



DSK-IV.7222.25.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 1, pkt 7, pkt 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104, 108 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów Olszowa sp. z o.o., z siedzibą w m. Olszowa przy ul. Bursztynowej 55, 63-600 Kępno

ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 4.09.2014 r., udzielającą „INWESTOR – KĘPNO” sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kościuszki 9, 63-600 Kępno, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 30.09.2014 r. oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.51.2014 z dnia 16.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.9.2018 z dnia 17.08.2018 r., znak: DSR-II-2.7222.38.2019 z dnia 18.01.2021 r., znak: DSK-IV.7222.3.2022 z dnia 11.07.2022 r. oraz znak: DSK-IV.7222.6.2023 z dnia 24.07.2023 r., w następującym zakresie:

1. Punkt I.1 ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton	ust. 5 pkt 4	Powierzchnia całkowita kwatery nr 1 Fc = 1,86 ha Pojemność geometryczna całkowita kwatery nr 1: 65 500 m ³ (77 000,00 Mg) Przepustowość instalacji (kwatery nr 1): 25 000 Mg/rok	Zakład Zagospodarowania Odpadów Olszowa Sp. z o.o. ul. Bursztynowa 55, Olszowa, 63-600 Kępno NIP: 619-18-46-282

		(100,00 Mg/dobę) Kwaterna nr 1 zamknięta w fazie poeksploatacyjnej Powierzchnia całkowita kwatery nr 2 Fc = 3,70 ha Pojemność geometryczna całkowita kwatery nr 2: 305 700 m ³ (370 000 Mg) Przepustowość instalacji (kwatery nr 2): 35 000 Mg/rok (ok. 140,00 Mg/dobę)	REGON: 250945333
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych: - segment mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I), - segment biologicznego przetwarzania odpadów – stabilizacji tlenowej Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie (jako wariant pracy części mechanicznej instalacji MBP – wariant II)	ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze	Przepustowość instalacji w trybie pracy dwuzmianowej: - w części mechanicznej 34 500,00 Mg/rok (138,00 Mg/dobę) dla jednej zmiany - w części biologicznej 22 400 Mg/rok (61,40 Mg/dobę) dla jednej zmiany Przepustowość instalacji: 12 000,00 Mg/rok (48,00 Mg/dobę dla drugiej zmiany)	
Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji	-	Przepustowość instalacji: 12 000,00 Mg/rok	
Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych	-	Przepustowość instalacji: 6 000,00 Mg/rok (ok. 24 Mg/dobę)	
Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych	-	Przepustowość instalacji: 2 000,00 Mg/rok (10 Mg/dobę)	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Punkt I.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

2. Opis instalacji

Zakład Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, obejmuje instalacje, wymagające pozwolenia zintegrowanego, które stanowią: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Olszowa oraz instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP),

a także instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacja sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (jako wariant pracy części mechanicznej instalacji MBP – wariant II), instalacja kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji, segment demontażu odpadów wielkogabarytowych, a także segment przetwarzania (odzysku) odpadów budowlanych i remontowych. Zakład Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, zlokalizowany jest na działkach o nr ewid. 1/1, 1/2, 2, 3, 42/3, 42/4, 423/2, 423/3, 423/4, 425, 427/1 o łącznej powierzchni 17 389 m². Główne obiekty technologiczne ZZO (instalacja MBP, składowisko, kompostownia) znajdują się na działkach o nr ewid. 1/1, 2, 3, 42/4, 427/1, 425, 423/2, 423/4. Na działkach o nr ewid. 423/3, 42/3, 1/2 zlokalizowane są obiekty PSZOK, punkt ponownego użycia oraz garaże.

Główne obiekty budowlane zakładu to:

- kwatera składowania odpadów nr 1, o powierzchni całkowitej $F_c = 1,86$ ha – w fazie poeksploatacyjnej,
- kwatera składowania odpadów nr 2, o powierzchni całkowitej $F_c = 3,70$ ha – w fazie eksploatacji,
- hala sortowni odpadów z halą nadawy – przyjęcie i segregacja odpadów,
- reaktory stabilizacji tlenowej,
- plac dojrzewania stabilizatu
- bioreaktory kompostowni z biofiltrem,
- plac dojrzewania kompostu,
- plac przeróbki gruzu budowlanego,
- segment demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Pozostałe obiekty budowlane, obiekty infrastruktury i istotniejsze urządzenia Zakładu to:

- budynek administracyjny,
- budynek socjalny,
- budynek wagowy,
- waga samochodowa wyposażona w elektroniczny system ważenia,
- myjka kół i podwozi samochodowych,
- boksy zadaszne na surowce wtórne,
- boksy na gruz, opony, odpady wielkogabarytowe,
- magazyny bioodpadów,
- zbiorniki wody przeciwpożarowej,
- zbiorniki na wody odciekowe i ścieki technologiczne,
- zbiornik wód opadowych i roztopowych z przepompownią,
- wiata stacji załadunku kontenerów przy sortowni,
- wiata na kompaktor,
- parkingi,
- zbiornik retencyjno – ewaporacyjny,
- pochodnia i dmuchawa biogazu,
- stacja meteorologiczna,
- trafostacja,

- PSZOK,
- ścieżka edukacyjna.

3. Punkt I.2.1 ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

2.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Olszowa

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Olszowa składa się z 2 kwater. Kwatera nr 1 o pojemności 77 000,00 Mg i powierzchni 1,86 ha jest kwaterą zrehabilitowaną, zamkniętą, znajduje się obecnie w fazie poeksploatacyjnej.

Dno kwatery nr 1 (bez uszczelnienia) zalega na rzędnych 184,63 m n.p.m. w części północno – zachodniej do 187,15 m n.p.m. w części południowo – wschodniej. Docelowa wysokość wierzchołki składowanych odpadów wynosi 200,15 m n.p.m. Wysokość wierzchołki kwatery nr 1 wraz z uwzględnieniem warstwy zamykającej (rekultywacyjnej) wynosi 201,35 m n.p.m.

2.1.1. Kwatera nr 1 składowiska odpadów w m. Olszowa

Uszczelnienie kwatery nr 1

Uszczelnienie kwatery nr 1 składa się z następujących warstw:

- warstwa ilowa o grubości min. 0,50 m wyścielająca dno i skarpy kwatery o wartości współczynnika filtracji użytego do budowy gruntu $k \leq 1 \times 10^{-9}$ m/s,
- warstwa masy bentonitowej (o zawartości 5,0 kg bentonitu na 1 m² maty), ułożona bezpośrednio na warstwie ilowej,
- folia PEHD o grubości 2,5 mm, ułożona bezpośrednio na macie bentonitowej,
- geowłóknina ochronna, ułożona na folii – 400 g/m²,
- warstwa drenażowa o grubości 0,50 m, wykonana na dnie i skarpach kwatery z gruntów piaszczystych, o wartości współczynnika $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s.

W obrębie warstwy drenażowej nad folią znajduje się drenaż ujęcia wód odciekowych w obsypce żwirowej oraz w otulinie z geowłókniny syntetycznej. Łączna długość drenaży wynosi ok. 716 m. Ujmowane drenażem ocieki spływają grawitacyjnie do zbiornika na wody odciekowe oraz ścieki przemysłowe. Wokół kwatery nr 1 utworzono rowy opaskowe Op-1 i Op-1a, o łącznej długości ok. 577,2 m, w tym rów Op-1 ok. 289,9 m i rów Op-1a ok. 287,4 m. Zadaniem rowów opaskowych jest w okresie eksploatacji zabezpieczenie składowiska przed napływem wód opadowych, a po zamknięciu i rekultywacji składowiska ujęcie wód opadowych spływających z zamkniętych warstwą rekultywacyjną powierzchni skarp składowiska. Trasy projektowanych rowów opaskowych w obszarze składowiska prowadzone są bezpośrednio u podnóża skarp.

Odgazowanie składowiska

Dla zagospodarowania biogazu, funkcjonuje układ rurociągów przesyłowych biogazu oraz wykonano zespół dmuchawy i pochodni biogazowej. Zespół jest zlokalizowany w środkowej części Zakładu, przy wjeździe na kwaterę składowania. Składowisko jest wyposażone w 8 studni odgazowujących (po 4 studnie w każdym sektorze). Rury zbiorcze doprowadzane są do stacji zbiorczej biogazu SZ (moduł MR). Zespół dmuchawy i pochodni umieszczony jest w kontenerze ze zintegrowaną pochodnią gazu. Ssawo – dmuchawa biogazu o wydajności 60 m³/h posiada

możliwość pracy w układzie automatycznym oraz ręcznym. W pomieszczeniu sterowni oraz w pomieszczeniu ssawo – dmuchawy biogazu jest zainstalowany system detekcji metanu CH₄ oraz siarkowodoru H₂S. W pomieszczeniu sterowni budynku ssawy biogazu zlokalizowany jest również analizator składu chemicznego biogazu, który określa na bieżąco zawartość metanu oraz zawartość tlenu w biogazie.

System monitorowania wód podziemnych

Wokół kwatery nr 1 składowiska odpadów w m. Olszowa znajduje się 7 piezometrów:

- cztery piezometry dla I poziomu wodonośnego, z czego jeden piezometr (P-1) znajduje się na dopływie (w południowo – wschodnim narożniku Zakładu), a trzy pozostałe (P-2, P-3 i P-4) na odpływie wód podziemnych (w okolicach zachodniej i północno – zachodniej części kwatery),
- trzy piezometry dla II użytkowego poziomu wodonośnego, z czego jeden piezometr (P-5) znajduje się na dopływie (w okolicach północno – zachodniej części kwatery), a dwa pozostałe (P-6 i P-7) na odpływie wód podziemnych (w okolicach południowej i południowo – wschodniej części kwatery).

Stacja meteorologiczna

Stacja meteorologiczna zlokalizowana jest w północnej części Zakładu, w pobliżu budynku administracyjnego. Stacja jest wyposażona w następujące urządzenia pomiarowe: deszczomierz, czujnik temperatury i wilgotności względnej oraz czujnik pomiaru kierunku i siły wiatru.

Do pomiaru stopnia osiadania składowiska zainstalowano reper geodezyjny. Kwatera nr 1 jest otoczona pasem zieleni izolacyjnej o szerokości min. 10 m oraz zabezpieczona przed dostępem osób nieupoważnionych.

2.1.2. Kwatera nr 2 składowiska odpadów w m. Olszowa

Kwatera nr 2 ma charakter nadpoziomowy. Powierzchnia całkowita kwatery wynosi $F_c = 3,70$ ha, a pojemność geometryczna całkowita wynosi $305\,700\text{ m}^3$ ($370\,000\text{ Mg}$) i podzielona jest na dwa sektory:

- sektor 1A - $1,73$ ha, w części zachodniej,
- sektor 1B - $1,47$ ha, w części wschodniej.

Sektory są rozdzielone obwałowaniem wewnętrznym wykonanym z piasku, piasku gliniastego oraz warstw uszczelniających. Podział kwatery na dwa sektory z rozdzielnym przejmowaniem wód opadowych pozwala na oddzielenie wód opadowych czystych z sektora nieeksploatowanego, jej okresowe magazynowanie i wykorzystanie na terenie Zakładu. Wjazd do kwatery składa się z dwóch pasów jezdnych. Jeden z pasów jest przeznaczony dla pojazdów kołowych i posiada nawierzchnię z płyt drogowych. Drugi pas jezdny o szerokości 8 m przeznaczony jest dla kompaktora.

Rzędne posadowienia wykopu dna składowiska:

- w południowo-wschodnim narożniku $185,1\text{ m n.p.m.}$
- w północno-wschodnim narożniku $184,5\text{ m n.p.m.}$
- w północno-zachodnim narożniku $182,9\text{ m n.p.m.}$

- w południowo-zachodnim narożniku 183,9 m n.p.m.

Kwiera ma kształt prostokąta z niewielkim zaburzeniem regularnego kształtu w części południowo – wschodniej, z uwagi na konieczność zapewnienia odpowiedniego oddalenia od granic działek przyległych i zapewnienia izolacji w postaci pasa zieleni ochronnej o szerokości min. 10 m.

Powierzchnia kwatery do wewnętrznej krawędzi wierzchołowej obwałowania wynosi 3,2 ha i jest to równocześnie powierzchnia, na której są składowane odpady. Przyjęto eksploatację kwatery w II etapach. Etap I do rzędnych w części wschodniej 200,2 m n.p.m. a w części zachodniej 197,9 m n.p.m. Złoże odpadów jest formowane z nachyleniem skarp 1:2,5. Pojemność kwatery składowania odpadów nr 2 dla tego etapu wynosi ok. 211 500 m³. Etap II docelowy, ze składowaniem odpadów do rzędnych 20 m nad poziom terenu i maksymalną rzędną składowania w części wschodniej - 205,2 m.

Kwiera posiada obwałowanie o wysokości od 1,8 m n.p.t w południowo-wschodnim narożniku do 3,2 m n.p.t w narożniku północno-zachodnim. Nachylenie skarp obwałowania wynosi średnio 1:2,5. Szerokość korony obwałowania wynosi 2 m.

Uszczelnienie kwatery nr 2

Podłoże gruntowe terenu kwatery nr 2 budują grunty nieprzepuszczalne i słabo przepuszczalne (gliny, gliny piaszczyste, gliny pylaste), które są poprzewarstwiane gruntami piaszczystymi (piaskami drobnymi i średnimi, pospółkami, często zaglinionymi, z domieszką żwiru i kamieni). W północnej części obszaru badań grunty przepuszczalne występują bezpośrednio pod 0,2 – 0,4 m warstwą gleby. Miąższość gruntów nieprzepuszczalnych jest zróżnicowana od 1,1 m do 11,5 m. Grunty piaszczyste osiągają miąższość od 0,1m do 2,1m i w większości przypadków są zawodnione.

W podłożu kwatery 2 zalegają zatem grunty spoiste, lecz grunty te wymagają uzupełnienia sztuczną barierą geologiczną zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów w aspekcie zapewnienia izolacji podłoża i zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego przed odciekami.

Dno kwatery wykonano z następujących warstw konstrukcyjnych poczynając od gruntu rodzimego:

- sztuczna bariera geologiczna, na dnie oraz na skarpach o grubości minimalnej 0,5 m, charakteryzująca się w każdym punkcie współczynnikiem filtracji równoważnym barierze naturalnej o miąższości 1,0 m i współczynniku filtracji k nie większym niż $1,0 \times 10^{-9}$ m/s,
- mata bentonitowa $k \leq 2,0 \times 10^{-11}$ m/s, 5 kg/m², (jako uzupełniający element sztucznej bariery geologicznej),
- uszczelnienie syntetyczne - folia PEHD, grubość 2 mm,
- geowłóknina syntetyczna - ochronna, 800g/m²,
- warstwa drenażowa o miąższości min. 0,5 m, warstwa żwirowo-piaszczysta o wartości współczynnika filtracji k większym niż 1×10^{-4} m/s.

Dla przekazywania wód odciekowych z kwatery nr 2 do istniejącej sieci kanalizacyjnej Zakładu zaprojektowano pompownię odcieków z rurociągiem tłocznym o długości 293 m z PEHD DN 90. Pompownia wyposażona w dwie pompy zatapialne, praca naprzemienna, z wirnikiem zamkniętym, kanałowym w wersji stacjonarnej.

System monitoringu

Odgazowanie kwatery nr 2

System zabezpieczający odgazowanie składowiska (kwatery nr 2) składa się z 8 studni biogazowych (SG1-SG8), posadowionych na warstwie drenażowej składowiska i stopniowo nadbudowywanych. Studnie posiadają wyloty ponad powierzchnią składowanych odpadów. Kontrolny monitoring emisji gazu składowiskowego w początkowym etapie eksploatacji składowiska jest prowadzony w oparciu o pomiary ze studni SG1 położonej w najniższym punkcie składowiska (tam gdzie będzie największa miąższość odpadów). Po osiągnięciu przez złożę odpadów miąższości 4 m monitoring biogazu jest prowadzony w 8 studniach SG1 – SG8. Spalanie biogazu w pochodni będzie prowadzone przy zawartości metanu powyżej 18-20%, wówczas studnie odgazowujące docelowo zostaną podłączone do pochodni.

Sieć kontrolno-pomiarowa składu oraz zwierciadła wód podziemnych

Monitoring I przypowierzchniowego poziomu wodonośnego prowadzony jest w oparciu o 3 piezometry:

- istniejący piezometr P-2 (P-2/14) funkcjonujący, jako piezometr na odpływie z kwatery nr 1 jest równocześnie piezometrem na dopływie wód podziemnych w rejon kwatery nr 2 (określający parametry tła).
- na odpływie wód podziemnych: piezometr P-8 (P1/15) oraz piezometr P-12 (P-14) zlokalizowane po zachodniej stronie kwatery,

Monitoring II użytkowego poziomu wodonośnego:

- istniejący piezometr P-5 (P-5/14) funkcjonujący, jako piezometr na dopływie wód podziemnych do kwatery nr 1 jest równocześnie piezometrem na dopływie wód podziemnych w rejon kwatery nr 2,
- na odpływie wód podziemnych: dwa piezometry – istniejący piezometr P-9 (P-2/15) oraz P-13 (P-15).

Monitoring osiadania powierzchni składowiska

Monitoring osiadania powierzchni składowiska prowadzony jest w oparciu o reper geodezyjny (RG) zlokalizowany na powierzchni sektora 1A, na wierzchołku składowiska w południowo - zachodnim narożniku składowiska.

Monitoring składu wód odciekowych z kwatery

Monitoring składu wód odciekowych z kwatery nr 2 prowadzony jest w oparciu o pomiary próbek wód odciekowych ze zbiornika wód odciekowych, z którego ścieki przekazywane są na oczyszczalnię (ZO).

Monitoring wielkości opadu atmosferycznego

Monitoring wielkości opadu atmosferycznego jest prowadzony na podstawie wskazań stacji meteorologicznej (SM), zainstalowanej w rejonie wjazdu na teren Zakładu.

Kwatera nr 2 jest otoczona pasem zieleni izolacyjnej o szerokości min. 10 m oraz zabezpieczona przed dostępem osób nieupoważnionych.

4. Punkt I.2.2. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

2.2. Instalacja mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP)

Instalacja MBP składa się z dwóch części:

- a. część mechaniczna – mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o przepustowości 34 500 Mg/rok (138 Mg/dobę). Zmieszane odpady komunalne kierowane są do tego segmentu w celu rozdzielenia strumienia odpadów na trzy frakcje:
 - 0 – 60 mm frakcja podsitowa (biodegradowalna), poddawana w dalszej kolejności stabilizacji tlenowej,
 - 60 – 340 mm frakcja nadsitowa,
 - > 340 mm, która wraz z frakcją 60 – 340 mm jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa RDF.
- b. część biologiczna przetwarzania w warunkach tlenowych – stabilizacja tlenowa odpadów frakcji 0 – 60 mm wysortowanej w segmencie mechanicznego przetwarzania ze zmieszanych odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania 22 400 Mg/rok (ok. 61,40 Mg/dobę).

5. Punkt I.2.2.1 otrzymuje brzmienie:

2.2.1. Instalacja MBP – część mechaniczna

Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych odbywa się w hali sortowni. Sortownia składa się z dwóch budynków:

- Budynek przyjęcia A (hala nadawy), magazynowania i podawania odpadów na urządzenia linii sortowniczej znajdujące się w głównym budynku sortowni. W budynku przyjęcia położonym po południowej stronie sortowni znajduje się powierzchnia rozładunkowo – magazynowa oraz nadawa odpadów z rozrywarką worków oraz systemem przenośników podających odpady do głównego budynku sortowni.
- Główny budynek sortowni B jest obiektem dwunawowym. W budynku znajduje się strefa rozładunku i przyjęcia odpadów, która pełni funkcję pomocniczą – przewiduje się jej używanie w sytuacji okresowych przeglądów czy postojów instalacji w budynku przyjęcia. Do budynku przylega wiata stacji załadunku kontenerów, kompresorownia, nowa zadaszona strefa odbioru odpadów oraz nowa część socjalna. Obiekt wyposażony jest w jedną uniwersalną linię sortowniczą pozwalającą na sortowanie na tych samych urządzeniach zarówno niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych jak i odpadów z selektywnej zbiórki.

Instalacja sortowni pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- b. II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów zebranych selektywnie.

Szczegółowy opis wariantów funkcjonowania instalacji opisany jest w pkt I.3.2. niniejszej decyzji.

Wariantowość pracy instalacji jest uzależniona od strumienia odpadów dostarczanych do Zakładu.

Obiekty sortowni są podzielone pod względem funkcjonalnym na dwie zasadnicze części:

- 1 – powierzchnia przyjęcia i magazynowania odpadów w budynku przyjęcia A,
- 2 – powierzchnia urządzeń linii sortowniczej w głównym budynku sortowni B.

Budynki sortowni są wyposażone w nw. instalacje:

- wodno – kanalizacyjne (ciepła, zimna woda, kanalizacja sanitarna, odprowadzenie wody deszczowej),
- elektryczne (odgromowa, oświetleniowa, awaryjnego oświetlenia, siły, elektryczne technologiczne),
- wentylacji i odpylania,
- sprężonego powietrza.

W skład instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wchodzi m. in.:

- a. zlokalizowane w budynku A – nadawa, rozrywarka worków i przenośnik podający odpady z hali przyjęcia do głównego budynku sortowni,
- b. zlokalizowane w budynku B:
 - nadawa pomocnicza,
 - kabina wstępnej segregacji,
 - sito bębnowe,
 - system przenośników podających, sortowniczych, przyspieszających,
 - system separatorów: metali żelaznych i nieżelaznych, separatory optyczne do segregacji m. in.: tworzyw sztucznych, PET, PE/PP, RDF, papieru, separator balistyczny,
 - kabiny doczyszczania surowców wtórnych,
 - prasa belująca.

Ponadto w ramach właściwej obsługi ww. instalacji pracują sprzęty mobilne, m. in. ładowarka kołowa, wózek widłowy spalinowy oraz samochód o ładowności co najmniej 20 Mg z osprzętem hakowym do transportu kontenerów o poj. min. 32 m³.

Jako opcja wspomagająca pracę części mechanicznej instalacji MBP (sortowni) w wariantcie II (sortowanie odpadów zbieranych selektywnie), przewidziano możliwość okresowej pracy w obrębie budynku sortowni krótkiego przenośnika sortowniczego z nadawą i 6 stanowiskami sortowniczymi, z załadunkiem odpadów z nadawy pomocniczej. Jest to urządzenie analogiczne do funkcjonujących w sortowni kabin doczyszczania surowców wtórnych. Dodatkowy przenośnik sortowniczy jest zlokalizowany w strefie sąsiadującej z nadawą pomocniczą od strony wjazdu do hali sortowni. Na krótkiej linii sortowniczej przewiduje się doczyszczanie w budynku sortowni małe partie selektywnie zbieranych odpadów takie jak tworzywa sztuczne (odpad o kodzie 15 01 02 – Opakowania z tworzyw sztucznych w ilości 3 000 Mg/rok) oraz papier (odpad o kodzie 15 01 01 – Opakowania z papieru i tektury w ilości 3 000 Mg/rok) w kierunku usunięcia zanieczyszczeń ze strumienia jednorodnych odpadów. Ilość odpadów przetwarzanych do 3 000 Mg/rok (średnio 12 Mg/dobę). Odpady przewidziane do przetwarzania (sortowania) magazynowane są na wydzielonej powierzchni, na szczelnej utwardzonej nawierzchni w magazynie M2. Przepustowość nominalna linii sortowniczej wynosi około 10 000 Mg/rok, dla odpadów o średnim ciężarze objętościowym 350 kg/m³.

Funkcjonowanie dodatkowego przenośnika sortowniczego ma na celu stworzenie możliwości sortowania niewielkich ilości odpadów surowcowych, dla których nie ma uzasadnienia uruchamiania całej instalacji sortowania lub w czasie przestojów bądź serwisowania głównego ciągu linii sortowniczej.

6. W punkcie I.2.2.2. ww. decyzji akapit pierwszy otrzymuje brzmienie:

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych znajdujących się w odpadach komunalnych wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów ze strumienia **niesegregowanych (zmieszanych)** odpadów komunalnych (frakcja 0 – 60 mm).

7. Punkt I.2.3. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

2.3. Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji

Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji jest położona w zachodniej części Zakładu między kwaterą nr 2 a nowym PSZOK. Przepustowość kompostowni wynosi 12 000 Mg/ rok. Proces kompostowania jest prowadzony w systemie dwustopniowym:

- a. kompostownie w systemie zamkniętym (w 6 bioreaktorach),
- b. dojrzewanie w pryzmach na placu o powierzchni 5 115 m².

Kompostownia jest wyposażona w ładowarkę, przerzucarkę do pryzm kompostu oraz w sito bębnowe o wymiarach oczek 20 mm.

8. Punkt I.2.4. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

2.4. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych

Demontaż odpadów wielkogabarytowych jest prowadzony w strefie magazynów M6 i M10, w centralnej części Zakładu na terenie położonym przy zachodniej ścianie nowej hali nadawy instalacji MBP. Magazyn M10 jest magazynem odpadów wielkogabarytowych przewidzianych do przetwarzania. Magazyn M6 jest magazynem odpadów wytwarzanych. Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych przewiduje się magazynować również w magazynie M1, M4, M5, M18.

Demontaż jest prowadzony manualnie lub z zastosowaniem okresowo mobilnego rozdrabniacza wraz z osprzętem do frakcjonowania oraz transportu odpadów (przenośniki).

Średnia roczna przepustowość segmentu odpadów wielkogabarytowych wynosi ok. 6 000 Mg (dla 1 zmiany), a dobową przepustowość ok. 24 Mg.

9. Punkt I.2.5. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

2.5. Segment przetwarzania (odzysku) odpadów budowlanych

Proces kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych odbywa się w centralnej części ZZO, w obszarze placu magazynowania i przetwarzania odpadów budowlanych.

W skład instalacji wchodzi:

- płyta żelbetowa placu o powierzchni 630 m², o powierzchni szczelnej z odprowadzaniem ścieków do kanalizacji zakładowej,
- magazyn odpadów przewidzianych do przetwarzania (magazyn 7/1) – boks ze ścianami oporowymi o wysokości 4 m,
- magazyn odpadów wytwarzanych (magazyn 7/2) – boks ze ścianami oporowymi o wysokości 4 m,
- okresowo eksploatowana kruszarka z osprzętem do przesiewania, do rozdrabniania i frakcjonowania gruzu budowlanego.

Zespół maszyn do kruszenia i przesiewania oraz sortowania odpadów budowlanych składa się z następujących elementów, eksploatowanych okresowo:

- kruszarka udarowa,
- separator magnetyczny,
- przesiewacz dwupokładowy,
- komplet przenośników do odbioru 3 frakcji podsitowych i frakcji nadsitowej,
- ładowarka kołowa, z wymiennym osprzętem: łyżka o pojemności ok. 3 m³,
- 2 kontenery otwarte o poj. 24 m³,
- 2 kontenery wysypowe (np. samowyładowcze) na kółkach o poj. 1,2 m³.

Przepustowość instalacji wynosi 2 000 Mg/rok. Dobowa przepustowość wynosi 10 Mg.

10. Punkt I.3.2.1.1. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

3.2.1.1 Wariant I – sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Instalacja sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych służy do rozdziału strumienia zmieszanych odpadów komunalnych na trzy frakcje:

- 0 – 60 mm frakcja podsitowa (biodegradowalna), kierowana do stabilizacji tlenowej,
- 60 – 340 mm frakcja nadsitowa,
- > 340 mm, która wraz z frakcją 60 – 340 mm jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentu do produkcji paliwa RDF.

Strumień odpadów jest ewidencjonowany i ważony po wjeździe do Zakładu w strefie wjazdu, składającej się z: bramy głównej, budynku wagi oraz stanowiska wagi samochodowej. W hali przyjęcia odpadów przewidziano obszar magazynowania dla różnych frakcji odpadów oraz strefę nadawy – podawania odpadów na linię sortowniczą do głównej hali sortowni. Odpady są wyładowywane na płytę wyładowczą znajdującą się wewnątrz hali.

Następnie za pomocą ładowarki są załadowywane:

- do rozrywarki worków – urządzenie oprócz rozrywania worków zapewnia równomierne podawanie odpadów na linię,

- bezpośrednio na przenośnik kanałowy – w przypadku awarii rozrywarki lub w przypadku odpadów o niskiej zawartości worków w odpadach.

W strefie przyjęcia odpadów wydzielane są również odpady, które nie powinny trafić na linię sortowniczą. W tej strefie wydzielają się m. in. odpady:

- budowlane,
- wielkogabarytowe,
- metalowe,
- odpady niebezpieczne.

Z przenośnika kanałowego załadunkowego strumień niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przenośnikiem transportowany jest do kabiny preselekcji, gdzie z przenośnika sortowniczego zostają wydzielone m. in. odpady mogące utrudnić bądź zakłócić proces sortowania w instalacji, tj.:

- duże folie lub kartony,
- odpady gabarytowe,
- odpady budowlane,
- duże elementy metalowe,
- odpady niebezpieczne,
- opakowania szklane.

Kabina wstępnego sortowania jest wyposażona w 8 stanowisk roboczych oraz 8 zsyków (4 główne oraz 4 zsyki boczne). Pod kabiną sortowniczą ustawione są kontenery hakowe o pojemności 32 m² na wydzielone frakcje oraz pojemniki na odpady drobne, w tym zwłaszcza na odpady niebezpieczne. 4 zrzuty boczne są przeznaczone do pojemników samowysypowych o pojemności 1,2 m³.

Po przeprowadzeniu wstępnej segregacji strumień odpadów jest kierowany do sita bębnowego, w którym następuje rozdział na następujące frakcje:

- frakcja „drobna” (0-60 mm),
- frakcja „średnia” (60-340 mm),
- frakcja „gruba” (powyżej 340 mm).

Frakcja „drobna”

Frakcja 0-60 mm bezpośrednio z sita trafia na przenośnik i jest kierowana pod separator Fe. Wydzielone metale żelazne trafiają do doczyszczania do kabiny sortowniczey. Pozostały strumień odpadów za separatorem Fe jest transportowany przenośnikami do automatycznej stacji załadunku frakcji 0-60 mm, wyposażonej w dwa kontenery 32 m², a następnie trafia poprzez transport samochodami hakowymi do instalacji stabilizacji tlenowej.

Frakcja „średnia”

Frakcja 60 do 340 mm z sita bębnowego jest kierowana na zmechanizowany ciąg technologiczny, na którym zabudowane są separatory optopneumatyczne (7 szt.), metali żelaznych, nieżelaznych, balistyczny, wspomagane sortowaniem manualnym.

Na ciągu sortowania wydzielają się następujące frakcje:

- a. papier,
- b. folia PE,
- c. karton,
- d. HDPE, PP, PE,
- e. PET biały,

- f. PET zielony,
- g. PET niebieski,
- h. opakowania wielomateriałowe typu Tetra Pack,
- i. metale żelazne,
- j. metale nieżelazne,
- k. frakcja energetyczna – komponent do produkcji paliwa RDF.

Linia sortownicza – ciąg separatorów optycznych umożliwia elastyczne zaprogramowanie na wydzielanie określonych frakcji odpadów w zależności od zapotrzebowania na rynku i zawartości odpadów w strumieniu przetwarzanych odpadów.

Bezpośrednio po wyjściu z sita bębnowego frakcja „średnia” (60-340 mm) jest kierowana do separatora Fe. Wydzielone metale żelazne są kierowane do kabiny sortowniczej, a strumień odpadów jest kierowany dalej na separator optyczny tworzyw sztucznych (NIR 1). Wydzielona w separatorze NIR 1 frakcja tworzywowa podawana jest bezpośrednio do separatora balistycznego, gdzie następuje rozdział na frakcję lekką (folie), ciężką, toczącą się (PET, tetra, itp.). Zanieczyszczenia odsiewane są poprzez oczka 40-50 mm i traktowane jako frakcja reszkowa (balast). Pozostały strumień odpadów po separatorze NIR 1 jest kierowany na separator NIR 2, gdzie wydzielany jest papier. Pozostała frakcja po wydzieleniu papieru na separatorze NIR 2 jest kierowana na separator Ne (metali nieżelaznych). Wydzielone metale nieżelazne są podawane do kabiny doczyszczania frakcji Fe i nFe, skąd po doczyszczeniu trafiają oddzielnymi kanałami do kontenerów 32 m². Za separatorem Ne materiał trafia dalej do separatora optycznego RDF (NIR 3). Wydzielony RDF jest wrzucany do przenośnika bunkrowego. Pozostałość za separatorem RDF, jako balast jest kierowana przenośnikami do automatycznej stacji załadunku balastu. Frakcja lekka tworzyw sztucznych (głównie folie) z przenośnika balistycznego jest kierowana do separatora optycznego folii (NIR 6) i dalej do doczyszczania na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowania – doczyszczania. Frakcja ciężka (tocząca się) trafia przenośnikami na ciąg trzech separatorów optycznych (NIR 4, NIR 5, NIR 7), gdzie w zależności od zapotrzebowania istnieje możliwość wydzielenia kolejnych frakcji takich jak PET kolory, PE, PP, Tetra z doczyszczaniem wydzielonych frakcji na kabinach sortowniczych. Pozostałość za ostatnim separatorem jako frakcja RDF trafia na przenośnik i dalej do przenośnika bunkrowego.

Frakcja „gruba”

Frakcja >340 mm z sita bębnowego jest kierowana do kabiny sortowniczej wyposażonej w dwa zsypy dla folii, dwa zsypy dla papieru oraz jeden zsył dla balastu. Na tym etapie wydzielane są poszczególne frakcje surowcowe, a główny strumień kierowany jest jako komponent do produkcji paliwa RDF.

Wysortowane odpady są kierowane opcjonalnie do:

- a. przenośnika bunkrowego (frakcja komponentów RDF), albo
- b. na posadzkę pod kabiną sortowniczą, skąd przy pomocy ładowarki teleskopowej skierowane zostaną na przenośnik kanałowy i dalej transportowane do prasy belującej.

Metale żelazne i nieżelazne są kierowane przez kabinę sortowniczą do kontenerów. Ciąg technologiczny sortowni odpadów jest wyposażony w prasę belującą z automatycznym systemem podawania materiału i wiązania bel. Wysegregowane surowce wtórne są odbierane spod poszczególnych stanowisk sortowniczych (mechanicznych i ręcznych) za pomocą układu przenośników i podawane do prasy belującej. Rozwiązania techniczne zespołu odbioru

surowców wtórnych zapewniają ciągłość funkcjonowania linii sortowniczej w przypadku awarii prasy belującej oraz zapewniają możliwość odbioru surowców nienadających się do prasowania. Odpady stanowiące pozostałości po mechanicznym przetworzeniu (segregacji) są kierowane do automatycznej stacji załadunku kontenerów. Automatyczna stacja załadunku kontenerów zapewnia możliwość ciągłego zapewniania 2 kontenerów hakowych o pojemności 32 m² i ich wymiany bez konieczności zatrzymywania linii sortowniczej. Odpady nienadające się do dalszego przetworzenia są kierowane na kwaterę składowania odpadów, celem unieszkodliwienia.

Dobrana technologia i wyposażenie technologiczne sortowni odpadów zapewnia efektywność wydzielenia odpadów o charakterze surowców wtórnych w postaci makulatury (papier mieszany i karton), tworzyw sztucznych (folia, PE/PP, PET zielony, niebieski i transparentny, przezroczysty, mix) oraz metali (Fe, nFe).

Instalacja posiada możliwość regulacji prędkości pracy (przesuwu przenośników), tam gdzie jest to technologicznie uzasadnione, w szczególności: dla przenośnika kanałowego, przenośników sortowniczych, przenośników przyspieszających, przenośników podających do separatorów metali – w celu zagwarantowania osiągnięcia oczekiwanej sprawności i przepustowości przy zmieniającej się wielkości dostarczanego strumienia odpadów.

11. Punkt I.3.2.1.2 ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

3.2.1.2 Wariant II – sortowanie odpadów zebranych selektywnie

Instalacja sortowania odpadów zebranych selektywnie służy wydzieleniu oraz doczyszczaniu surowców wtórnych, frakcji resztkowej (balastu) oraz komponentów do produkcji paliwa RDF. Dla odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki proces mechanicznego przetwarzania (sortowania) przebiega zasadniczo tak samo jak dla odpadów komunalnych zmieszanych. Różnica polega na tym, iż frakcja 0-60 mm po wydzieleniu na sicie bębnowym jest zawracana do procesu sortowania. Szczegółowy opis procesu mechanicznego przetwarzania (sortowania) zawarty jest w pkt I.3.2.1.1. niniejszej decyzji. Podczas przetwarzania odpadów zebranych selektywnie nie powstaje frakcja <60 mm. Cały strumień odpadów jest kierowany w pole działania separatorów, gdzie następuje wydzielenie poszczególnych frakcji materiałowych oraz frakcji resztkowej (balastu).

Odpady surowcowe i opakowaniowe z selektywnej zbiórki (żółty pojemnik/worek, niebieski pojemnik/worek) są kierowane bezpośrednio do instalacji sortowania (doczyszczania) części mechanicznej MBP, gdzie następuje wyselekcjonowanie różnych frakcji materiałowych na liniach sortowniczych przy użyciu m. in. odpowiednich separatorów (w tym zespołu automatycznych separatorów optopneumatycznych) oraz ręczne doczyszczanie wraz z kontrolą jakości w kabinach sortowniczych.

12. Punkt I.3.2.2. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

3.2.2 Segment biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych, znajdujących się w odpadach komunalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów ze

strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (frakcja 0-60 mm). Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- a. stabilizacja tlenowa – etap intensywny,
- b. dojrzewanie stabilizatu.

Proces stabilizacji tlenowej jest prowadzony w systemie zamkniętym – w bioreaktorach, stanowiących 6 komór żelbetowych.

Proces dojrzewania jest prowadzony w systemie pryzmowym z mechanicznym przierzucaniem na placu dojrzewania kompostu (stabilizatu).

Wsadem do instalacji stabilizacji tlenowej jest frakcja wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych (frakcja <60 mm).

Proces kompostowania intensywnego (stabilizacji tlenowej) jest prowadzony w 6 bioreaktorach systemu BIODEGMA. Bioreaktory wykonano w formie stacjonarnych, betonowych tuneli.

Frakcja 0-60 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jest transportowana do segmentu przetwarzania biologicznego (stabilizacji), gdzie następuje jej załadunek do komór (bioreaktorów), w których prowadzony jest proces kompostowania intensywnego (stabilizacji tlenowej). Proces stabilizacji intensywnej (I faza) jest prowadzony w zamkniętym reaktorze przez okres min. 2 – 3 tygodni. Podczas kompostowania intensywnego utrzymywany jest stały i jednostajny klimat wewnątrz wsadu kompostowego.

System napowietrzania obszaru intensywnego kompostowania zapewnia stałe i niezmienną się warunki tlenowe w kompostowanym materiale, tak aby wyeliminować tworzenie się niepożądanych procesów beztlenowych. System sterowania reguluje napowietrzaniem podciśnieniowym oraz kontroluje temperaturę kompostowania tak, aby zapewnić w tej fazie całkowitą higienizację materiału kompostowanego. W trakcie procesu prowadzona jest kontrola stopnia rozkładu frakcji organicznej w oparciu o badanie jej bilansu. System napowietrzania komór (bioreaktorów) przyczynia się dodatkowo do swobodnego przemieszczania się wody w masie kompostowanej. Instalacja posiada rozwiązania pozwalające na maksymalne wykorzystanie kondensatów i odcieków powstających w procesie stabilizacji poprzez ich zawracanie do procesu. Ścieki z procesu stabilizacji, tj. modułów stabilizacji tlenowej oraz placów dojrzewania są odprowadzane do zbiornika ścieków technologicznych. Ocieki z modułów stabilizacji tlenowej odprowadzane są za pomocą rynien systemowych, a następnie do studzienek pośrednich, gdzie rury są zasyfonowane w celu zapobieżenia powstawania odorów. Do nawadniania procesu stabilizacji tlenowej wykorzystywane są wody opadowe lub roztopowe, które doprowadzone są instalacją nawadniającą do modułów kompostowania. W przypadku braku wód opadowych lub roztopowych przewiduje się możliwość nawadniania wodą z zakładowej sieci wodociągowej.

System biologicznej stabilizacji jest prowadzony z zastosowaniem specjalnej membrany, wykorzystywanej do zadaszenia bioreaktorów, która pełni funkcję oczyszczania powietrza emitowanego do atmosfery. Membrana zastosowana w systemie BIODEGMA, jako filtr techniczny jest równoważnym rozwiązaniem z zastosowaniem filtra biologicznego. Po okresie min. 2 – 3 tygodni kończy się proces stabilizacji intensywnej. Materiał jest wyładowywany i kierowany na plac dojrzewania stabilizatu (faza II), gdzie następuje uformowanie pryzm i rozpoczyna się druga faza procesu – etap dojrzewania stabilizatu.

Płyta dojrzewania jest wyposażona w system odprowadzania ścieków – wód opadowych lub roztopowych oraz ścieków technologicznych do zbiornika ścieków technologicznych.

Napowietrzanie pryzm na placu dojrzewania następuje poprzez przerzucanie ładowarką. Czas procesu dojrzewania stabilizatu wynosi ok. 7 – 9 tygodni (dla strumienia odpadów <60 mm zmniejszonego o ok. 10% w stosunku do strumienia wprowadzanego do procesu intensywnej stabilizacji). Łączny czas procesu stabilizacji intensywnej i dojrzewania wynosi ok. 9 – 12 tygodni, aby uzyskać końcowy efekt w postaci stabilizatu spełniającego wymagania określone w przepisach szczegółowych m. in. poziom AT_4 na poziomie poniżej 10 mg O_2 / g suchej masy.

W zależności od możliwości wykorzystania wytworzonego stabilizatu może on być poddany przesiewaniu na sicie o wymiarach oczek 20 mm, co pozwala na odsianie ok. 30% - 70% (w zależności od pory roku) wagowo stabilizatu, w wyniku czego powstaje odpad w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03). Pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu są kierowane do unieszkodliwienia na składowisko odpadów. Proces doczyszczania stabilizatu jest prowadzony na placu o powierzchni ok. 360 m². Proces przebiega dwustopniowo: faza pierwsza na sicie 40 mm i ostateczne przesiewanie na sicie 20 mm. Plac posiada wydzieloną powierzchnię magazynową – ok. 200 m² na kompost nieodpowiadający wymaganiom przygotowany do zagospodarowania.

13. Punkt I.3.3. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

3.3. Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie

Proces kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych podobnych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie prowadzony jest dwuetapowo:

- a. Kompostowanie intensywne w 6 reaktorach w systemie zamkniętym. Wymiar pojedynczego reaktora: 24 m (dł.) x 7,5 m (szer.) x 2,0 – 2,5 m (wys. robocza). Objętość robocza bioreaktora min. 336 m³. Czas prowadzenia procesu: 3 – 4 tygodnie.
- b. Dojrzewanie kompostu na placu o powierzchni 5 115 m² (62 x 82,5 m). Czas prowadzenia procesu dojrzewania: 12 – 15 tygodni. Parametry przekroju pryzmy to 3,5 m (szer.); 1,8 m (wys.); 5,2 m² (przekrój pryzmy).

Zdolności przerobowe – 12 000 Mg/rok – określone dla najdłuższych przyjętych w technologii czasów prowadzenia procesu czyli 4 tygodnie kompostowania intensywnego i 15 tygodni dojrzewania.

Dla przyjętych warunków kompostowania selektywnie gromadzonych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów przewiduje się redukcję objętości wsadu o ok. 50%.

Parametry procesu:

- Ilość materiału wsadowego na wejściu do procesu: 12 000 Mg/rok,
- Redukcja wagi wsadu po kompostowaniu (I i II stopień), zależna od parametrów wsadu i wilgotności produktu kompostowania ok. 25 – 40% (średnio 30%),
- Ilość wytwarzanego kompostu po kompostowaniu intensywnym i dojrzewaniu: 8 400 Mg/rok,
- Ilość kompostu po odsianiu na sicie 20 mm: śr. ok. 7 200 Mg/rok,

- Czas trwania 1 cyklu: 16 – 19 tygodni, w tym: kompostowanie intensywne w reaktorze (3 – 4 tygodnie), dojrzewanie w pryzmach na placu (12 – 15 tygodni).

Do procesu kompostowania kierowane są bioodpady oraz inne podobne odpady ulegające biodegradacji zbierane selektywnie, które stopniowo są wprowadzane do instalacji i przetwarzane w procesie odzysku R3. W wyniku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zbieranych bioodpadów powstaje kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub opcjonalnie kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03), który spełnia wymagania wynikające z przepisów szczegółowych w tym zakresie, aby mógł być wykorzystany w procesie odzysku R10.

14. Punkt I.3.4 ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

3.4. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych

Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 są rozładowywane w obszarze magazynu M10 w miarę możliwości z podziałem na różne rodzaje. Demontaż odpadów wielkogabarytowych polega na wykonaniu następujących czynności:

- a. ręcznym demontażu przy użyciu narzędzi,
- b. podziale na frakcje według rodzajów materiałów (metale, tworzywa sztuczne, szkło itp.),
- c. rozdrabnianiu,
- d. gromadzeniu według rodzajów zdemontowanych materiałów.

Odpady wytwarzane po procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych kierowane są do magazynu M6 oraz M1, M4, M5, M18.

15. Punkt I.3.5. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

3.5. Segment przetwarzania (odzysku) odpadów budowlanych

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów budowlanych odbywa się na utwardzonym placu o powierzchni 630 m², przy użyciu mobilnej kruszarki, separatora magnetycznego, przesiewacza oraz przenośników taśmowych. W segmencie przetwarzania odpadów budowlanych są wykonywane następujące czynności:

- a. selektywne gromadzenie odpadów budowlanych w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu (magazyn M7/1),
- b. rozdrabnianie odpadów,
- c. przesiewanie odpadów, celem podziału na frakcje,
- d. okresowe sortowanie manualne – doczyszczanie z zanieczyszczeń odpadów zawierających frakcje nadające się do odzysku/recyklingu,
- e. magazynowanie odpadów w kontenerach lub na powierzchni boku – w magazynie M7/2.

16. Punkt I.4. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Nazwa	Jednostka	Ilość na rok
Energia elektryczna	MWh	4 200,00
Olej napędowy	Mg	250,00
Olej opałowy	Mg	10,5
Woda	m ³	6 600,00

17. Punkt I.7.1. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

7.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie niektórych poziomów substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

7.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza, objętych niniejszym pozwoleniem, są procesy zachodzące w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów (tj. w hali przyjęć odpadów (hali nadawy) i hali sortowania odpadów) oraz segmentu biologicznego przetwarzania odpadów. Procesy zachodzące na hali przyjęć odpadów (hala nadawy) i hali sortowania odpadów oraz segmentów biologicznego przetwarzania odpadów powodują emisję do powietrza acetonu, amoniaku, butanolu (alkoholu butylowego), butanonu (metyloetyloketonu), dwusiarczku dimetylu, dwusiarczku węgla, octanu etylu, octanu metylu, siarkowodoru, pyłów w tym pyłu zwieszonego PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5} oraz LZO.
- b. System wentylacji technologicznej, mechanicznej hali przyjęć odpadów (hali nadawy) i hali sortowni kierujący powietrze poza halę składa się z:
- wentylacji strefy przyjęć odpadów w hali przyjęć,
 - wentylacji strefy przenośników z hali przyjęć do hali sortowni,
 - wentylacji strefy technologicznej sortowni,
 - wentylacji kabin sortowniczych,
 - wentylacji pomieszczenia kompresorów (z której emisja nie występuje).
- Emisje do powietrza z hali przyjęć i hali sortowni powstają w wyniku pracy wentylacji strefy przyjęcia odpadów w hali przyjęć oraz strefy technologicznej hali sortowni.
- c. W hali przyjęcia odpadów (hali nadawy) zastosowano:
- wentylację mechaniczną miejscową z okapami zlokalizowanymi nad kanałem załadunkowym oraz nad rozrywarką o wydajności linii 15 000 m³/h, kierującą odciągane powietrze do workowego filtra NESTRO NFP 9-9-25 o sumarycznej wydajności 24 000 m³/h (emitor E-16),

- mechaniczną wentylację ogólną, w skład której wchodzi cztery wentylatory dachowe o wydajności 7 000 m³/h każdy (emitory E-15.1 do E-15.4) i dwa wentylatory dachowe o wydajności 6 800 m³/h każdy (emitory E-15.5 do E-15.6).
- d. W hali sortowni zastosowano:
- wentylację mechaniczną miejscową z okapami zlokalizowanymi nad przesypami przenośników i podłączoną do króćców odpylających sito bębnowe o wydajności linii 9 000 m³/h, kierującą odciągane powietrze do workowego filtra NESTRO NFP 9-9-2525 o sumarycznej wydajności 24 000 m³/h (emitor E-16),
 - mechaniczną wentylację ogólną w strefie przyjęć, w skład której wchodzi trzy wentylatory dachowe o wydajności 5 100 m³/h każdy (emitory E-1/1a do E-1/1c),
 - mechaniczną wentylację ogólną w strefie technologicznej, w skład której wchodzi cztery wentylatory dachowe o wydajności 7 000 m³/h każdy (emitory E1/2a do E-1/2d).
- e. Segment biologicznego przetwarzania odpadów jest źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza poprzez:
- bioreaktor składający się z sześciu betonowych modułów o powierzchni 174 m² każdy przykrytych półprzepuszczalną membraną Goretex, ograniczającą emisję substancji gazowych i pyłowych do powietrza oraz automatycznie sterowanej wentylacji ciśnieniowej o wydajności 1 440 m³/h na każdy moduł (łącznie 8 640 m³/h) – emitor E-5.
 - biofiltr ograniczający emisję gazów i pyłów do powietrza odciąganego od sześciu bioreaktorów o wymiarach 24 m x 7,5 m x 2 m i objętości roboczej pojedynczego bioreaktora 336 m³ oraz automatycznie sterowanej wentylacji mechanicznej o wydajności 3 500 m³/h na każdy moduł (łącznie 24 000 m³/h) – emitor E-14.

7.1.2. Miejsca emisji, emitory oraz ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m³/h]	[m/s]	[K]	[h/rok]	
Segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych										
1.	Hala sortowni odpadów strefa przyjęcia odpadów	E-1.1a – E-1.1c	wentylatory dachowe pionowe otwarte	10,8	0,4	5 100	11,2	293	1 625	-
2.	Hala sortowni odpadów strefa technologiczna sortowni	E-1.2a – E-1.2d	wentylatory dachowe pionowe otwarte	10,8	0,4	7 000	15,5	293	1 625	-
3.	Hala przyjęcia odpadów	E-15.1 – E-15.4	wentylatory dachowe pionowe otwarte	13,5	0,782 x 0,782	7 000	3,2	293	3 250	-
4.	Hala przyjęcia odpadów	E-15.5 – E-15.6	wentylatory dachowe pionowe otwarte	13,5	0,782 x 0,782	6 800	3,1	293	3 250	-

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m³/h]	[m/s]	[K]		
5.	Hala przyjęcia odpadów i hala sortowni	E-16	Wylot z filtra NESTRO NFP 9-9-25 pionowy otwarty	10	0,8 x 0,8	24 000	1,4	293	3 250	Filtr workowy NESTRO NFP 9-9-25
Segment biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych										
6.	Bioreaktor	E-5	emitor pow. zadaszony	2,2	13,65 x 31,8 pow. 1044 m²	8 640	0,0	293	8 760	Membrana półprzepuszczalna (Goretex, BoxCover)
7.	Biofiltr	E-14	Emitor pow. otwarty	2,0	24 m x 7,5 m x 2 m pow. 200 m²	24 000	0,03	293	8 760	Płuczka wodna i biofiltr – zamontowane szeregowo

7.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego miejsca emisji (emitora)

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾
				[mg/Nm ³]
Segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych				
1.	Hala sortowni odpadów strefa przyjęcia odpadów	E-1.1a – E-1.1c	Aceton	6,21
			Amoniak	2,52
			Butanol	0,18
			Butanon (metyloetyloketon)	1,10
			Dwusiarczek dimetylu	0,02
			Dwusiarczek węgla	0,01
			Octan etylu	1,74
			Octan metylu	0,48
			Siarkowodór	0,07
			Pył: ^{2) 3)}	5,0
			w tym pył zawieszony PM10	5,0
			Całkowite LZO ²⁾	40,0
2.	Hala sortowni odpadów strefa technologiczna sortowni	E-1.2a – E-1.2d	Aceton	6,21
			Amoniak	2,52
			Butanol	0,18
			Butanon (metyloetyloketon)	1,10
			Dwusiarczek dimetylu	0,02
			Dwusiarczek węgla	0,01
			Octan etylu	1,74
			Octan metylu	0,48
			Siarkowodór	0,07
			Pył: ^{2) 3)}	5,0
			w tym pył zawieszony PM10	5,0
			Całkowite LZO ²⁾	40,0

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾
				[mg/Nm³]
3.	Hala przyjęcia odpadów	E-15.1 – E-15.4	Aceton	6,21
			Amoniak	2,52
			Butanol	0,18
			Butanon (metyloetyloketon)	1,10
			Dwusiarczek dimetylu	0,02
			Dwusiarczek węgla	0,01
			Octan etylu	1,74
			Octan metylu	0,48
			Siarkowodór	0,07
			Pył: ^{2) 3)}	5,0
			w tym pył zawieszony PM10	5,0
			Całkowite LZO ²⁾	40,0
4.	Hala przyjęcia odpadów	E-15.5 – E-15.6	Aceton	6,21
			Amoniak	2,52
			Butanol	0,18
			Butanon (metyloetyloketon)	1,10
			Dwusiarczek dimetylu	0,02
			Dwusiarczek węgla	0,1
			Octan etylu	1,74
			Octan metylu	0,48
			Siarkowodór	0,07
			Pył: ^{2) 3)}	5,0
			w tym pył zawieszony PM10	5,0
			Całkowite LZO ²⁾	40,0
5.	Hala przyjęcia odpadów i hala sortowni	E-16	Aceton	6,21
			Amoniak	2,52
			Butanol	0,18
			Butanon (metyloetyloketon)	1,10
			Dwusiarczek dimetylu	0,02
			Dwusiarczek węgla	0,01
			Octan etylu	1,74
			Octan metylu	0,48
			Siarkowodór	0,07
			Pył: ^{2) 3)}	5,0
			w tym pył zawieszony PM10	5,0
			Całkowite LZO ²⁾	40,0
Segment biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych				
6.	Bioreaktor	E-5	Aceton	3,33
			Amoniak ²⁾	20,0
			Butanol	0,10
			Butanon (metyloetyloketon)	0,59
			Dwusiarczek dimetylu	0,0124
			Dwusiarczek węgla	0,0124
			Octan etylu	0,94
			Octan metylu	0,25

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾
				[mg/Nm ³]
			Siarkowodór	0,30
			Pył ^{2) 3)}	5,0
			Całkowite LZO ²⁾	40,0
7.	Biofiltr	E-14	Aceton	2,755
			Amoniak ²⁾	20,0
			Butanol	0,080
			Butanon (metyloetyloketon)	0,483
			Dwusiarczek dimetylu	0,009
			Dwusiarczek węgla	0,00043
			Octan etylu	0,774
			Octan metylu	0,210
			Siarkowodór	0,30
			Pył ^{2) 3)}	5,0
			Całkowite LZO ²⁾	40,0

¹⁾ Emisja substancji przypadająca na jeden emitör

²⁾ Na podstawie granicznych wielkości emisji amoniaku, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów, określonych zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L z 2018 r. t. 208, str.38)

³⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

7.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Aceton	2,5501
Amoniak	1,1840
Butanol	0,0744
Butanon (metyloetyloketon)	0,4516
Dwusiarczek dimetylu	0,0082
Dwusiarczek węgla	0,0029
Octan etylu	0,7164
Octan metylu	0,1972
Siarkowodór	0,0996
Pył: ¹⁾	1,323
w tym pył zawieszony PM10	1,323
w tym pył zawieszony PM2,5	1,289
Całkowite LZO	11,664

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

7.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitörów

Na emitörach E-1.1a – E-1.1c, E-1.2a – E-1.2d, E-15.1 – E-15.6 oraz E-16, zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994. Z uwagi na ograniczenia techniczne na emitörach E-5 i E-14 na czas pomiarów stosuje się specjalną komorę dyfuzyjną (flux-box).

18. Punkt I.7.2. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

7.2. Gospodarka wodno – ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.)

7.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Zakład zaopatruje się w wodę z miejskiego systemu wodociągowego na podstawie umowy o zaopatrzeniu w wodę. Woda jest wykorzystywana do celów technologicznych oraz na pozostałe cele związane z funkcjonowaniem instalacji.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 6\,600 \text{ m}^3/\text{rok},$$

w tym

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,400 \text{ m}^3/\text{rok} - \text{na cele technologiczne},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,200 \text{ m}^3/\text{rok} - \text{na cele pozostałe związane z funkcjonowaniem instalacji}.$$

7.2.2. Odprowadzanie ścieków

7.2.2.1. Ścieki przemysłowe

Ścieki przemysłowe z procesów technologicznych instalacji w tym odciek z kwater składowania odpadów, instalacji stabilizacji tlenowej, instalacji kompostowania oraz pozostałych obiektów wraz z infrastrukturą są odprowadzane do systemu kanalizacji technologicznej za pośrednictwem:

- szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 288 m³,
- zbiornika na odcieki o pojemności 345 m³ zlokalizowanego przy kwaterze nr 2,
- zbiornika przy kompostowni o pojemności 200 m³.

Ścieki powstałe z wód opadowych lub roztopowych spływających z płyty dojrzewania stabilizatu oraz ścieki z myjni kół pojazdów są za pośrednictwem systemu kanalizacyjnego odprowadzane do szczelnych zbiorników na odcieki. Ścieki przemysłowe są recykulowane na czynną kwaterę i wykorzystywane w procesie technologicznym do nawadniania odpadów. Nadmiar powstających ścieków przemysłowych jest przepompowywany do miejskich urządzeń kanalizacyjnych i dalej do oczyszczalni ścieków. Ścieki przed odprowadzeniem do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych są podczyszczane w zbiorniku retencyjnym z zastosowaniem procesów wyrównania i sedymentacji, do parametrów umożliwiających ich zrzut.

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{roczne}} = 13\,140 \text{ m}^3/\text{rok}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
1.	Rtęć*	mg Hg/dm ³	0,005 ¹⁾
2.	Kadm	mg Cd/dm ³	0,05 ¹⁾
3.	Azot amonowy	mg N/dm ³	100

Lp.	Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
4.	Azot azotynowy	mg N/dm ³	10
5.	Miedź	mg Cu/dm ³	0,5 ¹⁾
6.	Cynk	mg Zn/dm ³	1,0 ¹⁾
7.	Cyna	mg Sn/dm ³	2,0
8.	Ołów	mg Pb/dm ³	0,1 ¹⁾
9.	Chrom+6	mg Cr/dm ³	0,2
10.	Chrom ogólny	mg Cr/dm ³	0,15 ¹⁾
11.	Nikiel	mg Ni/dm ³	0,5 ¹⁾
12.	Molibden	mg Mo/dm ³	1,0
13.	Cyjanki wolne	mg Cn/dm ³	0,5
14.	Cyjanki związane	mg Cn/dm ³	5,0
15.	Arsen	mg As/dm ³	0,05 ¹⁾
16.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	15

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

- 19.** W punkcie I.7.3.1.1. ww. decyzji, tabela w części dotyczącej odpadów niebezpiecznych oraz poz. 19 i 20 tabeli w części dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne, dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości otrzymuje następujące brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (wariant I)				
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	500,00	Odpady wysortowane ręcznie, przed podaniem na instalację sortowania. Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne”. Składniki: rtęć, kadm, ołów ²⁾ .
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wysortowane w kabinie wstępnej selekcji. Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne”. Składniki: ołów ²⁾). Ponadto, odpady

				występują w postaci stałej, są nierozpuszczalne w wodzie oraz niepalne.
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	10,00	Odpady wysortowane w kabinie wstępnej selekcji. Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne”. Składniki: nikiel i kadm ²⁾ . Ponadto, odpady występują w postaci stałej, są nierozpuszczalne w wodzie oraz niepalne.
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,00	Odpady wysortowane w kabinie wstępnej selekcji. Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne”. Składniki: rtęć ²⁾ . Ponadto, odpady występują w postaci stałej, są nierozpuszczalne w wodzie oraz niepalne.
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00	Odpady wysortowane w kabinie wstępnej selekcji. Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne” oraz H15 ¹⁾ – „odpady, mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych”. Składniki: rozpuszczalniki organiczne, ołów, tytan ²⁾ .
Odpady inne niż niebezpieczne				
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja 0-60 mm wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.	22 400,00	Wydzielona frakcja organiczna odpadów 0 – 60 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej (stabilizacji tlenowej). Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład których wchodzi węgiel – oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów, węglików itd. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja > 60 mm pozostała po	20 000,00	Podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne

		sortowaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.		np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
--	--	---	--	---

¹⁾ zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L z 2014 r., t 365, str. 89)

²⁾ zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.)

20. W punkcie I.7.3.1.2. ww. decyzji, tabela w części dotyczącej odpadów niebezpiecznych oraz poz. 19 w części dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne, dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania (sortowania) odpadów komunalnych selektywnie zebranych (wariant II funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości otrzymuje następujące brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (wariant II)				
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	6,0	Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne”. Składniki: rtęć, kadm, ołów ²⁾ .
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0	Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne”. Składniki: ołów ²⁾ . Ponadto, odpady występują w postaci stałej, są nierozpuszczalne w wodzie oraz niepalne.
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,0	Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne”. Składniki: nikiel i kadm ²⁾ . Ponadto, odpady występują w postaci stałej, są nierozpuszczalne w wodzie oraz niepalne.
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0	Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne”. Składniki: rtęć ²⁾ . Ponadto, odpady występują w postaci stałej, są nierozpuszczalne w wodzie oraz niepalne.
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1,00	Odpady wysortowane w kabinie wstępnej selekcji. Właściwości odpadu: H14 ¹⁾ – „ekotoksyczne” oraz H15 ¹⁾ – „odpady, mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych”.

				Składniki: rozpuszczalniki organiczne, ołów, tytan ²⁾ .
Odpady inne niż niebezpieczne				
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja pozostała po sortowaniu selektywnie zebranych odpadów komunalnych.	6 000,00	Podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki (mieszanina tworzyw sztucznych, z niewielkim udziałem papieru, tekstyliów, drewna). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

¹⁾ zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy

²⁾ zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.)

21. Punkt I.7.3.1.3. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 000,00	Odpad stanowi balast z instalacji kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji , przewidziany do unieszkodliwienia poprzez składowanie lub przekazywany do przetwarzania (odzysku) . Jest to frakcja lekka stanowiąca nieprzekompostowany materiał zanieczyszczony np. folią, w niewielkim stopniu nieprzekompostowanym papierem. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 400,00	Odpad powstaje w wyniku procesu kompostowania bioodpadów, w przypadku gdy nie spełniałby wymagań dla produktu (kompostu). Podstawowy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				skład chemiczny: frakcje organiczne, wilgotność powyżej 30% . Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 8 400,00 Mg/rok				

22. W tabeli w punkcie I.7.3.1.4. ww. decyzji, poz. 8 w części dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne, dopuszczonych do wytwarzania w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości otrzymuje następujące brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja pozostała po sortowaniu odpadów wielkogabarytowych.	5 000,00	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polipropylen, celuloza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

23. Punkt I.7.3.2.1. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz sposoby gospodarowania odpadami (wariant I)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania			
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w zależności od rodzaju w oznakowanych, szczelnych specjalistycznych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych (M19). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów
3.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	niebezpiecznych (M19). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane: – w postaci zbelowanej lub luzem na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1 – w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane: – w postaci zbelowanej lub luzem na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1 – luzem na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane: - luzem lub w kontenerze na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych w magazynie M1, - w pojemniku/kontenerze w magazynie M3, - w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych w magazynie M4, - w pojemniku/kontenerze w magazynie M9W. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane: – luzem w boksie lub w kontenerze w magazynie M1,

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
			– magazynowane w kontenerach lub luzem w boksie w magazynie M5. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane: – luzem w boksie lub kontenerach w magazynie M1, – w kontenerach lub luzem w pryzmach w magazynie M7/2, – luzem w boksie magazynowym M4. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
7.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane: – w formie stosu lub na paletach na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, – w kontenerze/pojemniku w magazynie M3, – w pojemniku/kontenerze w magazynie M9W. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom lub wykorzystane do odzysku na składowisku odpadów, należącym do Zakładu.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w specjalistycznych, oznakowanych pojemnikach lub kontenerach w magazynie M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odpady magazynowane: – w specjalistycznych szczelnych, oznakowanych pojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
			w magazynie M1, – w specjalistycznych pojemnikach w magazynie M19. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
10.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach w magazynie M19. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 01	Papier	Odpady magazynowane: – luzem lub zbelowane na szczelnym podłożu w boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, – luzem lub zbelowane na szczelnym podłożu w boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane: – luzem, w boksie lub w kontenerze w magazynie M1, – w kontenerze lub luzem w boksie w magazynie M5. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane: – luzem lub zbelowane, w boksie lub w kontenerze w magazynie M1, – w kontenerze lub luzem w magazynie M5. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Odpady magazynowane: – luzem lub w formie zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, – w formie zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
			magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
15.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem w boksie w magazynie M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16.	19 12 07	Drewno	Odpady magazynowane: – luzem lub w kontenerze na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach na surowce wtórne w magazynie M1, – luzem na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
17.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane luzem lub w formie zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach na surowce wtórne w magazynie M1. Odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane: - luzem lub w formie zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, - luzem na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4, - w formie zbelowanej w magazynie M18. Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja 0-60 mm wydzielona	Frakcja 0-60 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych kierowana jest bezpośrednio po napełnieniu kontenera do reaktorów intensywnej stabilizacji lub krótkotrwale magazynowana zamkniętych

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
		z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.	kontenerach o pojemności 36 m³ w magazynie M12 , do czasu zebrania odpowiedniej ilości niezbędnej do wypełnienia reaktora. Sposób zagospodarowania: wytwarzanie stabilizatu – proces D8.
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja > 60 mm pozostała po sortowaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.	Odpady magazynowane: - luzem lub zbelowane w magazynie M1, - zbelowane w magazynie M17 – magazynowanie pod przykryciem z zastosowaniem plandeki, a następnie kierowane jako frakcja balastowa do unieszkodliwiania na składowisko odpadów (proces D5) pod warunkiem spełnienia wymagań przepisów szczegółowych w tym zakresie lub przekazana uprawnionym podmiotom zewnętrznym w celu dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwiania).
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane luzem na placu magazynowania kompostu w magazynie M11 (wydzielona powierzchnia magazynowa stanowiąca ok. 200 m² na placu przesiewania kompostu/stabilizatu), a następnie poddawane zagospodarowaniu we własnym zakresie (odzysk) lub unieszkodliwiane na składowisku odpadów (proces D5). Odpady mogą być przekazane również uprawnionym podmiotom zewnętrznym w celu dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwiania).
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	Odpady (stabilizat) bezpośrednio z placu dojrzwania są kierowane do unieszkodliwiania na składowisko odpadów (proces D5) lub kierowane do przesiewania, w celu podziału na dwie frakcje < 20 mm oraz > 20 mm. Odpady mogą również zostać przekazane uprawnionym podmiotom zewnętrznym w celu dalszego zagospodarowania.

24. Punkt I.7.3.2.2. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w części mechanicznej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych selektywnie zebranych (sortowania) oraz sposobów gospodarowania odpadami (wariant II)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w zależności od rodzaju w oznakowanych, szczelnych specjalistycznych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych M19 . Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych M19 . Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
3.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane: – w postaci zbelowanej lub luzem na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, – w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane: – w postaci zbelowanej lub luzem na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, – luzem na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
			(odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane: - luzem lub w kontenerze na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych w magazynie M1, - w pojemniku/kontenerze w magazynie M3, - w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych w magazynie M4, - w pojemniku/kontenerze w magazynie M9W. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane: - luzem lub zbelowane w boksie lub w kontenerze w magazynie M1, - w kontenerach lub luzem w boksie w magazynie M5. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane: - luzem w boksie lub kontenerach w magazynie M1, - w kontenerach lub luzem w pryzmach w magazynie M7/2, - luzem w boksie magazynowym M4. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
7.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane: - w formie stosu lub na paletach na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, - w kontenerze/pojemniku w magazynie M3,

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
			– luzem, w kontenerze lub na paletach w magazynie M6, – w pojemniku/kontenerze w magazynie M9W. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom lub wykorzystane do odzysku na składowisku odpadów, należącym do Zakładu.
8.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem w boksie lub w kontenerze w magazynie M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane w boksie lub w kontenerze w magazynie M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w segmencie magazynowym M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 01	Papier	Odpady magazynowane: – luzem lub zbelowane na szczelnym podłożu w boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, – luzem lub zbelowane na szczelnym podłożu w boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane: – luzem, w boksie lub w kontenerze w magazynie M1, – w kontenerze lub luzem w boksie w magazynie M5. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane: – luzem lub zbelowane, w boksie lub w kontenerze w magazynie M1, – luzem w kontenerze lub luzem w boksie w magazynie M5. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Odpady magazynowane: – luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, – w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
15.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem w boksie w magazynie M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16.	19 12 07	Drewno	Odpady magazynowane: – luzem lub w kontenerze na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach na surowce wtórne w magazynie M1, – luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4. Odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
17.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane luzem lub w formie zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach na surowce wtórne w magazynie M1. Odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane: - luzem lub w formie zbelowanej na szczelnym podłożu w zadaszonych

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
			boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1, - luzem na szczelnym podłożu w zadanych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M4, - w formie zbelowanej w magazynie M18. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja pozostała po sortowaniu selektywnie zbieranych odpadów komunalnych.	Odpady magazynowane: - luzem lub w formie zbelowanej w magazynie M1, - luzem lub w formie zbelowanej w magazynie M4, a następnie kierowane jako frakcja balastowa do unieszkodliwiania na składowisko odpadów (proces D5) pod warunkiem spełnienia wymagań przepisów szczegółowych w tym zakresie lub przekazane uprawnionym podmiotom zewnętrznym w celu dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwiania).

25. Punkt I.7.3.2.3. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.2.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji oraz sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady są magazynowane w przyłomie na utwardzonym placu (magazyn M16), w zachodniej części placu dojrzewania kompostu, a następnie kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów (proces D5). Odpady mogą być przekazane również uprawnionym podmiotom zewnętrznym w celu dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwiania).
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady są magazynowane w przyłomie na utwardzonym placu (magazyn M15) w zachodniej części placu dojrzewania kompostu.

			Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom lub poddawane odzyskowi albo unieszkodliwianiu we własnym zakresie na składowisku odpadów.
--	--	--	---

26. Punkt I.7.3.2.4. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem, w boksie lub w kontenerze w segmencie magazynowym M1, M5 oraz M6. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w boksie lub w kontenerze w segmencie magazynowym M1 oraz luzem w boksie lub w kontenerze w segmencie magazynowym M5 oraz M6. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Odpady magazynowane luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w segmencie magazynowym M1 oraz M6 lub w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu w boksach magazynowych w magazynie M4. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane są do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem w boksie w segmencie magazynowym M1 oraz M6. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	19 12 07	Drewno	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze na szczelnym podłożu w segmencie magazynowym M1, luzem lub zbelowane w segmencie magazynowym M4 oraz luzem na szczelnym podłożu w segmencie magazynowym M6. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym podłożu w segmencie

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
			magazynowym M1 oraz M6. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym podłożu w segmencie magazynowym M1 oraz M6, luzem na szczelnym podłożu w segmencie magazynowym M4 oraz zbelowane w segmencie magazynowym M18. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja pozostała po sortowaniu odpadów wielkogabarytowych.	Odpady magazynowane: - luzem lub w formie zbelowanej w magazynie M1 - luzem lub w formie zbelowanej w magazynie M4, - luzem lub w formie zbelowanej w magazynie M6, a następnie kierowane jako frakcja balastowa do unieszkodliwiania na składowisko odpadów (proces D5) pod warunkiem spełnienia wymagań przepisów szczegółowych w tym zakresie lub przekazana uprawnionym podmiotom zewnętrznym w celu dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwiania).

27. Punkt I.7.3.2.5. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych oraz sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowania odpadów budowlanych – magazynie M7/2. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom lub poddawane odzyskowi na własnym składowisku.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
4.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
			w zadanych boksach magazynowych na surowce wtórne w magazynie M1. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
6.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części placu – magazynie M7/2. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	
8.	17 04 07	Mieszanki metali	
9.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części placu – magazynie M7/2. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom lub poddawane odzyskowi lub unieszkodliwianiu na własnym składowisku.

28. Punkt I.7.3.4.1. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania na kwaterze nr 2 metodą D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itp.) – zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobne	7 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do składowania, bez magazynowania.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000,00	
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000,00	
4.	ex 19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)*	2 000,00	Odpady bezpośrednio kierowane na kwaterę składowania.
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja > 60 mm pozostała po sortowaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.	20 000,00	Odpady bezpośrednio kierowane na kwaterę składowania.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, inne niż wymienione w 19 12 11.	5 000,00	Odpady bezpośrednio kierowane na kwaterę składowania.

		Frakcja pozostała po sortowaniu selektywnie zebranych odpadów komunalnych. Frakcja pozostała po sortowaniu odpadów wielkogabarytowych.		
Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie przekroczy 35 000 Mg/rok				

* z wyłączeniem odpadów pochodzących z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych

29. Punkt I.7.3.4.2. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwienia metodą D8 – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja 0-60 mm wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	22 400,00	Frakcja 0 – 60 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych kierowana jest bezpośrednio po napełnieniu kontenera do reaktorów intensywnej stabilizacji lub magazynowana krótkotrwale w zamkniętych kontenerach o pojemności 36 m³ w magazynie M12, do czasu zebrania odpowiedniej ilości niezbędnej do zapełnienia reaktora.
Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie przekroczy 22 400,00 Mg/rok				

30. Punkt I.7.3.5.1. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterze nr 2 metodą R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – w instalacji unieszkodliwiania odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Olszowa oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób przetwarzania (odzysku)	Miejsce i sposób magazynowania
1.	16 01 03	Zużyte opony	500,00	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Odpady kierowane bezpośrednio do odzysku na kwaterze, bez magazynowania.
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy	1000,00	Budowa tymczasowych dróg manewrowych	Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub

		z rozbiórek i remontów	2 000,00	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym odpadów budowlanych - segment magazynowy nr 7 (M7).
			3 000,00	Tworzenie warstwy izolacyjnej	
3.	17 01 02	Gruz ceglany	500,00	Budowa tymczasowych dróg manewrowych	
			1 000,00	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	
			2 000,00	Tworzenie warstwy izolacyjnej	
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,00	Budowa tymczasowych dróg manewrowych.	
			300,00	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	
			500,00	Tworzenie warstwy izolacyjnej	
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06	1000,00	Budowa tymczasowych dróg manewrowych	
			1000,00	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	
			3 000,00	Tworzenie warstwy izolacyjnej	
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)	500,00	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	
			1 000	Tworzenie warstwy izolacyjnej*	
7.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,00	Budowa tymczasowych dróg manewrowych	Odpady kierowane bezpośrednio do odzysku na kwaterze, bez magazynowania.
			2 000,00	Tworzenie warstwy izolacyjnej	
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,00	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Odpady kierowane bezpośrednio do odzysku na kwaterze, bez magazynowania.
9.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000,00	Budowa tymczasowych dróg manewrowych.	Odpady magazynowane w kontenerach lub

			5 000,00	Tworzenie warstwy izolacyjnej	Iuzem w pryzmach w segmencie magazynowym nr 7 (M7).
10.	ex 20 01 99	Inne niewymienione odpady zbierane w sposób selektywny (popioły z palenisk)	6 000,00	Tworzenie warstwy izolacyjnej*	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji nie przekroczy 12 000 Mg/rok					

*) Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się ww. odpad, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych, określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Postępowanie z odpadami budowlanymi i rozbiórkowymi prowadzić zgodnie z zapisami art. 101a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

31. Punkt I.7.3.5.2. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.5.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (wariant I funkcjonowania instalacji)				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	34 500,00	Magazynowanie na szczelnej oraz utwardzonej płycie rozładunkowej (magazyn M9), zlokalizowanej w hali nadawy, przed podaniem odpadów na linię sortowniczą oraz opcjonalnie w okresie remontów/konserwacji instalacji hali nadawy magazynowanie w hali sortowni na szczelnej oraz utwardzonej płycie rozładunkowej (magazyn M2).
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych nie przekroczy 34 500 Mg/rok				
W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - sortowni odpadów (wariant II funkcjonowania instalacji)				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 000,00	Magazynowanie na szczelnej oraz utwardzonej płycie rozładunkowej (magazyn M9), zlokalizowanej w hali nadawy, przed podaniem odpadów na linię sortowniczą oraz opcjonalnie w okresie remontów/konserwacji instalacji hali nadawy magazynowanie w hali sortowni na szczelnej oraz
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	11 000,00	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000,00	
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,00	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
				utwardzonej płycie rozładunkowej (magazyn M2).
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000	Magazynowanie na szczelnej oraz utwardzonej płycie w kontenerach lub luzem w przymach boksie M7/1.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,00	Magazynowanie na szczelnej oraz utwardzonej płycie rozładunkowej (magazyn M9), zlokalizowanej w hali nadawy, przed podaniem odpadów na linię sortowniczą oraz opcjonalnie w okresie remontów/konserwacji instalacji hali nadawy magazynowanie w hali sortowni na szczelnej oraz utwardzonej płycie rozładunkowej (magazyn M2).
8.	19 12 01	Papier i tektura	6 000,00	
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6 000,00	
10.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Odpady pochodzące z przetwarzania odpadów innych niż komunalne.	6 000,00	
11.	20 01 01	Papier i tektura	6 000,00	
12.	20 01 10	Odzież	1 000,00	
13.	20 01 11	Tekstylia	1 000,00	
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	6 000,00	
15.	20 01 40	Metale	1 000,00	
16.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	6 000,00	
17.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,00	
18.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	4 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - sortowanie odpadów selektywnie zebranych nie przekroczy 12 000,00 Mg/rok				

32. Punkt I.7.3.5.3. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.5.3 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń) zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	3 000,00	Magazynowanie krótkoterwałe odpadów do 7 dni luzem w zadaszonym boksie magazynowym w segmencie magazynowym M14 lub bez magazynowania kierowane bezpośrednio do opróżnionych kolejno bioreaktorów.
2.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00	Magazynowanie krótkoterwałe odpadów do 7 dni w szczelnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 500,00	kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach w zadaszonym segmencie magazynowym M14 lub bez magazynowania kierowane bezpośrednio do opróżnionych kolejno bioreaktorów.
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,00	
5.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,00	
6.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1 500,00	
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,00	Magazynowanie krótkotrwałe odpadów do 7 dni luzem w zadaszonym boksie magazynowym w segmencie magazynowym M14 lub bez magazynowania kierowane bezpośrednio do opróżnionych kolejno bioreaktorów.
8.	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno	1 000,00	
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00	
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 000,00	Magazynowanie krótkotrwałe odpadów do 7 dni w szczelnych kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach w zadaszonym segmencie magazynowym M14 lub bez magazynowania kierowane bezpośrednio do opróżnionych kolejno bioreaktorów.
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000,00	
12.	19 08 01	Skratki	500,00	Nie przewiduje się magazynowania, odpady są kierowane bezpośrednio do procesu kompostowania.
13.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00	
14.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000,00	
15.	19 12 01	Papier i tektura	1 200,00	Magazynowanie krótkotrwałe odpadów do 7 dni luzem w zadaszonym boksie magazynowym w segmencie magazynowym M14 lub bez magazynowania kierowane bezpośrednio do opróżnionych kolejno bioreaktorów.
16.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	12 000,00	Magazynowanie krótkotrwałe odpadów do 7 dni w szczelnych kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach w zadaszonym segmencie magazynowym M14 lub bez magazynowania kierowane bezpośrednio do opróżnionych kolejno bioreaktorów.
17.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,00	Magazynowanie krótkotrwałe odpadów do 7 dni luzem w zadaszonym boksie
18.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	12 000,00	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
				magazynowym w segmencie magazynowym M14 lub bez magazynowania kierowane bezpośrednio do opróżnionych kolejno bioreaktorów.
19.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,00	Magazynowanie krótkotrwałe odpadów do 7 dni w szczelnych kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach w zadaszonym segmencie magazynowym M14 lub bez magazynowania kierowane bezpośrednio do opróżnionych kolejno bioreaktorów.
20.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500,00	Nie przewiduje się magazynowania, odpady są kierowane bezpośrednio do procesu kompostowania.
21.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500,00	
22.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 12 000,00 Mg/rok				

33. Punkt I.7.3.5.4. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.5.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 w segmencie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	6 000,00	Odpady magazynowane luzem w formie pryzm lub w kontenerach w magazynie M10.
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 6 000,00 Mg/rok				

34. Punkt I.7.3.5.5. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.5.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 w segmencie odpadów budowlanych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00	Odpady magazynowane luzem w formie pryzm lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00	

3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,00	magazynowym odpadów budowlanych – magazyn M7/1.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,00	
5.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2 000,00	
6.	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 000,00	
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 000,00	
łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 2 000,00 Mg/rok				

Postępowanie z odpadami budowlanymi i rozbiórkowymi prowadzić zgodnie z zapisami art. 101a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

35. Punkt I.7.3.5.7. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.5.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 400,00	Odpady przetwarzane bezpośrednio po procesie kompostowania, bez konieczności magazynowania.

36. Punkt I.7.3.5.7.1. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.5.7.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Proces przesiewania odpadów o kodzie 19 05 03 prowadzony jest bezpośrednio na placu kompostowania przy pryzmach dojrzałego kompostu **(na powierzchni magazynu M15 oraz M16)** oraz okresowo – w przypadku, gdy nie prowadzi się procesu przesiewania stabilizatu – na placu o powierzchni 360 m², zlokalizowanym na terenie Zakładu. Plac posiada wydzieloną powierzchnię magazynową ok. 200 m² (magazyn M11).

37. Punkt I.7.3.5.7.2. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.5.7.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego
Odzysk polegający na przesiewaniu odpadów o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) prowadzony jest metodą R12 – Wymiana

odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Odzyskowi poddawane są odpady o kodzie 19 05 03, stanowiące materiał po procesie kompostowania, wytworzone w wyniku przetwarzania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie. Proces odzysku polega na przesiewaniu ww. odpadów na sicie bębnowym, o wielkości oczek do 20 mm. Pozwala to na odsianie ok. 30 % do 70% wagowo (w zależności od pory roku) frakcji kompostu, w wyniku czego wytwarzany jest odpad frakcjonowany o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) lub docelowo produkt – polepszacz glebowy. Natomiast pozostałości z procesu są klasyfikowane pod kodem 19 05 01 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, a następnie kierowane do odzysku lub unieszkodliwiania.

38. Punkt I.7.3.6. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.6. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla danego miejsca magazynowania, zlokalizowanego na terenie Zakładu

Tabela nr 1. Wykaz miejsc magazynowania odpadów na terenie Zakładu oraz charakterystyka magazynowanych odpadów

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania	Sposób magazynowania	Charakterystyka magazynowanych odpadów	Uwagi
1.	Segment magazynowy nr 1 (M1)	Odpady magazynowane w 10 zadaszonych boksach, o powierzchni użytkowej 10 m x 10 m usytuowanych w 2 wiatach.	W magazynie są magazynowane odpady surowców oraz innych odpadów wytwarzanych w ZZO.	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych
2.	Segment magazynowy nr 2 (M2) – powierzchnia płyty rozładunkowej w hali sortowania.	Magazynowanie odbywa się na płycie rozładunku (pow. 200 m ²). Odpady są magazynowane na szczelnej, betonowej powierzchni.	W segmencie M2 magazynowane są krótkookresowo odpady przewidziane do przetwarzania na linii sortowniczej (komunalne zmieszane, komunalne zbierane selektywnie). Wykorzystywanie segmentu krótkookresowo jako rezerwa w stosunku do głównej hali nadawy (ob. 45).	Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania
3.	Segment magazynowy nr 3 (M3)	Odpady są magazynowane krótkookresowo, w pojemnikach lub	W segmencie M3, w sąsiedztwie płyty rozładunkowej magazynowane są krótkookresowo odpady	Nie dotyczy – miejsce magazynowania

		kontenerach, na szczelnej, betonowej powierzchni.	wydzielane ręcznie w czasie rozładunku z odpadów komunalnych zmieszanych oraz selektywnie zebranych . Dotyczy to odpadów wielkogabarytowych, odpadów niebezpiecznych i innych odpadów, które należy usunąć przed sortowaniem na sicie.	odpadów wytwarzanych
4.	Segment magazynowy nr 4 (M4) – boksy magazynowe zadaszone	Odpady magazynowane w 6 boksach. Boksy posiadają żelbetową konstrukcję oraz zadaszenie. Posadzki szczelne, betonowe. Frakcje surowcowe (np. papier, tworzywa sztuczne, drewno, szkło) w boksach są magazynowane głównie w postaci luźnej lub zbelowanej . Na placu, za tylną ścianą boksów znajduje się powierzchnia magazynowa o wymiarach 35 m x 7 m przeznaczona do magazynowania odpadów palnych wytwarzanych takich jak RDF, balast, folia. W boksie magazynowany jest również produkt kompostowania.	Boksy są przeznaczone do magazynowania przede wszystkim frakcji surowcowych wysegregowanych w instalacji sortowania, w instalacji odpadów wielkogabarytowych oraz produktu wytworzonego w instalacji do kompostowania bioodpadów . Frakcje surowcowe w boksach przewiduje się magazynować luźną lub w postaci zbelowanej .	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych
5.	Segment magazynowy nr 5 (M5)	Magazyn składa się z dwóch części, jest zadaszony, z odprowadzeniem ścieków do kanalizacji technologicznej. Oba boksy służą do magazynowania odpadów metali (złomu).	Magazyn służy do magazynowania odpadów metali (złomu).	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych
6.	Segment magazynowy nr 6 (M6)	Powierzchnia magazynu 250 m² . Płyta betonowa z odprowadzeniem ścieków do kanalizacji technologicznej. Plac	Magazyn odpadów wytwarzanych z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych takich jak RDF, balast, opony. Odpady przewidziane do	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych

		oddzielony z trzech stron (wschodniej, południowej i zachodniej) ścianami oddzielenia przeciwpożarowego REI240, a od strony północnej pasem wolnego terenu.	odzysku poza ZZO Olszowa. Opony są częściowo poddawane odzyskowi w procesie odzysku na kwaterze składowiska.	
7.	Segment magazynowy nr 7 (M7) – plac magazynowania odpadów budowlanych oraz szkła	Powierzchnia magazynu 630 m² . Płyta betonowa z odprowadzeniem ścieków do kanalizacji technologicznej.	W segmencie są magazynowane, na wydzielonych powierzchniach, odpady budowlane przewidziane do przetwarzania oraz wytwarzane w instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych oraz przetwarzania szkła. Magazyn odpadów niepalnych oprócz gruzu: szkło, popiół i ziemia.	Miejsce magazynowania zarówno odpadów wytwarzanych (M7/2) jak i przetwarzanych (M7/1)
8.	Segment magazynowy nr 8 (M8) przy ob. 20	Magazyn części zamiennych – nie jest magazynem odpadów. Służy do krótkotrwałego magazynowania materiałów eksploatacyjnych na paletach i w pojemnikach w pomieszczeniu dawnej wiaty na kompaktor (obecnie pomieszczenie gospodarcze).	Magazyn nie służy do magazynowania odpadów wytwarzanych bądź przetwarzanych w instalacjach ZZO, jest magazynem do magazynowania części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych wykorzystywanych w ZZO, takich jak drut do pracy i filtry.	-
9.	Segment magazynowy nr 9 (M9)	Magazyn M9 to nowa hala nadawy o powierzchni 1 576 m ² – budynek rozładunku, magazynowania i podawania odpadów na linię sortowniczą. W ramach magazynu M9 prowadzone jest magazynowanie w kontenerze odpadów usuwanych ze strumienia odpadów w czasie rozładunku i nienadających się do sortowania takich jak: odpady	W segmencie M9 magazynowane są odpady przewidziane do przetwarzania na linii sortowniczej – niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, frakcje odpadów zbieranych selektywnie.	Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz w niewielkiej części odpadów wytwarzanych (odrębny podsegment M9W).

		wielkogabarytowe, opony, palety (segment M9W).		
10.	Segment magazynowy nr 10 (M10)	Plac w kształcie litery „L” o powierzchni utwardzonej (ok. 350 m ²) z odprowadzeniem ścieków do kanalizacji przemysłowej. Plac oddzielony ścianami oddzielenia przeciwpożarowego o klasie odporności ogniowej REI 240 i wysokości 4 m, od strefy magazynu M6, oraz od budynku nadawcy.	Magazyn odpadów wielkogabarytowych przewidzianych do przetwarzania.	Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania
11.	Segment magazynowy nr 11 (M11)	Proces doczyszczania stabilizatu jest prowadzony na placu o powierzchni ok. 360 m ² (ob. 10). Plac posiada wydzieloną powierzchnię magazynową – ok. 200 m ² (magazyn M11) na kompost nieodpowiadający wymaganiom przygotowany do wysyłki. Plac o powierzchni utwardzonej, z odprowadzeniem ścieków do kanalizacji przemysłowej	Kompost nieodpowiadający wymaganiom przygotowany do zagospodarowania.	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych
12.	Segment magazynowy nr 12 (M12)	Magazynowanie odpadów na wyznaczonym miejscu (powierzchnia ok. 300 m ²) na placu dojrzewania kompostu ob. 14, w jego wschodniej części. Plac jest obiektem uszczelnionym i mającym odprowadzenie ścieków do kanalizacji technologicznej.	Magazyn krótkotrwałego magazynowania w zamkniętych kontenerach o pojemności 36 m ³ – do czasu uzbierania partii umożliwiającej załadunek pełnego reaktora, frakcji odpadów 0 – 60 mm (19 12 12).	-

13.	Segment magazynowy nr 13 (M13)	Magazyn o powierzchni ok. 200 m ² znajduje się (jest wydzielony) w południowo – zachodniej części placu dojrzwania stabilizatu (ob. 14). Magazyn odpadów niepalnych. Magazynowanie odpadu w pryzmach.	Magazyn M13 jest magazynem odpadów wytwarzanych. Odpadem magazynowanym jest stabilizat (frakcja 20 – 60 mm) wydzielona jako nadsitowa po przesianiu stabilizatu.	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych
14.	Segment magazynowy nr 14 (M14)	Magazyn bioodpadów w postaci 3 zadaszonych boksów o sumarycznej powierzchni 250 m ² . Magazyn znajduje się przy wschodniej ścianie reaktorów kompostowania.	Magazyn przeznaczony do magazynowania zbieranych selektywnie bioodpadów o charakterystyce odpadów zielonych (20 02 01) oraz bioodpadów kuchennych (20 01 08) i innych przewidzianych do kompostowania.	Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania
15.	Segment magazynowy nr 15 (M15) zlokalizowany na placu (ob. nr 57)	Magazyn o powierzchni ok. 200 m ² znajduje się (jest wydzielony) w zachodniej części placu dojrzwania kompostu (ob. 57). Na powierzchni magazynu prowadzone jest przesiewanie kompostu w procesie R12.	Magazyn produktu lub alternatywnie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03)	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych
16.	Segment magazynowy nr 16 (M16) zlokalizowany na placu (ob. 57)	Magazyn o powierzchni ok. 200 m ² znajduje się (jest wydzielony) w zachodniej części placu dojrzwania kompostu (ob. 57). Na powierzchni magazynu prowadzone jest przesiewanie kompostu w procesie R12.	Magazyn odpadu 19 05 01 (nieprzekompostowane frakcje)	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych
17.	Segment magazynowy nr 17 (M17) zlokalizowany na placu (ob. 14)	Magazyn o powierzchni ok. 100 m ² znajduje się (jest wydzielony) w północno – zachodniej części placu dojrzwania stabilizatu (ob. 14)	Magazyn balastu – frakcji nadsitowej odpadów 19 12 12 > 60 mm z procesu sortowania odpadów w sortowni	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych
18.	Segment magazynowy nr 18 (M18) zlokalizowany na placu (ob. 14)	Magazyn o powierzchni ok. 100 m ² znajduje się (jest wydzielony) w północno – zachodniej	Magazyn paliwa alternatywnego (19 12 10)	Nie dotyczy – miejsce magazynowania

		części placu dojrzewania stabilizatu (ob. 14).		odpadów wytwarzanych
19.	Segment magazynowy nr 19 (M19) – specjalistyczny wolnostojący kontener zlokalizowany we wschodniej części Zakładu	Specjalistyczny magazyn kontenerowy do magazynowania odpadów niebezpiecznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w instalacjach ZZO	Nie dotyczy – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych

Tabela nr 2. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla danego miejsca magazynowania, zlokalizowanego na terenie Zakładu

Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Segment magazynowy nr 2 (M2)	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60,00	15 000,00
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	35,00	6 000,00
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35,00	8 000,00
	15 01 04	Opakowania z metali	10,00	500,00
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,00	1 000,00
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,00	10 000,00
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00	500,00
	19 12 01	Papier i tektura	35,00	6 000,00
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	35,00	6 000,00
	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Odpady pochodzące z przetwarzania odpadów innych niż komunalne	35,00	6 000,00
	20 01 01	Papier i tektura	35,00	6 000,00
	20 01 10	Odzież	10,00	1 000,00
	20 01 11	Tekstylia	10,00	1 000,00
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	35,00	6 000,00
	20 01 40	Metale	10,00	1 000,00
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	35,00	6 000,00
	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	35,00	2 000,00
	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	35,00	4 000,00

Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w segmencie M2:			95,00	25 000,00
Segment magazynowy nr 7 (M7/1 – magazyn odpadów budowlanych, wielkogabarytowych przewidzianych do przetwarzania)	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,00	20 000,00
	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,00	20 000,00
	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00	20 000,00
	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,00	20 000,00
	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000,00	20 000,00
	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,00	20 000,00
	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,00	20 000,00
	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000,00	20 000,00
	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	1 000,00	20 000,00
Łączna maksymalna masa magazynowanych odpadów w segmencie M7/1:			1 000,00	20 000,00
Segment magazynowy nr 9 (M9)	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	350,00	34 500,00
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00	6 000,00
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00	8 000,00
	15 01 04	Opakowania z metali	100,00	500,00
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00	1 000,00
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,00	10 000,00
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,00	500,00
	19 12 01	Papier i tektura	100,00	6 000,00
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00	6 000,00
	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Odpady pochodzące z przetwarzania odpadów innych niż komunalne	100,00	6 000,00
	20 01 01	Papier i tektura	100,00	6 000,00
	20 01 10	Odzież	100,00	1 000,00
	20 01 11	Tekstylia	100,00	1 000,00

Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,00	6 000,00
	20 01 40	Metale	100,00	1 000,00
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,00	6 000,00
	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,00	2 000,00
	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	100,00	4 000,00
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w segmencie M9:			550,00	25 000,00
Segment magazynowy nr 10 (M10) – miejsce magazynowania odpadów wielkogabarytowych przewidzianych do przetwarzania)	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	400,00	6 000,00
Łączna maksymalna masa magazynowanych odpadów w segmencie M10:			400,00	6 000,00
Segment magazynowy nr 14 (M14)	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	90,00	8 000,00
	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	90,00	8 000,00
	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	90,00	8 000,00
	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	90,00	8 000,00
	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	90,00	8 000,00
	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	90,00	8 000,00
	03 01 01	Odpady kory i korka	90,00	8 000,00
	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno	90,00	8 000,00
	15 01 03	Opakowania z drewna	90,00	8 000,00
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	90,00	8 000,00
	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	90,00	8 000,00
	19 12 01	Papier i tektura	90,00	8 000,00
	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	90,00	8 000,00

Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	90,00	8 000,00
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	90,00	8 000,00
	20 03 02	Odpady z targowisk	90,00	8 000,00
Łączna maksymalna masa magazynowanych odpadów w segmencie M14:			90,00	8 000,00

39. Punkt I.7.3.7. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.7. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

L.p.	Nazwa instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Segment magazynowy nr 2 (M2)	95,00	105,00
2.	Segment magazynowy nr 7 (M7/1)	1 000,00	1 200,00
3.	Segment magazynowy nr 9 (M9)	550,00	750,00
4.	Segment magazynowy nr 10 (M10/1)	400,00	480,00
5.	Segment magazynowy nr 14 (M14)	90,00	120,00

40. Punkt I.7.3.8. ww. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

7.3.8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem z zakresu bezpieczeństwa pożarowego” oraz „Aneksiem operatu z zakresu bezpieczeństwa pożarowego”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, z późn. zmianami, w szczególności:

1. W Zakładzie Zagospodarowania Odpadów Olszowa sp. z o. o. odpady zlokalizowane są w budynkach, obiektach i „strefach pożarowych z odpadami stałymi” zlokalizowanymi poza budynkami:

a. budynki i obiekty:

- budynek sortowni z placami magazynowymi M-2 i M-3;
- hala nadawy M-9;

b. strefy pożarowe z palnymi odpadami stałymi zlokalizowane poza budynkiem:

- wiata na odpady posegregowane M-1 z czterema sekcjami wypełniającą warunki strefy pożarowej z odpadami stałymi;
- boksy magazynowe M-4 z siedmioma sekcjami w tym opcjonalnie mobilna linia sortownicza wypełniające warunki strefy pożarowej z odpadami stałymi;
- plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych M-10 wypełniający warunki strefy pożarowej z odpadami stałymi;
- plac magazynowania stabilizatu M-12 na placu wypełniający warunki strefy pożarowej z odpadami stałymi;
- plac magazynowy balastu M-17 na placu wypełniający warunki strefy pożarowej z odpadami stałymi;
- plac magazynowy RDF M-18 na placu wypełniający warunki strefy pożarowej z odpadami stałymi;
- boksy magazynowania bioodpadów (odpadów zielonych) przed kompostowaniem w reaktorach M14 wypełniające warunki strefy pożarowej z odpadami stałymi.

Pozostałe miejsca magazynowania/przetwarzania odpadów w tym również kwatery z odpadami nr 1 i 2 przeznaczone są na odpady wskazane jako niepalne i dlatego nie podlegają ocenie w zakresie wymagań dotyczących bezpieczeństwa przeciwpożarowego.

2. Budynek sortowni z placami magazynowymi M-2 i M-3

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana i faktyczna wynosi poniżej 500 MJ/m²;
- b. wyposażenie w instalacje użytkowe: elektryczna, odgromowa, wentylacyjna, wodno – kanalizacyjna;
- c. warunki techniczne ewakuacji są spełnione;
- d. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- e. zaopatrzenie w wodę realizowane jest z przeciwpożarowego zbiornika naziemnego zlokalizowanego w odległości 28 m o pojemności 120 m³;

- f. obiekt nie wymaga drogi pożarowej;
- g. budynek wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy oraz dodatkowo w przewoźną gaśnicę 25 kg; dodatkowo budynek wymaga wyposażenia w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierającym dwie gaśnice przewoźne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego każda do gaszenia pożarów grupy A i B, dwóch gaśnic przenośnych o skuteczności gaszenia 55A i 183B każda, 2 koce gaśnicze o wymiarach 2 x 3 m; punkt należy zlokalizować w taki sposób, aby długość dojścia do tego punktu nie przekraczała 50 m i był zapewniony dostęp o szerokości minimum 1 m;
- h. w budynku pomimo braku wymogu zastosowano system sygnalizacji pożaru z centralą zlokalizowaną w budynku portierni ze stałym (całorocznym) nadzorem; w związku z powyższym na terenie sortowni można magazynować odpady z uwzględnieniem dopuszczalnej ilości mogącej posiadać gęstość obciążenia ogniowego powyżej 2 000 MJ/m² na dowolnie wybranej powierzchni 1 000 m² lecz nie większej jak 4 000 MJ/m² na dowolnej powierzchni 500 m²; System Sygnalizacji Pożaru należy połączyć ze stanowiskiem kierowania PSP w oparciu o uzgodnienia z Komendantem Powiatowym PSP;
- i. budynek nie wymaga wyposażenia w stałe urządzenia gaśnicze wodne lub pianowe; zastosowano instalację zraszaczową nad stanowiskiem przyjęcia odpadów i nad boksami odpadów posegregowanych; instalacja aktualnie nie posiada określonego projektowo zapotrzebowania na wodę i jest zasilana z gminnej sieci wodociągowej o wydajności 5 dm³/s;
- j. budynek nie wymaga wyposażenia w samoczynne urządzenia oddymiające;
- k. budynek jest wyposażony w przeciwpożarowy wyłącznik prądu z elementem sterującym zlokalizowanym na ścianie frontowej;
- l. budynek nie wymaga wyposażenia w wodociągową instalację przeciwpożarową; w hali zlokalizowano dodatkowo cztery hydranty wewnętrzne DN52 suche zasilane z gminnej sieci wodociągowej o wydajności 5 dm³/s;
- m. budynek wyposażony w oświetlenie awaryjne ewakuacyjne;
- n. budynek w części istniejącej nadawy jest całodobowo nadzorowany z rejestratorem w budynku portierni;
- o. w budynku oraz w jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z całodobowym nadzorem i rejestratorem w budynku portierni.

3. Budynek hali nadawy

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana i faktyczna wynosi poniżej 4 000 MJ/m²;
- b. wyposażenie w instalacje użytkowe: elektryczna, odgromowa, wentylacyjna, wodociągowa;
- c. warunki techniczne ewakuacji są spełnione;
- d. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- e. zaopatrzenie w wodę realizowane jest z przeciwpożarowych zbiorników naziemnych zlokalizowanych w bezpośrednim sąsiedztwie o pojemności 120 m³ oraz zbiornika o pojemności 248 m³ w odległości około 160 m i poniżej 350 m mierzone po drodze dojazdowej;
- f. obiekt wymaga drogi pożarowej, która przebiega wzdłuż dłuższego boku budynku;
- g. budynek wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę zawierającą minimum 30 kg środka gaśniczego rozmieszczone w taki sposób, by długość drogi dojścia z każdego miejsca

nie przekraczała 30 m; zaleca się stosowanie gaśnic przeznaczonych do gaszenia pożarów grupy A i B w gaśnicach o wielkości ładunku 6 kg; dodatkowo budynek wymaga wyposażenia w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierającym dwie gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego każda do gaszenia pożarów grupy A i B, dwóch gaśnic przenośnych o skuteczności gaszenia 55A i 183B każda, 2 koce gaśnicze o wymiarach 2 x 3 m; punkt należy zlokalizować w taki sposób, by długość dojścia do tego punktu nie przekraczała 50 m i był zapewniony dostęp o szerokości minimum 1 m;

- h. budynek wyposażony w system sygnalizacji pożaru ze stałym (całorocznym) nadzorem; System Sygnalizacji Pożaru należy połączyć ze stanowiskiem kierowania PSP w oparciu o uzgodnienia z Komendantem Powiatowym PSP;
- i. w budynku ze względu na różnorodne rozmieszczenie odpadów przyjęto, że możliwe jest osiągnięcie na dowolnej powierzchni 500 m² obciążenia ogniowego $Q_d > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$; takie założenie powoduje, że instalacja (stałe urządzenie gaśnicze wodne lub pianowe) jest wymagana; zastosowano instalację zraszaczową zasilaną z nadziemnego zbiornika o pojemności 600 m³ poprzez pompownię i uruchamiany ręcznie i z Systemu Sygnalizacji Pożaru;
- j. budynek wyposażony w samoczynny system oddymiania sprzężony z Systemem Sygnalizacji Pożaru;
- k. budynek jest wyposażony w przeciwpożarowy wyłącznik prądu z elementem sterującym zlokalizowanym na ścianie frontowej;
- l. budynek nie wymaga wyposażenia w wodociągową instalację przeciwpożarową; budynek wyposażono w dwa hydranty wewnętrzne DN52 zlokalizowane w pobliżu wejść zasilane z gminnej sieci wodociągowej o wydajności 5 dm³/s (jednoczesne działanie dwóch hydrantów);
- m. budynek wyposażony w oświetlenie awaryjne ewakuacyjne;
- n. budynek wyposażony w kamery termowizyjne z całodobowym nadzorem i rejestratorem zlokalizowanym w budynku portierni;
- o. w budynku oraz jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z całodobowym nadzorem i rejestratorem zlokalizowanym w budynku portierni.

4. Wiata magazynowa odpadów stałych M-1

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana/założona wynosi $> 4\,000 \text{ MJ/m}^2$;
- b. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- c. zaopatrzenie w wodę realizowane jest z hydrantu o wydajności 5 dm³/s w odległości 5 m oraz dwa zbiorniki przeciwpożarowe o łącznej objętości 368 m³ w odległości 76 m i 165 m; dodatkowo w odległości 135 m zlokalizowany jest zbiornik przeciwpożarowy dla instalacji tryskaczowej budynku nadawy ze stanowiskiem czerpania o pojemności 600 m³;
- d. obiekt wymaga drogi pożarowej; droga pożarowa o szerokości 4 m przebiega wzdłuż dłuższego boku od strony załadunku w odległości (bliższa krawędź) nie mniejszej niż 5 m i nie większej niż 25 m; droga pożarowa jest drogą przejazdową; dodatkowo od strony wschodniej przebiega ul. Bursztynowa w odległości 17 m oddzielona ścianą separacyjną o wysokości 5 m;
- e. obiekt wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę w ilości 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni magazynowej; długość drogi dojścia do sprzętu

podręcznego nie może przekraczać 30 m; dodatkowo obiekt wymaga wyposażenia w punkty ze sprzętem gaśniczym zabezpieczone przed wpływami warunków atmosferycznych w ilości: dwóch gaśnic przewoźnych po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego każda do gaszenia pożarów grupy A i B, dwóch gaśnic przenośnych o skuteczności gaszenia 55A i 183B każda, 2 koce gaśnicze o wymiarach 2 x 3 m; punkt należy zlokalizować w taki sposób, by długość dojścia do tego punktu nie przekraczała 50 m;

- f. na terenie strefy oraz jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z rejestratorem i stałym (całorocznym) nadzorem w budynku portierni.

5. Magazyn M-4

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana wynosi poniżej 2 000 MJ/m²;
- b. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- c. zaopatrzenie w wodę realizowane jest ze zbiornika przeciwpożarowego ze stanowiskiem czerpania w odległości 150 m i objętości 120 m³ oraz zbiornika o pojemności 248 m³ w odległości 80 m;
- d. droga pożarowa nie jest wymagana;
- e. plac magazynowy wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę w ilości min 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni magazynowej; długość drogi dojścia do sprzętu podręcznego nie może przekraczać 30 m; plac nie wymaga wyposażenia w punkty ze sprzętem gaśniczym;
- f. na terenie strefy oraz jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z rejestratorem i stałym (całorocznym) nadzorem w budynku portierni.

6. Magazyn M-6

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana i faktyczna wynosi poniżej 4 000 MJ/m²;
- b. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- c. zaopatrzenie w wodę realizowane jest ze zbiornika przeciwpożarowego ze stanowiskiem czerpania w odległości 55 m i objętości 120 m³ oraz zbiornika o pojemności 248 m³ w odległości 140 m;
- d. droga pożarowa nie jest wymagana;
- e. plac magazynowy wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę w ilości min 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni magazynowej; długość drogi dojścia do sprzętu podręcznego nie może przekraczać 30 m; plac nie wymaga wyposażenia w punkty ze sprzętem gaśniczym;
- f. na terenie strefy oraz jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z rejestratorem i stałym (całorocznym) nadzorem w budynku portierni.

7. Magazyn M-10

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana/ założona wynosi > 4 000 MJ/m²;
- b. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- c. zaopatrzenie w wodę realizowane jest ze zbiornika przeciwpożarowego ze stanowiskiem czerpania w odległości 95 m i objętości 120 m³ oraz zbiornika o pojemności 248 m³ w odległości 124 m;
- d. droga pożarowa nie jest wymagana;

- e. plac magazynowy wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę w ilości min 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni magazynowej; długość drogi dojścia do sprzętu podręcznego nie może przekraczać 30 m; plac nie wymaga wyposażenia w punkty ze sprzętem gaśniczym;
- f. na terenie strefy oraz jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z rejestratorem i stałym (całorocznym) nadzorem w budynku portierni.

8. Magazyn M-12

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana wynosi powyżej 4 000 MJ/m²;
- b. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- c. zaopatrzenie w wodę realizowane jest ze zbiornika przeciwpożarowego ze stanowiskiem czerpania w odległości 100 m i objętości 120 m³ oraz zbiornika o pojemności 248 m³ w odległości 97 m;
- d. droga pożarowa nie jest wymagana;
- e. plac magazynowy wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę w ilości min 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni magazynowej; długość drogi dojścia do sprzętu podręcznego nie może przekraczać 30 m; plac nie wymaga wyposażenia w punkty ze sprzętem gaśniczym;
- f. na terenie strefy oraz jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z rejestratorem i stałym (całorocznym) nadzorem w budynku portierni.

9. Magazyn M-17 i M-18

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana wynosi powyżej 4 000 MJ/m²;
- b. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- c. zaopatrzenie w wodę realizowane jest ze zbiornika przeciwpożarowego ze stanowiskiem czerpania w odległości 174 m i objętości 120 m³ oraz zbiornika o pojemności 248 m³ w odległości 33 m;
- d. droga pożarowa nie jest wymagana;
- e. plac magazynowy wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę w ilości min 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni magazynowej; długość drogi dojścia do sprzętu podręcznego nie może przekraczać 30 m; plac nie wymaga wyposażenia w punkty ze sprzętem gaśniczym;

10. Magazyn M-19

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana wynosi powyżej 4 000 MJ/m²;
- b. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- c. zaopatrzenie w wodę realizowane jest ze zbiornika przeciwpożarowego ze stanowiskiem czerpania w odległości 35 m i objętości 120 m³ oraz zbiornika o pojemności 248 m³ w odległości 218 m i poniżej 350 m mierzonych po drodze dojazdowej;
- d. droga pożarowa nie jest wymagana;
- e. kontener magazynowy wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę w ilości min 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni magazynowej; długość drogi dojścia do sprzętu podręcznego nie może przekraczać 30 m;

- f. na terenie strefy oraz jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z rejestratorem i stałym (całorocznym) nadzorem w budynku portierni.

11. Magazyn M-14

- a. gęstość obciążenia ogniowego projektowana wynosi do 4 000 MJ/m²;
- b. zagrożenie wybuchem nie jest przewidywane;
- c. zaopatrzenie w wodę realizowane jest ze zbiornika przeciwpożarowego ze stanowiskiem czerpania w odległości 240 m i objętości 120 m³ oraz zbiornika o pojemności 248 m³ w odległości 16 m;
- d. droga pożarowa nie jest wymagana;
- e. plac magazynowy wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnicę w ilości min 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni magazynowej; długość drogi dojścia do sprzętu podręcznego nie może przekraczać 30 m; plac nie wymaga wyposażenia w punkty ze sprzętem gaśniczym;
- f. na terenie strefy oraz jego obrębie zainstalowane są kamery telewizji przemysłowej z rejestratorem i stałym (całorocznym) nadzorem w budynku portierni.

12. Podsumowanie:

W Zakładzie należy:

- a. zapewnić/ wykonać strefy pożarowe z odpadami stałymi poza budynkami zgodnie z projektem/ koncepcją (załącznik nr 1 do aneksu), w tym oznakować na powierzchni terenu lub tablicami informacyjnymi w sposób trwały granice stref pożarowych i sekcji magazynowych, które nie posiadają ścian;
- b. zapewnić wymaganą dostępność do sekcji magazynowych (strony załadunku) zgodnie z załącznikiem nr 1,
- c. wykonać zgodnie z projektem/ koncepcją ściany oddzielenia przeciwpożarowego i ściany separacyjne o określonych parametrach z materiałów niepalnych i wymaganej klasie odporności ogniowej,
- d. wyposażyć poszczególne strefy pożarowe w podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice) i punkty ze sprzętem gaśniczym zgodnie z obowiązującymi wymaganiami oraz oznakować znakami przeciwpożarowymi;
- e. dla analizowanych stref pożarowych zapewnić aktualne i pozytywne protokoły przeglądów/ badania zastosowanych instalacji, urządzeń i systemów przeciwpożarowych – działanie ciągłe;
- f. dla poszczególnych stref pożarowych zapewnić wymaganą ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru;
- g. przestrzegać dla stref pożarowych założonego w projekcie/ koncepcji rodzaju występujących odpadów z podziałem na: „stałe odpady palne z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon lub stałe odpady palne zawierające w ponad 20% swojej masy opady z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon” i „pozostałe – inne niż wyżej określone”;

- h. przestrzegać założeń lokalizacji, ilości i rodzajów odpadów (wykaz – załącznik nr 2 aneksu) zapewniając magazynowanie wyłącznie odpadów niepalnych w strefach pożarowych nie objętych szczegółową analizą aneksu do operatu przeciwpożarowego;
- i. przestrzegać obowiązku magazynowania opon wyłącznie w kontenerach spełniających wymagania §13 ust. 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 25 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296);
- j. przestrzegać sposobu zagospodarowania stref pożarowych w budynkach, tak by nie przekroczyć dopuszczalnych parametrów magazynowania odpadów palnych;
- k. dokonać w oparciu o art. 5 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 188) połączenia Systemu Sygnalizacji Pożarowej ze stanowiskiem kierowania Powiatowej Straży Pożarnej w celu automatycznego przekazywania sygnału o pożarze;
- l. dla analizowanych stref pożarowych opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego;
- m. współdziałanie poszczególnych systemów bezpieczeństwa określić i wykonać zgodnie ze scenariuszem rozwoju pożaru.

41. Punkt I.8.1.1. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

8.1.1. Monitoring emisji pyłu do powietrza

Należy monitorować emisje pyłu do powietrza (emitory: E-1.1a do E-1.1c oraz E-1.2a – E-1.2d oraz na emitorach E-15.1 do E-15.6 i E-16) z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów raz na sześć miesięcy (BAT 8).

42. Punkt I.8.1.2. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

8.1.2. Monitoring emisji siarkowodoru do powietrza

Należy monitorować emisje siarkowodoru do powietrza (emitor E-5 i emitor E-14) z procesu biologicznego przetwarzania odpadów raz na sześć miesięcy (BAT 8).

43. Punkt I.8.1.3. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

8.1.3. Monitoring emisji amoniaku do powietrza

Należy monitorować emisje amoniaku do powietrza (emitor E-5 i emitor E-14) z procesu biologicznego przetwarzania odpadów raz na sześć miesięcy (BAT 8).

44. Punkt I.8.1.4. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

8.1.4. Monitoring emisji całkowitego LZO do powietrza

Należy monitorować emisje całkowitego LZO do powietrza (emitory: E-1.1a do E-1.1c, E-1.2a – E-1.2d, E-15.1 do E-15.6, E-15.6, E-16, E-5 i E-14) z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów raz na sześć miesięcy (BAT 8).

45. Punkt I.8.3. ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

8.3. Monitoring zużycia energii, materiałów, surowców, pozostałości (odpadów) i ścieków

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, surowców, pozostałości (odpadów), **ilości pobieranej wody i wytworzonych ścieków**, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 4.09.2014 r., udzielającej „INWESTOR – KĘPNO” sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kościuszki 9, 63-600 Kępno, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, uzupełnionej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 30.09.2014 r. oraz zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.51.2014 z dnia 16.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.9.2018 z dnia 17.08.2018 r., znak: DSR-II-2.7222.38.2019 z dnia 18.01.2021 r., znak: DSK-IV.7222.3.2022 z dnia 11.07.2022 r. oraz znak: DSK-IV.7222.6.2023 z dnia 24.07.2023 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 4.09.2014 r., udzielającą „INWESTOR – KĘPNO” sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kościuszki 9, 63-600 Kępno, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, uzupełnionej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 30.09.2014 r. oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.51.2014 z dnia 16.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.9.2018 z dnia 17.08.2018 r., znak: DSR-II-2.7222.38.2019 z dnia 18.01.2021 r., znak: DSK-IV.7222.3.2022 z dnia 11.07.2022 r. oraz znak: DSK-IV.7222.6.2023 z dnia 24.07.2023 r.

IV. Nadać niniejszej decyzji rygor natychmiastowej wykonalności – ze względu na ważny interes społeczny.

UZASADNIENIE

W dniu 19.09.2023 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Zakładu Zagospodarowania Odpadów Olszowa sp. z o.o., z siedzibą w miejscowości Olszowa przy ul. Bursztynowej 55, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 4.09.2014 r., udzielającej „INWESTOR – KĘPNO” sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kościuszki 9, 63-600 Kępno, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, uzupełnionej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 30.09.2014 r. oraz zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.51.2014 z dnia 16.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.9.2018 z dnia 17.08.2018 r., znak: DSR-II-2.7222.38.2019 z dnia

18.01.2021 r., znak: DSK-IV.7222.3.2022 z dnia 11.07.2022 r. oraz znak: DSK-IV.7222.6.2023 z dnia 24.07.2023 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym w rozpatrywanej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) oraz składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Olszowa, posiada status instalacji komunalnej, zgodnie z zapisami aktualnie obowiązującego „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2023-2028 wraz z planem inwestycyjnym”.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego tutejszy Organ wezwał Prowadzącego instalację trzykrotnie do usunięcia braków formalnych wniosku i dziewięciokrotnie do złożenia pisemnych wyjaśnień merytorycznych w zakresie przedłożonej dokumentacji. Ponadto, Wnioskodawca dziewięciokrotnie składał dodatkowe wyjaśnienia do złożonego wniosku.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Olszowa w m. Olszowa, gm. Kępno ze zm.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.25.2023 z dnia 21.11.2024 r., zwrócił się do Burmistrza Miasta i Gminy Kępno, o zaopiniowanie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w szczególności w zakresie zgodności sposobu gospodarowania odpadami z przepisami prawa miejscowego.

Postanowieniem znak: GOiOŚ.6234.1.2024 z dnia 3.12.2024 r. (wpływ w dniu: 6.12.2024 r.), Burmistrz Miasta i Gminy Kępno pozytywnie zaopiniował wniosek.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 w zw. z ust. 6 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-IV.7222.25.2023 z dnia 21.11.2024 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji/miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. Natomiast zgodnie z art. 183c ust. 1 i ust. 2 w zw. z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 w zw. z ust. 6 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismem znak: DSK-IV.7222.25.2023 z dnia 21.11.2024 r. – skierował do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kępnie wniosek o przeprowadzenie

kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki. Po przeprowadzeniu kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak: KDI.7023.1.46.2024.sq z dnia 28.01.2025 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kępnie, postanowieniem znak: PZ.5268.23.2024.4 z dnia 2.12.2024 r., wydał opinię pozytywną.

Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez nową instalację do przetwarzania (kompostowania) odpadów, nową i zmodernizowaną część mechanicznej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych, przewidzianych do przetwarzania zlokalizowane na terenie Zakładu z zastrzeżeniem spełnienia dla magazynowanych odpadów, w tym odpadów o których mowa w § 12 ust. 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), wymagań określonych w § 6 ust. 1 pkt 5 i 6 oraz § 12 ust. 2 lub ust. 3 tego rozporządzenia. W związku z powyższym tutejszy Organ wezwał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień w tej kwestii. W odpowiedzi na powyższe Prowadzący instalacje odniósł się do tych kwestii, jednocześnie doprecyzowując zapisy przedłożonego wniosku.

W związku z powyższym tutejszy Organ uznał, że w analizowanym przypadku zagrożenie dla życia lub zdrowia lub dla środowiska nie występuje. Lokalizacja Zakładu oraz sposób magazynowania odpadów ograniczają do minimum powstanie uciążliwości zapachowych. Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSK-IV.7222.25.2023 z dnia 21.11.2024 r., zawiadomił Stronę, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o sposobie składania uwag i wniosków.

Wnioskodawca zadeklarował formę zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu dla miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania na terenie Zakładu, w wysokości 305 900,00 (słownie: trzysta pięć tysięcy dziewięćset złotych 00/100). Powyższa kwota została określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tak więc Wnioskodawca spełnił wymóg, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. W konsekwencji, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.25.2023 z dnia 5.05.2025 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zatwierdził ww. formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 16.05.2025 r. Wnioskodawca poinformował tutejszy Organ o wpłacie depozytu.

Wypełniając obowiązek, określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-IV.7222.25.2023 z dnia 2.07.2025 r., tutejszy Organ zawiadomił Prowadzącego instalację o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W odpowiedzi na powyższe Wnioskodawca złożył dodatkowe wyjaśnienia w zakresie przedłożonego wniosku.

Wnioskowane zmiany przedmiotowej decyzji w zakresie gospodarki odpadami obejmują instalację do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (część mechaniczna instalacji MBP – budowa i rozbudowa), instalację do kompostowania (budowa) oraz miejsca

magazynowania odpadów (budowa, rozbudowa, zmiana przeznaczenia). Zmiany w zakresie części mechanicznej instalacji MBP obejmują budowę nowej hali przyjmowania odpadów stanowiącej miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do mechanicznego sortownia wraz z nadawą odpadów wyposażoną w rozrywarkę worków oraz system przenośników kierujących odpady do głównego budynku sortowni. Ponadto, dokonano modernizacji istniejącej instalacji sortownia poprzez doposażenie w maszyny i urządzenia usprawniające proces sortowania odpadów. W związku z powyższym zmiana uległa przepustowość instalacji sortowania odpadów zbieranych selektywnie (wariant II pracy części mechanicznej instalacji MBP) z 10 000 Mg/rok do 12 000 Mg/rok. Budowa oraz rozbudowa części mechanicznej instalacji MBP nie wpłynie na przepustowość wariantu I części mechanicznej instalacji MBP oraz części biologicznej instalacji MBP. Ponadto, w związku z modernizacją istniejącej hali sortowni uwzględniono w decyzji krótki przenośnik sortowniczy z nadawą i 6 stanowiskami sortowniczymi jako opcji wspomagającej pracę części mechanicznej instalacji MBP w II wariantcie pracy w przypadkach przestoju i serwisowania głównej linii sortowniczej oraz w sytuacjach niewielkich ilości odpadów surowcowych, dla których nie ma uzasadnienia uruchamiania całej instalacji sortowania. W zakresie instalacji do kompostowania odpadów dokonano zmiany przepustowości instalacji z 8 000 Mg/rok do 12 000 Mg/rok, technologii kompostowania z systemu pryzmowego w zamkniętych bioreaktorach.

W zakresie pozostałych instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem zmiany dotyczą w szczególności miejsc magazynowania, sposobu i miejsca magazynowania. Ponadto, w związku z zamknięciem i przejściem w fazę poeksploatacyjną kwatery nr 1 zaktualizowano brzmienie punktu I.2.1. Wobec powyższego dokonano zmian w zakresie opisu instalacji oraz charakterystyki stosowanej technologii i urządzeń, ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania, ich miejsca i sposobu magazynowania. Dodatkowo zmiany dotyczyły także rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji w poszczególnych instalacjach w zakresie ich sposobu oraz miejsca magazynowania, a także sposobu dalszego postępowania z nimi. Przedmiotowa zmiana obejmowała również kwestie dotyczące rodzajów odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem wariantu I i II części mechanicznej instalacji MBP. Dodano również nowe segmenty magazynowe M9 oraz M14, a także zmieniono przeznaczenie segmentu magazynowego M5. Wobec czego zmianie uległy punkty decyzji dotyczące wskazania maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowitej pojemności miejsc magazynowania odpadów. Wprowadzenie wszystkich ww. zmian na terenie Zakładu spowodowało konieczność zaktualizowania również punktu dotyczącego warunków ochrony przeciwpożarowej.

Zakres ww. zmian wpisuje się w założenia aktualnie obowiązującego „*Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2023-2028 wraz z planem inwestycyjnym*” oraz decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Miasta i Gminy Kępno znak: WGKNOŚiPP.6220.7.2018/13 z dnia 28.01.2019 r. dla przedsięwzięcia polegającego na realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: „Modernizacja i rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Olszowa”, zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 1, 2, 3, 42/1,

423/1, 425, 427/1, obręb Olszowa, gmina Kępno, dołączonej do wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj., rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Z zakresu gospodarki wodno-ściekowej, mając na uwadze wniosek i wprowadzone zmiany wynikające z rozbudowy instalacji, w niniejszej decyzji nadano nowe brzmienie pkt I.7, dotyczącemu gospodarki wodno-ściekowej, poprzez określenie nowych ilości wykorzystywanej wody oraz ilości i składu odprowadzanych ścieków. Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AELs) dla zanieczyszczeń odprowadzanych w ściekach przemysłowych (arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk i rtęć) do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie postępowania z ściekami przemysłowymi powstającymi w wyniku prowadzonej działalności. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi określone w przepisach prawa.

W zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, w związku z rozbudową instalacji o nowy budynek przyjęć odpadów (halę nadawy) oraz dodanie biofiltra w segmencie biologicznego przetwarzania odpadów, nadano nowe brzmienie punktowi I.7.1. ww. decyzji.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan jakości powietrza, ze wszystkich źródeł i miejsc emisji zlokalizowanych na terenie instalacji ze szczególnym uwzględnieniem acetonu, amoniaku, butanolu (alkoholu butylowego), butanonu (metyloetyloketonu), dwusiarczku dimetylu, dwusiarczku węgla, octanu etylu, octanu metylu, siarkowodoru, pyłów w tym pyłu zwieszonego PM₁₀, PM_{2,5} oraz lotnych związków organicznych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Nowa hala przyjęcia odpadów (hala nadawy), w której prowadzone są procesy mechanicznego przetwarzania odpadów została wyposażona w mechaniczną wentylację ogólną, w skład której wchodzi cztery wentylatory dachowe o wydajności 7 000 m³/h każdy (emitory E-15.1 do E-15.4) i dwa wentylatory dachowe o wydajności 6 800 m³/h każdy (emitory E-15.5 do E-15.6).

Instalację mechanicznego przetwarzania odpadów wyposażono również w układ odpylania składający się z dwóch linii odpylających. Linia pierwsza składa się z okapów zlokalizowanych nad kanałem załadowniczym oraz nad rozrywką o wydajności linii 15 000 m³/h. Linia druga

składa się z dwóch okapów zlokalizowanych nad przesypami przenośników i podłączoną do króćców odpylających sito bębnowe o wydajności linii 9 000 m³/h. Obie linie kierują odciągane powietrze do filtra workowego NESTRO NFP 9-9-2525 o sumarycznej wydajności 24 000 m³/h (emitor E-16).

Segment biologicznego przetwarzania odpadów został wyposażony dodatkowo w biofiltr ograniczający emisję zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza odciąganego od sześciu bioreaktorów o wymiarach 24 m x 7,5 m x 2 m i objętości roboczej pojedynczego bioreaktora 336 m³ oraz automatyczne sterowanie wentylacji mechanicznej o wydajności 3 500 m³/h na każdy moduł, łącznie 24 000 m³/h (emitor E-14).

Emisja towarzysząca pochodni oraz bezpośrednio z gromadzonych odpadów na składowisku odbywa się w sposób niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi. W związku z powyższym, dla źródeł emisji z terenu składowiska nie określono wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku, pyłu oraz związków organicznych (całkowite LZO) określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Ponadto, Prowadzący instalację wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszej zmianie pozwolenia, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na emitorach E-1.1a – E-1.1c, E-1.2a – E-1.2d, E-15.1 – E-15.6 oraz E-16, zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994, natomiast z uwagi na ograniczenia techniczne pomiary emisji z emitorów E-5 i E-14 należy prowadzić poprzez zastosowanie specjalnej komory dyfuzyjnej (flux-box). Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji pyłu, siarkowodoru, amoniaku oraz całkowitego LZO, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zgodnie z powyższym nadano nowe brzmienie punktom I.8.1.1, I.8.1.2., I.8.1.3. oraz I.8.1.4. ww. decyzji.

Zgodnie z art. 108 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzji, od której służy odwołanie, może być nadany rygor natychmiastowej wykonalności, gdyż jest to niezbędne ze

względu na ochronę zdrowia lub życia ludzkiego albo dla zabezpieczenia gospodarstwa narodowego przed ciężkimi stratami bądź też ze względu na inny interes społeczny lub wyjątkowo ważny interes strony. Rygor natychmiastowej wykonalności może być nadany decyzji również po jej wydaniu. W tym przypadku organ wydaje postanowienie, na które służy stronie zażalenie (art. 108 § 2 Kodeksu).

W orzecznictwie podkreśla się, że rozstrzygnięcie w przedmiotowej materii organ wydaje w ramach tzw. uznania administracyjnego, ale nie dowolnie, i w zależności od okoliczności sprawy orzeka w kwestii natychmiastowego wdrożenia decyzji w życie. Instytucja przewidziana w art. 108 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego ma charakter wyjątku od zasady niewykonywania decyzji nieostatecznych, dlatego przesłanki uzasadniające rygor natychmiastowej wykonalności muszą być poddawane ścisłej wykładni. Omawiany rygor może być nadany decyzji tylko w sytuacji, gdy jest to niezbędne dla ochrony wartości wskazanych w Kodeksie. Niezwłoczne wdrożenie decyzji w życie będzie niezbędne wówczas, gdy nie można się obejść w danym czasie istniejącej sytuacji bez natychmiastowego wykonania praw lub obowiązków, o których rozstrzyga się w decyzji, ponieważ zwłoka w ich wykonaniu zagraża dobrom chronionym (tak np. w wyroku Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 27 września 2023 r. sygn. akt III OSK 5711/21). Jednakże wystąpienie przesłanki ważnego interesu społecznego nie jest kwestią wykazania, a raczej argumentacji, nie odnosi się bowiem wyłącznie do sfery faktów, lecz wymaga ich oceny dokonanej przez organ (wyroki Naczelnego Sądu Administracyjnego: z dnia 30 stycznia 2024 r. sygn. akt I GSK 1253/23 oraz z dnia 10 lutego 2022 r. sygn. akt II OSK 2530/21).

Przenosząc powyższe na grunt rozpatrywanej sprawy, mając na uwadze konieczność zapewnienia ciągłości zagospodarowywania odpadów komunalnych oraz bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji, jako elementu niezbędnego do prawidłowego funkcjonowania Zakładu oraz optymalizacji organizacji pracy – z uwagi na specyfikę odpadów – tutejszy Organ stwierdził, że interes społeczny wymaga natychmiastowego wykonania obowiązków wynikających z niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

W związku z powyższym, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna

i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 103 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Z uwagi na zastosowanie art. 108 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, niniejsza decyzja podlega wykonaniu niezależnie od możliwości zrzeczenia się prawa do odwołania.

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa
Małgorzata Krucka – Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Zakład Zagospodarowania Odpadów Olszowa sp. z o.o.
Olszowa, ul. Bursztynowa 55, 63-600 Kępno
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna .pdf)
3. Aa x2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61 – 261 Poznań