



DSK-IV.7222.52.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 i ust. 2, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust 1 i ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 1 i pkt 2, pkt 6 i pkt 7, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” Plac Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe) – pkt II - III, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.15.2016 z dnia 30.05.2016 r., znak: DSR-II-2.7222.84.2016 z dnia 6.12.2016 r., znak: DSR-II-2.7222.75.2017 z dnia 16.01.2018 r., znak: DSR-II-2.7222.40.2018 z dnia 30.08.2018 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.30.2019 z dnia 1.12.2020 r., w następujący sposób:

1. Oznaczenie rodzaju udzielonego pozwolenia oraz lokalizacji instalacji, otrzymuje brzmienie:

II. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4, 157, 158 (obręb Prażuchy Nowe), w następującym zakresie:

2. Tabela w pkt II.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton	ust. 5 pkt 4	Składowisko odpadów w m. Orli Staw, gm. Ceków Kolonia, składające się z dwóch kwatery: Pojemność geometryczna kwatery nr 1 - 299 000 m ³ (442 000 Mg), Pojemność geometryczna kwatery nr 2 - 1 310 000 m ³ (1 786 000 Mg)	Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, z siedzibą w Kaliszu, Plac Św. Józefa 5 NIP: 618-18-44-896 REGON: 250810478

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych: - segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, - segment biologicznego przetwarzania odpadów – stabilizacji tlenowej	ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze	Przepustowość instalacji podczas cyklu pracy dwuzmianowej w części mechanicznej: Wariant I – mechaniczne przetwarzanie – sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 80 000,00 Mg/rok (350,00 Mg/dobę) Wariant II – mechaniczne przetwarzanie – sortowanie oraz doczyszczanie odpadów komunalnych zebranych selektywnie, o przepustowości 28 000,00 Mg/rok (500,00 Mg/dobę) - w części biologicznej 48 000 Mg/rok (ok. 220 Mg/dobę)	
Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji ¹⁾	-	Przepustowość instalacji: 20 000,00 Mg/rok (ok.150 Mg/dobę)	
Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych ¹⁾	-	Przepustowość instalacji: 4 500,00 Mg/rok	
Segment przetwarzania odpadów budowlanych ¹⁾	-	Przepustowość instalacji: 11 000,00 Mg/rok	
Instalacja do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji ¹⁾	-	Przepustowość instalacji 15 000, 00 Mg/rok (ok. 41 Mg/dobę)	

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

¹⁾ instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

3. Punkt II.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1.Opis instalacji

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” obejmuje instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, które stanowią: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw, gm. Ceków Kolonia (kwatery nr 1 oraz kwatera nr 2) oraz instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, a także instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. instalację sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (sortownia), instalację kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów, segment demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz segment przetwarzania odpadów budowlanych. Ponadto, na terenie Zakładu znajduje się również magazyn odpadów niebezpiecznych oraz instalacja do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji.

Zakład zlokalizowany jest na działkach o nr ewid.:156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4, 157, 158 (obręb Prażuchy Nowe).

Główne obiekty budowlane Zakładu to:

- kwatera nr 1 składowania odpadów o pojemności 299 000 m³ (442 000 Mg), dla której Marszałek Województwa Wielkopolskiego decyzją znak: DSR-II-2.7241.1.7.2015 z dnia 30.07.2015 r. wyraził zgodę na zamknięcie, ustalając termin zaprzestania przyjmowania odpadów - 3 miesiące od daty doręczenia decyzji,
- nowa kwatera nr 2 składowania odpadów o pojemności 1 310 000 m³ (1 786 000 Mg), podzielona na trzy sektory eksploatacyjne: 2a, 2b oraz 2c.
- hala sortowni odpadów – zlokalizowana w centrum Zakładu, przy głównym placu manewrowym,
- segment biostabilizacji odpadów – obiekt kompostowni wraz z wentylatorownią oraz biofiltrem,
- plac dojrzwiania kompostu,
- plac doczyszczania kompostu z wiatą magazynową,
- plac materiału strukturalnego,
- segment przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- segment przetwarzania odpadów budowlanych,
- magazyn odpadów niebezpiecznych,
- kompleks obiektów fermentacji bioodpadów.

Pozostałe obiekty budowlane, obiekty infrastruktury oraz urządzenia Zakładu to m. in.:

- budynek socjalno-biurowy,
- waga samochodowa,
- myjnia ciśnieniowa kół i pojazdów,
- myjnia płytowa,
- portiernia,
- magazyn surowców wtórnych,
- garaż dwustanowiskowy dla maszyn pracujących na kwaterze składowiska,
- garaż trzystanowiskowy dla maszyn obsługujących Zakład,
- budynek warsztatowy,
- budynek socjalny z kotłownią,
- zbiornik wód opadowych i roztopowych,
- zbiornik odcieków,
- zbiornik wód deszczowych do zraszania przyzmi z pompownią,
- zbiornik wody przeciwpożarowej,
- stacja paliw,
- system czynnego odgazowania składowiska (15 studni odgazowujących na kwaterze nr 1, stacja zbiorcza biogazu SZ1, stacja ssaw z pochodnią dachową SP, jednostka uzdatniania biogazu SF, stacja generatora SO),
- stacja transformatorowa I i II,
- parkingi.

4. Punkt II.1.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1.2. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)

Instalacja MBP składa się z dwóch części:

a. Część mechaniczna – instalacja pracuje w dwóch wariantach technologicznych.

Wariant I - mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 80 000 Mg/rok. Zmieszane odpady komunalne kierowane są do tego segmentu w celu rozdzielania strumienia odpadów na cztery frakcje:

- 0-20 mm - frakcja podsitowa, mineralna, odsiana z pierwotnej frakcji 0-80 mm, kierowana do unieszkodliwienia przez składowanie,
- 20-80 mm – frakcja biodegradowalna, która po wydzieleniu drobnych odpadów (w szczególności tworzyw sztucznych, baterii, szkła), poddawana jest w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej, (frakcja ta powstaje po odsianiu z frakcji 0-80 mm, frakcji mineralnej 0-20 mm),
- 80-340 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF i skierowaniu pozostałości po uprzednim rozdrobnieniu do procesu stabilizacji tlenowej,
- > 340 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF i skierowaniu pozostałości po uprzednim rozdrobnieniu do procesu stabilizacji tlenowej.

Wariant II - mechaniczne przetwarzanie – sortowanie oraz doczyszczanie odpadów komunalnych zebranych selektywnie, o przepustowości 28 000,00 Mg/rok.

b. Część biologiczna przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych – stabilizacja tlenowa odpadów frakcji 20 - 80 mm, wysortowanej w segmencie mechanicznego przetwarzania z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z mechanicznego przetworzenia frakcji 80-340 mm i > 340 mm. Jednocześnie w przedmiotowej instalacji przetwarzaniu poddawane są również bioodpady zebrane selektywnie i pofermentat.

Zatem instalacja pracuje w dwóch wariantach:

- I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 20-80mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z mechanicznego przetworzenia frakcji 80-340 mm i > 340 mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, przepustowość 48 000 Mg/rok,
- II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) bioodpadów zebranych selektywnie oraz pofermentatu, o przepustowości 20 000 Mg/rok.

5. Punkt II.1.1.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1.2.1. Instalacja MBP – część mechaniczna

Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych odbywa się w hali sortowni. Sortownia odpadów (obiekt nr 7) znajduje się

w centrum Zakładu przy głównym placu manewrowym. Sortownia jest zblokowana z budynkiem kompostowni tunelowej (obiekt nr 8).

Obiekt wyposażony jest w jedną uniwersalną linię sortowniczą pozwalającą na sortowanie w tych samych urządzeniach zarówno odpadów komunalnych zmieszanych jak i odpadów z selektywnej zbiórki.

Instalacja sortowni pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 80 000 Mg/rok,
- b. II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 28 000 Mg/rok.

Wariantowość pracy instalacji jest uzależniona od strumienia odpadów dostarczanych do Zakładu.

W skład instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wchodzi m. in.:

- stacja nadawcza – przenośnik kanałowy,
- rozrywarka do worków,
- kabiny sortownicze: kabina wstępnego sortowania, kabiny sortowania frakcji 0-80 mm, kabiny sortowania frakcji 80-340 mm oraz kabiny sortowania frakcji powyżej 340 mm,
- trzyfrakcyjne sito bębnowe, o wielkości otworów odpowiednio: 80 mm i 340 mm,
- przenośniki taśmowe i wznoszące,
- separatory: metali żelaznych – elektromagnetyczny (3 szt.), metali nieżelaznych (2 szt.), separatory optoelektroniczne (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech -1 szt., Autosort TOMRA - 7 szt.), separator balistyczny (1 szt.),
- automatyczna stacja załadunku kontenerów,
- prasa (belownica) – 2 szt.

6. Punkt II.1.1.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1.2.2. Instalacja MBP – część biologiczna (kompostownia)

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów (obiekt nr 8) przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych znajdujących się w odpadach komunalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (frakcja 20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-340 mm i > 340 mm).

W przedmiotowej instalacji przetwarzaniu poddawane są również odpady zielone i inne bioodpady zebrane selektywnie. Instalacja kompostowni pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 20-80 mm, wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-340 mm i > 340 mm wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 48 000 Mg/rok,
- b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 20 000 Mg/rok.

Proces stabilizacji tlenowej oraz kompostowania jest prowadzony w systemie zamkniętym – hala o konstrukcji żelbetowej z izolacją cieplną. Wewnątrz hali znajduje się 6 tuneli wykonanych z żelbetu. Tunele posiadają podłogę perforowaną umożliwiającą odsysanie powietrza poprzez złożę materiału kompostowanego oraz odprowadzanie powstającego odcieku.

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- a. stabilizacja tlenowa - etap intensywny (3 tygodnie),
- b. dojrzewanie stabilizatu/kompostu (ok. 5-7 tygodni, w zależności od pory roku i długości fazy intensywnej).

Wentylacja hali kompostowni jest wentylacją nawiewno – wywiewną z kompensacją oraz podciśnieniem w hali kompostowni. Wentylacja ogólna z górnej strefy kompostowni oraz powietrze odessane z przestrzeni pod tunelami kierowane jest do płuczki (skrubera), a następnie do biofiltra skąd po zdezodoryzowaniu usuwane jest do atmosfery. Natomiast proces dojrzewania jest prowadzony w systemie pryzmowym z mechanicznym przerzucaniem na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu (obiekt nr 9). Całość procesu stabilizacji/kompostowania jest zautomatyzowana i w pełni kontrolowana za pomocą systemu sterowania i automatyki.

Plac dojrzewania stabilizatu/kompostu

Powierzchnia placu dojrzewania stabilizatu/kompostu wynosi ok. 0,6902 ha i jest wykorzystywana w zależności od potrzeb do dojrzewania stabilizatu jak i do kompostowania odpadów selektywnie zebranych. Plac dojrzewania stabilizatu/kompostu wykonany jest w postaci nawierzchni betonowej odpowiednio wyprofilowanej, modyfikowanej dodatkami uszczelniającymi, odprowadzającymi ścieki z terenu placu. Dla poprawy szczelności powierzchni szczeliny w płycie betonowej wypełniono elastyczną masą uszczelniającą. Odwodnienie placu zrealizowane jest przez spływ wód opadowych lub roztopowych do otwartego rowu wykonanego z typowych korytek betonowych, który odprowadza te wody do pompowni P1, skąd dalej przetłaczane są do zbiornika odcieków (obiekt nr 11).

Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu z wiatą magazynową

Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu (obiekt nr 23) z wiatą magazynową gotowego kompostu zlokalizowany jest przy placu dojrzewania stabilizatu/kompostu. Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu posiada powierzchnię 1500 m², natomiast wiatą magazynową posiada wymiary 45,5 x 28 m i wysokość 5,0 m. Na placu doczyszczania odbywa się proces wydzielenia z dojrzałego kompostu/stabilizatu materiałów zanieczyszczających, czyli skrawków folii, szkła, kamieni, większych elementów drewnianych, materiału strukturalnego. Dla tego celu zastosowano sito bębnowe o wielkości otworów 20 mm z przystawką doczyszczającą. Na placu odbywa się także przesiewanie stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) w celu uzyskania odpadu o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom). Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu wykonany jest w postaci nawierzchni betonowej odpowiednio wyprofilowanej, modyfikowanej dodatkami uszczelniającymi. Odwodnienie placu zrealizowane jest przez spływ wód opadowych lub roztopowych do otwartego rowu wykonanego z typowych korytek betonowych, który odprowadza te wody do pompowni P1, skąd dalej są przetłaczane do zbiornika odcieków (obiekt nr 11).

Plac materiału strukturalnego

Plac materiału strukturalnego (obiekt nr 26), zlokalizowany jest we wschodniej części Zakładu, przy skarpie kwatery składowania odpadów (obiekt nr 10). Plac materiału strukturalnego jest przeznaczony do przygotowania i czasowego magazynowania materiału strukturalnego dla

potrzeb prowadzenia procesu stabilizacji/kompostowania. Powierzchnia placu wynosi 374 m². Plac ograniczony jest z trzech stron ścianą oporową żelbetową o wysokości 2,0 m dla ograniczenia rozwiewania materiału rozdrobnionego oraz dla ułatwienia załadunku materiału przez ładowarkę kołową.

7. Po punkcie II.1.1.4. ww. decyzji dodaje się punkt II.1.1.5. o następującym brzmieniu:

1.1.5. Instalacja do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji

Do procesu fermentacji (biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach beztlenowych) trafiają selektywnie zebrane bioodpady i inne odpady ulegające biodegradacji zebrane selektywnie. Fermentacja metanowa jest procesem mikrobiologicznym, w którym substancje organiczne są przekształcane w metan i dwutlenek węgla, a masa odpadów pozostała po procesie (tzw. „pofermentat”) nadaje się do dalszego przetwarzania w celu uzyskania produktów spełniających kryteria jako środek poprawiający właściwości gleby.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji fermentacji zostają skierowane w wyznaczone miejsca w hali przygotowania wsadu (obiekt B1) .

W skład instalacji do fermentacji metanowej wchodzi następujące elementy:

- strefa przyjęcia odpadów;
- dwie rampy wyposażone w elektryczne bramy segmentowe oraz automatyczne kurtyny,
- rozrywarka worków,
- system podawania odpadów do kabiny sortowniczej,
- czterostanowiskowa kabina sortownicza,
- rozdrabniacz,
- sito gwiaździste (dwufrakcyjne: 0-60 mm i powyżej 60 mm),
- 2 separatory metali,
- zbiornik buforowy o powierzchni 200m²,
- automatyczna suwnica pomostowa,
- jednostka rozpakowująca (dla odpadów w opakowaniach),
- zbiornik 30 m³ na odpady ciekłe z punktem zlewnym,
- system załadunku do komory fermentacyjnej,
- komora fermentacyjna z systemem załadunku i wyładunku z komory fermentacyjnej oraz transportem do mechanicznego odwadniania osadu przefermentowanego,
- system mechanicznego odwadniania materiału przefermentowanego,
- system oczyszczania biogazu,
- system wykorzystania biogazu - wytwarzania energii (jednostka kogeneracyjna),
- system oczyszczania powietrza zużytego wraz z biofiltrem i skrubierem,
- system wody technologicznej,
- zbiornik na pofermentat ciekły i biogaz.

8. Punkt II.1.2.2. ww. pozwolenia otrzymuje brzmienie:

1.2.2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)

W skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wchodzi dwa segmenty:

1. segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych – sortownia odpadów, pracujący w dwóch wariantach:
 - a. I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
 - b. II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie oraz doczyszczanie) odpadów zebranych selektywnie,
2. segment biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, pracujący w dwóch wariantach:
 - a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-340 mm i >340 mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
 - b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) bioodpadów zebranych selektywnie oraz pofermentatu.

9. W punkcie II.1.2.2.1. ww. decyzji lit. a. otrzymuje brzmienie:

1.2.2.1. Segment mechanicznego przetwarzania odpadów

- a. Wariant I – sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych
- Instalacja sortowania zmieszanych odpadów komunalnych służy do rozdzielenia strumienia zmieszanych odpadów komunalnych na cztery frakcje:
- 0-20 mm - frakcja podsitowa, mineralna, odsiana z pierwotnej frakcji 0-80 mm, kierowana do unieszkodliwienia przez składowanie;
 - 20-80 mm – frakcja biodegradowalna, która po wydzieleniu drobnych odpadów (w szczególności tworzyw sztucznych, baterii, szkła), poddawana jest w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej, (frakcja ta powstaje po odsianiu z frakcji 0-80 mm, frakcji mineralnej 0-20 mm),
 - 80-340 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF; pozostałości po uprzednim rozdrobnieniu kierowane są do procesu stabilizacji tlenowej, lub do unieszkodliwienia przez składowanie,
 - > 340 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF; pozostałości po uprzednim rozdrobnieniu kierowane są do procesu stabilizacji tlenowej, lub do unieszkodliwienia przez składowanie.

Odpady komunalne zmieszane, po procesie ich identyfikacji (w tym ważenia) zostają skierowane w wyznaczone miejsce w hali sortowni. Operator ładowarki kieruje strumień odpadów na stację nadawczą – przenośnik kanałowy lub w zależności od potrzeb do leja zasypowego rozrywarki do

worków. Ze stacji nadawczej odpady podawane są poprzez przenośnik wznoszący do ośmiostanowiskowej kabiny wstępnej segregacji. W kabinie tej wydzielane są manualnie odpady, które mogą zakłócać dalszy proces segregacji (drewno, gruz, szkło, odpady problemowe itp.). Po przejściu przez kabinę wstępnej segregacji strumień odpadów kierowany jest na trzyfrakcyjne sito bębnowe i wydzielone zostają trzy frakcje odpadów: 0-80 mm (frakcja podsitowa), 80-340 mm (frakcja nadsitowa), powyżej 340 mm (frakcja nadsitowa).

Frakcje odpadów: 0-20 mm i 20-80 mm

Frakcja odpadów 0-80 mm jest podawana na przenośnik wznoszący i poprzez kabinę sortowniczą dalej kierowana na sito o wielkości oczek 20 mm, celem odsiania frakcji mineralnej 0-20 mm przeznaczonej do składowania. Tak powstała frakcja 20-80 mm przenośnikiem podającym kierowana jest do hali intensywnego kompostowania. Nad tym przenośnikiem wznoszącym został zainstalowany separator metali żelaznych, dzięki temu odpady kierowane do kompostowania pozbawione są zanieczyszczeń żelaznych.

Dodatkowo możliwe jest manualne wydzielenie z tej frakcji w kabinie sortowniczej odpadów mogących zakłócać proces kompostowania, tj. szkła, gruzu, baterii, ZSEiE itp.

Frakcja 80-340 mm

Frakcja 80-340 mm może zostać skierowana przenośnikami albo do kabiny sortowniczej albo na linię technologiczną w nowej części sortowni.

Pod kabiną znajduje się 5 boksów, umożliwiających zrzucanie do nich poprzez manualną segregację pozytywną następujących odpadów:

- butelek PET (w podziale na kolory),
- opakowań po chemii gospodarczej (PP, PE, HDPE i LDPE itp.),
- opakowań wielomateriałowych, makulatury itp.

W tym układzie pozostałość po segregacji frakcji 80-340 mm trafia na separator elektromagnetyczny, który wychwytuje metale żelazne oraz na separator metali nieżelaznych, który pozwala na odzysk metali nieżelaznych. Pozostałość po procesie segregacji frakcji 80-340 mm trafia wraz pozostałością po procesie segregacji frakcji powyżej 340 mm na przenośnik, który kieruje odpady do sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji następujące rodzaje materiału:

- tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
- opakowania kartonowe po płynnej żywności,
- tekstylia,
- papier (zmieszany, karton),
- drewno.

Odpady te mogą stanowić substrat do produkcji paliwa alternatywnego. W zależności od potrzeb oraz morfologii odpadów możliwe jest wydzielanie jednego z rodzajów odpadu, np. makulatury. Odpady z sortera optoelektronicznego mogą zostać manualnie doczyszczane.

W większości przypadków frakcja 80-340 mm zostaje skierowana do nowej części sortowni, gdzie odpady poprzez system przenośników, taśm, z wykorzystaniem 7 sorterów optoelektronicznych TOMRA oraz ręcznej segregacji (pozytywnej i negatywnej), a także z zastosowaniem separatorów: balistycznego, metali żelaznych i nieżelaznych są dzielone na poszczególne rodzaje,

w szczególności w celu pozyskania odpadów (w tym opakowaniowych) nadających się do recyklingu, takich jak:

- papier i tektura;
- złom metali żelaznych i nieżelaznych;
- tworzywa sztuczne (PP, PE, PET, HDPE, LDPE, PS itp.);
- wielomateriałowe;
- tekstylia;
- drewno.

W procesie wyodrębniana jest także frakcja o wysokim cieple spalania będąca substratem do produkcji paliwa alternatywnego (tzw. pre-RDF), z wykorzystaniem dedykowanego sortera optoelektronicznego TOMRA.

Frakcja powyżej 340 mm

Frakcja powyżej 340 mm kierowana jest do kabiny sortowniczej, w której następuje dalsza segregacja. Z frakcji tej można wydzielić:

- tekturę, kartony, gazety, itp.,
- folie różnego rodzaju (głównie poliolefinowe),
- drewno,
- tworzywa sztuczne (np. HDPE).

Pozostałość po procesie segregacji frakcji powyżej 340 mm trafia wraz pozostałością po procesie segregacji frakcji 80-340 mm na przenośnik, który kieruje odpady do sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji następujące rodzaje materiału:

- tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
- opakowania kartonowe po płynnej żywności,
- tekstylia,
- papier (zmieszany, karton),
- drewno.

Odpady te mogą stanowić substrat do produkcji paliwa alternatywnego. W zależności od potrzeb oraz morfologii odpadów możliwe jest wydzielanie jednego z rodzajów odpadu np. makulatury. Odpady z sortera optoelektronicznego mogą zostać manualnie doczyszczane.

Możliwe jest także skierowanie frakcji powyżej 340 mm do nowej części sortowni, gdzie odpady poprzez system przenośników, taśm, z wykorzystaniem 7 sorterów optoelektronicznych TOMRA oraz ręcznej segregacji (pozytywnej i negatywnej), a także z zastosowaniem separatorów: balistycznego, metali żelaznych i nieżelaznych są dzielone na poszczególne rodzaje, w szczególności w celu pozyskania odpadów (w tym opakowaniowych) nadających się do recyklingu, takich jak:

- papier i tektura;
- złom metali żelaznych i nieżelaznych;
- tworzywa sztuczne (PP, PE, PET, HDPE, LDPE, PS itp.);
- wielomateriałowe;
- tekstylia;
- drewno.

W procesie wyodrębniana jest także frakcja o wysokim cieple spalania będąca substratem do produkcji paliwa alternatywnego (tzw. pre-RDF), z wykorzystaniem dedykowanego sortera optoelektronicznego TOMRA.

Pozostałości z sortowania frakcji 80-340 mm oraz >340 mm zostają skierowane do stacji załadunku skąd skierowane zostają do rozdrobnienia przy wykorzystaniu będącego na wyposażeniu rozdrabniacza, a po rozdrobnieniu są kierowane do segmentu biologicznej stabilizacji (I wariant - biologiczne przetwarzanie /stabilizacja/ frakcji 20-80 mm wraz z rozdrobnionymi pozostałościami z sortowania odpadów frakcji 80-340 mm i >340 mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, lub do unieszkodliwienia przez składowanie.

10. Po punkcie II.1.2.4. ww. decyzji dodaje się punkt II.1.2.5. o następującym brzmieniu:

1.2.5. Instalacja do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji

Rozładunek odpadów następuje poprzez rampy wyładowcze i jest za pomocą teleskopowej ładowarki kołowej podawany do leja zasypowego zasobnika dozującego, który działa również jako rozrywarka worków. Materiał jest dalej transportowany przez przenośnik taśmowy do kabiny sortowniczej, gdzie następuje ręczne usuwanie odpadów, które mogą zakłócać proces fermentacji np. tworzywa sztuczne, tekstylia, szkło, kamienie, odpady mineralne i budowlane. Wysortowane zanieczyszczenia są wrzucane przez pracowników do pojemników znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Oczyszczony „materiał” jest dalej transportowany przez taśmociąg do rozdrabniacza, a po rozdrobnieniu trafia na sito gwiaździste, które oddziela frakcję podsitową do 60 mm od frakcji nadsitowej (powyżej 60 mm). Dalej następuje separacja metali i zrzut przygotowanego materiału do zbiornika buforowego, skąd odbywa się załadunek materiału poprzez automatyczną suwnicę do systemu załadunku fermentera. Załadunek komory fermentacyjnej odbywa się cyklicznie przez 24 godziny/dobę/ siedem dni w tygodniu.

Komora fermentacyjna jest poziomą komorą z przepływem tłokowym, wykonaną z żelbetu. Jest całkowicie izolowana i wyposażona w systemy grzewcze do podnoszenia i utrzymywania temperatury „materiału” oraz pięć mieszadeł łopatkowych, które pracując w określonej sekwencji, przemieszczają materiał oraz wspomagają oddzielanie się biogazu. Komora pracuje w warunkach termofilnych, co oznacza, że temperatura wewnątrz mieści się w zakresie od ok. 50 do 55 stopni Celsjusza.

Minimalny czas retencji „materiału” wynosi 21 dni - całkowita objętość komory wynosi 1578,06 m³.

Proces fermentacji powoduje wytworzenie ciśnienia biogazu wewnątrz komory fermentacyjnej, dzięki czemu gaz wydobywający się z powierzchni substratu przepływa przez kopułę gazową na dachu komory fermentacyjnej do strefy uzdatniania i zbiornika biogazu. Biologiczne odsiarczanie gazu odbywa się w pionowym zbiorniku ze złożem stałym.

Po jednostce odsiarczającej biogaz trafia do zbiornika biogazu.

Jednostka kogeneracyjna:

Ciepło powstające podczas spalania biogazu w agregacie kogeneracyjnym jest wykorzystywane do ogrzewania procesu fermentacji: tj. ładunku w komorze fermentacyjnej oraz zbiornika

pofermentatu ciekłego a nadwyżka kierowana do sieci zakładowej.

Energia elektryczna wytwarzana w agregacie kogeneracyjnym kierowana jest do sieci zakładowej, a nadwyżka kierowana do sieci zewnętrznej.

Pofermentat:

Proces odwadniania „materiału” odbywa się regularnie i jest uzależniony od stopnia napełnienia komory. Odwadnianie odbywa się na prasie ślimakowej. Materiał stały spod prasy trafia do kontenera. Kontener po napełnieniu jest odwożony w wyznaczone miejsce na placu kompostowania lub do kompostowni.

Pofermentat płynny jest odprowadzany do zbiornika pod prasami, skąd może być albo poddany drugiemu stopniowi odwodnienia w procesie odwirowania albo przepompowaniu do zbiornika, który znajduje się pod zbiornikiem biogazu. Ciecz po odwirowaniu jest także wykorzystywana do procesu fermentacji. Frakcja sucha powstała po odwirowaniu jest odprowadzana taśmociągami do kontenera i transportowana na plac kompostowania.

Docelowo z bioodpadów po procesie fermentacji wytwarzany jest środek poprawiający właściwości gleby w postaci dwóch frakcji: płynnej i stałej, w wyniku utraty statusu odpadów.

11. Punkt II.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw

a. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw

Nazwa	Jednostka	Ilość na rok
Olej napędowy	Mg	230
Olej opałowy	Mg	46
		12*
Benzyna bezołowiowa	Mg	0,8
Gaz płynny propan-butan	Mg	10
Drut ciągniony	Mg	105
Flokulant	litr	200
Kwas siarkowy 50%	litr	20 000
Smary, oleje hydrauliczne, przekładniowe	Mg	40
Biogaz (gaz składowiskowy)	m ³	650 000
Środki myjąco-dezynfekujące (np. Divosan Hypochlorite, Suredis, Delladet)	kg	350
Woda	m ³	11 450
Zużycie kwasu siarkowego 74% - 96%	litr	5 000
Zużycie biogazu z instalacji fermentacji	m ³	2 100 000

* zużycie po uruchomieniu jednostki kogeneracyjnej

b. Maksymalne roczne zużycie energii elektrycznej

Instalacja, w której następuje zużycie prądu	Jednostka	Ilość na rok
Sortownia	kWh	350 000
Sortownia (dobudowana część w ramach modernizacji)	kWh	1 250 000
Kompostownia	kWh	550 000
Instalacja fermentacji	kWh	1 200 000
Reszta Zakładu	kWh	650 000
Razem zużycie dla Zakładu	kWh	4 000 000

12. W pkt. II.3. ww. decyzji dodaje się lit. y. w brzmieniu:

- y. Ścieki kierowane są do oczyszczalni ścieków zapewniającej osiągnięcie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs), w odniesieniu do zrzutów bezpośrednich określonych w BAT 20, tabela 6.1.

13. Punkt II.6.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Instalacja do składowania odpadów wyposażona jest w system czynnego odgazowania składowiska z generatorem kontenerowym (agregat kogeneracyjny prądotwórczy o mocy cieplnej 265 kW zasilany biogazem, stanowiący odrębną instalację energetyczną spalania paliw). Agregat kogeneracyjny służy do przetwarzania biogazu powstającego ze składowiska odpadów na energię elektryczną wraz z modułem odzysku ciepła. W sytuacjach postoju jednostki kogeneracyjnej uruchamiana jest pochodnia biogazu. Emisja z pochodni ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków.
- b. Część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, stanowi sortownia (wraz z nową częścią). Powietrze odciągowe z sortowni, wyprowadzane jest na zewnątrz 2 strumieniami, jeden z nich kierowany jest do kompostowni, a drugi na zewnątrz poprzez 7 wentylatorów mechanicznych zamontowanych w dachu hali sortowni (emitory: E-8.1-E-8.7).
- c. Na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania – segment biologicznego przetwarzania odpadów – źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza jest biofiltr o wydajności 50 000 m³/h i aktywnej powierzchni biofiltracji 416 m² (emitor E-1).
- d. Na terenie instalacji fermentacji – źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza jest biofiltr o wydajności 24 000 m³/h (emitor E-10). Biofiltr stanowi końcowy element układu wyprowadzającego powietrza z procesów magazynowania i przygotowywania odpadów do beztlenowego rozkładu w procesie fermentacji. Sam proces fermentacji prowadzony jest w zamkniętej komorze fermentatora, a powstający w jego wyniku biogaz odprowadzany jest odrębnym systemem zakończonym m.in. zbiornikiem, systemem oczyszczania biogazu i jednostką kogeneracyjną.

6.1.2. Miejsca emisji i ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji	Urządzenia ochrony powietrza
		Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
		[m]	[m]	[m³/h]	[m/s]	[K]	[h/rok]	
Hala sortowni								
E-8.1-E-8.6	wentylatory dachowe pionowe zadaszone	12,5	1,0	11 000	0	293	3 380	brak
E-8.7	wentylatory dachowe pionowe zadaszone	17,0	1,0	5 000	0	293	3 380	filtr
Biofiltry								
E-1	powierzchniowy	1,7	13,65 x 31,80	50 000	0,03	303	8 760	złóże biologiczne
E-10	powierzchniowy	1,5	13,25 x 16,45	24 000	0,03	303	8 760	złóże biologiczne

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [mg/Nm³] ¹⁾
1.	Hala sortowni	E-8.1 do E-8.6	Amoniak	3
			Siarkowodór	1,283
			Pył w tym: 2) 3)	2,5
			Pył zawieszony PM10	0,9675
			Całkowite LZO 2)	10
		E-8.7	Amoniak	3
			Siarkowodór	2,822
			Pył w tym: 2) 3)	2,5
			Pył zawieszony PM10	0,9675
			Całkowite LZO 2)	10
2.	Biofiltr	E-1	Amoniak 2)	1,8
			Siarkowodór	0,249
			Tlenki azotu	2,298
			Merkaptany	0,0282
			Pył w tym: 2) 3)	2,5
			Pył zawieszony PM10	1,175
			Całkowite LZO 2)	8
3.	Biofiltr	E-10	Amoniak 2)	1,44
			Siarkowodór	0,0249
			Pył w tym: 2) 3)	2,0
			Pył zawieszony PM10	0,94
			Całkowite LZO 2)	6,4

¹⁾ Emisja substancji przypadająca na jeden emitör

²⁾ Na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji amoniaku, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów, określonych zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L t. 208, str. 38).

³⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Amoniak	1,741361
Merkaptany	0,109062

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył w tym: *	2,018590
Pył zawieszony PM10	0,898944
Pył zawieszony PM2,5	0,727957
Siarkowodór	1,343592
Tlenki azotu	0,327624
Całkowite LZO	6,610841

* Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-1, E-8.1, E-8.2, E-8.3, E-8.4, E-8.5, E-8.6, E-8.7, E-10 zamontowane są zgodnie z wymogami Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

14. Pkt II.6.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

- a. Ścieki przemysłowe będące mieszaniną wód odciekowych ze składowiska odpadów (kwatery nr 1 i kwatery nr 2) oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej, myjni ciśnieniowej oraz instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni oraz fermentacji), z placu dojrzwania kompostu, placów i miejsc magazynowania odpadów, gromadzone są w dwóch szczelnych zbiornikach bezodpływowych o pojemności $V = 450 \text{ m}^3$ oraz $V = 1 550 \text{ m}^3$.

Ścieki przemysłowe są odprowadzane do oczyszczalni ścieków pracującej w technologii odwróconej osmozy.

Część powstających na terenie przedmiotowej instalacji wód odciekowych, podlega recyrkulacji i wykorzystywana jest do zwilżania odpadów w okresach suchych.

- b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{max. roczne}} = 14 600 \text{ m}^3$$

- c. Stan i skład ścieków przemysłowych

Parametr	Jednostka	Wartość dopuszczalna ¹⁾
pH	-	6,5-9,5
Temperatura	°C	35,0
PEW	μS/cm	25 000,0
Zawiesina ogólna	mg/dm ³	2 300,0
ChZT	mg/dm ³	13 120,0
BZT ₅	mg/dm ³	6 000,0
Rtęć	mg/dm ³	0,01
Kadm	mg/dm ³	0,01
Chrom (VI)	mg/dm ³	0,3
Chrom ogólny	mg/dm ³	2,0
Cynk	mg/dm ³	2,5
Miedź	mg/dm ³	1,00
Nikiel	mg/dm ³	0,8
Ołów	mg/dm ³	0,45
Azot ogólny	mg/dm ³	2 500,0
Azoty	mg/dm ³	1,5

Azotany	mg/dm ³	200
Azot amonowy	mg/dm ³	2 500,0
Arsen	mg/dm ³	0,5
Substancje organiczne ekstrahujące się eterem naftowym	mg/dm ³	250,0
OWO	mg/dm ³	2 500,0
WWA	mg/dm ³	0,1
Fosfor ogólny	mg/dm ³	50,0
Sód	mg/dm ³	3 450,0
Potas	mg/dm ³	1 000,0
Chlorki	mg/dm ³	4 200,0
Ortofosforany	mg/dm ³	10
Siarczany	mg/dm ³	1 000,0
Siarczki	mg/dm ³	20,0

¹⁾ Zgodnie z przypisem (²⁾ pod tabelą 6.2 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10.08.2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L t. 208, str. 74 poz. 38), odstąpiono od ustalenia poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, gdyż ścieki przemysłowe są odprowadzane do oczyszczalni ścieków, która zapewnia osiągnięcie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs), w odniesieniu do zrzutów bezpośrednich, określonych w BAT 20, tabela 6.1.

15. Punkt II.6.3.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowania) odpadów selektywnie zebranych (wariant II funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie (wariant II)				
Odpady niebezpieczne				
1.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	100,00	Skład: metale, tworzywa sztuczne, freony, HCFC, HFC2). Odpad może posiadać m.in. właściwości: ekotoksyczne.
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,00	Odpad może zawierać lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe. Skład: metale, tworzywa sztuczne, metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. Odpad może posiadać m.in. właściwości: ekotoksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000,00	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.

2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000,00	Podstawowymi składnikami gumy są polimery, sadza techniczna i plastyfikatory. Podstawowymi składnikami tworzyw sztucznych to – PCV. Polietylen, poliuretan. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	800,00	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	4 000,00	Opakowania wykonane ze stali, metali żelaznych lub nieżelaznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500,00	Wielowarstwowe – wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji (część kartonowa stanowiąca ponad 70 % wag.), palny.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,00	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
7.	16 01 03	Zużyte opony	200,00	Odpady powstają głównie w wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 19 12 04 oraz 20 01 99. W zależności od użytych surowców rozróżnia się gumę naturalną produkowaną z kauczuku - lateksu zawierającego cispoliizopropen oraz gumę syntetyczną produkowaną z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, barwy czarnej, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
8.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20,00	Płyty CD, DVD, dyskietki, kasety magnetofonowe, winyle, dyski twarde z komputerów itp., które mogą powstawać głównie w wyniku przetwarzania odpadów

				o kodach: 19 12 04, 20 01 39 oraz 20 01 99. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	200,00	Ciało stałe składające się z przewodów z metali nieżelaznych (głównie: miedzianych lub aluminiowych) w otulinie z tworzyw sztucznych (PP, PE itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
10.	19 12 01	Papier i tektura	3 800,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
11.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	800,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to min. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	3 000,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
14.	19 12 05	Szkło	500,00	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający

				biodegradacji, niepalny.
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500,00	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
16.	19 12 08	Tekstylia	2 500,00	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca z jakiego zostały wykonane, Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00	Odpady stanowią przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Odpady powstają głównie z przetwarzania odpadów o kodach: 02 01 04 (tworzywa sztuczne, głównie folie z produkcji rolniczej, które mogą być zanieczyszczone piaskiem, ziemią itp.). Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpady w postaci stałej, brązowo-szary, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000,00	Skład: mieszanina substancji i przedmiotów zawierających głównie substancje mineralne takie jak piach i zanieczyszczenia; właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych. Odpady wielobarwne, nie rozpuszczalne się w wodzie. Odpady niejednorodne.
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego	12 000,00	Odpady stanowiące komponenty do produkcji RDF (paliwa alternatywnego). Komponenty stanowią zmieszane substancje i przedmioty stanowiące głównie: tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET), opakowania kartonowe po płynnej żywności, tekstylia, papier (makulatura), drewno. Biorąc pod uwagę skład materiałowy komponentów, ich podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery: polietylen, polipropylen, polistyren, celuloza, lignina, pozostałe

				substancje w niewielkich ilościach: wypełniacze nieorganiczne: takie jak: kaolin, gips, kreda, barwniki, żywice, garbniki, olejki eteryczne, aluminium, dodatki modyfikujące do tworzyw itp. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
20.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35	100,00	Odpad w postaci małogabarytowego sprzętu elektrycznego może zawierać żarówki żarowe, przełączniki (tworzywo, metal szkło itd.). Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 28 000,00 Mg/rok				

16. Po pkt II.6.3.1.5. ww. decyzji dodaje się pkt II.6.3.1.6. w brzmieniu:

6.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,00	Skład: mieszanina opakowań po bioodpadach zawierających głównie frakcje materiałowe: metale i tworzywa sztuczne. Właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych. Odpad wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny. Odpad niejednorodny.
2.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	14 500,00	Odpad w postaci frakcji stałej – będący pozostałością „materiału z bioodpadów” po procesie fermentacji. Odczyn pH: 6-9; Zawartość suchej masy: do 60%. Zapach: charakterystyczny - lekko gnilny, kolor: ciemny, brunatno - czarny.
3.	19 12 02	Metale żelazne	200,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to min. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	200,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki

				spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,00	Skład: mieszanina substancji i przedmiotów zawierających głównie substancje materiałowe: drewno, tworzywa, tekstylia. Właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych, wielobarwne, ulegające biodegradacji, palne, niejednorodne.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 15 000,00 Mg/rok				

17. Po pkt II.6.3.2.5. ww. decyzji dodaje się pkt II.6.3.2.6. w brzmieniu:

6.3.2.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane w kontenerach, pojemnikach, big-bagach w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7. Odpady przekazywane do procesu sortowania w ramach własnych instalacji lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Magazynowane w kontenerach lub luzem w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7. Odpady przekazywane do procesu kompostowania w ramach własnych instalacji lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerach, pojemnikach, big-bagach w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7. Odpady przekazywane do procesu sortowania w ramach własnych instalacji lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazynowane w kontenerach, pojemnikach, big-bagach w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7. Odpady przekazywane do procesu sortowania w ramach własnych instalacji lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

5.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Magazynowane w kontenerach, pojemnikach, big-bagach w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7. Odpady przekazywane do procesu sortowania w ramach własnych instalacji lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane w kontenerach, pojemnikach, big-bagach w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7. Odpady przekazywane do procesu sortowania w ramach własnych instalacji lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

18. Tabela w punkcie II.6.3.5.2. ww. decyzji w części dotyczącej wariantu II otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie - sortowni odpadów (wariant II funkcjonowania instalacji)						
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5 000,00	Magazynowane w belach, pojemnikach, workach, big-bagach, lub luzem w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7.	150,00	5 000,00
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000,00		30,00	8 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,00		350,00	5 000,00
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,00		2,00	1 500,00
5.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00		25,00	5 000,00
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 500,00		2,50	2 500,00
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	23 000,00		500,00	23 000,00
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,00		45,00	5 000,00
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,00		1,00	1 000,00
10.	17 02 01	Drewno	1 000,00		1,00	1 000,00
11.	17 02 02	Szkło	2 500,00		5,00	1 000,00
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 500,00		150,00	2 000,00
13.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,00		30,00	1 000,00
14.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00		25,00	2 000,00
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00		25,00	500,00
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 500,00		50,00	2 500,00
17.	19 12 05	Szkło	2 500,00		5,00	2 500,00
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,00		1,00	2 000,00
19.	19 12 08	Tekstylia	1 000,00		1,00	1 000,00
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	2 500,00		37,00	2 500,00

21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady powstałe po rozdrabnianiu odpadów wielkogabarytowych	4 500,00		150,00	4 500,00
22.	20 01 01	Papier i tektura	6 000,00		30,00	6 000,00
23.	20 01 02	Szkło	2 000,00		25,00	2 000,00
24.	20 01 10	Odzież	700,00		1,00	700,00
25.	20 01 11	Tekstylia	700,00		1,00	700,00
26.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,00		1,00	500,00
27.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500,00		150,00	1 500,00
28.	20 01 40	Metale	2 500,00		25,00	2 500,00
29.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	7 000,00		500,00	7 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy: 1 500 Mg						
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy: 28 000 Mg						
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - sortowanie odpadów selektywnie zebranych nie przekroczy 28 000 Mg/rok						

19. Punkt II.6.3.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.5.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia metodą R3 - w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (II wariant funkcjonowania instalacji – kompostowanie bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji) – faza intensywna i na placu stabilizacji/kompostowania – faza dojrzewania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z określeniem maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masą wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000,00	Magazynowane w belach, pojemnikach, workach, big-bagach lub luzem w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7.	300,00	2 000,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000,00		20,00	1 000,00
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,00		20,00	1 000,00
4.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,00		20,00	200,00
5.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,00		10,00	200,00
6.	02 04 80	Wysłodki	200,00		10,00	200,00
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,00		5,00	500,00
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa	700,00		25,00	700,00

		i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		Odpady docelowo formowane w przymy lub przewożone w celu załadunku do hali kompostowni.		
9.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	700,00		5,00	700,00
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00		5,00	500,00
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	600,00		20,00	600,00
12.	19 08 01	Skratki	3 000,00		300,00	3 000,00
13.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,00		300,00	10 000,00
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00		20,00	500,00
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 000,00		100,00	5 000,00
16.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	15 000,00		300,00	15 000,00
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000,00		25,00	10 000,00
18.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych (tzw. pofermentat stały)	10 000,00		450,00	10 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy: 500 Mg						
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy: 20 000 Mg						
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 20 000 Mg/rok						

20. Po pkt II.6.3.5.6. ww. decyzji dodaje się pkt II.6.3.5.7. w brzmieniu:

6.3.5.7. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do przetwarzania w procesie R3 w instalacji do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z określeniem maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masą wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1 500,00	Magazynowane w belach, pojemnikach, workach, big-bagach, lub luzem w wyznaczonym miejscu magazynowania – zgodnie z danymi w Tabeli nr 1 w punkcie II.6.3.7.	800,00	1 500,00
2.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	1 500,00		800,00	1 500,00
3.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 500,00		800,00	1 500,00
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	1 500,00		800,00	1 500,00
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia	1 500,00		800,00	1 500,00

		i przetwórstwa				
6.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500,00		800,00	1 500,00
7.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 500,00		800,00	1 500,00
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 500,00		800,00	1 500,00
9.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 500,00		800,00	1 500,00
10.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1 500,00		800,00	1 500,00
11.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 500,00		800,00	1 500,00
12.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	13 500,00		800,00	13 500,00
13.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	13 500,00		800,00	13 500,00
14.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	13 500,00		800,00	13 500,00
15.	20 03 02	Odpady z targowisk	13 500,00		800,00	13 500,00
łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy: 1 800 Mg.						
łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy: 15 000 Mg.						
łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w okresie roku nie przekroczy: 15 000 Mg.						

6.3.5.7.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w instalacji do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) odpadów zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”.

6.3.5.7.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Proces beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji prowadzony jest metodą R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu przetwarzania znajduje się w punkcie II.1.2.5. niniejszej decyzji.

6.3.5.7.3. Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R3 zostały wyszczególnione w pkt. II.6.3.1.6. niniejszej decyzji.

6.3.5.7.4. Warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach

- a. Dla odpadów wymienionych w punkcie II.6.3.5.8. niniejszej decyzji kierowanych do przetworzenia przewidywana jest utrata statusu odpadów.
- b. Uzyskany w wyniku przetwarzania produkt – poferment ciekły stanowiący środek poprawiający właściwości gleby o nazwie handlowej FERMENTOS wzbogaca glebę w podstawowe składniki pokarmowe (azot, fosfor, potas) oraz materię organiczną, co poprawia właściwości fizyczne, chemiczne i biologiczne gleb. Produkt ma zastosowanie w uprawie polowej roślin rolniczych, rekultywacji gleb zdegradowanych oraz na użytkach zielonych.
- c. Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi decyzją znak: G-1529/24 z dnia 7.03.2024 r. udzielił pozwolenia na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pod nazwą „FERMENTOS”, wyprodukowanego w biogazowni zlokalizowanej w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”.
- d. Uzyskany produkt spełnia wymagania jakościowe określone ww. decyzją oraz wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu.
- e. Istnieje rynek oraz zapotrzebowanie na stosowanie polepszacza gleb.
- f. Stosowanie powstałego produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.
- g. Przedmiot lub substancje, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów, należy traktować jako odpady.
- h. Należy magazynować odpady zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Odpady i przedmioty, które utraciły status odpadów są magazynowane rozdzielnie, zgodnie z art. 15 ustawy o odpadach.

21. Punkt II.6.3.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

Tabela nr 1 – Wykaz miejsc magazynowania odpadów na terenie Zakładu

L.p.	Nazwa instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Rodzaje odpadów przewidziane do magazynowania w ramach zbierania	Rodzaje odpadów przewidziane do magazynowania w ramach przetwarzania	Rodzaje odpadów przewidziane do magazynowania w ramach wytwarzania
1.	Wyznaczone miejsce (strefa przyjęcia odpadów) w hali sortowni przeznaczone do magazynowania odpadów komunalnych	Nie dotyczy	200301	Nie dotyczy

	zmieszanych - 20 03 01 (w obiekcie nr 7)			
2.	Tymczasowe (rezerwowe) miejsce magazynowania odpadów komunalnych zmieszanych (20 03 01) wyznaczone na placu magazynowym 5	Nie dotyczy	200301	Nie dotyczy
3.	Wyznaczone miejsce (strefa przyjęcia odpadów) w hali sortowni przeznaczone do magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (w obiekcie nr 7)	Nie dotyczy	020104, 150101, 150102, 150103, 150104, 150105, 150106, 150107, 150109, 170201, 170202, 170203, 191201, 191202, 191203, 191204, 191205, 191207, 191208, 191210, ex191212 (po rozdrobnieniu wielkogabarytów), 200101, 200102, 200111, 200138, 200139, 200140, 200199	Nie dotyczy
4.	Boks betonowy na odpady złomu stalowego (przylegający do obiektu nr 15 IV)	Nie dotyczy	Nie dotyczy	150104, 191202, 191203
5.	Boks betonowy na odpady stłuczki szklanej (przylegający do obiektu nr 15 III)	150107, 200102	150107, 200102	150107, 191205
6.	Boks betonowy na odpady w postaci odpadów wielkogabarytowych (przylegający do obiektu nr 15)	150107, 200102	200307	150107, 191205
7.	Boks betonowy na odpady w postaci zużytych opon (przylegający do obiektu nr 15 - I)	160103, 200307	Nie dotyczy	160103, 200307, 191207
8.	Segment przeróbki odpadów budowlanych i wielkogabarytowych (obiekt nr 15) – wyznaczone miejsce magazynowania odpadów budowlanych i remontowych	170180, 170181, 170182, 170201, 170202, 170203, 170508, 170604, 170802, 170904	170101, 170102, 170103, 170107, 170504, 200202, 100101, 170180, 170182, 191209, 170506, 170508	170101, 170102, 170103, 170107
9.	Wyznaczony plac magazynowy na kontenery z opakowaniami metalowymi po kosmetykach (np. po dezodorantach) – obiekt nr 42	Nie dotyczy	Nie dotyczy	150104, 191202, 191203
10.	Plac magazynowy – obiekt nr 43 – na odpady zbelowane (PET itp.)	Nie dotyczy	Nie dotyczy	150102, 150101, 15 0105, 191204
11.	Warsztat z magazynem metali kolorowych oraz ZSEiE i makulatury (obiekt nr 12a)	160216, 168001, 170401, 170402, 170403, 170404, 170405, 170406, 170407, 170411, 200123*, 200135*, 200136	Nie dotyczy	150101, 150104, 191202, 191203, 170411, 200123*, 200135*, 200136
12.	Wyznaczone rezerwowe miejsce na kontenery (ok. 10-15 szt.) - plac magazynowy 1 (na odpady typu	020183, 020199, 170180, 170181, 170182, 170201,	020104, 150101, 150102, 150104, 150105, 150106,	150101, 150102, 150105, 170101, 170102, 170103,

	tworzywa sztuczne, złom metali kolorowych i żelaznych, poremontowe itp.)	170202,170203, 170508, 170604, 170802, 170904, 170302, 170380, 170401, 170402, 170403, 170404, 170405, 170406, 170407, 170411, 170508, 170604, 170802, 170904, 200199	150109, 170201, 170202, 170203, 191201, 191202, 191203, 191204, 191205, 191207, 191208	170107, 191201, 191202, 191203, 191204, 191207, 191208, 191209
13.	Boks betonowy na odpady z drewna lub tworzyw sztucznych (plac magazynowy nr 6 – 30a)	160103, 170201	020104, 150102, 150103, 170201, 170203, 191204, 191207, 200138, 200307	150102, 191204, 191207
14.	Boksy magazynowe (częściowo zadaszone) na odpady surowcowe (tworzywa sztuczne, wielomateriałowe) opony, papę, zmielone pozostałości po wielkogabarytach, złom stalowy itp. – obiekt nr 32	150101, 160103, 170380, 170604, 170802, 170904	Nie dotyczy	160103, 150101, 150102, 150104 150105, 191201, 191202, 191203, 191204, 191207, 191208, ex191212 (po rozdrobnieniu wielkogabarytów), ex191212 (pre-RDF)
15.	Wiata magazynowa (ob. 22) na odpady typu pre-RDF, makulaturę, tekstylia, tworzywa sztuczne itp.	150101, 200101	Nie dotyczy	150101, 150102, 150105, 191201, 191204, 191208, ex 191212 (pre-RDF)
16.	Wyznaczone miejsce – 22a	150101, 200101, 160103	Nie dotyczy	150101, 150102, 150105, 191201, 191204, 191208, ex191212(pre-RDF), 160103
17.	Wyznaczone miejsce na placu magazynowym nr 5 - na pozostałości z sortownia odpadów zmieszanych, przeznaczone do składowania (ex191212 - frakcja 0-20 mm)	Nie dotyczy	Nie dotyczy	ex191212 - frakcja 0-20 mm
18.	Plac magazynowy – obiekt nr 9 – wyznaczone miejsce na magazynowanie stabilizatu oraz kompostu nie odpowiadającego wymaganiom oraz odpadów przed procesem kompostowania – przed formowaniem w pryzmy	Nie dotyczy	190599, 190503, 190606, 020103, 020107, 020380, 020381, 020382, 020480, 030101, 030105, 030301, 150103, 160380, 190801, 190805, 191207, 200108, 200201, 200302	190599, 190503
19.	Place magazynowe- na kontenery lub zbelowane odpady - obiekt nr 23a	200123*, 200135*, 200136, 160216	Nie dotyczy	200123*, 200135*, 200136, 160216
20.	Boks magazynowy nr 1 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (obiekt nr 23), o kubaturze ok. 230 m ³ - na ZSEiE	160601*, 160602*, 160603*, 160604, 160605, 160216, 200121*, 200133*, 200134, 200123*, 200135*, 200136, 168001	Nie dotyczy	200123*, 200135*, 200136, 160601*, 160602*, 160603*, 168001, 160605, 170410*

21.	Boks magazynowy nr 2 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (obiekt nr 23), o kubaturze ok. 230 m ³ - na ZSEiE	160601*, 160602*, 160603*, 160604, 160605, 160216, 200121*, 200133*, 200134, 200123*, 200135*, 200136	Nie dotyczy	200123*, 200135*, 200136, 160601*, 160602*, 160603*, 168001, 160605, 170410*
22.	Boks magazynowy nr 3 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (obiekt nr 23) o kubaturze ok. 230 m ³ - na ZSEiE	160601*, 160602*, 160603*, 160604, 160605, 160216, 200121*, 200133*, 200134, 200123*, 200135*, 200136, 200126*, 130208*, 200125, 160107*, 150202*, 160506*, 200180, 150110*, 150111*, 200304, 160601*	Nie dotyczy	200123*, 200135*, 200136, 160601*, 160602*, 160603*, 168001, 160605, 170410*
23.	Boks magazynowy nr 4 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (obiekt nr 23), o kubaturze ok. 230 m ³ – na oleje odpadowe, chemikalia itp.	130208*, 200113*, 200114*, 200115*, 200117*, 200119*, 200125, 200126*, 200127*, 200128, 200129*, 200130, 200131*, 200132, 200137*, 200180	Nie dotyczy	191206*, 191211*
24.	Boks magazynowy nr 5 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (obiekt nr 23), o kubaturze ok. 230 m ³	150110*, 150111*, 200128, 200132	Nie dotyczy	150110*, 191206*, 191211*
25.	Boks magazynowy nr 6 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (ob. nr 23) o kubaturze ok. 230 m ³ – na butle gazowe i inne odpady niebezpieczne	200113*, 200114*, 200115*, 200117*, 200119*, 200125, 200126*, 200127*, 200128, 200129*, 200130, 200131*, 200132, 200137*, 200180	Nie dotyczy	150110*, 191206*, 191211*
26.	Część ogrzewana (budynek murowany) Magazynu Odpadów Niebezpiecznych (obiekt nr 23)	200127*, 200128, 200129*, 200130, 200131*, 200132, 160605, 200134, 200121, 200199	Nie dotyczy	160605
27.	Boks magazynowy zlokalizowany przy hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt B9b)	Nie dotyczy	020103, 020303, 020304, 020380, 020381, 020480, 020501, 020580, 020601, 020680, 030105, 150103, 160380, 190805, 200108, 200125, 200201, 200302	150101, 150102, 191207
28.	Boks magazynowy zlokalizowany przy hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt B9c)	Nie dotyczy	020103, 020303, 020304, 020380, 020381, 020480, 020501, 020580, 020601, 020680, 030105, 150103, 160380, 190805, 200108, 200125,	150101, 150102, 191207

			200201, 200302	
29.	Boks magazynowy zlokalizowany przy hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt B9d)	Nie dotyczy	020103, 020303, 020304, 020380, 020381, 020480, 020501, 020580, 020601, 020680, 030105, 150103, 160380, 190805, 200108, 200125, 200201, 200302	150101, 150102, 191207
30.	Boksy magazynowe zlokalizowane przy placu manewrowym hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt C1)	160103, 170604, 170380, 150107,	020103, 020303, 020304, 020380, 020381, 020480, 020501, 020580, 020601, 020680, 030105, 150101, 150102, 150103, 150104, 150105, 150106, 160380, 170103, 170201, 190805, 200125, 191204, 200101, 200108, 200139, 200199, 200201, 200302	150101, 150102, 150103, 150104, 150105, 150106, 150107, 160103, 191201, 191202, 191203, 191204, 191205, 191208, ex191212 (pre-RDF)
31.	Zbiornik na odpady płynne przeznaczone do procesu fermentacji (obiekt B9A1)	Nie dotyczy	020303, 020304, 020501, 020580, 020601, 020680, 160380, 190805, 200125	Nie dotyczy
32.	Kontener na odpady stałe powstałe po doczyszczaniu wsadu do fermentacji (obiekt B9C1)	Nie dotyczy	Nie dotyczy	150105, 150106, 150102, 150104, 191204, 191212
33.	Boks/Kontener na pofermentat stały. Możliwość wstawienia kontenera do boksu (obiekt nr B31)	Nie dotyczy	Nie dotyczy	190606
34.	Strefa przyjęcia odpadów zlokalizowana w hali przygotowania wsadu do fermentacji (obiekt B11)	Nie dotyczy	020103, 020303, 020304, 020380, 020381, 020480, 020501, 020580, 020601, 020680, 030105, 150103, 160380, 190805, 200108, 200125, 200201, 200302	Nie dotyczy
35.	Strefa przyjęcia - Boks magazynowy zlokalizowany w hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt B11)	Nie dotyczy	020103, 020303, 020304, 020380, 020381, 020480, 020501, 020580, 020601, 020680, 030105, 150103, 160380, 190805, 200108, 200125, 200201, 200302	Nie dotyczy
36.	Obiekt 45 – plac na 6 kontenerów (naprzeciwko biofiltra)	170380, 160103, 170201, 170202, 170203	150106, 150101, 150102, 170202	191203, 191202, 191207
37.	Obiekt 7b – plac na 2 kontenery (różne, złom)	Nie dotyczy	Nie dotyczy	150104, 191202, 191203, ex191212 (pre-RDF)

38.	Obiekt 7c – złom, drewno, tworzywa, opony	Nie dotyczy	200201, 190606	Nie dotyczy
39.	Plac 30 b – przy hali kompostowni (w belach lub kontenerach – tworzywa pre-RDF, tekstylia, drewno itp.)	Nie dotyczy	Nie dotyczy	ex 191212 - frakcja 0-20 mm, 191207, 191204, 150102
40.	Obiekt 41 na złom po procesie	Nie dotyczy	Nie dotyczy	150104, 191202, 190203

Tabela nr 2 - Największa masa odpadów przetwarzanych i zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

L.p.	Nazwa instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Wyznaczone miejsce (strefa przyjęcia odpadów) w hali sortowni przeznaczone do magazynowania odpadów komunalnych zmieszanych - 20 03 01 (w obiekcie nr 7)	400,00	550,00
2.	Tymczasowe (rezerwowe) miejsce magazynowania odpadów komunalnych zmieszanych (20 03 01) wyznaczone na placu magazynowym 9 (9b)	600,00	800,00
3.	Wyznaczone miejsce (strefa przyjęcia odpadów) w hali sortowni przeznaczone do magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (w obiekcie nr 7)	80,00	200,00
4.	Boks betonowy na odpady złomu stalowego (przylegający do obiektu nr 15 - IV)	240,00	250,00
5.	Boks betonowy na odpady stłuczki szklanej (przylegający do obiektu nr 15 – III)	300,00	350,00
6.	Boks betonowy na odpady w postaci odpadów wielkogabarytowych lub opon(przylegający do obiektu nr 15 – II)	200,00	225,00
7.	Boks betonowy na odpady w postaci zużytych opon (przylegający do obiektu nr 15 - I)	200,00	225,00
8.	Segment przeróbki odpadów budowlanych i wielkogabarytowych (obiekt nr 15) – wyznaczone miejsce magazynowania odpadów budowlanych i poremontowych	1 500,00	1 780,00

9.	Wyznaczony plac magazynowy na kontenery z opakowaniami metalowymi po kosmetykach (np. po dezodorantach) – obiekt nr 42	20,00	22,00
10.	Plac magazynowy – obiekt nr 43 – na odpady zbelowane (PET itp.)	70,00	80,00
11.	Warsztat z magazynem metali kolorowych oraz ZSEiE oraz makulatury (obiekt nr 12a)	150,00	220,00
12.	Wyznaczone rezerwowe miejsce na kontenery (ok. 10-15 szt.) - obiekt nr 44 (na odpady typu tworzywa sztuczne, złom metali kolorowych i żelaznych, poremontowe itp.)	140,00	188,00
13.	Plac magazynowy odpadów przy zbiorniku odcieków nr 11 – obiekt nr 30a	30,00	50,00
14.	Boksy magazynowe (częściowo zadaszone) na odpady surowcowe (tworzywa sztuczne, wielomateriałowe) opony, papę, zmielone pozostałości po wielkogabarytach, złom stalowy itp. – ob. nr 32	500,00	715,00
15.	Wiata magazynowa (ob. nr 22) na odpady typu pre-RDF, makulaturę, tekstylia, tworzywa sztuczne itp.	850,00	1 200,00
16.	Obiekt nr 22a – plac magazynowy odpadów	50,00	60,00
17.	Wyznaczone miejsce na placu magazynowym na pozostałości z sortowni odpadów zmieszanych, przeznaczone do składowania (ex 19 12 12 - frakcja 0-20 mm) obiekt 9d	500,00	600,00
18.	Plac magazynowy ob. nr 9 – wyznaczone miejsce na magazynowanie stabilizatu oraz kompostu nie odpowiadającego wymaganiom	450,00	500,00
19.	Place magazynowe - na kontenery lub zbelowane odpady	72,00	80,00
20.	Boks magazynowy nr 1 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (ob. nr 23) o kubaturze ok. 230 m ³ – na ZSEiE	10,00	20,00
21.	Boks magazynowy nr 2 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (ob. nr 23) o kubaturze ok. 230 m ³ – na ZSEiE	10,00	20,00
22.	Boks magazynowy nr 3 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (ob. nr 23) o kubaturze ok. 230 m ³ – na ZSEiE	10,00	20,00
23.	Boks magazynowy nr 4 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (ob. nr 23) o kubaturze ok. 230 m ³ – na oleje odpadowe, chemikalia itp.	10,00	20,00
24.	Boks magazynowy nr 5 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (ob. nr 23) o kubaturze ok. 230 m ³	10,00	20,00

25.	Boks magazynowy nr 6 w części nieogrzewanej w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (ob. nr 23) o kubaturze ok. 230 m ³ – na butle gazowe, i inne odpady niebezpieczne	10,00	20,00
26.	Część ogrzewana (budynek murowany) Magazynu Odpadów Niebezpiecznych (obiekt nr 23)	30,00	44,00
27.	Boks magazynowy zlokalizowany przy hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt B9b)	150,00	200,00
28.	Boks magazynowy zlokalizowany przy hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt B9c)	150,00	200,00
29.	Boks magazynowy zlokalizowany przy hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt B9d)	150,00	200,00
30.	Boksy magazynowe zlokalizowane przy placu manewrowym hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt C1)	800,00	1 000,00
31.	Zbiornik na odpady płynne przeznaczone do procesu fermentacji (obiekt B9A1)	30,00	40,00
32.	Kontener na odpady stałe powstałe po doczyszczaniu wsadu do fermentacji (obiekt B9C1)	30,00	40,00
33.	Boks/Kontener na pofermentat stały - Możliwość wstawienia kontenera do boksu (obiekt nr B31)	30,00	40,00
34.	Wyznaczona strefa I przyjęcia odpadów zlokalizowana w hali przygotowania wsadu do fermentacji (obiekt B1-1)	200,00	220,00
35.	Wyznaczona strefa II przyjęcia odpadów zlokalizowana w hali przygotowania wsadu fermentacji (obiekt B1-2)	100,00	120,00
36.	Ob. nr 45 – plac na 6 kontenerów (naprzeciwko biofiltra)	108,00	115,00
37.	Obiekt 7b – plac na 2 kontenery (różne, złom)	20,00	25,00
38.	Obiekt 7c – złom, drewno, tworzywa, opony	40,00	52,00
39.	Plac 30 b – przy hali kompostowni (w belach lub kontenerach – tworzywa pre-RDF, tekstylia, drewno itp.)	300,00	346,00
40.	Ob. 41 - złom metali	20,00	31,00

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekroczy 50 Mg.

22. Punkt II.6.3.8. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „ORLI STAW”, opracowanymi przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonymi do wniosku o zmianę decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

1. Na terenie Zakładu wyróżniono 18 stref pożarowych z odpadami palnymi, dokładnie opisanymi wraz z wyliczeniami gęstości obciążenia ogniowego w operacie przeciwpożarowym.
2. Na przestrzeniach otwartych została wyznaczona strefa zagrożenia wybuchem: strefa 2 – dla magazynu butli (gaz propan-butan) na placu otwartym 1 m od jego obrysu. Strefa 2 – 1 metr wokół wylotu zaworu oddechowego zbiornika podziemnego na olej opałowy o objętości 16 m³. Ponadto, na terenie Zakładu odbywa się proces pozyskiwania gazu składowiskowego z kwatery nr I składowiska odpadów. W związku z występowaniem w procesie technologicznym gazu palnego istnieje potencjalne zagrożenie wybuchem.
3. Klasy odporności pożarowej poszczególnych budynków na terenie Zakładu zostały określone w operacie przeciwpożarowym.
4. Na terenie Zakładu zostały zapewnione prawidłowe warunki ewakuacji zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi.
5. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych, a w szczególności wentylacyjnej, ogrzewczej, gazowej, elektrycznej, teletechnicznej i piorunochronnej.
 - a. Instalacja elektryczna – zabezpieczona przeciwpożarowym wyłącznikiem prądu dla całego zakładu zlokalizowanym przy stacji transformatorowej nr II.
 - b. Instalacja odgromowa – obiekty na terenie Zakładu zostały wyposażone w instalację odgromową wykonaną zgodnie z wymaganiami Polskiej Normy.
 - c. Wentylacja – przewody wentylacyjne wykonane z materiałów niepalnych, a ich palne izolacje cieplne i akustyczne oraz palne okładziny przewodów wentylacyjnych stosowane tylko na zewnętrznej ich powierzchni z materiałów zapewniających nierozprzestrzenianie ognia. Odległość niez izolowanych przewodów wentylacyjnych od wykładzin i powierzchni palnych wynosi, 0,5 m.
6. Dobór urządzeń przeciwpożarowych i innych urządzeń służących bezpieczeństwu pożarowemu, dostosowanym do wymagań wynikających z przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowej i przyjętych scenariuszy pożarowych, z podstawową charakterystyką tych urządzeń:
 - Przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający dopływ energii elektrycznej do całego obiektu. W Zakładzie następujące budynki posiadają przeciwpożarowe wyłączniki prądu: budynek nr 4 – budynek socjalno-biurowy (administracyjny), budynek nr 12 – budynek socjalny z kotłownią, budynek nr 23 – magazyn odpadów niebezpiecznych, na stacji ssaw z pochodnią dachową, nowa hala – obiekt 7a, hala fermentacji b1.

Ponadto, na terenie Zakładu prąd można wyłączyć przy pomocy głównego wyłącznika prądu znajdującego się w stacji transformatorowej, znajdującej się w pobliżu obiektu nr 7 – hala przyjęcia i sortowania odpadów.
 - Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne – w budynkach znajdujących się na terenie rozpatrywanego Zakładu zostało zainstalowane awaryjne oświetlenie ewakuacyjne w miejscach wymaganych.
 - Hydranty wewnętrzne 52 mm z wężem płasko składanym długości 20 m. W Zakładzie instalacja hydrantowa zainstalowana jest w budynku numer 7 – hala przyjęcia i sortowania odpadów, budynku nr 7a – nowa hala sortowni, budynku numer 8 – hala kompostowni, budynku nr 23 – magazyn odpadów niebezpiecznych oraz hydranty 25 mm w budynku numer 4 – budynek socjalno-biurowy (administracyjny).
 - System sygnalizacji pożarowej – dla obiektów zlokalizowanych na terenie Zakładu nie ma obowiązku instalowania systemu sygnalizacji pożarowej. System taki został zainstalowany jako

ponadnormatywny w następujących obiektach na terenie zakładu: hala przyjęcia i sortowania odpadów (obiekt nr 7) – cała powierzchnia hali, nowa hala sortowania odpadów (obiekt nr 7a), budynek techniczny (obiekt nr 14) wraz z przylegającym budynkiem garażu trzystanowiskowego (obiekt nr 6) – cała powierzchnia budynków, pomieszczenie serwerowni w budynku socjalno-biurowym (obiekt nr 4), wentylatorownia (obiekt nr 8a) – cała powierzchnia budynku. Systemy wyposażono w punktowe czujki automatyczne, ręczne ostrzegacze pożaru oraz sygnalizatory akustyczne.

–SUG – stałe urządzenie gaśnicze (obiekt nr 7) – zainstalowane pod sufitem urządzenie gaśnicze z proszkiem gaśniczym uruchamiane samoczynnie w momencie pożaru, uruchamiane za pomocą termicznej ampułki.

5. Wyposażenie w gaśnice - budynki na terenie Zakładu wyposażono się w podręczny sprzęt gaśniczy. Przy poszczególnych strefach pożarowych wyznaczono 6 punktów ze sprzętem pożarowym.
6. Przygotowanie obiektu budowlanego i terenu do prowadzenia działań ratowniczo-gaśniczych, a w szczególności informacje o drogach pożarowych, zaopatrzeniu w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz o sprzęcie służącym do tych działań:
 - Istniejące place oraz drogi przed obiektami umożliwiają dojazd pojazdom ratowniczo-gaśniczym.
 - Źródłem wody do celów przeciwpożarowych jest istniejący zbiornik przeciwpożarowy. Za dodatkowe źródła do celów przeciwpożarowych mogą służyć: dwa zbiorniki na wodę deszczową przystosowane do poboru wody, zbiornik na odciek przystosowany do poboru wody, zbiornik przeciwpożarowy przy zbiorniku biogazu, zakładowa sieć hydrantów technologicznych zasilanych ze zbiorników na wodę deszczową.

23. Punkt II.6.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Hala sortowni odpadów	16	-
2.	Nowa część hali sortowni	16	
3.	Hala kompostowni odpadów z wentylatorownią	16	8
4.	Kontener jednostki kogeneracyjnej	16	8
5.	Wentylacja sortowni odpadów - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11000m ³ /h	16	-
6.	Nowa część hali sortowni – Wentylator dachowy (1 szt.) o wydajności 5000 m ³ /h	16	
7.	Transport odpadów na terenie ZUOK	60 pojazdów	-
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr 1 i nr 2)			
8.	Kompaktor	4,5	-
9.	Spychacz	4,5	-
10.	Koparko - ładowarka	2,5	-

Sortownia odpadów			
11.	Ładowarka kołowa	13,5	-
	Plac dojrzewania kompostu i plac technologiczny		
12.	Ładowarka kołowa	9	-
13.	Przesiewarka	5,5	-
14.	Przerzucarka	5,5	-
Segment przerobu odpadów budowlanych i wielkogabarytowych			
15.	Kruszarka	5,5	-
16.	Ładowarka teleskopowa	4	-
17.	Rozdrabniacz walcowy	4,5	-
18.	Ładowarka teleskopowa	13	-
Instalacja fermentacji			
19.	Hala przygotowania wsadu instalacji fermentacji	14	-
20.	Fermenter	16	8
21.	Hala odwadniania pofermentatu	16	-
22.	Kontener zespołu kogeneracyjnego	16	8
23.	Pochodnia biogazowa	2,5	-
24.	Hala oczyszczania powietrza z biofiltrem	16	8

24. Pkt II.7.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.1. Monitoring emisji do powietrza

7.1.1. Zakres pomiarów

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy (BAT 8) na emitorach:

- E-8.1 - E-8.7 – pył, całkowite LZO,
- E-1, E-10 – pył, amoniak, siarkowodór, całkowite LZO.

7.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów (BAT 8):

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Amoniak	metodyka dowolna
2.	Siarkowodór	metodyka dowolna
3.	Pył	PN-EN 13284-1
4.	Całkowite LZO	PN-EN 12619

25. W punkcie II.10. ww. decyzji litera f. otrzymuje brzmienie:

f. pożar w instalacji fermentacji, instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (w tym w szczególności segmentu biostabilizacji) oraz Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.

26. W punkcie II.10 ww. decyzji akapit dotyczący zagrożenia pożarowego otrzymuje brzmienie:

Zagrożenie pożarowe w instalacji fermentacji, w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (w tym w szczególności segmentu biostabilizacji) oraz Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.

Warunki ochrony przeciwpożarowej, wynikające z przeznaczenia, sposobu użytkowania, prowadzonego procesu technologicznego, magazynowania (składowania) i warunków technicznych obiektu, w tym zagrożenia wybuchem są określone w Instrukcji technologiczno-ruchowej bezpieczeństwa pożarowego Zakładu, która podlega bieżącej aktualizacji.

Sposób minimalizacji zagrożenia pożarowego:

- bezwzględnie przestrzegać zasad BHP i p.poż. na terenie Zakładu (w szczególności należy postępować zgodnie z aktualną instrukcją technologiczno – ruchową bezpieczeństwa pożarowego dla ZUOK „Orli Staw”),
- na bieżąco sprawdzać stan sprzętu p.poż. i hydrantów przeciwpożarowych,
- przeprowadzać szkolenia pracowników,
- nie dopuszczać do obecności osób postronnych na terenie Zakładu.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe)

– pkt II - III, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-2.7222.15.2016 z dnia 30.05.2016 r., znak: DSR-II-2.7222.84.2016 z dnia 6.12.2016 r., znak: DSR-II-2.7222.75.2017 z dnia 16.01.2018 r., znak: DSR-II-2.7222.40.2018 z dnia 30.08.2018 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.30.2019 z dnia 1.12.2020 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa

Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”,

zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe) – pkt II - III, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.15.2016 z dnia 30.05.2016 r., znak:

DSR-II-2.7222.84.2016 z dnia 6.12.2016 r., znak: DSR-II-2.7222.75.2017 z dnia 16.01.2018 r., znak: DSR-II-2.7222.40.2018 z dnia 30.08.2018 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.30.2019 z dnia 1.12.2020 r.

IV. Zastrzec, że ścieki przemysłowe powstające z eksploatacji instalacji będą odprowadzane do oczyszczalni ścieków, która zapewni, osiągnięcie parametrów zanieczyszczeń, w zrzucanych ściekach, określonych w BAT 20, tabela 6.1 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

UZASADNIENIE

W dniu 4.10.2021 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” Plac Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe) – pkt II - III, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.15.2016 z dnia 30.05.2016 r., znak: DSR-II-2.7222.84.2016 z dnia 6.12.2016 r., znak: DSR-II-2.7222.75.2017 z dnia 16.01.2018 r., znak: DSR-II-2.7222.40.2018 z dnia 30.08.2018 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.30.2019 z dnia 1.12.2020 r. Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym w rozpatrywanej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia kopię decyzji Wójta Gminy Ceków-Kolonia znak: GPRiOŚ.6220.4.10.2017 z dnia 27.12.2017 r. o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) oraz składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw – kwatera nr 2, posiadają status instalacji komunalnych, zgodnie z zapisami aktualnie obowiązującego „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2023-2028 wraz z planem inwestycyjnym”.

Przedmiotowa zmiana nie stanowi istotnej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe).

W toku postępowania wyjaśniającego Marszałek Województwa Wielkopolskiego wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienia. Wobec faktu, iż przedstawiona dokumentacja nie zawierała wyczerpujących informacji, tutejszy Organ - w toku prowadzonego postępowania wyjaśniającego sześciokrotnie wzywał Wnioskodawcę do złożenia dalszych wyjaśnień merytorycznych podania. Spółka przedłożyła stosowne uzupełnienia.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, zawiadomił Stronę o wszczęciu przedmiotowego postępowania administracyjnego.

Uwzględniając zapis art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7222.52.2021 z dnia 22.05.2025 r., zwrócono się do Wójta Gminy Ceków-Kolonia, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku.

Z uwagi na fakt, iż nie została wydana opinia w drodze postanowienia w terminie 14 dni od daty wpływu ww. pisma, przyjmuje się, zgodnie z art. 41 ust.6b ustawy o odpadach, że opinia jest pozytywna.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 w związku z ust. 6 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-IV.7222.52.2021 z dnia 22.05.2025 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji – Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe), w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. Natomiast zgodnie z art. 183c ust. 1 i ust. 2 w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 w związku z ust. 6 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismem znak: DSK-IV.7222.52.2021 z dnia 22.05.2025 r. – skierował do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu wniosek o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki.

Po przeprowadzeniu kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak: KDI.7023.1.30.2025.ps z dnia 7.07.2025 r.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu, postanowieniem znak:

PZ.5268.88.2025.4 z dnia 17.06.2025 r., wydał opinię pozytywną.

Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu obejmującego kwotę 951 874,00 zł (słownie: dziewięćset pięćdziesiąt jeden tysięcy osiemset siedemdziesiąt cztery złote 00/100). Powyższa kwota została określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tak więc Wnioskodawca spełnił wymóg, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. W konsekwencji, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.52.2021 z dnia 24.07.2025 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zatwierdził ww. formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Wymaga podkreślenia, że w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego znak:

DSR-II-2.7222.30.2019 dotyczącego zmiany decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2015 z dnia 9.09.2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe) wraz z późniejszymi zmianami zostało wpłacone zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu na kwotę 861 444,50 zł (słownie: osiemset sześćdziesiąt jeden tysięcy czterysta czterdzieści cztery złote 50/100).

Zatem, na gruncie rozpatrywanej sprawy Wnioskodawca został zobowiązany do wpłaty brakującej kwoty tj. 90 429,50 zł (słownie: dziewięćdziesiąt tysięcy czterysta dwadzieścia dziewięć złotych 50/100) stanowiącej różnicę w wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, pismem z dnia 28.08.2025 r. poinformował tutejszy Organ o wpłacie depozytu.

Wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano Prowadzącego instalację o możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz

przedstawienia stanowiska w sprawie przed wydaniem rozstrzygnięcia. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Następnie, stosownie do art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, reprezentowane przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Poznaniu, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o sposobie składania uwag i wniosków. Powyższe wynikało z faktu, że pozwolenie zintegrowane obejmuje wprowadzanie ścieków do wód.

Strona nie przedstawiła swego stanowiska przed wydaniem rozstrzygnięcia w przedmiotowej sprawie.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą w szczególności uwzględnienia – na podstawie art. 203 ust. 3 Prawo ochrony środowiska – instalacji do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji, o przepustowości 15 000, 00 Mg/rok. oraz modernizacji linii sortowania odpadów i wzrostu przepustowości do 28 000,00 Mg/rok. Mając powyższe na uwadze, dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie zaktualizowania opisu instalacji, w części dotyczącej głównych obiektów Zakładu oraz infrastruktury towarzyszącej, charakterystyki stosowanej technologii i urządzeń, ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Ponadto, wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji uwzględnia zalecenia wynikające z przeprowadzonej przez tutejszy Organ analizy pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 216 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiany, o których mowa powyżej wynikają z potrzeby dostosowania treści decyzji do stanu faktycznego instalacji oraz obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza związana jest z modernizacją linii sortowania odpadów oraz montażem nowej instalacji fermentacji bioodpadów.

Część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, został wyposażony w nową część sortowni z dodatkowym emitorem E-8.7 zamontowanym w dachu sortowni.

Natomiast na terenie nowej instalacji fermentacji – źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza jest biofiltr (emitor E-10). Biofiltr stanowi końcowy element układu wyprowadzającego powietrza z procesów magazynowania i przygotowywania odpadów do beztlenowego rozkładu w procesie fermentacji. Sam proces fermentacji prowadzony jest w zamkniętej komorze fermentatora, a powstający w jego wyniku biogaz odprowadzany jest odrębnym systemem zakończonym m.in. zbiornikiem, systemem oczyszczania biogazu i jednostką kogeneracyjną.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji amoniaku, merkaptanów, tlenku azotu, siarkowodoru, pyłu (w tym pyłu zawieszonego PM₁₀ i PM_{2,5}) oraz lotnych związków organicznych z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra

Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (po rozbudowie) nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku, pyłu oraz związków organicznych (całkowite LZO) określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Nowe emitory E-8.7 oraz E-10 wyposażone są w punkty pomiarowe spełniające wymogi Polskich Norm. Dodatkowo zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia na nich monitoringu emisji amoniaku, całkowitego LZO i pyłu zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 - określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Ponadto, zgodnie z treścią wniosku, na nowych emitorach E-8.7 i E-10, Prowadzący instalację będzie monitorował emisję siarkowodoru do powietrza raz na sześć miesięcy, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE).

Zmiana ww. decyzji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej podyktowana została rozbudową o instalację biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni oraz fermentacji).

Ścieki przemysłowe są odprowadzane do oczyszczalni ścieków – działającej na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego, w którym określono warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do środowiska zapewniające, osiągnięcie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów bezpośrednich określonymi w BAT 20, tabela 6.1 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10.08.2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W związku z powyższym, odstąpiono od ustalenia poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego. W pkt IV. ww. decyzji zastrzeżono, iż ścieki przemysłowe powstające w wyniku eksploatacji instalacji muszą być odprowadzane do oczyszczalni ścieków, która zapewni, osiągnięcie parametrów zanieczyszczeń, w zrzucanych ściekach, określonych w BAT 20, tabela 6.1 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10.08.2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczących

najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Powyższe zastrzeżenie powoduje, iż Prowadzący instalację jest obowiązany odprowadzać ścieki do stosownej oczyszczalni ścieków. Niewykonanie tego obowiązku stanowiłoby naruszenie warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego, co w konsekwencji może skutkować cofnięciem lub ograniczeniem pozwolenia bez odszkodowania.

W zakresie gospodarki odpadami dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej:

- rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowania) odpadów selektywnie zebranych (wariant II funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowego składu chemicznego i właściwości,
- rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji oraz ich podstawowego składu chemicznego i właściwości,
- miejsc i sposobów magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji do beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji,
- rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku odpadów metodą R12 - w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w części dotyczącej wariantu II oraz miejsce i sposobów magazynowania odpadów,
- rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia metodą R3 - w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - (II wariant funkcjonowania instalacji – kompostowanie bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji) – faza intensywna i na placu stabilizacji/kompostowania – faza dojrzewania oraz miejsc i sposobów magazynowania odpadów wraz z określeniem maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masą wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- uwzględnienia procesu przetwarzania odpadów w instalacji beztlenowego przetwarzania (fermentacji) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji prowadzonego jest metodą R3 wraz z określeniem warunków utraty statusu odpadów,
- największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania,
- wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj., rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) .

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację zaktualizowano zestawienie źródeł hałasu w tabeli w pkt II.6.4.2 ww. decyzji.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

W związku z powyższym, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutefoisemu Organowi oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Dochodów Budżetowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Związek Komunalny Gmin
„Czyste Miasto, Czysta Gmina”
Adres do korespondencji:
Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”
Orli Staw 2, 62-834 Ceków
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Dyrektor Regionalnego Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (e-Doręczenia)
3. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna .pdf)
5. Aa x2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań