



Poznań, 12.08.2024 r.
DSK-IV.7222.26.2021

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust.1, ust. 5 i ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), art. 10 i art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r, poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku PreZero Recycling Zachód sp. z o.o., z siedzibą w m. Piotrowo Pierwsze 26/27, 64-020 Czempień, reprezentowanej przez pełnomocników – Edytę Ziorę i Pawła Oziębłowskiego

ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-II-2.7222.11.2015 z dnia 14.03.2016 r., udzielającą Tonsmeier Selekt sp. z o.o., z siedzibą w m. Piotrowo Pierwsze 26/27, 64-020 Czempień, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gmina Czempień, w następującym zakresie:

1. Tabela w punkcie I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych - segment biologicznego przetwarzania odpadów	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze i drugie	Przepustowość instalacji podczas cyklu pracy dwuzmianowej: - w części mechanicznej 165 000,00 Mg/rok 500,00 Mg/dobę - w części biologicznej 80 000, 00 Mg/rok 242,00 Mg/dobę	PreZero Recycling Zachód Sp. z o. o., Piotrowo Pierwsze 26/27 64-020 Czempień NIP: 698-17-96-294 REGON: 300994698

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego	ust. 5 pkt 3 lit. b turet drugie	Przepustowość instalacji: 60 000,00 Mg/rok 182,00 Mg/dobę	PreZero Recycling Zachód Sp. z o. o., Piotrowo Pierwsze 26/27 64-020 Czempień NIP: 698-17-96-294 REGON: 300994698
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie**	-	Przepustowość instalacji: 42 940, 00 Mg/rok 130,00 Mg/dobę	
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów przemysłowych**	-	Przepustowość instalacji: 25 000,00 Mg/rok 76,00 Mg/dobę	
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych**	-	Przepustowość instalacji: 10 000,00 Mg/rok	
Instalacja do odzysku szkła (przesiewanie)**	-	Przepustowość instalacji: 10 000,00 Mg/rok	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

** instalacja niewymagająca pozwolenia zintegrowanego, ujęta w pozwoleniu na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska

2. Punkt I.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1. Opis instalacji

Na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień, zlokalizowane są instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz instalacja do produkcji paliwa alternatywnego, a także instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacja do sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (sortownia), instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów przemysłowych, instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz **instalacja do odzysku (przesiewania) szkła**.

Przedmiotowe instalacje, zlokalizowane są na terenie działek o numerach ewidencyjnych 7/11 oraz 7/16, w m. Piotrowo Pierwsze, gm. Czempień.

Główne obiekty budowlane Zakładu to:

- **hala segregacji odpadów, na którą składają się hala przyjęć odpadów i hala przetwarzania,**
- reaktory stabilizacji tlenowej (bioreaktory) – 5 modułów po 4 tunele, tj.: (20 szt. bioreaktorów),
- **wiata przyjęcia frakcji biodegradowalnej,**

- **wiata dojrzewania, przesiewania i magazynowania odpadów o kodach 19 05 99 (stabilizat) i 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom),**

Infrastruktura towarzysząca Zakładowi to:

- budynek socjalny dla pracowników,
- budynek administracyjno – socjalny,
- boks zadaszony na odpady niebezpieczne,
- boksy na szkło,
- **zadaszone place i boksy,**
- **place kontenerowe,**
- zbiornik - wód opadowych lub roztopowych,
- pompownia,
- zbiornik ścieków sanitarnych – 2 szt.,
- zbiornik ścieków przemysłowych (technologicznych) – **9 szt.**,
- separator koalescencyjny do oczyszczania ścieków – wód opadowych lub roztopowych – 2 szt.,
- myjnia płytowa,
- warsztat naprawczy,
- waga samochodowa – **2 szt.**,
- stacja magazynowo - redukcyjna na propan,
- plac na zbiornik na olej, usytuowany na płycie postojowej samochodów,
- stacja trafo,
- **agregat prądotwórczy,**
- droga dojazdowa,
- drogi i place,
- parking dla sprzętu zakładowego,
- parking dla samochodów osobowych i **ciężarowych,**
- zieleń ochronna.

3. Punkt I.1.1.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

1.1.1. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) składa się z dwóch części: części mechanicznej oraz części biologicznej.

Część mechaniczna przetwarzania odpadów (sortownia) – pracująca w dwóch wariantach technologicznych:

- a. **Wariant I** (proces R12) – mechaniczne przetwarzanie – sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych ma na celu rozdzielanie strumienia odpadów na dwie zasadnicze frakcje:

- 0-80 mm – frakcja podsitowa (biodegradowalna), poddawana w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,
- > 80 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana dalszemu procesowi mechanicznego przetwarzania, celem wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa RDF.

b. **Wariant II** (proces R12) – mechaniczne przetwarzanie pozostałych odpadów komunalnych, tj. odpadów o kodach 20 02 03, 20 03 03 i 20 03 99.

Odpady przewidziane do przetwarzania są magazynowane w wyznaczonym miejscu hali przyjęcia odpadów. W razie wolnych mocy przerobowych, tj. w czasie gdy nie są przetwarzane niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne ww. odpady są kierowane na linię przetwarzania odpadów – z użyciem urządzeń części mechanicznej celem wydzielenia surowców wtórnych lub skierowania do produkcji paliwa alternatywnego.

Szczegółowy opis ww. wariantów funkcjonowania instalacji podany jest w pkt I.1.2.1. decyzji.

Wyposażenie techniczne linii do mechanicznego przetwarzania odpadów:

1. Linia sortownicza firmy Komptech, wyposażona w następujące elementy:
 - rozdrabniarkę wstępną,
 - wieżowy zestaw sit,
 - 1 kabina sortownicza z 12 stanowiskami,
 - zespół taśmociągów,
 - kontenery i pojemniki na odpady.
2. Rozdrabniarka.
3. Prasa belująca.

Część biologiczna przetwarzania odpadów

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm).

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- faza intensywnej stabilizacji tlenowej - prowadzona w systemie zamkniętym w bioreaktorach (czas trwania procesu co najmniej 2 tyg.),
- faza dojrzewania stabilizatu - prowadzona w systemie pryzmowym z mechanicznym przerzucaniem, w wiacie dojrzewania stabilizatu **prowadzona do czasu osiągnięcia wymaganych parametrów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.**

W skład obiektów służących biologicznemu przetwarzaniu odpadów wchodzi:

1. 5 szt. modułowych reaktorów o jednostkowej przepustowości 16 000,00 Mg/rok (łącznie przepustowość: 80 000,00 Mg/rok).
2. wiata dojrzwania, przesiewania i magazynowania odpadów o kodach 19 05 99 (stabilizat) i 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom).

Reaktor (bioreaktor) przetwarzania opadów to obiekt modułowy, wykonany w formie związanych z gruntem żelbetowych konstrukcji budowlanych. Każdy z pięciu modułów składa się z 4 tuneli. W skład każdego z modułów wchodzi układ 2 biofiltrów, pomieszczenie płuczki wodnej i wentylatora oraz pomieszczenie przeznaczone na wyposażenie elektryczne (szafy zasilające, szafy sterownicze, aparatura kontrolna).

Każdy z tuneli reaktora zamykany jest, od strony frontowej, niezależną bramą. Załadunek reaktorów materiałem wsadowym odbywa się przy pomocy ładowarki, bądź kontenerów wywozowych.

Parametry pojedynczego modułu:

- liczba tuneli: 4
- szer. robocza tunelu: 4,75 m
- długość robocza tunelu: 25 m
- wysokość zasypywania tunelu: 2,95 m
- wysokość całkowita tunelu: 4,85 m

System napowietrzania - w reaktorach żelbetowych proces napowietrzania realizowany jest w systemie zasysania powietrza spod przyłmy. W kolejnym kroku powietrze skierowane zostaje do płuczki wodnej, której zadaniem jest wstępna redukcja związków chemicznych i pyłów zawartych w oczyszczanym powietrzu, a także jego nawilżenie przed wprowadzeniem go do biofiltra. W dalszym etapie powietrze procesowe trafia do biofiltra, gdzie w wyniku serii reakcji biologicznych (utlenianie, redukcja, hydroliza), prowadzonych przez mikroorganizmy zasiedlające złożę biofiltra, następuje rozkład i usunięcie zawartych w nim zanieczyszczeń gazowych. Oczyszczone przez biofiltr powietrze jest wyprowadzane na zewnątrz, przy zachowaniu wymaganych parametrów filtrowanego powietrza:

- wilgotność: > 95%,
- temperatura: 40 - 45°C,
- skuteczność redukcji odorów przez biofiltr szacowana jest na 95 – 97%.

Parametry biofiltra:

- wskaźnik wymiany powietrza: $7 \text{ m}^3/(\text{m}^3 \cdot \text{h})$
- obciążenie biofiltra: $80 (\text{m}^3/\text{h})/\text{m}^3$
- ilość materiału biofiltracyjnego: 125 m^3
- wysokość zasypu materiału filtracyjnego: 1,6 m
- powierzchnia biofiltra: 80 m^2

Zastosowanie ww. rozwiązań umożliwi pełną kontrolę emisji do powietrza.

Podłoga reaktorów wyposażona jest w kanały wentylacyjne przeznaczone do odsysania powietrza z przetwarzanego materiału oraz do odprowadzania pojawiających się odcieków. Odprowadzenie odessanego powietrza, odcieku i kondensatu następuje przez centralną część

pryzmy. Odciek kierowany jest do bezodpływowego, szczelnego zbiornika. Rozwiązanie technologiczne przewiduje wykorzystanie odcieku do ponownego nawadniania stabilizowanych pryzm (recyrkulacja). Ocieki ze zbiornika doprowadzane są do modułów kompostowania instalacją nawadniającą. W przypadku braku odcieków następuje uzupełnienie wodą z wodociągu technologicznego lub z systemu ujmowania ścieków - wód opadowych i roztopowych. Natomiast, w przypadku pojawienia się nadmiaru odcieku technologicznego jest on wywożony beczkowozami do oczyszczalni ścieków.

Drugi etap procesu, tj. dojrzewanie stabilizatu prowadzony jest w systemie pryzmowym pod wiatami. Wiaty wyposażone są w system ujmowania ewentualnych odcieków. Powierzchnia wiat dojrzewania stabilizatu wynosi 3666 m². Przerzucanie pryzm odbywa się raz w tygodniu przy pomocy ładowarki.

W ramach procesu stabilizacji tlenowej, poza ww. procesami przewiduje się możliwość zastosowania procesu przesiewania stabilizatu. Po procesie stabilizacji następować może doczyszczanie materiału na sicie mobilnym o prześwicie oczek do 20 mm, w celu dalszego ujednoczenia granulacji i wyodrębnienia odpadu o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

4. Do punktu I.1.1. ww. decyzji dodaje się podpunkty I.1.1.5. i I.1.1.6. o następującej treści:

1.1.5. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, którą stanowi rozdrabniarka mobilna, zlokalizowana jest w zadaszonym boksie magazynowym na odpady wielkogabarytowe. Proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych jest prowadzony doraźnie i uzależniony od strumienia odpadów dostarczanych do Zakładu.

1.1.6. Instalacja do odzysku szkła (przesiewanie)

Instalację do odzysku odpadów szkła stanowi mobilne sito. Instalacja zlokalizowane jest w zadaszonym boksie magazynowym przeznaczonym do magazynowania odpadów szkła. Przesianie tzw. stłuczki szklanej ma na celu doczyszczanie surowca kierowanego do dalszego przetwarzania przez uprawnione podmioty.

5. Podpunkt I.1.2.1. ppkt 1. litera b ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. **Wariant II** (proces R12) – mechaniczne przetwarzanie pozostałych odpadów komunalnych, tj. odpadów o kodach 20 02 03, 20 03 03 i 20 03 99, o przepustowości 10 000, 00 Mg/rok.

Odpady są dostarczane na teren Zakładu, po zważeniu na wadze najazdowej kierowane są do wydzielonej części hali przyjęcia odpadów (cz. A2, wydzielona ścianą oporową). Po uzbieraniu

partii do przetwarzania oraz w razie wolnych mocy przerobowych odpady są kierowane na linię przetwarzania odpadów – z użyciem urządzeń części mechanicznej celem wydzielenia surowców wtórnych lub skierowania do produkcji paliwa alternatywnego. W ramach procesu prowadzone są nw. działania:

- segregacja wstępna, zmierzająca do wydzielenia z odpadów przewidzianych do przetwarzania odpadów, które mogłyby uszkodzić linię sortowniczą (tzw. odpady przeszkadzające) oraz odpadów niebezpiecznych,
- segregacja podstawowa, z użyciem sit, zmierzająca do wydzielenia frakcji o średnicach poniżej i powyżej 20 mm oraz 80 mm oraz z użyciem separatora ferromagnetycznego,
- segregacja szczegółowa, polegająca na doczyszczaniu wydzielonych odpadów frakcji powyżej 80 mm, w celu uzyskania jak największej ilości surowców wtórnych.

6. Podpunkt I.1.2.1. ppkt 2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Segment biologicznego przetwarzania odpadów

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- faza intensywnej stabilizacji tlenowej,
- faza dojrzewania stabilizatu.

Stabilizacja tlenowa

Proces stabilizacji tlenowej prowadzony jest w systemie zamkniętym – w bioreaktorach, o jednostkowej przepustowości 16 000,00 Mg/rok (łączna przepustowość: 80 000,00 Mg/rok). Reaktor przetwarzania odpadów to obiekt modułowy, wykonany w technologii żelbetowej (5 szt.). Każdy z modułów składa się z 4 tuneli. Moduły wyposażone są w układ biofiltrów (10 szt.), pomieszczenie płuczki wodnej i wentylatora oraz pomieszczenie przeznaczone na instalacje elektryczne (szafy zasilające, szafy sterownicze, aparatura kontrolna).

Wsadem do instalacji stabilizacji tlenowej jest frakcja o średnicy 0-80 mm wydzielona w części mechanicznej z niesegregowanych odpadów komunalnych. Załadunek materiału do reaktora żelbetowego odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej.

Proces stabilizacji intensywnej jest prowadzony w zamkniętym reaktorze przez okres co najmniej 2 tygodni, z aktywnym napowietrzaniem oraz zabezpieczeniem w postaci biofiltra i płuczki wodnej uniemożliwiającym, przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do powietrza. Instalacja posiada rozwiązania pozwalające na maksymalne wykorzystanie kondensatów i odcieków powstających w procesie stabilizacji, poprzez ich zawracanie do procesu.

Po okresie min. 2 tygodni kończy się proces stabilizacji intensywnej. Materiał z reaktorów jest wyładowywany i kierowany pod wiatę dojrzewania stabilizatu, gdzie rozpoczyna się druga faza procesu - dojrzewanie stabilizatu.

Dopuszcza się wykorzystanie maksymalnie do 4 z 20 tuneli bioreaktorów, służących do fazy intensywnej procesu stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej, do tymczasowego magazynowania odpadów ulegających biodegradacji, zbieranych w ramach selektywnej zbiórki. Tymczasowe magazynowanie odpadów ulegających biodegradacji w tych tunelach jest możliwe jedynie doraźnie, w przypadku wzmożonych dostaw, pod warunkiem

dostępności tuneli oraz pod warunkiem, że nie będzie powodowało zakłóceń procesu biologicznego przetwarzania odpadów.

Dojrzewanie stabilizatu

Proces dojrzewania prowadzony jest jako przetwarzanie pryzmowe pod wiatą dojrzewania stabilizatu. Wiatą wyposażona jest w odciągowy system ujmowania ewentualnych odcieków. Napowietrzanie pryzm następuje poprzez przerzucanie ładowarką (raz w tygodniu).

Proces biologicznego przetwarzania odpadów należy prowadzić do momentu osiągnięcia wymaganych parametrów, zgodnie z przepisem szczegółowym w tym zakresie, tj. rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (tekst jednolity: Dz. U. z 2024, poz. 666).

Po procesie stabilizacji następować może doczyszczanie (przesiewanie) materiału na sicie mobilnym o prześwicie oczek do 20 mm, w wyniku czego uzyskuje się odpad o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania). Materiał ten może zostać wykorzystany w kolejnym procesie technologicznym, np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej. Natomiast, pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu kierowane są do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.

7. Punkt I.1.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2.2. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)

Proces produkcji paliwa RDF jest prowadzony w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, o przepustowości 60 000,00 Mg/rok. Instalacja ta stanowi zespół urządzeń zintegrowanych z linią technologiczną mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Komponentami do produkcji paliwa są:

- frakcja > 80 mm, wydzielona podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,
- frakcja z procesu doczyszczania odpadów surowcowych,
- frakcja kaloryczna pochodząca z przetwarzania odpadów przemysłowych,
- frakcja pochodząca z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- frakcja pozyskana od podmiotów zewnętrznych.

Linia produkcji paliwa alternatywnego:

Ww. balastowe frakcje energetyczne poprzez taśmociąg oraz lej zasypowy są kierowane na linię przygotowania paliwa alternatywnego RDF. Frakcje te trafiają do rozdrabniaczy (wstępnego i końcowego), gdzie są rozdrabniane do wymiaru ziarna ok. 30 mm. Z urządzeń tych paliwo (odpad o kodzie 19 12 10) przez układ taśmociągów, przenośników i kontenerów kierowane jest do automatycznej stacji załadunku kontenerów na paliwo alternatywne.

8. Do punktu I.1.2. ww. decyzji dodaje się podpunkty I.1.2.5. i I.1.2.6. w następującym brzmieniu:

1.2.5. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych składa się z mobilnej rozdrabniarki i w ciągu roku przetwarza 10 000 Mg odpadów wielkogabarytowych.

Odpady wielkogabarytowe dostarczone na teren Zakładu, po zważeniu na wadze najazdowej kierowane są do wyznaczonego boks gromadzenia odpadów wielkogabarytowych.

W przypadku zaobserwowania zużytych opon, odpadów opakowaniowych bądź innych surowców są one ręcznie wysortowywane z dostarczanego strumienia odpadów. Po wstępnej ręcznej obróbce w celu usunięcia elementów problematycznych i metalowych (demontaż) odpady są przetwarzane z użyciem rozdrabniarki mobilnej.

Rozdrobnione odpady (kod ex19 12 12) są tymczasowo magazynowane w sąsiednim boksie oraz kierowane do dalszego przetwarzania na urządzeniach służących do produkcji paliwa alternatywnego, bądź przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Wydzielone odpady w postaci drewna, metali, tworzyw i innych pozostałości kierowane są do miejsc ich magazynowania – kontenerów na placu kontenerowym oraz – w przypadku odpadów niebezpiecznych – boks do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Po uzbieraniu partii transportowej przekazywane są do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

1.2.6. Instalacja do odzysku szkła (przesiewanie)

Instalację do odzysku szkła (opakowania szklane) stanowi sito mobilne. Instalacja przetwarza 10 000 Mg rocznie odpadów szkła opakowaniowego.

Stłuczka szklana pochodząca ze strumienia komunalnego w zależności od systemu obowiązującego na terenie danej gminy dostarczana jest na teren Zakładu zamiennie pod kodem 15 01 07 bądź 20 01 02, w workach.

Po zważeniu na wadze najazdowej odpady kierowane są do wyznaczonego boks gromadzenia odpadów szklanych. Po uzbieraniu partii nasypowej odpady są przetwarzane z użyciem sita mobilnego. Po procesie przetwarzania frakcję nadsitową stanowi odsiana folia, stanowiąca pozostałości worków, do których uprzednio zapakowano odpady. Frakcja nadsitowa przekazywana jest do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Frakcja podsitowa stanowi czyste szkło, przeznaczone do przekazania uprawnionym odbiorcom do dalszej obróbki (do recyklerów). Ww. odpady są tymczasowo magazynowane w pozostałych boksach na szkło oraz w kontenerach (balast po przesianiu szkła).

9. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Nazwa	Zużycie
Olej napędowy	1 000 m ³ /rok
Gaz propan-butan	7 000 m ³ /rok
Energia elektryczna	2 000 MWh/rok
Woda	10 000 m ³ /rok

10. Punkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- Zapewnienie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez: prowadzenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, odbioru odpadów, systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia, a także zapewnienie segregacji odpadów, zgodności odpadów przed ich zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki oraz odpowiedniego sortowania dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).
- Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni ścieków oraz gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
- Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów oraz pojemności magazynowania (BAT 4).
- Zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
- Prowadzenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów w odpowiednie miejsce ich magazynowania i przetwarzania, nadzór na prawidłowością prowadzonych procesów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 5).
- W celu zapobiegania emisjom odorów lub ich ograniczenia stosowane są minimalizowanie czasu magazynowania oraz optymalizacja przetwarzania tlenowego odpadów (BAT 13).
- Minimalizowanie ewentualnych emisji rozproszonych poprzez m.in. wyładowywanie odpadów przeznaczonych do mechaniczno-biologicznego przetwarzania w zasobni hali odpadów, ograniczenie prędkości ruchu kołowego, prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania w fazie intensywnej w reaktorach tj. w sposób hermetyczny (BAT 14).
- Zapobieganie korozji (BAT 14).
- Nawilżanie obszarów ruchu kołowego i placów technologicznych w okresach suchych (BAT 14).
- Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady (BAT 14).
- Położenie Zakładu z dala od terenów podlegających ochronie akustycznej (BAT 18).
- Stosowanie środków operacyjnych w celu zapobiegania emisjom hałasu oraz ich ograniczenia, takich jak: kontrola i konserwacja urządzeń przez doświadczony personel, w miarę możliwości unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy (BAT 18).
- Wykonanie wszystkich istniejących powierzchni magazynowych odpadów i posadzek w halach technologicznych w konstrukcji szczelnej, zabezpieczającej środowisko gruntowo - wodne przed migracją zanieczyszczeń (BAT 19).
- Zadaszenie obszarów przetwarzania i magazynowania odpadów (BAT 19)
- Recyrkulacja odcieków z odpadów w instalacji biologicznego przetwarzania w bioreaktorach (BAT 19).

- Segregacja ścieków poprzez wydzielenie strumieni ścieków i odpowiednie ich zagospodarowanie (BAT 19).
- Prowadzenie planu zarządzania w przypadku awarii (BAT 21).
- Efektywne wykorzystanie materiałów (BAT 22).
- Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 23).
- Selekcja odpadów dostarczonych do przetworzenia (BAT 33).
- Stosowanie płuczek wodnych oraz biofiltrów dla segmentu biologicznego przetwarzania odpadów oraz filtra tkaninowego dla segmentu mechanicznego przetwarzania odpadów (BAT 34).
- Ogólna efektywność środowiskowa, w celu ograniczenia emisji do powietrza poprzez monitorowanie kluczowych parametrów procesu biologicznego przetwarzania tlenowego odpadów (BAT 36).

11. Punkt I.6.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Źródłami emisji pyłów i gazów do powietrza są procesy produkcyjne powodujące emisję amoniaku, siarkowodoru, lotnych związków organicznych (LZO) oraz pyłu (w tym pyłu zawieszonego PM₁₀ i pyłu zwieszzonego PM_{2,5}) związane z pracą instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.
2. W skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych wchodzi:
 - segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych tj. hala segregacji odpadów podzielona na halę przyjęć i halę przetwarzania odpadów, wyposażona w 8 wentylatorów dachowych oraz wylot z urządzenia służącego do redukcji emisji do powietrza za pośrednictwem, których odbywa się emisja zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza,
 - segment biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych tj. zespół 5 modułów przeznaczonych do prowadzenia fazy intensywnej procesu stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, z których emisja do powietrza odbywa się w sposób zorganizowany poprzez 10 biofiltrów otwartych. W skład każdego z modułów wchodzi układ 2 identycznych biofiltrów, pomieszczenie płuczki wodnej i wentylatora oraz pomieszczenie przeznaczone na wyposażenie elektryczne (szafy zasilające, szafy sterownicze, aparatura kontrolna).

6.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Opis emitora	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji
			Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych	
			[m]	[m]	[m ³ /h]	[m/s]	[K]	
Segment mechanicznego przetwarzania odpadów								
E-W1÷E-W3	Wentylatory dachowe hali przyjęć odpadów	pionowy zadaszony	11,5	0,4	12 000	0	282	8 760
E-W4	Wentylator dachowy hali przyjęć odpadów	pionowy zadaszony	11,5	0,63	26 130	0	282	8 760
E-W5÷E-W7	Wentylatory dachowe hali przetwarzania odpadów	pionowy zadaszony	11,5	0,4	12 000	0	282	8 760
E-W8	Wentylator dachowy hali przetwarzania odpadów	pionowy zadaszony	11,5	0,63	26 130	0	282	8 760
E-0	Wylot z urządzenia do redukcji emisji do powietrza z hali segregacji odpadów	boczny	9,14	0,7x1,3	60 000	0	282	8 760
Segment biologicznego przetwarzania odpadów								
B1÷B10	10 szt. biofiltrów otwartych, każdy poprzedzony płuczką wodną	powierzchniowy	2,0	57,97 m ²	5 000	0	282	8 712

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾	
			[mg/Nm ³]*	[mg/Nm ³]
Segment mechanicznego przetwarzania odpadów				
Wentylatory hali przyjęć odpadów	E-W1÷E-W3	Całkowite LZO	29	-
		Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	3,6 3,6	- -
Wentylator hali przyjęć odpadów	E-W4	Całkowite LZO	29	-
		Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	3,6 3,6	- -
Wentylatory hali przetwarzania odpadów	E-W5÷E-W7	Całkowite LZO	29	-
		Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	3,6 3,6	- -

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾	
			[mg/Nm ³]*	[mg/Nm ³]
Wentylatory hali przetwarzania odpadów	E-W8	Całkowite LZO	29	-
		Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	3,6 3,6	- -
Wylot z urządzenia do redukcji emisji do powietrza z hali segregacji odpadów	E-0	Całkowite LZO	29,0	-
		Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	4,0 4,0	- -
Segment biologicznego przetwarzania odpadów				
10 szt. biofiltrów otwartych, każdy poprzedzony płuczką wodną	B1÷B10	Amoniak	10	-
		Siarkowodór	-	0,344
		Całkowite LZO	30,8	-
		Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	2,5 2,5	- -

¹⁾ emisja substancji przypadająca na jeden emitör

²⁾ pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

* Na podstawie granicznych wielkości emisji amoniaku, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów, określonych zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L z 2018 r. Nr. 208 str. 38).

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Amoniak	4,356
Siarkowodór	0,14985
Całkowite LZO	56,364
Pył ¹⁾	6,547
w tym pył zawieszony PM10	6,547
w tym pył zawieszony PM2,5	6,547

1) pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitörów

Na emitörach E-W1 do E-W8 oraz emitörze E-0, zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994, natomiast z uwagi na ograniczenia techniczne pomiary emisji z emitörów B-1 do B-10 należy prowadzić w sposób spełniających wymagania BAT oraz Polskich Norm.

12. Punkt I.6.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznego systemu wodociągowego na podstawie umowy o zaopatrzeniu w wodę zawartej z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Czempiniu.

Ilość wykorzystywanej wody

Lp.	Cele	Ilość
1.	Cele technologiczne	7 000 m ³ /rok
2.	Cele pozostałe związane z eksploatacją instalacji	3 000 m ³ /rok
RAZEM		10 000 m³/rok

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

6.2.2.1. Ścieki przemysłowe z procesów technologicznych:

- a. Odciek z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w systemie bioreaktorów (odciek z tuneli, odcieki z biofiltrów, odciek z płuczki wodnej oraz skropliny z układu wentylacji) jest gromadzony w 5 zbiornikach bezodpływowych o pojemności 15 m³ każdy. Gromadzony odciek jest częściowo zawracany i wykorzystywany jako wody technologiczne do zraszania odpadów w bioreaktorach. Niewykorzystana część ścieków jest za pośrednictwem transportu asenizacyjnego wywożona do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.
- b. Ścieki przemysłowe powstające w związku z utrzymaniem czystości w hali sortowni są gromadzone w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 18 m³, skąd po wypełnieniu są wywożone za pośrednictwem transportu asenizacyjnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.
- c. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 1\,500 \text{ m}^3 \text{ (całkowita ilość powstających ścieków)}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 730 \text{ m}^3 \text{ (ścieki wykorzystywane jako wody technologiczne w procesach technologicznych)}$$

d. Skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Parametr	Jednostka	Dopuszczalna wartość ¹⁾
1.	Arsen	mg As/dm ³	0,05
2.	Rtęć	mg Hg/dm ³	0,005

Lp.	Parametr	Jednostka	Dopuszczalna wartość ¹⁾
3.	Kadm	mg Cd/dm ³	0,05
4.	Ołów	mg Pb/dm ³	0,10
5.	Miedź	mg Cu/dm ³	0,50
6.	Cynk	mg Zn/dm ³	1,00
7.	Chrom	mg Cr/dm ³	0,15
8.	Nikiel	mg Ni/dm ³	0,50

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU (Dz.U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

6.2.2.2. Ścieki przemysłowe z myjni płytowej i warsztatu są gromadzone w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 15 m³, a następnie za pośrednictwem transportu asenizacyjnego wywożone do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

a. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 600 \text{ m}^3$$

b. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Parametr	Jednostka	Dopuszczalna wartość ¹⁾
1.	Azot amonowy	mg NNH ₄ /dm ³	200
2.	Azot azotynowy	mg NNO ₃ /dm ³	10
3.	Fosfor ogólny	mg P/ dm ³	<3000
4.	Miedź	mg Cu/dm ³	1,00
5.	Cynk	mg Zn/dm ³	5,00
6.	Chrom	mg Cr/dm ³	1,00
7.	Nikiel	mg Ni/dm ³	1,00
8.	Bar	mg Ba/dm ³	5,00
9.	Bor	mg B/dm ³	10,00
10.	Molibden	mg Mo/dm ³	1,00
11.	Tytan	mg Ti/dm ³	2,00
12.	Fenole lotne	mg/dm ³	15,00
13.	Fluorki	mg F/dm ³	20,00

1) Określone w oparciu o załącznik nr 2 do rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (tekst jednolity: Dz.U. 2016 poz. 1757).

13. Punkt I.6.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 203 ust. 3 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 43 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Wytwarzanie odpadów

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - wariant I funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I)				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 000,00	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale, folie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Odpady w postaci stałej. Zapach: charakterystyczny. Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadu: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – toksyczne, HP7 – rakotwórcze, HP8 – żrące.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00	Skład chemiczny odpadów opakowaniowych z metali uzależniony jest od rodzaju metalu, z którego wykonany jest odpad. W tym przypadku są to przede wszystkim beczki oraz puszki stalowe. Stal jest stopem żelaza poddanym plastycznej przeróbce i obróbce cieplnej z dodatkiem węgla oraz innych pierwiastków otrzymywanych w procesach stalowniczych. Pierwiastki występujące w stopach to m.in.: Al, Mn, Si, As, Sn, Cu, S, P. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,00	Na odpad składają się tzw. opakowania typu „tetrapak”, tj. opakowania wykonane z papieru, folii aluminiowej i folii z tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 000,00	Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 01	Papier i tektura	20 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00	Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu, charakteryzujące się wysoką temperaturą topnienia oraz przewodnością elektryczną. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,00	Odpady składają się z metali lub stopów metali niebędących żelazem. Odpady metali nieżelaznych w swym składzie najczęściej zawierają miedź i aluminium, a w nieco mniejszym stopniu: cynę, ołów, nikiel, cynk i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	20 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Elementy gumowe wykonane są z kauczuku/elastomeru, sadzy, krzemionki, metalu, a także włókna, tlenku cynkowego, siarki oraz dodatków. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 12 05	Szkło	10 000,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest piasek kwarcowy, dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna, a także żywice, gумы, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	19 12 08	Tekstylnia	5 000,00	Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych)	80 000,00	Frakcja stanowiąca pozostałość powstałą w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, kierowana do stabilizacji tlenowej, zawierająca w swym składzie w szczególności frakcję organiczną oraz odpady inertne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
16.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa > 80 mm wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych)	60 000,00	Balast z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zawierający odpady o właściwościach wysokokalorycznych, zawierający w swym składzie m. in. frakcje organiczne, papier/karton, drewno, tworzywa sztuczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17.	20 01 01	Papier i tektura	20 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18.	20 01 02	Szkło	10 000,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest piasek kwarcowy, dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19.	20 01 11	Tekstylia	5 000,00	Podstawowy skład: włókna bawełniane, poliestrowe, akrylowe, poliakrylowe, poliamidowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna, a także żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
22.	20 01 40	Metale	5 000,00	Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu, charakteryzujące się wysoką temperaturą topnienia oraz przewodnością elektryczną. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

6.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części mechanicznej (**sortowanie pozostałych odpadów komunalnych, tj. odpadów o kodach 20 02 03, 20 03 03 i 20 03 99 – wariant II funkcjonowania instalacji**) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania pozostałych odpadów komunalnych, tj. o kodach 20 02 03, 20 03 03 i 20 03 99 (wariant II)				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale, folie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Odpady w postaci stałej. Zapach: charakterystyczny. Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadu: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – toksyczne, HP7 – rakotwórcze, HP8 – żrące.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,00	Skład chemiczny odpadów opakowaniowych z metali uzależniony jest od rodzaju metalu, z którego wykonany jest odpad. W tym przypadku są to przede wszystkim beczki oraz puszki stalowe. Stal jest stopem żelaza poddanym plastycznej przeróbce i obróbce cieplnej z dodatkiem węgla oraz innych pierwiastków otrzymywanych w procesach stalowniczych. Pierwiastki występujące w stopach to m.in.: Al, Mn, Si, As, Sn, Cu, S, P. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,00	Na odpad składają się tzw. opakowania typu „tetrapak”, tj. opakowania wykonane z papieru, folii aluminiowej i folii z tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,00	Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00	Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu, charakteryzujące się wysoką temperaturą topnienia oraz przewodnością elektryczną. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	2 000,00	<p>Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Elementy gumowe wykonane są z kauczuku/elastomeru, sadzy, krzemionki, metalu, a także włókna, tlenku cynkowego, siarki oraz dodatków.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
10.	19 12 05	Szkło	2 000,00	<p>Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest piasek kwarcowy, dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
11.	19 12 08	Tekstylia	2 000,00	<p>Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
12.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm wydzielona z przetwarzania pozostałych odpadów komunalnych – II wariant)	6 000,00	<p>Frakcja stanowiąca pozostałość powstałą w wyniku sortowania pozostałych odpadów komunalnych, kierowana do stabilizacji tlenowej w bioreaktorach, zawierająca w swym składzie w szczególności frakcję organiczną oraz odpady inertne.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
13.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa > 80 mm wydzielona z przetwarzania pozostałych odpadów komunalnych – II wariant)	3 000,00	<p>Balast z mechanicznego przetwarzania pozostałych odpadów komunalnych zawierający odpady wysokokaloryczne, zawierający w swym składzie m. in. frakcje organiczne, papier/karton, drewno, tworzywa sztuczne.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
Łącznie ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku nie przekroczy 10 000,00 Mg.				

6.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części biologicznej oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Stabilizacja tlenowa + dojrzewanie stabilizatu				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	64 000,00	Są to odpady powstające w wyniku prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – stabilizacji tlenowej. Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Postać sypka, barwa ziemista, zapach charakterystyczny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Przesiewanie stabilizatu (doczyszczanie)				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	44 800,00	Odpady powstałe w wyniku przesiewania stabilizatu na sicie bębnowym, o wielkości oczek 20 mm. W wyniku przesiania powstaje frakcja podsitowa o średnicy poniżej 20 mm. Odpady mają postać drobnoziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu)	19 200,00	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych – pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu, składający się z mieszaniny związków organicznych i nieorganicznych oraz frakcji mineralnej pochodzącej z linii doczyszczania materiału kompostowego. Są to przede wszystkim: elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Postać sypka, barwa ziemista, zapach charakterystyczny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

6.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (RDF) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	60 000,00	Odpady palne składające się z wysokoenergetycznej frakcji odpadów: tworzyw sztucznych, papieru, tektury, drewna. Postać drobnoziarnista, bez zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

6.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 000,00	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale, folie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Odpady w postaci stałej. Zapach: charakterystyczny. Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadu: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – toksyczne, HP7 – rakotwórcze, HP8 – żrące
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	40 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40 000,00	Skład chemiczny odpadów opakowaniowych z metali uzależniony jest od rodzaju metalu, z którego wykonany jest odpad. W tym przypadku są to przede wszystkim beczki oraz puszki stalowe. Stal jest stopem żelaza poddanym plastycznej przeróbce i obróbce cieplnej z dodatkiem węgla oraz innych pierwiastków otrzymywanych w procesach stalowniczych. Pierwiastki występujące w stopach to m.in.: Al, Mn, Si, As, Sn, Cu, S, P. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	40 000,00	Na odpad składają się tzw. opakowania typu „tetrapak”, tj. opakowania wykonane z papieru, folii aluminiowej i folii z tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40 000,00	Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	40 000,00	Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 01	Papier i tektura	40 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 02	Metale żelazne	40 000,00	Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu, charakteryzujące się wysoką temperaturą topnienia oraz przewodnością elektryczną. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	40 000,00	Odpady składają się z metali lub stopów metali niebędących żelazem. Odpady metali nieżelaznych w swym składzie najczęściej zawierają miedź i aluminium, a w nieco mniejszym stopniu: cynę, ołów, nikiel, cynk i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	40 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Elementy gumowe wykonane są z kauczuku/elastomeru, sadzy, krzemionki, metalu, a także włókna, tlenku cynkowego, siarki oraz dodatków. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 12 05	Szkło	40 000,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest piasek kwarcowy, dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	40 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna, a także żywice, gумы, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13.	19 12 08	Tekstyli	40 000,00	Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00	Balast po doczyszczaniu surowców wtórnych. Podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne, polimery naturalne, włókna organiczne, celuloza. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15.	20 01 01	Papier i tektura	40 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16.	20 01 02	Szkło	40 000,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest piasek kwarcowy, dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17.	20 01 10	Odzież	40 000,00	Właściwości odpadów uzależnione są od materiałów z których zostały wykonane. Materiały te składają się z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych i poliamidowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18.	20 01 11	Tekstyli	40 000,00	Podstawowy skład: włókna bawełniane, poliestrowe, akrylowe, poliakrylowe, poliamidowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	40 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna, a także żywice, gумы, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
21.	20 01 40	Metale	40 000,00	Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Odpady charakteryzują się wysoką temperaturą topnienia oraz przewodnością elektryczną. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
łącznie ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku nie przekroczy 42 940,00 Mg.				

6.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów przemysłowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale, folie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Odpady w postaci stałej. Zapach: charakterystyczny. Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadu: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – toksyczne, HP7 – rakotwórcze, HP8 – żrące
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	23 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	23 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	23 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	23 000,00	Skład chemiczny odpadów opakowaniowych z metali uzależniony jest od rodzaju metalu, z którego wykonany jest odpad. W tym przypadku są to przede wszystkim beczki oraz puszki stalowe. Stal jest stopem żelaza poddanym plastycznej przeróbce i obróbce cieplnej z dodatkiem węgla oraz innych pierwiastków otrzymywanych w procesach stalowniczych. Pierwiastki występujące w stopach to m.in.: Al, Mn, Si, As, Sn, Cu, S, P. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	23 000,00	Na odpad składają się tzw. opakowania typu „tetrapak”, tj. opakowania wykonane z papieru, folii aluminiowej i folii z tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	23 000,00	Odpady składają się ze zmieszanych opakowań z papieru, metalu, tworzyw sztucznych, tekstyliów, szkła i drewna. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	23 000,00	Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	23 000,00	Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
9.	16 01 03	Zużyte opony	23 000,00	Odpady składają się z: polimeru, siarki, chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	19 12 01	Papier i tektura	23 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 02	Metale żelazne	23 000,00	Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu, charakteryzujące się wysoką temperaturą topnienia oraz przewodnością elektryczną. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	23 000,00	Odpady składają się z metali lub stopów metali niebędących żelazem. Odpady metali nieżelaznych w swym składzie najczęściej zawierają miedź i aluminium, a w nieco mniejszym stopniu: cynę, ołów, nikiel, cynk i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	23 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Elementy gumowe wykonane są z kauczuku/elastomeru, sadzy, krzemionki, metalu, a także włókna, tlenku cynkowego, siarki oraz dodatków. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	19 12 05	Szkło	23 000,00	Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	23 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
16.	19 12 08	Tekstylia	23 000,00	Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17.	ex 19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie), z wyłączeniem odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych	15 000,00	Odpady stanowią kamienie i piasek o właściwościach obojętnych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,00	Balast po przetwarzaniu odpadów przemysłowych. Odpady w postaci stałej, zapach charakterystyczny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
łącznie ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku nie przekroczy 25 000,00 Mg.				

6.3.1.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale, folie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Zapach: charakterystyczny. Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadu: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – toksyczne, HP7 – rakotwórcze, HP8 – żrące.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,00	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, metale, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone oraz gazy i substancje magazynowane pod ciśnieniem. Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadu: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – toksyczne, HP7 – rakotwórcze, HP8 – żrące.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące ok 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
2.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,00	Odpady składają się z: polimeru, siarki, chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00	Odpady składają się z żelaza, stali, żeliwa, tlenków krzemu, żelaza, glinu, magnezu, charakteryzujące się wysoką temperaturą topnienia oraz przewodnością elektryczną. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,00	Odpady składają się z metali i stopów metali niebędących żelazem. Odpady metali nieżelaznych w swoim składzie najczęściej zawierają miedź i aluminium, a w nieco mniejszym stali, żeliwa, tlenków krzemu, żelaza, glinu, magnezu, charakteryzujące się wysoką temperaturą topnienia oraz przewodnością elektryczną. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na politereftalen etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Elementy gumowe wykonane są z kauczuku/elastomeru, sadzy, krzemionki, metalu a także włókna, tlenku cynkowego, siarki i dodatków. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące ok 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gумы, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 08	Tekstyliia	1 000,00	Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	9 000,00	Balast po przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych, frakcja składająca się z tekstyliów, odpadów wielomateriałowych, tworzyw sztucznych i drewna. Odpady w postaci stałej, zapach charakterystyczny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
		– frakcja wydzielona z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych		niebezpiecznymi.
Łączna ilość wytworzonych odpadów w ciągu roku nie przekroczy 10 000 Mg				

6.3.1.8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do odzysku szkła (presiewanie) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	9 000,00	Opakowania szklane oczyszczone z folii i innych zanieczyszczeń wskutek presiewania. Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast po presiewaniu szkła	4 000,00	Balast po przetwarzaniu odpadów szklanych, frakcja składająca się głównie z tworzyw sztucznych i folii. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łączna ilość wytworzonych odpadów w ciągu roku nie przekroczy 10 000 Mg				

6.3.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

6.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowni niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – wariant I funkcjonowania instalacji), oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, umieszczonych wewnątrz boksu na odpady niebezpieczne, na utwardzonej posadzce. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w kontenerach lub w sposób zbelowany na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem w sposób zbelowany na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w zadaszonym boksie magazynowym. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wyznaczonym miejscu zadaszonego placu magazynowego. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w boksach na szkło. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób zbelowany na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w zadaszonym boksie magazynowym lub w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych)	Odpady bezpośrednio kierowane do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej (proces D8) lub krótkotrwanie magazynowane pod wiatą przyjęcia odpadów biodegradowalnych (ob. 204) w sposób uporządkowany, w czasie krótszym niż 7 dni.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
16.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa > 80 mm wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych)	Odpady magazynowane wariantowo/rotacyjnie w uporządkowanej przymie w zadaszonym boksie. Odpady kierowane do segmentu produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
17.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane wariantowo/rotacyjnie w boksach magazynowych oraz w kontenerach na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
18.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w boksach na szkło. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
19.	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane wariantowo/rotacyjnie w boksach magazynowych oraz w kontenerach na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
22.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części mechanicznej (**sortowanie pozostałych odpadów komunalnych, tj. odpadów o kodach 20 02 03, 20 03 03 i 20 03 99 – wariant II funkcjonowania instalacji**), oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, umieszczonych wewnątrz boksu na odpady niebezpieczne, na utwardzonej posadzce. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób zbelowany, na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób zbelowany, na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach przykrywanych plandeką, oznaczonych kodem magazynowanego odpadu, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach przykrywanych plandeką, oznaczonych kodem magazynowanego odpadu, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wyznaczonym miejscu zadaszonego placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w sposób selektywny w wyznaczonych boksach na szkło. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej, na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach przykrywanych plandeką, oznaczonych kodem magazynowanego odpadu, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach przykrywanych plandeką, oznaczonych kodem magazynowanego odpadu, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach przykrywanych plandeką, oznaczonych kodem magazynowanego odpadu, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach przykrywanych plandeką, oznaczonych kodem magazynowanego odpadu, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
12.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż	Odpady bezpośrednio kierowane do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej (proces D8) lub krótkotrwale magazynowane selektywnie pod wiatą przyjęcia odpadów biodegradowalnych (ob. 204)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
		wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm)	w sposób uporządkowany w czasie krótszym niż 7 dni.
13.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa > 80 mm)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach przykrywanych plandeką, odpowiednio oznaczonych, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechanicznego - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części biologicznej, oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Stabilizacja tlenowa+dojrzewanie stabilizatu			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	Odpady bezpośrednio kierowane do doczyszczania na sicie mobilnym.
Przesiewanie stabilizatu			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w pryzmach, na terenie wiaty dojrzewania stabilizatu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (pozostałości po przesiewaniu stabilizatu)	Odpady magazynowane w pryzmach, na terenie wiaty dojrzewania stabilizatu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (RDF), oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w kontenerach przykrywanych plandeką, oznaczonych kodem odpadu magazynowanego, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie, oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, umieszczonych wewnątrz boksu na odpady niebezpieczne, na utwardzonej posadzce. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób zbelowany na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób zbelowany na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w zadaszonym boksie magazynowym. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób zbelowany na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w boksach na szkło. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób zbelowany na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w zadaszonym boksie magazynowym. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w kontenerach, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w kontenerach, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
12.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w boksach na szkło. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w kontenerach, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w kontenerach, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
14.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast po doczyszczaniu surowców wtórnych)	Odpady magazynowane wariantowo/rotacyjnie w sposób uporządkowany w zadaszonym boksie magazynowym oraz z kontenerach na placu kontenerów. Odpady kierowane do segmentu produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane wariantowo/rotacyjnie w boksach magazynowych oraz w kontenerach na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w boksach na szkło. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
17.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
18.	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane wariantowo/rotacyjnie w boksach magazynowych oraz w kontenerach na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
21.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów przemysłowych, oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, umieszczonych wewnątrz boksu na odpady niebezpieczne, na utwardzonej posadzce. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób zbelowany, w uporządkowanych stosach na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób zbelowany, w uporządkowanych stosach na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metalu	Odpady magazynowane w zadaszonym boksie magazynowym. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób zbelowany, w uporządkowanych stosach na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w boksach na szkło. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób zbelowany, w uporządkowanych stosach na zadaszonym placu magazynowania gotowego surowca. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w zadaszonym boksie magazynowym.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
			Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu z przetwarzania odpadów przemysłowych)	Odpady magazynowane wariantowo/rotacyjnie w sposób uporządkowany w zadaszonym boksie oraz w kontenerach na placu kontenerów. Odpady kierowane do segmentu produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, umieszczonych wewnątrz boksu na odpady niebezpieczne, na utwardzonej posadzce. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach przykrywanych plankami ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	16 01 03	Zużyte opony	
3.	19 12 02	Metale żelazne	
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
7.	19 12 08	Tekstylia	
8	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja wydzielona z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych)	Odpady magazynowane w boksie sąsiadującym z boksem przeznaczonym do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz w razie potrzeby wariantowo/rotacyjnie w sposób uporządkowany w obrębie wyznaczonych boksów magazynowych i w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym). Odpady kierowane do instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.8. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do odzysku szkła (przesiewanie), oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane selektywnie, rotacyjnie w sposób uporządkowany w pozostałych boksach na szkło. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu z przesiewania szkła)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach przykrywanych plankami, ustawionych na placu kontenerów. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.9. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem wymagań ochrony środowiska, w szczególności z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, tj. rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz warunkami ochrony przeciwpożarowej. Odpady należy magazynować w pojemnikach/kontenerach/boksach, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.). Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami lub zagospodarowywać w ramach możliwości technologicznych Zakładu.

6.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko są realizowane poprzez:

- a. selektywne magazynowanie odpadów w miejscach do tego wyznaczonych i przystosowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych,
- b. przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom,
- c. przestrzeganie przepisów dotyczących czasu magazynowania odpadów,
- d. zwiększenie ilości odpadów poddawanych recyklingowi/odzyskowi,
- e. prowadzenie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- f. ciągłe doskonalenie systemów zarządzania środowiskowego ISO,
- g. prowadzeniu bieżącej kontroli parametrów prowadzonych procesów technologicznych,
- h. dostosowanie sposobów prowadzenia procesów przetwarzania odpadów do poszczególnych rodzajów odpadów,
- i. racjonalne wykorzystanie materiałów i surowców,
- j. unowocześnianie maszyn i urządzeń.

Sposobem zapobiegania negatywnego oddziaływania na środowisko w zakresie gospodarki odpadowej jest również monitorowanie wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów oraz sporządzanie rocznych sprawozdań o wytworzonych odpadach i o gospodarowaniu odpadami.

6.3.4. Przetwarzanie - unieszkodliwianie odpadów

6.3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) metodą **D8** - w części biologicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm, biodegradowalna, wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych – wariant I).	80 000,00	Odpady bezpośrednio kierowane do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej (proces D8) lub krótkotrwale magazynowane pod wiatą przyjęcia odpadów biodegradowalnych (ob. 204) w sposób uporządkowany, w czasie krótszym niż 7 dni.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm, biodegradowalna, wydzielona z przetwarzania pozostałych odpadów komunalnych – wariant II).	6 000,00	Odpady bezpośrednio kierowane do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej (proces D8) lub krótkotrwale magazynowane pod wiatą przyjęcia odpadów biodegradowalnych (ob. 204) w sposób uporządkowany, w czasie krótszym niż 7 dni.
Łączna ilość odpadów poddanych przetwarzaniu (unieszkodliwianiu) w procesie stabilizacji tlenowej D8 nie przekroczy 80 000,00 Mg/rok				

6.3.4.1.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 przebiega w dwóch fazach: intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach oraz dojrzewania stabilizatu po wiatą dojrzewania stabilizatu.

Ww. instalacje są zlokalizowane na terenie Zakładu, w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień.

6.3.4.1.2. Metoda przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Unieszkodliwianie odpadów (stabilizacja tlenowa) prowadzone jest metodą **D8 – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach**, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są nieszkodliwe za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu nieszkodliwiania odpadów, w części biologicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.1.2.1. ppkt 2. niniejszej decyzji.

6.3.4.1.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (unieszkodliwiania) metodą D8

Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (unieszkodliwiania) metodą D8 (stabilizacja tlenowa+dojrzewanie stabilizatu) zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.3. niniejszej decyzji.

6.3.4.1.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych (unieszkodliwianych) i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne				
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (frakcja podsitowa 0-80 mm, biodegradowalna, wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych – wariant I).	1 750,00	80 000,00
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (frakcja podsitowa 0-80 mm, biodegradowalna, wydzielona z przetwarzania pozostałych odpadów komunalnych – wariant II).	1 750,00	6 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			1 750,00	80 000,00

6.3.4.1.5. Największa masa odpadów przetwarzanych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

L.p.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność miejsca (obektu) magazynowania (wyrażona w Mg)
1.	Obiekt 204 – Wiata przyjęcia odpadów biodegradowalnych	2 000,00	4 176,00

6.3.5. Przetwarzanie - odzysk odpadów

6.3.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) odpadów metodą **R12** oraz metodą **R13** - w części mechanicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - wariant I funkcjonowania instalacji) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	20 03 01	Niese segregowane (zmieszane) odpady komunalne	165 000,00	Odpady magazynowane krótkotrwale luzem w stosie, w sposób uporządkowany w hali przyjęć odpadów (ob. 104 (1) A).
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych nie przekroczy 165 000,00 Mg/rok				

6.3.5.1.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w części mechanicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w hali segregacji odpadów, na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień.

6.3.5.1.2 Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w części mechanicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – wariant I, prowadzone jest metodą:

- **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Szczegółowy opis procesu przetwarzania (odzysku) niese segregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – wariant I metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.1. ppkt 1. lit. a niniejszej decyzji.

- **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Proces odzysku R13 poprzedza właściwy proces przetwarzania niese segregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i polega na czasowym magazynowaniu odpadów dostarczanych do hali przyjęć odpadów. Odpady są magazynowane w wydzielonej części strefy przyjęć odpadów na betonowej posadzce, gdzie przygotowane zostają do dalszego procesu odzysku na linii sortowniczej.

6.3.5.1.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku) metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.1. – dla przetwarzania niese segregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I), niniejszej decyzji.

W wyniku procesu odzysku metodą R13 nie powstają odpady.

6.3.5.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) odpadów metodą **R12** oraz metodą **R13** - w części mechanicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (**sortowanie pozostałych odpadów komunalnych, tj. odpadów o kodach 20 02 03, 20 03 03 i 20 03 99 – wariant II funkcjonowania instalacji**) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny, wariantowo/rotacyjnie w wyznaczonym boksie hali przyjęcia odpadów (ob. 104 (1) A) oraz w razie potrzeby w kontenerach przykrytych plandeką oznaczonych kodem magazynowanego odpadu, ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
2.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000,00	
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok				

6.3.5.2.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w części mechanicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, jako II wariant funkcjonowania przedmiotowej instalacji, zlokalizowanej w hali segregacji odpadów, na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień.

6.3.5.2.2 Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w części mechanicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, jako II wariant funkcjonowania przedmiotowej instalacji, prowadzone jest metodą:

- **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Szczegółowy opis procesu przetwarzania (odzysku) pozostałych odpadów komunalnych w wariantcie II metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.1. pkt 1. lit. b niniejszej decyzji.

- **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Proces odzysku R13 poprzedza właściwy proces przetwarzania pozostałych odpadów komunalnych i polega na czasowym magazynowaniu odpadów dostarczanych do hali przyjęć odpadów. Odpady są magazynowane w wydzielonej części strefy przyjęć odpadów na

betonowej posadzce, gdzie przygotowane zostają do dalszego procesu odzysku, z wykorzystaniem urządzeń linii sortowniczej.

6.3.5.2.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku) metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.2. – dla przetwarzania pozostałych odpadów komunalnych (wariant II), niniejszej decyzji.

W wyniku procesu odzysku metodą R13 nie powstają odpady.

6.3.5.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** oraz metodą **R13** – przesiewanie stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	64 000,00	Odpady bezpośrednio kierowane do procesu przesiewania.
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 64 000,00 Mg/rok				

6.3.5.3.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w wiacie dojrzewania stabilizatu, zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień.

6.3.5.3.2 Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów o kodzie 19 05 99, stanowiących stabilizat, wytworzony w wyniku przetwarzania biologicznego frakcji podsitowej 0-80 mm, uzyskanej z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, prowadzony jest metodą:

- **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Szczegółowy opis procesu odzysku (doczyszczania stabilizatu) metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.1. ppkt 2 niniejszej decyzji.

6.3.5.3.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.3. niniejszej decyzji.

6.3.5.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** oraz metodą **R13** – w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (RDF) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu o wielkości powyżej 80 mm, wydzielona z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych)	60 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonych zadaszonych boksach na placu magazynowym (ob. 208 i ob. 218) oraz w kontenerach przykrytych plandekami, ustawionych na placu kontenerów (ob. 220).
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu wydzielona z przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki)	20 000,00	
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu wydzielona z przetworzenia odpadów przemysłowych)	15 000,00	
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu wydzielona z przetworzenia odpadów wielkogabarytowych)	9 000,00	
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 60 000,00 Mg/rok				

6.3.5.4.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Przetwarzanie (odzysk) odpadów jest prowadzony w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (RDF), zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień.

6.3.5.4.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (RDF), prowadzone jest metodą:

- **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu produkcji paliwa alternatywnego (RDF) metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.2. niniejszej decyzji.

6.3.5.4.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.4. niniejszej decyzji.

6.3.5.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) odpadów metodą **R12** oraz metodą **R13** - w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie, w wydzielonej części hali przyjęć odpadów (ob. 104 (1) B), w zadaszonych boksach (ob. 208, ob. 209), w kontenerach ustawionych na placach kontenerowych (ob. 220).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	42 940,00	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
4.	15 01 04	Opakowania z metalu	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220), w zadaszonych boksach (ob.209).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	42 940,00	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220), w zadaszonych boksach (ob.209 i ob. 210).
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach na placu kontenerowym (ob. 220).
9.	19 12 01	Papier i tektura	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
10.	19 12 02	Metale żelazne	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220), w zadaszonych boksach (ob.209).
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	42 940,00	
13.	20 01 01	Papier i tektura	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie, w wydzielonej części hali przyjęć odpadów (ob. 104 (1) B), w zadaszonych boksach (ob. 208, ob. 209), w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
14.	20 01 10	Odzież	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
15.	20 01 11	Tekstylnia	42 940,00	
16.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	42 940,00	
17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie, w wydzielonej części hali przyjęć odpadów (ob. 104 (1) B), w zadaszonych boksach (ob. 208, ob. 209), w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
18.	20 01 40	Metale	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
19.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	42 940,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220).
łącznie ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 42 940,00 Mg/rok				

6.3.5.5.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie, zlokalizowanej w hali segregacji odpadów, na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempin.

6.3.5.5.2 Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie, prowadzone jest metodą:

- **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu przetwarzania (odzysku) odpadów komunalnych zebranych selektywnie metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.3. niniejszej decyzji.

- **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*
– zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Proces odzysku R13 poprzedza właściwy proces przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie i polega na czasowym magazynowaniu odpadów dostarczanych do hali przyjęć odpadów. Odpady są magazynowane w wydzielonej części strefy przyjęć odpadów na betonowej posadzce, celem poddania ich dalszemu procesowi odzysku.

6.3.5.5.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.5. niniejszej decyzji.

W wyniku procesu odzysku metodą R13 nie powstają odpady.

6.3.5.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) odpadów metodą **R12** oraz metodą **R13** - w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów przemysłowych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	25 000,00	Odpady magazynowane selektywnie, wariantowo/rotacyjnie w wyznaczonych zadaszonych boksach (ob. 221), w kontenerach ustawionych na placu kontenerów (ob. 228).
2.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	25 000,00	
3.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	25 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerów (ob. 220).
4.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	25 000,00	
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25 000,00	
6.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	25 000,00	
7.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	25 000,00	
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	25 000,00	
9.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	25 000,00	
10.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	25 000,00	
11.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	25 000,00	
12.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25 000,00	
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25 000,00	Odpady magazynowane selektywnie, wariantowo/rotacyjnie, w zadaszonych boksach (ob. 221),

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25 000,00	w kontenerach ustawionych na placach kontenerowych (ob. 220 i ob. 228)
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	25 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerów (ob. 220).
16.	15 01 04	Opakowania z metalu	25 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220), w zadaszonych boksach (ob.209).
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerów (ob. 220).
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25 000,00	
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220), w zadaszonych boksach (ob.209 i ob. 210).
20.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	25 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerów (ob. 220).
21.	16 01 03	Zużyte opony	25 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 25 000,00 Mg/rok				

6.3.5.6.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów przemysłowych, zlokalizowanej w hali segregacji odpadów, na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień.

6.3.5.6.2 Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów przemysłowych, prowadzone jest metodą:

- **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Szczegółowy opis procesu przetwarzania (odzysku) odpadów przemysłowych metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.4. niniejszej decyzji.

- **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Proces odzysku R13 poprzedza właściwy proces przetwarzania odpadów przemysłowych i polega na czasowym magazynowaniu odpadów, na placu segregacji zlokalizowanym wewnątrz hali przetwarzania odpadów komunalnych (hali sortowni). Odpady są magazynowane

w wydzielonej części strefy przyjęć odpadów przemysłowych, celem poddania ich dalszemu procesowi odzysku.

6.3.5.6.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.6. niniejszej decyzji.

W wyniku procesu odzysku metodą R13 nie powstają odpady.

6.3.5.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) odpadów metodą **R12 oraz metodą R13** w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220), wariantowo/rotacyjnie w zadaszonych boksach (ob.208 i ob. 218).
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok				

6.3.5.7.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, stanowiącej mobilny rozdrabniacz, zlokalizowanej w wyznaczonym zadaszonym boksie na placu magazynowym pomiędzy instalacją biologicznego przetwarzania odpadów (bioreaktory), a wiatą dojrzewania stabilizatu, na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień.

6.3.5.7.2 Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, prowadzone jest metodą:

- **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Szczegółowy opis procesu przetwarzania (odzysku) odpadów wielkogabarytowych metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.5. niniejszej decyzji.

- **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Proces odzysku R13 poprzedza właściwy proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i polega na czasowym magazynowaniu odpadów, celem poddania ich dalszemu procesowi odzysku.

6.3.5.7.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.7. ww. decyzji.

W wyniku procesu odzysku metodą R13 nie powstają odpady.

6.3.5.8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) odpadów metodą **R12 oraz metodą R13** w instalacji do przetwarzania (presiewania) odpadów szkła oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu kontenerowym (ob. 220), wariantowo/rotacyjnie w zadaszonych boksach (ob.209 i ob. 210).
2.	20 01 02	Szkło	10 000,00	Odpady magazynowane selektywnie wariantowo/rotacyjnie w zadaszonych boksach (ob.209 i ob. 210).
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do przetwarzania odpadów szkła nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok				

6.3.5.8.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w instalacji do przetwarzania (presiewania) odpadów szkła, stanowiącej mobilne sito, zlokalizowanej w wyznaczonym zadaszonym boksie do magazynowania szkła, tj. w jednym z 3 boksów przeznaczonych do magazynowania szkła, znajdujących się na bocznej (krótszej) ścianie hali sortowni - hali przyjęć odpadów, na terenie Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień.

6.3.5.8.2 Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w instalacji do przetwarzania (presiewania) odpadów szkła, prowadzone jest metodą:

- **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Szczegółowy opis procesu przetwarzania (odzysku) odpadów szkła metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.6. niniejszej decyzji.

- **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)* – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Proces odzysku R13 poprzedza właściwy proces przetwarzania odpadów szkła i polega na czasowym magazynowaniu odpadów, celem poddania ich dalszemu procesowi odzysku.

6.3.5.8.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.8. niniejszej decyzji.

W wyniku procesu odzysku metodą R13 nie powstają odpady.

6.3.5.9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania (odzysku) i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok]	Nazwa miejsca magazynowania odpadu i numer obiektu
1.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	149,00	25 000,00	Zadaszone boksy na o. przemysłowe (ob. 221), plac kontenerowy (ob.228)
2.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	148,00	25 000,00	Zadaszone boksy na o. przemysłowe (ob. 221), plac kontenerowy (ob.228)
3.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
4.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	10,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
6.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
7.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
9.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
10.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok]	Nazwa miejsca magazynowania odpadu i numer obiektu
11.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
12.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	867,00	42 940,00	Hala przyjęcia odpadów surowcowych (ob. 104 (1) B), 3 zadaszone boksy (ob. 208), plac kontenerowy (ob.220), 2 zadaszone boksy na o. przemysłowe (ob. 221), plac kontenerowy (ob.228), jeden zadaszony boks (ob. 209 (3))
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	918,00	42 940,00	Hala przyjęcia odpadów surowcowych (ob. 104 (1) B), 3 zadaszone boksy (ob. 208), plac kontenerowy (ob.220), 2 zadaszone boksy na o. przemysłowe (ob. 221), plac kontenerowy (ob.228), jeden zadaszony boks (ob. 209 (3))
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	20,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
16.	15 01 04	Opakowania z metali	326,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220), 2 zadaszone boksy (ob. 209 (1) i (2))
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	833,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220), 2 zadaszone boksy (ob.210 (2) i (3)), 2 zadaszone boksy (ob. 209 (1) i (2))
20.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
21.	16 01 03	Zużyte opony	50,00	25 000,00	Plac kontenerowy (ob.220)
22.	19 12 01	Papier i tektura	20,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
23.	19 12 02	Metale żelazne	326,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220), 2 zadaszone boksy (ob. 209 (1) i (2))
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
26.	20 01 01	Papier i tektura	694,00	42 940,00	Hala przyjęcia odpadów surowcowych (ob. 104 (1) B), 3 zadaszone boksy (ob. 208), plac kontenerowy (ob.220), jeden zadaszony boks (ob. 209 (3))

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok]	Nazwa miejsca magazynowania odpadu i numer obiektu
27.	20 01 02	Szkło	527,00	10 000,00	Zadaszony boks (ob. 210 (2)), 2 zadaszone boksy (ob. 209 (1) i (2))
28.	20 01 10	Odzież	10,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
29.	20 01 11	Tekstylnia	10,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
30.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	40,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
31.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	745,00	42 940,00	Hala przyjęcia odpadów surowcowych (ob. 104 (1) B), 3 zadaszone boksy (ob. 208), plac kontenerowy (ob.220), jeden zadaszony boks (ob. 209 (3))
32.	20 01 40	Metale	10,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
33.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20,00	42 940,00	Plac kontenerowy (ob.220)
34.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	122,00	10 000,00	Hala przyjęcia odpadów komunalnych (ob. 104 (1) A), plac kontenerowy (ob. 220)
35.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1 153,00	165 000,00	Hala przyjęcia odpadów komunalnych (ob. 104 (1) A)
36.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	122,00	10 000,00	Hala przyjęcia odpadów komunalnych (ob. 104 (1)A), plac kontenerowy (ob. 220)
37.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	935,00	10 000,00	3 zadaszone boksy (ob. 208), zadaszony boks magazynowy (ob. 218 (1)), plac kontenerowy (ob. 220)
38.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	112,00	10 000,00	Hala przyjęcia odpadów komunalnych (ob. 104 (1)A), plac kontenerowy (ob. 220)
39.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu o wielkości poniżej 80 mm, wydzielona z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych)	1 750,00	80 000,00	Wiata przyjęcia odpadów biodegradowalnych (ob.204)
40.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	1 342,00	60 000,00	3 zadaszone boksy (ob. 208), zadaszony boks (ob. 218 (2)), plac kontenerowy (ob.220)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok]	Nazwa miejsca magazynowania odpadu i numer obiektu
		inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu o wielkości powyżej 80 mm, wydzielona z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych)			
41.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu wydzielona z przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki)	1 342,00	20 000,00	3 zadaszone boksy (ob. 208), zadaszony boks (ob. 218 (2)), plac kontenerowy (ob.220)
42.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu wydzielona z przetwarzania odpadów przemysłowych)	1 342,00	15 000,00	3 zadaszone boksy (ob. 208), zadaszony boks (ob. 218 (2)), plac kontenerowy (ob.220)
43.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu wydzielona z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych)	1 342,00	9 000,00	3 zadaszone boksy (ob. 208), zadaszony boks (ob. 218 (2)), plac kontenerowy (ob.220)
44.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości poniżej 80 mm, wydzielona z przetwarzania pozostałych odpadów)	1 750,00	6 000,00	Wiata przyjęcia odpadów biodegradowalnych (ob.204)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok]	Nazwa miejsca magazynowania odpadu i numer obiektu
		komunalnych – II wariant)			
45.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 342,00	10 000,00	3 zadaszone boksy (ob. 208), zadaszony boks (ob. 218 (2)), plac kontenerowy (ob.220)
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			8 490,00	322 940,00	-

¹ – maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów stanowi sumę mas odpadów dla wszystkich miejsc, w których magazynowany jest dany odpad

6.3.5.10. Największa masa odpadów przetwarzanych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

L.p.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność miejsca/obiektu magazynowania odpadów (wyrażona w Mg)
1.	Obiekt 104 (1) A – hala przyjęcia odpadów – cz. przyjęcia odpadów komunalnych	1 632,00	1 836,00
2.	Obiekt 104 (1) B – hala przyjęcia odpadów – cz. przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych	288,00	324,00
3.	Obiekt 204 – wiata przyjęcia odpadów biodegradowalnych- frakcja 0-80 mm.	2 000,00	4 176,00
4.	Obiekt 208 – 3 zadaszone boksy na placu magazynowym	1 335,00	1 781,00
5.	Obiekt 217 i Obiekt 218 – 4 zadaszone boksy na placu magazynowym	2 920,00	3 893,00
6.	Obiekt 220 – plac kontenerowy (ok. 96 kontenerów)	2 604,40	7 100,00
7.	Obiekt 221 – 2 zadaszone boksy na odpady przemysłowe	256,60	321,00
8.	Obiekt 228 – plac kontenerowy (ok. 20 kontenerów)	271,40	1 800,00
9.	Obiekt 210 – 3 zadaszone boksy na szkło	982,60	1 228,00
10.	Obiekt 209 – 3 zadaszone boksy	534,00	665,00

6.3.6. Zbieranie odpadów

6.3.6.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania, maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, a także miejsce i sposób magazynowania, zostały określone w załączniku do niniejszej decyzji.

6.3.6.2. Miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów jest teren Zakładu w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gm. Czempień, zlokalizowany w granicach działek ewidencyjnych o nr **7/11 oraz 7/16**, do których Zbierający odpady posiada tytuł prawny. Odpady zbierane są również w ramach Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK), zlokalizowanego na terenie przedmiotowego Zakładu, w ramach niniejszego pozwolenia.

Magazyn odpadów niebezpiecznych nie przekracza całkowitej pojemności 50 ton.

6.3.6.3. Opis metody zbierania odpadów

Zbieranie odpadów przebiega według następującego schematu:

- a. Dostarczenie odpadów na teren Zakładu.
- b. Weryfikacja rodzajów dostarczonych odpadów.
- c. Określenie masy odpadów.
- d. Wypełnienie dokumentacji związanej z ewidencją zbieranych odpadów.
- e. Określenie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.
- f. Transport odpadu do wskazanego miejsca magazynowania odpadów.
- g. Umieszczenie odpadów (w zależności od rodzaju) w pojemnikach, kontenerach, boksach itp., przeznaczonych do magazynowania odpadów.
- h. Okresowe magazynowanie zebranych odpadów do momentu zgromadzenia odpowiedniej partii transportowej.
- i. Przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom, w celu dalszego zagospodarowania odpadów.

6.3.6.4. Największa masa odpadów zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

L.p.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność miejsca/obektu magazynowania odpadów (wyrażona w Mg)
1.	Obiekt 104 (1) A – hala przyjęcia odpadów – cz. przyjęcia odpadów komunalnych	1 632,00	1 836,00

L.p.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność miejsca/obiektu magazynowania odpadów (wyrażona w Mg)
2.	Obiekt 104 (1) B – hala przyjęcia odpadów – cz. przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych	288,00	324,00
3.	Obiekt 208 – 3 zadaszone boksy na placu magazynowym	1 335,60	1 781,00
4.	Obiekt 217 i Obiekt 218 – 4 zadaszone boksy na placu magazynowym	2 920,30	3 893,00
5.	Obiekt 220 – plac kontenerowy (ok. 96 kontenerów)	2 604,40	7 100,00
6.	Obiekt 221 – 2 zadaszone boksy na odpady przemysłowe	256,60	321,00
7.	Obiekt 228 – plac kontenerowy (ok. 20 kontenerów)	271,40	1 800,00
8.	Obiekt 210 – 3 zadaszone boksy na szkło	982,60	1 228,00
9.	Obiekt 209 – 3 zadaszone boksy	534,00	665,00
10.	Obiekt 111 – Magazyn odpadów niebezpiecznych – zadaszony boks	20,40	35,00
11.	Obiekt 214 – 4 niezadaszone boksy magazynowe na szkło przemysłowe	506,00	633,00
12.	Obiekt 207 – Boks przeładunkowy na elektronikę	70,30	102,00
13.	Obiekt 227 – Miejsce tymczasowego magazynowania przed wywozem elektroniki	115,50	500,00

6.3.6.4. Warunki dotyczące postępowania z odpadami zbieranymi

W postępowaniu z odpadami zbieranymi należy przestrzegać następujących warunków:

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, w szczególności z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, tj. rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, kontenery itp., przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację oraz ich dalsze zagospodarowanie. W przypadku magazynowania odpadów luzem, odpady należy odpowiednio zabezpieczyć przed oddziaływaniem na środowisko (rozwieraniem, wymywaniem itp.).
- b. W przypadku magazynowania odpadów zbieranych w tych samych miejscach co odpady przeznaczone do przetwarzania nie należy przekraczać największej masy odpadów, jaka może być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania, odrębnie wg rodzajów działalności.
- c. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami, a odpady zbierane należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wskazanym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach lub poddawać przetwarzaniu w ramach możliwości technologicznych Zakładu.

- d. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).
- e. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- f. Zbieranie odpadów wymienionych w niniejszej decyzji należy prowadzić, w ten sposób, aby ich ewentualne magazynowanie nie przekroczyło możliwości magazynowych Zakładu. Należy przestrzegać warunków, określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- g. W postępowaniu z odpadami niebezpiecznymi, w szczególności z odpadami w postaci: zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz olejów odpadowych, należy przestrzegać przepisów szczegółowych w tym zakresie.
- h. Przyjmować do zbierania odpady wymienione w załączniku nr 1 niniejszej decyzji, m. in. odpady obojętne, określone w przepisach wydanych na podstawie art. 118 ustawy o odpadach, tj. tożsame z odpadami wskazanymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach.
- i. Należy posiadać dokumenty potwierdzające właściwości obojętne (np. karty charakterystyki) dla odpadów zwolnionych z zabezpieczenia roszczeń na podstawie art. 118 ustawy o odpadach.
- j. Dopuszcza się magazynowanie odpadów biodegradowalnych selektywnie zbieranych w max 4 tunelach bioreaktorów do stabilizacji tlenowej części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, doraźnie, jedynie w przypadku wzmożonych dostaw.

6.3.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z dokumentem pn. „Operat przeciwpożarowy dla PreZero Recycling Zachód sp. z o.o., Piotrowo Pierwsze 26/27, 64-020 Czempin” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych we wrześniu 2021 r. wraz z Aneksami nr 1 do ww. operatu ppoż. opracowanym w lutym 2023 r., załączonych do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- a. Miejsca magazynowania odpadów są wydzielone i oznakowane.
- b. Teren Zakładu został podzielony na strefy przeciwpożarowe.
- c. Na terenie Zakładu wyznaczono strefy zagrożone wybuchem.
- d. W obiekcie wykonano instalację SSP (System Sygnalizacji Pożaru).
- e. Budynki i miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w podręczny sprzęt gaśniczy. Gaśnice oraz punkty ze sprzętem gaśniczym rozmieszczono w miejscach łatwo dostępnych i widocznych.
- f. Zapewnione są drogi pożarowe do każdego z obiektów magazynowania odpadów oraz zbiornika ppoż.
- g. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych dla obiektów służąca do zewnętrznego gaszenia pożaru powinna wynosić co najmniej 40 dm³/s. Ww. ilość wody zapewnia otwarty zbiornik wodny, o pojemności 970 m³ i hydrant nadziemny DN 80, zlokalizowany 15 m od zbiornika.

14. Punkt I.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

7.1.1. Zakres pomiarów

- a. Wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji LZO, amoniaku, siarkowodoru i pyłów wprowadzanych do powietrza na jednym z pary biofiltrów, każdego z pięciu modułów, przy założeniu, iż kolejne pomiary należy wykonać na drugim z pary biofiltrów. Pomiary emisji należy wykonywać, w regularnych odstępach czasu z częstotliwością 1 raz na sześć miesięcy.
- b. Wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji pyłu i LZO wprowadzanych do powietrza z hali przyjęć i hali przetwarzania odpadów, odpowiednio na emitorach E-W3 i E-W4 oraz E-W5 i E-W8, a także za urządzeniem redukującym na emitorze E-0, w regularnych odstępach czasu z częstotliwością 1 raz na sześć miesięcy.

7.1.2. Sposób prowadzenia pomiarów

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Amoniak	Brak dostępnej normy EN*
2.	Pył	PN-EN 13284-1
3.	Całkowite LZO	PN-EN 12619
4.	Siarkowodór	Brak dostępnej normy EN*

* Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

7.2.1 Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić rejestr odczytu pomiaru ilości wykorzystywanej wody w oparciu o zainstalowane wodomierze z min. częstotliwością raz na miesiąc.

7.2.2. Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych

7.2.2.1. Zakres pomiarów ścieków przemysłowych z instalacji do przetwarzania odpadów.

- a. Prowadzić ewidencję ilości wszystkich rodzajów powstających ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu w oparciu o ilość i objętość wywiezionych transportów.
- b. Należy monitorować następujące parametry w odprowadzanych ściekach przemysłowych z procesów technologicznych: pH, temperatura, konduktywność oraz BZT₅ z częstotliwością 1 raz na miesiąc.

- c. Należy wykonywać okresowe pomiary zawartości w odprowadzanych ściekach przemysłowych z procesów technologicznych następujących wskaźników zanieczyszczeń: arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk i rtęć z częstotliwością 1 raz na miesiąc oraz PFOA (kwas perfluorooktanowy) oraz PFOS (kwas perfluorooktanosulfonowy) z częstotliwością raz na pół roku.
- d. Monitoring w zakresie parametrów ścieków technologicznych oraz zawartości ww. wskaźników zanieczyszczeń wykonywać w uśrednionej próbce uzyskanej z odprowadzanej partii ścieków. W przypadku zrzutu ścieków partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, tj. raz na miesiąc, monitorowanie przeprowadzać raz dla każdej partii.

7.2.2.2. Sposób prowadzenia pomiarów

Należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 7 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Pomiary okresowe emisji do wody należy wykonywać metodami akredytowanymi.

7.3. Monitoring zużycia energii, surowców, pozostałości (odpadów) i ścieków

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, surowców, pozostałości (odpadów) i ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSK-II-2.7222.11.2015 z dnia 14.03.2016 r., udzielającej Tonsmeier Selekt sp. z o.o., z siedzibą w m. Piotrowo Pierwsze 26/27, 64-020 Czempień, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gmina Czempień, pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-II-2.7222.11.2015 z dnia 14.03.2016 r., udzielającą Tonsmeier Selekt sp. z o.o., z siedzibą w m. Piotrowo Pierwsze 26/27, 64-020 Czempień, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gmina Czempień.

IV. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Posiadacz odpadów, jest zobligowany do:

1. ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
2. przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu gwarancji ubezpieczeniowej.

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Wielkopolskiego określił postanowieniem znak: DSK-IV.7222.26.2021 z dnia 29.01.2024 r.

UZASADNIENIE

W dniu 25.02.2020 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek PreZero Recycling Zachód sp. z o.o., z siedzibą w m. Piotrowo Pierwsze 26/27, 64-020 Czempień, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.11.2015 z dnia 14.03.2016 r., udzielającej Tonsmeier Selekt sp. z o.o., z siedzibą w m. Piotrowo Pierwsze 26/27, 64-020 Czempień, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej w miejscowości Piotrowo Pierwsze 26/27, gmina Czempień.

W toku postępowania administracyjnego wpłynęło pełnomocnictwo udzielone Edycie Ziorze i Pawłowi Oziębłowskiemu.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze i drugie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Ponadto, instalacja do produkcji paliwa alternatywnego wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego ze względu na zaliczenie jej do instalacji wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. a tiret drugie załącznika do ww. rozporządzenia.

Ww. instalacje są położone na terenie jednego Zakładu stąd, zgodnie z art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zostały objęte jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalacje, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń. Mając powyższe na uwadze, tutejszy Organ uwzględnił w niniejszej decyzji sortownię odpadów selektywnie zebranych, instalację do przetwarzania odpadów przemysłowych, instalację do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz instalację do odzysku (przesiewania) szkła.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112) i w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w miejscowości Piotrowo Pierwsze, gmina Czempień, posiada status instalacji komunalnej, zgodnie z zapisami aktualnie obowiązującego „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym”.

W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu sprawa znak: DSR-II-2.7222.17.2020 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.26.2021.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym, nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Przedmiotowy wniosek, został przedłożony m.in.

- w związku z obowiązkiem zawartym w art. 10 w zw. z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, zgodnie z którym Prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie odpadów, obowiązany był w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę posiadanej decyzji, w celu dostosowania jej do przepisów zmienionych ustawą nowelizującą,
- w związku z koniecznością zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego pod kątem jego dostosowania do zapisów decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Oprócz zmian wynikających z dostosowania pozwolenia zintegrowanego do obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie, we wniosku uwzględniono również zmiany rodzajów odpadów przetwarzanych w II wariantcie funkcjonowania części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (odpady o kodach 20 02 02, 20 03 03, 20 03 99), przeniesienie instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych do wyznaczonego boksu i prowadzenie jako niezależny proces przetwarzania, wprowadzenie dodatkowego procesu przetwarzania odpadów w postaci szkła opakowaniowego (przesiewanie) w wyznaczonym boksie, aktualizację opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii oraz zwiększenie wykorzystania energii, surowców i paliw, dlatego dokonano zmiany pkt I.1.1., I.1.2. i pkt I.2. posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz kilkakrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w zakresie wyjaśnień merytorycznych, natomiast w zakresie braków formalnych Wnioskodawca zwrócił się w dniu 7.10.2022 r. z wnioskiem o przedłużenie wyznaczonego terminu w części dotyczącej umowy dzierżawy sporządzonej w formie aktu notarialnego. Marszałek Województwa Wielkopolskiego trzykrotnie postanowieniami znak: DSK-IV.7222.26.2021 z dnia 13.10.2022 r., z dnia 4.01.2023 r. i z dnia 1.03.2023 r. przedłużał termin na usunięcie braków formalnych przedmiotowego wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w ww. sprawie.

Pismem znak: DSK-IV.7222.26.2021 z dnia 2.08.2023 r., tutejszy Organ – stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska – zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kościanie z prośbą o przeprowadzenie kontroli. Postanowieniem znak: PZ.5268.1.4.2023 z dnia 5.09.2023 r. (wpływ w dniu 6.09.2023 r.), tamtejszy Organ stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym z września 2021 roku, aneksie nr 1 z lutego 2023 roku opracowanych przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kościanie z 22.11.2021 r. (znak: PZ.5560.9.1.2021) i z 28.03.2023 r. (znak: PZ.5268.1.1.2023).

Na podstawie art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7222.26.2021 z dnia 2.08.2023 r., tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów – w ramach przetwarzania i zbierania odpadów, wraz z pracownikiem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. W wyniku ustaleń przedmiotowej kontroli, Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: LDI.7023.221.2023.GK z dnia 29.12.2023 r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji orz miejsc magazynowania odpadów w ramach przetwarzania i zbierania odpadów. Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, zwrócił się do Burmistrza Gminy Czempień, o zaopiniowanie ww. wniosku. Postanowieniem znak: RŚ.7021.7.1.2024.EL z dnia 5.02.2024 r. tamtejszy Organ pozytywnie zaopiniował ww. wniosek. Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom

w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187).

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji ubezpieczeniowej obejmującej kwotę 2 413 418 zł (słownie: dwa miliony czterysta trzysta cztery osiemnaście tysięcy złotych). Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.26.2021 z dnia 29.01.2024 r., określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z przetwarzaniem odpadów. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 22.02.2024 r. przesłał do tutejszego Organu oryginał gwarancji ubezpieczeniowej.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy). Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja ubezpieczeniowa obejmuje okres do dnia 31.12.2027 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec, w pkt IV sentencji niniejszej decyzji, że Posiadacz odpadów jest zobligowany do:

- 1) ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2) przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu gwarancji ubezpieczeniowej.

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Posiadacza odpadów zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji ubezpieczeniowych albo aneksowania już ustanowionych gwarancji, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach.

Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia

roszczeń lub jego formę, Posiadacz odpadów jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Mając na uwadze art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSK-IV.7222.26.2021 z dnia 1.08.2024 r., zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem rozstrzygnięcia. We wskazanym w zawiadomieniu terminie, Strona wniosła uwagi, które zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą w szczególności: dostosowania decyzji do wymagań wprowadzonych do porządku prawnego mocą ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, przeniesienia instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, zmiany rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania w II wariantcie funkcjonowania części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz wprowadzenia dodatkowego procesu przetwarzania odpadów w postaci szkła opakowaniowego, w instalacji zlokalizowanej w wyznaczonym boksie.

Jednocześnie przedmiotowa zmiana pozwolenia uwzględnia również wymagania dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

W celu dostosowania zapisów przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, punktowii I.3. (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) ww. decyzji nadano nowe brzmienie.

Mając na uwadze wprowadzone zmiany w instalacji tj. utworzenie nowego emitora E0, za pośrednictwem którego, po oczyszczeniu emitowane są do powietrza substancje powstające w wyniku procesów zachodzących na segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów, wyłączenie z eksploatacji 2 biofiltrów zlokalizowanych przy placu kompostowni, a także zmiany dostosowawcze wprowadzone w związku z postanowieniami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE nadano nowe brzmienie oraz zmieniono punkty I.6.1. i I.7.1 przedmiotowej decyzji.

W pozwoleniu określono poziom emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany tj. segmentu do mechanicznego przetwarzania odpadów – emitor E-0 i emitory od E-W1 do E-W8, a także segmentu biologicznego przetwarzania odpadów emitory od B1 do B10 – biofiltry.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., nr. 16, poz. 87).

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji do mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów nie będą powodowały

przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku, pyłów oraz LZO określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji amoniaku, pyłów oraz LZO zgodnie z technikami i częstotliwością wskazanymi w BAT 8 - określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. Ponadto, zgodnie z treścią wniosku, Prowadzący instalację będzie monitorował emisję siarkowodoru do powietrza raz na sześć miesięcy, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE). Monitoring emisji do powietrza z segmentu mechanicznego przetwarzania odpadów, Prowadzący instalację będzie prowadził poprzez okresowe pomiary emisji z emitorów E-0 (hala przyjęcia i hala przetwarzania odpadów), E-W3 i E-W4 (hala przyjęcia odpadów) oraz E-W5 i E-W8 (hala przetwarzania odpadów). W związku z faktem, iż emitory E-W1 i E-W2 podobnie jak emitor E-W3 są zainstalowane na hali przyjęcia odpadów oraz posiadają identyczne parametry techniczne jak emitor E-W3 i odpowiednio emitory E-W6 i E-W7 posiadają identyczne parametry techniczne jak emitor E-W5 i są zainstalowane na hali przetwarzania odpadów, odstąpiono od nakładania na Prowadzącego instalację obowiązku prowadzenia pomiarów emisji z emitorów E-W1 i E-W2 oraz E-W6 i E-W7, przyjmując pomiary emisji z emitora E-W3 jako reprezentatywne dla emisji z emitorów E-W1 i E-W2 oraz pomiary emisji z emitora E-W5 jako reprezentatywne dla emisji z emitorów E-W6 i E-W7. Monitoring emisji do powietrza z segmentu biologicznego przetwarzania odpadów, Prowadzący instalację będzie prowadził poprzez okresowe pomiary emisji z emitorów – 5 biofiltrów, po jednym dla każdego modułu. Z uwagi, na fakt, iż wszystkie biofiltry posiadają jednakowe parametry techniczne oraz parami pracują w takim samym środowisku roboczym, uznano, iż wyniki pomiarów wykonane na jednym biofiltrze z pary tj.: zainstalowanych na jednym module, są reprezentatywne również dla drugiego.

Z zakresu gospodarki wodno-ściekowej, mając na uwadze wnioski oraz wytyczne wynikające z konkluzji BAT w niniejszej decyzji zmieniono pkt I.6.2.1. w zakresie ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji oraz pkt I.6.2.2.1 w zakresie dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń wskazanych przez Wnioskodawcę jako istotne w wykazie ścieków oraz zaktualizowano dane na temat ilości i pojemności ścieków powstających w wyniku magazynowania i przetwarzania odpadów.

Ponadto zweryfikowano pkt I.6.2.2.2. pozwolenia zintegrowanego dotyczący sposobu zagospodarowania, ilości i składu ścieków przemysłowych z myjni płytowej i warsztatu oraz jednocześnie usunięto pkt I.6.2.2.3.

Wnioskodawca wykazał, że zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań zawartych w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w zakresie ochrony wód i środowiska gruntowo-wodnego. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony środowiska wodnego i gruntowo-wodnego określone w przepisach prawa i ww. dokumencie.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu zawartości zanieczyszczeń: arsen, rtęć, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, w odprowadzanych ściekach z procesów przetwarzania odpadów zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 7 - określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

Wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki odpadami wynikają głównie z dostosowania decyzji do wymagań wprowadzonych do porządku prawnego mocą ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, a także ze zmiany II wariantu funkcjonowania części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, wyodrębnienia instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz dodania instalacji do przetwarzania odpadów opakowaniowych ze szkła. Wobec powyższego, zmieniono rodzaje odpadów wytwarzanych (część dodano, część wykreślono), rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania, zmniejszono ilość rodzajów odpadów zbieranych ujętych w załączniku do decyzji oraz dodano warunki wynikające z przepisów przeciwpożarowych.

Ponadto, zgodnie z wymogami art. 43 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji określono – w stosunku do odpadów przetwarzanych i odpadów zbieranych – wartości maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, a także największe masy odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego wydzielonej części lub innych miejsc magazynowania odpadów.

W związku z powyższym punktowi I.6.3. przedmiotowego pozwolenia nadano nowe brzmienie. Na podstawie art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji dodano punkt dotyczący wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Strona może wskazać takiego pełnomocnika. Wobec powyższego niniejszą decyzję doręcza się jednemu pełnomocnikowi, tj. Pawłowi Oziębłowskiemu.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł., na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Dochodów Budżetowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Marzena Andrzejewska-Wierzbicka

Dyrektor Departamentu

Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Załącznik:

Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania, maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, a także miejsce i sposób magazynowania odpadów

Otrzymują:

1. PreZero Recycling Zachód Sp. z o.o.
Piotrowo Pierwsze 26/27, 62-020 Czempień
2. Paweł Oziębłowski - pełnomocnik
3. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
4. Aa (x2)

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
2. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)