



DSK-III.7222.84.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Cargill Protein Poland sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Poznańskiej 39, 62-400 Słupca

ORZEKAM

- I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.217.2021 z dnia 12.07.2023 r. udzielającą Konspol Holding Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Poznańskiej 39, 62-400 Słupca pozwolenia zintegrowane na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu w Gierłatowie, prowadzonej przez Konspol-Holding Sp. z o.o., ul. Poznańska 39, 62-400 Słupca, w następującym zakresie:

1. Tabela w pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę	ust. 6 pkt 5 lit. b	468 Mg/dobę	Cargill Protein Poland sp. z o.o. ul. Poznańska 39 62-400 Słupca NIP: 7341063873 REGON: 490654265

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. W pkt I.1.1. ppkt 5 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5. Na terenie zakładu ponadto znajdują się m.in.:

- ferma drobiu – objęta odrębnym pozwoleniem zintegrowanym,
- 19 szt. silosów do przechowywania zboża wraz ze sterownią,
- instalacja do suszenia zboża, w skład której wchodzi 2 palniki o mocy 2,7 MW każdy wraz ze sterownią,
- 1 kocioł parowy o mocy 1,336 MW, na potrzeby produkcji pary dla instalacji mieszania pasz wytwórni pasz,
- 1 kocioł gazowy służący do podgrzewania przewodów oleju o mocy 50 kW,
- 1 kocioł gazowy o mocy 24,4 kW wykorzystywany do celów socjalno-bytowych,
- ujęcie wód podziemnych składające się z 3 studni,
- stacja uzdatniania wody na fermie, zbiornik na wody popłuczne,
- 6 zbiorników bezodpływowych na ścieki z kotła i stacji uzdatniania,
- stacja odwróconej osmozy wraz z zbiornikiem przepływowym na ścieki przemysłowe,
- 2 wewnętrzne laboratoria zakładowe,
- magazyny, w tym m.in. magazyn prób i odpadów,
- kanalizacja deszczowa,
- warsztat techniczny i samochodowy,
- portiernia,
- wagi samochodowe,
- stacja transformatorowa i gazowa,
- wiata dezynfekcyjna,
- 2 agregaty prądotwórcze o mocy 360 kW i 456 kW,
- budynek administracyjny.

3. Pkt I.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2. Charakterystyka technologii

Proces produkcji składa się z następujących etapów:

1. **Przyjęcie surowców** (linia przyjęcia):

- surowce sypkie (luzem) przyjmowane są na 3 koszach przyjęciowych; surowce te są przesyłane na instalację do magazynowania zbóż i magazynowane do czasu przekazania ich na zbiorniki dobowe w celu wykorzystania w produkcji lub bezpośrednio przesyłane są z koszy zasypowych na zbiorniki dobowe,
- surowce sypkie w opakowaniach magazynowane są w magazynie płaskim (parter budynku produkcyjnego), surowce te przekazywane są na zbiornik dobowy lub dozowane ręcznie,
- surowce płynne dozowane są bezpośrednio z cystern do zbiorników a surowce płynne w opakowaniach dozowane są ręcznie lub automatycznie.

2. **Naważenie** surowców na wagi (linia naważenia surowców) - w oparciu o plan produkcyjny na dany dzień opakowany surowiec jest pobierany z magazynu w ilości zgodnej z recepturą. Następnie transportowany na miejsce odważania i dozowania tych surowców. Ważenie surowców płynnych i sypkich odbywa się automatycznie za pomocą sygnału z komputera sterującego produkcją przekazując je do zbiornika nad mieszarką główną.
3. **Mielenie** (linia mielenia i mieszania surowców) - naważone surowce transportowane są do młyna bijakowego, gdzie następuje proces rozdrabniania surowca. Proces przebiega automatycznie powodując rozerwanie i pokruszenie surowca czego efektem jest otrzymanie śruty.
4. **Mieszanie** (linia mielenia i mieszania surowców) - polega na mechanicznym połączeniu wszystkich składników mieszanki w celu uzyskania jednolitej mieszaniny. Zawartość zbiornika znajdującego się nad mieszarką główną (stanowiącego aktualnie porcję 1 500 kg – maksymalnie 2 000 kg) zostaje przemieszczona za pomocą urządzeń transportowych oraz grawitacyjnie do mieszarki, gdzie odbywa się proces mieszania głównego. Podczas mieszania dodawane są dodatki płynne sypkie i woda.
5. **Granulacja** (linia granulacji pasz) - nad granulatorem znajduje się zbiornik o pojemności ok. 3 Mg, przez który przechodzi zmielona i wymieszana pasza wraz z dodatkami, zapewniając ciągłość pracy granulatora. Granulacja składa się z następujących etapów: kondycjonowanie paszy, granulacja mechaniczna, chłodzenie granulatu.
6. **Kruszenie** (linia granulacji pasz) - proces zmniejszenia wielkości granulatu do wymiarów pozwalających bezproblemowo pobierać karmę przez kury.
7. **Odsiewanie mechaniczne** (linia granulacji pasz) - podczas odsiewania zostają wydzielone na sicie drobne części granulatu i przekazywane powtórnie do zbiornika nad granulatorem, gdzie zostają wymieszane razem z sypką mieszanką i poddawane powtórnie procesowi granulowania.
8. **Natryskiwanie mechaniczne** (linia granulacji pasz) - polega na równomiernym spryskaniu zimnej granulki mieszaniną kwasów tłuszczowych w celu polepszenia walorów odżywczych oraz zwiększenia trwałości granulek.
9. **Magazynowanie** wyrobu końcowego (linia ekspedycji pasz luzem) - gotowy wyrób zostaje przetransportowany do magazynu wyrobów gotowych gdzie znajduje się 6 silosów o pojemności 50 Mg każdy oraz 4 silosy o pojemności 80 Mg każdy. Zbiornik jest przypisany do konkretnej mieszanki paszowej.
10. **Ekspedycja** (linia ekspedycji pasz luzem) - gotowa mieszanka z magazynu wyrobów gotowych automatycznie ładowana jest na samochody – cysterny i wywożona bezpośrednio do odbiorców.

W procesie produkcyjnym zachodzi kontrola pod względem obecności ciał obcych w produkcie za pośrednictwem magnesów.

Podczas produkcji paszy w mieszalni, niezbędne jest dostarczenie pary, która umożliwia przyleganie do surowca różnych komponentów i dodatków niezbędnych do produkcji mieszanki paszowej o określonych właściwościach. Parę na potrzeby technologiczne zapewnia kocioł parowy o mocy 1,336 MW, będący instalacją energetycznego spalania paliw.

4. Pkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	2 812,00
2.	Woda	m ³ /rok	1 812,00
3.	Surowce sypkie do produkcji pasz (zboża i ich pochodne, materiały paszowe, premiksy, dodatki paszowe)	Mg/rok	1 61 736,00
4.	Surowce płynne do produkcji pasz (tłuszcze, zakwaszacz, dodatki płynne)	Mg/rok	7 289,35

5. Pkt I.6.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów z przedmiotowej instalacji są procesy zachodzące podczas:

- Pracy wyciągu z transportu ziarna. Emisja poprzez odpowietrznik zamontowany na redlerze służącym do przemieszczania surowców pomiędzy silosami. Substancje odprowadzane za pomocą emitora E1.
- Chłodzenia granulatu. Substancje odprowadzane są za pośrednictwem emitora E2.
- Odpowietrzniki z dystrybucji mieszanki paszowej. Odpowietrzniki na silosach E4a – E4d oraz odpowietrzniki na redlerze E4e, E4f.

6.1.2. Miejsca emisji i ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]		
1.	E1	boczny	6,6	0,71	280	0	7248	cyklony
2.	E2	boczny	20,6	0,55	331	0	7248	cyklony

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]		
3.	E4a	pionowy zadaszony	12,0	0,12	293	0	7248	brak
4.	E4b	pionowy zadaszony	12,0	0,12	293	0	7248	brak
5.	E4c	pionowy zadaszony	12,0	0,12	293	0	7248	brak
6.	E4d	pionowy zadaszony	12,0	0,12	293	0	7248	brak
7.	E4e	pionowy zadaszony	13,5	0,15	293	0	7248	brak
8.	E4f	pionowy zadaszony	13,5	0,15	293	0	7248	brak

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]	Wielkość emisji ²⁾ [mg/Nm ³]
1.	Wyciąg z transportu ziarna	E1	Pył ogółem ³⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,01869 0,00991	- -
2.	Chłodzenie granulatu	E2	Pył ogółem ³⁾	-	19,856
3.	Odpowietrzniki z dystrybucji mieszanki paszowej	E4a – E4f	Pył ogółem ³⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,000535 0,000198	- -

¹⁾ Emisja dla pojedynczego emitora.

²⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości pyłu (BAT-AEL), zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz.U.UE.L z 2019 r. Nr 313, str. 60).

³⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył*	1,377
w tym pył zawieszony PM10	0,568
w tym pył zawieszony PM2,5	0,213

* Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E1 i E2 zostały zamontowane punkty pomiarowe spełniające wymogi Polskich Norm.

6. Pkt I.6.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,30	Odpady stanowią oleje zużyte podczas eksploatacji poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji. Podstawowy skład: głęboko rafinowane mineralne bazy olejowe, wzbogacone dodatkami. Właściwości: HP3 – „łatwopalne”, HP5 – „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 – „ostra toksyczność”, HP14 – „ekotoksyczne”, odpad palny.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,00	Odpady stanowią wielomateriałowe opakowania po premiksach, opakowania z tworzyw sztucznych po olejach, środkach do dezynfekcji, opakowania szklane po rozpuszczalniku, maźniki po zakwaszaczach, inne opakowania niebezpieczne itp. Podstawowy skład: tworzywa sztuczne, papier, szkło, metal. Właściwości: HP3 – „łatwopalne”, HP4 – „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP5 – „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 – „ostra toksyczność”, HP8 – „żrące”, HP14 – „ekotoksyczne”, odpad palny.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,00	Odpad będą stanowią zanieczyszczone sorbenty z usuwania wycieków z maszyn i urządzeń, zabrudzona odzież substancjami niebezpiecznymi. Podstawowy skład: włóknina, bawełna, tworzywa sztuczne, ziemia, krzemionka. Właściwości: HP3 – „łatwopalne”, HP5 – „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 – „ostra toksyczność”, HP14 – „ekotoksyczne”, odpad palny.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	Odpady stanowią filtry olejowe z poszczególnych maszyn, urządzeń.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				Podstawowy skład: metal, papier, węglowodory. Właściwości: HP3 – „łatwopalne”, HP5 – „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP6 – „ostra toksyczność”, HP14 – „ekotoksyczne”, odpad palny.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady stanowią elementy oświetlenia energooszczędnego, oświetlenia LED i oświetlenia zawierającego rtęć oraz zużytego sprzętu np. monitory. Podstawowy skład: metal, tworzywa sztuczne, szkło, rtęć, luminofor. Właściwości: HP5 – „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP8 – „żrące”, HP14 – „ekotoksyczne”, odpad palny.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200,00	Odpady stanowią zanieczyszczoną paszę, surowce, dodatki paszowe nienadające się do użycia. Podstawowy skład: ziarna zbóż, tłuszcze, dodatki mineralne, enzymy, pasza. Właściwości: palne.
2.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,00	Odpady stanowią zanieczyszczoną paszę nienadającą się do ponownego przerobu, pochodzącą z czyszczenia urządzeń oraz wszelkie usypy paszy, zbóż, surowców i olei roślinnych. Podstawowy skład: ziarna zbóż, tłuszcze, dodatki mineralne, enzymy. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,00	Odpady stanowią plastikowe wiaderka , oprawy filtra wody, oprawy oświetlenia, rury plastikowe, węże , części zamienne. Podstawowy skład: polietylen, polipropylen, polistyren, poliamid. Właściwości: palne.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,05	Odpady stanowią gumowe węże. Podstawowy skład: kaučuk naturalny lub syntetyczny. Właściwości: palne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
5.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1,50	Odpady stanowią zużyte pasy, taśmy gumowe z taśmociągu. Podstawowy skład: elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych. Właściwości: palne .
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	Odpady stanowią opakowania papierowe, tekturowe, kartony. Podstawowy skład: celuloza, ścier drzewny. Właściwości: palne .
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,00	Odpady stanowią big-bagi, worki i folia, podkłady stanowiące opakowania po surowcach i produktach, bańki plastikowe, taśmy spinające. Podstawowy skład: polimery, polietylen, polipropylen. Właściwości: palne .
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	40,00	Odpady stanowią uszkodzone palety drewniane po surowcach. Podstawowy skład: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: palne .
9.	15 01 04	Opakowania z metali	0,20	Odpady stanowią opakowania metalowe. Podstawowy skład: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: niepalne .
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Odpady stanowią tkaniny do wycierania (szmaty lub ścierki), ubrania ochronne powstające w wyniku prac porządkowych/konserwacyjnych instalacji, filtry powietrza, filtr wody, zanieczyszczone sorbenty z usuwania wycieków. Podstawowy skład: bawełna, mieszanina tkanin i dzianin, czysta celuloza lub mieszanina celulozy, poliestru i wiskozy, wełna, włókna sztuczne, tworzywa sztuczne, ziemia, krzemionka. Właściwości: palne .
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50	Odpady stanowią urządzenia elektryczne. Podstawowy skład: tworzywa sztuczne, elementy metalowe, gumowe, ceramiczne. Właściwości: palne .

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50	Odpady stanowią elementy urządzeń elektrycznych w tym panele sterujące, styczniki , bezpieczniki, czujniki, krańcówki , kable, gniazdka, sterowniki. Podstawowy skład: metale, tworzywa sztuczne, guma. Właściwości: palne .
13.	17 04 05	Żelazo i stal	25,00	Odpady stanowią elementy metalowe powstające z napraw maszyn i urządzeń, bieżących przeglądów budynków . Skład: stopy żelaza. Właściwości: niepalne .
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,50	Odpady stanowią kable z remontów i demontażu . Podstawowy skład: miedź, aluminium, polichlorek winylu, polietylen, polipropylen. Właściwości: palne .

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi określono zgodnie z załącznikiem rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U. UE.L z 2014 r Nr 365 str. 89).

7. Pkt I.6.3.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.2. Rodzaje, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów – miejsce magazynowania „B” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady - mauzery ustawione na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B”. Odpady o mniejszych gabarytach magazynowane w szczelnym zamykanym kontenerze , ustawionym na utwardzonym podłożu , w wydzielonym miejscu za budynkiem mieszalni – miejsce magazynowania „A”. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub w big-bagach szczelnie zamkniętych ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B”. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnym pojemniku ustawionym na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane są w zamykanym kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu za budynkiem mieszalni – miejsce magazynowania „A” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpady magazynowane są w zamykanym kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu za budynkiem mieszalni – miejsce magazynowania „A” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są na utwardzonej powierzchni luzem, w sposób uporządkowany lub w pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane są na utwardzonej powierzchni luzem, w sposób uporządkowany lub w pojemnikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są na utwardzonej powierzchni na paletach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w szczelnym kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu za budynkiem mieszalni – miejsce magazynowania „A” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym albo jednostkom niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w szczelnym kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu za budynkiem mieszalni – miejsce magazynowania „A”. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane są na utwardzonej powierzchni luzem, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów – miejsce magazynowania „B”. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym albo jednostkom niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane na utwardzonej powierzchni w kontenerze przy budynku mieszalni pasz – miejsce magazynowania „C”. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane na utwardzonej powierzchni w big – bagach lub w szczelnym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów – miejsce magazynowania „B”. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są na utwardzonej powierzchni luzem, w sposób uporządkowany lub w pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B”. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane są na utwardzonej powierzchni luzem, w sposób uporządkowany lub w pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów – miejsce magazynowania „B”. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane są w kontenerze przy budynku mieszalni pasz – miejsce magazynowania „C” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym albo jednostkom niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane na utwardzonej powierzchni w kontenerze przy budynku mieszalni pasz – miejsce magazynowania „C” . Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742). Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować.

Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

8. W punkcie I.6.3.4. ww. decyzji, lit. a. i b. otrzymuje brzmienie:

- a. Odpady wytworzone w związku z funkcjonowaniem instalacji magazynowane są w 3 miejscach: sekcja magazynowa „A” – plac magazynowy, miejsce magazynowania „B”, miejsce magazynowania „C” – plac wolnego terenu.
- b. Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego w sekcji magazynowej oraz w miejscach magazynowania odpadów palnych nie przekracza 1 000 MJ/m².

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSK-III.7222.217.2021 z dnia 12.07.2023 r. udzielającej Konspol Holding Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Poznańskiej 39, 62-400 Sępca pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu w Gierłatowie, prowadzonej przez Konspol-Holding Sp. z o.o., ul. Poznańska 39, 62-400 Sępca, pozostają bez zmian.

- III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-III.7222.217.2021 z dnia 12.07.2023 r. udzielającą Konspol Holding Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Poznańskiej 39, 62-400 Słupca pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu w Gierłatowie, prowadzonej przez Konspol-Holding Sp. z o.o., ul. Poznańska 39, 62-400 Słupca.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 3.09.2024 r., wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Konspol Holding Sp. z o.o., ul. Poznańska 39, 62-400 Słupca, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK III.7222.217.2021 z dnia 12.07.2023 r. udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu w Gierłatowie, prowadzonej przez Konspol-Holding Sp. z o.o., ul. Poznańska 39, 62-400 Słupca.

Pismem z dnia 21.10.2024 r., w nawiązaniu do złożonego wniosku, Prowadzący instalację poinformował o zmianie nazwy spółki na Cargill Protein Poland sp. z o.o. Pozostałe dane Wnioskodawcy nie uległy zmianie.

Powyższa instalacja położona jest na terenie zakładu – Fermy drobiu, gdzie eksploatowana jest instalacja do chowu drobiu o łącznej liczbie powyżej 40 000 stanowisk, będąca przedsięwzięciem mogącym zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionym w §2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2019, r. poz. 1839 ze zm.). W związku z powyższym na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego. Instalacja objęta pozwoleniem nie stanowi żadnego z przedsięwzięć o których mowa w ww. rozporządzeniu z dnia 10 września 2019 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 6 pkt 5 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Zmiana pozwolenia dotyczy głównie aktualizacji opisów dotyczących charakterystyki technologii. Dodatkowo zaktualizowano moc cieplną kotła parowego z 1,136 MW na 1,336 MW).

Zmiana ww. pozwolenia nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z powyższym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było także wymagane przeprowadzenie procedury zapewnienia udziału społeczeństwa przed wydaniem decyzji.

Podstawą wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego jest wniosek z dnia 28.08.2024 r., sporządzony przez Prowadzącego instalację wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył, łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia, dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku i uzupełnień dokumentacji w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądany zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.84.2024 z dnia 27.02.2025 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Na podstawie art. 183c ust. 1 i ust. 2 w zw. z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-III.7222.84.2024 z dnia 9.07.2025 r. – wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki. Po przeprowadzeniu kontroli tamtejszy Organ, postanowieniem znak: PZ.5268.12.3.2025 z dnia 24.07.2025 r., wydał opinię pozytywną.

Natomiast pismem znak: DSK-III.7222.84.2024 z dnia 29.07.2025 r. na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego i możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona skorzystała z tego uprawnienia. W związku z czym pismem znak: DSK-III.7222.84.2024 z dnia 20.08.2025 r. ponownie zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego i możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

Zmiany wprowadzone w ww. instalacji mają charakter porządkowy i obejmują aktualizację opisu i charakterystyki stosowanej technologii oraz aktualizację rodzaju i ilości

wykorzystywanej energii, materiałów i surowców. Dodatkowo w tabeli pkt I.1. ww. decyzji uwzględniono zmianę oznaczenia prowadzącego instalację (nowa nazwa spółki).

W zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza nadano nowe brzmienie pkt. I.6.1. niniejszej decyzji, w związku likwidacją emitora E-3.

W zakresie gospodarki odpadami Prowadzący instalację zawniósł o zmianę w zakresie rodzajów odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, ich ilości, podstawowego składu chemicznego i właściwości poszczególnych rodzajów odpadów. Jednocześnie wystąpił również o zmianę w zakresie sposobu i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz sposobu gospodarowania nimi. Ponadto, do wniosku przedłożono operat przeciwpożarowy sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych określający warunki ochrony przeciwpożarowej związane z magazynowaniem odpadów powstających na terenie zakładu w Gierłatowie. W konsekwencji powyższego zmianie uległo brzmienie punktu I.6.3.1., I.6.3.2. oraz I.6.3.4. w zakresie lit. a i b przedmiotowej pozwolenia.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.). Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, tj. rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742). Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeka się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka

Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Cargill Protein Poland sp. z o.o. ul. Poznańska 39, 62-400 Słupca (e-Doręczenia)
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań