



DSK-III.7222.2.2025

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, i ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 1 i pkt 2, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Signify Poland sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, reprezentowanego przez pełnomocnika – Anitę Kołkowską

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150 w obiektach nr 49 i 50 położonych na działkach nr 52/2, 57/1, 51/3 i 46/5, sprostowaną postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623 121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r., znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r., znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 23.09.2020 r., znak: DSK-III.7222.118.2021 z dnia 22.09.2021 r., znak: DSK-IV.7222.43.2021 z dnia 19.10.2021 r. oraz znak: DSK-III.7222.90.2022 z dnia 6.12.2022 r. sprostowaną postanowieniem znak: DSK-III.7222.90.2022 z dnia 23.05.2023 r., w następującym zakresie:

1. Tabela w punkcie II. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę – instalacja stanowiąca zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych, zlokalizowana przy ul. Kossaka 150, 64-920 Piła	ust. 3 pkt 3	219,12 ton wytopu na dobę	Signify Poland sp. z o.o. ul. Kossaka 150 64-920 Piła NIP: 5272707130 REGON: 147031179

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).



2. Pkt II.1. ppkt 4 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4. Wytop masy szklanej – obiekt 50:

a. Proces wytopu szkła prowadzony jest w trzech piecach (wannach) szklarskich:

– Piec do wytopu szkła sodowego (P2) – jest to piec pracujący w systemie wytopu ciągłego z tlenowo-gazowym lub tlenowo-olejowym systemem opalania. Wanna szklarska pracuje bez przerwy. Przerwę remontową wanny wykonuje się, co 8-15 lat.

– Piec do wytopu szkła sodowego lub sodowo-litowego (P3) – jest to piec pracujący w systemie wytopu ciągłego, poprzeczno-płomieniowy z systemem rekuperacji, w którym spaliny podgrzewają powietrze podawane do spalania. Wanna szklarska pracuje bez przerwy. Przerwę remontową wanny wykonuje się, co 5 lat.

– Piec do wytopu szkła specjalnego (P4) – jest to piec pracujący w systemie wytopu ciągłego, poprzeczno-płomieniowy z systemem rekuperacji, w którym spaliny podgrzewają powietrze podawane do spalania. Wanna szklarska pracuje bez przerwy. Pracę remontową wanny wykonuje się, co 5 lat.

(Szkło specjalne to szkło krzemionkowe z dodatkami w celu nadania szkła szczególnych właściwości do produkcji rur świetłówkowych).

b. Wydajność wanien wynosi:

– piec do wytopu szkła sodowego (P2) – 2 000 kg szkła/h, max. 7 800 kg szkła/h, max. 187,2 Mg szkła/dobę,

– piec do wytopu szkła sodowego lub sodowo-litowego (P3) – 500 kg szkła/h, max. 830 kg szkła/h, max. 19,92 Mg szkła/dobę,

– piec do wytopu szkła specjalnego (P4) – 450 kg szkła/h, max. 500 kg szkła/h, max. 12,0 Mg szkła/dobę.

c. Wanna do wytopu szkła sodowego jest opalana mieszkanką gazu ziemnego i tlenu lub paliwem płynnym (olejem opałowym lub napędowym). Wanna do wytopu szkła sodowego lub sodowo-litowego oraz wanna do wytopu szkła specjalnego opalane są mieszkanką gazowo-powietrzną.

d. Podstawowe parametry techniczne pieców (wanien szklarskich) przedstawiono w poniższych tabelach:

– Piec do wytopu szkła sodowego (P2)

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Piec nr 2 (wanna nr 2)							
			Część topliwna	Dystrybutor	Zasilacz LB-2	Zasilacz Rotar	Zasilacz Vello 3	Zasilacz Vello 4	Zasilacz Vello 5	
1.	Długość	m	14,00	10,20	11,60	4,00	15,60	12,50	4,80	
2.	Szerokość	m	6,50	1,30	1,10	0,66	1,10	1,10	0,76	
3.	Głębokość	m	1,36	0,50	0,23	0,16	0,23	0,23	0,25	
4.	Powierzchnia topliwna	m²	91,00	13,30	12,80	2,64	17,20	13,80	3,65	
5.	Pojemność	Mg	225,00	14,80	7,90	1,05	9,80	7,90	0,90	
6.	Zużycie gazu ziemnego	m³/h	360,00							40,00
7.	Zużycie tlenu	m³/h	770,00							0,00
8.	Zużycie paliwa płynnego Oleju opałowego lub oleju napędowego	l/h	660,00							

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Piec nr 2 (wanna nr 2)						
			Część topliwna	Dystrybutor	Zasilacz LB-2	Zasilacz Rotar	Zasilacz Vello 3	Zasilacz Vello 4	Zasilacz Vello 5
9.	Wydajność nominalna	kg/h	2 000,00						
10.	Wydajność maksymalna wanny	kg/h	7 800,00						
11.	Data ostatniego remontu	2010 r.							
12.	Data przewidywanego kolejnego remontu	2025 r.							

– Piec do wytopu szkła sodowego lub szkła sodowo-litowego (P3)

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Piec nr 3 (wanna nr 3)	
			Część topliwna	Zasilacz Vello 1
	Długość	mm	5 200,00	5,10
	Szerokość	mm	2 200,00	0,66
	Głębokość	mm	845,00	0,23
	Powierzchnia topliwna	m²	11,40	3,37
	Pojemność	Mg	26,00	1,92
	Zużycie gazu ziemnego	m³/h	220,00	30,00
	Wydajność nominalna	kg/h	500,00	
	Wydajność maksymalna wanny	kg/h	830,00	
	Zużycie energii elektrycznej	kWh	120,00 (max 600,00)	
	Data przewidywanego kolejnego remontu	2025 r.		

– Piec do wytopu szkła specjalnego (P4)

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Piec nr 4 (wanna nr 4)	
			Część topliwna	Zasilacz Vello 6
1.	Długość	mm	5 200,00	4,80
2.	Szerokość	mm	2 200,00	0,76
3.	Głębokość	mm	1 045,00	0,25
4.	Powierzchnia topliwna	m ²	11,40	3,65
5.	Pojemność	Mg	30,00	0,90
6.	Zużycie gazu ziemnego	m ³ /h	190,00	40,00
7.	Wydajność nominalna	kg/h	450,00	
8.	Wydajność maksymalna wanny	kg/h	500,00	
9.	Zużycie energii elektrycznej	kWh	169,00	9,10
10.	Data ostatniego remontu	-		
11.	Data przewidywanego kolejnego remontu	2027 r.		

3. Pkt II.1 ppkt 6 lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

a. Formowanie rur szklanych do świetlówek odbywa się na następujących liniach technologicznych:

- linia produkcyjna Vello 1 – współpracująca z wanną szklarską P3 do wytopu szkła sodowo-wapniowego, szkła wieloskładnikowego, uszlachetnionego,
- linia produkcyjna Vello 3, współpracująca z wanną szklarską P2 do wytopu szkła sodowego,
- linia produkcyjna Vello 4, współpracująca z wanną szklarską P2 do wytopu szkła sodowego,
- linia produkcyjna Vello 5, współpracująca z wanną szklarską P2 do wytopu szkła sodowego,
- linia produkcyjna Vello 6, współpracująca z wanną szklarską P4 do wytopu szkła sodowo-wapniowego, szkła wieloskładnikowego, uszlachetnionego.

4. Punkt II.1. ppkt 7 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Procesy końcowe – parametry techniczne urządzeń do produkcji podstawowych komponentów szklarskich:

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Linia LB-75 nr 2	Linia T-24	Linia Vello 1	Linia Vello 3	Linia Vello 4	Linia Vello 5	Linia Vello 6
1	Zużycie gazu	m ³ /h	134	70	30	64	64	18	30
2	Wydajność nominalna linii	szt./h	56 000 balonów	3 000 balonów	4 000 rur	14 000 rur	14 000 rur	14 640 rurki pompowej 5 340 rurki talerzowej	6 000 rur
3	Wydajność maksymalna linii	szt./h	60 000 balonów	4 080 balonów	6 000 rur	16 200 rur	16 200 rur	18 600 rurki pompowej 6 600 rurki talerzowej	8 100 rur

5. Pkt II.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku			
			Piec P2	Piec P3	Piec P4	Razem
1.	Energia elektryczna	MWh	24 000,00	1 051,00	1 717,80	26 768,80
2.	Gaz ziemny	Nm ³	12 500 000,00	1 927 200,00	1 620 144,00	16 047 344,00
3.	Olej opałowy	m ³	5 781,60	-	-	5 781,60
4.	Olej napędowy	m ³	5 781,60	-	-	5 781,60
5.	Tlen	Nm ³	21 000 000,00	-	1 270,00	21 001 270,00
6.	Woda	m ³	197 720,00	3 000,00	2 200,00	202 920,00
7.	Stłuczka szklana	Mg	56 000,00	2 190,00	986,00	59 176,00
8.	Piasek kwarcowy	Mg	30 000,00	3 132,00	2 700,0	35 832,00
9.	Skaleń	Mg	6 000,00	633,00	316,50	6 949,50
10.	Dolomit	Mg	5 000,00	546,00	273,00	5 819,00

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku			
			Piec P2	Piec P3	Piec P4	Razem
11.	Soda	Mg	-	-	500,00	500,00
12.	Soda ciężka	Mg	12 000,00	1 481,00	740,00	14221,50
13.	Anhydryt	Mg	270,0	25,00	12,50	307,50
14.	Żużel wielkopieczowy + Calumite	Mg	1 400,00	1 093,00	546,50	3 039,50
15.	Rozkusz	Mg	200,00	20,00	10,00	230,00
16.	Węglan baru	Mg	-	-	342,00	342,00
17.	Węglan potasu	Mg	-	-	573,00	573,00
18.	Kwas borowy/boraks	Mg	-	-	234,00	234,00
19.	Wodorotlenek glinu	Mg	-	-	90,00	90,00
20.	Chlorek sodu	Mg	-	-	39,00	39,00
21.	Koksik (węgiel)	Mg	-	-	2,00	2,00

6. Pkt III. ppkt 1. lit. r. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

r. Składniki do produkcji szkła specjalnego magazynowane są w osobnych silosach. Rozładunek składników do silosów odbywa się mechanicznie z worków typu big-bag. Na dachu każdego z silosów zainstalowany jest odpylacz tkaninowy.

7. Pkt III. ppkt 2. lit. h. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

h. Piece poprzeczno-płomieniowe (wanny szklarskie) do wytopu szkła sodowo-litowego i szkła specjalnego posiadają system rekuperacji, w którym spaliny podgrzewają powietrze podawane do opalania.

8. Pkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

V.1.1 Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich, wytopu masy szklarskiej oraz procesy końcowe polegające na formowaniu wyrobów – balonów i rur szklanych i ich pakowaniu.

- b. Emisja substancji do powietrza z procesu magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich zachodzi poprzez emitor E49/2, który związany jest z pracą suszarki piasku powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.
- c. Gazy i pyły z procesu wytopu masy szklarskiej, wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E50/1, który odprowadza substancje z pieców (wanny szklarskie P2, P3 i P4) do wytopu masy szklarskiej, powodującej emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Piece (wanny szklarskie) objęte zostały konkluzjami BAT.
- d. W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na wylocie gazów i pyłów z pieca P2 zainstalowano system oczyszczania powietrza. W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na wylocie gazów i pyłów z pieców P3 i P4 zainstalowano filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów 20 mg/Nm³.
- e. Procesy końcowe, dla których określono wymagania w konkluzjach BAT, tj. transport balonów i rur szklanych, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25.
- f. Pozostałe procesy końcowe – formowanie balonów i rur szklanych ich pakowanie oraz powiązane z nimi procesy technologiczne, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 3, Vello 4, Vello 5 i Vello 6 powodują emisję do powietrza węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/2, E50/7, E50/8, E50/9, E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/18, E50/19, E50/21, E50/22, E50/23-1, E50/23-2 oraz E50/26.

V.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Temperatura gazów	Prędkość gazów		
				[m]	[m]	[K]	[m/s]		
1.	Suszarka piasku	E49/2	Pionowy zadaszony	24,0	0,50	330	0,00	5 840	filtr tkaninowy - skuteczność odpylania 90%
2.	Wanny do wytopu masy szklarskiej	E50/1	Pionowy otwarty	45,0	1,60	444	7,40	8 760	wanna P2 - system oczyszczania powietrza, wanny P3 i P4 - filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłu 20 mg/Nm ³
3.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	Pionowy otwarty	12,0	0,90	325	8,70	8 760	brak
4.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	Pionowy zadaszony	13,0	0,50	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%

5.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	Pionowy zadaszony	14,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	Pionowy zadaszony	12,0	0,30	358	0,00	8 760	brak
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	Pionowy zadaszony	12,0	0,30	298	0,00	4 380	brak
8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	poziomy	4,0	0,30	303	8,26	8 760	brak
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	Pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8760	brak
10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	Pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8 760	brak
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	Pionowy otwarty	12,0	0,95 x 0,95	313	4,59	8 760	brak
12.	Transport stłuczki z linii Vello 3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	Pionowy otwarty	12,0	0,40	305	15,50	8 760	odpylacz tkaninowy
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	poziomy	4,0	0,30	325	8,26	8 760	brak
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	Pionowy zadaszony	25,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
15.	Stacja dozowania SO ₂	E50/21	Pionowy zadaszony	12,0	0,16	293	0,00	8 760	brak
16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1	E50/22	Pionowy zadaszony	6,0	0,25	303	0,00	8 760	brak
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 6	E50/23-2	Pionowy otwarty	13,0	0,80 x 0,80	325	10,85	8 760	brak
18.	Transport stłuczki na linii Vello 1	E50/24	Pionowy otwarty	14,0	0,50	298	5,70	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
19.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	poziomy	4,0	0,20	348	11,41	8 760	cyklon – skuteczność odpylania 68%
20.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	poziomy	4,0	0,20	325	18,58	8 760	brak

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – piec do topienia

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczona wielkość emisji ¹⁾	
				[kg/tonę wytopionego szkła]	[mg/Nm ³ (8% obj. tlenu)]
1.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P2) – szkło sodowe	E50/1	Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,130000 0,130000	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	0,00030	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	0,00300	-
			Dwutlenek siarki	0,500 ⁸⁾ 2,0000 ⁹⁾	-
			Tlenki azotu ⁴⁾	2,35000 ⁸⁾ 3,0000 ⁹⁾	-
			Tlenek węgla	0,25000	-
			Chlorowodór ⁵⁾	0,04000	-
			Fluorowodór ⁶⁾	0,04000	-
2.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P3) – szkło sodowe lub szkło sodowo-litowe	E50/1	Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,130000 ¹⁰⁾ 0,130000 ¹⁰⁾	20 ¹¹⁾ 20 ¹¹⁾
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	0,00030 ¹⁰⁾	0,1 ¹¹⁾
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	0,00300 ¹⁰⁾	1 ¹¹⁾
			Dwutlenek siarki	0,500 ¹⁰⁾	200 ¹¹⁾
			Tlenki azotu ⁴⁾	2,35000 ¹⁰⁾	800 ¹¹⁾
			Tlenek węgla	0,25000 ¹⁰⁾	20 ¹¹⁾
			Chlorowodór ⁵⁾	0,04000 ¹⁰⁾	15 ¹¹⁾
			Fluorowodór ⁶⁾	0,04000 ¹⁰⁾	5 ¹¹⁾
3.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P4) – szkło specjalne	E50/1	Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	- -	20 20
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	-	0,1
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	-	1
			Dwutlenek siarki	-	200
			Tlenki azotu ⁴⁾	-	800
			Tlenek węgla	-	20
			Chlorowodór ⁵⁾	-	15
			Fluorowodór ⁶⁾	-	5

4.	Wanny do wytopu masy szklarskiej łącznie (P2+P3+P4)	E50/1	Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,127000 ⁷⁾ 0,127000 ⁷⁾	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	0,000305 ⁷⁾	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	0,003050 ⁷⁾	-
			Dwutlenek siarki	0,516000 ⁷⁾⁸⁾ 1,798000 ⁷⁾⁹⁾	-
			Tlenki azotu ⁴⁾	2,397000 ⁷⁾⁸⁾ 2,952000 ⁷⁾⁹⁾	-
			Tlenek węgla	0,241000 ⁷⁾	-
			Chlorowodór ⁵⁾	0,041100 ⁷⁾	-
			Fluorowodór ⁶⁾	0,038900 ⁷⁾	-

¹⁾ Graniczne wielkości określone zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji z dnia 28 lutego 2012 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła (Dz. U. UE L z 2012 r. t. 70 str. 1).

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

³⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym.

⁴⁾ Tlenki azotu – suma tlenu azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu.

⁵⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl.

⁶⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

⁷⁾ Jako średnia ważona względem ilości wytopionego szkła.

⁸⁾ Piec P2 zasilany gazem ziemnym

⁹⁾ Piec P2 zasilany paliwem płynnym (olejem opałowym lub olejem napędowym).

¹⁰⁾ - dopuszczalna wielkość emisji przy wytopie szkła sodowego.

¹¹⁾ - dopuszczalna wielkość emisji przy wytopie szkła sodowo-litowego.

V.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – procesy końcowe

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [mg/Nm ³] ¹⁾
1.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	10 10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	5
2.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	10 10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	5
3.	Transport stłuczki z linii Vello 3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	10 10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	5
4.	Transport stłuczki na linii Vello 1	E50/24	Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	10 10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	5

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [mg/Nm ³] ¹⁾
5.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	Pył ²⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ³⁾	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ³⁾	5

¹⁾ Graniczne wielkości określone zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji z dnia 28 lutego 2012 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

³⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali w gazie odlotowym.

V.1.5. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – pozostałe źródła

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Suszarka piasku	E49/2	Pył ¹⁾	0,25000
			w tym pył zawieszony PM10	0,12500
			Dwutlenek siarki	0,03500
			Dwutlenek azotu	0,23500
			Tlenek węgla	0,25000
2.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	Pył ¹⁾	0,07940
			w tym pył zawieszony PM10	0,07940
			Dwutlenek siarki	0,01400
			Dwutlenek azotu	0,14180
			Tlenek węgla	0,10360
3.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	Pył ¹⁾	0,01490
			w tym pył zawieszony PM10	0,01490
			Dwutlenek azotu	0,00530
			Tlenek węgla	0,16460
			Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	0,00480
4.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	Pył ¹⁾	0,03000
			w tym pył zawieszony PM10	0,00900
5.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210
6.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	Pył ¹⁾	0,02650
			w tym pył zawieszony PM10	0,02650
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,04730
			Tlenek węgla	0,03450
7.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	Pył ¹⁾	0,02650
			w tym pył zawieszony PM10	0,02650
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,04730
			Tlenek węgla	0,03450

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
8.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	Pył ¹⁾	0,02650
			w tym pył zawieszony PM10	0,02650
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,04730
			Tlenek węgla	0,03450
9.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210
10.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	Pył ¹⁾	0,75200
			w tym pył zawieszony PM10	0,15040
11.	Stacja dozowania SO ₂	E50/21	Dwutlenek siarki	0,24000
12.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1	E50/22	Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210
13.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 6	E50/23-2	Pył ¹⁾	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,05320
			Tlenek węgla	0,03890
14.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210

¹⁾Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył ¹⁾	21,9390 ^{6) 7)}
w tym pył zawieszony PM10	15,847 ^{6) 7)}
w tym pył zawieszony PM2,5	5,4850 ^{6) 7)}
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾	0,0257 ^{6) 7)}
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,2560 ^{6) 7)}
Dwutlenek siarki	45,953 ⁶⁾ 164,582 ⁷⁾
Tlenki azotu ³⁾	204,577 ⁶⁾ 255,919 ⁷⁾

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Tlenek węgla	25,248 ⁶⁾ 7)
Chlorowodór ⁴⁾	3,423 ⁶⁾ 7)
Fluorowodór ⁵⁾	3,256 ⁶⁾ 7)
Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	0,042

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym.

³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu.

⁴⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl.

⁵⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

⁶⁾ Piec P2 zasilany gazem ziemnym

⁷⁾ Piec P2 zasilany paliwem płynnym (olejem opałowym lub olejem napędowym).

V.1.7. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E49/2, E50/1, E50/2, E50/5, E50/6, E50/7, E50/8, E50/9, E50/17, E50/18, E50/19, E50/24, E50/25 oraz E50/26 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994.

Na emitorach E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/21, E50/22 oraz E50/23-2, ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma technicznych możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych zgodnie z obowiązującymi normami.

II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150 w obiektach nr 49 i 50 położonych na działkach nr 52/2, 57/1, 51/3 i 46/5, sprostowanej postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623 121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r., znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r., znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 23.09.2020 r., znak: DSK-III.7222.118.2021 z dnia 22.09.2021 r., znak: DSK-IV.7222.43.2021 z dnia 19.10.2021 r. oraz znak: DSK-III.7222.90.2022 z dnia 6.12.2022 r. sprostowaną postanowieniem znak: DSK-III.7222.90.2022 z dnia 23.05.2023 r., pozostają bez zmian.

III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150 w obiektach nr 49 i 50 położonych na działkach nr 52/2, 57/1, 51/3 i 46/5, sprostowaną postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623 121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r., znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r., znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 23.09.2020 r., znak: DSK-III.7222.118.2021 z dnia 22.09.2021 r., znak: DSK-IV.7222.43.2021 z dnia 19.10.2021 r. oraz znak: DSK-III.7222.90.2022 z dnia 6.12.2022 r. sprostowaną postanowieniem znak: DSK-III.7222.90.2022 z dnia 23.05.2023 r.

UZASADNIENIE

W dniu 13.01.2025 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Signify Poland sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, reprezentowanej przez pełnomocnika – Anitę Kołkowską, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150 w obiektach nr 49 i 50 położonych na działkach nr 52/2, 57/1, 51/3 i 46/5, sprostowanej postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623 121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r., znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r., znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 23.09.2020 r., znak: DSK-III.7222.118.2021 z dnia 22.09.2021 r., znak: DSK-IV.7222.43.2021 z dnia 19.10.2021 r. oraz znak: DSK-III.7222.90.2022 z dnia 6.12.2022 r. sprostowaną postanowieniem znak: DSK-III.7222.90.2022 z dnia 23.05.2023 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 3 pkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz mając na uwadze § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Prowadzący instalację przedłożył, łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia, dowód uiszczenia opłaty skarbowej.

Podstawą wydania niniejszej zmiany pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła, w tym włókna szklanego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Pile przy ulicy Kossaka 150” opracowany przez firmę Usługi Ochrony Środowiska Karolina Piórek wraz z uzupełnieniami.

Do wniosku o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r. ze zm., Wnioskodawca załączył kopię decyzji Prezydenta Miasta Piły znak: GKOŚ.6220.6.2024 z dnia 8.05.2025 r. o środowiskowych uwarunkowaniach stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia pn. „rozszerzeniu asortymentu wytapianego szkła w istniejącej wannie szklarskiej”.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz dwukrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.2.2025 z dnia 9.06.2025 r., na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu przedmiotowego postępowania. Jednocześnie zgodnie z art. 10 § 1 ww. ustawy, zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z przysługującego jej uprawnienia.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim z wykorzystaniem istniejącego pieca do wytopu szkła sodowo-litowego (P3) do wytopu szkła sodowego przy zachowaniu możliwości powrotu do wytopu w tym samym piecu szkła sodowo-litowego. Z uwagi na fakt, że szkło sodowe ma inny skład chemiczny, niż szkło sodowo-litowe zwiększono wydajność pieca P3. Ponadto, zrezygnowano z możliwości stosowania paliwa płynnego w piecu P3.

Dodatkowo, wyłączono z eksploatacji i przeznaczono do likwidacji linię produkcyjną Vello 2, przy jednoczesnym zmniejszeniu maksymalnej wydajności pieca P2.

W pozwoleniu zintegrowanym zaktualizowano opis pieca P4 (zapis szkło krzemionkowe zastąpiono zapisem szkło specjalne). Zgodnie z wnioskiem powyższa zamiana nie wpływa w żaden sposób na przygotowanie i proces technologiczny wytopu masy szklanej w piecu P4. W związku z powyższym zaktualizowano zapisy tabeli w pkt II. w zakresie wydajności wytopu szkła na dobę.

Ponadto, zmieniono również zapisy dotyczące opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii oraz rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

W zakresie ochrony powietrza w związku ze zmianą przeznaczenia pieca i zmianą rodzaju stosowanego paliwa w piecu P3 oraz likwidacją linii produkcyjnej Vello 2, w niniejszej decyzji zaktualizowano zapisy pkt V.1 pozwolenia.

Wobec powyższego ponownie określono charakterystykę źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania dla każdego miejsca emisji (emitora) oraz dopuszczalną wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5, tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru oraz metali ciężkich. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponadto, zgodnie z treścią złożonego wniosku, nie są przekraczane graniczne wielkości emisji pyłu, tlenków azotu, tlenków siarki, chlorowodoru, fluorowodoru i metali, określonych w decyzji wykonawczej Komisji z dnia 28 lutego 2012 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła (Dz. U. UE L z 2012 r. t. 70 str. 1).

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.) pobrano opłatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości 1006,00 zł. Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Anita Kołkowska - pełnomocnik
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań