



DSK-III.7222.4.2023

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572) – po rozpatrzeniu wniosku FRONTAL ALUMINIUM sp. z o.o. sp.k., z siedzibą przy ul. Marantowskiej 5, 62-510 Konin, reprezentowanej przez pełnomocnika – Monikę Szulc

ORZEKAM

I. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu stopu aluminium, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 20 ton na dobę, zlokalizowanej w Zakładzie przy ul. Marantowskiej 5 w Koninie.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali. Instalacja do wtórnego wytopu aluminium w Zakładzie przy ul. Marantowskiej 5 w Koninie	ust. 2 pkt 6	Maksymalna zdolność wytopu: 42 Mg/dobę	FRONTAL ALUMINIUM sp. z o.o. sp.k. ul. Marantowska 5 62-510 Konin NIP: 6652988621 REGON: 302055875

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

1. Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, przy czym maksymalna zdolność wytopu wynosi 42 Mg/dobę. Instalacja zlokalizowana jest na działkach ewidencyjnych nr 126/7 i 126/17 obręb Maliniec, miasto Konin (na terenie Zakładu przy ul. Marantowskiej 5 w Koninie).
2. Przedmiotem działalności Zakładu jest produkcja odlewniczych stopów aluminium w postaci gąsek według norm DIN, PN, EN, BN, ZN lub według indywidualnego składu chemicznego określonego przez odbiorcę. Produkty kierowane są głównie dla przemysłu motoryzacyjnego, okrętowego, maszynowego, elektrotechnicznego, hutniczego, spożywczego i odlewniczego.
3. W skład ww. instalacji wchodzi:
 - a. linia do przygotowania i sortowania złomu:
 - zasyp/podajnik wibracyjny do podawania złomu na przenośnik taśmowy,
 - filtr workowy o skuteczności 99%,
 - przenośnik taśmowy z elektromagnesem pod zadaszeniem, na którym odbywa się ręczna klasyfikacja gatunku złomu,
 - Przenośnik taśmowy odbierający posegregowany złom.
 - b. piec FR-1 wraz z urządzeniami pomocniczymi:
 - piec topliwny FR-1 o zdolności wytopu 18 Mg/dobę, wyposażony w 3 palniki gazowe o łącznej mocy cieplnej 1 700 kW (2 palniki nr 1 i nr 2 usytuowane w komorze topienia dokonując przemiany w stan ciekły osuwającego się złomu oraz obtopienia ewentualnych elementów stalowych znajdujących się w złomie. Palnik nr 3 służy do podgrzania w razie potrzeby metalu lub zgarów znajdujących się w wannie - zlewni),
 - wentylator odciągowy spalin o wydajności 5 500 m³/h,
 - wentylator powietrza do spalania o wydajności 21 000 m³/h,
 - urządzenie załadownicze złomu do pieca,
 - układ zalewowy,
 - maszyna odlewnicza z chłodzeniem wodą w obiegu zamkniętym,
 - automat paletyzujący gąski,
 - instalacja elektryczna i automatycznego sterowania.
 - c. Piec FR-2 wraz z urządzeniami pomocniczymi:
 - piec topliwny FR-2 o zdolności wytopu 24 Mg/dobę, wyposażony w 6 palników gazowych o łącznej mocy 3 200 kW (4 palniki od nr 1 do nr 4 usytuowane w komorze topienia nad trzonem szybu dokonują przemiany w stan ciekły osuwającego się złomu oraz obtopienia ewentualnych elementów stalowych znajdujących się w złomie. Palnik nr 5 i nr 6 służy do podgrzania w razie potrzeby metalu lub zgarów znajdujących się w wannie pieca),
 - wentylator odciągowy spalin o wydajności 18 000 m³/h,
 - wentylator powietrza do spalania o wydajności 4 000 m³/h,
 - urządzenie załadownicze złomu do pieca,
 - układ zalewowy wraz z udarowym generatorem zarodków krystalizacji (UGKZ),
 - 2 maszyny odlewnicze z chłodzeniem wodą w obiegu zamkniętym,
 - linia odbioru, chłodzenia i układania gąsek w stosy,

- instalacja elektryczna i automatycznego sterowania,
 - instalacja hydrauliki siłowej.
- d. Układ oczyszczania spalin:
- cyklon do wstępnego oczyszczania spalin z pyłów o skuteczności odpylania ok. 60%,
 - filtr workowy o skuteczności co najmniej 90%,
 - wentylator odciągu spalin za układem oczyszczania o wydajności 23 760 m³/h (pomoc w przeciąganiu spalin przez układ oczyszczania dla pieców FR-1 i FR-2).
4. Na terenie Zakładu znajdują się również:
- miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia (MO1, MO2, MO3),
 - miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji (MO5),
 - hala magazynowa – magazynowanie gotowych produktów,
 - przenośniki taśmowe – transportujące odpady z linii sortowniczej do miejsca magazynowania,
 - paczkarka – paczkowanie odpadów zebranych w celu ich dalszej sprzedaży,
 - miejsce magazynowania odpadów zbieranych – MO4,
 - pozostałe budynki (budynek gospodarczy, magazyn inny, magazyn utrzymania ruchu),
 - biura,
 - laboratorium – badanie norm jakościowych uzyskanych wyrobów,
 - place rozładunkowe (plac 1 i plac 2),
 - waga najazdowa – ważenie odpadów (odpadów przewidzianych do przetwarzania, wytwarzanych i przewidzianych do zbierania),
 - szczelny zbiornik na wody opadowe i roztopowe,
 - klimatyzatory,
 - wózki widłowe (W2, W2, W3),
 - ładowarka,
 - żuraw załadunkowy.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

Na terenie zakładu przyjmowane są dostawy złomu, które po zważeniu wysypywane są na placu wyładunkowym, gdzie są sortowane i transportowane do odpowiedniego miejsca magazynowania. Sortowanie odbywa się w sposób ręczny, przy wykorzystaniu wózków widłowych, ładowarki, żurawia Fuchs oraz linii sortowniczej z elektromagnesem. Złom dzielony jest na kilka asortymentów przydatnych do przetworzenia w zależności od składu chemicznego (zawartości pierwiastków chemicznych potrzebnych do produkcji różnych gatunków stopów odlewniczych) czy postaci fizycznej (drobne, duże czy przestrzenne elementy). Odpady niezgodne z zamówieniem zwracane są do dostawcy.

Ponadto, nabywane są półprodukty tj. krzem (Si), miedź (Cu), cynk (Zn) zaprawy AlFe, AlMn, AlTi, modyfikator Sr, które służą do korekty składu chemicznego.

Za pomocą wózków widłowych złom nadający się do wytopu trafia do miejsc magazynowania MO1, MO2, MO3.

Odpady, które nie nadają się do przetworzenia trafiają do miejsca magazynowania dla odpadów przeznaczonych do zbierania -MO4 i po uzbieraniu odpowiedniej partii transportowej są przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

W zakładzie przetwarzane są surowce wolne od zanieczyszczeń takich jak np. oleje, farby, tworzywa sztuczne. Ponadto na terenie zakładu nie są przetwarzane wióry.

Emisja z sortowania i załadunku odpadów na linię sortowniczą zebrana jest w system emisji zorganizowanej, a emitor E-3 odprowadzający zanieczyszczenia z miejsca załadunku na linię sortowniczą wyposażony jest w filtr workowy o skuteczności ok 99 %.

Przygotowany w zależności od potrzeb produkcyjnych wynikających z zakładanego gatunku wyrobu gotowego złom dostarczany jest za pomocą koleb, ładowarki lub taśmociągu do pieca topielnego FR-1 i FR-2. W strefie okna wsadowego i otworu spustowego (strefa ładowania i spuszczenia) znajduje się okap odciągowy wyposażony w układ filtracji – filtr workowy o skuteczności minimum 90% lub większej. Ponadto okno wsadowe jest uszczelnione.

Topienie złomu w piecach topielnych FR-1 i FR-2 odbywa się za pomocą palników regeneracyjnych lub rekuperacyjnych. Rozwiązania technologiczne umożliwiają podgrzewanie wsadu do pieca topielnego za pomocą ciepła odzyskanego z gorących gazów pochodzących z etapu topienia. Rozwiązanie to pozwala na znaczne zmniejszenie zapotrzebowania na gaz dla instalacji.

W trakcie topienia następuje korekta składu chemicznego, która polega na dodaniu dodatków stopowych w celu uzyskania odpowiedniego składu chemicznego.

Następuje również proces modyfikacji struktury UGZK, w którym ciekły metal za pomocą dwóch rotorów z nakładkami ceramicznymi wprawiany jest w ruch – wirowanie. W wyniku dużej prędkości obrotowej następuje rozdrobnienie struktury metalu, ujednoczenie składu i poprawa własności wytrzymałościowych.

W czasie odlewania do ciekłego metalu za pomocą lancy grafitowej wprowadzony jest gaz obojętny – argon w celu przyspieszenia wydzielania wodoru z ciekłego metalu i podnoszenia własności jakościowych gotowego produktu.

Wytapiany ciekły metal wylewany jest z pieca do form żeliwnych przez układ zalewowy z filtrem piankowym. Metal stygnie w formach i na końcu linii odbierany jest jako wyrób gotowy w postaci gąsek.

Następuje kontrola jakości wyrobu, który jeśli spełnia normy dla określonych produktów lub wymagania klientów zewnętrznych transportowany jest do magazynu wyrobów gotowych lub jeśli nie spełnia norm lub wymagań jakościowych klientów zwracany jest do ponownego przetopu.

Gotowy produkt pakowany jest na paletach w stosach i transportowany do kontrahentów pojazdami ciężarowymi.

Gazy i pyły pochodzące wytopu i odlewania oraz z okna wsadowego i spustowego produktów odprowadzane są za pomocą wspólnego emitora E-1.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
	Energia elektryczna	MWh	420,0
	Gaz	m ³	1 290 000,0
	Woda	m ³	13,0
	Przetapiany złom aluminiowy	Mg	14 325,0
	Przetapiany wsad (złom oraz dodatki niebędące odpadami)	Mg	15 860,0
	Argon	Mg	0,520

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do instalacji do wtórnego wytopu aluminium:

- a. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Zapewnienie efektywnego wykorzystania energii (BAT 2).
- c. Wykorzystanie palników regeneracyjnych i rekuperacyjnych (BAT 2).
- d. Podgrzewanie wsadu do pieca, powietrza do spalania lub paliwa za pomocą ciepła odzyskanego z gorących gazów pochodzących z etapu topienia (BAT 2).
- e. Wykorzystywanie gorących gazów powstałych w rynie spustowej jako podgrzanego powietrza do spalania (BAT 2).
- f. Kontrola i wybór materiałów wsadowych zgodnie z procesem i stosowanymi technikami redukcji emisji (BAT 3).
- g. Dokładne wymieszanie materiałów wsadowych w celu uzyskania optymalnej sprawności przetwarzania energii oraz ograniczenia emisji i zmniejszenia liczby przypadków odrzucenia (BAT 3).
- h. Stosowanie systemów ważenia i odmierzania materiałów wsadowych (BAT 3).
- i. Stosowanie systemu obsługi technicznej, który w szczególności służy zwiększeniu wydajności systemów redukcji emisji pyłów w ramach systemu zarządzania środowiskowego (BAT 4).
- j. Magazynowanie złomu w wyznaczonych miejscach, na terenie utwardzonym skanalizowanym i pod zadaszeniem (BAT 7).
- k. Odprowadzanie pyłu z punktów dostawy, otworów wentylacyjnych w silosach, systemów przekazywania pneumatycznego i węzłów przesypowych na przenośnikach oraz podłączenie do systemu filtracji (BAT 8).
- l. Minimalizacja odległości transportu (BAT 8).
- m. Uszczelnione okno wsadowe (BAT 9, BAT 78).
- n. Stosowanie w pełni zautomatyzowanego systemu odciągu spalin (BAT 9).
- o. Wykorzystywanie palników o niskiej emisji tlenków azotu (BAT 13).
- p. Mierzenie ilości zużytej wody (BAT 14).
- q. Stosowanie systemu chłodzenia o obiegu zamkniętym (BAT 14).
- r. Osłanianie głośnych instalacji lub komponentów konstrukcjami dźwiękochłonnymi (BAT 18).
- s. Stosowanie antywibracyjnych mocowań i wzajemnych połączeń między urządzeniami (BAT 18).
- t. Ograniczenie do minimum stosowania materiałów zapachowych (BAT 19).
- u. Staranne zaprojektowanie, eksploatacja i konserwacja każdego urządzenia, które mogłoby generować emisje zapachu (BAT 19).
- v. Magnetyczna separacja metali żelaznych (BAT 74).
- w. Podgrzanie wsadu do pieca za pomocą gazu wylotowego (BAT 75).
- x. Umieszczenie okapu nad oknem wsadowym i otworem spustowym z systemem wydobycia gazów odlotowych połączonym z systemem filtracji (BAT 78).

- y. Zastosowanie okapu odciągowego obejmującego strefę ładowania i spuszczenia (BAT 78).
- z. Zapobieganie zamoczeniu zgarów/kożuchów żuźlowych (BAT 79).
- aa. Stosowanie niezanieczyszczonego materiału aluminiowego tj. materiału stałego pozbawionego substancji takich jak farba, tworzywo sztuczne lub olej (BAT 82).
- bb. Optymalizacja warunków spalania w celu ograniczenia emisji pyłów (BAT 82).
- cc. Wybór i dostarczenie surowców zgodnie z rodzajem pieca i stosowanymi technikami redukcji emisji (BAT 83, BAT 84).
- dd. Sterowanie procesem rafinacji przez dostosowanie ilości gazu rafinowanego wykorzystywanego do usunięcia zanieczyszczeń występujących w roztopionych metalach (BAT 84).
- ee. Podniesienie jakości wykorzystywanych surowców przez oddzielenie składników niemetalicznych i metali innych niż aluminium od złomu, w przypadku, gdy aluminium jest wymieszane z innymi składnikami (BAT 86).

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Na terenie zakładu w celu zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych zastosowane będą następujące sposoby:

- Odpady magazynowane w wyznaczonych miejscach, na terenie szczelnym, utwardzonym i pod zadaszeniem – wiatami (MO1-MO5),
- proces przetwarzania odpadów prowadzony w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych,
- magazynowanie odpadów w sposób spełniający wszystkie obowiązujące wymagania.

Sposoby nadzorowania procesów zabezpieczających emisję do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- monitoring miejsc magazynowania odpadów pod kątem ich wypełnienia oraz stanu pojemników do magazynowania odpadów.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska.

Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst. jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza jest proces topienia i odlewania oraz proces sortowania i załadunku złomu na linię sortowniczą powodujące emisję pyłu ogółem w tym: pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, całkowitego LZO, PCDD/F, chlorowodoru, chloru, fluorowodoru, dwutlenku siarki, tlenku azotu, tlenku węgla, węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych.
- b. Substancje pochodzące z procesów technologicznych, odprowadzane są za pośrednictwem emitorów E1 oraz E3.

6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość	Średnica	Wydajność	Temperatura gazów odlotowych	Prędkość gazów odlotowych		
			[m]	[m]	m ³ /h	[K]	[m/s]		
Proces topienia i odlewania	E1	Pionowy zadaszony	20	1	23 760	321	8,4	8 400	Cyklon do wstępnego oczyszczania spalin o skuteczności 60 % oraz filtr workowy o skuteczności 90 %
Proces sortowania i załadunku złomu na linię sortowniczą	E3	Pionowy zadaszony	10	0,25	4 000	321	22,64	2 000	filtr workowy o skuteczności 99 %

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji		
				mg/Nm ³	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AEL ¹⁾	
					mg/Nm ³	ng I-TEQ/Nm ³
1.	Proces topienia i odlewania	E1	Pył ²⁾ w tym:	-	5 ³⁾	-
			pył zawieszony PM10	6,452	-	-
			Całkowite LZO	-	30 ³⁾	-
			Tlenek azotu	67,417	-	-
			Tlenek węgla	11,000	-	-
			Dwutlenek siarki	6,571	-	-
			Węglowodory alifatyczne	17,565	-	-
			Węglowodory aromatyczne	17,565	-	-
			PCDD/F	-	-	0,1 ⁴⁾
			Chlorowodór	-	10 ³⁾	-
			Chlor	-	1 ⁵⁾	-
2.	Proces sortowania i załadunku złomu na linię sortowniczą	E3	Pył ²⁾ w tym:	5,875	-	-
			pył zawieszony PM10	5,875	-	-

¹⁾ Graniczne wielkości określone zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L z 2016 r., t. 174 str. 32).

²⁾ pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

³⁾ Średnia dzienna lub średnia z okresu pobierania próbek.

⁴⁾ Średnia z okresu pobierania próbek trwającego co najmniej sześć godzin.

⁵⁾ Średnia z okresu pobierania próbek.

6.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Instalacja do wtórnego wytopu aluminium	
Pył ¹⁾	1,052
w tym pył zawieszony PM 10	1,052
w tym pył zawieszony PM 2,5	0,526
Dwutlenek siarki	0,1971
Tlenki azotu jako NO2	2,023
Tlenek węgla	0,33
Chlor	0,2016
Fluorowodór	0,2016
Chlorowodór	2,016
Całkowite LZO	6,048
PCDD/F	0,00000002016
Węglowodory alifatyczne	2,982
Węglowodory aromatyczne	2,982

¹⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorze E1 zainstalowany jest punkt pomiarowy zgodnie z normą PN-EN 04030-7-1994. Na emitorze E3 nie ma możliwości zainstalowania punktu pomiarowego zgodnie z Polskimi Normami.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.)

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Przedmiotowa Instalacja zaopatrywana jest w wodę od dostawcy zewnętrznego, na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne – do chłodzenia form odlewniczych.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

Q dopuszczalna roczna = **13,00 m³/rok**

Zaopatrzenie w wodę na cele instalacji:	Ilość wykorzystywanej wody Q dopuszczalna roczna [m ³ /rok]
Technologiczne – chłodzenie form odlewniczych piec FR-1	3,00
Technologiczne – chłodzenie form odlewniczych piec FR-2	10,00
RAZEM	13,00

6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

W wyniku eksploatacji instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym nie są wytwarzane ścieki przemysłowe, a woda wykorzystywana do celów chłodzenia krąży w obiegu zamkniętym.

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), art. 43 ust 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Wytwarzanie odpadów

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	860,00	Odpady stanowią zestalone zanieczyszczenia zebrane z powierzchni roztopionego w piecu topliwnym aluminium. Skład: aluminium z zanieczyszczeniami. Właściwości: niepalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
2.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	300,00	Odpady stanowią zanieczyszczenia stalowe w formie stałej, wyjęte z roztopionego w piecu topliwnym aluminium. Skład: stal z zanieczyszczeniami w tym z resztami wytopionego aluminium. Właściwości: niepalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	1,50	Odpady stanowią opakowania po płynach eksploatacyjnych innych niż niebezpieczne oraz po dodatkach stopowych, puszki stalowe i aluminiowe, beczki metalowe. Skład: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: niepalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,70	Odpady stanowią wyłącznie sorbenty mineralne w postaci piasku, żwiru. Skład: krzemionka, krzemiany. Właściwości: niepalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
5.	17 04 05	Żelazo i stal	320,00	Odpady stanowią kawałki elementów żelaza i stali pozostałych z obróbki żelaza i stali. Skład: żelazo i stal. Właściwości: niepalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 1 482,20 Mg/rok				

6.3.1.2. Źródło wytwarzania odpadów

Odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją instalacji do wytopu aluminium, zlokalizowanej na terenie działek ewidencyjnych nr 126/7 i 126/17, obręb Maliniec, przy ul. Marantowskiej 5 w Koninie.

6.3.1.3. Rodzaje, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpady magazynowane selektywnie w zadaszonych boksach lego, oznaczonych MO5, na terenie utwardzonym w pojemnikach i/lub big bagach. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.
2.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w zadaszonych boksach lego, oznaczonych MO5, na terenie utwardzonym luzem w sposób sprzymowany i/lub
3.	15 01 04	Opakowania z metali	w pojemnikach/kontenerach. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w zadaszonych boksach lego, oznaczonych MO5, na terenie utwardzonym w zamykanych pojemnikach. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.
5.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane selektywnie w zadaszonych boksach lego, oznaczonych MO5, na terenie utwardzonym luzem w sposób sprzymowany i/lub w pojemnikach/kontenerach. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.

6.3.1.3.1. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, tj. rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

6.3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko są realizowane poprzez:

- a. szkolenia pracowników i zaznajomienie z przyjętymi sposobami postępowania z odpadami na terenie Zakładu,
- b. optymalizacja zużycia surowców,
- c. zautomatyzowany proces ważenia surowców i dodatków, dzięki czemu ryzyko powstania wyrobów niespełniających norm jest bardzo ograniczone,
- d. zautomatyzowany system kontroli parametrów wytopu (np. temperatura, ciśnienie),
- e. analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
- f. prowadzenie procesu przetwarzania odpadów zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami,
- g. prowadzenie małodopadowego procesu technologicznego,
- h. kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- i. selektywne magazynowanie odpadów.

6.3.2. Warunki zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów

6.3.2.1. Rodzaje i masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesach R4 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	
			Proces R4	Proces R13
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 04	Opakowania z metali	700,0	45,0
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	4 150,0	150,0
3.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	35,0	0,5
4.	17 04 02	Aluminium	9 090,0	420,0
5.	20 01 40	Metale	350,0	30,0
łącznie			14 325,0	645,5

6.3.2.2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesach R4 i R13 oraz miejsce i sposób ich magazynowania, a także dalszy sposób ich zagospodarowania

W wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów w procesie R4 powstają odpady inne niż niebezpieczne, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie I.6.3.1.1. niniejszej decyzji.

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R4 powstaje produkt w postaci gąsek odlewniczych stopów aluminium.

W wyniku przetwarzania w procesie R13 nie są wytwarzane odpady.

6.3.2.3. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów odbywa się na terenie działek ewidencyjnych o nr 126/7 i 126/17, obręb Maliniec, przy ul. Marantowskiej 5 w Koninie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy.

6.3.2.4. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów oraz opis technologiczny procesów przetwarzania odpadów wraz z podaniem mocy przerobowej instalacji

Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Opis technologiczny przetwarzania odpadów w procesie R4

Odpady są przyjmowane na teren Zakładu na podstawie kart przekazania odpadu i/lub formularza przyjęcia odpadów metali (w przypadku przyjęcia od osób fizycznych). Po zważeniu i weryfikacji rodzaju odpady są rozładowywane na placu rozładunku nr 1 lub nr 2. Następnie odpady są wstępnie sortowane ręcznie na linii sortowniczej z użyciem separacji magnetycznej – nie prowadzi to do zmiany charakteru i składu odpadów oraz nie powoduje zmiany klasyfikacji odpadów.

Następnie odpady przeznaczone do przetwarzania trafiają do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów oznaczonych jako MO1, MO2 i MO3.

W dalszej kolejności odpady metali za pomocą korb, ładowarki lub taśmociągu są przekazywane do pieców topielnych, gdzie następuje topienie metali za pomocą palników gazowych. Następnie stopiony metal jest dokładnie mieszany w celu uzyskania jednorodnego składu chemicznego oraz zbierane są z powierzchni tlenki metalu i zanieczyszczenia czyli zgary. W trakcie procesu topienia pobierane są próbki ciekłego metalu w celu zbadania składu chemicznego. Możliwa jest wtedy korekta składu chemicznego poprzez dodanie odpowiednich dodatków stopowych oraz modyfikacja struktury.

W dalszej kolejności następuje odlewanie i filtracja, które polegają na wylaniu metalu z pieca do form żeliwnych przez układ zalewowy z filtrem piankowym. W czasie odlewania prowadzona jest też rafinacja ciągła polegająca na wprowadzeniu gazu obojętnego (argonu) do ciekłego metalu za pomocą lancy grafitowej.

Zabieg ten przyspiesza wydzielanie wodoru z ciekłego metalu i podnosi własności jakościowe gotowego produktu. Następnie metal stygnie w formach żeliwnych i na końcu linii odbierany jest jako wyrób gotowy w postaci gąsek.

Gotowe wyroby w postaci gąsek podlegają sprawdzeniu jakości pod względem składu chemicznego, przełomu gąski i wyglądu gąski. Badania są prowadzone dla każdego wytopu. Odlewnicze stopy aluminium w postaci gąsek spełniają normy jakościowe dla określonych produktów, m. in. PN EN 1676, DIN 1725, PN-76/H-88027;ZN-86/MH-MN-260-14 oraz warunki rozporządzenia Rady (UE) NR 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającym kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE (Dz.U. UE L, t. 94 s. 2), a także wymagania dotyczące składu chemicznego określone przez klienta.

Zakład posiada wdrożone systemy zarządzania jakością certyfikaty ISO 9001 i IATF 16949. W przypadku wyrobów niespełniających norm lub wymagań klienta gąski są zawracane do procesu przetapiania.

Opis technologiczny przetwarzania odpadów w procesie R13

Proces przetwarzania R13 zachodzi w przypadku awarii instalacji, w której są przetwarzane odpady i polega na tymczasowym magazynowaniu odpadów w wyznaczonych miejscach magazynowania do czasu przetwarzania w procesie R4.

Moc przerobowa instalacji

Zdolność przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania odpadów wynosi **14 325 Mg/rok**.

6.3.2.5. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

15 01 04	Opakowania z metali
16 01 18	Metale nieżelazne
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17 04 02	Aluminium
20 01 40	Metale

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

Ww. odpady utracą status odpadów, gdy zostaną spełnione warunki określone w art. 14 ustawy o odpadach oraz w rozporządzeniu Rady (UE) NR 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającym kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE, a także spełnią normy jakościowe dla określonych produktów, m. in. PN EN 1676, DIN 1725, PN-76/H-88027;ZN 86/MH-MN-260-14 i wymagania dotyczące składu chemicznego określone przez klienta. Zakład posiada wdrożone systemy zarządzania jakością certyfikaty ISO 9001 i IATF 16949.

Przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów, o których mowa powyżej, należy traktować jako odpady.

6.3.2.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

a. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są luzem w pryzmach i/lub w big-bagach i/lub innych pojemnikach w zadaszonych boksach/wiatach oznaczonych jako MO1, MO2 i MO3.

b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla miejsc magazynowania odpadów, określonych jako MO1, MO2 i MO3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	100,0	700,0
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	250,0	4 150,0
3.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,0	35,0
4.	17 04 02	Aluminium	600,0	9 090,0
5.	20 01 40	Metale	50,0	350,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			600,0	14 325,0

c. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

a. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone MO1

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w ww. miejscu magazynowym – 353,0 Mg.

b. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone MO2

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w ww. miejscu magazynowym – 124,0 Mg.

c. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone MO3

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w ww. miejscu magazynowym – 163,0 Mg.

d. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

a. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone MO1

Całkowita pojemność ww. miejsca magazynowego – 705,0 Mg.

b. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone MO2

Całkowita pojemność ww. miejsca magazynowego – 248,0 Mg.

c. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone MO3

Całkowita pojemność ww. miejsca magazynowego – 326,0 Mg.

6.3.3. Warunki zezwolenia w zakresie zbierania odpadów

6.3.3.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	15 01 04	Opakowania z metali
2.	16 01 18	Metale nieżelazne
3.	17 04 02	Aluminium
4.	17 04 05	Żelazo i stal

6.3.3.2. Miejsce zbierania odpadów

Działalności w zakresie zbierania odpadów odbywa się na terenie działek ewidencyjnych o nr 126/7 i 126/17, obręb Maliniec, przy ul. Marantowskiej 5 w Koninie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy.

6.3.3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów; całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

a. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady magazynowane są selektywnie, luzem w sposób sprzymowany i/lub w big bagach i/lub innych pojemnikach, na utwardzonym terenie w zadaszonych boksach magazynowych oznaczonych jako MO4.

b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	5,0	10,0
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	30,0	30,0
3.	17 04 02	Aluminium	150,0	620,0
4.	20 01 40	Metale	2,0	2,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			187,0	662,0

- c. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **214,0 Mg**
- d. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **257,0 Mg**

6.3.3.4. Opis metody zbierania odpadów

Odpady są przyjmowane na teren Zakładu na podstawie kart przekazania odpadu i/lub formularza przyjęcia odpadów metali (w przypadku przyjęcia od osób fizycznych). Po zważeniu i weryfikacji rodzaju odpady są rozładowywane na placu rozładunku nr 1 lub nr 2. Następnie odpady są wstępnie sortowane – nie prowadzi to do zmiany charakteru i składu odpadów oraz nie powoduje zmiany klasyfikacji odpadów.

Odpady nienadające się do przetwarzania trafiają do miejsca magazynowania odpadów zbieranych – zadaszonych boksów, oznaczonego jako MO4. Odpady są magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości transportowej. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

6.3.4. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów

- a. Przyjmować do przetwarzania i do zbierania wyłącznie odpady określone w pkt. I.6.3.2.1. i I.6.3.3.1. niniejszej decyzji.
- b. Należy kontrolować jakości odpadów przyjmowanych do przetwarzania oraz do zbierania pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.
- c. Magazynować odpady zbierane wyłącznie do czasu zebrania odpowiedniej ilości transportowej.
- d. Odpady zbierane oraz przeznaczone do przetwarzania magazynować w sposób zgodny z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, w tym z rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- e. Miejsca magazynowania odpowiednio oznakować i zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych. Nie doprowadzać do zapełnienia miejsc magazynowania odpadów, wyznaczonych na terenie Zakładu.
- f. W przypadku wątpliwości co do ich składu i właściwości należy odmówić przyjęcia odpadów przewidzianych do zbierania i do przetwarzania.
- g. Zobowiązać Wnioskodawcę do posiadania treści ww. norm dla gąsek aluminium oraz dokumentów potwierdzających przeprowadzanie badań produktu oraz udostępniania ich właściwym organom podczas kontroli.

6.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania – nie dotyczy, gdyż odpady magazynowane są niepalne.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**.
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Wentylator załadunku odpadów na linię sortowniczą (WS)	8	0
2.	Wentylator (FR-1 odciąg spalin do filtra) o wydajności 5 500 m ³ /h (WEN 1)	16	8
3.	Wentylator (odciąg spalin za filtrem) o wydajności 24 000 m ³ /h (WEN 2)	16	8
4.	Wentylator (FR-1 powietrza spalania) o wydajności 21 000 m ³ /h (WEN 4)	16	8
5.	Wentylator (FR-2 powietrza spalania) o wydajności 4 000 m ³ /h (WEN 5)	16	8
6.	Hala produkcyjna	16	8
7.	Wiata z linią sortowniczą	8	0
8.	Pomieszczenie z wentylatorem odciągu spalin z pieca FR2	16	8

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji substancji do powietrza

Monitoring emisji pyłu, całkowitego LZO, PCDD/F, chlorowodoru, chloru i fluorowodoru do powietrza na emitorze E1 prowadzić z częstotliwością raz w roku zgodnie z BAT 10 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Pomiary wielkości emisji dla substancji: tlenek azotu, tlenek węgla, dwutlenek siarki, węglowodory alifatyczne i węglowodory aromatyczne, wprowadzanych do powietrza z emitora E1 należy wykonywać raz w roku.

7.1.1. Metodyka pomiarowa

Pomiar należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Pył	EN 13284-1
Całkowite LZO	PN-EN 12619:2013-05
Tlenek azotu	PN-EN 14792:2017-04
Tlenek węgla	PN-EN 15058:2017-04
Dwutlenek siarki	PN-ISO 10396:2001
Węglowodory alifatyczne	PN-EN 12619:2013-05
Węglowodory aromatyczne	PN-EN 12619:2013-05
PCDD/F	PN-EN 1948:2006, części 1, 2 i 3
Chlorowodór	PN-EN 1911:2011
Chlor	PN-EN 1911:2011
Fluorowodór	ISO 15713:2006

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

Należy prowadzić monitoring zużycia wody na podstawie faktur z częstotliwością wystawiania przez dostawcę faktur za zużycie wody.

7.3. Monitoring zużycia energii, materiałów, surowców i paliw

Należy prowadzić monitoring zużycia energii na podstawie faktur z częstotliwością wystawiania faktur oraz monitoring materiałów, surowców i paliw na podstawie dokumentów wydania na produkcję, z częstotliwością raz w miesiącu.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.7 niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

Wyniki pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza należy przekazywać w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w układzie zgodnym z przepisami szczegółowymi w tym zakresie oraz każdorazowo podczas kontroli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

9. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie mogą być spowodowane:

- przerwą w dostawie prądu,
- przerwą w dostawie wody,
- wybuchem gazu,
- katastrofą budowlaną,
- wyciekami substancji,
- wyciekami paliw i olejów z samochodów poruszających się po zakładzie,
- pożarem.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu i ograniczania skutków awarii:

- działalność prowadzona jest w obiektach, które zostały zaprojektowane i wybudowane zgodnie z obowiązującymi wymaganiami i przepisami, w tym techniczno-budowlanymi, oraz z zasadami wiedzy technicznej,
- obiekt, w którym prowadzona jest działalność wraz z wyposażeniem i instalacjami, są okresowo kontrolowane, zgodnie z wymogami m.in. prawa budowlanego i przepisów bhp,
- zakład na wypadek pożaru wyposażony jest w gaśnicie,
- pracownicy zatrudnieni na terenie zakładu przechodzą odpowiednie przeszkolenie w zakresie prawidłowej pracy zakładu, zasad BHP i ppoż,
- urządzenia i maszyny wykorzystywane na terenie zakładu utrzymywane są w należywym stanie technicznym,
- prowadzony jest nadzór nad prowadzonymi pracami.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest Prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska).

W sytuacjach pożaru, wybuchu gazu lub wycieku substancji, Prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska) jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie instalacji prowadzony jest nadzór nad procesem technologicznym. Ograniczenie zużycia energii zapewniają:

- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- wykorzystywanie maszyn i urządzeń z niskim poborem energii,
- podgrzewanie za pomocą gazu wylotowego, czyli spalin z procesu wsadu do pieca, co daje oszczędność zużycia gazu na 1 tonę produktu od 20 do 40%.

II. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 4.01.2023 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek FRONTAL ALUMINIUM Sp z o.o. Sp. komandytowa, z siedzibą ul. Marantowskiej 10, 62-510 Konin, reprezentowanej przez pełnomocnika – Monikę Szulc, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu stopu aluminium, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 20 ton na dobę, zlokalizowana na działkach ewidencyjnych nr 126/7 i 126/17 obręb Maliniec, miasto Konin.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Spółka posiada pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza dla obiektu Odlewnia Aluminium w Koninie ul. Marantowska 5, udzielone mocą decyzji nr 1 Prezydenta Miasta Konina z dnia 25.09.2017 r. Powyższe pozwolenie stanie się bezprzedmiotowe, na mocy art. 193 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w momencie gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna. Tutejszy Organ w ramach odrębnego postępowania stwierdzi wygaśnięcie powyższego pozwolenia.

Spółka posiada również decyzję Prezydenta Miasta Konina znak: OŚ.6233.33.2014 z dnia 7.01.2014 r ze zm. na zbieranie i przetwarzanie odpadów. Powyższe zezwolenie stanie się bezprzedmiotowe, na mocy art. 48 pkt 2 ustawy o odpadach, w momencie gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna. Tutejszy Organ w ramach odrębnego postępowania stwierdzi wygaśnięcie powyższej decyzji udzielającej przedmiotowego zezwolenia.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest wniosek sporządzony EKOMOS Ochrona Środowiska Monika Szulc, Chylin 113, 62-710 Władysławów, wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowody uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz kopię decyzji Prezydenta Miasta Konina znak: OŚ.6220.26.2019 z dnia 25.09.2020 r. o środowiskowych uwarunkowaniach, sprostowaną decyzją Prezydenta Miasta Konina znak: OŚ.6220.26.2019 z dnia 7.10.2020 r.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz czterokrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji na podstawie 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-III.7222.4.2023 z dnia 17.11.2023 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

W toku postępowania Strona była informowana o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

Na podstawie art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-III.7222.4.2023 z dnia 27.12.2023 r., tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów – w ramach przetwarzania i zbierania odpadów, wraz z pracownikiem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. W wyniku ustaleń przedmiotowej kontroli, Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: ODI.703.153.2.2024.DF z dnia 19.04.2024 r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez miejsce magazynowania i przetwarzania odpadów.

Do wniosku załączono opinię rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, że odpady magazynowane, przeznaczone do przetwarzania, zbierania i odpady wytwarzane są niepalne. Zgodnie z art. 41a ust. 8 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy, nie stosuje się w przypadku pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów, które dotyczą wyłącznie odpadów niepalnych. Zatem w przedmiotowej decyzji nie określono również wymagań dotyczących ochrony przeciwpożarowej.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, zwrócił się Prezydenta Miasta Konina, o zaopiniowanie ww. wniosku. Postanowieniem znak: OŚ.6223.1.2024 z dnia 15.01.2024 r. tamtejszy Organ pozytywnie zaopiniował ww. wniosek.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187).

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu obejmującego kwotę 854,00 zł (słownie: osiemset pięćdziesiąt cztery złote).

Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.4.2023 z dnia 28.06.2024 r., określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Pełnomocnik Spółki w dniu 13.07.2024 r. poinformował tutejszy Organ o wpłacie depozytu.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń lub jego formę, Posiadacz odpadów jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Uwzględniając dyspozycję art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomieniem znak: DSK-III.7222.4.2023 z dnia 23.10.2024 r. poinformował Prowadzącego instalację o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z uprawnienia do wypowiedzenia się przed wydaniem rozstrzygnięcia.

Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, przy czym maksymalna zdolność wytopu wynosi 42 Mg/dobę. Instalacja zlokalizowana jest na terenie Zakładu przy ul. Marantowskiej 5 w Koninie.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu ogółem w tym: pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, całkowitego LZO, PCDD/F, dwutlenku siarki, tlenku azotu, tlenku węgla, węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych, chloru, chlorowodoru i fluorowodoru.

Ponadto, na terenie Zakładu znajdują się instalacja energetycznego spalania paliw, zasilana gazem, która nie stanowi integralnej części przedmiotowej instalacji, dlatego nie została objęta niniejszym pozwoleniem.

Ze względu na łączną moc cieplną wynoszącą 105 kW, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw nie kwalifikuje się pod obowiązek uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz nie podlega obowiązkowi zgłoszenia.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, że ich emisje nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Nie przekraczają również stężeń granicznych wielkości emisji określonych w decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Wnioskodawcę we wniosku o wydanie pozwolenia, uzupełnieniach do wniosku oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji. Natomiast zgodnie z zapisami decyzji wykonawczej Komisji (UE) z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE pomiary emisji substancji uwalnianych do powietrza emitorem E-1 wykonywane będą raz w roku (zgodnie z BAT 10). Prowadzący instalację zgodnie z art. 147 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska zobligowany jest do wykonania najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji - wstępnych pomiarów emisji substancji do powietrza i przekazania ich wyników Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska. Stanowisko pomiarowe zamontowane jest na emitorze E-1 zgodnie z wymogami Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych. Zgodnie przedłożoną dokumentacją, ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnej, na emitorze E-3 nie ma możliwości zlokalizowania punktu pomiarowego spełniającego wymogi Polskich Norm.

Przedmiotowa Instalacja zaopatrywana jest w wodę od dostawcy zewnętrznego, na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne (do chłodzenia form odlewniczych).

W wyniku eksploatacji instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym nie są wytwarzane ścieki przemysłowe.

W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody zobowiązano Prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu zużycia wody na podstawie faktur z częstotliwością wystawiania przez dostawcę faktur za zużycie wody.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane. Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględnia się odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

W związku z tym, iż przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji, w której przetwarzane są odpady, w decyzji wyszczególniono prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowej instalacji oraz ilości rodzajów odpadów przetwarzanych. Ponadto, w decyzji uwzględniono inne elementy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach.

W przedmiotowej instalacji do wtórnego wytopu stopów aluminium oraz w miejscach magazynowania odpadów przetwarzanych odpady poddawane są procesom R4 i R13. Zgodnie art. 43 ust. 2 pkt. 4 ustawy o odpadach, w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów określa się dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska. Mając powyższe na uwadze, z uwagi na przetwarzanie odpadów w celu uzyskania utraty statusu odpadów w niniejszej decyzji takie warunki określono.

W niniejszej decyzji określono także warunki dla zezwolenia na zbieranie odpadów, zgodnie z art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji, które stanowią:

- w kierunku północnym – tereny przemysłowe,
- w kierunku wschodnim – linia kolejowa oraz grunty leśne i nieużytki,
- w kierunku południowym – tereny przemysłowe,
- w kierunku zachodnim – tereny przemysłowe.

Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane w kierunku wschodnim, w odległości ok. 1,06 km od terenu instalacji.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z pkt 2 lit. a. tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki, mimo wykorzystywania i uwalniania substancji stwarzających ryzyko, uniemożliwiają zanieczyszczenia wód podziemnych, gleb i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii - na podstawie danych, które podał Prowadzący instalację we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Monika Szulc – pełnomocnik
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań