



DSK-III.7222.11.2024

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust. 1 pkt 1, art.183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 1, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o.o. Bronikowo, ul. Morownicka 1c, 64-030 Śmigiel

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – linia anodowania, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.103.2014 z dnia 7.01.2015 r. i znak: DSR-II-1.7222.76.2018 z dnia 11.05.2020 r. w następujący sposób:

1. Tabela w pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m ³ – zlokalizowana na terenie Zakładu w m. Bronikowo przy ul. Morownickiej 1c, gm. Śmigiel, powiat kościański	ust. 2 pkt 7	dwie linie anodowania o łącznej pojemności wanien procesowych 130,511 m ³ (linia nr 1 o pojemności 66,511 m ³ i linia nr 2 o pojemności 64,0 m ³)	FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o.o. Bronikowo, ul. Morownicka 1c, 64-030 Śmigiel NIP: 698 155 06 01 REGON: 411 007 490

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)



2. Pkt. I.1.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1.1. Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja służąca do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 130,511 m³ – obejmująca dwie linie anodowania (linia nr 1 o pojemności 66,511 m³ i linia nr 2 o pojemności 64,0 m³), zlokalizowana na terenie przedsiębiorstwa FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o.o. Bronikowo, ul. Morownicka 1c, 64-030 Śmigiel, powiat kościański. Instalacja anodowania wyposażona jest w neutralizatornię ścieków – stanowiącą integralną część instalacji.

a. Linia anodowania nr 1

Lp.	Nr wanny procesowej wg oznaczeń na linii technologicznej	Proces technologiczny anodowania	Objętość wanien procesowych (m ³)
1	20	Uszczelnianie	6,160
2	21	Uszczelnianie	
3	22	Uszczelnianie	
4	23	Uszczelnianie	6,160
5	26	Barwienie chemiczne II (F4)	2,150
6	28	Barwienie chemiczne I (F4)	2,150
7	30	Barwienie Schüco	2,150
8	32	Barwienie chemiczne (F9)	2,150
9	34	Dekapowanie (rozjaśnianie)	2,150
10	37	Barwienie chemiczne (F2 + F3)	2,150
11	40	Anodowanie	8,301
12	41	Anodowanie	
13	42	Anodowanie	
14	44	Rozjaśnianie (dekapowanie)	2,150
15	45	Odtłuszczenie	8,030
16	46	Odtłuszczenie	
17	48	Trawienie E06	2,150
18	49	Trawienie E0	2,300
19	53	Klarowanie	2,300
20	56	Wybłyszczanie	8,030
21	57	Wybłyszczanie	8,030
Razem			66,511

b. Linia anodowania nr 2

Lp.	Nr wanny procesowej wg oznaczeń na linii technologicznej	Proces technologiczny anodowania	Objętość wanien procesowych (m ³)
1	22, 23	Odtłuszczenie chemiczne	7,680
2	25	Trawienie satynowe	3,150
3	27	Trawienie	3,150
4	31	Elektropolerowanie	3,940
5	33	Elektropolerowanie	3,940
6	36	Klarowanie	2,755
7	41	Rozjaśnianie	2,755
8	43	Anodowanie	8,665
9	45, 46	Anodowanie	3,940
10	49	Barwienie chemiczne F9	3,545
11	52	Dekapowanie	3,150
12	54	Barwienie chemiczne F1 (schuco)	3,150

Lp.	Nr wanny procesowej wg oznaczeń na linii technologicznej	Proces technologiczny anodowania	Objętość wanień procesowych (m ³)
13	57	Uszczelnianie gorące	3,545
14	58	Uszczelnianie gorące	3,545
15	59	Uszczelnianie gorące	3,545
16	60	Teflonowanie	3,545
Razem			64,000

c. Instalacja do chemicznego oczyszczania ścieków przemysłowych – neutralizatornia.

3. Pkt. I.1.2. lit. b. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Wielkość produkcji rocznej wynosi 2 600 Mg/rok gotowych wyrobów aluminiowych.

4. Pkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Nazwa	Jednostka	Ilość
1	Masa elementów poddanych anodowaniu (wsad)	Mg/rok	2600,0
2	Kwas siarkowy stężony 96%	Mg/rok	120,0
3	Kwas azotowy stężony 55%	Mg/rok	20,0
4	Kwas solny stężony 32%	Mg/rok	23,0
5	Kwas fosforowy stężony 75%	Mg/rok	85,0
6	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	10,0
7	Wodorotlenek sodu roztwór 50%, 30%	Mg/rok	40,0
8	Wapno hydratyzowane	Mg/rok	80,0
9	Woda	m ³ /rok	42 120,0
10	Gaz ziemny	m ³ /rok	350 000,0
11	Energia elektryczna	MWh/rok	3 500,0

5. Pkt I.5.1.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie;

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali (składająca się z dwóch linii anodowania), w której prowadzone są procesy powodujące emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz kwasu siarkowego. Linie anodowania zlokalizowane są w hali oznaczonej jako H4.

b. Substancje powstające w wyniku powierzchniowej obróbki metali wprowadzane są do powietrza za pośrednictwem wentylacji mechanicznej zakończonej:

- emitorem E-LA-1 (opary z nad wszystkich wanień linii anodowania nr 1),
- emitorem E-LA-2 (opary ssaw zaburtowych umieszczonych nad wszystkimi wannami procesowymi linii anodowania nr 1),
- emitorem E-LA-3 (opary z linii anodowania nr 2 – okap zasysający powietrze z nad całej linii anodowania).

Każdy z trzech kolektorów (zakończony trzema ww. emitorami) wyposażony jest w skrubier wodny. Łącznie linia anodowania nr 1 i 2 wyposażona jest w trzy skrubery.

5.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka źródeł emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
				Wysokość [m]	Prędkość wylotowa [m/s]	Średnica wewnętrzna [m]	Temperatura [K]		
Linia anodowania nr 1									
1	linia wywiewna okapu	E-LA-1	pionowy otwarty	9,0	8,91	0,8	298	7 488	Skruber wodny
2	odciąg powietrza znad luster wanien	E-LA-2	pionowy otwarty	9,0	10,9	0,6	298	7 488	Skruber wodny
Linia anodowania nr 2									
3	linia wywiewna okapu	E-LA-3	pionowy otwarty	9,0	12,7	1,1	298	7 488	Skruber wodny

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Linia anodowania nr 1				
1	linia wywiewna okapu	E-LA-1	Dwutlenek siarki	0,25
			Dwutlenek azotu	0,1
			Tlenek węgla	1,0
			Kwas siarkowy	0,15
2	odciąg powietrza znad luster wanien	E-LA-2	Dwutlenek siarki	0,25
			Dwutlenek azotu	0,1
			Tlenek węgla	1,0
			Kwas siarkowy	0,15
Linia anodowania nr 2				
3	linia wywiewna okapu	E-LA-3	Dwutlenek siarki	0,25
			Dwutlenek azotu	0,1
			Tlenek węgla	1,0
			Kwas siarkowy	0,15

5.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	5,616
Dwutlenek azotu	2,246
Tlenek węgla	22,464
Kwas siarkowy	3,370

6. Pkt. I.5.2.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Instalacja zaopatrywana jest w wodę z własnego ujęcia wód podziemnych na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego oraz z wodociągu komunalnego, na podstawie stosownej umowy (przyłącze wodociągowe stanowi awaryjne zabezpieczenie potrzeb instalacji).

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$Q_{\text{dopuszczalna roczne}} = 42\,120 \text{ m}^3/\text{rok}$

Zaopatrzenie w wodę na cele instalacji:	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\text{dopuszczalna roczna}} [\text{m}^3/\text{rok}]$
Technologiczne	39 000,0
Pozostałe cele (splukiwanie wody w hali anodowni i neutralizatorni, regeneracja kolumn jonitowych stacji demineralizacji wody)	3 120,0
RAZEM	42 120,0

7. Pkt I.5.2.2.1. lit. b ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Ilość powstających ścieków przemysłowych:

$Q_{\text{max. sekundowe}} = 0,00156 \text{ m}^3/\text{s}$

$Q_{\text{śr. dobowe}} = 135,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$

$Q_{\text{dopuszczalna roczna}} = 42\,120,0 \text{ m}^3/\text{rok}$

8. Pkt I.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1 i ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

5.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	10,00	Odpady powstające w instalacji anodowania, w wyniku regeneracji kąpeli barwiącej (F4). Podstawowy skład chemiczny: octan kobaltu (roztwór 2-3%). Stan skupienia: ciecz. Właściwości: HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenia oczu, HP 14 – ekotoksyczne.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
2	11 01 05*	Kwasy trawiące	30,00	Odpady powstające w instalacji anodowania, w wyniku zużycia kąpeli trawiącej (kwasu). Podstawowy skład chemiczny: mieszanina kwasu fosforowego i siarkowego. Stan skupienia: ciecz. Właściwości: HP 8 – żrące, HP 14 – ekotoksyczne.
3	11 01 07*	Alkalia Trawiące	30,00	Odpady powstające w instalacji anodowania, w wyniku zużycia kąpeli trawiącej (kąpiel do trawienia aluminium w sodzie kaustycznej). Podstawowy skład chemiczny: roztwór sody kaustycznej (wodorotlenku sodu). Stan skupienia: ciecz. Właściwości: HP 8 – żrące.
4	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	60,00	Odpady powstające w wyniku oczyszczania ścieków pogalwanicznych. Podstawowy skład chemiczny: sole (węglany, siarczany, chlorki) zawierające metale ciężkie: cynk, kobalt, nikiel, tytan. Stan skupienia: stały (osady). Właściwości: HP 7 – rakotwórcze, HP14 – ekotoksyczne.
5	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10,00	Odpady powstają w stacji demineralizacji wody, powiązanej technologicznie z instalacją anodowania. Podstawowy skład chemiczny: żywice zawierające kationity kwaśne i anionity zasadowe. Stan skupienia: stały. Właściwości: HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
6	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Odpady powstające w instalacji anodowania, w wyniku oczyszczania wanien do elektropolowania. Podstawowy skład chemiczny: węglany i fosforany, zawierające roztwory kwasu fosforowego i siarkowego. Stan skupienia: stały (osady). Właściwości: HP 8 – żrące.
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,00	Odpady powstają w instalacji anodowania, w wyniku zużycia środków chemicznych stosowanych w instalacji anodowania. Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne, głównie PE. Stan skupienia: stały. Właściwości: HP 3 – łatwopalne.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	3,00	Odpady powstają w instalacji anodowania, w wyniku zużycia rękawic ochronnych lub prac konserwacyjnych urządzeń (czyściwo). Podstawowy skład chemiczny: tkaniny i ubrania robocze – bawełna, włókna syntetyczne, sorbenty – hydrofobowe materiały mineralne lub organiczne (z zawartością substancji niebezpiecznych - olejów) Stan skupienia: stały. Właściwości: HP 3 – łatwopalne
9	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	6,00	Odpady powstają w instalacji anodowania, w wyniku regeneracji kąpeli barwiącej (F4). Podstawowy skład chemiczny: roztwór nadmanganianu potasu (roztwór 2,5%). Stan skupienia: ciecz. Właściwości: HP 2 – utleniające.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	11 01 99	Inne niewymienione odpady (zużyte wanny galwaniczne)	20,00	Odpady powstają w instalacji anodowania w wyniku wymiany zużytych wanien galwanicznych. Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne i metal. Stan skupienia: stały. Właściwości: częściowo palne (elementy z tworzyw sztucznych), częściowo niepalne (elementy metalowe), nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,00	Odpady powstają w instalacji anodowania i instalacji do neutralizacji ścieków technologicznych jako opakowania po surowcach, materiałach i substancjach zużywanych w tych instalacjach. Podstawowy skład chemiczny: celuloza. Stan skupienia: stały. Właściwości: biodegradowalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,00	Odpady powstają w instalacji anodowania i instalacji do neutralizacji ścieków technologicznych jako opakowania po surowcach, materiałach i substancjach zużywanych w tych instalacjach. Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne, głównie PE, HDPE, PET, PS. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
4	15 01 03	Opakowania z drewna	4,00	Odpady powstają w instalacji anodowania i instalacji do neutralizacji ścieków technologicznych jako opakowania po surowcach, materiałach i substancjach zużywanych w tych instalacjach. Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina. Stan skupienia: stały. Właściwości: biodegradowalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,00	Odpady powstają w instalacji anodowania i instalacji do neutralizacji ścieków technologicznych jako zużyte tkaniny do wycierania (czyściwo), zużyte ubrania ochronne oraz sorbenty. Podstawowy skład chemiczny: tkaniny i ubrania robocze - bawełna, włókna syntetyczne, sorbenty – hydrofobowe materiały mineralne lub organiczne. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, nie stanowią odpadów niebezpiecznych.
6	17 04 02	Aluminium	40,00	Odpady powstają w instalacji anodowania i stanowią wybrakowane wyroby po obróbce galwanicznej oraz zużyte płyty aluminiowe z wanien galwanicznych. Odpady stanowiące wybrakowane wyroby po obróbce galwanicznej. Podstawowy skład chemiczny: aluminium i jego stopy. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, nie stanowią odpadów niebezpiecznych.

5.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w miejscu wytworzenia, tj. w pomieszczeniu hali anodowni H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w miejscu wytworzenia, tj. w pomieszczeniu hali anodowni H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
3	11 01 07*	Alkalia Trawiące	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w miejscu wytworzenia, tj. w pomieszczeniu hali anodowni H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach z tworzyw sztucznych, usytuowanych w miejscu wytworzenia, tj. w pomieszczeniu hali anodowni H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w miejscu wytworzenia, tj. w pomieszczeniu hali anodowni H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach z tworzyw sztucznych, usytuowanych w miejscu wytworzenia, tj. w pomieszczeniu hali anodowni H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady należy magazynować ułożone na paletach, zabezpieczone szczelnie folią, na utwardzonej, szczelnej nawierzchni pod zadaszoną wiatą W1. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach lub szczelnych metalowych, zamykanych pojemnikach, usytuowanych w pomieszczeniu hali anodowni (hala H4). Docelowo odpad magazynowany jest pod zadaszoną wiatą W1, na utwardzonej i szczelnej nawierzchni.
9	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w miejscu wytworzenia, tj. w pomieszczeniu hali anodowni H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	11 01 99	Inne niewymienione odpady (zużyte wanny galwaniczne)	Odpady należy magazynować luzem, na utwardzonej, szczelnej posadzce w zadaszonej zamykanej hali H7. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady należy magazynować w stalowym kontenerze, przykrywanym plandeką, usytuowanym na utwardzonym, szczelnym placu P1 pomiędzy halą H2 i H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować w stalowym kontenerze, przykrywanym plandeką, usytuowanym na utwardzonym, szczelnym placu P1 pomiędzy halą H2 i H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
4	15 01 03	Opakowania z drewna	Dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem, jednakże pod zadaszoną wiatą W2, obudowaną z każdej strony, posiadającą drzwi wejściowe, usytuowaną na utwardzonym, szczelnym placu pomiędzy halą H2 i H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady należy magazynować w szczelnych metalowych beczkach, usytuowanych w pomieszczeni hali anodowni (hala H4). Docelowo odpad należy magazynować w szczelnych paletozbiornikach pod zadaszoną wiatą W1, na utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6	17 04 02	Aluminium	Odpady należy magazynować w pojemnikach, umieszczonych pod zadaszoną wiatą W3, obudowaną z każdej strony, posiadającą drzwi wejściowe, usytuowaną na utwardzonym, szczelnym placu pomiędzy halą H2 i H4.

5.3.2.1. Uszczegółowienie sposobów magazynowania odpadów

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).
- b. Miejsce magazynowania odpadów oraz wszelkie pojemniki, kontenery, paletozbiorniki przeznaczone do magazynowania odpadów, należy odpowiednio opisać oraz oznakować.
- c. Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska, w wyznaczonych miejscach (realizowane poprzez magazynowanie odpadów pod zadaszeniem lub przez zastosowanie szczelnych paletopojemników, szczelnych pojemników oraz szczelnych opakowań foliowych).
- d. Odpady magazynowane luzem, należy magazynować w sposób uporządkowany, w miejscu zadaszonym, umożliwiając ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie.
- e. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
- f. Odpady należy przekazywać do przetwarzania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami. Odpady o kodzie 15 01 03 można przekazywać osobom fizycznym, na podstawie przepisów szczegółowych w tym zakresie.
- g. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- h. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom.

5.3.3. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów polega na:
 - a. stosowaniu urządzeń, materiałów i surowców wysokiej jakości o przedłużonym okresie użytkowania,
 - b. oszczędnym gospodarowaniu materiałami i surowcami,
 - c. stosowaniu nowoczesnych technologii i urządzeń ograniczających wytwarzanie odpadów,
 - d. zmniejszeniu masy odpadów uwodnionych poprzez odwadnianie na prasie,
 - e. zwiększenie częstotliwości czyszczenia wanien procesowych.
2. Zapobieganie i ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko odpadów powstających w wyniku funkcjonowania instalacji anodowania polega m.in. na:
 - a. selektywnym zbieraniu odpadów,
 - b. umieszczaniu większości odpadów w specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach, paletozbiornikach,
 - c. magazynowaniu odpadów w wydzielonych miejscach o utwardzonej posadzce, oświetlonych, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich,
 - d. przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

5.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określono na podstawie operatu przeciwpożarowego, sporządzonego w styczniu 2024 r. dla FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o.o., przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w szczególności stanowią je:

- a. Odpady należy magazynować w ilości rocznej wynikających z zapisów decyzji i w miejscach określonych decyzją.
- b. Odpady są czasowo magazynowane w miejscu wytworzenia (w przypadku odpadów wytwarzanych w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego stanowi je pomieszczenie hali anodowni H4) lub w miejscu magazynowania. Za miejsce magazynowania uważa się: wiatę W1, wiatę W2, wiatę W3, wiatę W4, wiatę W5 i plac P1 pomiędzy halą H2i H4 (operat został sporządzony dla całego Zakładu, nie wszystkie miejsca magazynowania uwzględniono w decyzji).
- c. Łączna masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym i na terenie Zakładu nie przekracza 50 Mg, a znaczna część magazynowana jest w budynku lub bezpośrednio przy nim, dlatego nie ma tu zastosowania § 5 ust. 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane

lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296). Odpady ciekłe o temperaturze zapłonu powyżej 60 °C magazynowane są w ilości mniejszej niż 5 m³, zatem nie ma tu zastosowania § 20 ust. 1 ww. rozporządzenia.

d. Zestawienie palnych odpadów i ilości jednorazowego magazynowania wykazano w tabeli 1 oraz 2 operatu przeciwpożarowego (str. 9-10). Nie należy przekraczać wartości tam wskazanych.

e. Budynek hali H4 wraz z neutralizatornią wykonany jest z materiałów niepalnych w klasie „D” odporności pożarowej. Budynek hali H4 podzielono na trzy strefy pożarowe:

- Strefa 1 – anodownia o powierzchni 1790,0 m²,
- Strefa 2 – magazyn i malarnia o powierzchni 980,0 m²,
- Strefa 3 – część socjalna o powierzchni 443,9 m².

Wielkość stref pożarowych nie jest przekroczona.

f. Pomieszczenia oraz miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w gaśnice przenośne przystosowane do gaszenia tych grup pożarów. Hale H1, H2, H3 i H4 wyposażone są w system sygnalizacji pożaru. Palne odpady magazynowane są w metalowych pojemnikach i kontenerach oraz pod wiatami luzem, w zależności od wielkości odpadu (np. paleta drewniana). Budynki wyposażone są w przeciwpożarowe wyłączniki prądu oraz oświetlenie awaryjne.

g. Średnia gęstość obciążenia ogniowego w budynku hali H4 wraz wiatą W1, wiatą W4 oraz placem P1, wynikająca z ilości i ciepła spalania materiałów palnych wynosi 998 MJ/m² (strefa pożarowa nr 5).

h. Odpady zaliczane do niebezpiecznych pożarowo należy magazynować w szczelnych metalowych pojemnikach, zamykanych z góry szczelną pokrywą.

i. Pola składowe odpadów palnych usytuowane są w odpowiednich odległościach od budynku.

j. Na terenie Zakładu obowiązuje zakaz palenia tytoniu.

k. W celu zapewnienia bezpieczeństwa pożarowego stosowane są urządzenia przeciwpożarowe:

- hale produkcyjne, w tym hala H4, chronione są ponadnormatywnie systemem sygnalizacji pożarowej z centralą ESSER IQ-control, tuowaną w hali H2 (system wykrywa zagrożenie pożarowe we wczesnej fazie jego inicjacji i posiada bezpośrednie połączenie z PSP, co skraca minimum czas alarmowania);
- pomieszczenia produkcyjne, magazynowe, socjalne i biurowe, jak i przestrzenie magazynowe wyposażone są w podręczny sprzęt gaśniczy, w tym gaśnice przenośne
- w ilości zgodnej z instrukcją bezpieczeństwa pożarowego, przy czym należy zwrócić uwagę, by zapewniony był dostęp do wszystkich gaśnic;
- miejsca magazynowania stałych odpadów palnych przekraczających 500 m² oraz miejsca magazynowania ciekłych odpadów palnych, w których ilość odpadów jest większa niż 5 m³ wyposażone są w punkty ze sprzętem gaśniczym zawierającym:
 - 2 gaśnice przewoźne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A i B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda,

- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m.

I. Zaopatrzenie wodne – w rozpatrywanym przypadku wymaga się zapewnienia zaopatrzenia w wodę na cele pożarowe. Woda na cele pożarowe zapewniona jest z sieci wodociągowej z możliwości jej poboru z hydrantów zewnętrznych. Na terenie Zakładu zlokalizowane są 3 hydranty, usytuowane w następujących odległościach: 34 m od hali H4, 70 m od wiaty W1, 11 m od wiaty W2, 62 m od wiaty W3, 56,5 m od placu magazynowego P1.

9. Pkt. I.5.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów:

a. zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej znajdujących się w kierunku północnym:

- LAeq D - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) - **50 dB**,

- LAeq N - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) - **40 dB**,

b. zabudowy zagrodowej znajdujących się w kierunku południowym:

- LAeq D - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) - **55 dB**,

- LAeq N - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) - **45 dB**.

10. Pkt. I.5.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1 Monitoring emisji do powietrza

6.1.1. Stanowiska pomiarowe

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-LA-1, E-LA-2 i E-LA-3 usytuowane są zgodnie z obowiązującymi normami.

7.1.2. Zakres pomiarów

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na wszystkich emitorach z częstotliwością raz na dwa lata.

7.1.3. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów.

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna *
Dwutlenek siarki	PN-ISO 10396:2001. Emisja ze źródeł stacjonarnych
Dwutlenek azotu	PN-ISO 10396:2001. Emisja ze źródeł stacjonarnych
Tlenek węgla	PN-ISO 10396:2001. Emisja ze źródeł stacjonarnych
Kwas siarkowy	dowolna metodyka badawcza na którą laboratorium wykonujące pomiar posiada akredytację PCA w zakresie pomiarów emisji do powietrza

* dopuszcza się stosowanie innych równoważnych metodyk

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – linia anodowania, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.103.2014 z dnia 7.01.2015 r. i znak: DSR-II-i.7222.76.2018 z dnia 11.05.2020 r., pozostają bez zmian.

III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – linia anodowania, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.103.2014 z dnia 7.01.2015 r. i znak: DSR-II-i.7222.76.2018 z dnia 11.05.2020 r.

UZASADNIENIE

W dniu 30.01.2024 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o. o. Bronikowo, ul. Morownicka 1c, 64-030 Śmigiel o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – linia anodowania, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.103.2014 z dnia 7.01.2015 r. i znak: DSR-II-i.7222.76.2018 z dnia 11.05.2020 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz mając na uwadze § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą zmiany ww. decyzji jest opracowanie pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego”, wraz z uzupełnieniami.

Zmiana decyzji wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym została pobrana opłata rejestracyjna oraz zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Prowadzący instalację, łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia przedłożył, dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej. Ponadto, przedstawił kopię decyzji Burmistrza Śmigła znak: WSR.6220.28.2020.RSZ z dnia 22.10.2021 r. o środowiskowych uwarunkowaniach.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku i uzupełnień dokumentacji w wersji elektronicznej.

Pismem z dnia 5.02.2024 r. (data wpływu: 7.02.2024 r.) uzupełniono złożony wniosek i przedstawiono pełnomocnictwo Joanny Suseł-Krause upoważniające do reprezentowania Spółki FKS Okucia Okienne i Drzwiowe (wraz z potwierdzeniem stosownej opłaty skarbowej).

Wobec faktu, iż wniosek nie spełniał wymagań formalnych wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych i złożenia pisemnych wyjaśnień merytorycznych. W odpowiedzi na powyższe do Marszałka Województwa Wielkopolskiego trzykrotnie wpłynął wniosek o przedłużenie ww. terminu. Tutejszy Organ przychylił się do wniosku i przedłużył termin (postanowienia znak: DSK-III.7222.11.2024 z dnia 1.10.2024 r., z dnia 24.10.2024 r. i z dnia 20.11.2024 r.). Wnioskodawca usunął braki formalne wniosku i złożył pisemne wyjaśnienia merytoryczne dokumentacji. W związku z koniecznością doprecyzowania przedkładanych informacji, tutejszy Organ ponownie wezwał Prowadzącego instalację do złożenia pisemnych wyjaśnień merytorycznych. Wnioskodawca złożył odpowiedź na wezwanie.

W toku postępowania, Wnioskodawca złożył dodatkowe wyjaśnienia.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.11.2024 z dnia 8.04.2025 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Pismem znak: DSK-III.7222.11.2024 z dnia 11.06.2025 r., na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona nie skorzystała z przysługującego jej uprawnienia.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony w odpowiedzi na wezwanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.1.53.2022 z dnia 24.07.2023 r., kończące analizę warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji udzielonego decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. ze zm. oraz w związku z rozbudową instalacji obróbki galwanicznej o nową linię anodowania (linia nr 2).

W związku z powyższym, zaktualizowano zapisy pozwolenia zintegrowanego m.in. w zakresie opisu instalacji, rodzajów i ilości wykorzystywanej energii materiałów, surowców i paliw, warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza ze szczególnym uwzględnieniem substancji wprowadzanych do powietrza z procesów produkcyjnych związanych z eksploatacją dwóch linii anodowania o łącznej pojemności wanień procesowych 130,511 m³ tj. dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, kwasu siarkowego.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz w uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Zgodnie z wnioskiem, w przedmiotowej decyzji rozszerzono obowiązek prowadzenia kontrolnych pomiarów wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza - na nowym emitorze E-LA-3 (dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla i kwas siarkowy).

Określono również zakres i metodyki pomiarów oraz częstotliwość ich wykonywania.

Zmiana ww. decyzji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dotyczy zmiany źródła poboru wody na cele technologiczne oraz zwiększenia ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji w ciągu roku. Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z własnego ujęcia wody na warunkach określonych w odrębnej decyzji. Przyłącze wodociągowe stanowi awaryjne zabezpieczenie potrzeb instalacji. Woda z wodociągu komunalnego jest pobierana na podstawie stosownej umowy.

Zgodnie z wnioskiem, zaktualizowano również ilość ścieków przemysłowych powstających w wyniku funkcjonowania instalacji w ciągu roku.

Zarówno sposób postępowania ze ściekami przemysłowymi z instalacji (oczyszczanie w neutralizatorze ścieków oraz częściowe zawracanie do procesu szlifowania) oraz ich stan i skład - pozostaje bez zmian do obecnych zapisów ww. decyzji.

Zmiana z zakresu gospodarki odpadami (ilości oraz nowe rodzaje wytwarzanych odpadów) podyktowana jest rozbudową instalacji o drugą linię anodowania. Ponadto uaktualniono miejsca i sposoby magazynowania odpadów, mając na uwadze załączony do wniosku operat przeciwpożarowy.

Wszystkie odpady wymienione w decyzji powstają w związku z eksploatacją instalacji anodowni (i urządzeń ściśle powiązanych z ww. instalacją). Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględniono odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W niniejszej decyzji uaktualniono także punkt związany ze sposobami zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz punkt dotyczący wymagań wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej, co uczyniono zgodnie z zapisami operatu przeciwpożarowego załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Celem czytelności decyzji, całemu punktowi I.5.3. Gospodarka odpadami nadano nowe brzmienie.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-III.7222.11.2024 z dnia 7.04.2025 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kościanie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Kościanie.

Postanowieniem znak: PZ.5268.9.3.2025 z dnia 3.06.2025 r. tamtejszy Organ, pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

Wniosek o zmianę ww. decyzji w zakresie emisji hałasu do środowiska związany jest ze zmianą faktycznego sposobu zagospodarowania terenu wokół instalacji w odniesieniu do terenów o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wobec powyższego, zmieniono zapisy pkt I.5.4.1. ww. decyzji.

Rozbudowa instalacji o nową linię anodowania (linia nr 2) – zgodnie z wnioskiem – nie jest związana z uruchomieniem nowych źródeł hałasu z instalacji.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego - przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia tutemu

Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa
Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Joanna Suseł-Krause - pełnomocnik
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x 2

Do wiadomości :

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań