeterminowane lub zanieczyszczone materiały stosowane do zwiększania przyczepności, mycia, dezynfekcji na montażu. Odpad płynny na bazie substancji nieorganicznych i organicznych. Skład chemiczny: węglowodory, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych. Właściwości: ciecz z ciałami stałymi, palna lub niepalna.
8.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	50,00	Odpady powstające na wszystkich wydziałach. Przeterminowane lub zanieczyszczone materiały i surowce, np. obojętne środki do przemycania powierzchni, materiały ochronne i antykorozyjne. Skład chemiczny: węglowodory, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych. Właściwości: ciecz z ciałami stałymi, palna lub niepalna.
9.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500,00	Odpady stanowiące przeterminowane lub niezgodne jakościowo farby i lakiery oraz odpady z czyszczenia układów aplikacyjnych w lakierni i kabinach poprawek lakierniczych oraz stanowiskach małych poprawek. Farby zawierają wtrącenia mechaniczne oraz zanieczyszczone środkami czyszczącymi. Wanna KTL w przypadku wymiany materiałów do lakierowania lub zanieczyszczona kąpiel zagrażająca jakości lakierowanych karoserii. Niezgodne jakościowo farby i lakiery. Skład chemiczny: Odpadowe farby i rozpuszczalniki (np. węglowodory alifatyczne i aromatyczne, ksylen, toluen, aceton, alkohole alifatyczne i aromatyczne, ketony, estry, kwasy organiczne). Właściwości: ciecz zanieczyszczona ciałami stałymi, palna.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
10.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	30,00	Odpady stanowiące zużyte lub wadliwe tonery do drukarek rejestrujących procesy technologiczne. Skład chemiczny: węglowodory, alkohole, metale, tworzywa sztuczne i guma. Właściwości: ciała stałe, palne.
11.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	100,00	Odpady stanowiące przeterminowane, zanieczyszczone lub odpadowe kleje utwardzone, kleje i uszczelniacze wodorozcieńczalne. Skład chemiczny: węglowodory, alkohole, związki cynku i siarki, tlenek wapnia, kauczuk, guma. Właściwości: ciała stałe, palne, posiadają właściwości klejące.
12.	12 01 13	Odpady spawalnicze	200,00	Odpady stanowiące zużyte lub wadliwe elektrody, druty spawalnicze, kapy spawalnicze. Skład chemiczny: miedź, mosiądz, brąz, żelazo. Właściwości: ciała stałe, nie palne, przewodzące prąd, właściwości magnetyczne.
13.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	200,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach. Odpady poszlifierskie. Skład chemiczny: metale, tworzywa sztuczne, papier, tektura, resztki farb. Właściwości: ciała stałe, palne, nie przewodzące prądu.
14.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	400,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach. Papier, krążki i inne materiały ściernie oraz odpady poszlifierskie. Skład chemiczny: papier, materiały ściernie wykonane z drewna, metalu lub tworzywa sztucznego z warstwą ziarna ściernego wykonanego zwykle z korundu ( $Al_2O_3$ ) lub karborundu (SiC). Właściwości: ciała stałe, palne, nie przewodzące prądu.
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach, stanowiące opakowania z papieru i tektury. Skład chemiczny: papier, celuloza. Właściwości: ciała stałe, palne.
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach, stanowiące opakowania z tworzyw sztucznych. Skład chemiczny: różnego rodzaju tworzywa sztuczne. Właściwości: ciała stałe, palne.
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach, stanowiące opakowania z drewna (głównie palety, skrzynie drewniane). Skład chemiczny: drewno odpadowe, palety. Właściwości: ciała stałe, palne.
18.	15 01 04	Opakowania z metali	800,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach, stanowiące opakowania z metali. Skład chemiczny: stal, aluminium. Właściwości: ciała stałe, przewodzą prąd, niepalne.
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach, stanowiące zmieszane odpady opakowaniowe. Skład chemiczny: zmieszane odpady pochodzące z opakowań. Właściwości: ciała stałe, palne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8 220,00	Odpady powstające we wszystkich obszarach instalacji, stanowiące odzież robocza, rękawice, materiały filtracyjne, sorbenty z obszarów gdzie nie są stosowane substancje niebezpieczne. Odpady powstające w związku z serwisowaniem (utrzymaniem w sprawności) konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji, w procesie oczyszczania mgły lakierniczej mączką wapienną w kabinach lakierniczych Füllera, BC i CC – linie ECO DRY SCRUBBER. Skład chemiczny: czyściwo, szmaty, zużyta odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; włókna naturalne i syntetyczne głównie bawełna, węglan wapnia i magnezu. Właściwości: ciała stałe, palne i nie palne, nie przewodzące prądu.
21.	16 01 03	Zużyte opony	100,00	Odpady stanowiące uszkodzone opony z pojazdów nowych i wewnątrzzakładowych. Skład chemiczny: kauczuk naturalny, kauczuk syntetyczny, sadza oraz olej. Właściwości: ciała stałe, palne, sprężyste.
22.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	5 000,00	Odpady stanowiące elementy z likwidacji samochodów. Skład chemiczny: plastik, szkło, metal. Właściwości: ciała stałe, przewodzą prąd, nie palne.
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	10,00	Odpady stanowiące uszkodzone okładziny hamulcowe Skład chemiczny: stal, ceramika, tworzywa sztuczne. Właściwości: ciała stałe niepalne, przewodzą prąd.
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	10,00	Odpady stanowiące płyny zapobiegające zamarzaniu z pojazdów. Skład chemiczny: woda zmieszana z glikolem etylenowym lub propylenowym oraz różnorodnymi dodatkami ochronnymi, w tym inhibitorami korozji. Właściwości: ciecz, niepalne.
25.	16 01 17	Metale żelazne	8 000,00	Odpady stanowiące karoserie samochodowe. Skład chemiczny: stal. Właściwości: ciała stałe, przewodzą prąd, nie palne.
26.	16 01 18	Metale nieżelazne	1 000,00	Odpady stanowiące elementy samochodów, braki jakościowe. Skład chemiczny: miedź, aluminium, ołów, cynk. Właściwości: ciała stałe, przewodzą prąd, nie palne.
27.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500,00	Odpady stanowiące elementy samochodów, braki jakościowe. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne o zróżnicowanym składzie chemicznym nie zawierającym substancji niebezpiecznych tj. PE, PS, PP, PET, HPD. Właściwości: ciała stałe, nie przewodzą prądu, palne.
28.	16 01 20	Szkło	500,00	Odpady stanowiące szyby samochodowe. Skład chemiczny: $Al_2O_3$ , CaO, $SiO_2$ . Właściwości: ciała stałe, nie przewodzą prądu, nie palne, kruche.
29.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	350,00	Odpady stanowiące kable, elementy elektroniczne i inne zniszczone elementy pojazdów - braki jakościowe. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, guma, miedź, ołów, cynk, cyna, aluminium, ołów. Właściwości: ciała stałe, przewodzą prąd, palne.
30.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	200,00	Odpady stanowiące elementy z niszczenia samochodów - nie wymienione w innych grupach, wymieszane części. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, guma, miedź, ołów, cynk, cyna, aluminium, ołów. Właściwości: ciała stałe, przewodzą prąd, palne.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	36,00	Odpady stanowiące elementy elektroniczne i elektryczne (podzespoły) związane ze sterowaniem i obsługą wszystkich instalacji na terenie zakładu nie zawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, szkło, celuloza, guma, miedź, ołów, cynk, cyna, aluminium, ołów. Właściwości: ciała stałe, palne, mogące przewodzić prąd.
32.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	50,00	Odpady stanowiące zużyte katalizatory niespełniające wymagań jakościowych. Skład chemiczny: metale szlachetne. Właściwości: ciała stałe, mogące przewodzić prąd.
33.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,00	Odpady stanowiące zużyte części palników, nagrzewnic, central, agregatów, silników lub kotłów wytwarzane podczas okresowych przeglądów i remontów. Skład chemiczny: miedź, mosiądz, brąz. Stan skupienia - stały. Właściwości: niepalne, przewodzące prąd.
34.	17 04 02	Aluminium	2,00	Odpady stanowiące zużyte części palników, nagrzewnic, central, agregatów, silników lub kotłów wytwarzane podczas okresowych przeglądów i remontów. Skład chemiczny: aluminium. Stan skupienia - stały. Właściwości: niepalne, przewodzące prąd.
35.	17 04 05	Żelazo i stal	5,00	Odpady stanowiące zużyte części palników, nagrzewnic, central, agregatów, silników lub kotłów wytwarzane podczas okresowych przeglądów i remontów. Skład chemiczny: stal, żelazo. Stan skupienia - stały. Właściwości: niepalne, przewodzące prąd.
36.	17 04 07	Mieszanki metali	2,00	Odpady stanowiące zużyte części palników, nagrzewnic, central, agregatów, silników lub kotłów wytwarzane podczas okresowych przeglądów i remontów. Skład chemiczny: miedź, cyna, aluminium, żelazo. Stan skupienia - stały. Właściwości: niepalne, przewodzące prąd.
37.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00	Odpady stanowiące osady z osadników na sieci kanalizacji deszczowej, powstające podczas czyszczenia osadników. Skład chemiczny: frakcje mineralne. Stan skupienia - stały lub płynny. Właściwości: niepalne, nie przewodzące prądu.
38.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	100,00	Odpady powstające w separatorach do podczyszczania ścieków z kantyny zakładowej. Skład chemiczny: tłuszcze i oleje jadalne, woda. Stan skupienia - stały lub płynny. Właściwości: niepalne, nie przewodzące prądu.
39.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3 000,00	Odpady stanowiące osady po prasie filtracyjnej powstające na terenie podczyszczalni ścieków w lakierni. Osad wytwarzany w procesach neutralizacji, flokulacji i sedymentacji ścieków produkcyjnych z lakierni. Odpady powstające także w czasie czyszczenia separatorów i osadników rozmieszczonych na sieci kanalizacyjnej sanitarno-przemysłowej zakładu oraz z miejsca zrzutu ścieków z wózków czyszczących hale. Skład chemiczny: woda, piasek, oleje, wodorotlenki i sole niklu, wapnia, żelaza, sodu, magnezu, miedzi. Stan skupienia - szlam, zawartość wody od 40-60%. Właściwości: niepalne, nie przewodzące prądu, plastyczne.

13. Pkt III.6.3.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Przeterminowane lub niezgodne odczynniki magazynowane w wyznaczonych i opisanych miejscach na terenie zakładu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (np. różnej wielkości pojemniki chemo odporne metalowe lub z tworzywa sztucznego). W przypadku stwierdzenia niezgodności materiału lub zużytych popłuczyn z czyszczenia wanien są bezpośrednio odbierane z linii technologicznej VBH. Odpompowanie z linii technologicznej VBH następuje dedykowanym rurociągiem zakończonym złączem do dedykowanych samochodów odbierających odpad. Złącze wyprowadzone na zewnątrz hali lakierni w rejonie podczyszczalni ścieków. Samochód odbierający stoi na szczelnym chemo odporным placu z systemem awaryjnego zbierania wycieków. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do docelowego miejsca magazynowania odpadów: centralny zakładowy magazyn odpadów (N4) lub następuje odbiór bezpośrednio po wytworzeniu z linii technologicznej. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	Odpady magazynowane w wyznaczonych i opisanych miejscach na terenie zakładu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (np. różnej wielkości pojemniki chemo odporne metalowe lub z tworzywa sztucznego). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do docelowego miejsca magazynowania odpadów: centralny zakładowy magazyn odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
3.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	Odpady selektywnie magazynowane w wyznaczonych i opisanych miejscach na terenie lakierni, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (np. różnej wielkości pojemniki chemo odporne metalowe lub z tworzywa sztucznego). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do docelowego miejsca magazynowania odpadów: centralny zakładowy magazyn odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
4.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	
5.	06 01 06*	Inne kwasy	
6.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	
7.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	
8.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
9.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	W przypadku stwierdzenia niezgodności materiału lub zużyte popłuczyny z czyszczenia wanien są bezpośrednio odbierane z linii technologicznej VBH. Odpompowanie z linii technologicznej VBH następuje dedykowanym rurociągiem zakończonym złączem do dedykowanych samochodów odbierających odpad. Złącze wyprowadzone na zewnątrz hali lakierni w rejonie podczyszczalni ścieków. Samochód odbierający stoi na szczelnym chemoodpornym placu z systemem awaryjnego zbierania wycieków. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
10.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	Odpady selektywnie magazynowane w wyznaczonych i opisanych miejscach na terenie zakładu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (np. różnej wielkości pojemniki chemoodporne metalowe lub z tworzywa sztucznego). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
11.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	
12.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	
13.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w szczelnym, chemoodpornym zbiorniku o pojemności 15,5 m <sup>3</sup> zlokalizowanym w magazynie i mieszalni farb i lakierów w lakierni z którego są odbierane bezpośrednio przez podmiot zewnętrzny. W rejonie kabin poprawek lakierniczych na finishu i w BUS zbierane w dedykowanych pojemnikach przekazywanych do centralnego magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
14.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w wyznaczonych i opisanych miejscach na terenie magazynu i mieszalni farb w lakierni, oraz w podręcznych magazynach farb i lakierów przy kabinach poprawek lakierniczych na wydziale montażu i finishu oraz BUS, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (np. różnej wielkości pojemniki chemoodporne metalowe lub z tworzywa sztucznego). W przypadku wymiany kąpeli wanny KTL brak magazynowania. Kąpiel odpompowana bezpośrednio do samochodu odbierającego odpad. Odpompowanie z linii technologicznej KTL następuje dedykowanym rurociągiem zakończonym złączem do dedykowanych samochodów odbierających odpad. Złącze wyprowadzone na zewnątrz hali lakierni w rejonie podczyszczalni ścieków. Samochód odbierający stoi na szczelnym chemoodpornym placu z systemem awaryjnego zbierania wycieków. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w opisanych beczkach po kleju/szczeliwie lub innych specjalistycznych pojemnikach, w wyznaczonych i opisanych miejscach przy liniach produkcyjnych, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
16.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	W przypadku stwierdzenia niezgodności materiału lub zużyte popłuczyny z czyszczenia wanien są bezpośrednio odbierane z linii technologicznej VBH. Odpompowanie z linii technologicznej VBH następuje dedykowanym rurociągiem zakończonym złączem do dedykowanych samochodów odbierających odpad. Złącze wyprowadzone na zewnątrz hali lakierni w rejonie podczyszczalni ścieków. Samochód odbierający stoi na szczelnym chemoodpornym placu z systemem awaryjnego zbierania wycieków. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
17.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	Odpady magazynowane w pojemnikach ASP 800 przy linii VBH pod prasą filtracyjną w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. posadzki chemoodporne, wanna wychwytowa pod całą linią VBH). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
18.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	W przypadku stwierdzenia niezgodności materiału lub zużyte popłuczyny z czyszczenia wanien są bezpośrednio odbierane z linii technologicznej VBH. Odpompowanie z linii technologicznej VBH następuje dedykowanym rurociągiem zakończonym złączem do dedykowanych samochodów odbierających odpad. Złącze wyprowadzone na zewnątrz hali lakierni w rejonie podczyszczalni ścieków. Samochód odbierający stoi na szczelnym chemoodpornym placu z systemem awaryjnego zbierania wycieków. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
19.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	W przypadku stwierdzenia niezgodności materiału lub zużyte popłuczyny z czyszczenia wanien są bezpośrednio odbierane z linii technologicznej VBH. Odpompowanie z linii technologicznej VBH następuje dedykowanym rurociągiem zakończonym złączem do dedykowanych samochodów odbierających odpad. Złącze wyprowadzone na zewnątrz hali lakierni w rejonie podczyszczalni ścieków. Samochód odbierający stoi na szczelnym chemoodpornym placu z systemem awaryjnego zbierania wycieków. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
20.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady magazynowane w opisanych beczkach lub innych specjalistycznych pojemnikach, w wyznaczonych i opisanych miejscach wytworzenia, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
21.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Odpady magazynowane w opisanych beczkach po woskach lub innych specjalistycznych pojemnikach, w wyznaczonych i opisanych miejscach na terenie magazynu HRK w lakierni i magazynu WAB na montażu i finishu, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Duże partie odpadów np. niezgodne jakościowo są bezpośrednio odbierane przez uprawnione podmioty z magazynów HRK i WAB. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
22.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w opisanych metalowych pojemnikach na stanowiskach pracy (w miejscu wytwarzania). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
23.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady selektywnie magazynowane w opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem, w wyznaczonych i opisanych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4).
24.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
25.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady selektywnie magazynowane w opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem. Pojemniki lub beczki są w trakcie serwisowania podstawiane w rejon danej instalacji podlegającej konserwacji lub urządzenia. Ustawione na szczelnej betonowej posadzce. Po zakończeniu wymiany oleju odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4).
26.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby
27.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
28.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
29.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	(np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
30.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane w wyznaczonych i opisanych na czas czyszczenia miejscach, w opisanych i podstawionych na czas czyszczenia beczkach po olejach lub innych specjalistycznych pojemnikach (np. ASF 1000). Pojemniki zabezpieczone przed uszkodzeniem i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. W lakierni na linii VBH w dedykowanych komorach separatorów oleju i w zbiorniku systemowym urządzenia EMUPERM. Z komór separatorów odpady są pompowane do dedykowanych pojemników i przekazywane do centralnego magazynu odpadów. Z urządzenia EMUPERM odpady magazynowane w szczelnym, chemoodpornym zbiorniku systemowym o pojemności 10 m <sup>3</sup> zlokalizowanym w ciągu linii technologicznej VBH z którego są odbierane bezpośrednio przez podmiot zewnętrzny. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) lub w zbiorniku systemowym w linii VBH o pojemności 10 m <sup>3</sup> zlokalizowanym w ciągu linii technologicznej VBH, komory separatorów. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
31.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady selektywnie magazynowane w wyznaczonych i opisanych na czas czyszczenia miejscach, w opisanych i podstawionych na czas czyszczenia beczkach po olejach lub innych specjalistycznych pojemnikach (np. ASF 1000). Pojemniki zabezpieczone przed uszkodzeniem i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby.
32.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
33.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady magazynowane w opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem, w wyznaczonych i opisanych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). W przypadku usunięcia oleju z agregatów lub pomp pojemniki lub beczki są w trakcie serwisowania podstawiane w rejon danej instalacji podlegającej konserwacji. Ustawione są na szczelnej betonowej posadzce. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Przy konieczności opróżnienia całego zbiornika na stacji paliw i płynów technicznych brak magazynowania odpadu - bezpośrednio przekazane uprawnionemu podmiotowi. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
34.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	<p>Odpady magazynowane w opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem, w wyznaczonych i opisanych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych).</p> <p>Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Przy konieczności opróżnienia całego zbiornika na stacji paliw i płynów technicznych brak magazynowania odpadu - bezpośrednio przekazane uprawnionemu podmiotowi.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.</p>
35.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	<p>Odpady magazynowane w opisanych specjalistycznych pojemnikach ciśnieniowych przeznaczonych do czynników chłodniczych. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Przy konieczności opróżnienia całego zbiornika na czynnik chłodniczy brak magazynowania odpadu - bezpośrednio przekazane uprawnionemu podmiotowi.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.</p>
36.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady selektywnie magazynowane w opisanych beczkach lub innych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4).</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.</p>
37.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
38.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach metalowych z folią lub innych specjalistycznych pojemnikach przy liniach technologicznych, w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). W trakcie czyszczenia i wymiany filtrów w podstawionych na czas czyszczenia filtrów kontenerach lub innych pojemnikach. Przy instalacji kabin mycia na montażu do dedykowanych pojemników w ciągu technologicznym. Na linii KTL do podstawianych pojemników w trakcie czyszczenia i przeglądów.</p> <p>Na spawalni do podstawianych pojemników w trakcie czyszczenia i przeglądów central. Odpad w postaci mączki wapiennej magazynowany w szczelnym silosie stalowym o pojemności 100 Mg przy budynku lakierni.</p> <p>Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) w odniesieniu do wszystkich odpadów za wyjątkiem mączki wapiennej. Odpad mączki wapiennej magazynowany w szczelnym silosie stalowym o pojemności 100 Mg przy zachodniej stronie budynku lakierni.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.</p>
39.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	<p>Po wytworzeniu odpad przekazywany jest do magazynu odpadów lub bezpośrednio odbierany przez uprawniony podmiot.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.</p>
40.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Odpady magazynowane w opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem, w wyznaczonych i opisanych miejscach na halach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). W trakcie serwisowania silników agregatów i pomp pojemniki lub beczki są podstawiane w rejon danej instalacji podlegającej konserwacji. Ustawione są na szczelnej betonowej posadzce.</p> <p>Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4).</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.</p>
41.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	<p>W przypadku powstania odpadu jest podstawiany pojemnik i odpad zostaje przetransportowany do magazynu odpadów (N4). Pojemniki są opisane i dostosowane do magazynowania tych odpadów.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.</p>



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
42.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady selektywnie magazynowane w opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem, w wyznaczonych i opisanych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych).
43.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Przy konieczności opróżnienia całego zbiornika na stacji paliw i płynów technicznych brak magazynowania odpadu. Odpad bezpośrednio odebrany przez uprawniony podmiot. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
44.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane w specjalistycznych, zamykanych pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni wewnątrz hali 4 (miejsce zabudowy baterii oraz na obszarze ich magazynowania), przy Hali 9 oraz na terenie magazynu odpadów N4. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
45.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest selektywnie w opisanych, specjalistycznych pojemnikach. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby
46.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	(np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
47.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach metalowych z folią lub innych specjalistycznych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
48.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie magazynowany jest selektywnie w opisanych, specjalistycznych pojemnikach.
49.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
50.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie magazynowany jest selektywnie opisanych, specjalistycznych pojemnikach w sposób zabezpieczający wodę i glebę przed zanieczyszczeniem. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
51.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
52.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady magazynowane w wyznaczonych i opisanych na czas czyszczenia miejscach, w opisanych i podstawionych na czas czyszczenia beczkach po olejach lub innych specjalistycznych pojemnikach (np. ASF 1000). Pojemniki zabezpieczone przed uszkodzeniem i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. W lakierni na linii VBH w dedykowanych komorach separatorów oleju i w zbiorniku systemowym urządzenia EMUPERM. Z komór separatorów odpady są pompowane do dedykowanych pojemników i przekazywane do centralnego magazynu odpadów. Z urządzenia EMUPERM odpady magazynowane w szczelnym, chemoodpornym zbiorniku systemowym o pojemności 10 m <sup>3</sup> zlokalizowanym w ciągu linii technologicznej VBH z którego są odbierane bezpośrednio przez podmiot zewnętrzny. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Zbiornik systemowy w linii VBH o pojemności 10 m <sup>3</sup> zlokalizowanym w ciągu linii technologicznej VBH, komory separatorów. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
53.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	Odpady magazynowane w podczyszczalni ścieków w kontenerach szczelnych, metalowych ustawionych przy prasach filtracyjnych w podczyszczalni ścieków. Pojemniki zabezpieczone przed uszkodzeniem i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. W trakcie czyszczenia separatorów i osadników w wyznaczonych i opisanych na czas czyszczenia miejscach, w opisanych i podstawionych na czas czyszczenia beczkach po olejach lub innych specjalistycznych pojemnikach (np. ASF 1000). Pojemniki zabezpieczone przed uszkodzeniem i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) – odpady z czyszczenia separatorów i osadników. Odpady z podczyszczalni ścieków po zapełnieniu kontenera odbierane bezpośrednio przez podmiot zewnętrzny. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach metalowych z folią lub innych specjalistycznych pojemnikach w miejscu powstawania. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
2.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	W przypadku stwierdzenia niezgodności materiału lub zużyte popłuczyny z czyszczenia wanien są bezpośrednio odbierane z linii technologicznej VBH lub KTL. Odpompowanie z linii technologicznej VBH lub KTL następuje dedykowanym rurociągiem zakończonym złączem do dedykowanych samochodów odbierających odpad. Złącze wyprowadzone na zewnątrz hali lakierni w rejonie podczyszczalni ścieków. Samochód odbierający stoi na szczelnym chemoodpornym placu z systemem awaryjnego zbierania wycieków. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w wyznaczonych i opisanych miejscach na terenie magazynu i mieszalni farb w lakierni, oraz w podręcznych magazynach farb i lakierów przy kabinach poprawek lakierniczych na wydziale montażu i finishu oraz BUS, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (np. różnej wielkości pojemniki chemoodporne metalowe lub z tworzywa sztucznego). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach metalowych z folią w miejscu powstawania. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
5.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w opisanych, specjalistycznych pojemnikach w sposób zabezpieczający wodę i glebę przed zanieczyszczeniem. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
6.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w szczelnym, chemoodpornym zbiorniku o pojemności 15,5 m <sup>3</sup> zlokalizowanym w magazynie i mieszalni farb i lakierów w lakierni z którego są odbierane bezpośrednio przez podmiot zewnętrzny. W rejonie kabin poprawek lakierniczych na finishu i w BUS zbierane w dedykowanych pojemnikach przekazywanych do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
7.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w opisanych beczkach chemoodpornych, opakowaniach po chemikaliach lub innych specjalistycznych pojemnikach (np. ASF 1000), w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
8.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w opisanych, specjalistycznych pojemnikach w sposób zabezpieczający wodę i glebę przed zanieczyszczeniem. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
9.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady magazynowane w wyznaczonych i opisanych miejscach na terenie magazynu i mieszalni farb w lakierni, oraz w podręcznych magazynach farb i lakierów przy kabinach poprawek lakierniczych na wydziale montażu i finishu oraz BUS, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (np. różnej wielkości pojemniki chemoodporne metalowe lub z tworzywa sztucznego). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). W przypadku wymiany kąpiel wanny KTL brak magazynowania. Kąpiel odpompowana bezpośrednio do samochodu odbierającego odpad. Odpompowanie z linii technologicznej KTL następuje dedykowanym rurociągiem zakończonym złączem do dedykowanych samochodów odbierających odpad. Złącze wyprowadzone na zewnątrz hali lakierni w rejonie podczyszczalni ścieków. Samochód odbierający stoi na szczelnym chemoodpornym placu z systemem awaryjnego zbierania wycieków. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
10.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie magazynowany jest w opisanych, specjalistycznych pojemnikach w sposób zabezpieczający wodę i glebę przed zanieczyszczeniem. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
11.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady magazynowane w opisanych beczkach po kleju/szczeliwie lub innych specjalistycznych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
12.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady selektywnie magazynowane w opisanych pojemnikach metalowych z folią, w beczkach lub innych specjalistycznych pojemnikach, w miejscu wytwarzania, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
13.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
14.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady selektywnie magazynowane w opisanych pojemnikach i/ lub prasokontenerach, w miejscu wytwarzania oraz wydzielonych miejscach na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) i/lub bezpośrednio do odbiorcy odpadów. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach w miejscu wytwarzania i/lub na zewnątrz luzem w sposób uporządkowany oraz wydzielonych miejscach na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) i/lub bezpośrednio do odbiorcy odpadów. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
18.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach w miejscu wytwarzania i/lub na zewnątrz luzem w sposób uporządkowany, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) i/lub bezpośrednio do odbiorcy odpadów. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach w miejscu wytwarzania oraz wydzielonych miejscach na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) i/lub bezpośrednio do odbiorcy odpadów. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach metalowych z folią lub innych specjalistycznych pojemnikach przy liniach technologicznych, w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). Odpad w postaci mączki wapiennej magazynowany w szczelnym silosie stalowym o pojemności 100 Mg przy budynku lakierni. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) w odniesieniu do wszystkich odpadów za wyjątkiem mączki wapiennej. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
21.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w metalowych pojemnikach na stanowiskach pracy (w miejscu wytwarzania). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
22.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest do magazynu odpadów (N4) lub bezpośrednio odbierany przez uprawniony podmiot.
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpad magazynowany w metalowych pojemnikach na stanowiskach pracy (w miejscu wytwarzania). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane w wyznaczonych i opisanych miejscach, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (np. różnej wielkości pojemniki chemoodporne metalowe lub z tworzywa sztucznego). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
25.	16 01 17	Metale żelazne	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest do magazynu odpadów (N4) lub bezpośrednio odbierany przez uprawniony podmiot. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
26.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpad selektywnie magazynowane w metalowych pojemnikach na stanowiskach pracy (w miejscu wytwarzania). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady o dużych gabarytach przekazywane bezpośrednio do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
27.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
28.	16 01 20	Szkło	
29.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
30.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie magazynowany jest w oznaczonych pojemnikach. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
32.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest selektywnie w pojemnikach zbiorczych. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
33.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
34.	17 04 02	Aluminium	
35.	17 04 05	Żelazo i stal	
36.	17 04 07	Mieszanki metali	
37.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
38.	19 08 09	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady selektywnie magazynowane w wyznaczonych na czas czyszczenia miejscach, w opisanych i podstawionych na czas czyszczenia beczkach po olejach lub innych specjalistycznych pojemnikach (np. ASF 1000). Pojemniki zabezpieczone przed uszkodzeniem i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.
39.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	W miejscu wytworzenia odpad magazynowany jest w kontenerach szczelnych, metalowych ustawionych przy prasach filtracyjnych w podczyszczalni ścieków Pojemniki zabezpieczone przed uszkodzeniem i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. W trakcie czyszczenia separatorów i osadników w wyznaczonych i opisanych na czas czyszczenia beczkach po olejach lub innych specjalistycznych pojemnikach (np. ASF 1000). Po napełnieniu pojemnika - odpady z czyszczenia separatorów i osadników zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Odpady z podczyszczalni ścieków po zapełnieniu kontenera odbierane bezpośrednio przez podmiot zewnętrzny. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do transportu, przetwarzania i/lub zbierania.

14. Pkt III.6.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotowe instalacje, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – **50 dB**,

- $L_{Aeq N}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – **40 dB**

oraz w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej, terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, terenów rekreacyjno-wypoczynkowych oraz terenów mieszkaniowo-usługowych:

- $L_{Aeq D}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – **45 dB**.

15. Pkt III.6.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
<b>Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>2</sup></b>				
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>				
1.	L1	Wentylacja linii VBH – wanna 1 - wywiew	16	8
2.	L2	Wentylacja linii VBH – wanny 2-5 - wywiew	16	8
3.	L3	Wentylacja linii VBH – wanna 6 – fosforanowanie zanurzeniowe i natryskowe - wywiew	16	8
4.	L4	Wentylacja linii VBH – wanny 7-10 - wywiew	16	8
<b>Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie</b>				
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>				
5.	L5	Wentylacja linii KTL - wywiew	16	8
6.	L102	Wylot wentylacji urządzenia do oczyszczania dysz HRK	2	-
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>				
7.	K63	Wentylacja stanowiska czyszczenia robotów, pistoletów klejowych i pomp klejowych	16	8
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>				
8.	F16	Wentylacja kabin mycia nr 1, 2, 3	16	8
9.	F21-1	Wentylacja kabiny poprawek lakierniczych 1	16	8
10.	F21-2	Wentylacja suszarki kabiny lakierniczej 1	16	8
11.	F22-1	Wentylacja kabiny poprawek lakierniczych 2	16	8
12.	F22-2	Wentylacja kabiny lakierniczej 2	16	8
13.	F27	Wentylacja stanowiska mycia końcówek do konserwacji	16	8
14.	S7	Wylot centrali wentylacyjno-grzewczej S7	16	8
<b>Instalacje do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW</b>				
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>				
15.	L17	Palnik suszarki pośredniej po BC1 - wywiew	16	8
16.	L18	Palnik suszarki pośredniej po BC2 - wywiew	16	8
17.	L26-L28	Palniki suszarek HRK - wywiewy	16	8



Lp.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
18.	L40	Centrala wentylacyjno-grzewcza ogólna ZLA 16 -wywiew	16	8
19.	L41	Centrala wentylacyjno-grzewcza ogólna ZLA 25 - wywiew	16	8
20.	L42	Centrala wentylacyjno-grzewcza ogólna ZLA 26 -wywiew	16	8
21.	L43	Centrala wentylacyjno-grzewcza ogólna ZLA 27 - wywiew	16	8
22.	L44	Centrala wentylacyjno-grzewcza ogólna ZLA 28 - wywiew	16	8
23.	L45	Centrala wentylacyjno-grzewcza ogólna ZLA 29 - wywiew	16	8
24.	L88	Dodatkowy palnik suszarki pośredniej po BC1 - wywiew	16	8
25.	L89	Dodatkowy palnik suszarki pośredniej po BC2 -wywiew	16	8
26.	L92	Agregat prądotwórczy 1420 kW - wylot spalin	1	-
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>				
27.	K23-K36	Promienniki gazowe	16	8
28.	K37-K43	Nagrzewnice bramowe	16	8
29.	K51	Nagrzewnica bramowa	16	8
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>				
30.	M1-M12	Wyloty central wentylacyjno-grzewczych M1-M12	16	8
31.	M14-M16	Wyloty central wentylacyjno-grzewczych M14-M16	16	8
32.	M17-M27	Nagrzewnice bramowe	16	8
33.	M28-M38	Promienniki gazowe	16	8
34.	M39-M41	Nagrzewnice bramowe	16	8
35.	M46, M47	Nagrzewnice bramowe	16	8
36.	F1, F2	Wyloty central wentylacyjno-grzewczych F1 i F2	16	8
37.	F4, F5	Wylot centrali wentylacyjno-grzewczej F4 i F5	16	8
38.	F21-3	Komin palnika podgrzewania kabiny lakierniczej 1	16	8
39.	F21-4	Komin palnika suszarki kabiny lakierniczej 1	16	8
40.	F22-3	Komin palnika podgrzewania kabiny lakierniczej 2	16	8
41.	F22-4	Komin palnika suszarki kabiny lakierniczej 2	16	8
42.	F28	Wylot z suszarki pojazdów i ogrzewania hali WAB	16	8
43.	S1-2-S6-2	Kominy spalin central S1-S6	16	8
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>				
44.	B1	Komin 4 kotłów kondensacyjnych	16	8
45.	B2	Centrala wentylacyjna AHU01	16	8
46.	B5	Centrala wentylacyjna AHU04	16	8
<b>HALA ZAOPATRZENIA (H8)</b>				
47.	Z1-Z5	Nagrzewnice bramowe	16	8
48.	Z6-Z17	Promienniki gazowe	16	8
49.	Z18	Nagrzewnica bramowa	16	8
<b>CENTRALA MEDIÓW (H7)</b>				
50.	Mc1-Mc3	Kominy kotłów 6 MW (1 kocioł 6 MW +2 kotły 4,5 MW każdy)	16	8
51.	Mc4	Agregat prądotwórczy	1	-
52.	Mc6-Mc8	Kominy pomp spalinowych tryskaczy	1	-
53.	Mc9	Komin pompy spalinowej hydrantowej	1	-
<b>TRYSKACZOWNIA (N7)</b>				
54.	MO1	Agregat prądotwórczy	1	-
55.	MO2/MO3	Budynek pomp tryskaczowych przy magazynie odpadów	1	-
56.	MO4	Agregat prądotwórczy	1	-
<b>Outbound N6</b>				
57.	O1	Komin pieca CO/CWu w budynku Outbound	16	8
Hale produkcyjno-magazynowo-logistyczne (Namioty)				

Lp.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
58.	B23-B42	Nagrzewnice bramowe	16	8
<b>Źródła wspólne dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie oraz instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW</b>				
<b>HALA LAKIERNI (H3)</b>				
59.	L6	Suszarka KTL z dopalaczem - wywiew	16	8
60.	L7	Strefa schładzania po suszarce KTL - wywiew	16	8
61.	L8	Centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA12 (poprawki blacharskie i poprawki po KTL) - wywiew	16	8
62.	L9	Centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA11 (wentylacja kabin PVC + kabina poprawek Füllera) - wywiew	16	8
63.	L10	Suszarka PVC z dopalaczem - wywiew	16	8
64.	L11	Strefa schładzania po suszarce PVC - wywiew	16	8
65.	L12	Komin centralny - wywiew	16	8
66.	L13	Suszarka warstwy Füllera z dopalaczem - wywiew	16	8
67.	L14	Strefa schładzania po suszarce warstwy Füllera - wywiew	16	8
68.	L15	Suszarka pośrednia po BC1 ze strefą schładzania i palnikiem strefy schładzania - wywiew	16	8
69.	L16	Suszarka pośrednia po BC2 ze strefą schładzania i palnikiem strefy schładzania - wywiew	16	8
70.	L19	Suszarka po CC z dopalaczem - wywiew	16	8
71.	L20	Strefa schładzania po suszarce CC - wywiew	16	8
72.	L21	Centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA14 (kabiny Spot Repair i Messe Presse) - wywiew	16	8
73.	L22	Centrala wentylacyjno-grzewcza ZLA13 (poprawki po DL, dekory i klejenie uszczelniające i wywiew z hali HRK) - wywiew	16	8
74.	L23	Kabiny HRK - wywiew	16	8
75.	L24	Suszarka HRK - wywiew	16	8
76.	L25	Strefa schładzania po suszarce HRK - wywiew	16	8
<b>HALA SPAWALNI (H2)</b>				
77.	K1-K22	Wyloty central wentylacyjnych K1-K22	16	8
<b>HALA MONTAŻU, FINISZU I SPINE (H4, H5 i H10)</b>				
78.	M13	Wylot centrali wentylacyjno-grzewczej M13	16	8
79.	F3	Wylot centrali wentylacyjno-grzewczej F3	16	8
80.	F6	Wylot centrali wentylacyjno-grzewczej F6	16	8
81.	F29	Wylot z kabiny ręcznej konserwacji pojazdów na WAB	16	8
82.	F30	Wylot z kabiny automatycznej konserwacji pojazdów na WAB	16	8
<b>HALA ZABUDOWY SAMOCHODÓW SPECJALNYCH – BUS (H9)</b>				
83.	B3	Centrala wentylacyjna AHU02	16	8
84.	B4	Centrala wentylacyjna AHU03	16	8
85.	B6	Wylot kabiny lakierniczo-suszarniczej	16	8

16. Pkt III.7 ww. decyzji od dnia 9.12.2024 r. otrzymuje brzmienie:

**7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i art. 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska**

**7.1. Monitoring emisji do powietrza:**

**7.1.1. Zakres pomiarów**

Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie:

1. Należy monitorować emisję całkowitą i emisję niezorganizowaną LZO w drodze zestawienia, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń (BAT 10, BAT 24).
2. Należy wykonywać pomiar ciągły wielkości emisji całkowitego LZO z emitora E-12 (komin z ładunkiem całkowitych LZO  $\geq 10$  kg C/h) (BAT 11, BAT 14).
3. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji całkowitego LZO z emitora L5, L6, L7, L8, L9, L10, L11, L13, L14, L15, L16, L19, L20, L21, L22, L23, L24, L25, L102, F4, F21-1, F21-2, F22-1, F22-2, F27, F29, F30, B3, B4, B6 (kminy z ładunkiem całkowitych LZO  $< 10$  kg C/h) w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością raz na rok (BAT 11, BAT 15).
4. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji pyłu z emitora L8, L9, L21, L23, L12, F21-1, F22-1, F29, F30, B3, B4 (powlekanie natryskowe) w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością raz na rok (BAT 11, BAT 18).
5. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji tlenków azotu (NO<sub>x</sub>) oraz tlenku węgla (CO), wprowadzanych do powietrza z oczyszczania termicznego gazów odlotowych (emitor: L6, L10, L12, L13, L19) w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością raz na rok (BAT 11, BAT 17).

**7.1.2. Metodyki pomiarów**

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów (BAT 11):

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Całkowite LZO (ładunek całkowitych LZO $< 10$ kg C/h)	EN 12619
2.	Całkowite LZO (ładunek całkowitych LZO $\geq 10$ kg C/h)	Ogólne normy EN
3.	Pył	EN 13284-1
4.	NO <sub>x</sub>	EN 14792
5.	CO	EN 15058

## **7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej**

### **7.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody**

Prowadzić raz na miesiąc monitoring ilości wykorzystywanej wody wykorzystywanej na potrzeby hali lakierni (H3), związanej z funkcjonowaniem instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup> oraz instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, w oparciu o odczyty wskaźników podlicznika zlokalizowanego w północnej części hali lakierni (H3) oraz odnotowywać wyniki w rejestrze.

Prowadzić raz na miesiąc monitoring ilości wykorzystywanej wody na potrzeby hali montażu i wykończenia, hala finiszu (H4), tj. w 3 kabinach mycia pojazdów, związanej z pozostałymi celami związanymi z produkcją samochodów), w oparciu o odczyty wskaźników podlicznika dedykowanego dla tej instalacji oraz odnotowywać wyniki w rejestrze.

### **7.2.2. Monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych**

Prowadzić raz na miesiąc monitoring ilości wytworzonych ścieków przemysłowych powstających z hali lakierni (H3), w tym ze stacji DEMI (powstających w związku z funkcjonowaniem: instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie), wprowadzanych do wewnętrzzakładowej kanalizacji w oparciu o odczyty wskaźników licznika ścieków przemysłowych, znajdującego się na terenie podczyszczalni ścieków przemysłowych.

Prowadzić raz na miesiąc monitoring ilości wytworzonych ścieków przemysłowych pochodzących z hali montażu i wykończenia (finisz) H4 tj. z 3 kabin mycia pojazdów (powstających w związku z prowadzeniem działalności związanej z pozostałymi celami związanymi z produkcją samochodów), na podstawie ilości zużycia wody na ten cel.

### **7.2.3. Monitoring jakości wytwarzanych ścieków przemysłowych**

Prowadzić monitoring emisji do wody ścieków przemysłowych powstających z podczyszczalni wspólnego strumienia ścieków z linii myjąco-fosforanującej VBH (powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>) i linii KTL (powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie). Należy monitorować w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej (BAT 12).

Lp.	Substancja	Częstotliwość	Normy
1.	Ni	raz na miesiąc <sup>1)</sup> /raz na 3 miesiące <sup>2)</sup>	Dostępne różne normy EN
2.	Zn		Dostępne różne normy EN
3.	AOX		EN ISO 9562
4.	F		EN ISO 10304-1

<sup>1)</sup> przez okres 12 miesięcy, celem wykazania stabilnych poziomów emisji,

<sup>2)</sup> po wykazaniu stabilnych poziomów emisji.

#### 7.2.4. Monitoring lokalny jakości wód podziemnych

Prowadzić badania monitoringowe wód poziomu przypowierzchniowego w 34 piezometrach znajdujących się w rejonie zakładu w zakresie:

- pomiaru zwierciadła wody – 2 razy w roku w okresie wiosennym i jesiennym,
- poboru próbek wody z piezometrów w zakresie podanym w nw. tabeli – kolumna 1, 2, i 3 - raz w roku w okresie wiosennym,
- poboru próbek wody z piezometrów w pełnym zakresie podanym w nw. tabeli raz na 3 lata w okresie wiosennym.

Ogólne	Metale	Węglowodory alifatyczne	Związki nieorganiczne	Jednopierścieniowe węglowodory aromatyczne	Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne	Węglowodory chlorowane	Pozostałe substancje
1	2	3	4	5	6	7	8
Odczyn Przewodność OWO Azotyny Azotany Amoniak Chlorki Siarczany Fosforany Wapń Magnez Żelazo Mangan Potas Sód Wodorowęglany Detergenty anionowe Detergenty niejonowe Fluorki Bor	Arsen Bar Chrom Cynk Kadm Miedź Nikiel Ołów Rtęć	Benzyna (węglowodory C6-C12) Oleje mineralne (węglowodory - C12-C35)	Cyjanki wolne Cyjanki związki kompleksowe	Benzen Suma jednopierścieniowych węglowodorów aromatycznych	Benzo(a)piren Suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA)	Chlorobenzeny	Indeks fenolowy PCB Ftalany

#### 7.3. Monitoring efektywności środowiskowej

1. Należy prowadzić monitoring w zakresie poziomu efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii na podstawie rejestru bilansu energetycznego, z częstotliwością raz na rok (BAT 19).
2. Należy prowadzić monitoring w zakresie poziomu efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia wody na podstawie audytu gospodarki wodnej, z częstotliwością raz na rok (BAT 20).

#### **7.4. Monitoring zużycia energii, materiałów, surowców i paliw**

Należy prowadzić nadzór nad procesem technologicznym, monitorować zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

- II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.11.2018 z dnia 8.07.2019 r., udzielającej przedsiębiorstwu Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy – mniejszej niż 50 MW oraz instalacji objętych niniejszym pozwoleniem na podstawie art. 203, pozostają bez zmian.
- III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.11.2018 z dnia 8.07.2019 r., udzielającą przedsiębiorstwu Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW oraz instalacji objętych niniejszym pozwoleniem na podstawie art. 203.

#### **UZASADNIENIE**

W dniu 25.05.2022 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań, reprezentowanego przez pełnomocnika – Danutę Dutkiewicz, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.11.2018 z dnia 8.07.2019 r., udzielającej Spółce, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW oraz instalacji objętych niniejszym pozwoleniem na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska we Wrześni Oddział w Białężycach.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 1 pkt 1, ust. 2 pkt 7 oraz ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.), organem właściwym wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z powyższym oraz na podstawie art. 216 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było także wymagane przeprowadzenie procedury zapewnienia udziału społeczeństwa przed wydaniem decyzji.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji został złożony wskutek wezwania Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.1.2.2021 z dnia 28.05.2021 r. kończącego analizę warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

Podstawą wydania niniejszej zmiany jest opracowanie pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji samochodów eksploatowanej przez VW Poznań na terenie Zakładu Wrzesina – oddział w Białężycach” opracowany przez Przedsiębiorstwo Projektowo Usługowe – EKOGE0, wraz z przedstawionymi uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej oraz kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.52.2022 z dnia 7.02.2024 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Natomiast pismem znak: DSK-III.7222.52.2022 z dnia 23.05.2024 r., zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona skorzystała z tego uprawnienia i wniosła uzupełnienie do wniosku. Mając powyższa na uwadze pismem znak: DSK-III.7222.52.2022 z dnia 9.07.2024 r., tutejszy Organ ponownie zawiadomił Wnioskodawcę

o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia. Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego wynikają z potrzeby dostosowania treści decyzji do aktualnych przepisów prawa w tym zakresie. Dodatkowo w treści niniejszej decyzji uwzględniono fakt posadowienia na terenie zakładu 2 nowych hal produkcyjno-magazynowo-logistycznych (H9a i H9b), typu namiotowego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW związana jest z wymianą 2 kotłów o mocy 6 MW, zamontowanych w centrali mediów (H7), na 2 kotły o mocy 4,5 MW. Ponadto zamontowano po 10 nagrzewnic gazowych o mocy 63 kW każda, w każdej z 2 nowych hal produkcyjno-magazynowo-logistycznych (H9a i H9b).

Natomiast zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie dotyczy zaktualizowania składu materiałów wykorzystywanych w procesie powlekania. Przedstawiono również spełnienie wymagań ww. instalacji z wymogami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitej LZO (BAT-AEL) i pył (BAT-AEL) z powlekania pojazdów, oraz w odniesieniu do emisji NO<sub>x</sub> (BAT-AEL) z obróbki termicznej gazów wylotowych, zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

W związku z powyższym zmieniono zapisy dotyczące opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, oraz zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

W celu dostosowania ww. decyzji do wymogów konkluzji BAT dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie zmieniono pkt III.3. (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.11.2018 z dnia 8.07.2019 r. doprecyzowując jego zapisy.

W zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, w związku z ww. zmianami w instalacjach, nadano nowe brzmienie pkt III.6.1. ww. decyzji.

Prowadzący instalację zawniósł o przyjęcie wskaźnikowego poziomu emisji powiązanego z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów odlotowych na poziomie 500 mg/m<sup>3</sup>, ze względu na fakt iż emisja CO jest ściśle powiązana z parametrami spalania prowadzonymi w dopalaczu. Zakładana regulacja



dopalaczy zlokalizowanych na terenie zakładu, której celem jest ograniczenie zużycia energii, spowoduje zmniejszenie zużycia gazu. Przy ograniczonym zużyciu gazu temperatura w dopalaczu jest niższa, a spalanie niepełne, co wiąże się z wyższą emisją CO i niższą emisją NO<sub>x</sub>.

We wniosku przedstawiono oddziaływanie wszystkich instalacji zlokalizowanych na terenie Volkswagen Poznań sp. z o.o. – Zakład Września Oddział w Białężycach na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji kwasu siarkowego, lotnych związków organicznych (jako pojedynczych związków), izocyjanianów, pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub> i PM<sub>2,5</sub>, dwutlenku siarki, tlenku węgla, tlenków azotu, żelaza, miedzi, manganu, niklu, cynk, chromu, ołowiu, wanadu, molibdenu, tytanu, cyny oraz chlorowodoru.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz.U. z 2021 r. poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r. Nr 16, poz. 87).

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Ponadto Wnioskodawca przedstawił obliczenia, z których wynika, że emisja z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, nie będzie powodowała przekroczenia granicznej wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego całkowitego LZO, pyłu, NO<sub>x</sub>, określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Zgodnie z BAT 10, 11, 14, 15, 17, 18, 24 załącznika do ww. decyzji wykonawczej, Prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania emisji do powietrza całkowitego LZO i emisji niezorganizowanej LZO, pyłu, NO<sub>x</sub> i CO. Powyższe zostało uwzględnione w pkt III.7, ww. decyzji z terminem obowiązywania od dnia 9.12.2024 r.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej spowodowana jest zwiększeniem ilości wykorzystywanej wody przez zakład, a także zmianą ilości ścieków przemysłowych powstających z instalacji. Dodatkowo określając stan i skład ścieków przemysłowych (od dnia 9.12.2024 r.) uwzględniono poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) dla adsorbowlanych związków chloroorganicznych (AOX), fluorków (F), niklu (wyrażonego jako Ni) oraz cynku (wyrażonego jako Zn), w odniesieniu do zrzutów pośrednich do zbiornika wodnego z powlekania pojazdów (BAT 21), a także doprecyzowano monitoring jakości

wytwarzanych ścieków przemysłowych (BAT 12) zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

Do zakładowej oczyszczalni ścieków trafiają ścieki zarówno z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/godzinę lub 200 ton rocznie (przepływ 3,9 m<sup>3</sup>/h), jak i instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup> (przepływ 14.7 m<sup>3</sup>/h). Ścieki te są oczyszczane wspólnie, a po ich oczyszczeniu łączny strumień ścieków jest odprowadzany do sieci kanalizacyjnej zakładu, gdzie miesza się z pozostałymi ściekami powstającymi na terenie zakładu i wprowadzany jest do gminnej kanalizacji na podstawie stosowanej umowy.

Mając powyższe na uwadze poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) dla ścieków opuszczających podczyszczalnię, określono jako średnia ważona dla ścieków ww. instalacji. Zgodnie z BAT 12 Prowadzący instalację zobowiązany jest do monitoringu jakości wytwarzanych ścieków przemysłowych z ścieków przemysłowych powstających z podczyszczalni wspólnego strumienia ścieków z linii myjąco fosforanującej VBH i linii KTL, w zakresie: adsorbowlanych związków chloroorganicznych (AOX), fluorków (F), niklu (wyrażonego jako Ni) oraz cynku (wyrażonego jako Zn). Monitoring należy prowadzić w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością raz na miesiąc począwszy od dnia 9.12.2024 r. W przypadku wykazania przez zakład stabilnych poziomów emisji dopuszczono zmniejszenie częstotliwości monitorowania z ilości raz na miesiąc na raz na 3 miesiące.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami podyktowana została potrzebą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego instalacji.

W związku z powyższym zmianie uległy rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania całej instalacji do produkcji samochodów, nadając nowe brzmienie punktom III.6.3.1. oraz III.6.3.2. pozwolenia zintegrowanego.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj., rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 183c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest z montażem nagrzewnic bramowych w 2 nowych halach namiotowych produkcyjno-magazynowo-logistycznych (H9A, H9B). Powyższe uwzględniono w pkt III.6.4.2. pozwolenia zintegrowanego.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalacje do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są:

- od wschodu – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz tereny zabudowy zagrodowej,
- od południa – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, tereny rekreacyjno-wypoczynkowe i zabudowy zagrodowej,
- od zachodu – tereny rekreacyjno-wypoczynkowe, tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej,
- od północy – tereny zabudowy zagrodowej, tereny zamieszkania zbiorowego, tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz tereny mieszkaniowo-usługowe.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, dla terenów zabudowy zagrodowej i terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, terenów rekreacyjno-wypoczynkowych, terenów mieszkaniowo-usługowych zgodnie z pkt 2 lit. a oraz pkt 3 lit. a, c i d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz.U. z 2014 r. poz. 112).

Zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie poprzez dodanie pkt III.3.2. określono poziomy efektywności środowiskowej powiązane z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do określonego zużycia energii i wody z powlekania pojazdów.

Zgodnie z BAT 19 i BAT 20 Prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii i wody. Powyższe zostało uwzględnione w pkt III.7 z terminem obowiązywania od dnia 9.12.2024 r.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego - przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1 006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka

Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Danuta Dutkiewicz - pełnomocnik  
Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-60 Poznań
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x 2

Do wiadomości :

1. Minister Klimatu i Środowiska  
(na adres email: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań