



DSK-IV.7030.1.11.2024

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.), w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Burmistrza Miasta i Gminy Przedecz

POSTANAWIAM

Zaopiniować pozytywnie realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną, która będzie zrealizowana na terenie nieruchomości oznaczonej numerem ewidencyjnym 92/1, obręb Katarzyna, gmina Przedecz, w wariantcie I eksploatacji instalacji tj. przetwarzanie odpadów niebezpiecznych w postaci tworzyw sztucznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (olejami), polegające na prowadzeniu procesu odzysku R13, R12 oraz procesu odzysku R3, **z zastrzeżeniem warunku:**

przepustowości instalacji określonej w uchwale nr VIII/192/24 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 20 grudnia 2024 r. w sprawie aktualizacji Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym w załączniku 1 do Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2023-2028 wraz z planem inwestycyjnym, w tabeli nr 26 pozycja 12 w planowanych nowych instalacjach do recyklingu odpadów, w której to wskazano, że instalacja przetwarzania (recyklingu) tworzyw sztucznych, w tym tworzyw sztucznych zanieczyszczonych olejami będzie posiadała planowaną moc przerobową 10 000 Mg/rok, a planowana masa odpadów do przetworzenia w instalacji wyniesie 10 000 Mg/rok.

UZASADNIENIE

Pismem znak: OŚ.6220.2.2024 z dnia 29.04.2024 r. Burmistrza Miasta i Gminy Przedecz wystąpił do Starosty Kolskiego z wnioskiem o wydanie opinii w toku postępowania w sprawie wydania

decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, dla przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną, zlokalizowanej na terenie nieruchomości oznaczonej nr ewid. 92/1, obręb Katarzyna, gm. Przedecz. Następnie pismem znak: OŚ.604.36.2024 z dnia 8.05.2024 r. Starosta Kolski przekazał ww. wniosek do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, zgodnie z właściwością. Planowana inwestycja została zaklasyfikowana do przedsięwzięć, o których mowa w §2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.). Do pisma została załączona kopia wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko w wersji elektronicznej (płyta CD). Inwestorem ww. przedsięwzięcia jest Purgamen Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Włocławskiej 6, 62-600 Koło.

Przedsięwzięcie dotyczy m.in. budowy instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych, w tym tworzyw sztucznych zanieczyszczonych olejami oraz budowie/montażu niezbędnej infrastruktury towarzyszącej, o której mowa w art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego wynika z zaliczenia przedmiotowej instalacji do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymienionych w ust. 5 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Wobec powyższego na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej opinii jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego. Opinia swoim zakresem obejmuje wyłącznie kwestie związane z etapem eksploatacji instalacji zakwalifikowanej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymienionych w ust. 5 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, gdyż na gruncie przedmiotowego postępowania Marszałek Województwa Wielkopolskiego pełni rolę organu współdziałającego z uwagi na kompetencje do wydania pozwolenia zintegrowanego, a więc pozwolenia określającego warunki korzystania ze środowiska. Z tego względu tutejszy Organ dokonuje analizy przedłożonej dokumentacji pod względem ustawowych wymagań dotyczących tegoż pozwolenia.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na przebudowie i rozbudowie istniejącej hali przemysłowej oraz budowie boksów magazynowych, budynku administracyjno-socjalnego, zbiornika wód opadowych, zbiornika wody na cele przeciwpożarowe, dróg i placów manewrowych, w tym stanowisk parkingowych, budową ogrodzenia zakładu, wewnątrzzakładowej instalacji kanalizacji ścieków przemysłowych i wód opadowych, instalacji wodociągowej, instalacji elektroenergetycznej i teleinformatycznej, montażem wagi najazdowej, która służyć będzie do monitorowania i ewidencjonowania dostarczanych i wywożonych z zakładu odpadów. Realizacja planowanego przedsięwzięcia wiązać się będzie

z eksploatacją źródeł hałasu, którymi będą: ładowarka, wózek widłowy, hala przemysłowa, pojazdy dowożące odpady i odbierające produkty/odpady, wentylacja mechaniczna hali. W ramach planowanego przedsięwzięcia Inwestor planuje budowę ekranu akustycznego wzdłuż wschodniej krawędzi placu manewrowego, od strony najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przedstawiono rozprzestrzenianie hałasu powodowanego przez planowane przedsięwzięcie na otaczające tereny, w tym tereny podlegające ochronie przed hałasem. Wyniki przeprowadzonej analizy wykazały, że planowane przedsięwzięcie nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach podlegających ochronie przed hałasem, tj. terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, sąsiadującej od wschodu z działką, na której zlokalizowane będzie planowane przedsięwzięcie, terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej, które są zlokalizowane w kierunku północno-wschodnim w odległości ok. 100 m od terenu przedsięwzięcia oraz terenów zabudowy zagrodowej, zlokalizowanych w kierunku południowym w odległości ok. 230 m od terenu przedsięwzięcia.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko zawarto dane oraz obliczenia wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów planowanej w hali technologicznej. Przedmiotowa instalacja będzie źródłem emisji substancji, wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, za pośrednictwem urządzenia redukującego emisję tj. filtra tkaninowego. W raporcie uwzględniono również emisję z ruchu pojazdów ciężarowych i osobowych, a także z pracy ładowarki oraz wózka widłowego. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie będą powodować przekroczeń poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego pyłu określonego w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja będzie spełniać wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Z uwagi na brak unormowań prawnych (dopuszczalnych norm) w zakresie wielkości emisji substancji złośliwych do środowiska, tutejszy Organ, nie ma możliwości ograniczenia wielkości emisji złośliwych, na etapie projektowania instalacji, jak również egzekwowania prawa w zwalczaniu ewentualnych przekroczeń poziomów substancji zapachowych w powietrzu. W związku z tym, w przypadku występowania dokuczliwości zapachowej (w trakcie funkcjonowania instalacji objętej niniejszym postanowieniem), Prowadzący instalację zobligowany będzie do opracowania, wdrożenia i regularnego podawania przeglądowi planu zarządzania zapachami, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12). Jak wynika z raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przedmiotowa instalacja na cele technologiczne oraz cele

socjalno-bytowe będzie zaopatrywana w wodę z wodociągu gminnego.

Ścieki przemysłowe tj. ciecz chłodnicza oraz ścieki z powierzchni miejsc, w obrębie których prowadzone będzie przetwarzanie lub magazynowanie odpadów, poprzez odwodnienia liniowe i/lub wpusty uliczne ujmowane będą do planowanej w ramach przedsięwzięcia, kanalizacji ścieków przemysłowych i gromadzone w szczelnym zbiorniku lub baterii zbiorników na ścieki przemysłowe (w przypadku gdy nie będą realizowane boksy magazynowe). Dopuszcza się realizację dwóch odrębnych zbiorników lub baterii zbiorników ścieków przemysłowych dla hali i dla boksów magazynowych. Ścieki ze zbiorników przekazywane będą transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków na podstawie stosownego pozwolenia wodnoprawnego. Mając na uwadze wymagania decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L. z 2018 r. t. 208, str. 38), Prowadzący instalację w raporcie określił skład ścieków na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą poprzez przyłącze kanalizacyjne do gminnej kanalizacji ścieków sanitarnych. Wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych boksów i hali odprowadzane będą wydzieloną kanalizacją do zbiornika wód opadowych (ppoż). Dopuszcza się również zagospodarowanie wód poprzez bezpośrednie wprowadzanie na tereny zielone w sąsiedztwie boksów magazynowych. Wody opadowe i roztopowe z obszaru dróg i placów, wagi najazdowej i parkingu tj. bez kontaktu z odpadami zostaną przed wprowadzeniem do zbiornika wód opadowych, który będzie pełnić funkcję zbiornika retencji wody na cele zabezpieczenia przeciwpożarowego, podczyszczone za pomocą separatora substancji ropopochodnych i osadnika. Dopuszcza się wykonanie części zbiornika jako chłonnego (pozwalającego na wprowadzanie wód do ziemi). Zastosowane środki minimalizujące i zapobiegające wpływ odpadów na środowisko gruntowo-wodne (np. szczelne i odwodnione posadzki obiektów przetwarzania odpadów i magazynów, ujęcie ścieków w system kanalizacji), zapewniają ochronę środowiska gruntowo-wodnego.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko określono rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych na etapie budowy, eksploatacji i likwidacji ww. instalacji oraz rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

W ramach eksploatacji instalacji objętej przedsięwzięciem zawnioskowano o dwa warianty eksploatacji przedsięwzięcia:

- a) Wariant I – przetwarzanie odpadów niebezpiecznych w postaci tworzyw sztucznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (olejami), polegające na prowadzeniu procesu odzysku R13, R12 oraz procesu odzysku R3 – ilość przetwarzanych odpadów do 25 000 Mg/rok.
- b) Wariant II – przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w postaci tworzyw sztucznych, polegające na prowadzeniu odzysku procesu odzysku R13, R12 oraz procesu odzysku R3 – ilość przetwarzanych odpadów do 25 000 Mg/rok.

Ze względu na przysługujące kompetencje oraz zakwalifikowanie instalacji na podstawie ust. 5 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji

mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, w niniejszym postanowieniu odniesiono się jedynie do gospodarki odpadami w związku z eksploatacją instalacji przetwarzania tworzyw sztucznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (olejami) wskazanym w wariantcie I funkcjonowania instalacji.

Wymaga podkreślenia, że zgodnie z uchwałą nr VIII/192/24 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 20 grudnia 2024 r. w sprawie aktualizacji Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym w załączniku 1 do Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2023-2028 wraz z planem inwestycyjnym, w tabeli nr 26 pozycja 12 w planowanych nowych instalacjach do recyklingu odpadów wskazano, że instalacja przetwarzania (recyklingu) tworzyw sztucznych, w tym tworzyw sztucznych zanieczyszczonych olejami będzie posiadała planowaną moc przerobową 10 000 Mg/rok, a planowana masa odpadów do przetworzenia w instalacji wyniesie 10 000 Mg/rok. Natomiast w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wskazano, że instalacja do przetwarzania odpadów pozwoli na przetwarzanie do 49 900 Mg/rok wybranych rodzajów odpadów tworzyw sztucznych (w tym do 25 000 Mg/rok odpadów sklasyfikowanych jako odpady niebezpieczne).

Planowana instalacja przetwarzania odpadów zostanie posadowiona w hali przemysłowej. Zgodnie z informacją wskazaną w raporcie wydajność instalacji będzie wynosiła 10 Mg/h, 160 Mg/dobę. W wariantcie I przetwarzane będą odpady niebezpieczne o kodach: 13 08 99* - inne niewymienione odpady, 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, 17 06 03* - inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne. Planowana instalacja przetwarzania odpadów w wariantcie I pozwoli na przetwarzanie do 25 000 Mg/rok. W ramach przetwarzania odpadów będą prowadzone procesy odzysku odpadów określone w załączniku nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. 2023 r., poz. 1587 ze zm.), tj. R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12. Rozładunek odpadów niebezpiecznych prowadzony będzie wewnątrz hali. Odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali lub w zadaszonych boksach magazynowych poza halą. Odpady niebezpieczne będą poddawane rozdrabnianiu w rozdrabniaczu, następnie kierowane będą do odciekacza do folii, gdzie nastąpi wyciśnięcie frakcji ciekłej (olejów). Wyciśnięta frakcja ciekła będzie odprowadzona do szczelnego pojemnika przy odciekaczu i kwalifikowana jako odpad o kodzie 13 01 11*, który magazynowany będzie w strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych w hali. Frakcja stała kierowana będzie do urządzenia służącego do mycia tworzyw sztucznych z wykorzystaniem rozpuszczalnika, a następnie do silosu. Frakcja olejowa zostanie rozdzielona od rozpuszczalnika za pomocą układu filtracji i będzie magazynowana w szczelnym pojemniku. Następnie odpady będą poddawane do przetworzenia w ekstruderze, gdzie są podgrzewane i uplastyczniane w warunkach wysokiej temperatury i ciśnienia. Odprowadzanie gazów odbywać się będzie poprzez przewody przyłączone na stałe do ekstrudera. Gazy będą następnie schładzane w celu wywołania ich kondensacji. Kondensat

będzie gromadzony w szczelnych zbiornikach i klasyfikowany jako odpad o kodzie 13 01 11*.

Uplastyczniona masa formowana jest we wstęgi chłodzone w zbiorniku z wodą. Woda w korycie cieczy chłodzącej przepływa w obiegu zamkniętym. Wstęgi z tworzywa sztucznego po ochłodzeniu podawane będą do paletyzatora, którego zadaniem będzie cięcie wstęg na granulki o ustalonej wielkości. Aby zapewnić skuteczną kontrolę jakości w procesie mycia, suszenia i regranulacji zaolejonych tworzyw sztucznych, zakład będzie wyposażony w urządzenia pomiarowo-badawcze. Kontrola pozostałości oleju i czystości frakcji tworzywa sztucznego po procesie mycia będzie monitorowana poprzez spektrometr FTIR z przystawką ATR służący do analizy śladowych ilości oleju na powierzchni tworzyw dzięki analizie widma absorpcyjnego, wagę analityczną, analizator DSC do identyfikacji składu polimerowego i sprawdzenia jakości regranulatu, reometr kapilarny do pomiaru płynności stopionego tworzywa. Kontrola zanieczyszczeń mechanicznych i jakości regranulatu będzie weryfikowana za pomocą mikroskopu optycznego oraz sit analitycznych służących do analizy uziarnienia regranulatu. Monitorowanie parametrów procesu mycia i suszenia weryfikowane będzie poprzez pH-metr i konduktometr, analizator wilgotności oraz czujniki temperatury i wilgotności. Testy mechaniczne i wytrzymałościowe regranulatu przeprowadzane będą przez dynamometr, twardościomierz oraz tester udarności służący do badania odporności na uderzenia. Powstały regranulat będzie magazynowany w workach typu big-bag w wyznaczonym miejscu w hali lub w boksach magazynowych poza halą. Uzyskiwany regranulat o określonej wielkości będzie poddawany kwalifikacji spełnienia specyfikacji branżowych odbiorców. Regranulat znajdzie zastosowanie w produkcji m.in.: opakowań z tworzyw sztucznych, elementów konstrukcyjno-budowlanych tj. rury, profile i płyty, elementów wnętrza w branży motoryzacyjnej, artykułów gospodarstwa domowego tj. pojemniki, produkcji mebli użytku wewnętrznego i ogrodowego. Powstały regranulat będzie badany pod kątem spełnienia parametrów fizycznych, mechanicznych i użytkowanych za pomocą parametru płynięcia MFR (Melt Flow Rate), gęstości, wilgotności, zapachu, obecności niepożądanych pierwiastków i zanieczyszczeń. Prowadzący instalacje będzie weryfikował jakość regranulatu poprzez kontrolę surowca, monitorowanie procesu produkcji oraz badania laboratoryjne. W przypadku, gdy powstały w wyniku przetwarzania regranulat nie spełni norm, zostanie wytworzony odpad o kodzie 19 12 04, który będzie przekazywany do dalszego przetwarzania uprawnionym odbiorcom. Magazynowanie na terenie zakładu będzie prowadzone selektywnie, w kontenerach, pojemnikach, workach lub w formie zbelowanej, w wyznaczonych miejscach w strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych w hali, magazynie odpadów innych niż niebezpieczne w hali, magazynie metali na placu przy hali oraz w boksach magazynowych. Wszystkie odpady będą zagospodarowywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami. Teren zakładu zostanie wyposażony w wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów o którym mowa w art. 25 ust. 6a ustawy o odpadach. Odpady należy magazynować w wyznaczonych oraz oznakowanych miejscach, w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem, zgodnie z rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Wytwarzane odpady należy przekazywać do przetwarzania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Inwestor jest zobowiązany do

prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Jak wynika z art. 77 ust. 7 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w rozpatrywanej sprawie nie stosuje się przepisów art. 106 § 3 i § 5-6 Kodeksu postępowania administracyjnego, zatem opinia odnośnie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wydawana w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie. Jednocześnie wymaga podkreślenia, że opinia ta wydawana jest w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego, tak więc zgodnie z regułami wynikającymi z art. 123 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, winna ona mieć formę niezaskarżalnego postanowienia.

Niniejsze postanowienie zostaje doręczone również podmiotom posiadającym status strony postępowania.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanawia jak w sentencji.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie przysługuje prawo wniesienia zażalenia. Postanowienie, na które nie służy zażalenie, Strony mogą zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Małgorzata Krucka-Adamkiewicz

Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

/podpis elektroniczny/

Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Przedecz (ePUAP)
2. Purgamen Sp. z o.o.
ul. Włocławska 6, 62-600 Koło
3. Pozostałe Strony postępowania – w drodze obwieszczenia Marszałka Województwa Wielkopolskiego
4. Aa

Data udostępnienia niniejszego postanowienia w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu – 12.03.2025 r.