



DSK-IV.7243.27.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 180a pkt 2, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a i ust. 2b oraz art. 376 pkt 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1 i ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 4, ust. 5, ust. 6, ust. 7 i ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Dariusza Grzesiek oraz Barbary Szwejkowskiej, prowadzących działalność gospodarczą pod nazwą: TRASBUD S.C. Dariusz Grzesiek, Barbara Szwejkowska, z siedzibą przy ul. Odolanowskiej 91, 63-400 Ostrów Wlkp.

ORZEKAM

Udzielić Wnioskodawcom pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów zlokalizowanych na dz. o nr ewid. 49/11, 40/2, 43/4, 44/5, 43/4, 39/4, 44/5, 39/4, 49/11 obręb 110, ul. Odolanowska 91, Ostrów Wlkp., z zachowaniem następujących warunków:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadaczy odpadów:

Dariusz Grzesiek **NIP: 6221056611 REGON: 302671203**

Barbara Szwejkowska **NIP: 6221649593 REGON: 302671172**

2. Warunki pozwolenia na wytwarzanie odpadów

2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metali				
Odpady inne niebezpieczne				
1.	19 12 02	Metale żelazne	20 920,00	Skład chemiczny: związki metali. Właściwości: duża wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	280,00	Skład chemiczny: miedź, cynk, części i podzespoły ze stopów metali kolorowych. Właściwości: duża wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna.

3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,00	Skład chemiczny: związki metali, minerały, zanieczyszczenia. Właściwości: duża wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna.
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania kabli				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 03	Metale nieżelazne	575,00	Skład chemiczny: miedź, cynk, części i podzespoły ze stopów metali kolorowych. Właściwości: duża wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna.
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	420,00	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren. Właściwości: Lekkie, przezroczyste lub całkowicie nieprzezroczyste, odporne na: czynniki chemiczne, wilgoć; nieodporne na: działanie czynników silnie utleniających, podwyższoną temperaturę.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5,00	Skład chemiczny: związki metali, minerały, zanieczyszczenia. Właściwości: duża wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna.

2.2. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Niniejsze pozwolenie dotyczy instalacji stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych, służących do przetwarzania odpadów metali i kabli.

Przetwarzanie odpadów metali odbywa się z wykorzystaniem urządzenia do rozdrabniania tj. prasownicy LOURITEX SHEARP HGM 700. Maszyna wyposażona jest w komorę załadunkową, której odbywa się wstępne prasowanie złomu. Wszystkie rodzaje odpadów są przetwarzane selektywnie. Skompresowany materiał automatycznie trafia na noże tnące, w efekcie pracy których uzyskuje się złom pocięty na długości wcześniej zaprogramowane w maszynie. Pocięte na mniejsze kawałki elementy trafiają do komory, w której są sprasowane przy pomocy prasy hydraulicznej o dużym nacisku. Miażdży ona elementy, wzajemnie je ze sobą ściskając i tworząc z nich wygodny w transportowaniu prostopadłościan.

Przetwarzanie odpadów kabli odbywa się z wykorzystaniem urządzenia do rozdrabniania tj. młynka. Urządzenie wyposażone jest w lej zasypowy z podajnikiem oraz głowicę posiadającą noże tnące, wykonane z wysokiej jakości stali hartowanej oraz wymienne sito pozwalające uzyskać odpowiednią granulację.

Rozdrabnianie składa się z następujących etapów:

- Rozdrabniania wstępnego przy użyciu jednostek wolnoobrotowych.
- Separacji metali za pomocą separatora magnetycznego umieszczonego nad taśmą transportera.
- Dwuetapowego rozdrabniania przy użyciu młynka. Rotor z ostrzami tnącymi obraca się przeciwko statorowi z krawędzią tnącą, powodując rozdrabnianie materiału poprzez siły tnące i tarcia.

2.3. Źródło wytwarzania odpadów

W ramach prowadzonej działalności wytwarzane są odpady związane z prowadzeniem przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów metali (prasownice) i kabli (młotek). Powyższe prace wykonywane są na terenie Zakładu zlokalizowanego na dz. o nr ewid. 49/11, 40/2, 43/4, 44/5, 43/4, 39/4, 44/5, 39/4, 49/11 obręb 110, ul. Odolanowska 91, Ostrów Wlkp., do których tytuł prawny posiadają Wnioskodawcy. Teren zakładu jest ogrodzony oraz objęty stałym monitoringiem wizyjnym.

2.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zakład, stosuje następujące sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- sprawność urządzeń wykorzystywanych w trakcie wykonywanych usług,
- prawidłowe postępowanie z odpadami (w tym magazynowanie w sposób maksymalnie izolujący odpad od środowiska),
- wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w sorbenty,
- sprawność i fachowość personelu,
- przeszkolenia personelu w zakresie postępowania z odpadami,
- przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami,
- krótki czas magazynowania odpadów.

2.5. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metali			
Odpady inne niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce: plac magazynowy I odpadów niepalnych. Sposób: luzem w boksach. Odpady przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zewnętrznym, transport własny lub odbiorcy.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Miejsce: plac magazynowy I odpadów niepalnych. Sposób: luzem w boksach. Odpady przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zewnętrznym, transport własny lub odbiorcy.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Miejsce: plac magazynowy I odpadów niepalnych. Sposób: kontener. Odpady przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zewnętrznym, transport własny lub odbiorcy.

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania kabli			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 03	Metale nieżelazne	Miejsce: budynek produkcyjno-magazynowy – wydzielone miejsce. Sposób: pojemnik, kontener, luzem. Odpady przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zewnętrznym, transport własny lub odbiorcy.
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce: budynek produkcyjno-magazynowy – wydzielone miejsce. Sposób: pojemnik, kontener, luzem. Odpady przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zewnętrznym, transport własny lub odbiorcy.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Miejsce: plac magazynowy I odpadów niepalnych. Sposób: kontener. Odpady przekazane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zewnętrznym, transport własny lub odbiorcy.

2.6. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, a także zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki/kontenery do magazynowania odpadów, należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich oraz przed działaniem czynników atmosferycznych. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. Wytwarzane odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.

2.7. Termin obowiązywania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów: 10 lat, tj. od dnia 9.01.2026 r. do dnia 9.01.2036 r.

3. Warunki zezwolenia na przetwarzanie odpadów

3.1. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania – odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
Prasonożyce			
1.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	6000,00
2.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	100,00
3.	17 04 02	Aluminium	200,00
4.	17 04 05	Żelazo i stal	15 000,00

Maksymalna ilość odpadów poddanych przetwarzaniu			21 300,00
Młynek			
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1 000,00 ¹
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
Maksymalna ilość odpadów poddanych przetwarzaniu			1 000,00

¹ wartość wspólna dla odpadu o kodzie 16 01 22 oraz 17 04 11 – łącznie nie więcej niż 1 000,00 Mg

3.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania

W wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R13 nie są wytwarzane odpady. Odpady inne niż niebezpieczne z podgrupy: 12 01, 17 04, 19 12, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie 2.1. niniejszej decyzji powstają w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 w instalacji – prasonożyce oraz młynek.

3.3. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1-R11.

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

3.4. Moc przerobowa instalacji

a. Ogólna zdolność przerobowa instalacji – prasonożyc, w procesie R12 w ciągu roku wynosi **21 300 Mg/rok Mg oraz 85,2 Mg/dobę**.

b. Ogólna zdolność przerobowa instalacji – młynek, w procesie R12 w ciągu roku wynosi **1 000 Mg/rok Mg oraz 4,00 Mg/dobę**.

3.5. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów

Odpady przeznaczone do odzysku w instalacji prasonożyce oraz młynek przyjmowane są przez przeszkolonego pracownika. Sprawdzenie klasyfikacji i ważenie odpadów, odbywa się w następujący sposób:

- Dostarczone odpady są klasyfikowane według obowiązującego katalogu odpadów, przez wytwarzającego lub dostawcę odpadów.
- Sprawdzanie odpadów z dokumentami transportowymi (WZ, KPO).
- Pracownik wagowy sprawdza zgodność rodzaju zadeklarowanych przez dostawcę odpadów z faktycznie dostarczonymi odpadami i dokonuje pomiarów ewidencji rodzajowo – wagowej.
- Po sprawdzeniu odpadów, transport kierowany jest do wyznaczonego miejsca rozładunku odpadów.
- W przypadku stwierdzenia dostarczenia partii odpadów, które nie są uwzględnione w decyzjach odpad jest zwracany do odbiorcy.

Odpady z miejsca odbioru są kierowane do wyznaczonego miejsca magazynowania odpadów lub są załadowane bezpośrednio na pojazd transportowy. Cały proces technologiczny nadzorowany jest przez pracownika.

3.5.1. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metali

W procesie przetwarzania odpadów metali wykorzystywane jest urządzenie – prasonożyce firmy LOURITEX SHEARP HGM 700 o parametrach:

- wydajność: 18 Mg/h;
- kody odpadów: 12 01 02, 12 01 04, 17 04 02, 17 04 05;
- maksymalna siła cięcia: 700 Mg;
- wielkość prasonożyc: 18 m.

Prasonożyce – urządzenie służące do prasowania odpadów złomu, wyposażone w komorę załadunkową, w której odbywa się wstępne prasowanie złomu o kodach: 12 01 02, 12 01 04, 17 04 02 i 17 04 05. Wszystkie rodzaje odpadów przetwarzane są selektywnie. Skompresowany materiał automatycznie trafia na noże tnące, w efekcie pracy których uzyskuje się złom pocięty na długości wcześniej zaprogramowane w maszynie. Pocięte na mniejsze kawałki elementy trafiają do komory, w której są sprasowane przy pomocy prasy hydraulicznej o dużym nacisku na elementy, wzajemnie je ze sobą ściskając i tworząc z nich wygodny w transportowaniu prostopadłościan. W wyniku przetwarzania odpadów metali powstaje między innymi odpad o kodzie 19 12 12; który stanowi zanieczyszczenia, osiadające na powierzchni odpadów metali, a które nie nadają się do dalszego przetworzenia – mogą to być części m.in. mineralne, tworzywa sztuczne oraz ziemia.

a. Metoda odzysku w procesie R12:

- przyjęcie odpadów,
- ważenie odpadów,
- ewidencja odpadów w systemie BDO,
- magazynowanie odpadów metali na placu magazynowym,
- przygotowanie odpadów metali do przetworzenia,
- zasypanie leja w prasonożycach,
- cięcie odpadów,
- magazynowanie odpadów powstających po przetwarzaniu,
- przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania.

b. Metoda odzysku w procesie R13:

- przyjęcie odpadów,
- ważenie odpadów,
- ewidencja odpadów w systemie BDO,
- magazynowanie odpadów, przed przystąpieniem do przetwarzania.

3.5.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów kabli

Przetwarzanie odpadów kabli odbywa się w wyznaczonej części budynku produkcyjno - magazynowego. Ponadto w ww. budynku są wydzielone miejsca do magazynowania odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w wyniku przetwarzania.

W procesie przetwarzania kabli wykorzystywane jest urządzenie – młynek o parametrach:

- wydajność: 10 Mg/h,
- kody odpadów: 17 04 11, 16 01 22,

- zasyp będzie odbywał się ręcznie,
- moc maszyny: 7,5 kW.

Młynek – urządzenie służące do rozdrabniania odpadów 17 04 11, 16 01 22, wyposażone w lej zasypowy z podajnikiem oraz głowicę posiadającą noże tnące, wykonane z wysokiej jakości stali hartowanej oraz wymienne sito pozwalające uzyskać odpowiednią granulację.

Rozdrabnianie zazwyczaj składa się z następujących etapów:

- Rozdrabniania wstępnego przy użyciu jednostek wolnoobrotowych (np. między 20 a 190 obr/min). Wielkość cząstek wyjściowych waha się od 3 cm do 10 cm.
- Separacji metali za pomocą separatora magnetycznego umieszczonego nad taśmą transportera.
- Dwuetapowego rozdrabniania przy użyciu młyna. Rotor z ostrzami tnącymi obraca się przeciwko statorowi z krawędzią tnącą, powodując rozdrabnianie materiału poprzez siły tnące i tarcia. Prędkość obrotowa waha się od 150 obr/min do 500 obr/min. Wielkość cząstek wyjściowych wynosi około 1 cm.

a. Metoda odzysku w procesie R12:

- przyjęcie odpadów,
- ważenie odpadów,
- ewidencja odpadów w systemie BDO,
- magazynowanie odpadów kabli,
- przygotowanie odpadów kabli do przetworzenia,
- zasypanie leja w młynie,
- mielenie i rozdział na poszczególne frakcje,
- magazynowanie odpadów powstających po przetwarzaniu,
- przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania.

b. Metoda odzysku w procesie R13:

- przyjęcie odpadów,
- ważenie odpadów,
- ewidencja odpadów w systemie BDO,
- magazynowanie odpadów, przed przystąpieniem do przetwarzania.

3.6. Magazynowanie odpadów dopuszczonych do przetwarzania

3.6.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Prasnożyce			
1.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Miejsce: plac magazynowy I odpadów niepalnych. Sposób: luzem w boksach.
2.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
3.	17 04 02	Aluminium	
4.	17 04 05	Żelazo i stal	

Młynek			
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Miejsce: budynek produkcyjno-magazynowy – wydzielone miejsce. Sposób: pojemnik, kontener, luzem.
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	

3.6.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w okresie roku [Mg]
Prasnożyce				
1.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 200,00	6 000,00
2.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10,00	100,00
3.	17 04 02	Aluminium	20,00	200,00
4.	17 04 05	Żelazo i stal	3 500,00	15 000,00
Łączna masa magazynowanych odpadów			4 810,00	21 300,00
Młynek				
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	80,00	1 000,00 ¹
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10		
Łączna masa magazynowanych odpadów			80,00	1 000,00

¹ wartość wspólna dla odpadu o kodzie 16 01 22 oraz 17 04 11 – łącznie nie więcej niż 1 000,00 Mg

3.6.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **4 890,00 Mg:**

- plac magazynowy I odpadów niepalnych – **4 810,00 Mg,**
- budynek produkcyjno-magazynowy – **80,00 Mg.**

3.6.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **5 928,15 Mg:**

- plac magazynowy I odpadów niepalnych – **5 700,00 Mg,**
- budynek produkcyjno-magazynowy – **228,15 Mg.**

3.7. Miejsce przetwarzania – odzysku

Odpady poddawane są odzyskowi w instalacji do przetwarzania odpadów metali i kabli.

Powyższe prace wykonywane są na terenie Zakładu zlokalizowanego na dz. o nr ewid. 49/11, 40/2, 43/4, 44/5, 43/4, 39/4, 44/5, 39/4, 49/11 obręb 110, ul. Odolanowska 91, Ostrów Wlkp., do których tytuł prawny posiadają Wnioskodawcy.

3.8. Termin obowiązywania niniejszej decyzji w zakresie zezwolenia na przetwarzanie odpadów: 10 lat, tj. od dnia 9.01.2026 r. do dnia 9.01.2036 r.

4. Warunki zezwolenia na zbieranie odpadów

4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do zbierania oraz miejsce i sposób ich magazynowania

a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do zbierania oraz miejsce i sposób ich magazynowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
PLAC MAGAZYNOWY I ODPADY NIEPALNE				
1	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 000,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener lub luzem w boksie
2	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	40,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: big-bag, kontener, luzem w boksie
3	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	200,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener, luzem w boksie
4	12 01 13	Odpady spawalnicze	5,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik
5	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik
6	15 01 04	Opakowania z metali	2 500,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener lub luzem w boksie
7	16 01 17	Metale żelazne	5 000,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener lub luzem w boksie
8	16 01 18	Metale nieżelazne	200,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener lub luzem w boksie
9	17 04 01	Miedź, mosiądz, brąz	200,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik
10	17 04 03	Ołów	20,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik
11	17 04 04	Cynk	100,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik
12	17 04 05	Żelazo i stal	30 000,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: kontener lub luzem
13	17 04 06	Cyna	1,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik
14	17 04 07	Mieszaniny metali	150,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: kontener lub luzem
15	19 12 02	Metale żelazne	300,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik
16	19 12 03	Metale nieżelazne	120,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik
PLAC MAGAZYNOWY II ODPADY NIEPALNE				
17	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	8 000,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener lub luzem w boksie
PLAC MAGAZYNOWY III ODPADY PALNE				
18	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener, luzem
19	19 12 01	Papier i tektura	50,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener

20	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	120,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: szczelny, zamknięty kontener
21	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵		
22	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	120,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: szczelny, zamknięty kontener
23	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		
24	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	120,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: szczelny, zamknięty kontener
25	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony		
26	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	50,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: pojemnik, kontener
27	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00	Miejsce: plac magazynowy Sposób: kontener, luzem
BUDYNEK PRODUKCYJNO - MAGAZYNOWY				
28	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	300,00	Miejsce: budynek – wydzielone miejsce Sposób: specjalistyczne pojemniki
29	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
30	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		
31	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		Miejsce: budynek – wydzielone miejsce Sposób: kontener
32	17 04 02	Aluminium	400,00	Miejsce: budynek – wydzielone miejsce Sposób: luzem, pojemnik, big-bag
33	15 01 04	Opakowania z metali	2 500,00	Miejsce: budynek – wydzielone miejsce Sposób: big-bag, pojemnik, kontener

b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie[Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w okresie roku [Mg]
PLAC MAGAZYNOWY I ODPADY NIEPALNE				
1	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 200,00	12 000,00
2	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10,00	40,00
3	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10,00	200,00
4	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,5	5,00
5	12 01 99	Inne niewymienione odpady	0,5	5,00
6	15 01 04	Opakowania z metali	35,00	2 000,00
7	16 01 17	Metale żelazne	100,00	5 000,00
8	16 01 18	Metale nieżelazne	5,00	200,00

9	17 04 01	Miedź, mosiądz, brąz	10,00	200,00
10	17 04 03	Ołów	2,00	20,00
11	17 04 04	Cynk	4,00	100,00
12	17 04 05	Żelazo i stal	3 500,00	30 000,00
13	17 04 06	Cyna	0,20	1,00
14	17 04 07	Mieszanki metali	30,00	150,00
15	19 12 02	Metale żelazne	35,00	300,00
16	19 12 03	Metale nieżelazne	20,00	120,00
Łączna masa magazynowanych odpadów			4 962,20	50 341,00
PLAC MAGAZYNOWY II ODPADY NIEPALNE				
17	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	550,00	8 000,00
Łączna masa magazynowanych odpadów			5 50,00	8 000,00
PLAC MAGAZYNOWY III ODPADY PALNE				
18	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,00	500,00
19	19 12 01	Papier i tektura	5,00	50,00
20	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	6,90	120,00
21	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵⁾		
22	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		
22	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	8,00	120,00
23	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC		
24	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony		
25	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,00	50,00
26	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00	50,00
Łączna masa magazynowanych odpadów			49,90	1 010,00
BUDYNEK PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWY				
27	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,00	300,00
28	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
29	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		
30	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		
31	17 04 02	Aluminium	20,00	400,00
32	15 01 04	Opakowania z metali	5,00	500,00
Łączna masa magazynowanych odpadów			50,00	1 200,00
Maksymalna łączna masa magazynowanych odpadów dla wszystkich miejsc			5 612,10	60 551,00

c. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **7 859,06 Mg**, w tym:

- plac magazynowy I odpady niepalne – 6 951,16 Mg,
- plac magazynowy II odpady niepalne – 750,00 Mg,
- plac magazynowy III odpady palne – 94,90 Mg,
- budynek produkcyjno-magazynowy – 63,00 Mg.

Największa masa odpadów niebezpiecznych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy **50 Mg**.

d. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **9 265,00 Mg**, w tym:

- plac magazynowy I odpady niepalne – 8 000,00 Mg,
- plac magazynowy II odpady niepalne – 1 000,00 Mg,
- plac magazynowy III odpady palne – 100,00 Mg,
- budynek produkcyjno-magazynowy – 165,00 Mg.

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekroczy **50 Mg**.

4.2. Miejsce zbierania odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów jest teren instalacji przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów metali (prasownice) i kabli (młotek). Odpady zbierane są na terenie Zakładu zlokalizowanego na dz. o nr ewid. 49/11, 40/2, 43/4, 44/5, 43/4, 39/4, 44/5, 39/4, 49/11 obręb 110, ul. Odolanowska 91, Ostrów Wlkp., do których tytuł prawny posiadają Wnioskodawcy. Teren zakładu jest ogrodzony oraz objęty stałym monitoringiem wizyjnym.

4.3. Metoda zbierania odpadów

Zbieranie odpadów odbywa się poprzez odbiór odpadów dostarczonych przez podmioty gospodarcze oraz osoby fizyczne do miejsca prowadzenia działalności gospodarczej. Odpady te są każdorazowo, podczas ich przyjęcia ważone i ewidencjonowane w systemie BDO, zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie gospodarowania odpadami. Po zważeniu i zewidencjonowaniu odpady są rozładowywane ręcznie lub przy pomocy maszyn do odpowiednio oznakowanych miejsc magazynowania, skąd po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są innym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na ich zagospodarowanie, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie doprowadzać do przepełnienia miejsc wyznaczonych na terenie Zakładu.

4.4. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

a. Należy przyjmować do zbierania wyłącznie odpady określone w niniejszej decyzji oraz kontrolować jakość odpadów pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.

- b. Należy odmówić przyjęcia odpadów przewidzianych do zbierania, w przypadku wątpliwości co do ich składu i właściwości.
- c. Należy zbierać tylko kompletne odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
- d. Należy prawidłowo prowadzić zbieranie odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w przedmiotowej decyzji oraz przepisach prawa, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi albo środowiska.
- e. Odpady przewidziane do zbierania należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także warunkami ochrony przeciwpożarowej.
- f. Nie doprowadzać do przepełnienia miejsc magazynowych na terenie Zakładu.
- g. Magazynowanie odpadów w ramach zbierania odpadów prowadzone jest z zachowaniem wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742).

4.5. Termin obowiązywania niniejszej decyzji w zakresie zbierania odpadów: 10 lat, tj. od dnia 9.01.2026 r. do dnia 9.01.2036 r.

5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodne

z „Operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej – Budynek produkcyjno - magazynowy, Plac magazynowy nr 3, TRASBUD s.c. Dariusz Grzesiek, Barbara Szwejkowska, ul. Odolanowska 91, 63-400 Ostrów Wlkp.”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania, w szczególności:

- a. Plac magazynowy – strefa pożarowa S3:
 - Przestrzegać ilości, objętości, wysokości i rodzaju magazynowanych odpadów palnych zgodnie z operatem. Odpady magazynować w zakresie wyznaczonej strefy pożarowej i sekcji magazynowej.
 - Wykonać założenia koncepcji określone w operacie, w tym wyznaczyć i trwale znakować granice strefy i sekcji magazynowej.
 - Wyposażyć plac magazynowy nr 3 w 3 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej GP6xABC o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183 B oraz 2 przewoźne GP25xABC. Zapewnić dojazd do gaśnic o długości do 30 m, z każdego miejsca strefy pożarowej.
 - Zapewnić w sposób ciągły wymagane przeglądy i konserwacje podręcznego sprzętu gaśniczego.
 - Zapewnić w sposób ciągły wymagane ciśnienie i wydajność dla hydrantów zewnętrznych stanowiących przeciwpożarowych zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

b. Budynek produkcyjno – magazynowy – strefa pożarowa nr 4.

- Odpady stałe palne magazynować w budynku w miejscach magazynowania wyznaczonych i opisanych w oparciu przeciwpożarowym, nie zmieniać powierzchni miejsc magazynowania odpadów stałych palnych, miejsca magazynowania odpadów stałych palnych w budynku trwale oznakować.
- Przestrzegać ilości, objętości, rodzajów i wysokości magazynowania dla występujących stałych odpadów palnych zgodnie z operatem.
- Wyposażyć budynek (strefa pożarowa S4) w 3 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej GP6xABC o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183 B oraz 2 przewoźne GP25xABC. Zapewnić dojście do gaśnic o długości do 30 m, z każdego miejsca strefy pożarowej.
- Zapewnić w sposób ciągły wymaganą jednoczesność poboru, wydajności ciśnienia dla hydrantów zewnętrznych stanowiących przeciwpożarowe zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.
- Zapewnić w sposób ciągły wymaganą jednoczesność poboru, ciśnienia i wydajność dla hydrantów wewnętrznych.
- Zapewnić w sposób ciągły wymagane przeglądy i konserwacji podręcznego sprzętu gaśniczego, oświetlenia awaryjnego, ewakuacyjnego, przeciwpożarowego wyłącznika prądu oraz pozostałych instalacji użytkowanych zastosowanych w budynku.
- Opracować dla budynku instrukcją bezpieczeństwa pożarowego.

UZASADNIENIE

W dniu 2.01.2024 r. (data nadania 29.12.2023 r.) do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Dariusza Grzeska oraz Barbary Szwejkowskiej, prowadzących działalność gospodarczą pod nazwą: TRASBUD S.C. Dariusz Grzesiek, Barbara Szwejkowska, z siedzibą przy ul. Odolanowskiej 91, 63-400 Ostrów Wlkp., o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów zlokalizowanych na dz. o nr ewid. 49/11, 40/2, 43/4, 44/5, 43/4, 39/4, 44/5, 39/4, 49/11 obręb 110, ul. Odolanowska 91, Ostrów Wlkp. Zgodnie art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), właściwym organem w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wobec faktu, iż przedłożony wniosek nie spełniał wymagań formalnych, a przedłożona dokumentacja nie zawierała wyczerpujących informacji, tutejszy Organ wezwał Wnioskodawców do usunięcia braków formalnych oraz dwukrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wnioskodawcy uzupełnili wniosek w żądanym zakresie, ponadto złożyli dodatkowe wyjaśnienia w trakcie postępowania.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7243.27.2024 z dnia 8.08.2025 r., zawiadomił Strony o wszczęciu przedmiotowego postępowania.

Przymiot Strony, poza Wnioskodawcami posiada także Mirosława Grzesiek, będąca współwłaścicielem nieruchomości gruntowej, na której prowadzona jest ww. działalność. Uwzględniając zapis art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7243.27.2024 z dnia 8.08.2025 r., zwrócono się do Prezydenta Miasta Ostrowa Wielkopolskiego, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku.

Z uwagi na fakt, iż nie została wydana opinia w drodze postanowienia w terminie 14 dni od daty doręczenia ww. pisma, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach uznano, że Organ wydał opinię pozytywną.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-IV.7243.27.2024 z dnia 8.08.2025 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu.

Natomiast, zgodnie z art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismem znak: DSK-IV.7243.27.2024 z dnia 8.08.2025 r. – skierował do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowie Wielkopolskim wniosek o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki.

Po przeprowadzeniu kontroli Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowie Wielkopolskim wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak: PKZ.5268.36.2025.5 z dnia 22.08.2025 r. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: KDI.7023.62.2025.ps z dnia 23.09.2025 r., wydał opinię pozytywną.

Wnioskodawcy zadeklarowali formę zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach, w postaci depozytu, w wysokości 79 019,16 zł (słownie: siedemdziesiąt dziewięć tysięcy dziewiętnaście złotych 16/100).

Powyższa kwota została określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tak więc Wnioskodawcy spełnili wymóg, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W konsekwencji, postanowieniem znak: DSK-IV.7243.27.2024 z dnia 11.12.2025 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zatwierdził ww. formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń. Z uwagi na dotychczas utrzymywane zabezpieczenie roszczeń, w formie depozytu obejmującego kwotę niższą od deklarowanej Prowadzący instalację byli obowiązani do wpłacenia różnicy w kwocie 64 705,96 zł (słownie: sześćdziesiąt cztery tysiące siedemset pięć złotych 96/100) co zostało uczynione.

Pismem znak: DSK-IV.7243.27.2024 z dnia 15.12.2025 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego,

powiadomił Strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz przedstawienia swojego stanowiska w sprawie. We wskazanym terminie nie wniesiono uwag do postępowania. Wniosek wraz z uzupełnieniami oraz zgromadzoną dokumentacją spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach. Do wniosku załączono dokumenty potwierdzające, iż zgodnie art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach, magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Wnioskodawcy posiadają tytuł prawny. Ponadto, do wniosku załączono decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach Prezydenta Miasta Ostrowa Wielkopolskiego znak: WGS.ROS.6220.8.2022. z dnia 19.01.2024 r. ustanawiającą środowiskowe uwarunkowania przedsięwzięcia polegającego na: „Rozbudowie punktu przyjmowania odpadów złomu o elementy przetwarzania i zbierania dodatkowych rodzajów odpadów, zlokalizowanych w Ostrowie Wielkopolskim przy ul. Odolanowskiej 91, którego lokalizacja przewidziana jest na działkach nr ewid. 26/2, 27/1, 30/2, 35/2, 36/2, 39/4, 39/5, 40/2, 43/3, 43/4, 44/3, 44/5, 44/8, 49/11, 49/14, 49/15, 49/20, 63/7 obręb 110, ul. Odolanowska 91, Ostrów Wlkp ”.

W pozwoleniu określono numery NIP i Regon posiadaczy odpadów, ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz gospodarowania odpadami, zgodnie z przedłożonym wnioskiem na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Wnioskodawcy prowadzą działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów metali i kabli w procesie R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1 - R11 oraz R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach. Stosowane procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska.

W decyzji określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania, opis procesów technologicznych przetwarzania odpadów oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem. Określono również maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów oraz największą masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz w ciągu roku dla odpadów przetwarzanych. Ponadto, określono rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do zbierania, ich miejsce magazynowania oraz wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji.

Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób trzecich. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. W postępowaniu z olejami odpadowymi, należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Postępując z odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawcy spełniają wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Wnioskodawcy są zobowiązani do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów wytwarzanych, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawcy są odpowiedzialni za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawcy są zobowiązani do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania.

Niniejsza decyzja winna znajdować się u Wnioskodawców i być dostępna organom kontroli.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające wymagania dla zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów wydane mocą niniejszej decyzji, może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, w przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach.

Termin obowiązywania niniejszego pozwolenia został określony na maksymalny dopuszczalny okres 10 lat zgodnie: z wnioskiem Stron, art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 44 ust. 1 ustawy o odpadach.

Podkreślić należy, że Wnioskodawcy posiadają zezwolenie na zbieranie odpadów, udzielone mocą decyzji Starosty Ostrowskiego znak: RPŚ.6233.2.2014 z dnia 31.03.2014 r. ze zm., z terminem obowiązywania do dnia 30.03.2024 r. Ww. zezwolenie zostało wydane na czas określony, jednak ze względu na regulacje szczególne art. 226a ust. 1 ustawy o odpadach, nie wygasto z uwagi na upływ ww. terminu. Wnioskodawcy spełnili bowiem warunek przewidziany w przywołanych przepisach prawa, tj. złożyli wniosek o wydania nowego zezwolenie, w terminie trzech miesięcy przed upływem okresu obowiązywania dotychczasowego zezwolenia.

Zgodnie z art. 226a ust. 2 pkt 1 ustawy o odpadach, **dotychczasowe zezwolenie na zbieranie odpadów przy ul. Odolanowskiej 91, Ostrów Wlkp., wygaśnie w dniu następującym po dniu, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna.**

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego - przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 616 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa
Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Dariusz Grzesiek

TRASBUD s.c. Dariusz Grzesiek, Barbara Szwejkowska
ul. Odolanowska 91, 63-400 Ostrów Wlkp.

2. Barbara Szwejkowska

TRASBUD s.c. Dariusz Grzesiek, Barbara Szwejkowska
ul. Odolanowska 91, 63-400 Ostrów Wlkp.

3. Mirosława Grzesiek

4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)

5. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (e-Doręczenia)