



DSK-III.7222.17.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572) po rozpatrzeniu wniosku MAHLE Polska sp. z o.o., ul. Mahle 6, 63-700 Krotoszyn

ORZEKAM

- I. **Zmienić decyzję** Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/05 z dnia 30.06.2005 r., udzielającą MAHLE Polska sp. z o. o., ul. Raszkowska 78 w Krotoszynie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-71/10 z dnia 3.12.2010 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-203/10 z dnia 15.12.2010 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.II-1.7222.256.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR.II-1.7222.101.2014 z dnia 30.01.2015 r. oraz znak: DSK-III.7222.17.2021 z dnia 25.04.2022 r., w następującym zakresie:

1. Pkt I.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.2.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw – odlewnia żeliwa

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh	120 000,000
2.	Gaz ziemny GZ-50	MWh	5 500,000
3.	Woda	m ³	190 000,000
4.	Złom stalowy	Mg	50 000,000
5.	Złom i wióry własne	Mg	128 735,836
6.	Surówka	Mg	17 825,560
7.	Żelazomangan	Mg	158,557
8.	Żelazokrzem Fe-Si bryły	Mg	525,759
9.	Żelazokrzem 3-5 mm	Mg	18,355
10.	Żelazochrom	Mg	225,241
11.	Żelazotytan	Mg	0,074

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
12.	Żelazomolibden	Mg	154,692
13.	Żelazowanad	Mg	0,414
14.	Żelazobor	Mg	13,328
15.	Żelazofosfor	Mg	612,194
16.	Miedź	Mg	256,589
17.	Cyna	Mg	11,807
18.	Antymon	Mg	2,055
19.	Nikiel	Mg	224,162
20.	Węglik krzemu	Mg	194,600
21.	Nawęglacz	Mg	1 306,693
22.	Sulfex	Mg	28,044
23.	Aluminium	Mg	11,714
24.	Nawęglacz Superior Grade	Mg	0,297
25.	Suplement WG 08	Mg	266,805
26.	Modyfikatory	Mg	472,323
27.	Piasek formierski	Mg	3 000,000
28.	Dodatki do form piaskowych	Mg	470,000

2. Pkt III.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

III.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza, są procesy związane z eksploatacją instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa i powodujące emisję: chloru, fluoru, węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, pyłów, w tym pyłu zawieszony PM10 i pyłu zawieszony PM2,5 oraz metali zawartych w pyłe zawieszonym PM10, w szczególności: miedzi, niklu, manganu, cynku i żelaza.
- b. Z instalacji odlewni aluminium, gazy i pyły wprowadzane są do powietrza poprzez następujące emitory: E-8 i E-9 (2 piece do topienia aluminium); E-10 (piec do wyżarzania i obrabiarki); E-12.1 (piec do topienia złomu); E-19 (rafinacja płynnego metalu); E-22 (myjka kokili); E-22.1 (piec Roboform 350); E-69 i E-69-1 (2 piece do wygrzewania rdzeni solnych P1, P2, P3 i P4) oraz tokarki (E-69.2).

c. Z instalacji odlewni żeliwa, gazy i pyły wprowadzane są do powietrza poprzez następujące emitory: E-26, E-27, E-28, E-74 (20 szt. pieców topialniczych oraz procesy związane z obróbką odlewów); E-30.1, E-30.3, E-30.4, E-31, E-33, E-35, E-36, E-36.1, E-37, E-38 (10 szt. agregatów karuzelowych K-4 do K-8 i K-11 do K-15); E-30.5, E-39 (6 szt. wirówek odlewniczych); E-36.2, E-40, E-40.2, E-40.A (4 szt. maszyny odlewniczej); E-40.1A (wykonywanie rdzeni piaskowych – linia formierska), E-40.3, E-68 (3 szt. oczyszczarek) oraz E-39.1, E-39.2 (odciągi znad stołu warsztatowego i przygotowania pokryć).

III.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
INSTALACJA I – ODLEWNIA ALUMINIUM									
1.	Piec do topienia aluminium	E-8	pionowy otwarty	20,0	0,70	463	2,5	8 760	brak
2.	Piec do topienia aluminium	E-9	pionowy otwarty	20,0	0,70	473	2,8	8 760	brak
3.	Piec do wyżarzania + obrabiarki	E-10	pionowy zadaszony	15,0	0,50	420	0,0	8 760	brak
4.	Piec do topienia złomu	E-12.1	pionowy otwarty	20,0	0,70	463	2,8	5 000	brak
5.	Rafinacja płynnego metalu	E-19	pionowy otwarty	20,0	0,40	321	10,5	8 760	brak
6.	Myjka kokili	E-22	pionowy otwarty	12,0	0,30	308	2,0	8 760	brak
7.	Piec Roboform 350	E-22.1	pionowy otwarty	12,0	0,30	353	2,0	8 760	brak
8.	Piec do wygrzewania rdzeni solnych P1 i P2	E-69	pionowy otwarty	6,5	0,25	293	1,1	8 760	brak
9.	Piec do wygrzewania rdzeni solnych P3 i P4	E-69.1	pionowy otwarty	6,5	0,25	293	1,1	8 760	brak
10.	Tokarki	E-69.2	pionowy otwarty	14,0	0,40	308	2,0	8 760	filtr o skuteczności 95%
INSTALACJA II – ODLEWNIA ŻELIWA									
11.	Piece topialnicze (10szt.) + krata wstrząsowa + obróbka żeliwa metodą drutową	E-26	pionowy otwarty	10,0	2,50	298	8,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
12.	Piece topialnicze (5 szt.) + oczyszczarki odlewów OK-2	E-27	pionowy otwarty	30,0	1,80	288	3,2	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
13.	Piece topialnicze JUNKER (3 szt.)	E-28	pionowy otwarty	14,9	0,90	303	19,2	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
14.	Agregat karuzelowy K-7	E-30.1	pionowy otwarty	12,0	0,40	319	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
15.	Agregat karuzelowy K-6	E-30.3	pionowy otwarty	12,0	0,40	318	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
16.	Agregat karuzelowy K-5	E-30.4	pionowy otwarty	12,0	0,40	318	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
17.	Wirówki odlewnicze WW-1 i WW-2	E-30.5	pionowy otwarty	15,0	0,50	318	12,6	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
18.	Agregat karuzelowy K-9	E-31	pionowy otwarty	12,0	0,40	316	8,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
19.	Agregat karuzelowy K-10	E-33	pionowy otwarty	12,0	0,48	318	5,1	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
20.	Agregat karuzelowy KW-1	E-35	pionowy otwarty	12,0	0,40	315	8,6	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
21.	Agregat karuzelowy K-11	E-36	pionowy otwarty	12,0	0,40	313	7,3	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
22.	Agregat karuzelowy K-12	E-36.1	pionowy otwarty	12,0	0,50	313	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
23.	Maszyna odlewnicza D-1	E-36.2	pionowy otwarty	12,0	0,40	313	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
24.	Agregat karuzelowy K-4	E-37	pionowy otwarty	16,0	0,40	317	7,8	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
25.	Agregat karuzelowy K-8	E-38	pionowy otwarty	12,0	0,35	313	1,8	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
26.	Wirówki małe (4 szt.)	E-39	pionowy otwarty	12,0	0,40	293	6,0	8 760	filtr o skuteczności 98%
27.	Odciąg znad stołu warsztatowego	E-39.1	pionowy zadaszony	12,0	0,35	313	1,8	8 760	brak
28.	Przygotowanie pokryć	E-39.2	pionowy zadaszony	12,0	0,40	293	5,5	8 760	filtr o skuteczności 98%
29.	Maszyna odlewnicza ND-1	E-40	pionowy otwarty	12,0	0,40	293	6,3	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
30.	Maszyna odlewnicza ND-1 – wylot gorącego powietrza	E-40.A	pionowy otwarty	12,0	0,40	330	6,0	8 760	brak
31.	Wykonywanie rdzeni piaskowych - linia formierska	E-40.1A	pionowy otwarty	12,0	0,40	330	6,0	8 760	filtr o skuteczności 98%
32.	Maszyna odlewnicza AM-1/AM-2	E-40.2	pionowy otwarty	12,0	0,40	293	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
33.	Oczyszczarka OP-1 i OP-2	E-40.3	pionowy otwarty	12,0	0,40	293	5,5	6 570	filtr o skuteczności 99,8%
34.	Oczyszczarka OK-1	E-68	pionowy otwarty	15,0	0,25	293	11,3	6 570	filtr o skuteczności 99,8%
35.	Piece topialnicze JUNKER (2 szt.)	E-74	pionowy otwarty	12,0	1,44	306	15,4	8 760	filtr o skuteczności 99,8%

III.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
INSTALACJA I – ODLEWNI A ALUMINIUM				
1.	Piec do topienia aluminium	E-8	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0692 0,0657
			Chlor	0,0104
			Tlenki azotu ²⁾	0,0841

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
2.	Piec do topienia aluminium	E-9	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0775 0,0736
			Chlor	0,0116
			Tlenki azotu ²⁾	0,0841
3.	Piec do wyżarzania + obrabiarki	E-10	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0283 0,0269
			Chlor	0,0042
			Dwutlenek siarki	0,0212
			Tlenki azotu ²⁾	0,0708
			Tlenek węgla	0,0071
4.	Piec do topienia złomu	E-12.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0775 0,0736
			Chlor	0,0116
			Tlenki azotu ²⁾	0,0233
5.	Rafinacja płynnego metalu	E-19	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0950 0,0903
			Chlor	0,0143
			Miedź ³⁾	0,0003
			Nikiel ³⁾	0,0002
			Fluor ⁴⁾	0,4566
6.	Myjka kokili	E-22	Węglowodory aromatyczne	0,000071
			Węglowodory alifatyczne	0,000054
7.	Piec Roboform 350	E-22.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0102 0,0097
			Chlor	0,0015
8.	Piec do wygrzewania rdzeni solnych P1 i P2	E-69	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0336 0,0319
9.	Piec do wygrzewania rdzeni solnych P3 i P4	E-69.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0336 0,0319
10.	Tokarki	E-69.2	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0181 0,0172
INSTALACJA II – ODLEWNIA ŻELIWA				
11.	Piecze topialnicze (10 szt.) + krata wstrząsowa + obróbka żeliwa metodą drutową	E-26	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,7510 0,7210
			Żelazo ³⁾	0,3753
			Mangan ³⁾	0,0375
			Cynk ³⁾	0,0075
12.	Piecze topialnicze (5 szt.) + oczyszczarka odlewów OK-2	E-27	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,5860 0,5630
			Żelazo ³⁾	0,2930
			Mangan ³⁾	0,0293
			Cynk ³⁾	0,0059
13.	Piecze topialnicze JUNKER (3 szt.)	E-28	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,2197 0,2109
			Żelazo ³⁾	0,1099
			Mangan ³⁾	0,0110
			Cynk ³⁾	0,0022
14.	Agregat karuzelowy K-7	E-30.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0124 0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
			Węglowodory alifatyczne	0,0249
15.	Agregat karuzelowy K-6	E-30.3	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0124 0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
			Węglowodory alifatyczne	0,0249

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
16.	Agregat karuzelowy K-5	E-30.4	Pył ¹⁾ w tym:	0,0124
			Pył zawieszony PM10	0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
			Węglowodory alifatyczne	0,0249
17.	Wirówki odlewnicze WW-1 i WW-2	E-30.5	Pył ¹⁾ w tym:	0,0445
			Pył zawieszony PM10	0,0427
			Węglowodory aromatyczne	0,0890
			Węglowodory alifatyczne	0,0890
18.	Agregat karuzelowy K-9	E-31	Pył ¹⁾ w tym:	0,0192
			Pył zawieszony PM10	0,01843
			Węglowodory aromatyczne	0,0384
			Węglowodory alifatyczne	0,0384
19.	Agregat karuzelowy K-10	E-33	Pył ¹⁾ w tym:	0,0166
			Pył zawieszony PM10	0,01594
			Węglowodory aromatyczne	0,0332
			Węglowodory alifatyczne	0,0332
20.	Agregat karuzelowy KW-1	E-35	Pył ¹⁾ w tym:	0,0194
			Pył zawieszony PM10	0,01862
			Węglowodory aromatyczne	0,0389
			Węglowodory alifatyczne	0,0389
21.	Agregat karuzelowy K-11	E-36	Pył ¹⁾ w tym:	0,0165
			Pył zawieszony PM10	0,01584
			Węglowodory aromatyczne	0,0330
			Węglowodory alifatyczne	0,0330
22.	Agregat karuzelowy K-12	E-36.1	Pył ¹⁾ w tym:	0,0194
			Pył zawieszony PM10	0,01862
			Węglowodory aromatyczne	0,0389
			Węglowodory alifatyczne	0,0389
23.	Maszyna odlewnicza D-1	E-36.2	Pył ¹⁾ w tym:	0,0124
			Pył zawieszony PM10	0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
			Węglowodory alifatyczne	0,0249
24.	Agregat karuzelowy K-4	E-37	Pył ¹⁾ w tym:	0,0176
			Pył zawieszony PM10	0,0169
			Węglowodory aromatyczne	0,0353
			Węglowodory alifatyczne	0,0353
25.	Agregat karuzelowy K-8	E-38	Pył ¹⁾ w tym:	0,0031
			Pył zawieszony PM10	0,002976
			Węglowodory aromatyczne	0,0062
			Węglowodory alifatyczne	0,0062
26.	Wirówki małe (4 szt.)	E-39	Pył ¹⁾ w tym:	0,0136
			Pył zawieszony PM10	0,01306
			Węglowodory aromatyczne	0,0271
			Węglowodory alifatyczne	0,0271
27.	Odciąg znad stołu warsztatowego	E-39.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0031 0,002976
28.	Przygotowanie pokryć	E-39.2	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	1,607 1,543
29.	Maszyna odlewnicza ND-1	E-40	Pył ¹⁾ w tym:	0,0142
			Pył zawieszony PM10	0,01363
			Węglowodory aromatyczne	0,0285
			Węglowodory alifatyczne	0,0285
30.	Maszyna odlewnicza ND-1 – wylot gorącego powietrza	E-40.A	Pył ¹⁾ w tym:	0,0136
			Pył zawieszony PM10	0,01306
			Węglowodory aromatyczne	0,0271
			Węglowodory alifatyczne	0,0271

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
31.	Wykonywanie rdzeni piaskowych - linia formierska	E-40.1A	Fenol	0,0013
			Izocyjaniany	0,0257
			Tlenochlorek fosforu	0,0002
32.	Maszyna odlewnicza AM-1/AM-2	E-40.2	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0124 0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
			Węglowodory alifatyczne	0,0249
33.	Oczyszczarka OP-1 i OP-2	E-40.3	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0124 0,0119
34.	Oczyszczarka OK-1	E-68	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,01 0,0096
35.	Piecze topialnicze (2 szt.) JUNKER	E-74	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,451 0,433
			Żelazo ³⁾	0,2256
			Mangan ³⁾	0,0226
			Cynk ³⁾	0,0045

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

²⁾ Tlenki azotu jako suma dwutlenku azotu i tlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu,

³⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10,

⁴⁾ Jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie.

III.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji

Rodzaj instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
INSTALACJA I – Odlewnia aluminium	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM 10 Pył zawieszony PM 2,5	3,590 3,410 3,240
	Dwutlenek siarki	0,1857
	Tlenki azotu ²⁾	2,210
	Tlenek węgla	0,0622
	Chlor	0,462
	Fluor ⁴⁾	4,000
	Miedź ³⁾	0,002628
	Nikiel ³⁾	0,001752
	Węglowodory aromatyczne	0,000622
	Węglowodory alifatyczne	0,000473
	INSTALACJA II – Odlewnia żeliwa	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM 10 Pył zawieszony PM 2,5
Fenol		0,01139
Żelazo ³⁾		8,790
Mangan ³⁾		0,879
Cynk ³⁾		0,1759
Węglowodory aromatyczne		4,56
Węglowodory alifatyczne		4,56
Izocyjaniany		0,2251
Tlenochlorek fosforu		0,001752

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

²⁾ Tlenki azotu jako suma dwutlenku azotu i tlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu,

³⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10,

⁴⁾ Jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie.

3. Pkt III.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1 i ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

III.3.1. Wytwarzanie odpadów

III.3.1.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Instalacja I – odlewnia aluminium			
Odpady niebezpieczne			
1.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpad stanowią ciecze powstające podczas mycia posadzek odlewni. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina wody, chłodziwa obróbczego w skład którego wchodzi olej mineralny, emulgatory, stabilizatory i inhibitory, oraz środka myjącego w skład którego wchodzi etanol, surfaktanty i tensydy. Właściwości: HP4 – drażniące.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpad stanowią przepracowane oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpad stanowi mieszanina przepracowanych olejów z maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz zanieczyszczeń organicznych takich, jak: asfalteny, koks, karbony, karboidy i nieorganicznych takich jak: krzemionka, ołów. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowią szlamy separatorów zainstalowane na wylotach kanalizacji przemysłowej oraz w neutralizatorach ścieków deszczowych. Stan skupienia: stały/ciecz (osad uwodniony). Skład: metale ciężkie, zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią wszystkie rodzaje opakowań po substancjach niebezpiecznych, które nie podlegają kaucjonowaniu. Stan skupienia: stały. Skład: polipropylen, polietylen, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stan skupienia: stały. Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów, emulgatorami, rozpuszczalnikami, smarami i olejami. Właściwości: HP3 – łatwopalne.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią zużyte źródła światła zawierające rtęć. Stan skupienia: stały. Skład: tworzywo sztuczne, szkło lub metal, zawierające substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy oraz sole nieorganiczne rozpuszczalne w wodzie Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.
8.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady stanowią przeterminowane lub wycofane chemikalia laboratoryjne, wykorzystywane w analizach, odlewnia aluminium i żeliwa. Stan skupienia: stały lub ciekły w opakowaniach dostawców. Skład: odczynniki chemiczne stosowane w procesie kontroli, np. kąpeli galwanicznych. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 03 05	Odpady tlenku gliny	Odpad stanowi piana z wytopu powstająca podczas topienia aluminium. Stan skupienia: stały. Skład: tlenek glinu, śladowe ilości aluminium. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpad powstały z procesu topienia aluminium. Stan skupienia: stały. Skład: aluminium i jego związki, ponadto krzem, miedź, magnez, mangan, tytan, cyrkon, wanad i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
3.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	<p>Odpady stanowią rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania piaskowego żeliwa (układy wlewowe).</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Skład: ok. 95% piasku kwarcowego o różnej ziarnistości oraz tlenek, głównie: Al_2O_3 i Fe_2O_3, oraz śladowe ilości: CaO, MgO, K_2O.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
4.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	<p>Odpad stanowią pyły z gazów odlotowych pieców topialniczych, odlewnia aluminium.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Skład: aluminium, żelazo, inne pierwiastki w ilościach śladowych.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
5.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	<p>Odpad stanowią odpady soli przemysłowej, odlewnia aluminium.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Skład: materiały ceramiczne (tlenek aluminium, dwutlenek krzemu, węgiel krzemu, azotek krzemu).</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe zanieczyszczone.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone kurzem, piaskiem, pyłem.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpad stanowią zużyte urządzenia elektrotechniczne i elektroniczne.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Skład: tworzywa sztuczne, ceramika, szkło oraz metale takie jak: miedź, aluminium, stal.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
8.	17 04 02	Aluminium	<p>Odpad powstający w procesach remontowych, produkcji oprzyrządowania.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Skład: metale: aluminium, magnez.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Instalacja II – odlewnia żeliwa			
Odpady niebezpieczne			
1.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią rdzenie i piaski przed procesem odlewania. Stan skupienia: stały. Skład: ok. 95% piasku kwarcowego o różnej ziarnistości oraz tlenku, głównie: Al_2O_3 i Fe_2O_3 oraz śladowe ilości CaO , MgO , K_2O . Właściwości: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją
2.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Mieszanina alkaliów, popiołów trawiennych oraz kwasów trawiących pochodzących z procesów obróbki powierzchniowej. Stan skupienia: ciecz. Skład: Kwas azotowy Właściwości: HP4 – drażniące.
3.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpad stanowią ciecze powstające podczas mycia posadzek odlewni. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina wody, chłodziwa obróbczego w skład którego wchodzi olej mineralny, emulgatory, stabilizatory i inhibitory oraz środka myjącego w skład którego wchodzi etanol, surfaktanty i tensydy. Właściwości: HP4 – drażniące.
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpad stanowią przetworzone oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpad stanowi mieszanina przetworzonych olejów z maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz zanieczyszczeń organicznych takich jak: asfalteny, koks, karbony, karboidy i nieorganicznych takich jak: krzemionka, ołów. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowią szlamy separatorów zainstalowane na wylotach kanalizacji przemysłowej oraz w neutralizatorach ścieków deszczowych. Stan skupienia: stały/ciekły (osad uwodniony). Skład: metale ciężkie, zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią wszystkie rodzaje opakowań po substancjach niebezpiecznych, które nie podlegają kaucjonowaniu. Stan skupienia: stały. Skład: polipropylenu, polietylenu, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stan skupienia: stały. Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów, emulgatorami, rozpuszczalnikami, smarami i olejami. Właściwości: HP3 – łatwopalne.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowiące zużyte źródła światła zawierające rtęć. Stan skupienia: stały. Skład: tworzywo sztuczne, szkło lub metale, zawierające substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy, oraz sole rozpuszczone w wodzie. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady stanowią przeterminowane lub wycofane chemikalia laboratoryjne, wykorzystywane w analizach, odlewnia aluminium i żeliwa. Stan skupienia: stały lub ciekły w opakowaniach dostawców. Skład: odczynniki chemiczne stosowane w procesie kontroli, np. kąpeli galwanicznych. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	Odpad stanowią szlamy wodne pochodzące z procesu produkcji płynnego pokrycia. Stan skupienia: stały. Skład: glin, kwarc oraz śladowe ilości metali ciężkich. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpad stanowią żużle powstałe w procesie topienia żeliwa. Stan skupienia: stały. Skład: żelazo i jego związki, ponadto krzem, mangan, sód, magnez i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
3.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Odpad stanowią rdzenie i piaski przed procesem odlewania. Stan skupienia: stały. Skład: piasek, glina, żelazo i jego związki, mangan, sól, magnez i inne pierwiastki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpad stanowią rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania piaskowego żeliwa. Stan skupienia: stały. Skład: piasek, glina, żelazo i jego z wiązki, mangan, sól, magnez i inne pierwiastki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpad stanowią pyły powstałe z procesu oczyszczania gazów odlotowych pieców topialniczych. Stan skupienia: stały. Skład: żelazo, krzem, mangan i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	Odpad stanowią pyły powstałe z procesu suchego odpylania pieców i śrutownic, odlewnia żeliwa. Stan skupienia: stały. Skład: żelazo, krzem, mangan i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowią zużyte korki grafitowe oraz pył powstający podczas ich wytwarzania, odlewnia żeliwa. Stan skupienia: stały. Skład: węgiel i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe. Stan skupienia: stały. Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczonych kurzem, piaskiem, pyłem. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektrotechniczne i elektroniczne. Stan skupienia: stały. Skład: tworzywo sztuczne, ceramika, szkło oraz metale takie jak: miedź, aluminium, stal. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpad stanowią odpad pochodzący z procesów remontowych pieców topialniczych (wymurówki). Stan skupienia: stały. Skład: tlenek krzemu i glinu, oraz topików w postaci: Na ₂ O, K ₂ O, Fe ₂ O ₃ , CaO, z zawartością aluminium i magnezu pozostałego po procesie topienia. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad powstający w procesach remontowych, produkcji oprzyrządowania. Stan skupienia: stały. Skład: stop żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków sortowanych takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Właściwości odpadów niebezpiecznych określono na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającego niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L z 2014 r. t. 365, str. 89 ze zm.).

III.3.1.2. Ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Instalacja I - odlewania aluminium			
Odpady niebezpieczne			
1.	12 03 01*	50,00	Magazynowanie w szczelnych zamykanych beczkach stalowych w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	13 01 10*	100,00	Magazynowanie w szczelnych zamykanych beczkach stalowych w wyznaczonym miejscu: M3 – miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
3.	13 02 05*	110,00	Magazynowanie w zamykanych beczkach stalowych w wyznaczonym miejscu: M3 – miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	13 05 02*	50,00	Magazynowanie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu: M3 – miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
5.	15 01 10*	10,00	Magazynowanie w metalowych kontenerach w wyznaczonym miejscu: M1 – miejsce magazynowania stałych odpadów palnych wewnątrz budynku nr 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	15 02 02*	80,00	Magazynowanie w pojemnikach metalowych lub kontenerze ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
7.	16 02 13*	2,00	Magazynowanie w pojemnikach w sposób zabezpieczający przed stłuczeniem w wyznaczonym miejscu: M1 – miejsce magazynowania stałych odpadów palnych wewnątrz budynku nr 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
8.	16 05 06*	1,00	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu: M3 – miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 03 05	800,00	Magazynowanie w kontenerach/pojemnikach na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu: M6 – miejsce magazynowania przy budynku 70 – wiata. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	10 10 03	2 000,00	Magazynowanie w kontenerach na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu: M6 – miejsce magazynowania przy budynku 70 – wiata. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
3.	10 10 08	500,00	Magazynowanie w metalowych kontenerach w betonowych boksach w wyznaczonym miejscu: M6 – miejsce magazynowania przy budynku 70 – wiata. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	10 10 10	50,00	Magazynowanie w workach typu big-bag w wyznaczonym miejscu: M6 – miejsce magazynowania przy budynku 70 – wiata. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
5.	10 10 99	300,00	Magazynowanie w metalowych kontenerach w wyznaczonym miejscu: M6 – miejsce magazynowania przy budynku 70 – wiata. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	15 02 03	70,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
7.	16 02 14	8,00	Magazynowanie w pojemnikach metalowych na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu: M1 – miejsce magazynowanie stałych odpadów palnych wewnątrz budynku nr 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
8.	17 04 02	500,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu: M5 - przy budynku 60A. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
Instalacja nr 2 – odlewnia żeliwa			
Odpady niebezpieczne			
1.	10 09 05*	800,00	Magazynowanie w przyrządach lub pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym w wyznaczonym miejscu: M4 – boks magazynowy odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	11 01 98*	50,0	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
3.	12 03 01*	50,00	Magazynowanie w pojemnikach pod zadaszeniem w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	13 01 10*	60,00	Magazynowanie w szczelnych zamykanych beczkach w wyznaczonym miejscu: M3 – miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
5.	13 02 05*	120,00	Magazynowanie w zamykanych beczkach stalowych w wyznaczonym miejscu: M3 – miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	13 05 02*	50,00	Magazynowanie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu: M3 – miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
7.	15 01 10*	20,00	Magazynowanie w metalowych kontenerach w wyznaczonym miejscu: M1 – miejsce magazynowania stałych odpadów palnych wewnątrz budynku nr 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
8.	15 02 02*	70,00	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerze ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
9.	16 02 13*	60,00	Magazynowanie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu: M1 – miejsce magazynowania stałych odpadów palnych wewnątrz budynku nr 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
10.	16 05 06*	1,00	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu: M3 – miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	08 02 02	900,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	10 09 03	2100,00	Magazynowanie w pryzmach lub pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym w wyznaczonym miejscu: M4 – boks magazynowy odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
3.	10 09 06	2000,00	Magazynowanie w pryzmach lub pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym w wyznaczonym miejscu: M4 – boks magazynowy odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	10 09 08	3100,00	Magazynowanie w pryzmach lub pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym w wyznaczonym miejscu: M4 – boks magazynowy odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
5.	10 09 10	350,00	Magazynowanie w big-bagach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym: M4 – boks magazynowy odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	10 09 12	800,00	Magazynowanie w big-bagach pod zadaszoną wiatą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym: M4 – boks magazynowy odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
7.	10 09 99	120,00	Magazynowanie w metalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu: M1 – miejsce magazynowania stałych odpadów palnych wewnątrz budynku nr 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
8.	15 02 03	70,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
9.	16 02 14	8,00	Magazynowanie w metalowych pojemnikach na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu: M1 – miejsce magazynowania stałych odpadów palnych wewnątrz budynku nr 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
10.	16 11 04	3800,00	Magazynowanie w metalowych pojemnikach w wydzielonym boksie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu: M4 – boks magazynowy odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
11.	17 04 05	3500,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu: M2 – wiata nr 50 magazynowa przy budynku 39. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

III.3.1.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- b. W celu wyeliminowania możliwości przedostawania się ścieków z magazynowania odpadów do środowiska gruntowo-wodnego, odpady należy magazynować na nieprzepuszczalnym podłożu pod zadaszeniem lub przykryciem (w razie jakiegokolwiek uwolnienia). Wszystkie miejsca są skanalizowane do zbiorników bezodpływowych.
- c. Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).
- d. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery, boksy do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować, zgodnie z wymaganiami w tym zakresie.
- e. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów lub ich działalność w zakresie gospodarowania odpadami jest regulowana na podstawie przepisów szczegółowych w tym zakresie i przepisów odrębnych.
- f. W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- g. W postępowaniu z odpadami w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

- h. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.
- i. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych.

III.3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko

Prowadzone działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko:

- a. selektywne magazynowanie odpadów,
- b. magazynowanie odpadów w sposób uwzględniający ich właściwości, w tym stan skupienia, w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, w miejscach wyposażonych w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków z odpadów,
- c. utrzymywanie reżimu technologicznego,
- d. nadzorowanie parametrów jakościowych surowców i produktów,
- e. optymalizowanie gospodarki surowcowo-materiałowej,
- f. prowadzenie regularnych przeglądów urządzeń i maszyn,
- g. prowadzenie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- h. przestrzeganie przepisów dotyczących czasu magazynowania odpadów,
- i. przestrzeganie hierarchii postępowania z odpadami,
- j. przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom.

III.3.2. Przetwarzanie odpadów – odlewnia aluminium

III.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy o odpadach prowadzonego w odlewni aluminium oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	4 500,00	Magazynowanie w boksach lub kontenerach na utwardzonym placu magazynowym pod wiatą: M6 – miejsce magazynowania przy budynku nr 70. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 000,00	
3.	16 01 18	Metale nieżelazne	500,00	
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	800,00	
5.	17 04 02	Aluminium	1 200,00	
6.	17 04 07	Mieszanki metali	500,00	
7.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500,00	
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,00	
Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do odzysku w odlewni aluminium wynosi 8 500 Mg/rok				

III.3.2.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów.

- a. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]	Masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	4 500,00	180,00
2.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 000,00	50,00
3.	16 01 18	Metale nieżelazne	500,00	30,00
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	800,00	40,00
5.	17 04 02	Aluminium	1 200,00	50,00
6.	17 04 07	Mieszanki metali	500,00	30,00
7.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500,00	30,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,00	50,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			460,00 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			10 000 Mg	

- b. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: **470 Mg** (M6 – miejsce magazynowania przy budynku nr 70).
- c. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: **900 Mg** (M6 – miejsce magazynowania przy budynku nr 70).

III.3.2.3. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R4

Odzysk odpadów w procesie R4 w odlewni aluminium jest prowadzony w hali nr 70, z użyciem dwóch pieców gazowych wannowych i czterech pieców indukcyjnych.

III.3.2.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów R4

Odzysk prowadzony jest metodą termiczną polegającą na przetopieniu odpadów złomu i ponownym wykorzystaniu do produkcji odlewów aluminiowych. Przygotowanie ciekłego aluminium odbywa się w piecach topialniczych indukcyjnych lub gazowych, sieciowej lub średniej częstotliwości. Materiały wsadowe, w tym odpady złomu są magazynowane na polu wsadowym, podzielonym na boksy. Do pieców topialniczych transportowane są gotowe materiały produkcyjne oraz odpady metalowe. Wsad (zawartość pieca) podgrzewany jest poprzez gaz lub energię elektryczną do płynnego metalu, a następnie dodawane do niego są modyfikatory, w celu uzyskania produktu o określonych parametrach. Tak przygotowane ciekłe aluminium o dobrych parametrach rozwożone jest na linie formierskie, gdzie powstają odlewy aluminiowe, tj. produkty końcowe.

III.3.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R4

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R4 zostały ujęte w pkt. III.3.1.2. niniejszej decyzji, w części tabeli dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	200,00
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	500,00
3.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	100,00
4.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10,00

III.3.3. Przetwarzanie odpadów – odlewnia żeliwa

III.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z o odpadach prowadzonego w odlewni żeliwa oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10 000,00	Magazynowanie w szczelnych boksach magazynowych w wyznaczonym miejscu: M8 oraz M9 – wewnątrz hali 1/1A. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4 000,00	
3.	16 01 17	Metale żelazne	1 000,00	
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 200,00	
5.	17 04 05	Żelazo i stal	32 000,00	
6.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500,00	
7.	19 12 02	Metale żelazne	1 500,00	
Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do odzysku w odlewni aluminium wynosi 48 700 Mg/rok				

III.3.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów:

- a. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]	Masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10 000,00	200,00
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4 000,00	50,00
3.	16 01 17	Metale żelazne	1 000,00	20,00
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 200,00	80,00
5.	17 04 05	Żelazo i stal	32 000,00	500,00
6.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500,00	20,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	1 500,00	100,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			970,00 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			50 200 Mg	

- b. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: **970 Mg** (M8 oraz M9 – wewnątrz hali 1/1A).
- c. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: **1680 Mg** (M8 oraz M9 – wewnątrz hali 1/1A).

III.3.3.3. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R4

Odzysk odpadów w procesie R4 w odlewni żeliwa jest prowadzony w hali nr 1 i 1A, z użyciem dwunastu pieców indukcyjnych tyglowych.

III.3.3.4 Opis procesu technologicznego odzysku odpadów R4

Odzysk prowadzony jest metodą termiczną polegającą na przetopieniu odpadów złomu i ponownym wykorzystaniu do produkcji odlewów żeliwnych. Przygotowanie ciekłego żeliwa odbywa się w piecach topialniczych indukcyjnych sieciowej częstotliwości. Materiały wsadowe, w tym odpady złomu są magazynowane na polu wsadowym, podzielonym na boksy. Do pieców topialniczych transportowane są gotowe materiały produkcyjne oraz odpady metalowe. Wsad (zawartość pieca) podgrzewany jest energią elektryczną do płynnego metalu, a następnie dodawane do niego są modyfikatory, w celu uzyskania

produktu o określonych parametrach. Tak przygotowane ciekłe żeliwo o dobrych parametrach rozwożone jest na linie formierskie, gdzie powstają odlewy żeliwne, tj. produkty końcowe.

III.3.3.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R4

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R4 zostały ujęte w pkt III.3.1.2. niniejszej decyzji, w części tabeli dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	200,00
2.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500,00
3.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,00
4.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	550,00
5.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	600,00

III.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym”, opracowanym w maju 2023 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- a. Na terenie Zakładu wyznaczono miejsca magazynowania odpadów palnych o następujących parametrach:
 - **Budynek nr 39 – Magazyn odpadów** – wydzielone pomieszczenie w części budynku nr 39 (**miejsce M1**) o powierzchni: 450 m², wysokości: 6,4 m i kubaturze: 2 880 m³. Magazynowanie odpadów palnych w odległości od sufitu wynoszącej co najmniej 1,5 m.
 - **Wiata nr 50** – wydzielona z przestrzeni zakładu zadaszona wiata (**miejsce M2**) o powierzchni: 552 m². Maksymalna wysokość magazynowania odpadów palnych w wiacie nie przekracza 4 m.
 - Miejsca magazynowania odpadów palnych: M1 i M2 zostały włączone do strefy pożarowej budynku nr 39.
 - **Miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych** – wydzielone i utwardzone miejsce na otwartej przestrzeni zakładu oddzielone pasami wolnego terenu (**miejsce M3**) o powierzchni: 35 m². Maksymalna wysokość stosów z opakowaniami lub pojemnikami jednostkowymi oraz zbiornikami przenośnymi nie będzie przekraczała 3 m dla ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu do 60°C w niemetalowych opakowaniach, pojemnikach, itp. a także nie będzie przekraczała 5 m dla pozostałych przypadków. Magazynowanie ciekłych odpadów palnych odbywać się będzie w opakowaniach lub

- pojemnikach jednostkowych o pojemności nie większej niż $0,45 \text{ m}^3$ oraz w zbiornikach przenośnych o pojemności od $0,45 \text{ m}^3$ do 3 m^3 .
- b. W opracowanym „Operacie przeciwpożarowym” nie uwzględniono i nie poddano analizie obiektów i urządzeń niezwiązanych z wytwarzanymi i przetwarzanymi odpadami.
 - c. Miejsca magazynowania odpadów palnych: M1, M2 i M3 zostały oddzielone od innych obiektów zakładu pasami wolnego terenu. Strefę pożarową budynku nr 39 i wiaty nr 50 z odpadami stałymi (poza miejscem M3), która znajduje się także poza budynkiem sytuuje się w odległości nie mniejszej niż 4 m od granicy nieruchomości gruntowej, w której obrębie znajduje się ta strefa oraz o co najmniej 8 m od sąsiedniej działki budowlanej i o co najmniej 8 m od sąsiedniego budynku lub sąsiedniej strefy pożarowej. Miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych, tj. miejsce M3 zostało usytuowane w odległości mierzonej od krawędzi rozwiązania ograniczającego rozlewisko, wynoszące co najmniej 15 m od budynków PM, 10 m od granicy sąsiedniej działki budowlanej i 5 m od granicy nieruchomości gruntowej, w której obrębie znajduje się to miejsce.
 - d. Gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej budynku nr 39 (M1) i wiaty nr 50 (M2) wynosi $Q_d < 1\,000 \text{ MJ/m}^2$.
 - e. Gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej miejsca magazynowania ciekłych odpadów palnych (M3) wynosi: $Q_d > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$.
 - f. W miejscach magazynowania odpadów palnych nie będzie występowało pomieszczenie zagrożone wybuchem, tj. pomieszczenie w którym może wytworzyć się mieszanina wybuchowa, powstała z wydzielającej się takiej ilości palnych gazów, par, której wybuch mógłby spowodować przyrost ciśnienia $> 5 \text{ kPa}$ w tych pomieszczeniach.
 - g. Miejsce magazynowania odpadów palnych M1 zostało zabezpieczone w następujące urządzenia przeciwpożarowe: hydranty wewnętrzne 52 z węzłem płasko składanym, odcięcie dopływu prądu poprzez stację GPZ znajdującą się na terenie zakładu z zapewnioną całodobową obsługą.
 - h. Miejsca magazynowania odpadów palnych: M2 i M3 nie zostały wyposażone w urządzenia przeciwpożarowe (brak formalnego wymogu).
 - i. Na terenie wewnętrznym zakładu oraz terenie przyległym znajdują się hydranty zewnętrzne DN 80.
 - j. Strefy pożarowe: SPO 1 (miejsca M1 i M2) i SPO 2 (miejsce M3) wyposażono w punkt ze sprzętem gaśniczym (dla każdej strefy oddzielnie) zawierający:
 - 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego każda przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda,
 - 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m każdy.
 - k. Ze względu na to, że miejsca M1 i M2 magazynowania stałych odpadów palnych tworzą strefę pożarową SPO 1 o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m^2 i powierzchni przekraczającej $1\,000 \text{ m}^2$ wymaga się doprowadzenia drogi pożarowej.

- l. Ze względu na to, że miejsce M3 magazynowania ciekłych odpadów palnych tworzy strefę pożarową SPO 2 o ilości magazynowania ciekłych odpadów palnych w strefie pożarowej powyżej 15 m³ wymaga się doprowadzenia drogi pożarowej.
 - m. Do każdego miejsca magazynowania odpadów zapewniono dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej.
 - n. Ze względu na to, że miejsca M1 i M2 magazynowania stałych odpadów palnych wchodzi w skład strefy pożarowej SPO 1 o gęstości obciążenia ogniowego nieprzekraczającej 2 000 MJ/m² i powierzchni nieprzekraczającej 2 000 m² wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 20 dm³/s.
 - o. Ze względu na to, że miejsce M3 magazynowania ciekłych odpadów palnych wchodzi w skład strefy pożarowej SPO 2, gdzie ilość magazynowanych ciekłych odpadów palnych w miejscu ich magazynowania jest większa niż 5 m³ wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi co najmniej 10 dm³/s.
 - p. Zaopatrzenie przeciwpożarowe w wodę dla ww. miejsc magazynowania odpadów palnych stanowią hydranty zewnętrzne DN80 usytuowane na sieci wodociągowej przeciwpożarowej znajdującej się na terenie zakładu w odległości do 75 m od każdego miejsca magazynowania odpadów palnych dla pierwszego hydrantu i do 150 m dla kolejnego hydrantu.
 - q. W zakładzie zostaną przeprowadzone co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru wraz z udziałem jednostek ochrony przeciwpożarowej w celu poprawy bezpieczeństwa pożarowego.
 - r. Opracowane Instrukcje Bezpieczeństwa Pożarowego zostaną poddane odpowiedniej aktualizacji w zakresie ujęcia w swojej treści miejsc magazynowania odpadów palnych wraz z przyjętymi w „Operacie przeciwpożarowym” rozwiązaniami z zakresu ochrony przeciwpożarowej.
- II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/05 z dnia 30.06.2005 r., udzielającej MAHLE Polska sp. z o. o., ul. Raszkowska 78 w Krotoszynie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-71/10 z dnia 3.12.2010 r., sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-203/10 z dnia 15.12.2010 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.II-1.7222.256.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.101.2014 z dnia 30.01.2015 r. oraz znak: DSK-III.7222.17.2021 z dnia 25.04.2022 r. pozostają bez zmian.
- III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/05 z dnia 30.06.2005 r., udzielającą MAHLE Polska sp. z o. o., ul. Raszkowska 78 w Krotoszynie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-71/10 z dnia 3.12.2010 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka

Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-203/10 z dnia 15.12.2010 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.II-1.7222.256.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.101.2014 z dnia 30.01.2015 r. oraz znak: DSK-III.7222.17.2021 z dnia 25.04.2022 r.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 19.02.2024 r., wpłynął wniosek przedsiębiorstwa MAHLE Polska sp. z o.o., ul. Mahle 6, 63-700 Krotoszyn, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/05 z dnia 30.06.2005 r., udzielającej MAHLE Polska sp. z o. o., ul. Raszkowska 78 w Krotoszynie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-71/10 z dnia 3.12.2010 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-203/10 z dnia 15.12.2010 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.II-1.7222.256.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.101.2014 z dnia 30.01.2015 r. oraz znak: DSK-III.7222.17.2021 z dnia 25.04.2022 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 4 i pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zmiana pozwolenia dotyczy instalacji II - Odlewni żeliwa. W instalacji tej dodano nową linię produkcyjną do formowania piaskowego odlewów. Nowa linia została zamontowana w hali 1/1A. W jej obrębie produkowane są rdzenie piaskowe oraz odlewy metodą grawitacyjną. Proces technologiczny składa się z następujących etapów: formowanie, wykonywanie odlewów, krzepnięcie, wybijanie oraz oczyszczanie.

Zmiana ww. pozwolenia nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie

z powyższym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było także wymagane przeprowadzenie procedury zapewnienia udziału społeczeństwa przed wydaniem decyzji.

Podstawą wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego jest wniosek pt.: „Wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji; I – odlewnia aluminium, II – odlewnia żeliwa zlokalizowanych na terenie zakładu MAHLE Polska Sp. z o.o. w Krotoszynie z dnia 9.02.2024 r. wykonany przez Eurofins SEPO Sp. z o.o., ul. Dworcowa 47, 44-190 Knurów”.

Prowadzący instalację przedłożył, łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia, dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku i uzupełnień dokumentacji w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.17.2024 z dnia 16.10.2024 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Natomiast pismem znak: DSK-III.7222.17.2024 z dnia 29.01.2025 r. na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego i możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza dotyczy instalacji II - Odlewni żeliwa, w której dodano nową linię produkcyjną do formowania piaskowego odlewów.

Zmiany wprowadzone w ww. instalacji obejmują likwidację maszyny ND -2 (emitor E-40.1) i podpięcie emitora E-40.1A do procesu wykonywania rdzeni piaskowych (nowa linia formierska) oraz zmianą oznaczenia niektórych agregatów karuzelowych i maszyny odlewniczej.

W związku z powyższym zmieniono zapisy dotyczące rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, charakterystyki źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, rodzajów i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza oraz dopuszczalnej wielkości emisji rocznej z instalacji.

We wniosku o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego, w związku z wprowadzonymi zmianami w instalacji II – Odlewni żeliwa, przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem: emisji fenolu, izocyjanian, tlenochloru fosforu, pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, węglowodorów aromatycznych oraz węglowodorów alifatycznych.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu

określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami dotyczy ponownego określenia rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, a także miejsc magazynowania oraz opisu dalszego sposobu gospodarowania nimi. Zgodnie z wnioskiem zwiększono ilości magazynowanych rocznie odpadów o kodach: 17 04 02, 15 01 10*, 08 02 02, 10 09 10 i 10 09 12 a także dodano możliwość wytwarzania odpadów o kodach: 10 09 05*, 10 09 06 i 11 01 98*. Zmiana ww. pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami dotyczy również zwiększenia ilości przetwarzanych odpadów o kodzie 16 01 17, przy zachowaniu na tym samym poziomie maksymalnej łącznej ilości odpadów poddawanych odzyskowi (w odlewni żeliwa). Powyższa zmiana nie implikuje zatem zwiększenia ogólnej skali prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Ponadto, miejsca magazynowania wszystkich wytwarzanych i przetwarzanych odpadów zostały zweryfikowane zgodnie z warunkami określonymi w załączonym do ww. wniosku operatem przeciwpożarowym. Powyższe zmiany związane były m.in. ze zwiększeniem ilości wytwarzanych w okresie roku odpadów, natomiast w odniesieniu do działalności w zakresie przetwarzania odpadów – polegały przede wszystkim na aktualizacji nazewnictwa wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów oczekujących na przetworzenie.

W związku z powyższym, w myśl art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji zmieniono punkt dotyczący wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

W związku ze zmianą w zakresie gospodarki odpadami Prowadzący instalację był zobligowany do przedłożenia operatu przeciwpożarowego oraz postanowienia właściwego komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach. Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismami znak: DSK-III.7222.17.2024 z dnia 17.12.2024 r. i z dnia 8.01.2025 r. zwracał się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krotoszynie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym

opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krotoszynie znak: PZ.52805.11.2.2023 z dnia 25.07.2023 r. Po przeprowadzeniu kontroli postanowieniem znak: PPZ.52805.1.2025.3 z dnia 22.01.2025 r. tamtejszy Organ pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

W wyniku analizy dokumentacji zgromadzonej w toku prowadzonego postępowania uznano, iż wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów nie stanowi istotnej zmiany, o której mowa w art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.).

W związku z powyższym w analizowanym przypadku nie była wymagana kontrola wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska – w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-III.7222.17.2024 z dnia 6.09.2024 r. zwrócił się do Burmistrza Krotoszyna, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w szczególności w zakresie zgodności zamierzonego sposobu gospodarowania odpadami z przepisami prawa, w tym prawa miejscowego. Ponadto, pismami znak: DSK-III.7222.17.2024 z dnia 10.09.2024 r. i z dnia 9.10.2024 r. tutejszy Organ przesyłał Burmistrzowi Krotoszyna dodatkowe uzupełnienia w sprawie. Burmistrz Krotoszyna nie zajął stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Wobec czego, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego uznał, że wydano opinię pozytywną.

W toku postępowania administracyjnego znak: DSK-III.7222.17.2021 związanego ze zmianą dostosowawczą decyzji źródłowej Wnioskodawca, stosownie do art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, ustanowił zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w formie depozytu obejmującego łączną kwotę 1440 zł – w tym odlewnia aluminium 470 zł i odlewnia żeliwa 970 zł (słownie: tysiąc czterysta czterdzieści złotych). Na gruncie rozpatrywanej sprawy nastąpiła zmiana stanu prawnego, niemająca wpływu na formę i wysokość ustanowionego zabezpieczenia roszczeń.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich przetwarzanie i wytwarzanie (w tym magazynowanie) odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Wytwarzane odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię

postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchynieniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1 006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka

Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. MAHLE Polska sp. z o.o., ul. Mahle 6, 63-700 Krotoszyn
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań