



DSK-IV.7222.17.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Zakładu Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Saperska 23, 64-100 Leszno, reprezentowanego przez pełnomocnika - Monikę Kołodziej

ORZĘKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 5.08.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.2.2017 z dnia 14.04.2017 r. oraz znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 19.10.2023 r., w następującym zakresie:

1. Punkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Lp.	Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
1.	Instalacja do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton (kwatery nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna)	ust. 5 pkt 4	Całkowita pojemność składowiska: 614 521,00 Mg	Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o. ul. Saperska 23, 64-100 Leszno NIP: 6972057367 REGON: 411416981

Lp.	Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
2.	Instalacja suchej fermentacji odpadów ulegających biodegradacji wraz z instalacją odwadniania i doświeżania osadów pofermentacyjnych	ust. 5 pkt 3 lit. c	Zdolność przetwarzania: 124 Mg/dobę 31 000 Mg/rok	Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o. ul. Saperska 23, 64-100 Leszno NIP: 6972057367 REGON: 411416981
3.	Instalacja (linia) do segregacji odpadów (funkcjonująca w 6 wariantach technologicznych)	instalacje ujęte w pozwoleniu zintegrowanym na podstawie art. 203. ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska	Zdolność przetwarzania: 80 000 Mg/rok	
4.	Instalacja kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny (plac technologiczny)		Zdolność przetwarzania: 1 300 Mg/rok	
5.	Instalacja magazynowania i demontażu odpadów budowlanych		Zdolność przetwarzania: 6 000 Mg/rok	
6.	Instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze	40 000 Mg/rok** (~109 Mg/dobę)**	
	<i>WARIANT I - podstawowy</i> Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny		10 000 Mg/rok (~27 Mg/dobę)	
	<i>WARIANT I - podstawowy</i> Stabilizacja frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej		30 000 Mg/rok*** (~82 Mg/dobę)	
	<i>WARIANT II – opcjonalny***</i> Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny		35 600 Mg/rok*** (~98 Mg/dobę)	
	<i>WARIANT III – opcjonalny***</i> Stabilizacja pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji		22 500 Mg/rok*** (~62 Mg/dobę)	
	<i>WARIANT IV – opcjonalny***</i> Kompostowanie pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji		22 500 Mg/rok*** (~62 Mg/dobę)	
	<i>WARIANT V – opcjonalny***</i> Biosuszenie komponentów RDF		7 000 Mg/rok*** (~19 Mg/dobę)	

* zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości [Dz.U. 2014 poz. 1169],

** zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości - jako zdolność przetwarzania należy rozumieć największą ilość określonego odpadu lub odpadów, która może być przetworzona w jednostce czasu, w normalnych warunkach pracy instalacji. Jako maksymalną zdolność przerobową należy rozumieć sumę maksymalnych zdolności przerobowych określonych dla pracy instalacji w wariantach podstawowych. Warianty opcjonalne będą realizowane tylko w przypadku wolnych mocy przerobowych dla pracy instalacji w wariacie I,

*** wariant opcjonalny – tylko w przypadku wolnych mocy przerobowych dla pracy instalacji w wariacie I.

2. Podpunkt 1 (dotyczący wykazu instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego) punktu 1.1. (Opis instalacji) ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego stanowią:

- instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton – zamknięta kwatera nr 1 składowiska odpadów w Trzebani, na której zaprzestano składowania odpadów w dniu 19.11.2021 r. (decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7241.1.19.2021 z dnia 9.11.2021 r. wyrażająca zgodę na zamknięcie kwatery nr 1 ze zm.);
- instalacja do **odzysku** z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania niemniejszej niż 100 ton na dobę – tj. instalacja suchej fermentacji **odpadów ulegających biodegradacji** wraz z instalacją odwadniania i doświeżania osadów pofermentacyjnych o zdolności przetwarzania 31 000 Mg/rok;
- instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji o zdolności przetwarzania 40 000 Mg/rok.

Zakład Zagospodarowania Odpadów jest zlokalizowany w m. Trzebania, gm. Osieczna, na działkach o numerach ewidencyjnych 6/8 i 6/10 oraz 21/6 należących do Miejskiego Zakładu Oczyszczania Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Saperskiej 23, 64-100 Leszno (własność).

3. Podpunkt 3 punktu 1.1. (Opis instalacji – instalacja suchej fermentacji) ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Instalacja suchej fermentacji odpadów ulegających biodegradacji

W instalacji suchej fermentacji prowadzone jest przetwarzanie wybranych odpadów ulegających biodegradacji (w tym bioodpadów) w procesie beztlenowym metodą suchej fermentacji. Instalacja charakteryzuje się następującymi parametrami:

- przewidywana roczna ilość bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji kierowanych do instalacji: 31 000 Mg/rok,
- zdolność przetwarzania w ciągu doby (przy założeniu maksymalnego czasu pracy w ciągu roku 250 dni): 124 Mg.

W instalacji suchej fermentacji prowadzony jest proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), stanowiący I stopień recyklingu organicznego, mogący prowadzić do utraty statusu odpadów.

4. Podpunkt 3 punktu 1.2. (Charakterystyka stosowanej technologii – hala technologiczna suchej fermentacji) ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Hala technologiczna suchej fermentacji

Bioodpady i inne odpady ulegające biodegradacji zbierane w sposób selektywny przetwarzane są w instalacji suchej fermentacji w warunkach beztlenowych. Wydajność instalacji wynosi 31 000 Mg/rok.

Wnętrze hali technologicznej jest podzielone na część buforową, w której znajduje się zasobnia odpadów i część technologiczna, w której znajduje się instalacja fermentacji i odwadniania osadów pofermentacyjnych. Wewnątrz hali znajdują się dwa zbiorniki buforowe ścieków technologicznych (o pojemności 11,5 m³ i 4,1 m³). Hala posiada wentylację odprowadzającą powietrze z urządzeń technologicznych na zewnątrz hali.

Linia technologiczna suchej fermentacji składa się z układu załadunku i mieszania odpadów, układu fermentacji suchej oraz układu odwadniania pofermentu.

Odpady kierowane do przetwarzania, w zależności od potrzeb, mogą być wcześniej odpowiednio przygotowane do procesu poprzez ich rozdrobnienie z wykorzystaniem przystosowanego do tego sprzętu technologicznego.

Przetwarzanie wybranych rodzajów odpadów w procesie suchej fermentacji stanowi pierwszy stopień recyklingu organicznego, który w założeniu prowadzi do wytworzenia produktu nawozowego w postaci środka wspomagającego uprawę roślin.

Układ załadunku i mieszania odpadów

Odpady kierowane są do zasobni, skąd podawane są przenośnikiem taśmowym do leja zasypowego ślimaka dozującego, który dozuje świeże odpady do kosza załadowczego pompy podawania odpadów, zintegrowanej z mieszalnikiem. Ślimak dozujący wyposażony jest w system ważenia umożliwiający automatyczny pomiar i tym samym kontrolę przepływu odpadów. W układzie mieszania świeże odpady są mieszane z częścią materiału przefermentowanego, w celu zaszczepienia kulturami bakterii termofilowych, co zwiększa efektywność procesu w momencie przetransportowania odpadów do komory fermentacyjnej (fermentora).

Do układu mieszania podawane są ponadto określone substancje zapewniające utrzymanie odpowiednich parametrów procesu fermentacji, takie jak para wodna, woda lub recyrkulowane odcieki z odwadniania pofermentu, a opcjonalnie także odpowiednio dobrane preparaty zwiększające efektywność prowadzenia procesu.

Przygotowana mieszanina świeżych odpadów, pofermentu oraz czynników poprawiających efektywność procesu kierowana jest następnie układem pomp i rurociągów tłocznych do fermentora, gdzie zachodzi proces fermentacji metanowej.

Układ fermentacji suchej

Układ fermentacji suchej składa się z wolnostojącej komory fermentacyjnej pionowej ze stożkowym dnem (45°) i lekko stożkowym dachem (15°). Komora fermentacyjna to cylindryczny zbiornik o pojemności ok. 1 880 m³.

Podawana od góry zbiornika mieszanina opada pod wpływem grawitacji oraz poddana zostaje działaniu bakterii termofilowych, które w temperaturze 50—55 °C rozkładają zawarte w odpadach substancje organiczne wytwarzając przy tym biogaz.

Zawiesina pozostała po procesie fermentacji wraz z mikroorganizmami usuwana jest w dolnej części zbiornika za pomocą przenośników ślimakowych. Większa jej część zwracana jest do zespołu mieszania, gdzie służy jako materiał zaszczepiający świeże odpady. Nadmiar przefermentowanych osadów transportowany jest przy użyciu przenośnika ślimakowego do układu odwadniania osadów w hali technologicznej fermentacji.

Powstający w procesie biogaz gromadzi się w górnej części komory fermentacyjnej ponad warstwą odpadów, skąd jest ujmowany i odprowadzany do instalacji oczyszczania i wykorzystania biogazu.

Układ odwadniania pofermentu

Nadmiar przefermentowanych osadów, niewykorzystany do zaszczepienia świeżych odpadów, transportowany jest przenośnikiem ślimakowym do układu odwadniania osadów, gdzie zmniejszone zostanie jego uwodnienie do poziomu 50-60%. Przefermentowane osady trafiają do mieszalnika, gdzie dodaje się polimer kationowy w postaci roztworu wodnego o odpowiednim stężeniu. Proces odwadniania osadów pofermentacyjnych realizowany jest w następujących etapach:

Przygotowanie osadów do odwodnienia odbywa się cyklicznie, pojedynczy cykl składa się z następujących faz: załadunek, intensywne mieszanie z roztworem polimeru, opróżnianie (przygotowana mieszanina wpada do ślimaka dozującego).

Transport do leja zasypowego prasy, gdzie pod wpływem ciśnienia wywołanego przez sita wewnętrzne prasy następuje redukcja uwodnienia osadu do wartości ok. 50-60%. Odwodniony poferment układem przenośników ślimakowych kierowany jest do zestawu kontenerów, a następnie transportowany jest na plac doświeżania lub do instalacji do przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych, celem dalszej stabilizacji tlenowej. Ilość odwodnionego pofermentu wynosi max 26 600 Mg/rok.

Odcieki powstałe w prasie kierowane są grawitacyjnie do separatora, którego zadaniem jest separacja piasku z odcieków. Wydzielony z odcieków piasek kierowany jest do układu przenośników odbierających odwodniony osad.

Odcieki kierowane są następnie do zbiornika buforowego, skąd są przetłaczane do wirówki. Dla zwiększenia skuteczności pracy wirówki do odcieków z prasy dodawany jest rozcieńczony roztwór polimeru oraz środek zapobiegający spienianiu.

W wyniku odwadniania powstaje odwodniony poferment w postaci stałej oraz ciekłej, które mogą znaleźć zastosowanie jako materiał nawozowy. Część ciekłego pofermentu jest recyrkulowana do procesu fermentacji.

Placek osadowy powstający w wyniku odwodnienia pofermentu oraz usunięcia zawiesiny z odcieków kierowany jest do szczelnych bioreaktorów lub na plac doświeżania osadów pofermentacyjnych.

Ciepło do ogrzania części technologicznej hali suchej fermentacji pochodzi ze spalania biogazu w gazmotorach.

5. Podpunkt 5.2 punktu 1.2. (Charakterystyka stosowanej technologii – instalacja doświeżania pofermentu) ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2. Doświeżanie (kompostowanie) osadów pofermentacyjnych

Doświeżanie (kompostowanie) osadów pofermentacyjnych (pofermentu) jest prowadzone w systemie pryzmowym otwartym, w wyznaczonym miejscu szczelnego, odwodnionego placu betonowego. Doświeżaniu (kompostowaniu) poddawany jest poferment w postaci stałej, powstały w instalacji suchej fermentacji. Proces przebiega w warunkach tlenowych. Sucha fermentacja (opisana w pkt. I. 1.2.3. decyzji) stanowi I stopień recyklingu organicznego. Doświeżanie osadów pofermentacyjnych w systemie pryzmowym w warunkach tlenowych stanowi II stopień recyklingu organicznego.

Odwodnione osady pofermentacyjne (poferment) układane są w pryzmy przy wykorzystaniu ładowarki. Materiał poddany stabilizacji w warunkach tlenowych (kompostowaniu) wymaga przerzucania z wykorzystaniem przystosowanego do tego sprzętu technologicznego.

Materiał po procesie stabilizacji tlenowej — w razie konieczności jest przesiewany na mobilnym sicie.

W wyniku prowadzenia dwustopniowego procesu odzysku bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji przewiduje się wytwarzanie produktu nawozowego (środka poprawiającego właściwości gleby). Jeżeli wytworzony materiał nie będzie spełniał odpowiednich wymagań jakościowych, przewiduje się wytworzenie i dalsze zagospodarowanie odpadów w procesach odzysków w tym w procesie odzysku R10.

6. Tytuł podpunktu 5.3.1.7. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (I etap stabilizacji) biofrakcji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania” ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.1.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania.

7. Podpunkt 5.3.1.8. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych (II etap stabilizacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania” ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.1.8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji doświeżania (kompostowania) osadów pofermentacyjnych, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,00	Odpady powstające w wyniku doświeżania (kompostowania) pofermentu wytworzonego z instalacji suchej fermentacji, niespełniający wymagań jakościowych dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać drobnoziarnistą. W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po zakończeniu procesu kompostowania odpadów jest kierowany do procesów odzysku w tym do przesiewania na sicie o prześwicie oczek do 20 mm.

8. Do punktu I.5.3.1.8. ww. dodaje się podpunkt I.5.3.1.8.a. w brzmieniu (w związku z ewentualnym przesiewaniem opadów o kodzie 19 05 03):

5.3.1.8.a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przesiewania odpadów (R12) na sicie o prześwicie oczek 20 mm, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych (frakcja nadsitową > 20 mm)	25 000,00	Odpad powstający w wyniku przesiewania na sicie o prześwicie oczek do 20 mm odpadów wytworzonych w procesie doświeżania (kompostowania) osadów pofermentacyjnych. Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać gruboziarnistą > 20 mm. Odpad częściowo zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, wymagający ponownego skierowania do procesu doświeżania. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	Plac kompostowania/dojrzwania lub Plac magazynowania bioodpadów. Odpady magazynowane selektywnie, w pryzmie. Odpad kierowany do procesu zachodzącego w bioreaktorach lub do instalacji doświeżania (odpad zwracany do procesu celem ponownego przetworzenia).
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa < 20 mm niespełniająca wymagań dla nawozów i środków wspomagających uprawę roślin.	25 000,00	Odpady powstające w wyniku doświeżania (kompostowania) pofermentu wytworzonego z instalacji suchej fermentacji, niespełniający wymagań jakościowych dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze < 20 mm. Odpad ma postać drobnoziarnistą. W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i środków wspomagających uprawę roślin.	Plac kompostowania/dojrzwania lub Plac magazynowania bioodpadów. Odpady magazynowane selektywnie, w pryzmie. Odpad przekazywany do procesu odzysku, w tym R10.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
				Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	
3.	Produkt	Nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin - po uzyskaniu zezwolenia na wprowadzanie nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin do obrotu handlowego	25 000.00	Produkt o parametrach odpowiadających wymaganiom określonym w przepisach prawa regulujących wprowadzanie do obrotu handlowego nawozów i środków wspomagających uprawę roślin.	Produkt będzie magazynowany w specjalnie wyznaczonym miejscu magazynowania, z zachowaniem zasady określonej w art. 15 ustawy o odpadach tj. odrębnie od magazynowanych odpadów, jak również zasad wynikających z decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi, uprawniającej do wprowadzania do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby.
Łącznie nie więcej niż 25 000 Mg/rok					

9. Podpunkt 5.3.1.17. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przesiewania odpadów na sicie o prześwicie oczek 20 mm, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania - instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji” ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.1.17. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przesiewania odpadów na sicie o prześwicie oczek 20 mm, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania - instalacja do przetwarzania biologicznego (w warunkach tlenowych) odpadów ulegających biodegradacji

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]			Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	Wariant I 800,00	Wariant II 16 800,00	Wariant IV 10 800,00	Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie kompostowania bioodpadów lub pofermentu wraz z innymi odpadami ulegających biodegradacji zebranymi w sposób selektywny. Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać gruboziarnistą (>20 mm). Odpad częściowo zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, wymagający ponownego skierowania do procesu kompostowania. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	<u>Plac kompostowy/dojrzwiania z placem doświeżania odpadów prefermentowanych lub Plac magazynowania bioodpadów</u> Odpady magazynowane selektywnie, w przymie. Odpad kierowany do procesu kompostowania w bioreaktorach (odpad zawracany do procesu ponownego przetworzenia)

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]			Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm niespełniająca wymagań dla nawozów i środków wspomagających uprawę roślin]	Wariant I 5 800,00	Wariant II 20 000,00	Wariant III 10 800,00	Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych 'w procesie kompostowania bioodpadów lub pofermentu wraz z innymi odpadami ulegających biodegradacji zebranymi w sposób selektywny. Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać drobnoziarnistą (<20 mm). W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i nieodpowiadający właściwościom wymagany dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad może być wykorzystywany w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamykanych lub wyposażonych w plandeki kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub odpad kierowany bezpośrednio do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani Odpad kierowany do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani (instalacja własna) lub przekazywany odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia i/lub pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
3.	PRODUKT	Nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin – po uzyskaniu zezwolenia na wprowadzanie nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin do obrotu handlowego	Wariant I 5 800,00	Wariant II 20 000,00	Wariant IV 10 800,00	Produkt o parametrach odpowiadających wymaganiom określonym w przepisach prawa regulujących wprowadzanie do obrotu handlowego nawozów i środków wspomagających uprawę roślin.	Produkt będzie magazynowany w specjalnie wyznaczonym miejscu magazynowania, z zachowaniem zasady określonej w art. 15 ustawy o odpadach tj. odrębnie od magazynowanych odpadów, jak również zasad wynikających z decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi, uprawniającej do wprowadzania do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby.
Łącznie nie więcej niż 8 000,00 Mg/rok (w wariantcie I). Łącznie nie więcej niż 28 500,00 Mg/rok (w wariantcie II). Łącznie nie więcej niż 18 000,00 Mg/rok (w wariantcie IV). Wariant I – stabilizacja frakcji podsitowej 0-80 mm							
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	14 500,00			Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm (frakcja nadsitowa) odpadów wytworzonych w procesie biologicznej stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać gruboziarnistą (>20 mm). Odpad częściowo zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, wymagający ponownego skierowania do procesu stabilizacji.	Odpad kierowany bezpośrednio do unieszkodliwiania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
				Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	
5.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm]	14 500,00	Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie biologicznej stabilizacji frakcji 0-80 mm wydzielonej na linii sortowniczej. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać drobnoziarnistą (<20 mm). W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i nieodpowiadający właściwościom wymagany dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad może być wykorzystywany w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamkniętych lub wyposażonych w palety kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub odpad kierowany bezpośrednio do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani. Odpad kierowany do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani (instalacja własna) lub przekazywany odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia i/lub pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
Łącznie nie więcej niż 24 000,00 Mg/rok					
Wariant III – stabilizacja pofermentu					
6.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	10 800,00	Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie biologicznej stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji. Odpad o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać gruboziarnistą (>20 mm). Odpad częściowo zmineralizowany, zawierający nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, wymagający ponownego skierowania do procesu stabilizacji. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	<u>Plac kompostowy/dojrzwania z placem doświeżania odpadów przefermentowanych lub Plac magazynowania bioodpadów</u> Odpady magazynowane selektywnie, w przyłomie. Odpad kierowany do procesu kompostowania w bioreaktorach (odpad zwracany do procesu celem ponownego przetworzenia).

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
7.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm]	10 800,00	Odpad powstający w wyniku przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w procesie biologicznej stabilizacji pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji. Odpady o jednolitej, homogenicznej strukturze. Odpad ma postać drobnoziarnistą (<20 mm). W znacznym stopniu zmineralizowana masa materii organicznej. Odpad nieposiadający właściwości nawozowych i nieodpowiadający właściwościom wymaganych dla środków wspomagających uprawę roślin. Odpad może być wykorzystywany w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.	<u>Magazyn odpadów budowlanych</u> Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamykanych lub wyposażonych w plandeki kontenerach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych lub odpad kierowany bezpośrednio do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani Odpad kierowany do odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie ZZO w Trzebani (instalacja własna) lub przekazywany odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
Łącznie nie więcej niż 18 000,00 Mg/rok					

10. Wykreślić z zapisów ww. decyzji podpunkt 5.3.2.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.”
11. Wykreślić z zapisów ww. decyzji podpunkt 5.3.2.2. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 – obróbka biologiczna niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.) prowadzonego w instalacji suchej fermentacji (I etap stabilizacji) biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych” (odtworzenie w sekcji obejmującej odzysk odpadów w pkt I.5.3.3. ww. decyzji).
12. Wykreślić z zapisów ww. decyzji podpunkt 5.3.2.3. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 – obróbka biologiczna niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.) prowadzonego w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych (II etap stabilizacji) biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych” (odtworzenie w sekcji obejmującej odzysk w pkt I.5.3.3. ww. decyzji).

- 13.** W związku z wykreśleniem podpunktu 5.3.2.2. z sekcji decyzji obejmującej unieszkodliwianie odpadów (pkt I.5.3.2.), dodaje się do punktu I.5.3.3. „Odzysk odpadów” ww. decyzji podpunkty 5.3.3.4 do 5.3.3.7., o następującym brzmieniu:

5.3.3.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) w instalacji suchej fermentacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
1	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	200,00
2	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,00
3	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 000,00
4	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200,00
5	02 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00
6	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200,00
7	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,00
8	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 000,00
9	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,00
10	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,00
11	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,00
12	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500,00
13	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,00
14	02 03 99	Inne niewymienione odpady	200,00
15	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1 000,00
16	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,00
17	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500,00
18	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500,00
19	02 05 80	Odpadowa serwatka	200,00
20	02 05 99	Inne niewymienione odpady	1 500,00
21	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,00
22	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00
23	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,00
24	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	150,00
25	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	250,00
26	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00
27	03 01 99	Inne niewymienione odpady	50,00
28	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	50,00
29	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00
30	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00
31	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00
32	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	600,00
33	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	500,00
34	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	500,00
35	19 12 01	Papier i tektura	500,00
36	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
37	20 01 01	Papier i tektura	250,00
38	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
39	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	200,00
40	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	150,00
41	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,00
42	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
43	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,00
Łączna ilość odpadów przetwarzanych w instalacji suchej fermentacji nie może przekroczyć 31 000,00 Mg/rok			

5.3.3.4.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R3

Odzysk odpadów metodą R3 jest prowadzony na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, w instalacji suchej fermentacji.

5.3.3.4.2. Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania odpadów w instalacji suchej fermentacji znajduje się w punkcie I.1.2.3 niniejszej decyzji.

5.3.3.4.3. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku odzysku w procesie R3 zostały wyszczególnione w pkt I.5.3.1.7. niniejszej decyzji.

5.3.3.4.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku R3

Odpady przeznaczone do odzysku metodą R3 (w instalacji suchej fermentacji) nie są magazynowane, a bezpośrednio przetwarzane.

5.3.3.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
1	19.06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	26 600,00
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obroki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (osady pofermentacyjne)	26 600,00
Łączna ilość odpadów przetwarzanych w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych nie może przekroczyć 26 600,00 Mg/rok			

5.3.3.5.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R3

Odzysk odpadów metodą R3 jest prowadzony na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych.

5.3.3.5.2. Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania odpadów w instalacji suchej fermentacji znajduje się w punkcie I.1.2.5.2. niniejszej decyzji.

5.3.3.5.3. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku odzysku w procesie R3 zostały wyszczególnione w pkt I.5.3.1.8. niniejszej decyzji.

5.3.3.5.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku R3

Odpady przeznaczone do odzysku metodą R3 (w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych) nie są magazynowane, a bezpośrednio przetwarzane.

5.3.3.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie przesiewania odpadów pochodzących z instalacji doświeżania (kompostowania) osadów pofermentacyjnych na sicie o prześwicie oczek 20 mm, proces odzysku R12 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,00
Łączna nie więcej niż 25 000,00 Mg/rok			

5.3.3.6.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

Odzysk odpadów metodą R12 jest prowadzony na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, w związku z funkcjonowaniem instalacji doświeżania (kompostowania) osadów pofermentacyjnych.

5.3.3.6.2. Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania odpadów w instalacji doświeżania (kompostowania) osadów pofermentacyjnych znajduje się w punkcie I.1.2.5.2. niniejszej decyzji.

5.3.3.6.3. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku odzysku w procesie R12 zostały wyszczególnione w pkt I.5.3.1.8a. niniejszej decyzji.

5.3.3.6.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku R12

Odpady przeznaczone do odzysku metodą R12 nie są magazynowane.

5.3.3.7. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

5.3.3.7.1. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów na skutek poddania ich odzyskowi.

Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów zostały wyszczególnione w pkt I.5.3.3.4. (I etap – fermentacja beztlenowa) ,I.5.3.3.5. (II etap – instalacja doświeżania) oraz w pkt I.5.3.3.6. decyzji (przesiewanie).

5.3.3.7.2. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

- a. Wynikiem procesu odzysku jest produkt, tj. środek poprawiający właściwości gleby.
- b. Kryteria jakościowe dla środków poprawiających właściwości gleby zostały uregulowane m.in. w przepisach ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r, poz.105). Zakładane kryteria jakościowe, jakie powinien spełniać wytwarzany środek poprawiający właściwości gleby, będą odpowiednio doprecyzowane w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi, uprawniającej do wprowadzania do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby.

Deklarowane przez Wniokdawcę parametry jakościowe wytwarzanego środka poprawiającego właściwości gleby oraz dopuszczalną zawartość zanieczyszczeń (metali ciężkich):

Deklarowana zawartość składników w środku poprawiającym właściwości gleby:

L.p.	Parametr	Deklarowany udział procentowy składnika
1.	Azot ogółem (N)	co najmniej 0,30 %
2.	Fosfor (w przeliczeniu na P2O5)	co najmniej 0,20 %
3.	Potas (w przeliczeniu na K2O)	co najmniej 0,20 %
4.	Substancja organiczna	co najmniej 20 % s.m.

Dopuszczalne zawartości metali ciężkich:

L.p.	Parametr	Dopuszczalna zawartość w mg/kg s.m.
1.	Chrom (Cr)	100
2.	Kadm (Cd)	5
3.	Nikiel (Ni)	60
4.	Ołów (Pb)	140

L.p.	Parametr	Dopuszczalna zawartość w mg/kg s.m.
5.	Rtęć (Hg)	2

c. Wymagania w zakresie kontroli jakości:

Otrzymywane partie środka poprawiającego właściwości gleby przewidziane do wprowadzenia do obrotu będą poddawane okresowym badaniom laboratoryjnym celem weryfikacji parametrów jakościowych. Wymagania jakościowe uważa się za spełnione, jeżeli będą potwierdzone badaniami laboratoryjnymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w zezwoleniu na wprowadzenie do obrotu środka poprawiającego właściwości gleby wydanego przez ministra właściwego do spraw rolnictwa. Z przeprowadzonych badań próbek należy sporządzić protokół.

d. Wymagania dotyczące oceny zgodności z warunkami utraty statusu odpadów:

Wytwórca środka poprawiającego właściwości gleby potwierdzi spełnienie warunków utraty statusu odpadów, sporządzając dla każdej partii środka wprowadzanego do obrotu oświadczenie o zgodności z warunkami utraty statusu odpadów określonymi w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów.

14. Podpunkt 5.3.5.4.6.b. „Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm” ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie przesiewania na sicie o prześwicie oczek 20 mm

Lp.	Kod odpadu /produkt	Rodzaj odpadu/produkt	Maksymalna masa [Mg/rok]	
wariant I - podstawowy i wariant II – opcjonalny (kompostowanie bioodpadów)				
			Wariant I	Wariant II
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	5 800,00	16 800,00
2	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm niespełniająca wymagań dla nawozów i środków wspomagających uprawę roślin]	6 800,00	20 000,00
3	PRODUKT	Nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin – po uzyskaniu zezwolenia na wprowadzanie nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin do obrotu handlowego	6 800,00	20 000,00
łącznie nie więcej niż:			8 000,00	28 500,00
wariant I - podstawowy (stabilizacja frakcji 0-80 mm)				
4	19 05 99	Inne niewymienione odpady	14 500,00	
5	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm]	14 500,00	
łącznie nie więcej niż:			24 000,00	
wariant III – opcjonalny (stabilizacja pofermentu)				
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja nadsitowa >20 mm]	10 800,00	
7	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm]	10 800,00	
łącznie nie więcej niż:			18 000,00	
wariant IV opcjonalny (kompostowanie pofermentu)				
8	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 800,00	

Lp.	Kod odpadu /produkt	Rodzaj odpadu/produkt	Maksymalna masa [Mg/rok]
		[frakcja nadsitowa >20 mm]	
9	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja podsitowa <20 mm niespełniająca wymagań dla nawozów i środków wspomagających uprawę roślin]	10 800,00
10	PRODUKT	Nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin – po uzyskaniu zezwolenia na wprowadzanie nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin do obrotu handlowego	10 800,00
łącznie nie więcej niż:			18 000,00
łącznie (maksymalnie) nie więcej niż:			34 000,00

- II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 5.08.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.2.2017 z dnia 14.04.2017 r. oraz znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 19.10.2023 r. pozostają bez zmian.
- III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 5.08.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.2.2017 z dnia 14.04.2017 r. oraz znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 19.10.2023 r.

UZASADNIENIE

W dniu 2.06.2025 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Oczyszczania Sp. z o.o. , ul. Saperska 23, 64-100 Leszno, reprezentowanego przez pełnomocnika – Monikę Kołodziej, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 5.08.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r. , znak: DSR-II-2.7222.2.2017 z dnia 14.04.2017 r. oraz znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 19.10.2023 r.

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego wynika z art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Ponadto instalacja mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów uwzględniona w pozwoleniu zintegrowanym posiada status instalacji komunalnej, zgodnie z zapisami aktualnie obowiązującego „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2023-2028 wraz z planem inwestycyjnym”, przyjętego przez Sejmik Województwa Wielkopolskiego mocą uchwały Nr VIII/192/24 z dnia 20 grudnia 2024 r.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Prowadzącego instalacje do złożenia wyjaśnień dotyczących wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie w dniach: 17.07.2025 r. oraz 4.08.2025 r.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Zakres wnioskowanych zmian nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie pobrano opłaty rejestracyjnej oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa.

Potrzeba złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności uporządkowania i uzupełnienia jego treści o niezbędne informacje, wynikające z możliwości przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji w instalacji suchej fermentacji (z pominięciem frakcji podsitowej wydzielonej w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01) oraz wynikające z zapisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 666).

Ponadto, odpady ulegające biodegradacji wchodzące do instalacji suchej fermentacji nie są magazynowane, a ze względu na ich wilgotność > 60 % uznano te odpady jako niepalne (zgodnie z zapisami operatu przeciwpożarowego opracowanego w lipcu 2022 r. – postępowanie „dostosowawcze” DSK-IV.7222.13.2021). Wobec powyższego, przedmiotowej zmiany nie uznano za istotną zmianę zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w rozumieniu art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach. W związku z powyższym w analizowanym przypadku nie była wymagana kontrola Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz kontrola Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie w zakresie wymagań przeciwpożarowych. Przedmiotowa zmiana w żaden sposób nie wpłynęła na kwotę zabezpieczenia roszczeń określoną w postanowieniu Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSK-IV.7222.13.2021 z dnia 18.07.2022 r. (gwarancja bankowa ważna do 8.08.2028 r.).

Uznano również, iż zmiana nie wymaga przedłożenia nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W związku z tym, iż teren, na którym zlokalizowano ww. instalację oraz zaplecze magazynowe, objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, nie stwierdzono obowiązku przedłożenia decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.17.2025 z dnia 23.07.2025 r., zwrócił się do Burmistrza Gminy Osieczna, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Tamtejszy Organ, nie zajął stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, wobec czego, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego uznał, że wydano opinię pozytywną. Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do dowodów i materiałów zebranych w toku postępowania. W terminie wyznaczonym zawiadomieniem nie wpłynęły żadne uwagi oraz wnioski.

Potrzeba złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności zaktualizowania i uporządkowania brzmienia posiadanej obecnie decyzji, w szczególności w zakresie aktualizacji brzmienia zapisów decyzji dotyczących przetwarzania odpadów w instalacji suchej fermentacji wraz z instalacją odwadniania i doświeżania osadów pofermentacyjnych - poprzez jednoznaczne doprecyzowanie możliwości przetwarzania wyłącznie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny (tj. bez strumienia odpadów frakcji podsitowej wydzielonej w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01), co stanowi proces odzysku R3.

Prowadzenie w instalacji suchej fermentacji (wraz z instalacją doświeżania osadów pofermentacyjnych) procesu przetwarzania frakcji podsitowej, czyli tzw. biofrakcji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01, wymagało w warstwie formalnej zgodności z obowiązującymi wówczas przepisami w zakresie kwalifikacji procesowej, w oparciu o załącznik nr 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2007 r., Nr 39, poz. 251 ze zm.), obowiązującej w dacie wydawania pozwolenia zintegrowanego DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15 lipca 2010 r.). Zgodnie z powyższym, proces przetwarzania frakcji podsitowej zakwalifikowany został wyjściowo w decyzji jako proces unieszkodliwiania odpadów D8 – obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie niniejszego załącznika, w wyniku której powstają odpady unieszkodliwianie za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach D1-D12 (np. fermentacja). O takiej kwalifikacji zadecydowało zatem to, że odpady powstające w wyniku tego procesu były następnie kierowane do przetwarzania na składowisku odpadów w procesie unieszkodliwiania D5 - składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

W warstwie technologicznej prowadzony proces przetwarzania frakcji podsitowej w instalacji suchej fermentacji (jako ogniwie instalacji MBP) umożliwiał od początku, w tym zgodnie z obecnym brzmieniem pozwolenia zintegrowanego, dodatek innego rodzaju odpadów, stanowiących bioodpady lub inne odpady ulegające biodegradacji, nazywane w obecnej decyzji umownie „ulepszaczami organicznymi” (proces D8).

Należy zwrócić uwagę, że decyzja o pozwoleniu zintegrowanym w obecnie obowiązującym brzmieniu przewiduje de facto możliwość prowadzenia w przedmiotowej instalacji procesu przetwarzania w wariacie, w którym kierowane są do niego wyłącznie bioodpady i inne odpady ulegające biodegradacji zbierane w sposób selektywny (tj. z wyłączeniem podawania do procesu odpadów frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych). W instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych z tego właśnie względu usankcjonowane zostały dwa niezależne warianty eksploatacji tej instalacji tj.:

- stabilizacja pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji w procesie unieszkodliwiania D8 (wariant III opcjonalny pracy instalacji);
- kompostowanie pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji w procesie odzysku R3 (wariant IV opcjonalny pracy instalacji).

W opisie stosowanej technologii, w odniesieniu do ww. instalacji do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (pkt I.1.2.6.1. decyzji) wskazano również, że: „Wariant pracy polegający na kompostowaniu pofermentu wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji realizowany będzie tylko w przypadku kierowania do procesu kompostowania pofermentu uzyskanego wyłącznie z przetwarzania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji.”

Powyższe wskazuje więc na to, że prowadzenie procesu suchej fermentacji w taki sposób, aby uzyskiwać poferment pochodzący wyłącznie z przetwarzania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, było w istocie w świetle zapisów posiadanego pozwolenia dopuszczone.

Możliwość przetwarzania wyłącznie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, pozostając technologicznie i procesowo w pełni uzasadnioną, nie znajduje jednak obecnie odzwierciedlenia w jednoznacznym zdefiniowaniu procesowej wariantowości eksploatacji instalacji suchej fermentacji. Nie doprecyzowano bowiem podczas wydania zmiany „dostosowawczej” pozwolenia zintegrowanego (decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.13.2021 z dnia z 19.10.2023 r.), że instalacja suchej fermentacji funkcjonować może w wariacie przetwarzającym wyłącznie bioodpady i inne odpady ulegające biodegradacji i ma to wówczas miejsce w procesie odzysku R3, w wyniku którego powstaje poferment, który podlegać może dalszym procesom odzysku – w tym wypadku procesom tlenowej stabilizacji w ramach powiązanej technologicznie z instalacją doświeżania pofermentu lub w ramach kompostowania w wariacie IV w instalacji biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (proces R3).

Z uwagi na potrzebę dostosowania do zmieniającego się otoczenia formalno-prawnego, w tym potrzebę zapewnienia osiągnięcia w kolejnych latach zwiększających się poziomów recyklingu odpadów komunalnych, począwszy od stycznia 2024 r. Spółka w praktyce zaprzestała kierowania do instalacji suchej fermentacji odpadów frakcji podsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady te, zgodnie z warunkami posiadanego pozwolenia zintegrowanego, podlegają obecnie przetwarzaniu wyłącznie z wykorzystaniem instalacji do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych, w ramach I podstawowego wariantu jej eksploatacji.

Tym samym instalacja suchej fermentacji dedykowana została do prowadzenia procesu przetwarzania wyłącznie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny.

W wyniku prowadzenia tego wariantu procesu powstawać docelowo będzie materiał o charakterze nawozowym (środek poprawiający właściwości gleby), w którym to kierunku Spółka podjęła już odpowiednie starania. Zatem w przedmiotowej decyzji doprecyzowano kwestię warunków utraty statusu odpadu.

Istniejąca dotychczasowa „luka”, polegająca na niedoprecyzowaniu możliwości prowadzenia procesu przetwarzania na drodze odzysku R3 w instalacji suchej fermentacji, pozostawała w niespójności z tożsamym rozgraniczeniem procesowym określonym dla instalacji biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych. Brak jednoznacznego doprecyzowania, że w instalacji suchej fermentacji prowadzony może być obecnie również proces odzysku R3, polegający na przetwarzaniu wyłącznie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, prowadzić mógł w praktycznym ujęciu do wątpliwości natury formalnej. Tymczasem z uwagi na charakter przetwarzanych rodzajów odpadów oraz ich dalszy sposób zagospodarowania w procesach odzysku (lub wykorzystywania jako produkt – materiał nawozowy), nie pozostawia wątpliwości, że w świetle obecnie obowiązującego załącznika nr 1 do ustawy o odpadach jest to proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

W celu uporządkowania treści decyzji koniecznym było jednoznaczne dookreślenie powyższej kwestii. Mając jednocześnie na uwadze, że w omawianej instalacji nie planuje się w przyszłości powrotu do prowadzenia procesu fermentacji frakcji podsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, Spółka uznała za zasadne całkowite wykreślenie z posiadanego pozwolenia klasyfikacji procesowej przewidzianej dla tej właśnie kategorii odpadów tj. D8.

Analogiczne zmiany w zakresie oznaczenia procesowego dotyczą także związanej integralnie z instalacją suchej fermentacji instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych, która - zgodnie z wnioskowanymi zmianami - określona winna być jako instalacja do doświeżania pofermentu w procesie odzysku R3.

We wniosku Prowadzący instalację uwzględnił także wykreślenie zapisów dotyczących przyjmowania odpadów na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne do unieszkodliwiania w procesie D5 - w związku z uzyskaniem decyzji o zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów (powyższe dotyczy kwatery nr 1).

Ponadto, w dotychczasowym brzmieniu decyzji w wykazie rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów frakcji podsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, w instalacji biostabilizacji nie znajdował się kluczowy z punktu widzenia przepisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych kod 19 05 99 – stabilizat, były natomiast kody 19 05 01 i 19 05 03 (wytwarzane w wyniku przesiewania).

W ramach wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zastąpiono zatem kod 19 05 01 kodem 19 05 99, by po przesianiu na sicie o wielkości oczek 20 mm pozostałe odpady, w myśl przepisów § 5 ust. 12 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, mogły zostać zakwalifikowane pod właściwym kodem tj. 19 05 99.

Zmiany w powyższym zakresie mają charakter wyłącznie porządkowy, wynikają też z przepisów prawa (ww. rozporządzenie), nie pociągają za sobą żadnych zmian technicznych w instalacji, ani nie wiążą się ze zmianą w zakresie oddziaływania instalacji na środowisko. Dlatego uznano tą zmianę jako nieistotną zmianę zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Odpady przewidziane do przetwarzania w instalacji suchej fermentacji wraz z instalacją doświeżania pofermentu nie są magazynowane, a kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1006 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Monika Kołodziej – pełnomocnik Miejskiego Zakładu Oczyszczania Sp. z o.o.
ul. Saperska 23, 64-100 Leszno
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
2. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)