Herb: biały orzeł na czerwonej tarczy herbowej, 
obok napis Marszałek Województwa Wielkopolskiego.
Poznań, dnia 7 października 2024 r.

za dowodem doręczenia

DSK-III.7030.1.29.2024

**POSTANOWIENIE**

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112), w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Prezydenta Ostrowa Wielkopolskiego

**POSTANAWIAM**

**zaopiniować pozytywnie** realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do kataforetycznej obróbki metali na terenie zakładu Mahle Behr Ostrów Wielkopolski Sp. z o.o., ul. Wodna 15, 63-400 Ostrów Wielkopolski.

**UZASADNIENIE**

Prezydent Miasta Ostrowa Wielkopolskiego, pismem znak: WGS.ROS.6220.3.2024 z dnia 28.05.2024 r., wystąpił do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem o wyrażenie opinii przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do kataforetycznej obróbki metali na terenie zakładu zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 9/1, 15/4, 16/3, 17/3, 18/3, 19/3 obręb 040 oraz na działce o nr ewid. 38 obręb 041, przy ul. Wodnej 15 w Ostrowie Wielkopolskim. Do pisma została załączona kopia wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Inwestorem jest Mahle Behr Ostrów Wielkopolski Sp. z o.o., ul. Wodna 15, 63-400 Ostrów Wielkopolski.

Planowane przedsięwzięcie należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.). Przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego wynika z zaliczenia go do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Wobec powyższego na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej opinii jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Opinia swoim zakresem obejmuje wyłącznie kwestie związane z etapem eksploatacji instalacji, gdyż na gruncie przedmiotowego postępowania Marszałek Województwa Wielkopolskiego pełni rolę organu współdziałającego z uwagi na kompetencje do wydania pozwolenia zintegrowanego, a więc pozwolenia określającego warunki korzystania ze środowiska. Z tego względu tutejszy Organ dokonuje analizy przedłożonej dokumentacji pod względem ustawowych wymagań dotyczących tegoż pozwolenia.

W toku postępowania wyjaśniającego wzywano Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Dokumentację uzupełniono w żądanym zakresie.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie instalacji do kataforetycznej obróbki metali w istniejącym budynku hali produkcyjno-magazynowej zlokalizowanym na działkach o nr ewid. 9/1, 15/4, 16/3, 17/3, 18/3, 19/3 obręb 040 oraz na działce o nr ewid. 38 obręb 041 w Ostrowie Wielkopolskim. Instalacja wyposażona będzie w 12 wanien, w tym: wanna do trawienia o pojemności 25 m3, wanna do pasywacji tytanowej o pojemności 25 m3, wanna do malowania kataforetycznego o pojemności 30 m3, 6 wanien do płukania w wodzie o pojemności 25 m3 każda oraz 3 wanny do płukania w ultrafiltracie po procesie malowania kataforetycznego o pojemności 25 m3 każda.

Proces kataforetycznej obróbki metali będzie obejmował następujące czynności:

* Trawienie – obrabiane detale zanurzane będą w wannie procesowej o pojemności 25 m3 celem usunięcia pozostałości topnika oraz warstw tlenkowych. Trawienie prowadzone będzie   
  w roztworze preparatu trawiącego w roztworach kwaśnych w temp. 60-70°C.
* Płukanie zanurzeniowe – zanurzanie wytrawionych elementów w trzech wannach o pojemności 25 m3 każda. Płukanie prowadzone będzie w wodzie demineralizowanej.
* Pasywacja tytanowa – mająca na celu wytworzenie warstwy zapewniającej odpowiednią przyczepność powłoki malarskiej. Pasywacja prowadzona będzie w wannie o pojemności 25 m3 w temp. 20-50°C.
* Płukanie zanurzeniowe – zanurzanie elementów w trzech wannach o pojemności 25 m3 każda. Płukanie odbywa się w wodzie demineralizowanej.
* Malowanie kataforetyczne (KTL) – zanurzanie opłukanych elementów w kąpieli farby. Przepływ prądu elektrycznego przez kąpiel farby oraz element malowany sprawia, że naładowane dodatnio cząstki farby dokładnie pokrywają powierzchnię detalu. Proces prowadzony w wannie o pojemności 30 m3 w temp. do 35°C.
* Płukanie w ultrafiltracie – ma na celu wypłukanie detalu z nadmiaru nieskoagulowanej farby. Proces prowadzony w trzech wannach o pojemności 25 m3 każda.
* Suszenie po malowaniu KTL – obrabiane przedmioty zostają wysuszone w suszarni w temp. 120-210°C. Suszenie prowadzone za pomocą powietrza podgrzanego przy pomocy dwóch palników gazowych o mocy 500 kW każdy.

W skład instalacji wchodzą również: stacja uzdatniania wody, której celem jest oczyszczenie wody pobranej z sieci wodociągowej do parametrów wody demineralizowanej oraz podczyszczalnia ścieków, w której następuje oczyszczanie ścieków z poszczególnych kąpieli polegające na neutralizacji siarczanów i fluorków, wytrącaniu metali, rozdziale osadu i fazy ciekłej, filtracji osadu, korekcie pH fazy ciekłej i filtracji na filtrach piaskowych.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przedstawiono dane oraz obliczenia wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z systemów wentylacyjnych z procesów powierzchniowej obróbki metali, spalania gazu w palnikach pieca do wygrzewania powłoki KTL, palnika dopalacza termicznego oraz pojazdów poruszających się po terenie instalacji.

Emisja z procesów trawienia i pasywacji będzie odbywała się za pomocą emitora E1. Substancje z ww. procesów będą kierowane do skrubera o skuteczności na poziomie 95% i następnie wprowadzane do powietrza ww. emitorem.

Emisja z procesu malowania kataforetycznego będzie odbywała się za pomocą emitora E2.

Emisja z suszenia po malowaniu kataforetycznym (KTL) będzie odbywała się za pomocą emitora E5. Substancje z suszarni będą odprowadzane do urządzenia redukującego emisję – dopalacza LZO o mocy 800 kW i skuteczności nie mniejszej niż 90%. Pod wpływem wysokiej temperatury LZO zostaną rozłożone na CO2 i H2O.

Emisja z dwóch palników o mocy 500 kW każdy służących do suszenia po kataforezie będzie odbywała się za pomocą emitorów E3 i E4.  
W raporcie o oddziaływaniu na środowisko przedstawiono wpływ planowanego przedsięwzięcia na stan jakości powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem kwasu siarkowego, fluoru, kwasu octowego, węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu ogółem, w tym pyłu PM10 i PM2,5, benzo(a)pirenu, benzenu i LZO z instalacji do kataforetycznej obróbki metali, instalacji energetycznego spalania paliw (gazu propan) oraz pojazdów poruszających się po terenie Zakładu.  
Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie będą powodować przekroczeń poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu   
(tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Prowadzony na terenie Zakładu proces powlekania kataforetycznego, ze względu na zużycie lotnych związków organicznych LZO powyżej 5 Mg/rok i poniżej 15 Mg/rok podlega obowiązkowi dotrzymywania standardów emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860)   
– inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru (załącznik nr 10 do ww. rozporządzenia, tabela 1, lp. 11). Inwestor przedstawił bilans LZO potwierdzający dotrzymanie standardu dla emisji zorganizowanej, wyrażonego jako stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny (S1) oraz emisji niezorganizowanej, wyrażonego jako procent wkładu LZO (S2).  
Ze względu na fakt, iż w związku z eksploatacją przedmiotowego przedsięwzięcia będą wykorzystywane rozpuszczalniki organiczne w ilości nieprzekraczającej 150 kg na godzinę lub 200 ton rocznie, przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie podlegało zapisom Konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie zaopatrywane w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana będzie na potrzeby instalacji do kataforetycznej obróbki metali (sporządzania i uzupełniania kąpieli technologicznych, płukania detali, utrzymywania temperatury w wannach technologicznych), stacji uzdatniania wody, podczyszczalni ścieków, mycia instalacji i urządzeń, a także na cele socjalno-bytowe.

Woda po pobraniu z sieci wodociągowej kierowana będzie na filtry węglowe celem usunięcia zanieczyszczeń, następnie kierowana będzie do pierwszej sekcji membran odwróconej osmozy. Retentat (część roztworu, która nie przeniknęła przez membranę) z tej sekcji kierowany będzie do sieci kanalizacyjnej, natomiast permeat (część roztworu, która przeniknęła przez membranę) kierowany będzie do kolejnej baterii modułów membranowych. Retentat z tego stopnia jest również kierowany do sieci kanalizacyjnej. Wyprodukowana woda zdemineralizowana kierowana będzie do zbiornika magazynowego, z którego w miarę potrzeb będzie dystrybuowana do instalacji.

W wyniku funkcjonowania przedsięwzięcia powstawać będą ścieki przemysłowe, które stanowić będą zużyte kąpiele z wanien procesowych, wody z procesów płukania, ścieki z podczyszczalni (płukania złoża antracytowo-piaskowego i prasy filtracyjnej), ścieki z mycia instalacji, z mycia wanien wychwytowych i posadzek oraz ścieki ze stacji uzdatniania wody. Ścieki wprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacyjnej.  
Ścieki z poszczególnych kąpieli (trawienie, pasywacja, KTL) oczyszczane będą w podczyszczalni ścieków. Ścieki podawane będą za pomocą pomp do zbiorników magazynowych, z których pompami podawane będą do procesu neutralizacji, w ramach której następować będzie strącanie siarczanów, neutralizacja przez dodanie glinokrzemianu wapnia i neutralizacja fluorków. Po neutralizacji fluorków i siarczanów następuje neutralizacja ścieków poprzez podwyższanie pH do wartości około 11, przy której następuje wytrącenie metali w postaci wodorotlenków. Ściek podawany jest do osadnika gdzie następuje rozdział osadu i fazy ciekłej. Osad podawany jest do prasy filtracyjnej, gdzie jest odwadniany i dalej traktowany jako odpad, a oczyszczona woda zostaje poddana ostatecznej korekcie pH i filtracji na filtrach piaskowych i odprowadzona do sieci kanalizacyjnej.

Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni terenów utwardzonych odprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.   
Inwestor przedstawił rozwiązania zapewniające ochronę środowiska gruntowo-wodnego, m.in.: szczelne chemoodporne posadzki wewnątrz hali produkcyjnej, zbiorniki i elementy instalacji posadowione na wyłożonych żywicą tacach betonowych o rozmiarach dostosowanych do ich pojemności, selektywne magazynowanie odpadów w pojemnikach lub kontenerach na utwardzonym podłożu, przechowywanie substancji niebezpiecznych w miejscu zabezpieczonym przed wpływem na środowisko gruntowo-wodne na nieprzepuszczalnej i odpornej na przechowywane substancje posadzce, wyposażenie w system kanalizacji wychwytującej ewentualne wycieki.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko określono rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych na etapie eksploatacji instalacji, miejsca ich magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania. Z przedstawionych informacji wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.  
Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie zostały przekroczone możliwości magazynowe Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Wytwarzane odpady należy przekazywać do przetwarzania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Planowane przedsięwzięcie polegające na budowie instalacji do kataforetycznej obróbki metali związane jest z powstaniem nowych źródeł hałasu, którymi będą cztery centrale wentylacyjne oraz chiller, zainstalowane na dachu hali produkcyjnej. Ponadto źródłami hałasu będzie ruch pojazdów ciężarowych i pojazdów osobowych.  
W raporcie o oddziaływaniu na środowisko przedstawiono rozprzestrzenianie hałasu z planowanej instalacji, a także oddziaływanie skumulowane całego Zakładu oraz określono akustyczne oddziaływanie na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, oznaczone w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego jako tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami, zlokalizowane w kierunku wschodnim i południowo-wschodnim od terenu przedsięwzięcia oraz tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane w kierunku wschodnim od terenu przedsięwzięcia. Wyniki przeprowadzonej analizy wykazały, że planowane przedsięwzięcie nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie przed hałasem.

Przedmiotowe przedsięwzięcie jest instalacją objętą obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz w uzupełnieniach do niego przedstawiono porównanie proponowanej techniki   
z najlepszymi dostępnymi technikami.

Mahle Behr Ostrów Wielkopolski Sp. z o.o., zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie będzie zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Jak wynika z art. 77 ust. 7 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w rozpatrywanej sprawie nie stosuje się przepisów art. 106 § 3 i § 5-6 Kodeksu postępowania administracyjnego, zatem opinia odnośnie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wydawana w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie. Jednocześnie wymaga podkreślenia, że opinia ta wydawana jest w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego, tak więc zgodnie z regułami wynikającymi z art. 123 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, winna ona mieć formę niezaskarżalnego postanowienia.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanawia jak w sentencji.

**POUCZENIE**

Na niniejsze postanowienie nie przysługuje prawo wniesienia zażalenia. Postanowienie, na które nie służy zażalenie, Strony mogą zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

*z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA*

*Agnieszka Lewicka*

*Zastępca Dyrektora Departamentu*

*Zarządzania Środowiska i Klimatu*

Otrzymują:

1. Marek Benedykciński – pełnomocnik

Eko-Projekt Sp. z o.o. Sp.k.

ul. Marcelińska 90 lok. 6A bud. PGJ 1, 60-324 Poznań

1. Prezydent Ostrowa Wielkopolskiego (ePUAP)
2. Strony postępowania zgodnie z art. 49 Kpa
3. Aa

Data udostępnienia niniejszego postanowienia w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu – 7.10.2024 r.