MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

DSK-IV.7244.72.2023
Poznań, dnia 3.12.2024 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2 oraz art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Remondis Glass Recycling Polska Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Wawelskiej 107, 64-920 Piła, reprezentowanej przez Barbarę Gibaszewską-Okła, Włodzimierza Sobieszeka oraz Alicję Lewandowską

ORZEKAM

I. **Udzielić** Wnioskodawcy zezwolenia na przetwarzanie odpadów w Pile, przy ul. Wawelskiej 107, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 49/54, z zachowaniem następujących warunków:

1. **Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów:**
   5272502913

2. **Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

2.1 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła [1]	252 000,00
2.	19 12 05	Szkło [1]	252 000,00
Maksymalna ilość odpadów przewidywanych do przetworzenia (odzysku) łącznie nie przekroczy 252 000,00 Mg/rok			

[1] – odpady obojętne określone w przepisach wydanych na podstawie art. 118 ustawy o odpadach, tj. tożsame z odpadami wskazanymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277)

2.2 Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 200,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 200,00
3.	19 12 05	Szkło	32 000,00
4.	19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)	20 000,00
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 000,00
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetworzenia [Mg/rok]			**70 400,00***

*Ilości odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów nie przekracza ilości wskazanych w decyzji Starosty Pilskiego znak: ŚR.6220.2.2016.IV z dnia 9.05.2016 r. ze zm., udzielającej Remondis Glass Recycling Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Wawelskiej 107, 64-920 Piła, pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

3. Miejsce przetwarzania odpadów

Odpady przetwarzane są w instalacji Remondis Glass Recycling Polska Sp. z o.o., zlokalizowanej na terenie działki o numerze ewidencyjnym 49/54, w miejscowości Piła, przy ul. Wawelskiej 107 której właścicielem jest Prowadzący przetwarzanie (nr księgi wieczystej PO1I/00021948/7).

4. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opisu procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

4.1. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów

R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, w związku z prowadzonym procesem przerobem stłuczki szklanej.

4.2. Opis technologiczny procesu przetwarzania odpadów

Instalacja do przetwarzania stłuczki szklanej dzieli się na cztery działy:

a) Dział załadunku surowca szklanego
Nieoczyszczone szkło ładowane jest z zasieków z surowcem do podwójnego bunkra. Załadunek odbywa się za pomocą ładowarki kołowej. Następnie za pomocą dwóch rynien wibracyjnych surowiec szklany podawany jest z bunkrów na taśmociąg, na którym zamontowana jest waga pozwalająca kontrolować ilość przepływającego materiału wsadowego. Do wydzielenia z surowca szklanego metali żelaznych w dziale załadunku surowca szklanego zainstalowany jest separator magnetyczny.

b) Dział sortowania wstępnego
Surowiec szklany kierowany jest na sito wibracyjne, na którym następuje rozdział materiału na dwie frakcje: strumień materiału drobnego (0-80 mm) i strumień materiału grubego (>80 mm). Obie frakcje kierowane są następnie na taśmy odczytowe w pomieszczeniu odczytowym o wymiarach 3,9 x 7,3 m. Dodatkowo na końcu maszyny z sitem wibracyjnym zainstalowany jest separator powietrzny do usuwania zanieczyszczeń lekkich tj. nakrętki i etykiety.
Frakcja gruba (>80 mm) kierowana jest następnie na stanowiska walców gniotących, w których następuje rozdrobnienie materiału. Obie frakcje surowca szklanego podawane są następnie na stanowiska separatora indukcyjnego, gdzie z materiału wydzielone są metale nieżelazne. Metale nieżelazne przesyłane są taśmociągiem do osobnego boksu.
Następnie strumień surowca transportowany jest do stanowiska separatora magnetycznego. Oddzielone zanieczyszczenia żelazne przesyłane są taśmociągiem do kontenera na metale żelazne. Wstępnie przygotowany, pokruszony i oczyszczony z zanieczyszczeń metalowych oraz plastikowych surowiec kierowany jest na sito wibracyjne. Zadaniem sita jest frakcjonowanie stłuczki na ziarna o wielkości 0-25 mm oraz >25 mm. Strumień o mniejszej ziarnistości jest podawany za mocą przenośnika taśmowego do suszarni obrotowo-bębnowej, opalanej paliwem gazowym, gdzie następuje wysuszenie materiału oraz wydzielenie ze stłuczki zanieczyszczeń w postaci luźnych substancji organicznych – pozostałości po zawartości zużytych opakowań szklanych. Następnie poszczególne frakcje – wysuszona o ziarnistości 0-25 mm oraz frakcja o ziarnistości >25 mm łączą się ze sobą i podawane są frakcjonowaniu na kolejnym przesiewaczu wibracyjnym. Następuje tu rozdzielenie pozostałych zanieczyszczeń od surowca szklanego 0-80 mm. Zanieczyszczenia kierowane są do osobnego kontenera na odpady.
Zadaniem przesiewacza wibracyjnego jest frakcjonowanie ziarnistości na: 0-5 mm, 5-12 mm, 12-25 mm, 25-80 mm. Ziarno o najmniejszym rozmiarze 0-5 mm kierowane jest za pomocą przenośnika taśmowego do osobnego kontenera.

c) Dział sortowania szkła
Oczyszczony i rozdzielony na frakcje materiał szklany kierowany jest kolejno do dwóch stacji sortowania wyposażonych w szereg urządzeń do doczyszczania i sortowania kolorów szkła systemu Clarity 1400. Dodatkowa trzecia stacja sortowania służy pozyskaniu szkła z materiałów odrzuconych w stacjach pierwszej i drugiej wraz z zanieczyszczeniami. W urządzeniu cyklonowym oddzielane są materiały lekkie.
1) Pierwsza stacja sortowania – Clarity 3-pasmowa
Każda z frakcji (5-12 mm, 12-25 mm, 25-80 mm) przekazywana jest rynnami przesyłowymi na urządzenia sortujące Clarity 1400 (3 szt.). Następnie następuje tu doczyszczenie szkła tj. oddzielnie ze strumienia pozostałych elementów ceramiki, kamieni i szkła o niewłaściwym kolorze. Zanieczyszczenia ceramiczne kierowane są taśmociągami do kolejnej stacji sortowania. Odrzucony materiał (szkło z zanieczyszczeniami) kierowany jest taśmociągami do kolejnej stacji sortowania. Natomiast materiał odrzucony z uwagi na niewłaściwy kolor oraz strumień surowca kierowany jest do drugiej stacji sortowania.
2) Druga stacja sortowania – Clarity 2-pasmowa
Druga stacja sortowania wyodrębnia pozostałości ceramiki oraz kamieni i szkło niewłaściwego koloru ze strumienia szkła po pierwszej stacji sortowania oraz z frakcji niewłaściwego koloru.

Poszczególne frakcje, wstępnie posegregowane na kolory oraz wstępnie doczyszczone z zanieczyszczeń ceramicznych, przesyłane są rynnami przesyłowymi do kolejnych urządzeń sortujących Clarity 1400 (3 szt). Wydzielony materiał transportowany jest podzieloną rynną transportową oraz taśmociągiem kubełkowym do trzeciej stacji sortowania.
3) Trzecia stacja sortowania
W tej stacji dokonywane jest doczyszczenie materiału odrzuconego w stacjach pierwszej i drugiej oraz pozyskiwane jest szkło, które kierowane jest do strumienia materiału wsadowego. W skład tej stacji wchodzi urządzenie do separacji frakcji organicznej oraz urządzenie Clarity 700 (2 szt.). Frakcja organiczna składa się głównie z papieru, gumy, tworzywa sztucznego i drewna, która powstaje na etapie oczyszczania surowca poprzez wysortowanie pozostałości resztek etykiet, korków i kapsli i jest klasyfikowana jako odpad wytworzony o kodzie 19 12 12.

d) Dział produktu gotowego
Gotowy produkt, szkło o ziarnistości 0-80 mm (lub 5-80 mm), pozbawiony zanieczyszczeń ceramicznych oraz posegregowany pod względem barwy, transportowany jest systemem przenośników do zasieków na gotowe produkty (szkło bezbarwne, brązowe, zielone).
Nad przenośnikami umieszczone są magnesy neodymowe usuwające pozostałości drobnych zanieczyszczeń metalowych. Podczas transportu produktu gotowego automatycznie w zadanych jednostkach czasu pobierana zostaje próbka do analizy jakościowej. Próbnik do pobierania materiału to automatyczna klapa sterowana zaworem elektromagnetycznym.
W związku z dokonywaniem analizy jakościowej, pobierane jest 2% każdego produkowanego surowca, tj. ok. 300 kg na 15 Mg produktu. Próbki do analizy pobierane są nie rzadziej niż co 30 sekund.

Maksymalna moc przerobowa instalacji wynosi ok. **30 Mg/h (ok. 252 000 Mg/rok)**

4.3. Warunki utraty statusu odpadów

W wyniku procesu przetwarzania odpadów, status odpadów utracą odpady o kodach 19 12 05 – szkło oraz 15 01 07 – opakowania ze szkła.
Otrzymywany produkt w postaci granulatu stłuczki szklanej, który powstaje w procesie przetwarzania odpadów szklanych spełnia kryteria pozwalające uznać go za pełnowartościowy produkt. Jednym z warunków utraty statusu odpadów w wyniku procesu przetwarzania jest posiadanie przez Prowadzącego instalację do przetwarzania, deklaracji właściwości użytkowych ww. produktu. Wnioskodawca przedstawił certyfikat wydany przez TUV NORD Polska Sp. z o.o., z dnia 17 lipca 2024 r., w którym to zaświadczono, że Prowadzący instalację stosuje system zarządzania w zakresie przetwarzania stłuczki szklanej, który spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Komisji (UE) NR 1179/2012 z dnia 10 grudnia 2012 r., ustanawiającym kryteria określające, kiedy stłuczka szklana przestaje być odpadem na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE (Dz. U. UE. L z 2012 r. nr 337 str.31) Ww. certyfikat obowiązuje do dnia 26 lipca 2027 r. i potwierdza spełnienie wymagań wskazanych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1179/2012 z dnia 10 grudnia 2012 r. ustanawiającego kryteria określające, kiedy stłuczka przestaje być odpadem na podstawie dyrektywy Parlamentu

Europejskiego i Rady 2008/98/WE. Spółka stosuje system zarządzania zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2015.
Przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów, o których mowa powyżej oraz w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach, należy traktować jako odpady.

5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

5.1 Miejsce, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów przetwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane są selektywnie w czterech zadaszonych boksach, na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni. Każdy z boksów ma pojemność 1680 m^3 (sektor nr 1). Boksy są zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz zwierząt, zlokalizowane są na terenie działki o nr ew. 49/54 w Pile, przy ul. Wawelskiej 107.
2.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane są selektywnie w zadaszonym boksie o pojemności 1680 m^3 (sektor nr 2), na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych oraz zwierząt, zlokalizowany na terenie działki o nr ew. 49/54 w Pile, przy ul. Wawelskiej 107.

5.2 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych magazynowanych w tym samym czasie i w okresie roku oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 720,00	252 000,00
2.	19 12 05	Szkło	2 268,00	252 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			8 988,00	

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane w okresie roku	252 000,00

5.3 Największa masa odpadów przetwarzanych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 8 988,00 Mg, w tym:
- cztery boksy dla odpadu o kodzie 15 01 07 (sektor nr 1) – 6 720,00 Mg,
- jeden boks dla odpadu o kodzie 19 12 05 (sektor nr 2) – 2 268,00 Mg.

5.4 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów przetwarzanych wynosi 8 988,00 Mg, w tym:
- wyznaczone miejsce w czterech boksach dla odpadu o kodzie 15 01 07 (sektor nr 1): 6 720,00 Mg,
- wyznaczone miejsce w boksie dla odpadu o kodzie 19 12 05 (sektor nr 2): 2 268,00 Mg.

6. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, w związku z przetwarzaniem odpadów – zgodnie z załączonym do wniosku Operatem przeciwpożarowym określającym warunki ochrony przeciwpożarowej, wszystkie przetwarzane i wytwarzane odpady są odpadami niepalnymi, zgodnie z załącznikiem nr 2a do ustawy o odpadach.

7. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Zobowiązać Wnioskodawcę do:

a. prawidłowego prowadzenia przetwarzania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w przedmiotowej decyzji, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi albo środowiska;
b. odmowy przyjęcia odpadów przewidzianych do przetwarzania, w przypadku wątpliwości co do ich składu i właściwości;
c. kontrolowania jakości produktu powstającego w wyniku przetwarzania, pod kątem spełnienia wymagań technicznych dla zastosowania do konkretnych celów m.in. poprzez posiadanie aktualnych deklaracji właściwości użytkowych dla produktu;
d. magazynowania odpadów selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów;
e. przyjmowania do przetwarzania wyłącznie odpadów określonych w punkcie I. 2.1 niniejszej decyzji;
f. uzyskania kolejnego certyfikatu w terminie do 26 lipca 2027 r., zaświadczającego, że Prowadzący instalację spełnia wymagania wskazane w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1179/2012 z dnia 10 grudnia 2012 r. ustanawiającego kryteria określające, kiedy stłuczka

przestaje być odpadem na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE oraz udostępniania go właściwym organom podczas kontroli.

8. **Ustala się termin obowiązywania niniejszego zezwolenia** na okres 10 lat, tj. od dnia 3.12.2024 r. do dnia 3.12.2034 r.

UZASADNIENIE

W dniu 5.09.2023 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Remondis Glass Recycling Polska Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Wawelskiej 107, 64-920 Piła, reprezentowanej przez Barbarę Gibaszewską-Okła, Włodzimierza Sobieszeka oraz Alicję Lewandowską o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie zakładu w Pile, przy ul. Wawelskiej 107, na działce o nr ewid. 49/54.
Marszałek Województwa Wielkopolskiego jest organem właściwym w przedmiotowej sprawie na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).
W toku postępowania administracyjnego, tutejszy Organ wezwał Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych i do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.
Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w ww. sprawie.
Zgodnie z art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji udzielającej zezwolenia na przetwarzanie odpadów, przeprowadzana jest kontrola instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, na wniosek właściwego organu z udziałem przedstawiciela tego organu.
Mając powyższe na uwadze, pismem znak: DSK-IV.7244.72.2023 z dnia 25.03.2024 r., tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji do przetwarzania odpadów oraz miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu.
Kontrola przedmiotowej instalacji została przeprowadzona w dniu 17.05.2024 r. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: PDI.703.141.2024.MM z dnia 2.07.2024 r. (wpływ w dniu 5.07.2024 r.), pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla miejsc magazynowania odpadów na terenie Zakładu Przerobu Stłuczki Szklanej przy ul. Wawelskiej 107 w Pile, w obrębie działki o nr ewid. 49/54, na której prowadzone jest przetwarzanie odpadów przez Remondis Glass Recycling Polska Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Wawelskiej 107, 64-920 Piła.

Wobec faktu, iż zezwolenie na przetwarzanie odpadów dotyczy wyłącznie odpadów niepalnych (określonych w załączniku nr 2a stanowiący niewyczerpujący wykaz kategorii odpadów niepalnych, do ustawy o odpadach) oraz mając na uwadze fakt, iż w załączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym określającym warunki ochrony przeciwpożarowej obiektu wskazano, iż cyt.: „*Wszystkie przetwarzane i wytwarzane odpady są odpadami niepalnymi w rozumieniu przepisów Ustawy o odpadach.”*, nie było wymagane przeprowadzenie kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, zgodnie z art. 41a ust. 8 pkt 2 ustawy o odpadach.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7244.72.2023 z dnia 13.03.2024 r. zwrócił się do Prezydenta Miasta Piły z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku w zakresie zgodności sposobu postępowania z odpadami – określonego w przedmiotowym wniosku z przepisami prawa miejscowego. Postanowieniem znak: GKMK-XVI.6234.1.2024 z dnia 28.03.2024 r. Prezydent Miasta Piły zaopiniował wniosek pozytywnie.

Odnosząc się do obowiązku wskazania we wniosku proponowanej formy i zabezpieczenia roszczeń, Wnioskodawca oświadczył, iż do przetwarzania wykorzystuje wyłącznie odpady obojętne wskazane w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach, tj. odpady o kodach 15 01 07 oraz 19 12 05. Wobec powyższego uznano, że zgodnie z art. 48a ust. 2 pkt 1 ustawy o odpadach, Wnioskodawca nie jest zobligowany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń. Mając na uwadze odstąpienie od obowiązku ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, wskazano dodatkowe warunki przetwarzania odpadów w pkt I.7 niniejszej decyzji.

Mając na uwadze art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem rozstrzygnięcia. Pismem z dnia 2.12.2024 r. pełnomocnik poinformował, że Spółka nie zgłasza żadnych uwag lub wniosków do przedmiotowego postępowania.

Przedstawiony wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania określone w art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach. Działalność w zakresie przetwarzania odpadów realizowana jest na terenie działki o nr ewid. 49/54, przy ul. Wawelskiej 107 w Pile. Do wniosku załączono dokumenty potwierdzające posiadanie przez Wnioskodawcę tytułu prawnego do miejsca magazynowania odpadów, w myśl art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach. Wnioskodawca przedstawił dowody, o których mowa w art. 14 ustawy o odpadach, na spełnienie warunków utraty statusu odpadów w wyniku poddania odpadów przetwarzaniu. Ponadto, do wniosku dołączona została decyzja Prezydenta Miasta Piły znak: GKMK-VI.6220.35.2020 z dnia 6.05.2021 r. o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: „*Przebudowa instalacji obróbki stłuczki szklanej w Pile, przy ulicy Wawelskiej 107, na działce o nr 49/54, obręb 0028 Piła*”.

Do wniosku została załączona również decyzja Starosty Pilskiego znak: ŚR.6220.2.2016.IV z dnia 9.05.2016 r. ze zmianami, udzielająca pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Na podstawie informacji zawartych we wniosku i uzupełnieniach, w niniejszym zezwoleniu określono NIP prowadzącego przetwarzanie odpadów, rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opisu procesu

technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów, a także czas obowiązywania zezwolenia. Ponadto w zezwoleniu określono dodatkowe warunki przetwarzania odpadów.
Z przedstawionej dokumentacji wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska, ustawy o odpadach i przepisów szczegółowych w tym zakresie, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.
Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz przepisów szczegółowych w tym zakresie. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).
Tutejszy Organ uznał, iż Wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne, aby należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, a magazynowanie odbywa się w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
W przypadku prawidłowego prowadzenia działalności przez Wnioskodawcę, przedstawiony we wniosku oraz w niniejszej decyzji sposób postępowania z odpadami nie powinien stanowić zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz negatywnie oddziaływać na środowisko.
Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.
Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.
Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.
Wnioskodawca jest zobowiązany do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania.
Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.
Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie udzielonego zezwolenia bez odszkodowania.
Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia został określony na maksymalny dopuszczalny okres 10 lat, zgodnie z wnioskiem Strony.

Podkreślić należy, że Wnioskodawca posiada zezwolenie na przetwarzanie odpadów na terenie Zakładu w Pile, udzielone mocą decyzji Starosty Pilskiego znak: ŚR.6233.54.2.2013.GLP z dnia 13.01.2014 r. ze zm., z terminem obowiązywania do dnia 12.01.2024 r. Przedłużenie ww. terminu nastąpiło z mocy prawa, na podstawie art. 226a ust. 1 ustawy o odpadach. Zgodnie z cytowanym artykułem w okresie do dnia 31 grudnia 2025 r. zezwolenie na przetwarzanie odpadów nie wygasa ze względu na upływ czasu, na jaki zostało wydane, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem tego czasu złoży wniosek o wydanie nowego zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Powyższe miało miejsce w niniejszej sprawie. Natomiast w myśl art. 226a ust. 2 pkt 1 ustawy o odpadach, dotychczasowe zezwolenie na przetwarzanie odpadów, wygasa w dniu następującym po dniu, w którym nowe zezwolenie na przetwarzanie odpadów, stanie się ostateczne.
Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Strona może wskazać takiego pełnomocnika. Wobec powyższego niniejszą decyzję doręcza się jednemu pełnomocnikowi – Barbarze Gibaszewskiej-Okła.
Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).
Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.
Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 616,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu
podpis elektroniczny

Otrzymują:

1. Remondis Glass Recycling Polska Sp. z o.o.
   ul. Wawelska 107, 64-920 Piła
2. Barbara Gibaszewską-Okła (pełnomocnik)
3. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
4. Aa. x2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (kopia decyzji)
   ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań