



DSK-IV.7244.43.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, ust. 6, art. 43 ust. 1, ust. 2 i art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku INVEST RAW Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Obornickiej 117, 62-002 Suchy Las, reprezentowanej przez pełnomocników Radosława Trzaskę oraz Arkadiusza Jesionka

ORZEKAM

- I. **Udzielić Wnioskodawcy** zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie zakładu zlokalizowanego na działce o numerze ewidencyjnym 66/16, obręb Wierzchaczewo przy ul. Okrężnej 11 w miejscowości Pólko, 64-530 Kaźmierz, z zachowaniem następujących warunków:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów:

9721298891

2. Warunki zezwolenia na przetwarzania odpadów

2.1 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesach R3, R12 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	45 000,00
Ilość przetwarzanych odpadów łącznie dla wszystkich procesów nie może przekroczyć 45 000,00 Mg/rok			

2.2 Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R12 – uzyskanie przemiału na linii technologicznej nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 999,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 999,00
łącznie nie więcej niż			4 999,00

2.3 Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R12 oraz R3 – uzyskanie pelletu na linii technologicznej nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	450,00
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	450,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,00
łącznie nie więcej niż			1000,00*

* Ze względu na zróżnicowaną strukturę pochodzenia strumienia odpadów przeznaczonych do przetwarzania na drugiej linii technologicznej niezależnie od rodzaju procesu odzysku (R12 lub R3) przewiduje się wytworzenie maksymalnie 1000,00 Mg odpadów.

2.4 Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R3 – uzyskanie regranulatu na linii technologicznej nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	450,00
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	450,00
łącznie nie więcej niż			900,00*

* Ze względu na zróżnicowaną strukturę pochodzenia strumienia odpadów przeznaczonych do przetwarzania na trzeciej linii technologicznej przewiduje się wytworzenie maksymalnie 900,00 Mg odpadów.

2.5 Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest wewnątrz budynku o oznaczeniu PM1, który zlokalizowany jest na działce o nr ewidencyjnym 66/16, obręb Wierzchaczewo, przy ul. Okrężnej 11 w miejscowości Pólko, 64-530 Kaźmierz, do której Wnioskodawca posiada tytuł prawny, na podstawie umowy dzierżawy z dnia 24.04.2023 r., wraz z aneksami, zawartej z IMD PLAST Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Sielskiej 17A, 60-129 Poznań. Procesy przetwarzania odpadów są prowadzone wyłącznie wewnątrz budynku przy zamkniętych oknach (z wyłączeniem procesu R13).

2.6 Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesów technologicznych, warunkami utraty statusu odpadów oraz mocami przerobowymi instalacji do przetwarzania odpadów

2.6.1 Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11;

R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

2.6.2 Opis procesu technologicznego

Surowiec produkcyjny stanowią odpady z tworzyw sztucznych: polietylen, polipropylen, polistyren, poliamid, PET. Są to odpady o kodach: 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03 i 19 12 04. Odpady są dostarczane na teren zakładu w workach typu big-bag, w formie zbelowanej, w pojemnikach lub luzem. Rozładunek odpadów odbywa się na utwardzonym placu magazynowym.

Proces odzysku R13 (magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R12 z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – wstępne magazynowanie przed poddaniem ich procesom przetwarzania przedstawia się następująco:

- a. przyjęcie odpadu,
 - b. umieszczenie odpadu w miejscu wyznaczonym do ich magazynowania,
 - c. przekazanie odpadów do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R3 na terenie zakładu.
- Odpady magazynowane są selektywnie w obrębie pięciu placów magazynowych oznaczonych P1,P2,P3,P4 oraz P5, o łącznej powierzchni 380 m², do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów posiadają ścielnie utwardzone podłoże. Miejsca magazynowania odpadów objęte są wizyjnym systemem kontroli. W zależności od rodzaju/wielkości odpadów mogą być magazynowane w workach typu big-bag, pojemnikach, kontenerach, w formie zbelowanej lub luzem ułożone w pryzmach. Odpady ułożone luzem są kryte plandeką w celu zabezpieczenia ich przed działaniem czynników zewnętrznych, takich jak wiatr i opady atmosferyczne. Czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczał terminów określonych w art. 25 ust. 4 ustawy o odpadach. Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów i opakowania przeznaczone do gromadzenia odpadów są oznakowane w widocznym miejscu informacją podającą co najmniej kod magazynowanego odpadu. Magazynowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Na terenie zakładu funkcjonują trzy linie technologiczne:

- 1)** Linia technologiczna nr 1 to instalacja do rozdrabniania odpadów, składająca się z zespołu dwóch kruszarek o mocy przerobowej 2,5 Mg/h każda oraz jednej kruszarki o mocy

przerobowej 1,2 Mg/h. W skład linii technologicznej nr 1 wchodzi również dwa młyny, pierwszy o mocy przerobowej 1 Mg/h oraz drugi o mocy przerobowej 2 Mg/h. W zależności od oczekiwanej wielkości frakcji przemiału odpady mogą być rozdrabniane tylko w kruszarkach lub po skruszeniu dodatkowo są mielone w młynach. W wyniku eksploatacji instalacji powstawać będzie przemiał. **Odpady są przetwarzane w procesie odzysku R12.**

- 2) Linia technologiczna nr 2 to linia mycia i wyciskania/pelletowania. Instalacja składa się z wanny flotacyjnej, trzech wirówek o mocy przerobowej 0,6 Mg/h każda, oraz wyciskarki/palleciarki. W wyniku eksploatacji tej linii technologicznej powstaje pellet. **Odpady są przetwarzane w procesie odzysku R12 lub R3**, w zależności od jakości wyrobu końcowego. Surowcem tej linii technologicznej są odpady tworzyw sztucznych w postaci przemiału pozyskiwanego z pierwszej linii technologicznej bądź zakupionego od zewnętrznych dostawców.
- 3) Linia technologiczna nr 3 składa się z trzech wyłaczarek o mocy przerobowej 0,6 Mg/h każda, w których następuje **przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3** oraz produkcja regranulatu. Surowcem do tej linii technologicznej są odpady tworzyw sztucznych pozyskiwane z pierwszej lub drugiej linii technologicznej bądź zakupione od zewnętrznych dostawców.

Produkcja gotowych produktów w postaci przemiału, pelletu i regranulatu z procesu przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych przebiega w następujących etapach:

Etap 1: Ocena jakości dostarczonego surowca - dostarczone na teren zakładu odpady są oceniane pod względem jakości i ręcznie sortowane ze względu na skład. Odpady niespełniające wymagań jakościowych są wydzielane i magazynowane w workach typu „big-bag” do czasu przekazywania ich uprawnionemu odbiorcy.

Etap 2: Wstępnie przesortowane odpady, jednakowe pod względem jakości kierowane są na transporter taśmowy, a następnie transportowane do zasobnika kruszarki, gdzie są rozdrabniane. W celu uzyskania drobniejszej frakcji materiał jest mielony w młynkach.

Etap 3: Skruszony odpad w postaci poliolefin odseparowany zostanie z zanieczyszczeń piasku, kamieni itp. w wannie flotacyjnej o pojemności ok. 20-25 m³.

Etap 4: Oczyszczone odpady kierowane są na wirówkę, która pozbawia je wilgoci i rozdziela wodę od części stałych. Odseparowana woda jest zwracana do obiegu.

Etap 5: Kolejny etap to odwodnienie – wyciskanie w wysokiej temperaturze (ok. 260°C), gdzie następuje tworzenie pelletu z tworzyw sztucznych. Gotowy produkt sprzedawany jest jako przemiał lub pellet, w zależności od oczekiwań docelowego odbiorcy. Woda powstająca podczas procesu jest zbierana i zwracana do procesu.

Etap 6: Otrzymany materiał kierowany jest do wyłaczarki, gdzie pod wpływem temperatury następuje jego uplastycznianie oraz wyciskanie przez otwory głowicy uplastycznionego tworzywa w postaci „nitek”. Wytłoczone „nitki” tworzywa cięte są na drobne kawałki (tzw. granulki). W trakcie trwania operacji cięcia, następuje schładzanie tworzywa strumieniem wody chłodniczej. Woda chłodnicza krąży w obiegu zamkniętym.

Etap 7: Schłodzone granulki tworzywa sztucznego kierowane są wraz ze strumieniem wody na wirówkę, gdzie następuje rozdział wody i tworzywa.

Etap 8: Gotowy produkt magazynowany jest w workach typu big-bag, kontenerach, zbiorczych pojemnikach na placu magazynowym o oznaczeniu „Pgp”. Otrzymany produkt nie jest magazynowany w obrębie stref magazynowych odpadów. Odrzut technologiczny tworzywa sztucznego w postaci zlepow zawracany jest do procesu przetwarzania lub traktowany jest jako odpad i przekazywany jest uprawnionym odbiorcom.

W ramach eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych mogą powstawać następujące materiały: przemiał, pellet oraz regranulat.

2.6.3 Moc przerobowa instalacji

Zgodnie z decyzją Wójta Gminy Kaźmierz o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia znak: NI.6220.3.2022 z dnia 7.11.2022 r., roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych wynosi 45 000 Mg/rok.

Eksploatowana na terenie zakładu instalacja umożliwia maksymalny teoretyczny odzysk 85 848,00 Mg odpadów w ciągu roku, w tym do 70 080,00 Mg odpadów w ramach procesu odzysku R12 oraz 31 536,00 Mg odpadów w ramach procesu odzysku R3. Prowadzący przetwarzanie zadeklarował, że maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów poddanych przetwarzaniu w procesach R3 i R12 wyniesie nie więcej niż 45 000 Mg/rok.

Moc przerobowa instalacji przy założeniu maksymalnych wydajności urządzeń oraz całodobowego trybu pracy 7 dni w tygodniu (365 dni/rok) wynosi 85 848,00 Mg/rok (235,20 Mg/dobę). W tym dla:

- pierwszej linii technologicznej wynosi 54 312 Mg/rok, (148,8 Mg/dobę),
- drugiej linii technologicznej wynosi 15 768 Mg/rok, (43,2 Mg/dobę),
- trzeciej linii technologicznej wynosi 15 768 Mg/rok, (43,2 Mg/dobę).

2.6.4 Warunki utraty statusu odpadów

- a) Dla każdej partii wyprodukowanego produktu sporządzana jest dokumentacja potwierdzająca jego zgodność z wymaganiami technicznymi odbiorcy produktu;
- b) Na teren zakładu przyjmowane do przetwarzania są odpady niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi;
- c) Produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów;
- d) Produkt charakteryzuje się jednorodnością barwy i składu granulometrycznego, brakiem obcych zapachów, brakiem zanieczyszczeń metalicznych, niepożądanych polimerów i innych wtrąceń, gęstością oraz masowym wskaźnikiem szybkości płynięcia w granicach właściwych dla odpowiedniego rodzaju polimeru;
- e) Istnieje rynek, popyt na wytworzony przemiał, pellet oraz regranulat;
- f) Wytworzony przemiał znajduje zastosowanie w produkcji folii do mulczowania, płyt chodnikowych, włókien tekstylnych, ławek parkowych i opakowań;
- g) Wytworzony pellet znajduje zastosowanie w produkcji doniczek, rur, narzędzi oraz artykułów gospodarstwa domowego;
- h) Wytworzony regranulat znajduje zastosowanie w produkcji kabli, butelek, opakowań, części samochodowych, mebli oraz elementów budowlanych;

- i) Gotowy produkt, który utraci status odpadu tj. dana partia przemiału, pelletu i regranulatu jest homogenną ilością konkretnego tworzywa sztucznego, która przeszła te same procesy przetwarzania i charakteryzuje się jednorodnymi parametrami spełniającymi specyfikację jakościową określoną przez klienta,
- j) Partia końcowego produktu zbierana jest w mieszalniku, skąd pobierana jest próbka do badań;
- k) Każda partia wytworzonego regranulatu, pelletu oraz przemiału podlega badaniom laboratoryjnym, które określają parametry produktu tj. jednolitość barwy, zapach, wielkość frakcji oraz wskaźnik szybkości płynięcia;
- l) Na każde 3000 Mg przetworzonych odpadów tworzyw sztucznych wykonywane jest co najmniej jedno pobranie próbki do badań laboratoryjnych;
- m) Badania przeprowadzone są na terenie zakładu za pomocą suwmiarki i plastometru w sposób organoleptyczny, wskaźnik szybkości płynięcia określany jest normowaną metodą instrumentalną przy użyciu plastometru tj. współczynnika szybkości płynięcia MFI (MFR) i objętościowego współczynnika szybkości płynięcia MVI (MVR) zgodnie z normami ASTM D1238 oraz PN-EN ISO 1133;
- n) W przypadku niespełnienia wymagań technicznych dla zastosowania do konkretnych celów oraz warunków utraty statusu odpadów wytworzony w wyniku przetwarzania produkt należy zakwalifikować jako odpad, który będzie przekazany uprawnionym odbiorcom, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.

2.7 Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetwarzania

2.7.1 Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach, kontenerach, w formie zbelowanej lub luzem w pryzmach w obrębie utwardzonych placów magazynowych oznaczonych P1, P2, P3, P4 oraz P5. W przypadku magazynowania odpadów luzem, należy zabezpieczyć odpady przed czynnikami atmosferycznymi, w tym m.in. przed rozwiewaniem.
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

2.7.2 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
Plac magazynowy P1				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	90,72	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	90,72	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	90,72	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	90,72	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	90,72	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	90,72	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			90,72	45 000,00
Plac magazynowy P2				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	65,52	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	65,52	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	65,52	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			65,52	45 000,00
Plac magazynowy P3				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	25,92	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	25,92	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25,92	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			25,92	45 000,00
Plac magazynowy P4				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	25,92	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	25,92	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25,92	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			25,92	45 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
Plac magazynowy P5				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	65,52	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	65,52	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	65,52	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			65,52	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w odniesieniu do wszystkich miejsc magazynowania odpadów nie przekroczy łącznie dla zbierania i przetwarzania			273,60	45 000,00

2.7.3 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 273,60 Mg, w tym dla:

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Plac magazynowy P1	90,72
2.	Plac magazynowy P2	65,52
3.	Plac magazynowy P3	25,92
4.	Plac magazynowy P4	25,92
5.	Plac magazynowy P5	65,52

2.7.4 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 450,288 Mg, w tym dla:

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Plac magazynowy P1	140,40
2.	Plac magazynowy P2	106,56
3.	Plac magazynowy P3	48,384
4.	Plac magazynowy P4	48,384
5.	Plac magazynowy P5	106,56

2.8 Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów

- a) Należy przyjmować do przetworzenia wyłącznie odpady określone w niniejszej decyzji oraz kontrolować jakość odpadów pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.
- b) Odpady przewidziane do przetworzenia należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- c) Należy prowadzić prawidłowy odzysk odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w przedmiotowej decyzji oraz przepisach prawa, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi albo środowiska.
- d) Zobowiązać Wnioskodawcę do posiadania treści norm i dokumentów potwierdzających przeprowadzanie badań przemiału, pelletu, regranulatu oraz udostępniania ich właściwym organom podczas kontroli.
- e) Nie doprowadzać do przepełnienia miejsc magazynowych, wyznaczonych na terenie zakładu.
- f) Place magazynowe P1-P5 wyznaczone ścianami, a ściany te są wysunięte co najmniej 1 m poza obrys magazynowanych odpadów.
- g) Łączna maksymalna masa wszystkich magazynowanych odpadów dla wszystkich miejsc zarówno w ramach przetwarzania jak i zbierania wynosi 273,60 Mg.

2.9 Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia na przetwarzanie odpadów - 10 lat, tj. od dnia 30.10.2025 r. do dnia 30.10.2035 r.

3. Warunki zezwolenia w zakresie zbierania odpadów

3.1 Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

3.2 Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane są na terenie zakładu zlokalizowanego na działce o numerze ewidencyjnym 66/16, obręb Wierzchaczewo, przy ul. Okrężnej 11 w miejscowości Pólko, 64-530 Kaźmierz, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny, na podstawie umowy dzierżawy z dnia 24.04.2023 r., wraz z aneksami, zawartej z IMD PLAST Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Sielskiej 17a, 60-129 Poznań.

3.3 Metoda zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest w sposób selektywny i uporządkowany. Odpady są dostarczane na teren zakładu zewnętrznym transportem – pojazdami ciężarowymi. W trakcie odbioru odpadów wykwalifikowany pracownik dokonuje kontroli składu jakościowego dostarczonego odpadu i jego zgodności z deklaracją dostawcy. W przypadku wykrycia uchybień w deklarowanym składzie dostarczonego odpadu, odpady w stosunku do których wystąpiła niezgodność nie są przyjmowane. Odpady są dostarczane luzem, w formie zbelowanej lub w opakowaniach i pojemnikach zbiorczych. Rozładunek i załadunek odpadów odbywa się na utwardzonym placu magazynowym, za pomocą wózków widłowych na docelowe miejsce magazynowania. Odpady magazynowane są w obrębie pięciu wydzielonych ściśle utwardzonych placów oznaczonych P1, P2, P3, P4 oraz P5, o łącznej powierzchni 380 m². Place wydzielone są ścianami o wysokości 2,2 m, a odpady magazynowane są do wysokości 1,2 m. W zależności od rodzaju i wielkości odpady są magazynowane m.in. w workach typu big-bag, pojemnikach, kontenerach, w formie zbelowanej lub luzem ułożone w pryzmach. Odpady magazynowane luzem są okryte plandeką w celu zabezpieczenia ich przed działaniem czynników zewnętrznych tj. wiatr i opady atmosferyczne.

3.4 Magazynowanie zbieranych odpadów

3.4.1 Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach, kontenerach, w formie zbelowanej lub luzem, ułożone w pryzmach w obrębie utwardzonych placów magazynowych oznaczonych P1, P2, P3, P4 oraz P5. W przypadku magazynowania luzem odpady należy zabezpieczyć przed wpływem czynników atmosferycznych, w tym m.in. przed rozwiewaniem.
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

3.4.2 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
Plac magazynowy P1				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	90,72	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	90,72	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	90,72	45 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	90,72	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	90,72	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	90,72	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			90,72	45 000,00
Plac magazynowy P2				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	65,52	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	65,52	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	65,52	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			65,52	45 000,00
Plac magazynowy P3				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	25,92	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	25,92	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25,92	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			25,92	45 000,00
Plac magazynowy P4				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,92	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	25,92	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	25,92	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25,92	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			25,92	45 000,00
Plac magazynowy P5				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	65,52	45 000,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	65,52	45 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	65,52	45 000,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	65,52	45 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			65,52	45 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w odniesieniu do wszystkich miejsc magazynowania odpadów nie przekroczy łącznie dla zbierania i przetwarzania			273,60	45 000,00

3.4.3 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 273,60 Mg, w tym dla:

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Plac magazynowy P1	90,72
2.	Plac magazynowy P2	65,52
3.	Plac magazynowy P3	25,92
4.	Plac magazynowy P4	25,92
5.	Plac magazynowy P5	65,52

3.4.4 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 450,288 Mg, w tym dla:

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Plac magazynowy P1	140,40
2.	Plac magazynowy P2	106,56
3.	Plac magazynowy P3	48,384
4.	Plac magazynowy P4	48,384
5.	Plac magazynowy P5	106,56

3.5 Dodatkowe warunki zbierania odpadów

- a) Należy zbierać wyłącznie odpady określone w niniejszej decyzji oraz kontrolować jakość odpadów pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.
- b) Zbierane odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

- c) W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- d) Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie.
- e) Nie doprowadzać do przepełnienia miejsc magazynowych, wyznaczonych na terenie zakładu.
- f) Place magazynowe P1-P5 są wyznaczone ścianami, a ściany te są wysunięte co najmniej 1 m poza obrys magazynowanych odpadów.
- g) Łączna maksymalna masa wszystkich magazynowanych odpadów dla wszystkich miejsc zarówno w ramach przetwarzania jak i zbierania wynosi 273,60 Mg.

3.6 Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia na zbieranie odpadów - 10 lat, tj. od dnia 30.10.2025 r. do dnia 30.10.2035 r.

- 4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej** instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla INVEST RAW Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Obornickiej 117, 62-002 Suchy Las, w zakresie gospodarowania odpadami na terenie działki o nr ewid. 66/16 przy ul. Okrężnej 11 w miejscowości Pólko, 64-530 Kaźmierz, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku:
- a) Na terenie zakładu znajduje się 9 stref pożarowych SP1-SP9. Każdy z placów magazynowych oznaczonych P1, P2, P3, P4, P5 stanowi odrębną strefę pożarową, odpowiednio SP3, SP4, SP5, SP6, SP7;
 - b) Gęstość obciążenia ogniowego dla każdej ze stref pożarowych w której magazynowane są odpady SP3, SP4, SP5, SP6, SP7 wynosi $Q_d=30960,00 \text{ MJ/m}^2$;
 - c) Na przedmiotowym terenie strefami pożarowymi z odpadami stałymi są strefy pożarowe SP3, SP4 i SP7, z uwagi na fakt, że masa odpadów palnych przekracza 50 Mg;
 - d) Odpady są magazynowane z zachowaniem odległości co najmniej 1 m od krawędzi ściany oddzielenia przeciwpożarowego;
 - e) Rozpiętość sekcji magazynowych w przypadku stref pożarowych z odpadami stałymi, mierzona w głąb od miejsca ich załadunku wynosi 10 m;
 - f) Plac oznaczony „Pgp” przeznaczony do magazynowania gotowego produktu w big-bagach do wysokości 2m, stanowi strefę pożarową SP9;
 - g) Na terenie zakładu znajduje się budynek administracyjno-socjalny stanowiący strefę pożarową SP1, który stanowi strefę pożarową zakwalifikowaną do kategorii zagrożenia ludzi ZL III;
 - h) W przypadku placów P1-P5 oddzielenie przeciwpożarowe stanowią ściany wykonane z gazobetonu o grubości 24 cm. Ściany posiadają klasę odporności ogniowej REI 240 i wysokość 2,2 m. Ściany są wysunięte co najmniej o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów;

- i) Place zewnętrzne nie posiadają instalacji użytkowych oraz nie wymagają wyposażenia w urządzenia przeciwpożarowe;
- j) Magazyn M1 oraz obiekt PM1 zostały wyposażone w hydranty wewnętrzne 52 z węzłem płasko składanym. Ponadto obiekty wyposażono w przeciwpożarowe wyłączniki prądu z przyciskami zlokalizowanymi na elewacji przy wejściu do obiektu PM1 od północno-zachodniej strony. Obiekt PM1 wyposażony został także w awaryjne oświetlenie ewakuacyjne;
- k) Obiekty znajdujące się na terenie zakładu posiadają układy komunikacyjne oraz ewakuacyjne. Miejsce zbiórki do ewakuacji wyznaczono w pobliżu bramy wjazdowej na teren zakładu;
- l) Teren zakładu został wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy w postaci gaśnic proszkowych ABC, który znajduje się w pobliżu placów przeznaczonych do magazynowania odpadów;
- m) Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniona jest przez hydranty zewnętrzne nadziemne DN 80, w tym dwa hydranty zewnętrzne o wydajności 10 dm³/s każdy, spełniając wymagania odległości dla stref pożarowych SP1-SP9;
- n) Na terenie zakładu znajduje się przeciwpożarowy zbiornik wodny ziemny, który posiada głębokość 2,2 m;
- o) Dla żadnej ze stref pożarowych na terenie działki o nr ewid. 66/16, do których zaliczają się zarówno hale produkcyjno-magazynowe, jak i place zewnętrzne z wyszczególnionymi miejscami magazynowania odpadów oraz gotowego produktu, droga pożarowa nie jest wymagana. Wymóg doprowadzenia drogi pożarowej do stanowiska czerpania wody do celów przeciwpożarowych został spełniony;
- p) Dla stref pożarowych zapewniony jest dostęp i dojazd utwardzonymi drogami wewnętrznymi w celu prowadzenia ewentualnych działań ratowniczo-gaśniczych;
- q) Przeglądy techniczne, czynności konserwacyjne oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych powinny być przeprowadzane w okresach ustalonych przez producenta i nie rzadziej niż raz w roku;
- r) Kwestie związane ze szczegółowym sposobem postępowania na wypadek pożaru i innego miejscowego zagrożenia winny zostać ustalone w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego, która została opracowana dla zakładu;
- s) Strefy pożarowe z odpadami stałymi SP3, SP4 i SP7 winny być trwale oznaczone na powierzchni terenu z zachowaniem rozpiętości sekcji magazynowej 10 m mierzonej w głąb od miejsca ich załadunku;
- t) Odpady winny być magazynowane w strefach pożarowych SP3, SP4, SP5, SP6, SP7 na wysokość nie większą niż 1,2 m;
- u) Należy wykonać ściany pełniące funkcję oddzielenie przeciwpożarowego z mobilnych bloków betonowych o klasie co najmniej REI 240 z trzech stron strefy pożarowej SP9 na wysokość większą o co najmniej 1 m od magazynowego produktu oraz wysuniętą co najmniej 1 m poza obrys magazynowanych produktów.

UZASADNIENIE

Pismem znak: OS.6233.8.2023.1 z dnia 22.05.2023 r. (wpływ w dniu 25.05.2023 r.) Starosta Szamotulski przekazał według właściwości wniosek Invest Raw Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Obornickiej 117, 62-002 Suchy Las, reprezentowanej przez pełnomocnika Radosława Trzaskę, o udzielenie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, dla zakładu zlokalizowanego przy ul. Okrężnej 11 w miejscowości Pólko, na działce o nr ewidencyjnym 66/16, obręb Wierzchaczewo.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego jest organem właściwym w przedmiotowej sprawie na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz ust. 6 ustawy o odpadach, oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

W toku postępowania tutejszy Organ wezwał Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania i złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania w ww. sprawie. Poza Wnioskodawcą przymiot Strony posiada IMD PLAST Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Sielskiej 17A, 60-129 Poznań, będąca właścicielem działki o nr ewidencyjnym 66/16, na której prowadzone jest zbieranie i przetwarzanie odpadów. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7244.43.2023 z dnia 24.05.2024 r. zwrócił się do Wójta Gminy Kaźmierz z prośbą o zaopiniowanie ww. wniosku. Wójt Gminy Kaźmierz nie zajął stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Wobec czego, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego uznał, że wydano opinię pozytywną.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-IV.7244.43.2023 z dnia 24.05.2024 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji/miejsca magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu.

Natomiast zgodnie z art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismem znak: DSK-IV.7244.43.2023 z dnia 24.05.2024 r. – skierował do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Szamotułach wniosek o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki. Po przeprowadzeniu kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak:

WI.703.215.4.2024.ahw z dnia 13.09.2024 r. Komendant Powiatowej Państwowej Straży

Pożarnej w Szamotułach, postanowieniem znak: PZ.5268.13.2023.2024.8 z dnia 14.06.2024 r., wydał opinię pozytywną.

Wnioskodawca zadeklarował formę zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu, w wysokości 109 440,00 zł (słownie: sto dziewięć tysięcy czterysta czterdzieści złotych 00/100).

Powyższa kwota została określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tak więc Wnioskodawca spełnił wymóg, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W konsekwencji, postanowieniem znak: DSK-IV.7244.43.2023 z dnia 27.01.2025 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zatwierdził ww. formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 10.02.2025 r. Wnioskodawca poinformował tutejszy Organ o wpłacie depozytu.

Mając na uwadze art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem rozstrzygnięcia.

Przedstawiony wniosek wraz z uzupełnieniami spełnił wymagania określone w art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach. Wnioskodawca przedstawił dowody, o których mowa w art. 14 ustawy o odpadach, na spełnienie warunków utraty statusu odpadów w wyniku poddania odpadów przetwarzaniu. Ponadto do wniosku dołączona została decyzja Wójta Gminy Kaźmierz znak: NI.6220.3.2022 z dnia 7.11.2022 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu punktu zbierania i przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych na działce o nr ewidencyjnym 66/16 zlokalizowanej przy ul. Okrężnej 11 w miejscowości Pólko, gmina Kaźmierz. Zapisy wniosku dotyczące ww. instalacji są zgodne z zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Na podstawie informacji zawartych we wniosku i uzupełnieniach, w niniejszym zezwoleniu określono NIP Posiadacza odpadów, rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opisu procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, miejsce zbierania odpadów, metodę zbierania odpadów, maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów, a także czas obowiązywania zezwolenia.

Ponadto, w zezwoleniu określono dodatkowe warunki przetwarzania i zbierania odpadów.

W niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska, ustawy o odpadach i przepisów szczegółowych w tym zakresie, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający

właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz przepisów szczegółowych w tym zakresie. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych zakładu, z uwzględnieniem przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzeniem Ministra Klimatu w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Tutejszy Organ uznał, iż Wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne, aby należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów, a magazynowanie odbywa się w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.

W przypadku prawidłowego prowadzenia działalności przez Wnioskodawcę, przedstawiony we wniosku oraz w niniejszej decyzji sposób postępowania z odpadami nie powinien stanowić zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz negatywnie oddziaływać na środowisko.

Odpady zbierane należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest zobowiązany do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania. Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli. Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie udzielonego zezwolenia bez odszkodowania.

Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia został określony na maksymalny dopuszczalny okres 10 lat, zgodnie z wnioskiem Strony.

Na terenie zlokalizowanym przy ul. Okrężnej 11 w Półku, Recykpol Sp. z o.o., z siedzibą ul. Wichrowa 1, 60-449 Poznań, prowadziła działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów.

Spółka dysponowała zezwoleniem na przetwarzanie odpadów, udzielonym decyzją Starosty Szamotulskiego znak: OS.6233.26.2013 z dnia 24.06.2013 r. ze zm. Decyzją znak:

OS.6233.39.2025.3 z dnia 28.10.2025 r., Starosta Szamotulski – na wniosek Recykpol Sp. z o.o.

– stwierdził wygaśnięcie własnej decyzji z dniem 24.10.2025 r. Wszystkie Strony postępowania w przedmiotowej sprawie rzekły się prawa do wniesienia odwołania. Przywołana decyzja Starosty Szamotulskiego jest zatem ostateczna i prawomocna. Wnioskodawca przedłożył do akt sprawy prowadzonej przez tutejszy Organ dowody potwierdzające ww. okoliczności. W świetle powyższego, brak jest przeszkód do udzielenia Invest Raw sp. z o.o. zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów we wnioskowanym zakresie.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Strona może wskazać

takiego pełnomocnika. Wobec powyższego niniejszą decyzję doręcza się jednemu pełnomocnikowi – Arkadiuszowi Jesionkowi.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutemuż Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 616 zł., na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Arkadiusz Jesionek – pełnomocnik Invest Raw Sp. z o.o.
2. IMD PLAST Sp. z o.o.
3. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
4. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań