



DSK-IV.7222.29.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 7, art. 203 ust. 1, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 2, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2056 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Stena Recycling sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Grójecka 208, 02-390 Warszawa, reprezentowanej przez pełnomocnika – Magdalenę Spychałę

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-11.6600-51/05 z dnia 28.07.2006 r., udzielającą Stena Złomet sp. z o. o., ul. Rabowicka 2, 62-020 Swarzędz, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie dwóch instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych, zmienioną decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.V-2.6600-149/07 z dnia 18.12.2007 r., a następnie decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-81/08 z dnia 9.09.2008 r., (sprostowaną postanowieniem znak: DSR.VI.7623-45/08 z dnia 12.01.2009 r.), znak: DSR.VI.7623-13/10 z dnia 29.03.2010 r., znak: DSR.VI.7623-118/10 z dnia 2.09.2010 r., znak: DSR-II-2.7222.111.2014 z dnia 25.02.2015 r. oraz decyzją znak: DSR-II-2.7222.14.2017 z dnia 8.10.2020 r., (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.55.2020 z dnia 16.11.2020 r., sprostowanym postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.7.2021 z dnia 12.03.2021 r.), w następujący sposób:

1. Punkt II ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

1. Wdrożenie i przestrzeganie zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
2. Przestrzeganie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór oraz procedur odbioru – zgodnie z dokumentem wewnętrznym „Podręcznik klasyfikacji” (BAT 2).

3. Prowadzenie systemu śledzenia lokalizacji i ilości odpadów (BAT 2).
4. Prowadzenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia w ramach procedur zintegrowanego systemu zarządzania oraz norm lub uzgodnień odbiorcy odpadu (BAT 2).
5. Selektywne magazynowanie odpadów w oznaczonych miejscach zgodnie z właściwościami danego rodzaju odpadu (BAT 2).
6. Kontrolowanie przetwarzanego materiału pod względem jakości w celu eliminacji niepożądanych materiałów w procesach przetwarzania (BAT 2).
7. Prowadzenie wykazu strumieni ścieków - obejmującego cechy charakterystyczne ścieków wraz z miejscami ich powstawania (BAT 3).
8. Magazynowanie odpadów w miejscach usytuowanych jak najdalej od cieków wodnych (BAT 4).
9. Zapewnienie odpowiedniej pojemności magazynowania odpadów oraz ich monitorowanie (BAT 4).
10. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w wyznaczonej strefie (BAT 4).
11. Zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków podczas przetwarzania odpadów i ich przemieszczania po terenie Zakładu (BAT 5).
12. Na terenie Zakładu nie następuje mieszanie się odpadów (BAT 5).
13. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł rozproszonych (BAT 14).
14. Ograniczanie prędkości ruchu kołowego (BAT 14).
15. Odpowiedni wybór materiałów budowlanych, w celu zapobiegania korozji (BAT 14).
16. Okresowe nawilżanie potencjalnych źródeł emisji pyłów – dróg i miejsca magazynowania (BAT 14).
17. Regularne sprzątanie terenu zakładu (BAT 14).
18. Stosowanie środków operacyjnych zapobiegającym emisjom hałasu (BAT 18).
19. Eksploatacja mało hałaśliwego sprzętu (BAT 18).
20. Praca instalacji wyłącznie w porze dnia (BAT 18).
21. Recykulacja wody w procesie odpylania na mokro (BAT 19).
22. Stosowanie powierzchni nieprzepuszczalnych – w zależności od ryzyka jakie stwarzają odpady pod względem zanieczyszczenia wody lub gleby (BAT 19).
23. Magazynowanie materiałów eksploatacyjnych (oleje, smary) w wannach wychwytowych (BAT 19).
24. Utrzymywanie w sprawności urządzeń i zbiornika (o odpowiedniej pojemności) wychwytującego wycieki oleju z maszynowni hydraulicznej na linii strzępienia (BAT 19).
25. Prowadzenie procesu przerobu złomu (m.in. strzępiarka) pod zadaszeniem (BAT 19).
26. Segregacja strumieni ścieków (BAT 19, BAT 35).
27. Wyposażenie obszaru przetwarzania odpadów w infrastrukturę odwadniającą (BAT 19).
28. Oczyszczanie wstępne ścieków przez stosowanie oddzielania fizycznego – separatory, osadniki, kraty i sita a następnie usuwanie substancji stałych w procesie sedymentacji (BAT 20).
29. Usuwanie substancji stałych ze ścieków przez filtrację (BAT 20).
30. Stosowanie technik ograniczających/zapobiegających skutkom awarii środowiskowych oraz stosowanie środków ochrony i procedur dotyczącymi postępowania z odpadami powstałymi w wyniku awarii. Prowadzenie systemu raportowania awarii (BAT 21).

31. Powtórne zastosowanie odpadów zbieranych/przetwarzanych na terenie zakładu w celu zapewnienia efektywnego wykorzystania materiałów (BAT 22).
32. Prowadzenie rejestru zużycia energii oraz zastosowanie planu racjonalizacji zużycia energii (BAT 23).
33. Stosowanie opakowań wielokrotnego użytku (BAT 24).
34. Zastosowanie separacji wstępnej z wykorzystaniem cyklonu (BAT 25).
35. Wyposażenie emitora E-1 w odpylacz niskociśnieniowy Venturiego (BAT 25, BAT 31).
36. Wyposażenie emitora E-2 w syntetyczne rękawy filtracyjne - filtr workowy (BAT 25).
37. Wtryskiwanie wody do strzepiarki (BAT 25).
38. Stosowanie programu redukcji deflagacji (BAT 27).
39. Zastosowanie klap bezpieczeństwa na instalacji odpylania oraz w komorze mielenia strzepiarki (BAT 27).
40. Podawanie odpadów do strzepiarki w sposób ciągły w celu zapewnienia efektywnego zużycia energii (BAT 28).

2. Pkt IV.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

IV.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

1. Źródłem emisji substancji do powietrza jest linia strzepienia.
2. Powietrze, z linii strzepienia, wprowadzane jest do powietrza za pośrednictwem 2 emitorów. Instalacja do przerobu złomu (strzepiarka) funkcjonuje w 2 wariantach:
 - Wariant I – mechaniczne przetwarzanie złomu,
 - Wariant II – mechaniczne przetwarzanie odpadów celem wytworzenia paliwa alternatywnego.

IV.1.2. Miejsca emisji, emitory oraz ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
		Wysokość	Średnica	Temperatura gazów	Prędkość gazów odlotowych		
		[m]	[m]	[K]	[m/s]		
Linia strzępienia							
E-1	Pionowy otwarty	16,0	1,25	301	14,3	3 000	Odpylacz niskociśnieniowy Venturiego o skuteczności 90%
E-2	Pionowy otwarty	16,0	0,80	301	16,6	3 000	Syntetyczne rękawy filtracyjne o skuteczności 90%

IV.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego miejsca emisji (emitora)

1. Wariant I – mechaniczne przetwarzanie złomu:

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji mg/Nm ³
1.	Linia nr I – oczyszczanie wstępne	E-1	Pył ^{1), 2), 3)} :	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Całkowite LZO	30
			Antymon (Sb) ⁴⁾	0,055
			Arsen (As) ⁴⁾	0,027
			Chrom (Cr) ⁴⁾	0,049
			Kadm (Cd) ⁴⁾	0,00066
			Kobalt (Co) ⁴⁾	0,0022
			Mangan (Mg) ⁴⁾	0,144
			Miedź (Cu) ⁴⁾	0,253
			Nikiel (Ni) ⁴⁾	0,047
			Ołów (Pb) ⁴⁾	0,2
			Selen (Se) ⁴⁾	0,055
			Tal (Ti) ⁴⁾	0,027
			Wanad (V)	0,0027
2.	Linia nr II – oczyszczanie w przesiewaczu w sicie bębnowym	E-2	Pył ^{1), 2)} :	5
			w tym pył zawieszony PM10	5
			Całkowite LZO	30
			Antymon (Sb) ⁴⁾	0,056
			Arsen (As) ⁴⁾	0,028
			Chrom (Cr) ⁴⁾	0,0243
			Kadm (Cd) ⁴⁾	0,00067
			Kobalt (Co) ⁴⁾	0,0022
			Mangan (Mg) ⁴⁾	0,204
			Miedź (Cu) ⁴⁾	0,233
			Nikiel (Ni) ⁴⁾	0,063
			Ołów (Pb) ⁴⁾	0,3
			Selen (Se) ⁴⁾	0,056
			Tal (Ti) ⁴⁾	0,028
			Wanad (V) ⁴⁾	0,0028

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

³⁾ Ze względu na brak możliwości zastosowania filtra tkaninowego przyjęto górną granicę zakresu poziomu emisji.

⁴⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

2. Wariant II – Mechaniczne przetwarzanie odpadów celem wytworzenia paliwa alternatywnego:

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji mg/Nm ³
1.	Linia nr I – oczyszczanie wstępne	E-1	Pył ^{1), 2), 3)} : w tym pył zawieszony PM10	10 10
			Całkowite LZO ⁴⁾	30
			Antymon (Sb) ⁵⁾	0,055
			Arsen (As) ⁵⁾	0,027
			Chrom (Cr) ⁵⁾	0,049
			Kadm (Cd) ⁵⁾	0,00066
			Kobalt (Co) ⁵⁾	0,0022
			Mangan (Mg) ⁵⁾	0,144
			Miedź (Cu) ⁵⁾	0,253
			Nikiel (Ni) ⁵⁾	0,047
			Ołów (Pb) ⁵⁾	0,2
			Selen (Se) ⁵⁾	0,055
			Tal (Ti) ⁵⁾	0,027
			Wanad (V) ⁵⁾	0,0027
2.	Linia nr II – oczyszczanie w przesiewaczu w siecie bębnowym	E-2	Pył ^{1), 2)} : w tym pył zawieszony PM10	5 5
			Całkowite LZO ⁴⁾	30
			Antymon (Sb) ⁵⁾	0,056
			Arsen (As) ⁵⁾	0,028
			Chrom (Cr) ⁵⁾	0,0243
			Kadm (Cd) ⁵⁾	0,00067
			Kobalt (Co) ⁵⁾	0,0022
			Mangan (Mg) ⁵⁾	0,204
			Miedź (Cu) ⁵⁾	0,233
			Nikiel (Ni) ⁵⁾	0,063
			Ołów (Pb) ⁵⁾	0,3
			Selen (Se) ⁵⁾	0,056
			Tal (Ti) ⁵⁾	0,028
			Wanad (V) ⁵⁾	0,0028

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

³⁾ Ze względu na brak możliwości zastosowania filtra tkaninowego przyjęto górną granicę zakresu poziomu emisji.

⁴⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitego LZO do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

⁵⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

IV.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Pył: ¹⁾	2,10000
- w tym pył zawieszony PM10	2,10000
- w tym pył zawieszony PM2,5	0,60000
Całkowite LZO	9,90000
Antymon (Sb) ²⁾	0,05481
Arsen (As) ²⁾	0,02709
Chrom (Cr) ²⁾	0,03962
Kadm (Cd) ²⁾	0,00066
Kobalt (Co) ²⁾	0,00218
Mangan (Mg) ²⁾	0,16416
Miedź (Cu) ²⁾	0,24327
Nikiel (Ni) ²⁾	0,05229
Ołów (Pb) ²⁾	0,23400
Selen (Se) ²⁾	0,05481
Tal (Ti) ²⁾	0,02709
Wanad (V) ²⁾	0,00271

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

IV.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-1 i E-2 usytuowane są zgodnie z wymogami Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

3. Lit. b w pkt IV.2.2.2 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Stan i skład ścieków przemysłowych pochodzących z terenu zlewni nr 2

Lp.	Parametr	Jednostka	Zawartość
1.	Rtęć	µg Hg/ dm ³	5,0 ¹⁾
2.	Kadm	mg Cd/ dm ³	0,05 ¹⁾
3.	Arsen	mg As/ dm ³	0,05 ¹⁾
4.	Chrom	mg Cr/ dm ³	0,15 ¹⁾
5.	Cynk	mg Zn/ dm ³	2,0 ¹⁾
6.	Miedź	mg Cu/ dm ³	0,5 ¹⁾
7.	Nikiel	mg Ni/ dm ³	0,5 ¹⁾
8.	Ołów	mg Pb/ dm ³	0,3 ¹⁾
9.	Indeks oleju węglowodorowego	mg HOI/dm ³	10 ¹⁾
10.	Chrom ⁺⁶	mg Cr/dm ³	0,2

11.	Kobalt	mg Co/dm ³	1,0
12.	Tytan	mg Ti/dm ³	2,0
13.	Wanad	mg V/dm ³	2,0

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

4. Pkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1. Monitoring emisji do powietrza

V.1.1. Zakres pomiarów

a. Wariant I – mechaniczne przetwarzanie złomu, Wariant II – mechaniczne przetwarzanie odpadów celem wytworzenia paliwa alternatywnego:

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy na emitorach (BAT 8) :

- E-1 – pył, całkowite LZO,
- E-2 – pył, całkowite LZO.

b. Wariant I – mechaniczne przetwarzanie złomu

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na rok na emitorach (BAT 8):

- E-1 – metaloidy (Sb, As, Cr, Cd, Co, Mn, Cu, Ni, Pb, Se, Ti, V),
- E-2 – metaloidy (Sb, As, Cr, Cd, Co, Mn, Cu, Ni, Pb, Se, Ti, V).

V.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów BAT 8):

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Pył	PN-EN 13284-1
2.	Całkowite LZO	PN-EN 12619
3.	Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (Sb, As, Cr, Cd, Co, Mn, Cu, Ni, Pb, Se, Ti, V)	PN-EN 14385

5. Pkt V.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

5.1. Monitorowanie parametrów procesu

5.1.1. Należy monitorować zużycie energii elektrycznej za pomocą np. odpowiednich liczników, podliczników lub faktur oraz prowadzić rejestr pozostałych materiałów surowców i paliw za pomocą np. faktur, istniejących rejestrów z częstotliwością raz na rok (BAT 11).

5.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

5.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

5.2.1.1. Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza z częstotliwością raz na miesiąc. Wyniki należy odnotowywać w rejestrze poboru wody (BAT 11).

5.2.2. Monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych

5.2.2.1. Należy prowadzić ewidencję ilości ścieków przemysłowych (zlewnia nr 1) wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, na podstawie ilości pobieranej wody – odczyty z wodomierza wykonywać z częstotliwością 1 raz na koniec każdego miesiąca. Wyniki zapisywać w trwałym rejestrze (zlewnia nr 1).

5.2.2.2. Należy prowadzić ewidencję ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych do bezodpływowego zbiornika (o pojemności 9 m³) na podstawie częstotliwości wywozu ścieków do punktu zlewnego, wyniki zapisywać w trwałym rejestrze (zlewnia nr 2).

5.2.3. Monitoring jakości wytwarzanych ścieków przemysłowych

5.2.3.1. Należy prowadzić monitoring jakości ścieków przemysłowych ze strzępiarki - zlewnia nr 2 (stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych z procesu odpylania oraz wód opadowych lub roztopowych z terenu pod strzępiarką) następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach: indeks oleju węglowodorowego, arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg). Próbkę do badań jakości ścieków należy pobierać bezpośrednio ze zbiornika bezodpływowego.

Monitoring ścieków przemysłowych ze strzępiarki – zlewni nr 2 prowadzić z częstotliwością raz na miesiąc (BAT 7).

5.2.3.2. Monitoring kluczowych parametrów procesu istotnych dla emisji do wody (pH, temperatura, BZT) prowadzić z częstotliwością raz na miesiąc (BAT 6).

Próbki do badań jakości ścieków należy pobierać bezpośrednio ze zbiornika bezodpływowego.

II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-11.6600-51/05 z dnia 28.07.2006 r., udzielającej Stena Złomet sp. z o. o., ul. Rabowicka 2, 62-020 Swarzędz, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie dwóch instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych, zmienionej decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.V-2.6600-149/07 z dnia 18.12.2007 r., a następnie decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-81/08 z dnia 9.09.2008 r., (sprostowanej postanowieniem znak: DSR.VI.7623-45/08 z dnia 12.01.2009 r.), znak: DSR.VI.7623-13/10 z dnia 29.03.2010 r., znak: DSR.VI.7623-118/10 z dnia 2.09.2010 r., znak: DSR-II-2.7222.111.2014 z dnia 25.02.2015 r. oraz decyzją znak: DSR-II-2.7222.14.2017 z dnia 8.10.2020 r., (sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.55.2020 z dnia 16.11.2020 r., sprostowanym postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.7.2021 z dnia 12.03.2021 r.), pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-11.6600-51/05 z dnia 28.07.2006 r., udzielającą Stena Złomet sp. z o. o., ul. Rabowicka 2, 62-020 Swarzędz, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie dwóch instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych, zmienioną decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.V-2.6600-149/07 z dnia 18.12.2007 r., a następnie decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-81/08 z dnia 9.09.2008 r., (sprostowaną postanowieniem znak: DSR.VI.7623-45/08 z dnia 12.01.2009 r.), znak: DSR.VI.7623-13/10 z dnia 29.03.2010 r., znak: DSR.VI.7623-118/10 z dnia 2.09.2010 r., znak: DSR-II-2.7222.111.2014 z dnia 25.02.2015 r. oraz decyzją znak: DSR-II-2.7222.14.2017 z dnia 8.10.2020 r., (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.55.2020 z dnia 16.11.2020 r., sprostowanym postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.7.2021 z dnia 12.03.2021 r.)

UZASADNIENIE

W dniu 15.06.2021 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Stena Recycling sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Grójecka 208, 02-390 Warszawa, reprezentowanej przez pełnomocnika – Magdalenę Spychałę, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-11.6600-51/05 z dnia 28.07.2006 r. ze zm., udzielającej Stena Złomet sp. z o. o., ul. Rabowicka 2, 62-020 Swarzędz, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie dwóch instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 42, pkt 44 i pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), a także zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, organem właściwym w rozpatrywanej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana nie stanowi istotnej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Stena Recycling sp. z o. o.

W toku postępowania wyjaśniającego Marszałek Województwa Wielkopolskiego pięciokrotnie wzywał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych podania (wezwania z dnia 9.11.2021 r., 8.02.2022 r., 30.08.2022 r., 14.06.2023 r. oraz 17.10.2023 r.). Ponadto, na wniosek Spółki Marszałek Województwa Wielkopolskiego trzykrotnie przedłużał terminy na złożenie wyjaśnień merytorycznych. Wnioskodawca pismami z dnia 23.11.2023 r. oraz z dnia 6.03.2024 r. przedstawił dodatkowe wyjaśnienia w sprawie. Ponadto pismem z dnia

29.11.2024 r. Spółka rozszerzyła wnioskowane zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, zawiadomił Stronę o wszczęciu przedmiotowego postępowania administracyjnego.

Wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz przedstawienia stanowiska w sprawie przed wydaniem rozstrzygnięcia. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia wynika z potrzeby dostosowania do wymagań dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, dostosowanie do zapisów decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Wobec powyższego, w niniejszej decyzji zaktualizowano zapisy pozwolenia w pkt II. dotyczącym sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz w pkt V.5. dotyczącym zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji całkowitego LZO oraz pyłu w tym pyłu zawieszonego PM₁₀ i pyłu zawieszonego PM_{2,5}, a także metaloidów (Sb, As, Cr, Cd, Co, Mn, Cu, Ni, Pb, Se, Ti, V).

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Procesy mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzone w instalacji - nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego pyłu oraz związków organicznych (całkowite LZO) określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Ponadto, Prowadzący instalację wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań ww. dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Jednakże, zgodnie z BAT 8, zobowiązano Prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji metaloidów (Sb, As, Cr, Cd, Co, Mn, Cu, Ni, Pb, Se, Ti, V) dla wariantu I pracy instalacji

oraz emisji całkowitego LZO i pyłu, dla wariantu I i wariantu II pracy instalacji, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Z zakresu gospodarki wodno-ściekowej, w niniejszej decyzji zmieniono zapisy pkt III przez doprecyzowanie sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz zmieniono zapisy lit. a w pkt IV.2.2.2. pozwolenia określając stan i skład ścieków przemysłowych ze zlewni nr 2, zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT.

Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AELs) dla substancji (zrzut pośredni) odprowadzanych w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Spółki technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi powstającymi w wyniku prowadzonej działalności. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi określone w przepisach prawa.

Ponadto, zgodnie z zapisami Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono wymagania dotyczące monitorowania ilości wykorzystywanej wody (BAT 11) oraz następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach przemysłowych pochodzących z instalacji (zlewni nr 2): indeks oleju węglowodorowego, arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg), (BAT 7).

Z zakresu emisji hałasu do środowiska, zgodnie z zakresem wniosku, w niniejszej decyzji zmieniono zapisy pkt II (sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) doprecyzowując jego zapisy.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

W związku z powyższym, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna

i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 103 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1 006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Dochodów Budżetowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Magdalena Spychała – Pełnomocnik

Adres do korespondencji:

STENA RECYCLING sp. z o. o.

Oddział w Swarzędzu

ul. Rabowicka 2, 62-020 Swarzędz

2. Minister Klimatu i Środowiska

(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)

3. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna .pdf)

4. Aa x2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań