



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.48.2015

Poznań, dnia 11 lipca 2016 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 1, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Ekos Poznań Sp. z o.o., ul. Krańcowa 12, 61-022 Poznań

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o., obejmującego instalacje zlokalizowane w Poznaniu, przy ul. Krańcowej 12:

- instalację do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych,
- instalację do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne,
- instalację do przetwarzania emulsji olejowych,
- instalację do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów,
- instalację do próżniowej destylacji odpadów (wyparka),
- instalację do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji
- instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton
- w następującym zakresie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych	ust. 5 pkt 1 lit. b	60 000 Mg/rok, 164 Mg/dobę	Ekos Poznań Sp. z o.o. ul. Krańcowa 12 61-022 Poznań NIP: 782-21-62-376 REGON: 639749677
Instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne	ust. 5 pkt 1 lit. b	12 000 Mg/rok, 33 Mg/dobę	
Instalacja do przetwarzania emulsji olejowych	ust. 5 pkt 1 lit. b	10 500 mg/rok 29 Mg/dobę	
Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 2	Dla odpadów innych niż niebezpieczne – 50 000 Mg/rok, 137 Mg/dobę Dla odpadów niebezpiecznych: 3500 Mg/rok, 10 Mg/dobę	
Instalacja do próżniowej destylacji odpadów (wyparka)	ust. 5 pkt 1 lit. b	13 500 Mg/rok, 37 Mg/dobę	Ekos Poznań Sp. z o.o. ul. Krańcowa 12

Instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji	ust. 5 pkt 1 lit. a	7000 Mg/rok, 19 Mg/dobę	61-022 Poznań NIP: 782-21-62-376 REGON: 639749677
Instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych w oczekiwaniu na działania, o których mowa a pkt 1,2 lit.b oraz w pkt 4 i 6 o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez wytwórcę w miejscu ich wytworzenia	ust. 5 pkt 5	Zbiornik stacjonarny (Zbiornik nr 1) – 313,5 Mg	
		Zbiornik stacjonarny (Zbiornik nr 2) – 105,5 Mg	
		Zbiornik stacjonarny (zbiornik nr 3) – 60 Mg	
		Zbiornik stacjonarny (zbiornik nr 4) – 60 Mg	
		Magazyn F – 80 Mg	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

2. Opis instalacji

Instalacjami wymagającymi pozwolenia zintegrowanego są następujące rodzaje instalacji:

- Instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych.
- Instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne.
- Instalacja do przetwarzania emulsji olejowych.
- Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów.
- Instalacja do próżniowej destylacji odpadów (wyparka).
- Instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji.
- Instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton.

Ww. instalacje służące przetwarzaniu odpadów oraz magazynowaniu odpadów niebezpiecznych należą do przedsiębiorstwa Ekos Poznań Sp. z o.o. i zlokalizowane są w ramach zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań sp z o.o., przy ul. Krańcowej 12 w Poznaniu na działkach o numerach ewidencyjnych: 5/16, 5/17, 5/18, 5/21, 5/22 oraz 5/23, obręb 0001 Główna.

2.1.Instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych

Instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych składa się z szeregu zbiorników połączonych ze sobą przelewami i rurociągami. Dla frakcji stałej wykorzystuje się urządzenia do separacji i płukania piasku oraz odwadniania osadów. Do oczyszczania frakcji ciekłej wykorzystuje się urządzenia do rozdziału substancji ropopochodnych oraz zbiorniki do neutralizacji wód poprocesowych.

2.2.Instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne

Instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne składa się ze zbiornika i urządzenia do odwadniania osadów oraz zbiorników do neutralizacji wód poprocesowych.

2.3.Instalacja do przetwarzania emulsji olejowych

Instalacja do przetwarzania emulsji olejowych składa się ze zbiornika uśredniającego oraz urządzenia do fizyko-chemicznej obróbki emulsji olejowych.

2.4.Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów

Instalacja, w części przeznaczona do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, składa się z rozdrabniarki wolnoobrotowej i zespołu przenośników taśmowych oraz mieszalnika do impregnacji paliw.

Instalacja, w części przeznaczona do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, składa się z rozdrabniarek: wstępnej i zasadniczej wraz z zespołem przenośników taśmowych i separatora frakcji metalowych oraz mieszalnika do impregnacji paliw.

2.5. Instalacja do próżniowej destylacji odpadów (wyparka)

Instalacja do przetwarzania odpadów w instalacji do próżniowej destylacji odpadów składa się z szeregu zbiorników magazynowych i procesowych oraz urządzenia do próżniowej destylacji odpadów.

2.6. Instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji

Instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji składa się z komór i boksów procesowych, bioreaktora i szeregu transporterów ślimakowych oraz biofiltra i filtra z węglem aktywnym.

2.7. Instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton

Instalacje służą m.in. do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa pkt 1,2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Instalacje te przeznaczone są do magazynowania odpadów przed procesami przetwarzania zachodzącymi w zakładzie przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp z o.o. oraz do magazynowania – zbierania odpadów, przed ich przekazaniem do uprawnionych podmiotów zewnętrznych.

2.7.1. Zbiornik stacjonarny – Zbiornik nr 1 (element magazynu E)

Instalację stanowi szczelny zbiornik o pojemności 285,0 m³ zbudowany z blachy, zabezpieczonej powłoką antykorozyjną epoksydową i malarską emalią poliuretanową. Zbiornik jest ustawiony na betonowym fundamencie i jest wyposażony we właz z drabinką. Zbiornik służy do magazynowania odpadów w stanie płynnym, przetwarzanych na terenie zakładu oraz podlegających zbieraniu. Zbiornik nr 1 pomieści 313,5 Mg odpadów. Jeśli zbiornik wykorzystywany jest do gromadzenia odpadów zbieranych, jednocześnie zawiera odpady jednego rodzaju sklasyfikowane pod tym samym kodem. W przypadku przechowywania odpadów przed przetwarzaniem w zakładzie przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp z o.o., dopuszcza się jednocześnie przechowywanie odpadów o podobnych właściwościach i składzie, lecz sklasyfikowanych pod różnymi kodami.

2.7.2. Zbiornik stacjonarny – Zbiornik nr 2 (element magazynu E)

Instalację stanowi szczelny zbiornik o pojemności 96,0 m³ zbudowany z blachy, zabezpieczonej powłoką antykorozyjną epoksydową i malarską emalią poliuretanową. Zbiornik jest ustawiony na betonowym fundamencie i jest wyposażony we właz z drabinką. Zbiornik służy do magazynowania odpadów w stanie płynnym, przetwarzanych na terenie zakładu oraz podlegających zbieraniu. Zbiornik nr 2 pomieści 105,5 Mg odpadów. Jeśli zbiornik wykorzystywany jest do gromadzenia odpadów zbieranych, jednocześnie zawiera odpady jednego rodzaju sklasyfikowane pod tym samym kodem. W przypadku przechowywania odpadów przed przetwarzaniem w zakładzie przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp z o.o., dopuszcza się jednocześnie przechowywanie odpadów o podobnych właściwościach i składzie, lecz sklasyfikowanych pod różnymi kodami.

2.7.3. Zbiornik stacjonarny – Zbiornik nr 3 (element magazynu C)

Instalację stanowi szczelny zbiornik o pojemności 50,0 m³ zbudowany z blachy emaliowanej od wewnątrz i zabezpieczonej powłoką antykorozyjną od zewnątrz. Zbiornik jest ustawiony na stalowych nogach przytwierdzonych do podłoża. Zbiornik służy do magazynowania odpadów w stanie płynnym i pomieści 60 Mg odpadów. Jednocześnie zawiera odpady jednego rodzaju sklasyfikowane pod tym samym kodem i służy do magazynowania odpadów zbieranych i przetwarzanych na terenie zakładu Ekos Poznań Sp. z o.o.

2.7.4. Zbiornik stacjonarny – Zbiornik nr 4m (element magazynu C)

Instalację stanowi szczelny zbiornik o pojemności 50,0 m³ zbudowany z blachy emaliowanej od wewnątrz i zabezpieczonej powłoką antykorozyjną od zewnątrz. Zbiornik jest ustawiony na stalowych nogach przytwierdzonych do podłoża. Zbiornik służy do magazynowania odpadów w stanie płynnym i pomieści 60 Mg odpadów. Jednocześnie zawiera odpady jednego rodzaju sklasyfikowane pod tym samym kodem i służy do magazynowania odpadów zbieranych oraz przetwarzanych na terenie zakładu Ekos Poznań Sp. z o.o.

2.7.5. Magazyn F

Instalację stanowi budynek o konstrukcji murowanej ze szczelną betonową posadzką, bez okien, składający się z dwóch osobnych pomieszczeń o powierzchniach odpowiednio 158,4 m² i 162,9 m². Pomieszczenia te łącznie pomieszczą ok. 80 Mg odpadów niebezpiecznych. Obie części magazynu posiadają niezależne wjazdy zamykane bramą. Magazyn służy do gromadzenia odpadów zarówno w stanie płynnym jak i w stanie stałym. Dostarczanie i odbiór odpadów z magazynu odbywa się przy użyciu wózka widłowego lub wózka ręcznego do przewozu palet. W magazynie jednocześnie w sposób selektywny gromadzone są odpady o różnych kodach, odpady w pomieszczeniach gromadzone są w różnego rodzaju pojemnikach, beczkach, kontenerach, big bagach i workach.

3. Charakterystyka stosowanej technologii

3.1. Instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych

3.2. Instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne

3.3. Instalacja do przetwarzania emulsji olejowych

3.4. Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów

3.5. Instalacja do próżniowej destylacji odpadów (wyparka)

3.6. Instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji

3.7. Instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton

3.7.1. Magazyn K

3.7.2. Zbiornik nr 2 (element magazynu E)

3.7.3. Zbiornik nr 3 (element placu magazynowego C)

3.7.4. Zbiornik nr 4 (element placu magazynowego C)

3.7.5. Magazyn F

3.7.6. W zbiornikach i magazynach, magazynowane są także odpady inne niż niebezpieczne. Sposoby magazynowania ww. odpadów określono w warunkach dotyczących gospodarki odpadami.

3.7.7. Lokalizację magazynów odpadów (i zbiorników) wskazano w punkcie I.8.3.6. niniejszej decyzji.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i substancji na potrzeby funkcjonowania instalacji

4. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. wykonanie wszystkich istniejących powierzchni magazynowych odpadów i posadzek w halach technologicznych w konstrukcji szczelnej, zabezpieczającej środowisko gruntowo-wodne przed migracją zanieczyszczeń,
- b. realizacja wszystkich elementów instalacji przetwarzających odpady w postaci płynnej w technologii całkowicie szczelnej,
- c. magazynowanie odpadów w postaci płynnej w szczelnych beczkach i pojemnikach ustawionych na szczelnym i stabilnym podłożu,
- d. ograniczenie czasu magazynowania odpadów do koniecznego minimum,
- e. przyjmowanie odpadów, w możliwie największym stopniu, bezpośrednio na instalację, bez konieczności ich magazynowania,
- f. stosowanie w możliwie największym stopniu oświetlenia energooszczędnego,
- g. lokalizacja terenu inwestycji w zespole o charakterze przemysłowo-magazynowym, eliminująca możliwość wystąpienia konfliktów społecznych związanych z pracą zakładu,
- h. wykonanie biofiltra na instalacji do bioremediacji pozwalającego na ograniczenie oddziaływania w zakresie emisji odorów,
- i. wykorzystanie wód poprocesowych, do celów technologicznych.

1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami dotyczącymi gospodarki odpadami określonymi w niniejszej decyzji.
- b. Odprowadzanie wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów (wewnętrznym systemem kanalizacyjnym) do szczelnego zbiornika oznaczonego symbolem „Z”.
- c. Wykonanie placów magazynowych z kostki brukowej oraz placów pokrytych masą bitumiczną – na podłożu z nieprzepuszczalnej folii EPDM.
- d. Wykonanie podłoża hal produkcyjnych, magazynowych oraz wszystkich istniejących elementów instalacji w technologii szczelnej.

- e. Eksploatacja wszystkich urządzeń i instalacji zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad szczelnością elementów instalacji oraz zbiorników i pojemników służących do magazynowania odpadów (w tym nadzór nad szczelnością placów magazynowych),
- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji oraz natychmiastowe usuwanie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych – brak źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji.
- Instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne – brak źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji.
- Instalacja do przetwarzania emulsji olejowych – brak źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji.
- Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów stanowi źródło emisji pyłów do powietrza. Hala przetwarzania odpadów H2, wyposażona jest w system wentylacji mechanicznej nawiewno-wywiewnej, w skład której wchodzi 2 linie wywiewne LW-1 i LW-2 oraz kompensacyjny nawiew powietrza. Linia LW-1 obsługuje część hali, w której magazynowane są surowce oraz sektor rozdrabniarki końcowej linii do produkcji paliwa alternatywnego. Linia wyposażona jest w wentylator promieniowy, wywiewny o wydajności 9 900 m³/h (emitor E1). Linia LW-2 obsługuje część technologiczną hali do produkcji paliwa alternatywnego. Linia wyposażona jest w wentylator promieniowy, wywiewny o wydajności 6 600 m³/h (emitor E2).
- Instalacja do próżniowej destylacji odpadów (wyparka) – brak źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji.
- Instalacja do usuwania związków ropopochodnych, przy wykorzystaniu technologii bioremediacji, stanowi źródło emisji acetonu, amoniaku, butano-1-lu, butan-2-onu, dwusiarczku dwumetylu, dwusiarczku węgla, octanu etylu, octanu metylu do powietrza. Hala H5, w której zlokalizowana jest

ww. instalacja, wyposażona jest w 3 okapy miejscowo odciągające powietrze, połączone w 1 rurę. Powietrze znad okapów kierowane jest na filtr węglowy i po oczyszczeniu kanałem wentylacyjnym, zlokalizowanym na zewnątrz hali, przy jej ścianie, wyprowadzane jest na zewnątrz (emitor E4). Natomiast powietrze poprocesowe z bioreaktora kierowane jest na warstwy materiału biologicznego biofiltra i po oczyszczeniu kierowane na zewnątrz. Biofiltr to zamknięty zbiornik wypełniony złożem filtracyjnym z kominkiem wylotowym. Wylot z biofiltra odbywa się poprzez 6 otworów, umieszczonych promieniowo na kominku. Emisja towarzysząca eksploatacji biofiltra ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji.

- g. Instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton – brak źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków. Dodatkowo magazyn F wyposażony jest w wentylator mechaniczny wykorzystywany do wentylacji pomieszczenia. W związku z tym, iż odpady są magazynowane w szczelnych pojemnikach, opakowaniach wentylator nie stanowi źródła emisji gazów i pyłów.

8.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Opis emitora	Charakterystyka miejsc emisji						Czas emisji
		Rodzaj	Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych	
			[m]	[m]	[m³/h]	[m/s]	[K]	
Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów								
E1	wentylator ścienny	poziomy	19,5	0,8	9 900	5,5	293	6 024
E2	wentylator ścienny	poziomy	19,5	0,8	6 600	3,6	293	6 024
Instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji								
E4	wylot 3 czerpni powietrza	pionowy zadaszony	7,0	0,2	1 700	15,0	293	8 760

8.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji
			[kg/h]
Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów			
Hala H2 (przetwarzanie odpadów – wentylacja mechaniczna Linii LW-1)	E1	Pył ¹⁾ w tym Pył zawieszony PM10	0,099000 0,099000
Hala H2 (przetwarzanie odpadów – wentylacja mechaniczna Linii LW-2)	E2	Pył ¹⁾ W tym Pył zawieszony PM10	0,066000 0,066000
Instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji			
Hala H5 (procesy prowadzone w hali – wentylacja hali)	E4	Aceton	0,009700
		Amoniak	0,019300
		Butan-1-ol	0,001280
		Butan-2-on	0,005200
		Dwusiarczek dwumetylu	0,000070
		Dwusiarczek węgla	0,000034
		Octan etylu	0,005610
		Octan metylu	0,002040

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłu

8.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
-------------------	---------------------

	[Mg/rok]
Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów	
Pył ¹⁾	0,99400
w tym pył zawieszony PM10	0,99400
w tym pył zawieszony PM2,5	0,29800

Instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji	
Aceton	0,08500
Amoniak	0,16900
Butan-1-ol	0,01120
Butan-2-on	0,04560
Dwusiarczek dwumetylu	0,00061
Dwusiarczek węgla	0,00030
Octan etylu	0,04910
Octan metylu	0,01790

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

8.1.5. Usytuowanie stanowiska do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowisko pomiarowe na emitorze E4 usytuowane zgodnie z wymogami Polskich Norm. Ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych na emitorze E1 i E2, nie ma możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych spełniających wymogi ww. norm.

8.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Przedmiotowy Zakład zaopatrywany jest w wodę z miejskiej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne.
- Ilość wykorzystywanej wody przez instalacje objęte niniejszą decyzją:
 $Q_{\text{roczne}} = 3\,312,4 \text{ m}^3/\text{r}$

8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

- Z terenu przedmiotowych instalacji odprowadzane są ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę:
 - wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych,
 - ścieków przemysłowych z miejsc magazynowania odpadów (odcieków),
 - wód poprocesowych z instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych,
 - wód poprocesowych z mycia instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności powyżej 50 ton,
 - wód poprocesowych z instalacji do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne,
 - wód poprocesowych z instalacji do przetwarzania emulsji olejowych,
 - wód poprocesowych z instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparki).

Ścieki przemysłowe (mieszanina) odprowadzane są z jednego wspólnego zbiornika oznaczonego symbolem „Z”, do urządzeń kanalizacyjnych przedsiębiorstwa Aquanet S.A. Prowadzący instalacje wykorzystuje znaczną część wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów (zgromadzonych w ww. zbiorniku „Z”) na potrzeby technologiczne, natomiast ich nadmiar (jako ścieki przemysłowe) odprowadza do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, tj. przedsiębiorstwa Aquanet S.A.

- Ilość ścieków przemysłowych:
 $Q_{\text{roczne}} = 99\,263,7 \text{ m}^3/\text{r}$

c. Skład ścieków przemysłowych :

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Kadm	0,4	mg Cd/l
2.	Azot amonowy	100,0	mg N _{NH4} /l
3.	Azot azotynowy	10,0	mg N _{NO2} /l
4.	Fosfor ogólny	10,0	mg P/l
5.	Indeks fenolowy	15,0	mg/l
6.	Cynk	2,5	mg Zn/l
7.	Miedź	1,0	mg Cu/l
8.	Chrom ⁺⁶	0,1	mg Cr/l
9.	Ołów	0,5	mg Pb/l
10.	Nikiel	0,5	mg Ni/l
11.	Węglowodory ropopochodne	15,0	mg/l

8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 43 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości – I i II wariant pracy instalacji

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej z jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	5000,00	Odpady po przeprowadzeniu przetwarzania stanowiące mieszaninę odpadów niebezpiecznych. Skład: mieszaniny odpadów ciekłych i szlamów zawierające niebezpieczne organiczne związki aromatyczne np. WWA. Stan skupienia: postać płynna z cząstkami stałymi, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5000,00	Skład: szlamy odwodnione o zawartości suchej masy od 10 do 40% zawierające w zależności od pochodzenia odpadu wejściowego zróżnicowane zawartości związków organicznych np. węglowodory ropopochodne, aromatyczne, częściowo również WWA, mineralnych np. sole wapnia i magnezu, metali ciężkich np. ołów i cynk. Stan skupienia: szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	2000,00	Skład: lepkie ciecze z zawartością wody po separacji i ścieków ropopochodnych, zawierające węglowodory ropopochodne. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, ekotoksyczne.

4.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	2000,00	Skład: lepkie ciecze po separacji ścieków zawierające węglowodory ropopochodne, związki organiczne w tym WWA, oraz palne związki organiczne aromatyczne. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, ekotoksyczne, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
5.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	3000,00	Skład: odpady o zawartości suchej masy od 25 do 35% zawierające zaadsorbowane węglowodory ropopochodne oraz związki metali ciężkich Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
6.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	300,00	Skład: odpady niespełniające wymagań, posiadające w zależności od odpadu wejściowego zróżnicowane zawartości związków organicznych aromatycznych i WWA, nieorganicznych. Stan skupienia: stały, płynny, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	8000,00	Skład: mieszaniny odpadów ciekłych i szlamów zawierające organiczne związki aromatyczne. Stan skupienia: postać płynna z cząstkami stałymi, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1000,00	Skład: Mmieszanina wodna zmydlonych tłuszczu i estrów kwasów tłuszczowych, uwodnionych roztworów tłuszczowych zawierających kwasy tłuszczowe, surfaktanty, zanieczyszczenia mineralne takie jak piasek. Stan skupienia: postać płynna z cząstkami stałymi, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	1000,00	Skład: lepkie ciecze po separacji ścieków ropopochodnych zawierające śladowe ilości węglodorów ropopochodnych. Stan skupienia: postać płynna. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	19 08 01	Skratki	1000,00	Skład: elementy gabarytowo niepożądane zawarte w odpadach. Stan skupienia: Stały Właściwości: odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5.	19 12 01	Papier i tektura	1000,00	Skład: celuloza. Odpady stanowią opakowania, wyodrębniane podczas procesu początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	19 12 02	Metale żelazne	1000,00	Skład: żeliwo, stal, stal nierdzewna. Odpady stanowią opakowania, wyodrębniane podczas procesu początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały.

				Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, mosiądz, brąz. Odpady stanowią opakowania, wyodrębniane podczas procesu początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1000,00	Skład: poli(tereftalan etylenu), polietylen wysokiej gęstości, poli(chlorek winylu), polietylen niskiej gęstości, polipropylen, polistyren, guma. Odpady wyodrębniane podczas procesu początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
9.	19 12 05	Szkło	1000,00	Skład: różne rodzaje szkła (w tym kwarcowe, ołowiowe, sodowe i sodowo-potasowe). Odpady stanowią opakowania, w których mogą zostać dostarczone odpady do przetworzenia. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7500,00	Skład: ziemia, gleba, kamienie, piaski, pył, ropy, mogące zawierać metale takie jak np. cynk, miedź, bar, kadm, węglowodory. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
Masa wytworzonych odpadów nie przekroczy 60 000 Mg/rok				

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów tłuszczowych i obróbki uodnionych odpadów innych niż niebezpieczne oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	1000,00	Skład: mieszaniny związków organicznych z wodą w zależności od pochodzenia odpadu wejściowego zawierają np. białka, tłuszcze, kwasy tłuszczowe, związki fosforu, surfaktanty. Stan skupienia: postać płynna. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	5000,00	Skład: odwodnione szlamy o zawartości suchej masy pomiędzy 10 - 45% zawierające w zależności od pochodzenia odpadu wejściowego zawartości związków organicznych. Związki nieorganiczne amoniak, związki siarki, fosforu i azotu. Stan skupienia: stały lub szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	5000,00	Skład: osady odwodnione o zawartości suchej masy pomiędzy 15-50% zawierające substancje organiczne tłuszcze, surfaktanty, zmydlone kwasy tłuszczowe. Stan skupienia: stały,

				szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady	100,00	Skład: odpady niesklasyfikowane w innych grupach, zawierające tłuszcze stałe. Stan skupienia: stały, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych.	400,00	Skład: sfermentowane ciecze zawierające związki organiczne takie jak np. tłuszcze, kwasy tłuszczowe. Stan skupienia: postać płynna. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	400,00	Skład: fermentujące odpady szlamów i zawiesin tłuszczu i kwasów tłuszczowych oraz białek. Stan skupienia: postać płynna, szlamy. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
7.	19 08 01	Skratki	1000,00	Skład: elementy gabarytowo niepożądane zawarte w odpadach. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	400,00	Skład: piasek, żwir, drobny tłuczeń zanieczyszczony związkami organicznymi takimi jak tłuszcze kanałowe zawierające kwasy tłuszczowe, surfaktanty. Odpady stanowią cząstki mineralne wydzielone ze strumienia przetwarzanych odpadów. Stan skupienia: postać płynna z cząstkami stałymi, szlamami. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
9.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	8000,00	Skład: skoncentrowane tłuszcze, lipidy, estry glicerolu, kwasy tłuszczowe głównie triacyloglicerole. Stan skupienia: postać płynna, szlam. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
10.	19 12 01	Papier i tektura	1000,00	Skład: celuloza. Odpady stanowią opakowania, wyodrębniane podczas procesu początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
11.	19 12 02	Metale żelazne	1000,00	Skład: żeliwo, stal, stal nierdzewna. Odpady stanowią opakowania, w których mogą zostać dostarczone odpady do przetworzenia. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, mosiądz, brąz. Odpady stanowią opakowania, wyodrębniane podczas procesu początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1000,00	Skład: poli(tereftalan etylenu), polietylen wysokiej gęstości, poli(chlorek winylu),

				polietylen niskiej gęstości, polipropylen, polistyren, guma. Odpady wyodrębniane podczas procesu początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
14.	19 12 05	Szkło	1000,00	Skład: różne rodzaje szkła (w tym kwarcowe, ołowiowe, sodowe i sodowo-potasowe). Odpady stanowią opakowania, wyodrębniane podczas procesu początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2000,00	Skład: ziemia, gleba, kamienie, piaski, pył, łył mogące zawierać metale takie jak np. cynk, miedź, bar, kadm, węglowodory. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
Masa wytworzonych odpadów nie przekroczy 12 000 Mg/rok				

8.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do przetwarzania emulsji olejowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości – I i II wariant pracy instalacji

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200,00	Skład: szlamy odwodnione o zawartości suchej masy od 10 do 20% zawierające zróżnicowane związki organiczne np. węglowodory ropopochodne, aromatyczne, oleje mineralne, związki nieorganiczne sole wapnia i magnezu Stan skupienia: szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
2.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	2000,00	Skład: ciekłe koncentraty olei mineralnych i syntetycznych z wodą, zawierające związki organiczne np. polielektrolity, związki powierzchniowo czynne, antystarzeniowe Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, ekotoksyczne.
3.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	2000,00	Skład: ciekłe koncentraty lekkich frakcji ropopochodnych z wodą zawierające związki węglowodorowe. Stan skupienia: płynny Właściwości: palne, niewybuchowe, Odpad palny, niewybuchowy, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
4.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Skład: zestalone frakcje olejowe - posiadające właściwości smarne. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
5.	19 02 11	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Skład: inne nie kwalifikujące się do grup kodów odpadów ciecze i szlamy olei mineralnych i syntetycznych zawierające aromatyczne związki organiczne. Stan

				skupienia: stały, płynny, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
6.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	100,00	Skład: stałe osady o zawartości suchej masy pomiędzy 25-55%, zawierające metale w formie ściniek, skrawków, opiłków, wióry Stan skupienia: stały. Właściwości: palny, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
Masa wytworzonych odpadów nie przekroczy 10 500 Mg/rok				

8.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Skład: celuloza, hemiceluloza i lignina zanieczyszczone głównie substancjami ropopochodnymi i impregnatami o właściwościach niebezpiecznych. Odpad wyodrębniony podczas początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3500,00	Skład: parametry dostarczanych odpadów przetworzonych muszą spełniać kryteria jakościowe określone przez cementownię, do których należą: zawartość wilgoci < 20%, wartość opałowa MJ/kg > 15, zawartość siarki < 1%, zawartość chloru < 1%, kadm + tal (Cd + Tl) poniżej 100 ppm, rtęć < 10 ppm, antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad poniżej 2500 ppm, zawartość PCB poniżej 50 ppm. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
Masa wytworzonych odpadów nie przekroczy 3600 Mg/rok				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 01	Papier i tektura	1000,00	Skład: celuloza. Stan skupienia: stały. Odpad wyodrębniony podczas początkowego przetwarzania odpadów. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpad niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	19 12 02	Metale żelazne	1000,00	Skład: żeliwo, stal, stal nierdzewna. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, mosiądz, brąz. Stan skupienia: stały.

				Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00	Skład: poli(tereftalan etylenu), polietylen wysokiej gęstości, poli(chlorek winylu), polietylen niskiej gęstości, polipropylen, polistyren, guma. Odpad wyodrębniony podczas początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5.	19 12 05	Szkło	100,00	Skład: różne rodzaje szkła (w tym kwarcowe, ołowiowe, sodowe i sodowo-potasowe). Odpad wyodrębniony podczas początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00	Skład: celuloza, hemiceluloza i lignina. Odpad wyodrębniony podczas początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
7.	19 12 08	Tekstylia	100,00	Skład: tkaniny i dzianiny, naturalne i sztuczne. Odpad wyodrębniony podczas początkowego przetwarzania odpadów. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1000,00	Skład: niezanieczyszczone okruchy skalne i produkty wietrzenia skał różnego pochodzenia. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50 000,00	Skład: parametry dostarczanych odpadów przetworzonych muszą spełniać kryteria jakościowe określone przez cementownię, do których należą: zawartość wilgoci < 20%, wartość opałowa MJ/kg > 15, zawartość siarki < 1%, zawartość chloru < 1%, kadm + tal (Cd + Tl) poniżej 100 ppm, rtęć < 10 ppm, antymon + arsen + ołów + chrom + Kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad poniżej 2500 ppm, zawartość PCB poniżej 50 ppm. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000,00	Skład: w zależności o składu i pochodzenia: polimery syntetyczne, naturalne, wypełniacze plastyczne, stabilizatory, barwniki, pigmenty, zmiękczacze, kauczuk syntetyczny i naturalny, zw. nieorganiczne, celuloza, hemiceluloza, konserwanty, barwniki, emulgatory, zagęszczacze, aromaty, substancje słodzące. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
Masa wytworzonych odpadów nie przekroczy 54 300 Mg/rok				

8.3.1.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów, powstających w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości – I i II wariant pracy instalacji

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1000,00	Odpad powstający w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania w sprawności instalacji. Skład: ciecze o właściwościach smarujących zawierające olefiny, parafiny pochodzące z destylacji ropy naftowej i syntezy węglowodorów. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, ekotoksyczne.
2.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	500,00	Odpad powstający w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania w sprawności instalacji. Skład: ciecze zawierające dodatki przeciw zamarzaniu np. glikole polietylenowe i polipropylenowe oraz ich pochodne. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	500,00	Odpad powstający w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania w sprawności instalacji. Skład: ciecze zawierające dodatki przeciw zamarzaniu np. chlorek sodu oraz alkohole. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpad niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

8.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparka) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości – I i II wariant pracy instalacji

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej z jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	1 000	Skład: mieszaniny olei z wodą posiadające w zależności od pochodzenia odpadu wejściowego zróżnicowane zawartości związków organicznych np. węglowodory ropopochodne, aromatyczne, częściowo również WWA, związki mineralne np. sole wapnia i magnezu, metale ciężkie np. ołów i cynk. Stan skupienia: postać płynna. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane

				aspiracją.
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 000	Skład: szlamy odwodnione o zawartości suchej masy od 10 do 40% zawierające w zależności od pochodzenia odpadu wejściowe zróżnicowane zawartości związków: organicznych np. węglowodory ropopochodne, aromatyczne, częściowo również WWA, mineralnych np. sole wapnia i magnezu, metali ciężkich np. ołów i cynk. Stan skupienia: szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	3000,00	Skład: lepkie ciecze z zawartością wody po separacji i ścieków ropopochodnych zawierające węglowodory ropopochodne. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, ekotoksyczne.
4.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	2000,00	Skład: lepkie ciecze po separacji ścieków zawierające węglowodory ropopochodne, związki organiczne w tym WWA, oraz palne związki organiczne aromatyczne. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
5.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	2000,00	Skład: mieszaniny związków organicznych posiadających właściwości smarne o zawartości suchej masy od 25 do 35% zawierające zaadsorbowane węglowodory ropopochodne oraz związki metali ciężkich. Stan skupienia: stały, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
6.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2000,00	Skład: inne nie kwalifikujące się do grup kodów odpadów ciecze i szlamy olei mineralnych i syntetycznych zawierające aromatyczne związki organiczne. Stan skupienia: postać płynna, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, ekotoksyczne.
7.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	3000,00	Skład: lepkie oleje mineralne, syntetyczne i tłuszcze pochodzenia zwierzęcego oraz roślinnego zawierające związki organiczne w tym WWA oraz związki organiczne aromatyczne np. benzen, etylobenzen, toluen. Stan skupienia: szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
8.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	1000,00	Skład: stałe osady o zawartości suchej masy pomiędzy 25-55%, zawierające metale w formie ściniek, skrawków, opiłków, wióry. Stan skupienia: stały, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady, które w zetknięciu z wodą lub kwasem uwalniają gazy o ostrej toksyczności.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie	1 000,00	Skład: mieszaniny związków organicznych z wodą w zależności od pochodzenia odpadu

		z odpadów innych niż niebezpieczne		wejściowego zawierają np. białka, tłuszcze, kwasy tłuszczowe, związki fosforu, surfaktanty. Stan skupienia: postać płynna. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 000,00	Skład: mieszanina wodna zmydlonych tłuszczów i estrów kwasów tłuszczowych, np. (roślinnych lub zwierzęcych), uwodnionych roztworów tłuszczowych zawierających kwasy tłuszczowe, surfaktanty, zanieczyszczenia mineralne takie jak piasek. Stan skupienia: postać płynna z cząstkami stałymi, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	500,00	Skład: odpady niesklasyfikowane w innych grupach, posiadające właściwości smarne oraz sole metali i związków metaloorganicznych skryształizowanych podczas procesu. Stan skupienia: stały, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	3000,00	Skład: odpady z tłuszczów i ich mieszanin przeznaczonych do spożycia oraz środków spożywczych, w których składzie znajdują się te oleje, tłuszcze lub ich mieszaniny, Stan skupienia: postać płynna, szlam. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	500,00	Skład: inne nie kwalifikujące się do grup kodów odpadowe ciecze i szlamy zawierające między innymi aromatyczne związki organiczne. Stan skupienia: postać płynna, szlamy. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
Ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 13 500 Mg/rok				

8.3.1.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparka), powstających w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości – I i II wariant pracy instalacji

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1000,00	Odpad powstający w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania w sprawności instalacji. Skład: inne nie kwalifikujące się do grup kodów odpadowe ciecze oleiste olei mineralnych i syntetycznych zawierające aromatyczne związki organiczne. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, ekotoksyczne.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2000,00	Odpad powstający w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania w sprawności instalacji. Skład: inne nie kwalifikujące się do grup kodów odpadowe ciecze oleiste olei

				mineralnych i syntetycznych zawierające aromatyczne związki organiczne. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, ekotoksyczne.
3.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2000,00	Odpad powstający w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania w sprawności instalacji. Skład: ciecze zawierające dodatki przeciw zamarzaniu np. glikole polietylenowe i polipropylenowe oraz ich pochodne. Stan skupienia: płynny. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady posiadające działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1000,00	Odpad powstający w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania w sprawności instalacji. Skład: ciecze zawierające dodatki przeciw zamarzaniu np. chlorek sodu oraz alkohole. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

8.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości – procesy R3 i R5

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1000,00	Skład: odpad będzie stanowił oczyszczoną frakcję organiczną, stanowiącą strukturę w procesie bioremediacji. Stanowią go będą włókniste odpady roślinne, drewno, celuloza, hemicelulozy, lignina. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1000,00	Skład: odpad będzie stanowił przetworzoną biologicznie frakcję organiczną, stanowiącą strukturę w procesie bioremediacji. Stanowią go będą odpady roślinne, drewno, celuloza, hemicelulozy, osady organiczne. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6000,00	Skład: piasek, żwir, drobny tłuczeń z niewielką zawartością związków organicznych. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, niewybuchowe, odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
Masa wytworzonych odpadów nie przekroczy 7000 Mg/rok				

8.3.1.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

W wyniku funkcjonowania zbiorników i magazynu służących do magazynowania odpadów nie są wytwarzane odpady.

8.3.2. Miejsca i sposób magazynowania wytworzonych odpadów

8.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej z jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, zbiornikach lub kontenerach, na terenie placu magazynowego D.
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
4.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
5.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, zbiornikach lub kontenerach, na terenie placu magazynowego D.
6.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, pojemnikach lub kontenerach, na terenie placu magazynowego D.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach lub pojemnikach, na terenie placów magazynowych C i D.
2.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, zbiornikach lub kontenerach, na terenie placów magazynowych C i D.
3.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, pojemnikach lub kontenerach, na terenie placów magazynowych C i D.
4.	19 08 01	Skratki	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, pojemnikach lub kontenerach, na terenie placów magazynowych C i D.
5.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany za pomocą przyzmy, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub big-bagach, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub big-bagach, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub w luzem w sposób

			uporządkowany za pomocą pryzmy, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
9.	19 12 05	Szkło	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub big-bagach, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w usypianej przyźmie, na terenie placu magazynowego C.

8.3.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpiecznych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placów magazynowych C i D.
2.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, zbiornikach lub kontenerach, na terenie placów magazynowych C i D.
3.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, zbiornikach lub kontenerach, na terenie placów magazynowych C i D.
4.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placów magazynowych C i D.
5.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych.	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placów magazynowych C i D.
6.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placów magazynowych C i D.
7.	19 08 01	Skratki	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach i pojemnikach, na terenie placów magazynowych C lub i D.
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach lub luzem w przyżmich, na terenie placów magazynowych C i D.
9.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placów magazynowych C i D.
10.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub w sposób uporządkowany za pomocą pryzmy, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
11.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub big-bagach, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub big-bagach, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany za pomocą pryzmy, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.
14.	19 12 05	Szkło	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub big-bagach, na terenie placów magazynowych B i C lub w magazynie odpadów A.

15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem, w postaci usypanej pyzmy, na terenie placu magazynowego C.
-----	----------	---------------------------------	---

8.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania emulsji olejowych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, zbiornikach lub kontenerach, na terenie placu magazynowego D.
2.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
3.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
4.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
5.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
6.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, zbiornikach lub kontenerach, na terenie placu magazynowego D.

8.3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach lub pojemnikach, na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach lub pojemnikach, na terenie placu magazynowego G lub magazynu odpadów A.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany w przyłomie na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub w „big-bagach” na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub w „big-bagach”, na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany w przyłomie na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
5.	19 12 05	Szkło	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub w big-bagach, na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach,

		w 19 12 06	pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany w przyźmie na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
7.	19 12 08	Tekstylia	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany w przyźmie na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach lub w big-bagach lub luzem w postaci usypanej przymy, na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany w przyźmie na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady należy magazynować w kontenerach, beczkach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w przyźmie na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu odpadów A.

8.3.2.4.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów, powstających w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady należy magazynować w beczkach lub pojemnikach, na terenie placu magazynowego B lub magazynu A.
2.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady należy magazynować w beczkach lub pojemnikach, na terenie placu magazynowego B lub magazynu A.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady należy magazynować w beczkach lub pojemnikach, na terenie placów magazynowych B i C lub magazynu A.

8.3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparka)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej z jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
4.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.

5.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
6.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
7.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
8.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego C i D.
2.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego C i D.
3.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego C i D.
4.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego C i D.
5.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego C i D.

8.3.2.5.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparka), powstających w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
3.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego D.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach i zbiornikach, na terenie placu magazynowego C i D.

8.3.2.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do usuwania związków ropopochodnych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach, kontenerach i zbiornikach, na terenie placu C.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający	Odpady należy magazynować w szczelnych beczkach,

		wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	kontenerach i zbiornikach, na terenie placu C.
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady należy magazynować w beczkach, kontenerach lub luzem w postaci usypanej przyzmy na terenie placu C.

8.3.2.7. Sposoby postępowania z odpadami, w tym dalszy sposób gospodarowania odpadami

- Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, zbiorniki, kontenery, worki lub big-bagi przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy magazynować w odpowiednich pojemnikach dobranych ze względu na rodzaj magazynowanych w nich odpadów, odpornych na działanie substancji w nich zawartych. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
- Odpady magazynowane luzem (w przyzmach) należy magazynować w sposób uporządkowany, uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego oraz umożliwiającą ich identyfikację. W przyzmach należy magazynować wyłącznie odpady w postaci stałej, inne niż niebezpieczne oraz w sposób uniemożliwiający rozwiewanie, poprzez ich otoczenie betonowymi blokami.
- Wytwarzane odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie uprawnionym podmiotom lub przetwarzać na terenie zakładu, zgodnie z niniejszą decyzją oraz hierarchią postępowania z odpadami.
- Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- W postępowaniu z odpadami olejowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie.

Lokalizację magazynów odpadów wskazano w punkcie I.8.3.6. niniejszej decyzji.

8.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska, w tym za gospodarkę odpadami;
- okresowe kontrole i konserwacje maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie obiektu, zapewniające ich prawidłowe funkcjonowanie;
- systematyczne sprawdzanie szczelności układów i zbiorników w celu zapobiegania wyciekom itd.;
- szkolenie pracowników w zakresie gospodarowania odpadami, ze szczególnym uwzględnieniem selektywnego magazynowania i bezpiecznego postępowania z odpadami niebezpiecznymi;
- wyбір odbiorców odpadów, którzy wykorzystują odpady, celem maksymalnego ograniczenia ich ilości kierowanych do unieszkodliwiania, bądź składowania;
- wyposażenie obiektu w różnego rodzaju materiały sorpcyjne do usuwania ewentualnych awarii;
- doskonalenie działań organizacyjnych mających na celu selektywne magazynowanie odpadów na terenie obiektu;
- jednoznaczne ustalenie, oznakowanie i zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich, miejsc magazynowania wszystkich odpadów powstających na terenie zakładu;
- systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów powstających na terenie zakładu, a także odpadów podawanych zbieraniu i przetwarzaniu,
- przestrzeganie zasad ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie;
- zachowanie wymagań sanitarnych, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przeciwpożarowych;
- przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym odpowiednie i aktualne zezwolenia na gospodarowanie odpadami danego rodzaju.

8.3.4. Zbieranie odpadów

8.3.4.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania

Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania określono w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.

8.3.4.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób zagospodarowania

Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób zagospodarowania określono w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.

8.3.4.3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów jest teren zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o., zlokalizowany na nieruchomości przy ul. Krańcowej 12, obejmujący działki o numerach ewidencyjnych: 5/16, 5/17, 5/18, 5/21, 5/22 oraz 5/23 obręb 0001 Główna. Lokalizację poszczególnych magazynów odpadów wskazano w punkcie I.8.3.6. niniejszej decyzji.

8.3.4.4. Opis metody zbierania odpadów

Zbieranie odpadów przebiega w trzech etapach:

- a. Przyjęcie odpadów na teren zakładu. Do przyjmowania odpadów są wyznaczeni przeszkoleni pracownicy, dokonujący przy przyjęciu odpadów kontroli stanu technicznego kontenerów i pojemników, w których znajdują się odpady, kontroli rodzaju przekazywanych odpadów pod względem posiadanego zezwolenia w tym zakresie, kontroli zgodności składu i charakteru odpadów z deklarowanym rodzajem odpadów przekazywanych, kontroli masy odpadów oraz potwierdzenia przyjęcia odpadu.
- b. Magazynowanie odpadów w wyznaczonych i dostosowanych miejscach, zgodnie z warunkami niniejszej decyzji.
- c. Przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom, wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

8.3.4.5. Warunki dotyczące postępowania z odpadami zbieranymi

- a. Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego. Wszystkie odpady należy magazynować w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym wpływem substancji zawartych w odpadach oraz w sposób umożliwiający ich dalsze zagospodarowanie. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w tym zgodnie z przepisami o ochronie przeciwpożarowej.
- b. Odpady magazynowane luzem (w usypanych pryzmach) należy magazynować w sposób uporządkowany, uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego oraz umożliwiający ich identyfikację. W pryzmach należy magazynować wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne w postaci stałej, nierozpuszczalne. Odpady magazynowane luzem zabezpieczyć przed rozwiewaniem, poprzez ich otoczenie betonowymi blokami.
- c. Odpady zbierane należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.
- d. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- e. Magazynując odpady: olejowe, w postaci zużytych baterii i akumulatorów, w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów azbestowych, należy przestrzegać warunków określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- f. Odpady dostarczane na teren zakładu należy każdorazowo poddawać przeglądowi, pod kątem ewentualnego zagrożenia dla środowiska. W przypadku odpadów, które z uwagi na swój charakter, są dostarczane w workach lub pojemnikach, niegwarantujących szczelności, należy je magazynować dodatkowo w szczelnych, beczkach, kontenerach lub pojemnikach.
- g. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych.
- h. Zbieranie odpadów wymienionych w niniejszej decyzji należy prowadzić, w ten sposób, aby ich ewentualne magazynowanie nie przekroczyło możliwości magazynowych terenu przeznaczonego do zbierania odpadów.

8.3.5. Przetwarzanie odpadów

8.3.5.1. Warunki zezwolenia na przetwarzanie odpadów: instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych

8.3.5.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania zostały określone w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji.

8.3.5.1.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.1. niniejszej decyzji. W wyniku magazynowania przedprocesowego nie powstają odpady.

8.3.5.1.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Miejszem przetwarzania odpadów jest teren zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o., zlokalizowany na nieruchomości przy ul. Krańcowej 12, obejmujący działki o numerach ewidencyjnych: 5/16, 5/17, 5/18, 5/21, 5/22 i 5/23 obręb 0001 Główna. Instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki odpadów niebezpiecznych jest zlokalizowana w budynkach oznaczonych numerami: H1 i H4.

8.3.5.1.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metody przetwarzania odpadów

I wariant instalacji

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy odzysku odpadów		
1.	R5	Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych
2.	R12	Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11
3.	R13	Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

II wariant instalacji

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy unieszkodliwiania odpadów		
1.	D9	Obróbka fizyczno-chemiczna niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszkanki, które są unieszkodliwianie za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych z pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)
2.	D15	Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania zachodzącego w instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych znajduje się w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

Opis procesu odzysku R13 (I wariant) i unieszkodliwiania D15 (II wariant)

Odzysk odpadów (w I wariantcie pracy instalacji) oraz unieszkodliwianie odpadów (w II wariantcie pracy instalacji) polega na tymczasowym zmagazynowaniu ww. odpadów w miejscu wskazanym w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, odpady są przetwarzane w procesie odzysku R5 lub R12 lub w procesie unieszkodliwiania D9.

Odpady przed poddaniem przetwarzaniu należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery i zbiorniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

8.3.5.1.5. Dodatkowe warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów

- a. Głównym celem procesu odzysku odpadów (I wariant pracy) jest otrzymanie produktu, tj. frakcji mineralnej (w tym głównie piasku) w klasie czystości, spełniającej wymagania rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz. U. z 2002 r. Nr 165 poz. 1359) lub innego aktu prawnego zastępującego powyższy.
W celu wytworzenia frakcji mineralnej należy prowadzić trzyetapowe usuwanie zanieczyszczeń ropopochodnych. Pierwszy to stosowanie środków chemicznych w trakcie zrzutu odpadu zawierającego frakcję mineralną z auta do zbiorników, drugi to separacja w strumieniu wody na sicie części ponadgabarytowych i wstępne zmycie z materiału mineralnego lekkich frakcji organicznych, trzeci to płuczki piasku, które w strumieniu wody dokładnie desorbują frakcje organiczne. Odseparowana w ten sposób frakcja mineralna ze strumienia odpadów, jest wolna od substancji ropopochodnych, którymi była wcześniej zanieczyszczona.
- b. Frakcję mineralną spełniającą wymagania ww. rozporządzenia, należy uzyskać z nw. rodzajów odpadów: 01 05 05*, 05 01 03*, 05 01 05*, 05 01 15*, 13 05 01*, 13 05 02*, 13 05 03*, 13 05 06*, 13 05 07*, 13 05 08*, 01 04 09, 01 04 12, 01 04 13, 01 05 04, , 02 01 01, 02 02 01, 02 02 04, 02 03 01, 02 03 05, 02 03 80, 02 04 01, 10 01 24, 19 08 02, 20 01 41, 20 02 02, 20 03 03 oraz 20 03 06.
Ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu wskazano w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji.
- c. Frakcję mineralną pochodzącą z pozostałego strumienia odpadów (o ile w nich występuje) oraz frakcję powstałą w trakcie procesu unieszkodliwiania odpadów, klasyfikować jako odpad o kodzie 19 12 09, wskazany na liście wytwarzanych odpadów.
- d. Frakcja mineralna spełniająca wymagania powyższego rozporządzenia jest przeznaczona do rekultywacji terenów zdegradowanych i w budownictwie (np. do podnoszenia rzędnych lub utwardzania powierzchni terenów).
- e. Prowadzić badania produktu, potwierdzającego spełnianie wymagań ww. rozporządzenia każdorazowo po uzbieraniu partii transportowej produktu, przez akredytowane laboratorium. Badania należy archiwizować na terenie zakładu.

8.3.5.2. Warunki zezwolenia na przetwarzania odpadów: instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych innych niż niebezpieczne

8.3.5.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania zostały określone w załączniku nr 4 do niniejszej decyzji.

8.3.5.2.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.2. niniejszej decyzji. W wyniku magazynowania przedprocesowego nie powstają odpady.

8.3.5.2.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów jest teren zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o.,

zlokalizowany na nieruchomości przy ul. Krańcowej 12, obejmujący działki o numerach ewidencyjnych: 5/16, 5/17, 5/18, 5/21, 5/22 oraz 5/23 obręb 0001 Główna. Instalacja do przetwarzania uodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uodnionych odpadów innych niż niebezpieczne jest zlokalizowana w budynku oznaczonym numerem H3.

8.3.5.2.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metoda przetwarzania odpadów

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy odzysku odpadów		
1.	R12	Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11
2.	R13	Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania zachodzącego w instalacji do przetwarzania uodnionych odpadów tłuszczowych innych niż niebezpieczne znajduje się w punkcie I.3.2. niniejszej decyzji.

Opis procesu odzysku R13

Odzysk odpadów polega na tymczasowym zmagazynowaniu ww. odpadów w miejscu wskazanym w załączniku nr 4 do niniejszej decyzji. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, odpady są przetwarzane w procesie odzysku R12.

Odpady przed poddaniem przetwarzaniu należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery i zbiorniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

8.3.5.3. Warunki zezwolenia na przetwarzanie odpadów: instalacja do przetwarzania emulsji olejowych

8.3.5.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania zostały określone w załączniku nr 5 do niniejszej decyzji.

8.3.5.3.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.3. niniejszej decyzji. W wyniku magazynowania przedprocesowego nie powstają odpady.

8.3.5.3.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów jest teren zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o., zlokalizowany na nieruchomości przy ul. Krańcowej 12, obejmujący działki o numerach ewidencyjnych: 5/16, 5/17, 5/18, 5/21, 5/22 oraz 5/23 obręb 0001 Główna. Instalacja do przetwarzania emulsji olejowych jest zlokalizowana w budynku oznaczonym numerem H1.

8.3.5.3.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metody przetwarzania odpadów

I wariant instalacji

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy odzysku odpadów		
1.	R12	Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11
2.	R13	Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

II wariant instalacji

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy unieszkodliwiania odpadów		
1.	D9	Obróbka fizyczno-chemiczna niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwianie za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych z pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)
2.	D15	Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania zachodzącego w instalacji do przetwarzania emulsji olejowych znajduje się w punkcie I.3.4. niniejszej decyzji.

Opis procesu odzysku R13 (I wariant) i unieszkodliwiania D13 (2 wariant)

Odzysk odpadów (w I wariantcie pracy instalacji) oraz unieszkodliwianie odpadów (w II wariantcie pracy instalacji) polega na tymczasowym zmagazynowaniu ww. odpadów w miejscu wskazanym w załączniku nr 6 do niniejszej decyzji. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, odpady są przetwarzane w procesie odzysku R12 lub w procesie unieszkodliwiania D9.

Odpady przed poddaniem przetwarzaniu należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpowodziowego, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery i zbiorniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

8.3.5.4. Warunki zezwolenia na przetwarzania odpadów: instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki

8.3.5.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania zostały określone w załączniku nr 6 do niniejszej decyzji.

8.3.5.4.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.4. niniejszej decyzji. W wyniku magazynowania przedprocesowego nie powstają odpady.

8.3.5.4.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Miejszem przetwarzania odpadów jest teren zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o., zlokalizowany na nieruchomości przy ul. Krańcowej 12, obejmujący działki o numerach ewidencyjnych: 5/16, 5/17, 5/18, 5/21, 5/22 oraz 5/23 obręb 0001 Główna. Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki jest zlokalizowana w budynku oznaczonym numerem H2.

8.3.5.4.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metoda przetwarzania odpadów

I wariant

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy odzysku odpadów		
1.	R12	Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11
2.	R13	Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

II wariant

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy odzysku odpadów		
1.	D9	Obróbka fizyczno-chemiczna niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwianie za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych z pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)
2.	D15	Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania zachodzącego w instalacji do do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki znajduje się w punkcie I.3.4. niniejszej decyzji.

Opis procesu odzysku R12 (I wariant) i unieszkodliwiania D13 (II wariant)

Odzysk odpadów (w I wariantcie pracy instalacji) oraz unieszkodliwianie odpadów (w II wariantcie pracy instalacji) polega na tymczasowym zmagazynowaniu ww. odpadów w miejscu wskazanym w załączniku nr 6 do niniejszej decyzji. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, odpady są przetwarzane w procesie odzysku R12 lub w procesie unieszkodliwiania D9.

Odpady przed procesem odzysku należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery i zbiorniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed negatywnym wpływem ewentualnych wycieków z odpadów. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego.

Odpady magazynowane luzem (w pryzmach) należy magazynować w sposób uporządkowany, uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego oraz umożliwiającą ich identyfikację.

W pryzmach należy magazynować wyłącznie odpady w postaci stałej, inne niż niebezpieczne oraz w sposób uniemożliwiający rozwiewanie, poprzez ich otoczenie betonowymi blokami.

Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

8.3.5.5. Warunki zezwolenia na przetwarzanie odpadów: instalacja do próżniowej destylacji odpadów (wyparka)

8.3.5.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania zostały określone w załączniku nr 7 do niniejszej decyzji.

8.3.5.5.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.5. niniejszej decyzji. W wyniku magazynowania przedprocesowego nie powstają odpady.

8.3.5.5.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów jest teren zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o., zlokalizowany na nieruchomości przy ul. Krańcowej 12, obejmujący działki o numerach ewidencyjnych: 5/16, 5/17, 5/18, 5/21, 5/22 i 5/23 obręb 0001 Główna. Instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki odpadów niebezpiecznych jest zlokalizowana w budynku oznaczonym numerem H1.

8.3.5.5.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metody przetwarzania odpadów

I wariant instalacji

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy odzysku odpadów		
1.	R12	Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11
2.	R13	Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

II wariant instalacji

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy unieszkodliwiania odpadów		
1.	D9	Obróbka fizyczno-chemiczna niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwianie za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych z pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)
2.	D15	Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania zachodzącego w instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparka) znajduje się w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

Opis procesu odzysku R13 (I wariant) i unieszkodliwiania D15 (2 wariant)

Odzysk odpadów (w I wariantcie pracy instalacji) oraz unieszkodliwianie odpadów (w II wariantcie pracy instalacji) polega na tymczasowym zmagazynowaniu ww. odpadów w miejscu wskazanym w załączniku nr 7 do niniejszej decyzji. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, odpady są przetwarzane w procesie odzysku R12 lub w procesie unieszkodliwiania D9.

Odpady przed poddaniem przetwarzaniu należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery i zbiorniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

8.3.5.6. Warunki zezwolenia na przetwarzanie odpadów: instalacja do usuwania związków ropochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji

8.3.5.6.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania zostały określone w załączniku nr 8 do niniejszej decyzji.

8.3.5.6.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.6. niniejszej decyzji. W wyniku magazynowania przedprocesowego nie powstają odpady.

8.3.5.6.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów jest teren zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o., zlokalizowany na nieruchomości przy ul. Krańcowej 12, obejmujący działki o numerach ewidencyjnych: 5/16, 5/17, 5/18, 5/21, 5/22 i 5/23 obręb 0001 Główna. Instalacja do przetwarzania odpadów ropochodnych i obróbki odpadów niebezpiecznych jest zlokalizowana w budynkach oznaczonym numerem H5.

8.3.5.6.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metoda przetwarzania odpadów

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Procesy odzysku odpadów		

1.	R3	Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
2.	R5	Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych
3.	R13	Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania zachodzącego w instalacji do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji znajduje się w punkcie I.3.6. niniejszej decyzji. Opis procesu jest taki sam w przypadku odzysku R3 i R5. Procesy R3 i R5 zachodzą jednocześnie dla każdej partii przetwarzania odpadów. Proces R3 przeznaczony jest dla odpadów o dominującej frakcji organicznej, a proces R5 dla odpadów o dominującej frakcji mineralnej.

Szeroka gama odpadów biodegradowalnych ujętych w załączniku nr 8 do niniejszej decyzji wynika z dostosowania do aktualnej dostępności na rynku.

Opis procesu R13

Odzysk odpadów polega na tymczasowym zmagazynowaniu ww. odpadów w miejscu wskazanym w załączniku nr 8 do niniejszej decyzji. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, odpady są przetwarzane w procesie odzysku R5/R3.

Odpady przed poddaniem przetwarzaniu należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery i zbiorniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

8.3.5.6.5. Dodatkowe warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów

- Głównym celem procesu odzysku odpadów jest otrzymanie produktu, tj. ziemi humusowej, spełniającej wymagania rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz. U. z 2002 r. Nr 165 poz. 1359) lub innego aktu prawnego zastępującego ww. rozporządzenie.
- W przypadku nie uzyskania materiału niespełniającego wymagań rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi, odpady należy klasyfikować jako odpady uwzględnione w punkcie I. 8.3.1.6. niniejszej decyzji
- Ziemia humusowa spełniająca wymagania powyższego rozporządzenia jest przeznaczona do rekultywacji terenów zdegradowanych i w budownictwie (np. do podnoszenia rzędnych lub utwardzania powierzchni terenów).
- Należy prowadzić badania produktu, potwierdzającego spełnianie wymagań ww. rozporządzenia każdorazowo po uzbieraniu partii transportowej produktu, przez akredytowane laboratorium. Badania należy archiwizować na terenie zakładu.

8.3.6. Lokalizacja magazynów odpadów

- Magazyn A – magazyn znajduje się wewnątrz hali produkcji odpadów w postaci paliw alternatywnych oznaczonej symbolem H2. Jest to magazyn umieszczony w północno-wschodniej części działki.
- Magazyn B – plac bezpośrednio sąsiadujący z halą oznaczoną symbolem H2 przy jej wschodniej ścianie.
- Magazyn C – plac zlokalizowany w sąsiedztwie wewnętrznej drogi transportowej (tory kolejowe zakładu POMET) usytuowany w południowo-zachodniej części działki.
- Magazyn D – plac zlokalizowany pomiędzy placem C a obiektem technologicznym oznaczonym symbolem H4, pomiędzy obiektami technologicznymi H1 i H3 przy zachodniej ścianie obiektu oznaczonego symbolem H1 na jej północnym i południowym końcu.

- e. Magazyn E – magazyn znajduje się wewnątrz hali oznaczonej symbolem H1 znajdującej się w południowo-wschodniej części działki. W hali tej między innymi znajduje się instalacja do próżniowej destylacji odpadów. Kolejnymi magazynami są obiekty znajdujące się w południowej części działki przylegające do budynku H1.
- f. Magazyn F – magazyn znajduje się w oddzielnym obiekcie magazynowym zlokalizowanym w północnej części działki przy wewnętrznej drodze transportowej (torach kolejowych zakładu POMET).
- g. Magazyn G – plac zlokalizowany pomiędzy obiektami technologicznymi oznaczonymi symbolami H1 i H2 przylegający na całej długości do południowej ściany obiektu H2.

8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotowe instalacje, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowo – usługowej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Charakterystyka źródła hałasu	Czas pracy w ciągu (h)	
		Dzień	Noc
1.	Centrala wentylacyjna	16	8
2.	Wentylator kanałowy TD-800	16	-
3.	Wentylator kanałowy TD-800	16	-
4.	Wentylator dachowy V=9900 m ³ /h	16	8
5.	Wentylator dachowy V=6600 m ³ /h	16	8
6.	Pojazdy osobowe - 15 pojazdów w porze dnia	16	-
7.	Ładowarka	5	-
8.	Ładowarka	2	-
9.	Wózek widłowy	4	-
10.	Wózek widłowy	4	-
11.	Wózek widłowy	4	-
12.	Pojazdy ciężarowe 45 pojazdów w porze dnia /19 pojazdów w porze nocy	16	8
13.	Ciągniki rolnicze 2 szt.	5	-

14.	Ciągnik rolniczy	2	-
-----	------------------	---	---

8.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. W związku z powyższym nie określa się metod ochrony przed hałasem. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

9.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

9.1.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty miesięczne wskazań trzech wodomierzy. Wodomierz nr 1, zlokalizowany w hali technologicznej H1, służy do monitorowania ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparki). Wodomierz nr 2, zlokalizowany w hali technologicznej H1, służy do monitorowania ilości wykorzystywanej wody na potrzeby:

- instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych,
- instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności powyżej 50 ton,
- instalacji do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne,
- instalacji do przetwarzania emulsji olejowych.

Wodomierz nr 3, zlokalizowany w hali technologicznej H5, służy do monitorowania ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji. Wyniki wskazań z trzech ww. wodomierzy należy odnotowywać w rejestrze zużycia wody.

9.1.2. Monitoring ilości ścieków przemysłowych

Prowadzić monitoring ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych w oparciu o cztery przepływomierze. Ilość odprowadzanych ścieków stanowi różnica pomiędzy ilością wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów, odprowadzanych do szczelnego zbiornika oznaczonego symbolem „Z” (suma przepływomierzy Q_1 , Q_2 i Q_3) a ilością wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów – wykorzystywanych na potrzeby technologiczne, których ilość rejestrowana jest w oparciu o przepływomierz Q_4 . Przepływomierz Q_1 zlokalizowany jest na rurociągu odchodzącym z instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności powyżej 50 ton. Przepływomierz Q_2 zlokalizowany jest na rurociągu odchodzącym z instalacji do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne, instalacji do przetwarzania emulsji olejowych oraz instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparki), natomiast przepływomierz Q_3 zlokalizowany jest na rurociągu odprowadzającym mieszaninę wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i z miejsc magazynowania odpadów (odcieków). Przepływomierz Q_4 zlokalizowany jest na rurociągu wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów – wykorzystywanych na potrzeby technologiczne. Wyniki pomiarów z czterech przepływomierzy należy odnotowywać w rejestrze.

9.2. Monitoring zużycia energii, surowców i substancji chemicznych

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej i wykorzystywanych surowców i substancji chemicznych.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki pomiarów i ewidencjonowania ilości pobieranej wody oraz ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych oraz zużycia energii, surowców i substancji chemicznych, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

12. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Przedmiotowa instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Przyczyny potencjalnego wystąpienia awarii oraz sytuacji mogącej stanowić nadzwyczajne zagrożenie dla środowiska.

- a. błędy obsługi lub nieprzestrzeganie ustalonych reżimów technologicznych, instrukcji i innych przepisów dotyczących obsługi instalacji,
- b. wady urządzeń, niesprawne urządzenia mechaniczne, rozszczelnienie zbiorników magazynowych i instalacji,
- c. niewłaściwa organizacja transportu i magazynowania odpadów,
- d. działanie sił przyrody (wyładowania atmosferyczne, huragany itp.),
- e. uszkodzenie urządzeń sygnalizujących obsłudze zaistnienie awarii,
- f. zagrożenie pożarowe,
- g. niewykonanie na bieżąco robót konserwacyjnych i remontowych obiektów oraz urządzeń wchodzących w skład instalacji do przetwarzania odpadów.

Sposoby zapobiegania wystąpieniu i ograniczaniu skutków awarii:

- a. zainstalowanie odpowiednich urządzeń i zabezpieczeń technicznych,
- b. utrzymywanie w należyтым stanie instalacji technologicznych,
- c. utrzymywanie w należyтым stanie instalacji i urządzeń funkcjonalnych: sieci kanalizacyjnej, urządzeń energetycznych, grzewczych, sprzętu przeciwpożarowego,
- d. wyposażenie zakładu w sprzęt przeciwpożarowy, środki pochłaniające produkty ropopochodne (maty, poduszki, sorbenty) oraz substancje neutralizujące,
- e. utrzymywanie w sprawności środków transportu,
- f. podnoszenie kwalifikacji i odpowiedzialności pracowników za stan obsługiwanych instalacji, środków transportu, itp.

W celu zapobiegania i minimalizacji skutków awarii związanej z pożarem na terenie zakładu należy:

- a. bezwzględnie przestrzegać zakazu palenia tytoniu, spalania odpadów, używania otwartego płomienia, czy wykonywania prac mogących spowodować zapłon odpadów,
- b. kontrolować odpady pod kątem właściwości zwiększających ryzyko powstania pożaru lub wybuchu,
- c. segregować odpady,
- d. natychmiast po wykryciu pożaru przystąpić do akcji gaśniczej,
- e. kontrolować urządzenia gaśnicze tak, aby zawsze były na odpowiednim, wyznaczonym i oznaczonym miejscu oraz były sprawne,

f. przeszkolić pracowników odnośnie postępowania w przypadku wystąpienia pożaru lub awarii.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska).

W sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia awarii zagrażającej środowisku, prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska) jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

13. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będących przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

14. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Energia elektryczna dostarczana jest od dostawców zewnętrznych. Wykorzystywana jest do oświetlania terenu i budynków oraz zasilania urządzeń w ramach poszczególnych instalacji. Zainstalowane urządzenia, zasilane energią, eksploatowane są wyłącznie w razie potrzeb, przy czym pracę ich ogranicza się do niezbędnego minimum w celu ograniczenia zużycia energii. Zapewnienie efektywnej gospodarki elektrycznej jest możliwe również poprzez monitorowanie zużywanej energii.

15. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie I.8. niniejszego pozwolenia.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 25.06.2015 r., wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Ekos Poznań sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Krańcowej 12, 61-022 Poznań, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o. Przedmiotowy wniosek dotyczy następujących instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego: instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych, instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne, instalacja do przetwarzania emulsji olejowych, instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów, instalacja do próżniowej destylacji odpadów (wyparka), instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji oraz instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia każdej z nich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 1 lit. a (instalacja do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji) i lit b. (instalacja do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych, instalacja do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne, instalacja do przetwarzania emulsji olejowych, instalacja do próżniowej destylacji odpadów - wyparka), pkt 3 lit. b tiret 2 (instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów) oraz pkt 5 (instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych), załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Ww. instalacje są położone na terenie jednego zakładu, stąd, zgodnie z art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zostały objęte jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie sporządzone w czerwcu 2015 r. przez Invest-Eko ochrona środowiska, planowanie przestrzenne: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla zakładu przetwarzania odpadów Ekos Poznań Sp. z o.o.” wraz z uzupełnieniami. Do wniosku dołączono dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej.

Na wniosek Prowadzącego instalację Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.48.2015 z dnia 5.11.2015 r. wyłączył z udostępniania informacje, o których mowa w art. 16 ust. 1 pkt 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego, kilkakrotnie wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

W dniu 29.09.2015 r. na terenie przedmiotowych instalacji, pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, przeprowadzili oględziny. W toku oględzin stwierdzono rozbieżności pomiędzy opisem instalacji zawartym we wniosku a stanem faktycznym, które spisano w protokole oględzin. Wobec powyższego, pismem z dnia 9.10.2015 r. Wnioskodawca zweryfikował zapisy wniosku.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.48.2015 z dnia 19.01.2016 r., zawiadomiono Prowadzącego instalację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Uwzględniając art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku. W terminie wskazanym w ww. zawiadomieniu nie wpłynęły żadne uwagi oraz wnioski.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy poinformował Stronę (Wnioskodawcę) o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag do przedmiotowego postępowania.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki oraz instalacji do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM₁₀ oraz pyłu zawieszonego PM_{2,5}, acetonu, amoniaku, butano-1-lu, butan-2-onu, dwusiarczku dwumetylu, dwusiarczku węgla, octanu etylu, octanu metylu.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT oraz z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych, instalacji do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne, instalacji do przetwarzania emulsji olejowych, instalacji do próżniowej destylacji odpadów, biofiltra oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych.

Na terenie zakładu znajdują się 2 zbiorniki na ON o pojemności 5 000 dm³ każdy, stanowiące odrębną instalację, która nie została objęta niniejszym pozwoleniem. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r., w sprawie przypadków, w których wprowadzenie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., Nr 130, poz. 881), instalacja do magazynowania i dystrybucji paliwa nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacje spełniają wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalacje we wniosku o udzielenie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542), Prowadzący instalacje nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji. W niniejszej decyzji określono lokalizację punktu pomiarowego spełniającego wymogi Polskich Normy, usytuowanego na emitorze E4. Zgodnie z wnioskiem strony, ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych na emitorze E1 i E2, nie ma możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych spełniających wymogi ww. norm.

Przedmiotowy zakład zaopatrywany jest w wodę z miejskiej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne. W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody zobowiązano Wnioskodawcę do prowadzenia odczytów miesięcznych wskazań trzech wodomierzy (wodomierza nr 1 i wodomierza nr 2, zlokalizowanych w hali technologicznej H1 oraz wodomierza nr 3, zlokalizowanego w hali technologicznej H5). Wyniki wskazań z trzech ww. wodomierzy należy odnotowywać w rejestrze zużycia wody. Poza wodą wodociągową Prowadzący instalacje wykorzystuje również do prawidłowej eksploatacji instalacji tzw. wody poprocesowe ze zbiornika oznaczonego symbolem „Z”.

Z terenu przedmiotowych instalacji odprowadzane są ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych oraz miejsc magazynowania odpadów (odcieków), wód poprocesowych z instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych, wód poprocesowych z mycia instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności powyżej 50 ton, wód poprocesowych z instalacji do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne, wód poprocesowych z instalacji do przetwarzania emulsji olejowych oraz wód poprocesowych z instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparki). Ścieki przemysłowe (mieszanina) odprowadzane są z jednego wspólnego zbiornika oznaczonego symbolem „Z” do urządzeń kanalizacyjnych przedsiębiorstwa Aquanet S.A. Prowadzący instalacje wykorzystuje znaczną część wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów (zgromadzonych w ww. zbiorniku „Z”) na potrzeby technologiczne, natomiast ich nadmiar (jako ściek przemysłowy) odprowadza do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, tj. przedsiębiorstwa Aquanet S.A. Wnioskodawca zobowiązany jest prowadzić monitoring ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych w oparciu o cztery przepływomierze. Ilość odprowadzanych ścieków stanowi różnica pomiędzy ilością wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów, odprowadzanych do szczelnego zbiornika oznaczonego symbolem

„Z” (suma przepływomierzy Q_1 , Q_2 i Q_3) a ilością wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów – wykorzystywanych na potrzeby technologiczne, których ilość rejestrowana jest w oparciu o przepływomierz Q_4 . Przepływomierz Q_1 zlokalizowany jest na rurociągu odchodzącym z instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności powyżej 50 ton. Przepływomierz Q_2 zlokalizowany jest na rurociągu odchodzącym z instalacji do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne, instalacji do przetwarzania emulsji olejowych oraz instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparki), natomiast przepływomierz Q_3 zlokalizowany jest na rurociągu odprowadzającym mieszaninę wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i z miejsc magazynowania odpadów (odcieków). Przepływomierz Q_4 zlokalizowany jest na rurociągu wód poprocesowych oraz mieszaniny wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachowych i miejsc magazynowania odpadów – wykorzystywanych na potrzeby technologiczne. Wyniki pomiarów z czterech przepływomierzy należy odnotowywać w rejestrze.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia.

W uzupełnieniach do wniosku Wnioskodawca podtrzymał swoje stanowisko, iż wszystkie odpady wymienione we wniosku powstają w związku z eksploatacją instalacji. Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględniono odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją wszystkich instalacji wyszczególnionych w niniejszej decyzji. W przypadku instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacji przeznaczonej do próżniowej destylacji odpadów uwzględniono również odpady wytwarzane w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności.

Dla ww. odpadów podano informacje na temat ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsc i sposobów magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania.

Ponadto, w niniejszej decyzji wyszczególniono prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowej instalacji, miejsca magazynowania przetwarzanych odpadów oraz ilości i rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, w odniesieniu do każdego wariantu funkcjonowania każdej instalacji.

Zgodnie z podaniem Wnioskodawcy, w niniejszej decyzji ujęto – oprócz wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów – także wymagania przewidziane dla zbierania odpadów. Warunki prowadzenia zbierania odpadów określono w punkcie I.8.3.4. niniejszej decyzji.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Magazynując odpady: olejowe, w postaci zużytych baterii i akumulatorów, w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów azbestowych, należy przestrzegać warunków określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie. W aktualnym stanie prawnym stanowią je m. in.: rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694), ustawa z dnia 11 września 2015 r.

o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688), ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 687 ze zm.)

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalacje do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe tereny wymagające ochrony akustycznej stanowią zlokalizowane w kierunku północno – wschodnim tereny zabudowy mieszkaniowo usługowej.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy zagrodowej, zgodnie z pkt 3 lit. b tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, w wysokości: 55 dB w porze dnia i 45 dB w porze nocy,

Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium oraz przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Wobec zgodności polskiego prawa w zakresie ochrony środowiska z prawem Unii Europejskiej, przy spełnieniu wymagań polskich przepisów dotyczących wszystkich komponentów środowiska, uznano, że rozwiązania techniczne zastosowane w przedmiotowych instalacjach spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki. Zastosowana technologia przedstawiona w analizowanym wniosku spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz wymagania ustawy o odpadach.

Najlepsze dostępne techniki w zakresie przetwarzania odpadów opisuje cyt. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów” z sierpnia 2006 r. We wniosku dokonano porównania z ogólnymi wymaganiami ww. dokumentu.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje produkcję, uwalnianie oraz wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko, lecz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowe instalacje, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie są zaliczane do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 2011 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 783 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górniak

Dyrektor Departamentu Środowiska

Załączniki:

1. Załącznik Nr 1 - Rodzaje odpadów niebezpiecznych przewidzianych do magazynowania w Magazynie F.
2. Załącznik nr 2 - Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania, sposoby ich magazynowania oraz dalszego zagospodarowania.
3. Załącznik nr 3 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów ropopochodnych i obróbki uwodnionych odpadów niebezpiecznych, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.
4. Załącznik nr 4 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania uwodnionych odpadów tłuszczowych i obróbki uwodnionych odpadów innych niż niebezpieczne, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.
5. Załącznik nr 5 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania emulsji olejowych, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.
6. Załącznik nr 6 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie mechanicznej obróbki odpadów, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.
7. Załącznik nr 7 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do próżniowej destylacji odpadów (wyparka), procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.
8. Załącznik nr 8 - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do usuwania związków ropopochodnych przy wykorzystaniu technologii bioremediacji, procesy przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Otrzymują:

1. Ekos Poznań Sp. z o.o.
ul. Krańcowa 12
61-022 Poznań
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4
61-625 Poznań
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21
60-783 Poznań
4. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwoolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)

