



DSK-III.7222.14.2023

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 6 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 1-2, pkt 6, pkt 9 i pkt 11, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku PAK-PCE Biopaliwa i Wodór Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Przemysłowej 158, 62-510 Konin

## ORZEKAM

**I. Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 30.12.2021 r., udzielającą ZE PAK Spółka Akcyjna, z siedzibą przy ul. Kazimierskiej 45, 62-510 Konin, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw oraz produkcji wodoru zlokalizowanych na terenie Elektrowni Konin, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.74.2022 z dnia 19.10.2022 r. (w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację) w ten sposób, że:

1. Pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
1. Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW zlokalizowana na terenie Elektrowni Konin na działkach o nr ew. 1209/16, 1209/18, 1209/19, 1209/20.	ust. 1 pkt 1	Instalacja do spalania paliw o łącznej nominalnej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 346 MW.	PAK-PCE Biopaliwa i Wodór Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 158 62-510 Konin  <b>NIP: 665-303-39-76</b> <b>Regon: 387259614</b>
2. Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych nieorganicznych substancji chemicznych - gazów, takich jak wodór, zlokalizowana na terenie Elektrowni Konin na działkach o nr ew. 1209/18, 1209/19, 1209/20.	ust. 4 pkt 2 lit. a	Instalacja do produkcji wodoru o wydajności 3 Mg H <sub>2</sub> /dobę	

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

## **1.1 Opis instalacji**

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do spalania paliw

- Elektrownia Konin o łącznej nominalnej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 346 MW oraz instalacja do produkcji wodoru o wydajności na poziomie 3 Mg H<sub>2</sub>/dobę.

### **1.1.1 Instalacja do spalania paliw**

W skład instalacji spalania paliw Elektrowni Konin wchodzi:

- kocioł fluidalny typu CFB (K-12) opalany wyłącznie biomasą o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 169 MW,

- kocioł fluidalny typu BFB (K-7) opalany wyłącznie biomasą o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 177 MW,

Moc cieplna wprowadzana w paliwie instalacji spalania paliw wynosi 346 MW.

Jako paliwo rozpałkowe do kotłów stosowany jest olej opałowy lekki.

### **1.1.2. Instalacja do produkcji wodoru**

Instalacja do produkcji wodoru o wydajności na poziomie 3 Mg H<sub>2</sub>/dobę, pracuje w oparciu o 2 elektrolizery z membraną elektrolitowo-polimerową (PEM), 5 elektrolizerów alkalicznych, kontenery zasilające, 2 zespoły sprężarkowe oraz cztery stanowiska tankowania wodoru.

### **1.1.3. Pozostałe instalacje zlokalizowane na terenie Elektrowni Konin**

Poza instalacją spalania paliw i instalacją produkcji wodoru na terenie Elektrowni Konin eksploatowane są nw. instalacje (instalacje pomocnicze spalania paliw i produkcji wodoru) takie jak:

- stacja demineralizacji wody,
- instalacja przygotowania i przechowywania biomasy (wraz ze stacjami odpylania),
- pompownia wody powierzchniowej,
- kanał dolotowy wody powierzchniowej,
- pompownia wody sieciowej,
- kanał zrzutowy wody chłodzącej,
- zbiornik wstępnego schładzania,
- budynek pompowni oleju lekkiego,
- zbiorniki oleju lekkiego bloków biomasowych,
- zbiornik popiołu lotnego,
- oczyszczalnia ścieków,
- instalacja do produkcji azotu z powietrza atmosferycznego (azot wykorzystywany do przepłukiwania instalacji technologicznych produkcji wodoru).

## **1.2. Charakterystyka technologii**

1. Głównym celem działalności związanej z eksploatacją przedmiotowych instalacji

- wymagających pozwolenia zintegrowanego jest wytwarzanie energii elektrycznej, produkcja ciepła dla miasta Konia i okolic (źródłem czynnika grzejącego są upusty z turbin) oraz produkcja wodoru bazująca na technologii opartej na elektrolizerach.

2. Charakterystyka kotłów energetycznych i turbozespołów energetycznych zainstalowanych w Elektrowni Konin.

### Kotły energetyczne

Nr kotła	Rok rozpoczęcia eksploatacji/modernizacji technologicznej	Typ kotła	Parametry pary		Wydajność (t/h)		Numer turbiny
			°C	MPa	znamionowa	osiągana	
K-7	1961/2020 - 2021	BFB	540	9,7	220	220	T5
K-12	2012	CFB	540	9,7	215	215	T6

### Turbozespoły energetyczne

Numer turbozespołu	Rok rozpoczęcia eksploatacji	Typ turbiny	Parametry pary		Moc turbozespołu [MW]		Współpraca z kotłem	Producent	
			°C	MPa	znamionowa	osiągana		turbiny	generatora
T4	1995	UK	490	6,8	65	65	K-7	ABB	ABB
T5	1961	UK	535	8,9	50	50	K-7	ZAMECH	DOLMEL
T6	1961/2012	UK	535	8,9	50	55	K-12	ZAMECH	DOLMEL

\* UK – turbina typu upustowo - kondensacyjnego

3. Emisja substancji do powietrza z instalacji spalania paliw odbywa się za pośrednictwem
- emitora EK6 o wysokości  $h = 100$  m i średnicy u wylotu  $d = 3,15$  m wprowadzającego do powietrza spaliny z kotła CFB K-12,
  - emitora EK2 o wysokości  $h = 100$  m i średnicy u wylotu  $d = 7,5$  m wprowadzającego do powietrza spaliny z kotła BFB K-7.

### 4. Stosowane paliwo

W kotłach energetycznych Elektrowni Konin spala się biomasę (w kotłach CFB K-12 i BFB K-7). Jako paliwa rozpałkowe stosowany jest olej opałowy lekki.

- W kotle CFB K-12 i BFB K-7 spalana jest biomasa spełniająca kryteria kwalifikujące ją jako paliwo dla instalacji spalania paliw zawarte w przepisach określających standardy emisyjne z instalacji.
- Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy lekki o średniorocznych parametrach:
  - wartość opałowa  $41,5 \div 43,0$  MJ/kg,
  - zawartość siarki całkowitej  $\leq 0,3$  %.

### 5. Instalacja spalania paliw wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza gdzie:

- w kotle K-12 tlenki azotu redukowane są w instalacji SNCR z reagentem w postaci wody amoniakalnej, a pyły redukowane są w 3 strefowym elektrofiltrze, kocioł wyposażony jest również w system redukcji HCl przy użyciu reagenta (siarka elementarna),
- w kotle K-7 tlenki azotu redukowane są w instalacji SNCR z reagentem w postaci mocznika, a pyły redukowane są w 4 strefowym elektrofiltrze, kocioł wyposażony jest również w system redukcji HCl przy użyciu reagenta (siarka elementarna),

6. Wyprowadzenie mocy z generatorów turbin T4 i T5 (współpraca z kotłem K-7) oraz T6 (współpraca z kotłem K-12) odbywa się poprzez nastawnię główną do położonych poza terenem Elektrowni Konin rozdzielni napowietrznych 110 kV i 220 kV. Wyprowadzenie mocy z bloków odbywa się poprzez transformatory blokowe (40 MVA, 100/45/100/MVA, 68 MVA, 120/60/60//MVA) do rozdzielni 110 i 220 kV.

7. Instalacja do produkcji wodoru (o wydajności na poziomie 3 Mg H<sub>2</sub>/dobę), pracuje w oparciu o 2 elektrolizery z membraną elektrolitowo-polimerową (PEM) oraz 5 elektrolizerów alkalicznych. Proces elektrochemiczny elektrolizy prowadzi do rozpadu związków chemicznych na oddzielne produkty pod wpływem przepływu prądu elektrycznego. Czystość tak wytworzonego wodoru jest na poziomie 99,9%, dlatego też przechodzi on proces oczyszczania zachodzący w 2 etapach: etap odtleniania (Deoxo) i etap suszenia (Dryer). Zadaniem układu jest oczyszczenie wyprodukowanego w procesie elektrolizy wodoru do czystości na poziomie minimum 99,998%.

Chłodzenie obiegu technologicznego elektrolizera odbywa się przez zamknięty układ chłodzenia wyposażony w chłodnicę wentylatorową zlokalizowaną na dachu każdego kontenera procesowego.

Energia elektryczna na cele instalacji pochodzi ze spalania biomasy. Produkowany przez elektrolizer wódór jest sprężany przez układ sprężarek i na bieżąco pompowany do pojazdów do transportu wodoru (bateriowozów).

2. Pkt I.2 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Wielkość zużycia
<b>Instalacje do spalania paliw i produkcji wodoru</b>		
Biomasa	mln Mg/rok	1,0
Olej opałowy lekki	Mg/rok	500,0
Woda	m <sup>3</sup> /rok	311 839 735,0
Energia elektryczna	MWh/rok	150 000,0
Woda amoniakalna (odazotowanie spalin bloku K-12)	m <sup>3</sup> /rok	100,0
Mocznik (odazotowanie spalin bloku K-7)	Mg/rok	950,0
Glikol (dla elektrolizerów PEM)*	l/elektrolizer/rok	1 300,0
Glikol (dla elektrolizerów alkalicznych)*	l/elektrolizer/rok	350,0
KOH*	l/elektrolizer/rok	1 000,0
Siarka elementarna	Mg/rok	150,0

\* wymiana następuje raz na 5 lat

3. Pkt I.3 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania poprzez:

- a. Przestrzeganie wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Badanie sprawności elektrycznej netto na podstawie zużycia energii na potrzeby własne w sytuacji oddania jednostki do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto zgodnie z normami krajowymi i międzynarodowymi (BAT 2).
- c. Badanie jednostkowego zużycia paliwa netto w sytuacji oddania jednostki do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność (BAT 2).
- d. Prowadzenie okresowych lub ciągłych pomiarów przepływu, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia oraz zawartości pary wodnej w strumieniu spalin (BAT 3).
- e. Monitorowanie emisji do powietrza (BAT 4).
- f. Zapewnienie optymalnego spalania poprzez łączenie i mieszanie paliw, konserwacje układu spalania, zaawansowany system kontroli, dobrą konstrukcję urządzeń do spalania oraz odpowiedni dobór paliwa (BAT 6).

- g. Prowadzenie automatycznego i zoptymalizowanego układu SNCR (selektywna redukcja niekatalityczna) w celu redukcji emisji NO<sub>x</sub> w kotłach biomasowych K-12 i K-7 (BAT 7).
- h. Odpowiednią eksploatację i konserwację urządzeń wchodzących w skład instalacji, by systemy redukcji emisji były stosowane przy optymalnej wydajności i dostępności (BAT 8).
- i. Zapewnienie jakości/kontroli jakości wszystkich wykorzystywanych paliw tj. wstępna pełna charakterystyka stosowanego paliwa, regularne badania jakości paliwa, korekty parametrów regulacji obiektu (BAT 9).
- j. Ustanowienie i wdrożenie planu zarządzania wskazującego sposoby ograniczania emisji do wody i powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (BAT 10).
- k. Monitorowanie emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne (BAT 11).
- l. Monitorowanie emisji do wód podczas innych niż normalne warunków użytkowania (BAT 11).
- m. Zwiększenie sprawności energetycznej spalania przez optymalizację spalania i optymalizację parametrów czynnika roboczego, optymalizację cyklu pary, minimalizację zużycia energii, wstępne podgrzanie powietrza do spalania, wstępne podgrzanie paliwa, zaawansowany system kontroli, wstępne podgrzewanie wody zasilającej w procesie regeneracji, odzysk ciepła, minimalizację strat ciepła (BAT 12 i BAT 19).
- n. Ponowne wykorzystanie wód technologicznych do innych celów (BAT 13).
- o. Oddzielanie strumieni ścieków i osobne ich oczyszczanie (BAT 14).
- p. Ograniczanie ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwiania poprzez odzysk pozostałości w sektorze budowlanym, zapobieganie lub ograniczanie powstawania odpadów (BAT 16).
- q. Zastosowanie odpowiednich środków operacyjnych w celu zapobiegania emisjom hałasu (BAT 17).
- r. Optymalizację spalania w kotłach fluidalnych K-12 i K-7 oraz selektywną niekatalityczną redukcję – SNCR w celu zapobiegania emisjom NO<sub>x</sub> ze spalania biomasy stałej (BAT 24).
- s. Odpowiedni dobór paliwa w połączeniu z techniką fluidalnego spalania przy której następuje częściowa redukcja gazów kwaśnych w palenisku kotła, zastosowanie wtrysku siarki elementarnej w celu redukcji HCl oraz pracę elektrofiltra w celu ograniczania emisji SO<sub>x</sub>, HCl i HF, pyłu i metali zawartych w pyłe oraz rtęci (BAT 25, BAT 26 i BAT 27).

4. Ppkt 2 w pkt I.6.1.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Substancje powstające w wyniku spalania paliw uwalniane są do powietrza za pośrednictwem 2 szt. emitorów (EK2 i EK6) wyposażonych w urządzenia ochrony powietrza.

5. Ppkt 4 w pkt I.6.1.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4. Dodatkowym źródłem emisji pyłu do powietrza są instalacje pomocnicze:

- instalacje przygotowania i magazynowania biomasy, gdzie zapyłone powietrze odprowadzone jest do powietrza poprzez siedem indywidualnych emitorów wyposażonych w wysokosprawne filtry tkaninowe (emitory nr E2 do E6, E8 i E9),
- instalacja suchego odbioru popiołów, gdzie zapyłone powietrze z odpowietrzenia zbiornika popiołu lotnego odprowadzane jest do powietrza poprzez emitor nr E7, wyposażony w wysokosprawny filtr tkaninowy,
- instalacja magazynowania siarki elementarnej (zbiornik siarki elementarnej), z której zapyłone powietrze z odpowietrzenia zbiornika wyprowadzane jest na zewnątrz emitorem E-10, wyposażonym w wysokosprawny filtr tkaninowy.

6. Pkt I.6.1.2.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.1.2.1. Emitory instalacji spalania paliw

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]		
1.	Kocioł BFB (K-7)	EK2	pionowy otwarty	100	7,5	3,46	434	8 000	elektrofiltr 4 strefowy instalacja selektywnej niekatalitycznej redukcji NO <sub>x</sub> (SNCR)
2.	Kocioł CFB (K-12)	EK6	pionowy otwarty	100	3,15	18,66	423	8 760	elektrofiltr 3 strefowy instalacja selektywnej niekatalitycznej redukcji NO <sub>x</sub> (SNCR)

7. Pkt I.6.1.2.2 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.1.2.2. Emitory instalacji pomocniczych (przygotowania i magazynowania biomasy, suchego odbioru popiołów i magazynowania siarki elementarnej)

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
<b>instalacje przygotowania i magazynowania biomasy</b>						
1.	stacja odpylania dla budynku przygotowania biomasy leśnej	E2	5,20	0,50	8 760	filtr tkaninowy
2.	stacja odpylania dla rejonu silosów biomasy leśnej	E3	5,30	0,56	8 760	filtr tkaninowy
3.	stacja odpylania dla budynku przygotowania biomasy agro	E4	5,30	0,56	8 760	filtr tkaninowy
4.	stacja odpylania dla budynku próbobierni i rejonu silosów biomasy agro	E5	5,20	0,50	8 760	filtr tkaninowy
5.	stacja odpylania dla rejonu wieży przesypowej	E6	5,00	0,50	8 760	filtr tkaninowy
6.	stacja odpylania - wieża przesypowa biomasy (K-7)	E8	4	0,5	8 760	filtr tkaninowy
7.	stacja odpylania - przesyp na przenośnik zgrzebłowy	E9	40,5	0,50	8 760	filtr tkaninowy
<b>instalacja suchego odbioru popiołów</b>						
8.	zbiornik popiołu lotnego	E7	26,432	0,35	8 760	filtr tkaninowy
<b>instalacja magazynowania siarki elementarnej</b>						
9.	zbiornik siarki elementarnej	E10	3,30	0,98	100	filtr tkaninowy

8. Pkt I.6.1.3 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ze spalania paliw

Źródło powstawania substancji	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza (oznaczenie emitora)	Emitowana substancja	Dopuszczona emisja [mg/m <sup>3</sup> u] <sup>1)</sup>		
			Graniczna wielkość emisji BAT-AEL		Standardy emisyjne <sup>4)</sup>
			średnia roczna	średnia dobową	
Kocioł CFB (biomasowy) nr K-12	EK6	Dwutlenek siarki	70 <sup>2)</sup>	175 <sup>3)</sup>	200
		Tlenki azotu <sup>5)</sup>	180	220	250
		Pył	12	18	20
		Chlorowodór	25 <sup>6)</sup>	- <sup>6)</sup>	-
		Fluorowodór	1 <sup>7)</sup>	-	-
		Rtęć	0,005	-	-
		Amoniak	15	-	-
		Tlenek węgla	160 <sup>8)</sup>	-	-
Kocioł biomasowy BFB nr K-7	EK2	Dwutlenek siarki	70 <sup>2)</sup>	175 <sup>3)</sup>	200
		Tlenki azotu <sup>5)</sup>	180	220	250
		Pył	12	18	20
		Chlorowodór	25 <sup>6)</sup>	- <sup>6)</sup>	-
		Fluorowodór	1 <sup>7)</sup>	-	-
		Rtęć	0,005	-	-
		Amoniak	15	-	-
		Tlenek węgla	160 <sup>8)</sup>	-	-

<sup>1)</sup> Metry sześcienne gazów odlotowych odniesione do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienie 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), przy zawartości 6 % tlenu.

<sup>2)</sup> W latach, w których średnia zawartość siarki wynosi wagowo 0,1 % (suchej masy) lub jest wyższa średnia roczna emisja dopuszczalna SO<sub>2</sub> wynosi 100 mg/m<sup>3</sup>u.

<sup>3)</sup> W latach, w których średnia zawartość siarki wynosi wagowo 0,1 % (suchej masy) lub jest wyższa średnia dobową emisja dopuszczalna SO<sub>2</sub> wynosi 215 mg/m<sup>3</sup>u.

<sup>4)</sup> Ww. rodzaje gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, uznaje się za dotrzymane, na podstawie warunków podanych w § 13 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860).

Standardy emisyjne substancji określono zgodnie z załącznikiem nr 1 ww. rozporządzenia.

<sup>5)</sup> Jako suma tlenku i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu.

<sup>6)</sup> W przypadku stosowania dodatków alkalicznych do konwersji chlorków (np. siarkę elementarną), górna granica zakresu BAT-AEL dla średniej rocznej dla istniejących obiektów wynosi 25 mg/Nm<sup>3</sup>. Średnia dobową zakresu BAT-AEL nie ma zastosowania do tych obiektów.

<sup>7)</sup> Średnia z okresu pobierania próbek.

<sup>8)</sup> Dopuszczona emisja nie stanowiąca granicznej wielkości emisyjnej, wartość wskaźnikowa.

#### Dopuszczalne wielkości emisji rocznej ze spalania paliw

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna Mg/rok
Instalacja do spalania paliw kocioł biomasowy CFB nr K-12 kocioł biomasowy BFB nr K-7	Dwutlenek siarki	307,45
	Tlenki azotu <sup>1)</sup>	790,59
	Pył	52,71
	Tlenek węgla	702,75
	Amoniak	65,88
	Chlorowodór	109,80
	Fluorowodór	4,39
	Rtęć	0,022

<sup>1)</sup> Jako suma tlenku i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

9. Pkt I.6.1.4 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji pomocniczych (przygotowania i magazynowania biomasy, suchego odbioru popiołów i magazynowania siarki elementarnej)**

Lp.	Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja godzinowa [kg/h]
<b>instalacje przygotowania i magazynowania biomasy</b>				
1.	E2	stacja odpylania dla budynku przygotowania biomasy leśnej	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,02 0,02
2.	E3	stacja odpylania dla rejonu silosów <sup>1</sup> biomasy leśnej	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,012 0,012
3.	E4	stacja odpylania dla budynku przygotowania biomasy agro	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,012 0,012
4.	E5	stacja odpylania dla budynku próbobierni i rejonu silosów biomasy agro	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,02 0,02
5.	E6	stacja odpylania dla rejonu wieży przesypowej	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,016 0,016
6.	E8	stacja odpylania - wieża przesykowa biomasy (K-7)	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,008 0,008
7.	E9	stacja odpylania - przesyp na przenośnik zgrzeblowy	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,008 0,008
<b>instalacja suchego odbioru popiołów</b>				
8.	E7	zbiornik popiołu lotnego	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,15 0,15
<b>instalacja magazynowania siarki elementarnej</b>				
9.	E10	Zbiornik siarki elementarnej	Pył: <sup>1)</sup> w tym pył zawieszony PM10	0,003 0,003

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

**Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji pomocniczych**

Instalacja	Emitowana substancja	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
instalacje przygotowania i magazynowania biomasy	Pył: <sup>1)</sup>	0,86
	w tym pył zawieszony PM10	0,86
	w tym pył zawieszony PM2,5	0,86
instalacja suchego odbioru popiołów	Pył: <sup>1)</sup>	1,31
	w tym pył zawieszony PM10	1,31
	w tym pył zawieszony PM2,5	1,31
instalacja magazynowania siarki elementarnej	Pył: <sup>1)</sup>	0,0003
	w tym pył zawieszony PM10	0,0003
	w tym pył zawieszony PM2,5	0,0003

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

10. Pkt I.6.1.5 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów**

Stanowiska pomiarowe dla emitatorów instalacji spalania paliw: EK-6 i EK-2 i emitatorów procesów pomocniczych: od E2 do E10, zamontowane są zgodnie z wymogami Polskich Norm.

11. Pkt I.6.2.1.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:



**6.2.1.1.** ZE PAK Spółka Akcyjna pobiera wodę z Jeziora Pątnowskiego za pośrednictwem istniejącego ujęcia wód (otwarty ziemny kanał o długości 1500 m biegnący prostopadłe do brzegu jeziora w kierunku południowym). Ujęcie wód powierzchniowych zlokalizowane jest na dz. o nr ewid. 544/4 obręb Pątnów, m. Konin.

Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji spalania paliw oraz produkcji wodoru w szczególności na potrzeby chłodzenia instalacji spalania paliw, obiegu parowo-wodnego i ciepłowniczego oraz elektrolizerów.

12. Pkt I.6.2.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.2.1.2.** Pobór wód z Jeziora Pątnowskiego w ilości:

$$Q_{\text{sekundowe max}} = 9,9 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{maksymalne godzinowe}} = 35\,598,2 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 854\,355,5 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{roczne max}} = 311\,839\,735,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

13. Pkt I.6.2.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.2.1.3.** Ilość pobieranej wody na poszczególne cele instalacji:

Cele instalacji	Q maksymalne sekundowe m <sup>3</sup> /s	Q maksymalne godzinowe m <sup>3</sup> /h	Q średnie dobowe m <sup>3</sup> /dobę	Q maksymalne roczne m <sup>3</sup> /rok
chłodzenie instalacji spalania paliw	9,87	35 548,2	853 156,1	311 401 960,0
obieg parowo-wodny i ciepłowniczy oraz elektrolizerowy	0,014	50,0	1 199,4	437 775,0

14. Pkt I.6.2.1.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.2.1.5.** Urządzenia pomiarowe

Obiekt	Nr działki	Sposób pomiaru /przyrząd pomiarowy	Współrzędne w układzie PL-2000	
			X	Y
Pompownia centralna –całkowity pomiar ilości pobranych wód	1207/9 obręb Gosławice, m. Konin	z wydajności pomp	5794854,830	6518222,142
Nastawnia stacji demineralizacji wody – pomiar ilości wód pobranych na potrzeby obiegu parowo wodnego i ciepłowniczego oraz elektrolizerów	1209/20 obręb Gosławice, m. Konin	wodomierz MPP-04A ENKO	5794446,978	6518339,480
Pompownia centralna – kanał dolotowy, pomiar temperatury	1207/9 obręb Gosławice, m. Konin	przetwornik pomiarowy temperatury typu LMPT-21-RS-01,JMP s.c. elektronika przemysłowa oraz czujnik PT 100	5794854,830	6518222,142

15. Lit. b w pkt I.6.2.1.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Prowadzenia i rejestrowania pomiaru ilości wody w nastawni stacji demineralizacji wody – pomiar ilości wód pobranych na potrzeby obiegu parowo wodnego, ciepłowniczego i elektrolizerów na podstawie wodomierzy z częstotliwością raz na dobę.

16. Lit. a w pkt I.6.2.2.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

a. Pomiaru ilości ścieków - wód pochłodniczych na podstawie ilości wody pobieranej (w oparciu o aktualne wydajności pomp wody chłodzącej oraz czas pracy pomp rejestrowany w systemie dobowym) pomniejszonej o ilość wody pobranej na potrzeby obiegu wodno-parowego, ciepłowniczego i elektrolizerów.

17. Pkt I.6.3.1.1. otrzymuje brzmienie:

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji energetycznego spalania paliw oraz w związku z utrzymaniem instalacji, zlokalizowanych na terenie Zakładu w sprawności, a także ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowi wysokorafinowana parafinowa baza olejowa i dodatki, a także zanieczyszczenia pochodzące z eksploatacji. Składniki: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób. Odpady nierozpuszczalny w wodzie, temperatura zapłonu >200°C. Odpad wytwarzany na stanowiskach hydraulicznych, pompach, ładowarkach, armatura PII. Właściwości: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	140,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowi mineralny olej bazowy oraz dodatki - czyli mieszaniny wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych oraz szereg substancji uszlachetniających, poprawiających właściwości eksploatacyjne danego oleju, a także zanieczyszczenia z eksploatacji. Nierozpuszczalny w wodzie, temp. zapłonu >210°C. Odpad wytwarzany w turbogeneratorach, PWZ, młynach, wentylatorach pomp, turbopompa PII. Właściwości: ekotoksyczne.
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowią poliglikole, polialfaolefiny, alkilodifenylamina, olej polialkilenoglikolowy, dodatki, a także zanieczyszczenia z eksploatacji. Temp. zapłonu >200°C. Odpad wytwarzany w przekładniach krat w układzie wody chłodzącej, pompy próżniowe, układ wylotu gazu generatora PII. Właściwości: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu oraz ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	40,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowi mineralny olej bazowy oraz dodatki, a także zanieczyszczenia z eksploatacji. Składniki: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób. Odpad nierozpuszczalny w wodzie, temp. zapłonu >190°C. Odpad wytwarzany w pompie zimnego kondensatu, pompie wody chłodzącej, Pompie próżniowej Pil, pompie recyrkulacji kulek, przekładni elektrobębna, ładowarkach. Właściwości: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu oraz ekotoksyczne.
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	200,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowią destylaty lekkie naftenowe, destylaty ciężkie parafinowe, hydrorafinowane węglowodory. Nierozpuszczalny w wodzie, temp. zapłonu >144°C. Odpad wytwarzany w transformatorach. Właściwości: ekotoksyczne.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	440,00	Odpady stanowiące głównie zużyte świetlówki zawierające związki rtęci oraz tonery drukarskie, a także przełączniki rtęciowe, lampy fluoroscencyjne. Zawartość rtęci w świetlówkach zależy w znacznym stopniu od producenta lamp. Może ona się mieścić w zakresie od 15 do 100 mg/lampę. Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną, biologiczną oraz zmiennością postaci występowania. Niekontrolowane składowanie odpadów zawierających rtęć na różnego typu wysypiskach powoduje długotrwałe skażenie środowiska tym pierwiastkiem. Właściwości: ostra toksyczność, działające szkodliwie na rozrodczość oraz ekotoksyczne.
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,50	Odpady w stanie stałym. Nieorganiczny związek chemiczny z grupy wodorotlenków, jedna z najsilniejszych zasad. Bezwonny i dobrze rozpuszczalny w wodzie. Odpad stanowi elektrolit w postaci ciełego alkalicznego roztworu wodorotlenku sodu (KOH) wytwarzany w elektrolizerach alkalicznych. Właściwości: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu oraz ekotoksyczne.
<b>Łączna masa wytwarzanych odpadów niebezpiecznych wynosi 861,50 Mg/rok</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5 000,00	Skład chemiczny żużla stanowi w przybliżeniu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• krzemionka oznaczona jako SiO<sub>2</sub> - 70%,</li> <li>• glin oznaczony jako Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - 8,0%,</li> <li>• wapń, oznaczony jako CaO - 7,0%,</li> <li>• żelazo oznaczone jako Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - 4,5%,</li> <li>• potas oznaczony jako K<sub>2</sub>O - 3,0 %,</li> <li>• magnez oznaczony jako MgO - 2% ,</li> <li>• sód oznaczony jako Na<sub>2</sub>O - 1%</li> </ul>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• siarka całkowita (oznaczona jako SO<sub>3</sub>) stanowi 0,9% masy żużła.</li> </ul> <p>Pozostałe oznaczone składniki występują w ilościach mniejszych niż 1% masy składu, straty prażenia wynoszą 1,0%, w tym części palne oznaczone jako węgiel organiczny stanowią 0,1% masy składu. Odpad nie jest palny. Występuje w postaci drobnoziarnistego proszku o kolorze szaro-czarnym, bezzapachowy. Nie stanowi zagrożenia w zakresie reaktywności, jest stabilny w warunkach normalnych, nie jest szkodliwy.</p>
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	50 000,00	<p>Skład chemiczny popiołu stanowi w przybliżeniu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wapń oznaczony jako CaO - 22,0%,</li> <li>• krzemionka oznaczona jako SiO<sub>2</sub> -18 %,</li> <li>• potas oznaczony jako K<sub>2</sub>O - 12,0 %,</li> <li>• glin oznaczony jako Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - 6,0%,</li> <li>• siarka całkowita (oznaczona jako SO<sub>3</sub>) stanowi 6 % masy popiołu,</li> <li>• fosfor oznaczony jako P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> - 5%,</li> <li>• magnez oznaczony jako MgO - 5% ,</li> <li>• żelazo oznaczone jako Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - 3,0%,</li> <li>• sód oznaczony jako Na<sub>2</sub>O - 3%,</li> <li>• mangan oznaczony jako Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub> - 1%,</li> </ul> <p>Pozostałe oznaczone składniki występują w ilościach mniejszych niż 1% masy składu, straty prażenia wynoszą 6,0%. Odpad nie jest palny.</p> <p>Występuje w postaci drobnoziarnistego proszku o kolorze szaro-czarnym, bezzapachowy. Nie stanowi zagrożenia w zakresie reaktywności, jest stabilny w warunkach normalnych, nie jest szkodliwy.</p>
3.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	55 000,00 <sup>1)</sup>	<p>Skład chemiczny odpadu stanowi w przybliżeniu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• krzemionka oznaczona jako SiO<sub>2</sub> - 49%,</li> <li>• wapń, oznaczony jako CaO - 21,0%,</li> <li>• glin oznaczony jako Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - 3,5%,</li> <li>• żelazo oznaczone jako Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - 5,0%,</li> <li>• magnez oznaczony jako MgO - 5,0%,</li> <li>• siarka całkowita (oznaczona jako SO<sub>3</sub>) stanowi 5,0 % masy odpadu,</li> </ul> <p>Pozostałe oznaczone składniki występują w ilościach mniejszych niż 1% masy składu, straty prażenia wynoszą około 10,0%. Odpad nie jest palny.</p> <p>Występuje w postaci drobnoziarnistego proszku o kolorze szaro-czarnym. Bezzapachowy, o gęstości typowej 2,0 - 3,3 g/cm<sup>3</sup>, gęstości nasypowej typowej 0,6 - 1,5 g/cm<sup>3</sup>. pH &lt;12,8. Rozpuszczalność w wodzie (20°C) typowa 0,7 - 4,1 g/1.</p> <p>Nie stanowi zagrożenia w zakresie reaktywności, jest stabilny w warunkach normalnych. Nie jest szkodliwy. Informacja toksykologiczna: nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny, brak toksyczności ostrej po podaniu doustnym, brak toksyczności ostrej względem skóry, brak toksyczności ostrej przy wdychaniu, nie działa</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				drażniący i żrący na skórę, nie wywołuje podrażnień oczu, nie uczula, brak toksyczności dawki powtarzanej, nie jest mutageny, nie są znane skutki rakotwórcze, brak toksyczności dla rozrodu.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	250,00	Odpady stanowiące głównie zużyte silniki elektryczne i pneumatyczne z maszyn, aparatura łączeniowa (styczniki, odłączniki, przekładniki), zepsute pompy z silnikami, zużyte chłodnice elektryczne, niesprawne wyłączniki elektryczne, zasilacze, niesprawne urządzenia pomiarowe, popsute pulpity sterujące i monitory, niesprawne sterowniki, czujniki, telefony przenośne i stacjonarne, zepsute komputery funkcjonujące na potrzeby instalacji spalania paliw. Odpady to zużyte urządzenia elektrotechniczne i elektroniczne. Odpady te składają się z połączonych elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz). Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych, bezzapachowy. Kolor odpadu: wielokolorowy. Konsystencja: stała.
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00	Odpad stanowią zużyte części i podzespoły usunięte z urządzeń takich jak: silniki elektryczne, sterowniki, pompy, wyłączniki, pulpity sterujące, komputery, telefony i inne. Odpady innych niż niebezpieczne zużytych elementów urządzeń np. styczniki, czujniki, przełączniki, aparaty elektryczne, zużyte części komputerowe. Odpady w zależności od rodzaju elementu w swym składzie zawierają różnego rodzaju metale, tworzywa sztuczne, szkło lub ich mieszaniny. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz). Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych, bezzapachowy. Kolor odpadu: wielokolorowy. Konsystencja: stała.
6.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	80,00	Odpad powstaje w procesach uzdatniania wody dla celów przemysłowych na cele chłodzenia elektrowni. Zadaniem wody chłodzącej podawanej na teren obu elektrowni jest odbiór ciepła w kondensatorach turbin oraz z urządzeń wspomagających. Odpady stanowią: trzcinę, patyki, liście, a także małe. Powstają podczas poboru wód powierzchniowych z jezior, na kratkach filtrujących wodę powierzchniową podawaną na pompy. Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				łatwopalnych i łatwopalnych. Kolor odpadu: czarny. Zapach specyficzny (lekko gnilny). Konsystencja: mazista
7.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50,00	Odpad powstaje w procesach uzdatniania wody, stanowi filtr suchy wypełniony węglem aktywnym służącym do usuwania amoniaku z pobieranej wody. Usuwanie amoniaku następuje poprzez nitrifikację i denitryfikację. Występuje w postaci czarnego granulatu węgla. Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych. Kolor odpadu: czarny. Bezzapachowy. Konsystencja: stała, droбноziarnisty.
8.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,00	Odpad powstaje w procesach uzdatniania wody przemysłowej, stanowi zużyte masy jonowymienne pochodzące z wymienników jonitowych stacji uzdatniania wody DEMI. Zdemineralizowana woda uzupełnia starty w obiegu parowo-wodnym instalacji energetycznego spalania paliw. Stacja zasilana jest poprzez obieg chłodzący wodą powierzchniową z jezior konińskich. Stacja uzdatnia wodę w technologii jonitowej. Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych. Kolor odpadu: rdzawy. Zapach specyficzny (rybi). Konsystencja: stała.
<b>Łączna masa wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne wynosi 110 410,00 Mg/rok</b>				

<sup>1)</sup> w przeliczeniu na suchą masę

18. Pkt I.6.3.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.3.1.2. Źródła wytwarzania odpadów

Źródłami wytwarzania odpadów są następujące instalacje:

- instalacja energetycznego spalania paliw przystosowanego kotła węglowego (K-7) do wyłącznego spalania biomasy,
- instalacja energetycznego spalania paliw kotła biomasowego CFB (K-12),
- instalacja do produkcji wodoru,
- instalacje towarzyszące.

Wytwarzane odpady powstają w procesach technologicznych: procesy spalania paliw, oczyszczania gazów odlotowych oraz procesy uzdatniania wody.

19. Pkt I.6.3.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.3.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MMOL_1 Miejsce magazynowania odpadów olejowych	Szczelne zbiorniki, zlokalizowane na terenie magazynu olejowego z utwardzoną posadzką,
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		zabezpieczone misą betonową.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	-	Brak magazynowania.
7	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	-	Brak magazynowania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	BIOS_2 Miejsce magazynowania popiołów dennych z kotła fluidalnego.	Kontener KP10, ustawiony w sąsiedztwie kotła fluidalnego.
2	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	BIOS_1 Miejsce magazynowania popiołów lotnych z kotła fluidalnego.	Zamknięty zbiornik magazynowy zlokalizowany w bezpośrednim sąsiedztwie budynku kotłowni.
3	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	MM2 Miejsce magazynowania odpadów stałych, planowanych do wykorzystania do odzysku lub unieszkodliwienia.	Plac magazynowy z tyłu budynku kotłowni, odpady magazynowane w jednym boksie magazynowym o powierzchni 35 m <sup>2</sup> na wprost budynku wielofunkcyjnego.
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	-	Brak magazynowania.
5	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	-	Brak magazynowania.
6	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	MM5 Miejsce magazynowania odpadów z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych.	Kontenery ustawione na utwardzonym podłożu w pobliżu Stacji Uzdatniania Wody.
7	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		
8	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne		

20. Pkt I.6.3.1.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.1.5. Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji energetycznego spalania paliw i instalacji produkcji wodoru

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
5	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	Odpady bez magazynowania przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia bądź zbierania odpadów.
7	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady bez magazynowania przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia bądź zbierania odpadów.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów(z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odzysk R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych - odzysk poza instalacjami i urządzeniami.</li> <li>• Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.</li> <li>• Unieszkodliwianie D9 - obróbka fizyczno-chemiczna w systemie hydroodpopielania, w wyniku której powstaje ostatecznie mieszanina popiołowo - żużlowa - odpad o kodzie 10 01 80, a następnie przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwiania poprzez składowanie D5 na składowisku odpadów paleniskowych O/Gosławice.</li> </ul>
2	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odzysk R10 - Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska.</li> <li>• Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.</li> <li>• Unieszkodliwianie D9 - obróbka fizyczno - chemiczna w systemie hydroodpopielania, w wyniku której powstaje ostatecznie mieszanina popiołowo - żużlowa - odpad o kodzie 10 01 80, a następnie przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwiania poprzez składowanie D5 na składowisku odpadów paleniskowych O/Gosławice.</li> </ul>
3	10 01 80	Mieszanki popiołowo- żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odzysk R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych - odzysk poza instalacjami i urządzeniami.</li> <li>• Przekazywanie uprawnionym podmiotom</li> </ul>



Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
			do przetwarzania odpadów w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania odpadów. <ul style="list-style-type: none"> <li>W przypadku braku zewnętrznych odbiorców unieszkodliwianie D9, obróbka fizyczno - chemiczna w systemie hydroodpopielania - mieszanie z odpadami o kodach 10 01 01, 10 01 03 i wytwarzanie odpadu o kodzie 10 01 80 a następnie przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwiania poprzez składowanie D5 jako 10 01 80 na składowisku odpadów paleniskowych O/Gostawice.</li> </ul>
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady bez magazynowania przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia bądź zbierania odpadów.
5	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady bez magazynowania przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia bądź zbierania odpadów.
6	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
7	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
8	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.

21. Pkt I.6.3.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.3.2. Przetwarzanie (odzysk) odpadów

#### 6.3.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w instalacji spalania paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) – wykorzystywanie jako materiał inertny do złoża fluidalnego na kotłach spalających biomasę</b>			
1.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5 000,00

#### 6.3.2.2. Miejsce i dopuszczona metoda odzysku odpadów wraz z opisem procesu technologicznego odzysku odpadów

1. Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) - wykorzystywanie jako materiał inertny do złoża fluidalnego na kotłach spalających biomasę.

Miejszem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów o kodzie 10 01 80 jest kocioł CFB (K-12) i kocioł K7, przeznaczone do spalania biomasy. Ww. odpad stanowi materiał inertny – uzupełnienie złoża kotła fluidalnego, co ogranicza konieczność stosowania piasku. Mieszanka popiołowo-żużłowa dostarczana jest z samochodów - autocystern pneumatycznie do zbiornika przykociołowego, z którego następnie kierowana jest na złożo. Uzupełnienie złoża prowadzone jest zarówno podczas normalnej pracy bloku, jak i podczas jego rozruchów i postojów.

### 6.3.2.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku odzysku w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) – wykorzystywanie jako materiał inertny do złoża fluidalnego na kotłach spalających biomasę</b>			
1.	10 01 01	Żużle i popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych 10 01 04)	4850,00

6.3.2.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
1.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	94,00	5 000,00
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>94,00</b>	<b>5 000,00</b>

6.3.2.5. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
	10 01 80 - Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	MM2 Miejsce magazynowania odpadów stałych, planowanych do wykorzystania do odzysku lub unieszkodliwienia.	Plac magazynowy z tyłu budynku kotłowni, odpady magazynowane w jednym boksie magazynowym o powierzchni 35 m <sup>2</sup> na wprost budynku wielofunkcyjnego.	94,00	280,00

6.3.2.6. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, z uwzględnieniem przepisów szczegółowych w tym zakresie. Miejsca magazynowania odpadów oraz boksy/zbiorniki/kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami.

22. Pkt I.6.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.3.3. Przetwarzanie (unieszkodliwienie) odpadów

#### 6.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Unieszkodliwienie D9 – w przypadku braku odbiorców zewnętrznych D9 – obróbka fizyczno – chemiczna mająca na celu przygotowanie odpadów do unieszkodliwiania przez składowanie, polegająca na mieszaniu i wytwarzaniu w systemie hydroodpopielania instalacji spalania paliw jednorodnej mieszaniny popiołowo-żuźłowej – odpadu o kodzie 10 01 80</b>			
1	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów – popioły denne z kotła fluidalnego	5 000,00
2	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepodanego obróbce chemicznej – popioły lotne z kotła fluidalnego	50 000,00
3	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5 000,00
<b>łącznie:</b>			<b>60 000,00</b>

6.3.3.2. Miejsce i dopuszczona metoda unieszkodliwiania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów

D9 (Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)

a. Miejszem prowadzenia ww. procesu jest system hydroodpopielania instalacji spalania paliw.

b. W systemie hydrotransportu proces unieszkodliwiania polega na mieszaniu odpadów i wytwarzaniu jednorodnej mieszaniny popiołowo-żuźłowej (odpad o kodzie 10 01 80).

Urządzenia hydrauliczne odżuźlania i odpopielania służą do odbioru i transportowania odpadów paleniskowych w formie pulpy. Zamknięty obieg hydrotransportu transportuje odpady (mieszaninę) z instalacji spalania paliw pompownią bagrową na składowisko odpadów paleniskowych O/Gostawice, przy czym przed skierowaniem odpadów na składowisko następuje ich przekazanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwiania poprzez składowanie D5.

Personel instalacji spalania paliw, obsługujący urządzenia i obiekty wykorzystywane w operacjach unieszkodliwiania odpadów posiada odpowiednie kwalifikacje, pozwalające osiągać wysoki poziom bezpieczeństwa w gospodarowaniu odpadami.

#### 6.3.3.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku unieszkodliwiania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>D9 – obróbka fizyczno – chemiczna mająca na celu przygotowanie odpadów do unieszkodliwiania przez składowanie, polegająca na mieszaniu i wytwarzaniu w systemie hydroodpopielania instalacji spalania paliw jednorodnej mieszaniny popiołowo-żuźłowej – odpadu o kodzie 10 01 80</b>			
1	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	60 000,00

23. Pkt I.6.3.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.3.4. Zbieranie odpadów

#### 6.3.4.1 Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>		
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
5	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
1	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żuźłowe

#### 6.3.4.2. Miejsce zbierania odpadów

Działalność w zakresie zbierania odpadów prowadzona jest na terenie Elektrowni Konin, zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 158, 62-510 Konin, do którego prowadzący zbieranie posiada tytuł prawny.

#### 6.3.4.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MMOL_1 Miejsce magazynowania odpadów olejowych.	Szczelne zbiorniki, zlokalizowane na terenie magazynu olejowego z utwardzoną posadzką, zabezpieczone misą betonową.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żuźłowe	MM2 Miejsce magazynowania odpadów stałych, planowanych do wykorzystania do odzysku lub unieszkodliwiania.	Plac magazynowy z tyłu budynku kotłowni, odpady magazynowane w jednym boksie magazynowym o powierzchni 35 m <sup>2</sup> , na wprost budynku wielofunkcyjnego.

6.3.4.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	19,00 <sup>1)</sup>	80,00
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	19,00 <sup>1)</sup>	80,00
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	19,00 <sup>1)</sup>	80,00
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	19,00 <sup>1)</sup>	80,00
5	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	19,00 <sup>1)</sup>	80,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żuźlowe	94,00	5 000,00
<b>Maksymalna łączna masa odpadów:</b>			<b>113,0</b>	<b>5 080,00</b>

<sup>1)</sup> W odniesieniu do miejsc magazynowania odpadów, w których może być gromadzone kilka rodzajów odpadów – łączna/maksymalna masa wszystkich dopuszczonych do magazynowanych odpadów (w tym samym czasie) w tym miejscu, nie przekroczy dopuszczalnej ilości magazynowania odpadów (w tym samym czasie), przypisanej dla jednego rodzaju odpadów w tym miejscu.

6.3.4.5. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	19,00	20,00
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		

Odpady inne niż niebezpieczne				
1	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żuźlowe	94,00	280,00

#### 6.3.4.6. Metoda zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest w sposób selektywny, zachowując niezbędne środki ostrożności aby chronić zdrowie i bezpieczeństwo pracowników, zapewniając dalszy transport odpadów do kolejnego – uprawnionego posiadacza odpadów, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki /zbiorniki/kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

24. Pkt I.6.4.2 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
<b>Instalacja do spalania paliw</b>				
1	Z1/1 do Z1/14	Transformatory blokowe	16	8
2	Z2/1 do Z2/2	Autotransformatory	16	8
3	Z3/1	Budynek główny – maszynownia – poziom turbozespołów	16	8
4	Z3/2	Budynek główny – maszynownia – poziom 0 m	16	8
5	Z4	Pompownia wody chłodzącej	16	8
6	Z5	Centralna pompownia wody sieciowej	16	8
7	Z6	Budynek kotła biomasowego nr 12	16	8
8	Z7	Budynek wentylatora spalin kotła nr 12	16	8
9	Z8	Budynek sprężarek	16	8
10	Z9	Budynek gospodarki olejem	16	8
11	Z10	Budynek przygotowania biomasy leśnej	16	8
12	Z11	Budynek przygotowania biomasy agro	16	8
13	Z12	Budynek próbopobierni i pompowni	16	8
14	Z13/1 do Z13/2	Budynek przesyłowy dla kotła nr 12	16	8
15	Z14	Stacja rozładunku samochodów biomasy leśnej	16	0
16	Z15	Stacja rozładunku samochodów biomasy agro	16	0
17	Z16/1 do Z16/7	Przenośniki taśmowe biomasy	16	8
18	Z17	Budynek kotła K7	16	8
19	Z18	Wentylator spalin kotła K7	16	8
20	Z19/1 do Z19/4	Przenośniki taśmowe biomasy na poduszce powietrznej do kotła K7	16	8
21	Z20	Maksymalny przejazd samochodów z biomasą na potrzeby kotłów K7 i K12	16	0
<b>Instalacja do produkcji wodoru</b>				
1	Z21	Budynek energetyczny	16	8
2	Z22	Kontener zasilający PEM	16	8
3	Z23	Elektrolizer PEM	16	8
4	Z24	Sprężarkownia	16	8
5	Z25	Wymiennik ciepła układu chłodzenia elektrolizera PEM	16	8
6	Z26/1 do Z26/2	Proces napełniania zbiorników wodorowych	16	8
7	Z27	Elektrolizer PEM (etap II)		
8	Z28	Wymiennik ciepła układu chłodzenia elektrolizera PEM (II etap)	16	8
9	Z29	Kontener zasilający PEM (II etap)	16	8
10	Z30/1 do Z30/5	Elektrolizer alkaliczny	16	8

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
11	Z31/1 do Z31/5	Wymiennik ciepła układu chłodzenia elektrolizera alkalicznego	16	8
12	Z32	Sprężarkownia	16	8
13	Z33/1 do Z33/2	Proces napełniania zbiorników wodorowych	16	8
14	Z34	Przejazdy samochodów odbierających wodór dla obu instalacji (etap I i II)	16	8

25. Pkt I.7.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **7.1. Monitorowanie parametrów procesu**

7.1.1. Prowadzenie ciągłych pomiarów prędkości przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia oraz zawartości pary wodnej w strumieniu spalin (BAT 3).

7.1.2. Zapewnienie jakości/kontroli jakości wszystkich wykorzystywanych paliw tj. wstępna pełna charakterystyka stosowanego paliwa, regularne badania jakości paliwa, korekty parametrów regulacji obiektu (BAT 9).

26. Pkt I.7.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **7.3.1. Zakres pomiarów**

1. Na emitorze EK-6 (na wysokości 45 m) należy prowadzić ciągłe pomiary emisji pyłu (ogółem), dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla oraz NH<sub>3</sub> i HCl oraz okresowe pomiary emisji: Hg, N<sub>2</sub>O, HF i metali i metaloidów (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) z częstotliwością raz w ciągu roku (BAT 4).

2. Na kanale spalin, odprowadzającym produkty spalania z kotła biomasowego BFB (K-7) do emitora EK-2 należy prowadzić ciągłe pomiary emisji: pyłu (ogółem), dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla, NH<sub>3</sub> i HCl oraz okresowe pomiar emisji: Hg, N<sub>2</sub>O, HF i metali i metaloidów (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) z częstotliwością raz w ciągu roku (BAT 4).

27. Pkt I.8.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **8.1. Monitoring emisji do powietrza**

Podczas innych niż normalne warunków użytkowania należy monitorować emisję zanieczyszczeń powietrza objętych obowiązkiem ciągłego pomiaru emisji zgodnie z punktem I.7.3 pozwolenia zintegrowanego dla kotłów K-12 i K-7 (BAT 11).

28. Pkt I.11. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **11. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

W Elektrowni Konin obowiązuje Program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla instalacji spalania paliw oraz produkcji wodoru.

Potencjalne awarie mogą być spowodowane m.in.:

- pożarem,
- rozszczelnieniem zbiorników z kwasem solnym i ługiem sodowym,
- rozszczelnieniem rurociągów transportujących pulpę popiołowo-żużlową poprowadzonych bezpośrednio nad drogami komunikacji publicznej, na składowisko odpadów paleniskowych w Odkrywce Gośławice,
- wybuchem, mogącym wystąpić w osadnikach fermentacyjnych (Kramera, Imhoffa) oczyszczalni ścieków, gdzie przebiega fermentacja metanowa,

- wybuchem przy niewłaściwej eksploatacji instalacji do wytwarzania wodoru,

Na terenie Elektrowni Konin stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- modernizowanie i bieżące przeglądy techniczne urządzeń,
- utrzymywanie niezbędnej ilości i sprawności sprzętu gaśniczego i ratowniczego,
- rozładunek substancji niebezpiecznych w tacach rozładowniczych z bezpośrednim odpływem do zbiornika neutralizatora ścieków,
- magazynowanie substancji niebezpiecznych w zbiornikach umiejscowionych w tacach na odcieki (m.in. zbiorniki kwasu solnego, wodorotlenku sodu)
- wyposażenie każdego stanowiska rozładowniczego w sorbenty i środki umożliwiające np. zatkanie studzienek kanalizacyjnych,
- monitorowanie przepływu pulpy popiołowej,
- stosowanie zabezpieczeń przeciwwybuchowych i ciągły pomiar ciśnienia w wodorowni,

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest Prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska).

W sytuacjach wystąpienia awarii, Prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska) jest odpowiedzialny za powiadomienie m.in. jednostki Państwowej Straży Pożarnej, Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i pozostałych specjalistycznych służb w zależności od charakteru zagrożenia.

29. Pkt I.13. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 13. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji podczas rozruchu i wyłączenia.

Źródło emisji/ miejsce emisji	Rozruch				Wyłączenie		
	Określenie momentu rozpoczęcia rozruchu	Parametry charakteryzujące moment zakończenia rozruchu źródła powstawania emisji	Średni maksymalny czas rozruchu	Rodzaj paliwa podczas rozruchu	Parametry charakteryzujące moment rozpoczęcia wyłączenia źródła powstawania emisji	Maksymalny czas wyłączenia	Rodzaj paliwa podczas wyłączenia
kocioł K-12	Uruchomienie wentylatora spalin, powietrza i rozpalenie palnika olejowego	Osiągnięcie minimum technicznego przez blok	11 h (14 h)	olej opałowy lekki i biomasa	Zniżenie mocy bloku poniżej minimum technicznego	1,5 h	olej opałowy lekki i biomasa
kocioł K-7	Uruchomienie wentylatora spalin, powietrza i rozpalenie palnika olejowego	Osiągnięcie minimum technicznego przez blok	11 h (14 h)	olej opałowy lekki i biomasa	Zniżenie mocy bloku poniżej minimum technicznego	1,5 h	olej opałowy lekki i biomasa
Emitor EK6	Rozruch emitora - jeżeli po stanie „postój” uruchamiany jest kocioł nr K12 - stan pracy emitora wyznaczają parametry: 19 % tlenu w spalinach i wydajność równą i powyżej 100MW.				Wyłączenie kotła podłączonego do emitora		
Emitor EK2	Rozruch emitora - jeżeli po stanie „postój” uruchamiany jest kocioł nr K7 - stan pracy emitora wyznaczają parametry: 19 % tlenu w spalinach i wydajność równą i powyżej 100 MW.				Wyłączenie kotła podłączonego do emitora		



30. Pkt I.14. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **14. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Efektywne wytwarzanie i wykorzystanie energii zapewnione jest poprzez wysoką sprawność eksploatowanych kotłów biomasowych K-7 i K-12 na poziomie 88,7% a także poprzez pracę instalację do produkcji wodoru w technologii opartej na elektrolizerach z membraną elektrolitowo-polimerową (PEM) oraz elektrolizerach alkalicznych z wykorzystaniem energii pochodzącej ze spalania biomasy.

#### **II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:**

DSK-III.7222.191.2021 z dnia 30.12.2021 r., udzielającej ZE PAK Spółka Akcyjna, z siedzibą przy ul. Kazimierskiej 45, 62-510 Konin, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw oraz produkcji wodoru zlokalizowanych na terenie Elektrowni Konin, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.74.2022 z dnia 19.10.2022 r. (w zakresie zmiany oznaczenia Prowadzącego instalację) pozostają bez zmian.

**III.** Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 30.12.2021 r., udzielającą ZE PAK Spółka Akcyjna, z siedzibą przy ul. Kazimierska 45, 62-510 Konin, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw oraz produkcji wodoru zlokalizowanych na terenie Elektrowni Konin, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.74.2022 z dnia 19.10.2022 r. (w zakresie zmiany oznaczenia Prowadzącego instalację).

#### **UZASADNIENIE**

W dniu 13.03.2023 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek PAK-PCE Biopaliwa i Wodór Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Przemysłowej 158, 62-510 Konin, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 30.12.2021 r., udzielającej ZE PAK Spółka Akcyjna, z siedzibą przy ul. Kazimierska 45, 62-510 Konin, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw oraz produkcji wodoru zlokalizowanych na terenie Elektrowni Konin, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.74.2022 z dnia 19.10.2022 r. w zakresie zmiany oznaczenia Prowadzącego instalację.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. b i pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 1 pkt 1 i ust. 4 pkt 2 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie

rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całość.

Podstawą wydania niniejszej decyzji jest wniosek z dnia 10.03.2023 r. (data wpływu: 13.03.2023 r.) o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym, nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W związku z tym, że Wnioskodawca uiszczył nienależną opłatę rejestracyjną (w kwocie 3 464,80 zł) może złożyć wniosek o jej zwrot.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego, wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz złożenia pisemnych wyjaśnień merytorycznych - w terminie 14 dni od dnia doręczenia wezwania (wezwanie z dnia 6.12.2023 r.).

W odpowiedzi na ww. wezwanie, Wnioskodawca w dniu 22.12.2023 r. wystąpił o przedłużenie wyznaczonego terminu na usunięcie braków formalnych podania do dnia 31.01.2024 r.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-III.7222.14.2023 z dnia 27.12.2023 r. przedłużył termin na usunięcie braków formalnych wniosku do dnia 31.01.2024 r. Prowadzący instalację w dniu 22.01.2024 r. usunął braki formalne i złożył pisemne wyjaśnienia merytoryczne.

Ponadto, Wnioskodawca pismami w dniach: 24.11.2023 r., 6.02.2024 r., 5.09.2024 r. i 22.11.2024 r. składał dodatkowe wyjaśnienia.

Pismem znak: DSK-III.7222.14.2023 z dnia 29.10.2024 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 30.12.2021 r. ze zm. udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji oraz o możliwości składania uwag i wniosków. Status strony w przedmiotowym postępowaniu posiada również Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie reprezentowane przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wody Polskie w Poznaniu z uwagi na art. 185 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Strony nie skorzystały z przysługujących im uprawnień.

Przed wydaniem rozstrzygnięcia, wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego tutejszy Organ zawiadomił Strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. Strony nie skorzystały z przysługującego im uprawnienia.

W toku prowadzonego postępowania, informowano Strony o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

Przedmiotowy wniosek został złożony w związku z nowym systemem redukcji HCL na kotłach biomasowych K-7 i K12, uruchomieniem drugiego elektrolizera z membraną elektrolitowo-polimerową (PEM) oraz pięciu elektrolizerów alkalicznych o wydajności 100 m<sup>3</sup>/h, zmianą ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych przez instalacje oraz wykreśleniem z pozwolenia zintegrowanego zapisów dotyczących spalania węgla brunatnego w instalacji spalania paliw – wszystkie kotły opalane węglem brunatnym zostały wyłączone z eksploatacji.

Z zakresu ochrony powietrza, zgodnie z wnioskiem zmieniono wartość granicznej wielkości emisji średniorocznej BAT-AEL chlorowodoru z 9 mg/Nm<sup>3</sup> na 25 mg/Nm<sup>3</sup>, odstąpiono od określenia granicznej wielkości emisji średniodobowej ww. substancji oraz zmieniono łączną roczną dopuszczalną wartość emisji chlorowodoru z instalacji spalania paliw.

Obowiązująca dla przedmiotowej instalacji decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2021 r. t 469, str. 1) – w sytuacji stosowania dodatków alkalicznych do konwersji chlorków (siarka elementarna) wyznacza górną - średnią roczną - granicę zakresu BAT-AEL dla istniejących obiektów na 25 mg/Nm<sup>3</sup>.

Dla średniej dobowej, ww. decyzja wykonawcza Komisji (UE) nie określa granicznej wielkości emisji przy stosowaniu dodatków alkalicznych do konwersji chlorków.

Wobec powyższego, we wniosku przedstawiono oddziaływanie instalacji spalania paliw na stan jakości powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5 i chlorowodoru. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Wobec powyższego, należy stwierdzić, że instalacja spalania paliw spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji chlorowodoru do powietrza (średnia roczna BAT-AEL dla źródła i miejsca oraz łączna roczna emisja chlorowodoru z instalacji) określona została zgodnie z wielkościami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z żądaniem Strony, zaktualizowano również pkt I.6.1 ww. decyzji wykreślając z jej zapisów źródła i miejsca emisji substancji do powietrza ze spalania węgla brunatnego. Ponadto zaktualizowano również zapisy pkt I.7.3 i I.8.1 ww. decyzji dotyczące monitorowania emisji do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji i w warunkach użytkowania instalacji innych niż normalne.

Instalacja do produkcji wodoru - po wprowadzonych zmianach - nie stanowi źródła emisji substancji do powietrza.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmieniono (zmniejszono) roczne zapotrzebowanie instalacji spalania paliw i produkcji wodoru w wodę - w związku z wyłączeniem instalacji odsiarczania pracującej na potrzeby kotłów węglowych.

Zmiany w instalacji do produkcji wodoru (montaż kolejnych elektrolizerów) nie wpływają na wielkość zużycia wody wskazanej w ww. decyzji dla celu poboru jakim jest obieg parowo-wodny i ciepłowniczy oraz potrzeby elektrolizera.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami podyktowana została potrzebą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego instalacji. W wyniku zainstalowania 5 elektrolizerów alkalicznych dodano do wytwarzania odpad o kodzie 16 05 06\*- Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych. Odpad ten nie będzie magazynowany, lecz na bieżąco wymieniany i odbierany przez uprawnioną firmę zewnętrzną. Ponadto, w wyniku zaprzestania eksploatacji kotłów węglowych EKM K-85 i K-86 wykreślono odpady o kodach: 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 21, przewidzianych do wytworzenia oraz zmniejszono ilości wytwarzanych odpadów o kodach: 10 01 01 i 10 01 80. Mając powyższe na uwadze, nadano nowe brzmienia punktom dotyczącym wytwarzania odpadów (punkt 6.3.1. pozwolenia zintegrowanego) oraz punktowi 6.3.2. dotyczącemu przetwarzania (odzysku) odpadów, punktowi 6.3.3. dotyczącemu przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów oraz 6.3.4. dotyczącemu zbierania odpadów.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.14.2023 z dnia 14.08.2024 r., zwrócił się do Prezydenta Miasta Konina, o zaopiniowanie ww. wniosku, w szczególności w zakresie zgodności sposobu gospodarowania odpadami z przepisami prawa miejscowego.

Postanowieniem znak: OŚ.6223.9.2024 z dnia 29.08.2024 r. Prezydent Miasta Konina pozytywnie zaopiniował wniosek.

W związku z tym, iż dodany odpad przewidziany do wytworzenia nie jest magazynowany, Prowadzący instalację nie był zobligowany do przedłożenia operatu przeciwpożarowego oraz postanowienia właściwego komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach. Nie było również wymagane przeprowadzenie kontroli instalacji na podstawie przepisu art. 183c ustawy Prawo ochrony środowiska. Nie określono w związku z tym warunków przeciwpożarowych. Ponadto, w toku

postępowania przedłożono opinię rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o braku wpływu wnioskowanych zmian w zakresie gospodarki odpadami na warunki ochrony przeciwpożarowej.

Przedmiotowa zmiana nie jest zmianą istotną zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Wobec powyższego, zgodnie z art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach, nie było wymagane uzyskanie opinii Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

W przedmiotowej decyzji zaktualizowano pkt I.6.4.2 ww. decyzji w zakresie źródeł emisji hałasu do środowiska. Do wniosku załączono analizę akustyczną dla instalacji spalania paliw oraz produkcji wodoru. Przedstawione wyniki obliczeń hałasu wykazały, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzję ostateczną, na mocy której Strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą Strony jeśli przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes Strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 30.12.2021 r. ze zm. przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Jednocześnie tutejszy Organ stwierdził, że przepisy szczególne nie sprzeciwiają się dokonaniu zmiany.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego - przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegała wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1 006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa

Jacek Bogusławski  
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. PAK-PCE Biopaliwa i Wodór Sp. z o.o.  
ul. Przemysłowa 158, 62-510 Konin (e-puap)
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (e-puap)
3. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
4. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska  
(na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań