



DSK-IV.7222.22.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2056 ze zm.), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572) – po rozpatrzeniu wniosku Jakuba Moksiewicza, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą: Stacja Demontażu Pojazdów ZŁOMUJGRATA.PL Jakub Moksiewicz, z siedzibą w miejscowości Lasocice przy ul. Wschodniej 36a, 64-100 Leszno, reprezentowanego przez pełnomocnika – Macieja Kasztelana

ORZĘKAM

- I. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton, zlokalizowanych na terenie działek nr: 177/2, 177/3 i 178/1 obręb Lasocice, w m. Lasocice, ul. Wschodnia 36a, 64-100 Leszno, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia – sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu	ust. 5 pkt 5	Pojemność instalacji: 500 Mg	Jakub Moksiewicz, Stacja Demontażu Pojazdów ZŁOMUJGRATA.PL Jakub Moksiewicz Lasocice ul. Wschodnia 36a 64-100 Leszno Regon: 367292461

Instalacje do odzysku odpadów – stacja i miejsce demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji ²	-	Wydajność instalacji: 76,9 Mg/dobę 25 081 ,0 Mg/rok	NIP: 6972335211
--	---	---	-----------------

- 1) wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- 2) ujęte w pozwoleniu na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

1.1. Opis instalacji

- a. Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia – sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu. Ponadto, instalacjami objętymi pozwoleniem zintegrowanym na podstawie art. 203 ust 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, zlokalizowanymi na terenie na terenie jednego zakładu na działkach nr: 177/2, 177/3 i 178/1 obręb Lasocice, w m. Lasocice, ul. Wschodnia 36a, 64-100 Leszno jest stacja i miejsce demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (instalacje do odzysku odpadów).
- b. Jakub Moksiewicz, prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą: Stacja Demontażu Pojazdów ZŁOMUJGRATA.PL Jakub Moksiewicz, zajmuje się demontażem pojazdów zaliczanych do kategorii M1, N1, L2e oraz innych kategorii – przetwarzanie odpadów w stacji i miejscu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.
- c. Teren instalacji zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni (sektor przyjmowania pojazdów i sektor magazynowania przyjętych pojazdów łącznie 10125 m² - 3 miejsca -1425 m² + 3700 m² + 5000 m²), tj. plac o określonych rozporządzeniem minimalnych wymogach (minimum 200 m²), wyposażony w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora koalescencyjnego z filtrem lamelowym lub koalescencyjnym, z którym współpracuje osadnik i studzienka kontrolna.
- d. Instalacja wyposażona jest w urządzenie do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych z zestawem do usuwania olejów, pojemniki na poszczególne rodzaje odpadów, podnośnik, klucz udarowy (pneumatyczny), nożyce do cięcia blach, zestaw narzędzi podstawowych, kluczy, przecinaków.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1. Zakład funkcjonuje w systemie jednozmianowym, od poniedziałku do soboty.
2. Wnioskodawca prowadzi demontaż pojazdów zaliczanych do kategorii M1, N1, L2e oraz innych kategorii – przetwarzanie odpadów w stacji i miejscu demontażu pojazdów.

W ramach prowadzonej działalności można wyróżnić następujące etapy:

- Przyjmowanie pojazdów i ich czasowe magazynowanie.
 - Magazynowanie odpadów w instalacji do magazynowania odpadów na terenie sektora magazynowania pojazdów. Sektor ten posiada szczelną, utwardzoną powierzchnię. Na powierzchni tej jest miejsce przeznaczone na zużyte pojazdy oraz część terenu pełniącą rolę placu manewrowego umożliwiającą swobodne wyprowadzanie pojazdów w celu dokonania ich demontażu oraz przyjmowanie nowych aut. Ścieki z sektora magazynowania pojazdów ujmowane są w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy gromadzone są w taki sposób aby nie powodowały zanieczyszczenia środowiska, pojazdy uszkodzone zabezpiecza się przed wyciekami płynów eksploatacyjnych. Niedopuszczalne jest magazynowanie pojazdów w pozycji na boku i na dachu.
 - Usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów.
 - Demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego wykorzystania.
 - Zagospodarowanie odpadów powstających w związku z demontażem i eksploatacją stacji (magazynowanie wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów).
3. W wyniku funkcjonowania instalacji powstają ścieki przemysłowe z miejsc magazynowania odpadów. Ścieki przemysłowe po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych są odprowadzane do szczelnego zbiornika buforowego o pojemności czynnej 245 m³, z którego są odprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	kWh	45 000

3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. Zastosowanie technik w procesie demontażu pojazdów w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń oraz ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów – zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego:

- opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór. Prowadzenie kontroli dostaw zużytych pojazdów w oparciu o dowody rejestracyjne pojazdów. Dane dotyczące ilości i rodzaju zużytych pojazdów przyjmowanych do demontażu będą na bieżąco rejestrowane i archiwizowane;
 - opracowanie i wdrożenie procedur odbioru odpadów;
 - opracowanie i wdrożenie procedur postępowania z odpadami i ich przemieszczania; dokumentowanie i weryfikowanie po wykonaniu;
 - opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów. Prowadzenie bieżącej kontroli ilości zdemontowanych pojazdów, ilości uzyskanych przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia oraz rodzaju i ilości wytworzonych odpadów. Dane będą na bieżąco rejestrowane i archiwizowane;
 - opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia;
 - zapewnienie segregacji odpadów;
 - zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów;
 - sortowanie dostarczonych odpadów stałych - pojazdy suche, pojazdy z płynami, sortowanie części pojazdów.
- b. Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni ścieków oraz gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego.
 - c. Zoptymalizowane miejsce magazynowania (miejsca magazynowania odpadów zostały zlokalizowane w bezpośrednim otoczeniu instalacji służących do ich przetwarzania, w związku z tym nie generuje się zbędnych transportów w obrębie zakładu).
 - d. Ustalona odpowiednia pojemność magazynowa uwzględniająca charakterystykę odpadów, ich ilość i czas magazynowania.
 - e. Bezpieczna obsługa miejsc magazynowania.
 - f. Wydzielony, odpowiednio oznakowany i zabezpieczony obszar do magazynowania i postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne oraz odpadami niebezpiecznymi.
 - g. Używanie sprawnych technicznie sprzętów i usuwanie ich usterek przez serwis.
 - h. Posiadanie magazynów przystosowanych do magazynowania odpadów niebezpiecznych ze szczelnym podłożem uniemożliwiającym migrację zanieczyszczeń do środowiska gruntowo wodnego.
 - i. Nadzorowanie stanu elementów instalacji i budynków, usuwanie w ramach prac utrzymaniowych wszelkich śladów zużycia lub korozji.
 - j. Wykrywanie i ewentualne usuwanie nieszczelności.
 - k. Sprzątanie terenu zakładu na bieżąco.
 - l. Kontrola i bieżąca konserwacja urządzeń.
 - m. Stosowanie urządzeń i sprzętu sprawnych technicznie.
 - n. Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów, celem zapobieżenia kontaktowi z wodą deszczową.
 - o. Wykonanie wszystkich istniejących powierzchni magazynowych pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz odpadów, a także posadzek w halach technologicznych w konstrukcji szczelnej, zabezpieczającej środowisko gruntowo-wodne przed migracją zanieczyszczeń.
 - p. Oczyszczanie ścieków przemysłowych powstających w wyniku spływu wód opadowych lub roztopowych z sektorów stacji demontażu pojazdów w separatorze substancji ropopochodnych

przed wprowadzeniem do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

- q. Gromadzenie ścieków przemysłowych w zbiorniku buforowym w celu wyrównania stężeń zanieczyszczeń oraz odpływu ścieków do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w monitoring wizyjny, zgodnie z obowiązującymi wymaganiami.
- b. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych (wytwarzanych) na uszczelnionym podłożu w szczelnych pojemnikach i/lub beczkach.
- c. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne w miejscach magazynowych posiadających szczelne, utwardzone podłoże.
- d. Magazynowanie pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami dotyczącymi gospodarki odpadami określonymi w niniejszej decyzji.
- e. Wyposażenie terenu zakładu w utwardzone i szczelne drogi technologiczne.
- f. Wyposażenie instalacji w szczelne posadzki.
- g. Usuwanie ewentualnych wycieków za pomocą odpowiednich urządzeń oraz substancji (sorbentów).
- h. Zastosowanie szczelnych instalacji służących do odprowadzania ścieków przemysłowych, powstających na terenie instalacji.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- a. stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu,
- b. natychmiastowe usuwanie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska.

Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202, ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.).

6.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

Na terenie Zakładu nie występują źródła emisji wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja towarzysząca eksploatacji instalacji do magazynowania odpadów ma charakter niezorganizowany związany z ruchem pojazdów po terenie instalacji. W skład instalacji do przetwarzania odpadów – stacji demontażu pojazdów, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, nie wchodzi źródła, wymagające uzyskania pozwolenia w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Na potrzeby funkcjonowania instalacji do magazynowania odpadów oraz instalacji do odzysku odpadów wchodzących w skład stacji demontażu pojazdów nie jest wykorzystywana woda.

6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

W związku z funkcjonowaniem stacji demontażu pojazdów powstają ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków przemysłowych powstających z wód opadowych lub roztopowych spływających z sektorów przyjmowania pojazdów, magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu, usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych oraz magazynowania odpadów. Ścieki przemysłowe po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych są odprowadzane do szczelnego zbiornika buforowego o pojemności czynnej 245 m³, z którego między innymi poprzez przepompownię i studnię pomiarową (DN 1200 mm) z zainstalowanym przepływomierzem są odprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu.

a. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{max roczne}} = 14\,779,56 \text{ m}^3/\text{rok}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Dopuszczalna wartość
1.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	15
2.	Fosfor i związki fosforu oznaczone jako fosfor ogólny	mg/dm ³	10,0
3.	Azot amonowy	mg/dm ³	200,0

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4, art. 203 ust. 3 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6

i ust. 9 ustawy o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w normalnych warunkach działania instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Stacja demontażu pojazdów				
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	36,720	Skład chemiczny: destylaty ciężkie parafinowe obrabiane wodorem, destylaty lekkie parafinowe traktowane wodorem, oleje obrabiane wodorem, oleje resztkowe odparafinowane rozpuszczalnikami, związki fosforu, azotu, wodoru, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	97,920	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki fosforu, azotu, wodoru, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
3.	13 07 01*	Olej opałowy i napędowy	24,480	Skład chemiczny: węglowodory o liczbie atomów węgla od 9 do 24 i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
4.	13 07 02*	Benzyna	24,480	Skład chemiczny: węglowodory o liczbie atomów węgla od 6-6 do 10-12 i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	24,480	Skład chemiczny: propan-butan. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
6.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	16,320	Skład chemiczny: chloro- i fluoropochodne węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	44,064	Skład chemiczny: włókna celulozowe, lniane, poliamidowe, bawełniane, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	97,920	Skład chemiczny: celuloza, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, ołów. Właściwości: HP 14 „ekotoksyczne”.
9.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	62,016	Skład chemiczny: krzemionka, stal, rtęć. Właściwości: HP 6 „ostra toksyczność”, HP 10 „działające szkodliwe na rozrodczość”, HP 14 „ekotoksyczne”.
10.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	8,200	Skład chemiczny: aluminium, miedź, polimery, polichlorowane bifenyle. Właściwości: HP 6 – „ostra toksyczność”, HP 7 „rakotwórcze”, HP 10 „działające szkodliwe na rozrodczość”, HP 14 „ekotoksyczne”.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	24,480	Skład chemiczny: tkanina poliamidowa, azydek sodu. Właściwości: HP 6 – „ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
12.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	11,240	Skład chemiczny: azbest, żywica wiążąca, kauczuk, włókno chemiczne, siarczki, grafit, koks naftowy, stal, cynk, miedź, mosiądz, brąz. Właściwości: HP 6 „ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	24,480	Skład chemiczny: etery alkilowe glikoli alkienowych, poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe. Właściwości: HP 4 „Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”.
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	24,480	Skład chemiczny: mieszanina glikolu etylenowego i sól potasowa kwasu 2 – etyloheksanowego. Właściwości: HP 6 „ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
15	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	326,400	Skład chemiczny: polimery, płyty ołowiane, elektrolit w postaci roztworu kwasu siarkowego. Właściwości: HP 8 „żrące”, HP 10 „działające szkodliwe na rozrodczość”, HP 14 „ekotoksyczne”.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 01 03	Zużyte opony	489,600	Skład chemiczny: polimer, siarka, chlor, azot, tkanina kordowa, stal. Właściwości: odpad w postaci stałej, elastyczny, odporny na działanie czynników chemicznych, wytrzymuje duże odkształcenia, nie przepuszcza wody, pali się wydzielając czarny, gryzący dym.
2.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	24,480	Skład chemiczny: żywica syntetyczna, włókna mineralne. Właściwości: odpad stały, odporny na wysokie temperatury.
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	36,720	Skład chemiczny: glikol propylenowy, pentahydrat boraksu. Właściwości: ciecz, jednorodna, przezroczysta z niższą od wody temperaturą krzepnięcia i wyższą wrzenia.
4.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	163,200	Skład chemiczny: żelazo, stal, żeliwo, tlenki: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: przewodność elektryczna.
5.	16 01 17	Metale żelazne	15 504,000	Skład chemiczny: żelazo, stal, żeliwo, tlenki: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: wysoka temperatura topnienia, przewodność elektryczna.
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	1224,000	Skład chemiczny: miedź, aluminium, cynk, nikiel. Właściwości: duża plastyczność, wysoka temperatura topnienia, przewodność elektryczna.
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	816,000	Skład chemiczny: polimery. Właściwości: lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
8.	16 01 20	Szkło	571,200	Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenki: boru, glinu fosforu, dolomitu, wapnia. Właściwości: słabe przewodnictwo.
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	285,600	Skład chemiczny: polimery, miedź. Właściwości: elastyczne, wytrzymałe, słabo przewodzące elektryczność.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	24,480	Odpady w postaci systemów komputerowych nadawczo-odbiorczych, monitorujących. Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenki: boru, glinu, fosforu, dolomitu, wapnia, aluminium, argonu, krzemu, miedzi, cynku, gumy, stali, laminatów włókna szklanego, polimerów. Właściwości: odpad stały wielomateriałowy.
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	24,480	Odpady w postaci: przewodów, przełączników, kabli, wtyczek. Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenki: boru, glinu, fosforu, dolomitu, wapnia, aluminium, argonu, krzemu, miedzi, cynku, gumy, stali, laminatów włókna szklanego, polimerów. Właściwości: odpad stały, wielomateriałowy.
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16,320	Skład chemiczny: stal, metale szlachetne: platyna, pallad, rod. Właściwości: kwasoodporne.
Miejsce demontażu pojazdów				
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	30,000	Skład chemiczny: destylaty ciężkie parafinowe obrabiane wodorem, destylaty lekkie parafinowe traktowane wodorem, oleje obrabiane wodorem, oleje resztkowe odparafinowane rozpuszczalnikiem, związki fosforu, azotu, wodoru, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	100,000	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki fosforu, azotu, wodoru, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
3.	13 07 01*	Olej opałowy i napędowy	20,000	Skład chemiczny: węglowodory o liczbie atomów węgla od 9 do 24 i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
4.	13 07 02*	Benzyna	30,000	Skład chemiczny: węglowodory o liczbie atomów węgla od 6-6 do 10-12 i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10,000	Skład chemiczny: propan-butan. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.
6.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	10,000	Skład chemiczny: chloro- i fluoropochodne węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP3 „łatwopalne”.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20,000	Skład chemiczny: włókna celulozowe, lniane, poliamidowe, bawełniane, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką Właściwości: HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	60,000	Skład chemiczny: celuloza, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, ołów Właściwości: HP 14 „ekotoksyczne”.
9.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	50,000	Skład chemiczny: krzemionka, stal, rtęć. Właściwości: HP 6 „ostra toksyczność”, HP 10 „działające szkodliwe na rozrodczość”, HP 14 „ekotoksyczne”.
10.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	20,000	Skład chemiczny: aluminium, miedź, polimery, polichlorowane bifenyle. Właściwości: HP 6 – „ostra toksyczność”, HP 7 „rakotwórcze”, HP 10 „działające szkodliwe na rozrodczość”, HP 14 „ekotoksyczne”.
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	50,000	Skład chemiczny: tkanina poliamidowa, azydek sodu. Właściwości: HP 6 – „ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
12.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	50,000	Skład chemiczny: azbest, żywica wiążąca, kauczuk, włókno chemiczne, siarczki, grafit, koks naftowy, stal, cynk, miedź, mosiądz, brąz. Właściwości: HP 6 „ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	20,000	Skład chemiczny: etery alkilowe glikoli alkienowych, poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe. Właściwości: HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”.
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	20,000	Skład chemiczny: mieszanina glikolu etylenowego i sól potasowa kwasu 2 – etyloheksanowego. Właściwości: HP 6 „ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,000	Skład chemiczny: polimery, płyty ołowiane, elektrolit w postaci roztworu kwasu siarkowego. Właściwości: HP 8 „żrące”, HP 10 „działające szkodliwe na rozrodczość”, HP 14 „ekotoksyczne”.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 01 03	Zużyte opony	1000,000	Skład chemiczny: polimer, siarka, chlor, azot, tkanina kordowa, stal. Właściwości: odpad w postaci stałej, elastyczny, odporny na działanie czynników chemicznych, wytrzymuje duże odkształcenia, nie przepuszcza wody, pali się wydzielając czarny, gryzący dym.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
2.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	25,000	Skład chemiczny: żywica syntetyczna, włókna mineralne. Właściwości: odpad stały, odporny na wysokie temperatury.
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	25,000	Skład chemiczny: glikol propylenowy, pentahydrat boraksu. Właściwości: ciecz, jednorodna, przezroczysta z niższą od wody temperaturą krzepnięcia i wyższą wrzenia.
4.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	15,000	Skład chemiczny: żelazo, stal, żeliwo, tlenki: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: przewodność elektryczna.
5.	16 01 17	Metale żelazne	4000,000	Skład chemiczny: żelazo, stal, żeliwo, tlenki: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: wysoka temperatura topnienia, przewodność elektryczna.
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	1000,000	Skład chemiczny: miedź, aluminium, cynk, nikiel. Właściwości: duża plastyczność, wysoka temperatura topnienia, przewodność elektryczna.
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	600,000	Skład chemiczny: polimery. Właściwości: lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć.
8.	16 01 20	Szkło	500,000	Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenki: boru, glinu fosforu, dolomitu, wapnia. Właściwości: słabe przewodnictwo.
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,000	Skład chemiczny: polimery, miedź. Właściwości: elastyczne, wytrzymałe, słabo przewodzące elektryczność.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,000	Odpady w postaci systemów komputerowych nadawczo-odbiorczych, monitorujących Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenki: boru, glinu, fosforu, dolomitu, wapnia, aluminium, argonu, krzemu, miedzi, cynku, gumy, stali, laminatów włókna szklanego, polimerów. Właściwości: odpad stały, wielomateriałowy.
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	40,000	Odpady w postaci: przewodów, przetętników, kabli, wtyczek. Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenki: boru, glinu, fosforu, dolomitu, wapnia, aluminium, argonu, krzemu, miedzi, cynku, gumy, stali, laminatów włókna szklanego, polimerów. Właściwości: odpad stały, wielomateriałowy.
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	40,000	Skład chemiczny: stal, metale szlachetne: platyna, pallad, rod. Właściwości: kwasoodporne.
Demontaż części samochodowych				
Odpady niebezpieczne				
1	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,000	Skład chemiczny: azbest, żywica wiążąca, kauczuk, włókno chemiczne, siarczki, grafit, koks naftowy, stal, cynk, miedź, mosiądz, brąz. Właściwości: HP 6 „ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 01 17	Metale żelazne	50,000	Skład chemiczny: żelazo, stal, żeliwo, tlenki: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: wysoka temperatura topnienia, przewodność elektryczna.
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,000	Skład chemiczny: miedź, aluminium, cynk, nikiel. Właściwości: duża plastyczność, wysoka temperatura topnienia, przewodność elektryczna.
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20,000	Skład chemiczny: polimery. Właściwości: lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć.
4.	16 01 20	Szkło	8,500	Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenki: boru, glinu fosforu, dolomitu, wapnia. Właściwości: słabe przewodnictwo.
W wyniku funkcjonowania instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie powstają odpady.				

6.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych beczkach/zbiornikach odpornych na działanie związków chemicznych w nich zawartych w hali – strefa pożarowa nr 10 lub na zewnątrz w pobliżu hali na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 07 01*	Olej opałowy i napędowy	
4.	13 07 02*	Benzyna	
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych zbiornikach, ze szczelnymi wlewami, zaopatrzone w wskaźniki umożliwiającymi ocenę stopnia ich napełnienia, odpornych na działanie substancji w nich zawartych w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 4, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania.
6.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w szczelnych, specjalistycznych zbiornikach (odpornych na działanie substancji w nich zawartych) w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób zagospodarowania
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie, w stalowych, zamykanych pojemnikach w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach, odpornych na działanie związków chemicznych zawartych w odpadowych olejach, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
9.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Odpady magazynowane selektywnie w plastikowych pojemnikach w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
10.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, stalowych pojemnikach, oznaczonych napisem „zawiera PCB” w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych stalowych pojemnikach w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
12.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych stalowych pojemnikach w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób zagospodarowania
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych stalowych beczkach, odpornych na działanie związków chemicznych zawartych w odpadowych płynach hamulcowych w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu, w pomieszczeniu wyposażonym w odpowiednią ilość sorbentów oraz urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych stalowych beczkach, odpornych na działanie związków chemicznych zawartych w odpadowych płynach w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu, w pomieszczeniu wyposażonym w odpowiednią ilość sorbentów oraz urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie w specjalnych pojemnikach odpornych na działanie kwasu, w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska w wydzielonym, zadaszonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu tj. w pomieszczeniu do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa pożarowa nr 10, na utwardzonym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem, układane w stosy, zabezpieczone przed osunięciem w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 1,3 i 6, wyposażonym w urządzenia gaśnicze. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
2	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 3 i 6. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób zagospodarowania
3	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane w zamykanych, szczelnych, stalowych beczkach w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 3 i 6. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
4	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane w stosie w wydzielonym miejscu na placu złomowym, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, w strefie pożarowej nr 4. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
5	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem lub w stalowych kontenerach w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 3,5 i 6. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
6	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem lub w stalowych kontenerach w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 3,5, 6 i 11. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
7	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Elementy plastikowe magazynowane luzem, na utwardzonym podłożu, gąbki, tkaniny – w workach foliowych w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 1,3,6. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
8	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerze na szkło lub uporządkowanej stercie na paletach w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 3 i 6. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
9	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane w stalowych kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 3 i 6. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
10	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
11	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w stalowych kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób w wydzielonym miejscu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób zagospodarowania
			w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 3, 6 i 11. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.
12	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane w stalowych beczkach w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu – strefa pożarowa nr 3 i 6. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania, w pierwszej kolejności kierowane są do odzysku.

6.3.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady z uwzględnieniem przepisów szczegółowych w tym zakresie a także zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.

6.3.3. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

a. Minimalizacja ilości powstających odpadów realizowana jest poprzez:

- uzyskanie jak największej ilości przedmiotów i części przeznaczonych do ponownego użycia,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny, uwzględniając ich właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia, w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko,
- przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym specjalistycznym podmiotom, celem poddania ich procesowi przetwarzania zgodnie z hierarchią, określoną w ustawie o odpadach,
- szkolenia pracowników w zakresie gospodarowania odpadami,
- racjonalne gospodarowanie surowcami i materiałami,
- właściwą eksploatację urządzeń,
- stosowanie urządzeń, materiałów wysokiej jakości,
- segregację strumieni odpadów.

b. Działania, zmierzające do zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane są m.in. poprzez:

- selektywną zbiórkę i magazynowanie odpadów,

- umieszczanie odpadów w specjalnie przystosowanych do poszczególnych rodzajów odpadów pojemnikach,
- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi,
- odpady w pierwszej kolejności są poddawane odzyskowi uprawnionym podmiotom,
- odpady, które nie mogą zostać poddane odzyskowi przekazywane są do unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

6.3.4. Przetwarzanie odpadów

6.3.4.1. Rodzaje i ilości przetwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Metoda odzysku
Stacja demontażu pojazdów – przetwarzanie pojazdów kategorii M1, N1, L2e				
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	15 000,00	R12
			15 000,00	R13
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	5 000,00	R12
			5 000,00	R13
Miejsce demontażu pojazdów – przetwarzanie pojazdów kategorii innych niż M1, N1, L2e				
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	5 000,00	R12
			5 000,00	R13
Demontaż części samochodowych				
1	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,00	R12
			1,00	R13
2	16 01 22	Inne niewymienione elementy	80,00	R12
			80,00	R13
Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w instalacji nie przekroczy 25 081,00 Mg/rok				

6.3.4.2. Rodzaj i masa odpadów powstająca w wyniku przetwarzania

Rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania określono w punkcie I.6.3.1. pozwolenia zintegrowanego.

6.3.4.3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

6.3.4.3.1. Miejsce przetwarzania odpadów

Odpady przetwarzane są w instalacji do odzysku odpadów - stacji i miejsca demontażu pojazdów zlokalizowany w Lasocicach dz. nr 177/2, 177/3 i 178/1 ark. mapy 1, obręb Lasocice, gmina Świąciechowa. Natomiast proces magazynowania odpadów odbywa się w instalacji do magazynowania – sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu.

6.3.4.3.2. Dopuszczone metody przetwarzania

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

6.3.4.3.3. Opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a. Przetwarzanie odpadów w procesie R13

Przetwarzanie odpadów metodą R 13 w instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) polega na magazynowaniu odpadów przed poddaniem ich procesowi przetwarzania w stacji i miejscu demontażu pojazdów. Do tego celu stosowane są wyznaczone miejsca dla poszczególnych rodzajów odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu (placu) o łącznej powierzchni 10125 m² - 3 miejsca -1425 m² + 3700 m² + 5000 m²), tj. placu o określonych rozporządzeniem minimalnych wymogach (minimum 200 m²), wyposażonym w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora koalescencyjnego z filtrem lamelowym lub koalescencyjnym, z którym współpracuje osadnik i studzienka kontrolna. Do magazynowania odpadów przeznaczone są również odpowiednie kontenery.

b. Przetwarzanie odpadów w instalacji stacji i miejscu demontażu pojazdów oraz demontaż części samochodowych

Przetwarzanie odpadów w procesie R12 - Demontaż pojazdów

- Przyjęcie pojazdu:

- porównanie danych właściciela pojazdu na podstawie dowodu osobistego,
- porównanie danych pojazdu z dowodem rejestracyjnym pojazdu (nr VIN),
- ustalenie, czy dostarczony pojazd jest kompletny, w przypadku pojazdu niekompletnego (w obecności właściciela) skierować pojazd na wagę (stanowi jeden z elementów sektora), by ustalić brakującą masę własną pojazdu,
- wystawienie stosownego zaświadczenia:
"Zaświadczenie o demontażu pojazdu" (dla pojazdu kompletnego),

"Zaświadczenie o przyjęciu niekompletnego pojazdu",

- wpisanie wystawionego zaświadczenia do "Ewidencji zaświadczeń",
- unieważnienie dowodu rejestracyjnego przez obcięcie prawego dolnego rogu strony tytułowej (2 cm²),
- unieważnienie tablic rejestracyjnych przez rozwiercenie trzech równych otworów w równej odległości 1 cm od dolnej krawędzi między wyróżnikiem województwa (lub powiatu) a danymi pojazdu,
- pouczenie właściciela o terminie, w jakim winien się zgłosić do właściwego wydziału komunikacyjnego starostwa powiatowego,
- skierowanie właściciela pojazdu do kasy w celu uiszczenia ustalonej opłaty za brakującą masę pojazdu,
- wydanie właścicielowi pojazdu zaświadczenia i unieważnionych dokumentów pojazdu.

- Usunięcie z samochodu płynów eksploatacyjnych i elementów niebezpiecznych:

- usunięcie paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia,
- usunięcie czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, usuwanie z układów klimatyzacji substancji zubożających warstwę ozonową może zostać też zlecone wyspecjalizowanej firmie,
- wymontowanie filtra oleju, przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia, akumulatora, zbiornika z gazem i jego opróżnianie (opróżnianie zbiorników może zostać zlecone wyspecjalizowanej firmie), katalizatora spalin (jeśli był montowany lub jeśli jest w pojeździe), kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r., elementów zawierających rtęć, szyb, opon, części zawierających metale nieżelazne, nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny,
- wymontowanie lub unieszkodliwienie elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu.

Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznymi (przewidziany istniejący obiekt budowlany).

Sektor wyposażony jest w urządzenie do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych z zestawem do usuwania olejów oraz w oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów.

- Demontaż szczegółowy:

Do powyższego procesu wykorzystuje się urządzenia takie jak: podnośnik, klucz udarowy (pneumatyczny), do demontowania dużych elementów przykręconych z zabezpieczonymi śrubami, nożyce do cięcia blach (do 30 mm), zestaw narzędzi podstawowych, kluczy, przecinaków, itp.

Sektor organizuje się w pobliżu sektora usuwania odpadów niebezpiecznych (nr 3) z uwagi na to, że jest tutaj kontynuowany demontaż dalszych odpadów, które mogą być umieszczone w pojeździe w miejscach trudno dostępnych.

- Segregacja odpadów i części nadających się do ponownego użycia:

- oddzielanie opon od felg ręcznie (przy użyciu podstawowych narzędzi), koła (opony) w dobrym stanie mogą podlegać dalszej dystrybucji i trafiają do magazynu części,
- nadzorujący prace demontażowe nie może dopuścić, aby do dalszej dystrybucji trafiły części, które znajdują się w załącznikach rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 28 września 2005 r. w sprawie wykazu przedmiotów wyposażenia i części wymontowanych z pojazdów, których ponowne użycie zagraża bezpieczeństwu ruchu drogowego lub negatywnie wpływa na środowisko. Zdemontowane i oczyszczone z innych materiałów karoserie transportowane są w rejon magazynowania.

- Magazynowanie odpadów i części:

- zewidencjonowanie i opisanie części tak, by można było je łatwo odnaleźć dla potrzeb sprzedaży,
- magazynowanie części na paletach lub regałach,
- magazynowanie części i podzespołów o znacznych rozmiarach (części karoserii, z wyjątkiem silników) składowane są na zewnątrz w wyznaczonym miejscu,
- magazynowanie odpadów w kontenerach, beczkach, pojemnikach lub luzem w miejscach do tego przeznaczonych.

- Sprzedaż części oraz przekazanie odpadów uprawnionym podmiotom.

Przetwarzanie odpadów w procesie R12 - Demontaż części samochodowych

- przyjęcie części samochodowych do demontażu,
- demontaż szczegółowy części samochodowych,
- segregacja i magazynowanie odpadów w miejscach do tego przeznaczonych,
- przekazanie odpadów uprawnionym podmiotom.

c. Moc przerobowa instalacji

Ogólna zdolność przerobowa instalacji w procesie R12 w ciągu roku wynosi **25 081,00 Mg**.

Ogólna zdolność przerobowa instalacji w procesie R13 w ciągu roku wynosi **25 081,00 Mg**

z zastrzeżeniem, że ilość odpadów niebezpiecznych przetwarzanych w instalacji metodą R13 nie przekroczy pojemności **500,00 Mg** magazynowanych odpadów.

6.3.4.4. Magazynowanie odpadów przetwarzanych

a. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przetwarzanych

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Stacja i miejsce demontażu pojazdów		
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpady magazynowane na terenie sektora magazynowania pojazdów, w instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Sektor ten posiada szczelną, utwardzoną powierzchnię. Na powierzchni tej jest miejsce przeznaczone na zużyte pojazdy oraz część terenu pełniącą rolę placu manewrowego umożliwiającą swobodne wyprowadzanie pojazdów w celu dokonania ich demontażu oraz przyjmowanie nowych aut. Ścieki z sektora magazynowania pojazdów ujmowane są w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy gromadzone są w taki sposób aby nie powodowały zanieczyszczenia środowiska, pojazdy uszkodzone zabezpiecza się przed wyciekami płynów eksploatacyjnych. Niedopuszczalne jest magazynowanie pojazdów w pozycji na boku i na dachu.
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	
16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu sektora magazynowania odpadów niebezpiecznych (strefa pożarowa nr 10), w kontenerze.
16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu sektora magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne tj. na utwardzonym placu magazynowym (strefa pożarowa 3 i 6), w kontenerze.

- b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg/rok) oraz w tym samym czasie (Mg)

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
Stacja i miejsce demontażu pojazdów			
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	500,00	20 000,00
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	1 500,00	5 000,00
Demontaż części samochodowych			
16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,00	1,00
16 01 22	Inne niewymienione elementy	6,00	80,00
Maksymalna łączna masa magazynowanych odpadów		2 007,00	25 081,00

- c. Największa masa magazynowanych odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie (Mg) w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: **2007,00 Mg, w tym:**

- Pojazdy:

Sektor magazynowania pojazdów został podzielony na 5 miejsc magazynowania (strefy pożarowe 1, 2, 7, 8, 9) – dotyczy odpadów 16 01 04* i 16 01 06:

Miejsce 1 (strefa pożarowa 1) - 350,00 Mg,

Miejsce 2 (strefa pożarowa 2) - 400,00 Mg,

Miejsce 3 (strefa pożarowa 7) - 350,00 Mg,

Miejsce 4 (strefa pożarowa 8) - 450,00 Mg,

Miejsce 5 (strefa pożarowa 9) - 450,00 Mg.

- Części samochodowe

Sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych, kontener (strefa pożarowa nr 10) – dotyczy odpadu 16 01 21*:

Miejsce 6 (strefa pożarowa 10) – 1,00 Mg.

Sektor magazynowania odpadów innych niebezpiecznych, kontener (strefa pożarowa nr 3 i 6) – dotyczy odpadu 16 01 22:

Miejsce 7 (strefa pożarowa 3) - 4,00 Mg,

Miejsce 8 (strefa pożarowa 6) - 2,00 Mg.

d. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 2409,10 Mg, w tym:

-Pojazdy:

Miejsce 1 (strefa pożarowa 1) - 455,00 Mg,

Miejsce 2 (strefa pożarowa 2) - 520,00 Mg,

Miejsce 3 (strefa pożarowa 7) - 455,00 Mg,

Miejsce 4 (strefa pożarowa 8) - 485,00 Mg,

Miejsce 5 (strefa pożarowa 9) - 485,00 Mg.

-Części samochodowe

Miejsce 6 (strefa pożarowa 10) – 1,30 Mg,

Miejsce 7 (strefa pożarowa 3) - 5,20 Mg,

Miejsce 8 (strefa pożarowa 6) - 2,60 Mg.

6.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji - stacji i miejsca demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będącej przedmiotem decyzji, określone na podstawie zapisów operatu przeciwpożarowego, opracowanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, a załączonego do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- a. Na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty: jednokondygnacyjny budynek stacji demontażu pojazdów z częścią socjalno - biurową, przepompownia ścieków przemysłowych, strefy magazynowe, zbiornik na ścieki przemysłowe, wiata do demontażu dużych pojazdów, zbiornik przeciwpożarowy.
- b. Na terenie zakładu wyróżniono jedenaście stref pożarowych: place magazynowe - SP1, SP2, SP3, SP6, SP7, SP8, SP9 o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 1000 MJ/m², place magazynowe SP4, SP5, SP11 o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m² oraz halę demontażu pojazdów – SP10 o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m².
- c. Dla placów magazynowych klasy odporności pożarowej nie określa się. Budynek hali przetwarzania zaliczany do kategorii PM wykonany w klasie „E” odporności ogniowej.
- d. Elementy budynku powinny być wykonane z elementów nierozprzestrzeniających ognia. Wymóg został spełniony.

- e. Na terenie zakładu w strefie pożarowej nr 10 oraz nr 4 magazynowane są substancje mogące spowodować wybuch, jednak sposób ich magazynowania uniemożliwia wytworzenie substancji wybuchowej.
- f. Ze względu na niezachowanie minimalnej odległości pomiędzy strefami pożarowymi 1 i 11, 2 i 11, 7 i 8 oraz 6 i 8 posadowiono mur o klasie odporności ogniowej REI 120 na wysokość 4 m.
- g. Budynek hali demontażu pojazdów wyposażono w instalację elektryczną zabezpieczoną przeciwpożarowym wyłącznikiem prądu oraz instalację odgromową.
- h. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniona jest z sieci wodociągowej przy zachodnim wjeździe na teren zakładu z hydrantu DN80 o wydajności 10 dm³/s oraz z przeciwpożarowego zbiornika wody o objętości 200 m³.
- i. Strefy pożarowe SP1, SP2, SP3, SP4, SP5, SP6, SP7, SP8 i SP9 wyposażono w 2 gaśnice GP25, 2 gaśnice GP6 55A 183B i 2 koce gaśnicze 2x3m. Strefę pożarową SP10 wyposażono w 3 sztuki gaśnicy GP6. Miejsca lokalizacji gaśnic są oznakowane.
- j. Na teren przedmiotowego zakładu możliwy jest swobodny dojazd do budynku, pozostałych stref pożarowych oraz do zbiornika przeciwpożarowego zgodnie z planem zakładu. Układ dróg umożliwia dotarcie do wszystkich stref pożarowych o każdej porze roku. Odległość dróg pożarowych oraz ich parametry umożliwiają rozstawienie się pojazdów ochrony przeciwpożarowej.
- k. W celu spełnienia wymagań ochrony przeciwpożarowej należy zastosować się do oceny ogólnej zawartej w punkcie 14 operatu przeciwpożarowego.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do:

a. terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

b. terenów zabudowy zagrodowej.

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Rodzaj źródła	Czas pracy [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Pojazdy lekkie	8	0
2.	Pojazdy ciężkie	8	0
3.	Wózki widłowe	8	0
4.	Ładowarka czołowa	3	0

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

Prowadzić monitoring ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych w oparciu o odczyty z przepływomierza oraz wystawianych na tej podstawie faktur. Pomiar ilości odprowadzanych ścieków wykonywać w studni DN 1200 mm zlokalizowanej po przepompowni przed włączeniem do sieci kanalizacji sanitarnej. Wyniki pomiarów z przepływomierza należy odnotowywać w rejestrze.

7.2. Monitoring parametrów procesu

7.2.1. Należy monitorować zużycie energii elektrycznej za pomocą odczytu z liczników i faktur, z częstotliwością co najmniej raz do roku.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.7. pozwolenia, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Ponadto sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od informacji za 2025 r.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Z uwagi na specyfikę instalacji nie przewiduje się możliwości wystąpienia awarii.

Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów na terenie zakładu stosuje się kombinację technik:

- zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów poprzez ich usytuowanie w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca przetwarzania tych odpadów,
- ustalić odpowiednią pojemność magazynowa uwzględniającą charakterystykę odpadów, ich ilość i czas magazynowania,
- bezpieczna obsługa miejsc magazynowania,
- wydzielenie i odpowiednie oznakowanie i zabezpieczenie obszaru do magazynowania i postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne oraz odpadami niebezpiecznymi.

Ponadto:

- praca na terenie zakładu odbywa się z zachowaniem reżimu technologicznego,
- prowadzone są systematyczne przeglądy i konserwacje wykorzystywanych urządzeń (dotyczy wszystkich urządzeń technicznych w stosunku, do których wymagane są aktualne badania techniczne zgodne z wymaganiami instrukcji obsługi DTR),
- zakład jest wyposażony w podstawowy rodzaj instalacji odgromowej, a badania okresowe będą powtarzane w odstępach czasowych nie rzadziej niż co 5 lat,
- instalacja elektryczna oraz użytkowane urządzenia muszą być poddawane okresowym przeglądom i konserwacjom,
- zakład wyposażony jest w odpowiednią ilość sprzętu gaśniczego,
- wszystkie obiekty zostały zaprojektowane, wykonane, wyposażone oraz są użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru,
- zaopatrzenie w wodę zapewnione z sieci wodociągowej (hydrant przy wjeździe) oraz z przeciwpożarowego zbiornika wody o objętości 200 m³.

Zastosowane techniki w celu zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczania – zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego:

- zastosowanie środków ochrony zespołu urządzeń poprzez ogrodzenie i zamykanie terenu oraz regularny monitoring obiektu,
- wdrożenie systemu ochrony przeciwpożarowej i przeciwybuchowej obejmujący wyposażenie instalacji w odpowiedni sprzęt oraz utrzymywanie sprzętu w dostępności i sprawności technicznej,
- zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów i awarii,
- prowadzenie systemu rejestracji i oceny incydentów i awarii,

- bieżące wykonywane regularnych kontroli, przeglądów i monitorowanie wszystkich urządzeń,
- instalacja wyposażona będzie w odpowiednie sorbenty i neutralizatory na wypadek awarii lub incydentu,
- prowadzenie szkolenia pracowników w zakresie reagowania i zapobiegania incyidentom i awariom.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Na podstawie danych dotyczących instalacji, przewidywanego zasięgu oddziaływania na środowisko oraz biorąc pod uwagę odległość od granicy Państwa stwierdza się, że przedmiotowa instalacja nie będzie stanowić źródła transgranicznych oddziaływań na środowisko.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Z uwagi na charakter prowadzonej działalności - instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz stacja demontażu pojazdów i miejsce przetwarzania pojazdów nie wymaga znaczącego zapotrzebowania na energię.

Zakłada się, że w przypadku osiągnięcia maksymalnej zdolności obiektu (odzysk 25 081,00 Mg odpadów rocznie), roczne zużycie energii będzie kształtowało się na poziomie około 45 000 kWh. Energia elektryczna jest zakupowana z zewnątrz i wykorzystywana wyłącznie na cele technologiczne, oświetlenie i podgrzewanie wody. Na terenie obiektu nie jest wytwarzana energia elektryczna.

Na terenie stacji demontażu pojazdów eksploatowana jest kotłownia opalana ekogroszkiem, wyposażona w kocioł o mocy cieplnej wynoszącej 25 kW, a uzyskana energia cieplna wykorzystywana jest do ogrzewania obiektu.

Zastosowane techniki w celu zapewnienia efektywnego zużycia energii:

- opracowanie i wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii,
- prowadzenie rejestru bilansu energetycznego,
- monitorowanie ilości zużywanej energii w instalacji demontażu pojazdów, na podstawie dokumentów zakupu oraz odczytów wskazań liczników.
- zastosowanie nowoczesnych, energooszczędnych urządzeń do prowadzonych czynności związanych z demontażem pojazdów,
- ograniczanie biegu jałowego maszyn i urządzeń elektrycznych,
- systematyczne podnoszenie świadomości pracowników w zakresie poszanowania energii.

II. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

III. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Posiadacz odpadów jest zobligowany do:

1. **ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego zezwolenia na przetwarzanie odpadów;
2. **przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu (gwarancji).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń określił Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.22.2023 z dnia 13.11.2024 r.

UZASADNIENIE

Jakub Moksiewicz, prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą: Stacja Demontażu Pojazdów ZŁOMUJGRATA.PL Jakub Moksiewicz, z siedzibą w miejscowości Lasocice przy ul. Wschodniej 36a, 64-100 Leszno, reprezentowany przez pełnomocnika – Macieja Kasztelana, złożył do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wniosek z dnia 11.08.2023 r. (data wpływu: 14.08.2023 r.) o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami – stacji i miejsca demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz magazynowania odpadów niebezpiecznych w instalacji o całkowitej pojemności ponad 50 Mg w obrębie działek o nr ewid. 177/2, 177/3 i 178/1, obręb Lasocice, ul. Wschodnia 36 a, 64-100 Leszno.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów wynika z zaliczenia jej do instalacji, wymienionej w ust. 5 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego jest organem właściwym w rozpatrywanej sprawie na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 42, pkt 43 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.). Właściwość tutejszego Organu do wydania pozwolenia w zakresie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wynika z art. 40 ust. 1 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej oraz kopię ostatecznej decyzji Wójta Gminy Świąciechowa z dnia 20.07.2022 r., znak: ZP.6220.18.2021 o środowiskowych uwarunkowaniach.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Wnioskodawca: Stacja demontażu pojazdów ZŁOMUJGRATA.PL Jakub Moksiewicz, Lasocice, ul. Wschodnia 36a, 64-100 Leszno. Miejsce prowadzenia działalności: Dz. nr 177/2, 177/3 i 178/1 obręb Lasocice, ul. Wschodnia 36a, 64-100 Leszno” oraz uzupełnienia do ww. wniosku.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz trzykrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSK-IV.7222.22.2023 z dnia 19.09.2024 r., poinformowano Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7222.22.2023 z dnia 19.09.2024 r. Marszałek Województwa Wielkopolskiego wystąpił do Wójta Gminy Świąciechowa o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku.

Postanowieniem znak: OŚiGW.6233.14.2024 z dnia 14.10.2024 r. Wójt Gminy Świąciechowa pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-IV.7222.22.2023 z dnia 19.09.2024 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji/miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu.

Natomiast zgodnie z art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismem znak: DSK-IV.7222.22.2023 z dnia 19.09.2024 r. – skierował do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie wniosek o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki.

Po przeprowadzeniu kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak: LDI.7023.247.2024.IK z dnia 30.10.2024 r.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie, postanowieniem znak: PZ.5268.8.2023.2 z dnia 11.10.2024 r., wydał opinię pozytywną.

Wnioskodawca zadeklarował formę zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach, w postaci depozytu, w wysokości 602 100,00 zł (słownie: sześćset dwa tysiące sto złotych). Tutejszy Organ stwierdził, że powyższe spełnia ustawowe wymagania oraz umożliwi

pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji nakazującej usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania (art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach) oraz obowiązku usunięcia odpadów i negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187).

W konsekwencji, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.22.2023 z dnia 13.11.2024 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zatwierdził ww. formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca w dniu 27.11.2024 r., przedstawił tut. Organowi oryginał gwarancji bankowej na zadeklarowaną kwotę.

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja bankowa obejmuje okres do dnia 30.10.2026 r. godz. 24.00.

Z uwagi na ustawowy obowiązek utrzymywania zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach, w pkt III niniejszej decyzji zawarto stosowne zastrzeżenie w tym zakresie. Marszałek Województwa Wielkopolskiego zwraca uwagę, że zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Wnioskodawca nie skorzystał z ww. uprawnień.

Emisja gazów i pyłów do powietrza związana z eksploatacją instalacji do magazynowania odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów w m. Lasocice, gm. Leszno ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dla emisji niezorganizowanej, dla której nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w pozwoleniu zintegrowanym, nie ustala się dopuszczalnej jej wielkości.

Instalacje do odzysku odpadów, ujęte w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie wymagają uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, gdyż gazy lub pyły są wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany. Powyższe jest zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881).

Prowadzący instalację w związku z eksploatacją instalacji nie wykorzystuje wody. Zakład posiada przyłączy do gminnej sieci wodociągowej jednak woda jest wykorzystywana wyłącznie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników i petentów.

W związku z funkcjonowaniem stacji demontażu pojazdów są wytwarzane ścieki przemysłowe powstające wyłącznie w wyniku spływu wód opadowych lub roztopowych z sektorów przyjmowania pojazdów, magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz magazynowania odpadów. Niewielkie ilości ścieków przemysłowych z sektora usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych powstają również w wyniku spływu wód opadowych lub roztopowych wprowadzonych na halę wraz z pojazdami przeznaczonymi do demontażu. Ścieki przemysłowe po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych

są odprowadzane do szczelnego zbiornika buforowego o pojemności czynnej 245 m³, z którego zgodnie z umową z gestorem sieci kanalizacyjnej są odprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu. W związku z odprowadzaniem do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, Wnioskodawca jest zobowiązany do posiadania stosownego pozwolenia wodnoprawnego w tym zakresie.

Prowadzącą instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu w zakresie ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględnia się odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON Posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

W związku z tym, iż przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz stacji i miejsca demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji - przetwarzającej odpady, w przedmiotowej decyzji wyszczególniono prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowej instalacji oraz ilości rodzajów odpadów przetwarzanych. W związku z funkcjonowaniem instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie powstają odpady. Ponadto, w decyzji uwzględniono inne elementy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach.

W instalacji - stacji i miejscu demontażu pojazdów odpady poddawane są procesowi odzysku R12 i R13. Natomiast w instalacji do magazynowania odpadów zachodzi proces R13.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania

podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji. Najbliższe tereny ochrony akustycznej to tereny zabudowy mieszkaniowej – jednorodzinnej oraz zagrodowej zlokalizowane w kierunku zachodnim od instalacji.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania hałasu w środowisku wynika, iż emisja hałasu pochodzącego z przedmiotowej instalacji nie spowoduje przekroczenia na ww. terenach dopuszczalnych poziomów hałasu określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz terenów zabudowy zagrodowej, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 i pkt 3 lit. b tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania, wytwarzania i uwalniania substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych ww. substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Wnioskodawca wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań zawartych w dokumencie referencyjnym dotyczącym najlepszych dostępnych technik (BAT) dla przetwarzania odpadów w zakresie ochrony wód i środowiska gruntowo-wodnego.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony środowiska wodnego i gruntowo-wodnego określone w przepisach prawa i ww. dokumencie.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które Prowadzący instalację podał we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach, lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Jakub Moksiewicz
2. Maciej Kasztelan - pełnomocnik
3. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (w formie elektronicznej .pdf)
4. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań