



DSK-III.7222.33.2025

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a i ust. 7, art. 211 ust.1, ust. 5 i ust.6 pkt 1, pkt 2, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. -Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691) – po rozpatrzeniu wniosku L-CORRECT sp. z o.o., z siedzibą w Ociężu, przy ul. Torowej 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.29.2013 z dnia 23.08.2013 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki lateksowej o zdolności produkcyjnej wynoszącej: 11 402 000 kg lateksu suchego/rok, zlokalizowanej na terenie zakładu L-CORRECT sp. z o.o., z siedzibą w Ociężu przy ul. Torowej 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.115.2014 z dnia 27.11.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.118.2014 z dnia 11.12.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.129.2019 z dnia 20.12.2019 r., w następującym zakresie:

1. Punkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, organicznych substancji chemicznych, kauczków syntetycznych Instalacja do produkcji pianki lateksowej na terenie zakładu L-CORRECT sp. z o.o.	ust. 4 pkt 1, lit. i	Zdolność produkcyjna: 3 664 229 kg lateksu suchego/rok	L-CORRECT sp. z o.o. Ocięż, ul. Torowa 11 63-460 Nowe Skalmierzyce NIP: 6222754777 REGON: 301631466

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

1. Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest w Ociężu przy ul. Torowej 11, na działkach o numerach ewidencyjnych 222/3, 222/4, 387/20 i 387/24 o łącznej powierzchni 2,7319 ha.

2. Urządzenia wchodzące w skład instalacji stanowią:

a. Zlokalizowana w hali magazynowo – produkcyjnej:

Linia Topper (LPC), wyposażona w:

- 3 zbiorniki przygotowawcze (przygotowania mieszanki) o pojemności 6 Mg każdy;
- 6 zbiorników do sezonowania (maturacji): 2 zbiorniki o pojemności 4 Mg każdy oraz 4 zbiorniki o pojemności 6 Mg każdy;
- 4 zbiorniki produkcyjne: 2 zbiorniki o pojemności 4 Mg każdy, oraz 2 zbiorniki o pojemności 6 Mg każdy;
- Zbiornik produkcyjny pomocniczy o pojemności 6 Mg;
- 2 zbiorniki produkcyjne pomocnicze o pojemności 0,5 Mg każdy;
- 12 zbiorników dodatkowych surowców pomocniczych: 2 zbiorniki o pojemności 6 Mg każdy, 1 zbiornik o pojemności 4 Mg, 7 zbiorników o pojemności 2 Mg każdy oraz 2 zbiorniki o pojemności 0,5 Mg każdy.

b. Zlokalizowane w magazynie surowców:

- 8 zbiorników surowców głównych na lateks (syntetyczny i naturalny): 6 zbiorników o pojemności 65 Mg każdy oraz 2 zbiorniki o pojemności 30 Mg każdy,
- 1 mieszalnik na pastę wulkanizacyjną o pojemności 65 Mg.

c. Zakładowa oczyszczalnia ścieków.

3. Na terenie zakładu ponadto znajdują się:

- a. kotłownia,
- b. wiata załadunkowa.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1. Głównym procesem prowadzonym na terenie zakładu jest produkcja pianki lateksowej w oparciu o wylew ciągły w technologii Dunlop.

2. Instalacja składa się z 3 podstawowych sekcji produkcyjnych:

a. Sekcja magazynowa surowców.

b. Sekcja Mixing room – miejsce przeznaczone na przygotowywanie mieszanki lateksowej syntetycznej, naturalnej lub mieszanej o różnym udziale lateksu syntetycznego i naturalnego wraz z dodatkami odpowiadającymi za przebieg procesu, spieniania, żelowania i wulkanizacji pianki lateksowej lub nadające jej specyficzne cechy np. trudnopalność.

W oparciu o formułę zawierającą proporcje mieszanych składników powstaje mieszanka lateksowa - poprzez transfer surowców do zbiornika przygotowania mieszanki z istotnym zachowaniem kolejności ich dozowania.

Następnie przygotowana mieszanka transportowana jest do zbiorników maturacji, w których przebiega jej dojrzewanie poprzez m.in. homogenizację oraz stabilizację temperatury, przygotowując ją do użycia w procesie produkcyjnym.

Następnie mieszanka transportowana jest bezpośrednio do zbiorników produkcyjnych i wykorzystywana jest w procesie lub pośrednio do zbiornika produkcyjnego pomocniczego skąd jest transportowana do zbiornika produkcyjnego.

c. Linia do produkcji ciągłej formatek lateksowych – Linia Topper (LPC) umożliwiającą wylew pianki lateksowej o grubości od 2 do 5 cm.

3. Linia pracuje przez cały rok we wszystkie dni robocze po 24 h/dobę tj. 6090 godzin w roku, przy czym w zależności od ilości realizowanych zleceń produkcyjnych czas pracy może być mniejszy.

4. Emisja substancji do powietrza odbywa się poprzez 4 wyrzutnie stalowe – (emitory).

5. Para technologiczna na potrzeby procesów żelowania, wulkanizacji, podgrzewania wody płuczającej, suszenia oraz zaopatrująca oczyszczalnię ścieków jest wytwarzana w kotłach parowych stanowiących instalację energetycznego spalania paliwa.

6. Na cele technologiczne woda pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych składającego się z 3 studni głębinowych, położonego na terenie zakładu.

7. Schematyczny opis procesu:

a. Rozładunek surowców głównych: lateksu syntetycznego i lateksu naturalnego. Lateks płynny dostarczany jest w autocysternach o pojemności do 25 m³. Istnieje możliwość także realizacji dostaw kontenerowych lateksu naturalnego w tzw. flexitankach. Dodatki do produkcji lateksu dostarczane są w kontenerach IBC o pojemności do 1 m³ lub jak w przypadku pasty wulkanizacyjnej dostarczanej zarówno w kontenerach jak również autocysternami.

b. Przepompowywanie surowców głównych: lateksów do mieszalników wstępnego przygotowania mieszanki.

c. Dozowanie składników pomocniczych zgodnie z formulacją.

d. Mieszanie i homogenizacja mieszanki.

e. Przepompowywanie mieszanki lateksowej do procesu maturacji zachodzącego w maturatorach wraz ze stabilizacją temperatury i dalszą homogenizacją.

f. Przepompowywanie mieszanki lateksowej do zbiornika produkcyjnego lub zbiornika pośredniego poprzedzającego zbiornik produkcyjny (np. podczas produkcji lateksu trudnopalnego).

g. Przygotowanie środka żelującego.

h. Przepompowywanie środka żelującego do zbiornika produkcyjnego pomocniczego.

i. Spienianie mieszanki lateksowej przy udziale powietrza w głowicy mieszającej maszyny spieniającej.

j. Dozowanie środka żelującego do wytworzonej piany w sekcji blendera maszyny spieniającej, a w przypadku produkcji lateksu o dużym udziale lateksu naturalnego również składników wulkanizacji.

k. Wylew piany lateksowej na przenośnik linii produkcyjnej.

l. Inicjacja i przyspieszenie żelowania lateksu poprzez wygrzewanie promiennikami podczerwonymi.

m. Przejście wstęgi lateksowej przez sekcję kończącą proces żelowania lateksu.

n. Wejście wstęgi do tunelu wulkanizacyjnego, gdzie przebiega właściwy proces wulkanizacji. Podczas procesu przez wstęgę przepuszczana jest para wodna o temperaturze około 100°C w celu przyspieszenia wysycania wiązań podwójnych podczas sieciowania lateksu.

- o. Wymywanie wstęgi lateksowej w sekcji washer przy pomocy podgrzanej wody zmiękczonej.
- p. Wyżymanie lateksu z nadmiaru wody po procesie płukania.
- q. Suszenie lateksu - wstęga wprowadzana jest do tunelu suszarniczego, gdzie przebiega suszenie oraz dalsza wulkanizacja produktu.
- r. Wyrównywanie krawędzi wstęgi lateksowej poprzez docinanie przy pomocy noży wzdłużnych w procesie trimmingu.
- s. Cięcie formatek pod wymiar.
- t. Paletyzacja.
- u. Sezonowanie przed dalszymi procesami z udziałem wyrobu.

2. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Lp.	Rodzaj energii, materiałów i surowców	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	4 014	MWh/rok
2.	Woda	71 097	m ³ /rok
4.	Lateks syntetyczny	4 862	Mg/rok
5.	Lateks naturalny	4 926	Mg/rok
6.	Mydło potasowe	139	Mg/rok
7.	Pasta wulkanizacyjna	539	Mg/rok
8.	Środek żelujący	157	Mg/rok
9.	Uniepalniacz	802	Mg/rok
10.	Środki pomocnicze:	246	Mg/rok
	w tym rozpuszczalniki	20	Mg/rok
11.	Juta	100	Mg/rok

3. Punkt I.3. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w odniesieniu do instalacji przeznaczonej do produkcji pianki lateksowej:

- a. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Prowadzenie regularnych rewizji wykazu emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza (BAT 1, BAT 2).
- c. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania emisjami rozproszonymi LZO (BAT 1, BAT 19).

- d. Zastosowanie urządzeń o wysokim poziomie integralności (BAT 23).
- e. Wymiana nieszczelnych urządzeń lub części (BAT 23).
- f. Przegląd procesu oraz warunków eksploatacji instalacji (BAT 23).
- g. Stosowanie systemów zamkniętych (BAT 23).

4. Punkt I.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy produkcji pianki lateksowej powodujące emisję pyłu ogółem w tym: pyłu zawieszonego PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5}, a także cynku, ołowiu i kadmu, chromu, dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla.
- b. Substancje pochodzące z procesów technologicznych, odprowadzane są za pośrednictwem emitorów E-1, E-2, E-3 oraz E-4.

5.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji [h/rok]
			Wysokość	Średnica	Wydajność	Temperatura gazów odlotowych	Prędkość gazów odlotowych	
			[m]	[m]	m ³ /h	[K]	[m/s]	
Linia Topper	E-1	Pionowy otwarty	11,48	0,30	400	313	1,56	6090
	E-2	Pionowy otwarty	11,48	0,25	200	313	1,11	6090
	E-3	Pionowy otwarty	11,48	0,25	200	313	1,11	6090
	E-4	Pionowy otwarty	11,48	0,45	12 000	313	20,96	6090

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Linia Topper	E-1	Pył ¹⁾	0,0002
			w tym pył zawieszony PM10	0,0002
			Ołów ²⁾	0,000001
			Cynk ²⁾	0,000004
			Kadm ²⁾	0,000001
			Chrom ²⁾	0,000001
			Tlenki azotu	0,0004
			Dwutlenek siarki	0,0004
Tlenek węgla		0,0004		
2.		E-2	Pył ¹⁾	0,0001
			w tym pył zawieszony PM10	0,0001
			Ołów ²⁾	0,0000004
			Cynk ²⁾	0,0000022
			Kadm ²⁾	0,0000004
			Chrom ²⁾	0,0000004
			Tlenki azotu	0,0002
			Dwutlenek siarki	0,0002
Tlenek węgla		0,0002		
3.		E-3	Pył ¹⁾	0,0001
			w tym pył zawieszony PM10	0,0001
			Ołów ²⁾	0,0000004
			Cynk ²⁾	0,0000022
			Kadm ²⁾	0,0000004
			Chrom ²⁾	0,0000004
			Tlenki azotu	0,0002
			Dwutlenek siarki	0,0002
Tlenek węgla		0,0002		
4.		E-4	Pył ¹⁾	0,0109
			w tym pył zawieszony PM10	0,0109
			Ołów ²⁾	0,000024
			Cynk ²⁾	0,000048
			Kadm ²⁾	0,000024
	Chrom ²⁾		0,000024	
	Tlenki azotu		0,012	
	Dwutlenek siarki		0,012	
Tlenek węgla	0,012			

1) pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

2) jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

5.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył ¹⁾	0,068817
w tym pył zawieszony PM 10	0,068817
w tym pył zawieszony PM 2,5	0,068817
Ołów ²⁾	0,000157122
Cynk ²⁾	0,000343476
Kadm ²⁾	0,000157122
Chrom ²⁾	0,000157122
Dwutlenek azotu	0,077952
Dwutlenek siarki	0,077952
Tlenek węgla	0,077952

1) Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

2) jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

5.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorze E-1, E-2, E-3 i E-4 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 04030-7:1994.

5. Punkt I.5.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie.

5.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.).

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

1. Zakład zaopatruje się w wodę na potrzeby instalacji z własnego ujęcia wód podziemnych, składającego się z 3 studni głębinowych położonego na terenie zakładu, na podstawie odrębnych pozwoleń wodnoprawnych.

2. Ilość wykorzystanej wody:

$Q_{\text{dopuszczalna roczna}} = 71\,097,00 \text{ m}^3/\text{rok}$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\text{dopuszczalna roczna}} [\text{m}^3/\text{rok}]$
Woda do produkcji	44 116,00
Woda do mycia lateksu	26 981,00
RAZEM	71 097,00

5.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

1. W wyniku eksploatacji instalacji wytwarzane są ścieki przemysłowe, które powstają w wyniku mycia lateksu oraz skraplania pary wodnej po wulkanizacji. Ścieki przemysłowe oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych przedsiębiorstwa CORRECT – K. Błaszczak i Wspólnicy sp. k.

a. Ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 39\,000,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Źródło wytwarzania ścieków przemysłowych:	Ilość wytworzonych ścieków Q_{roczne} [m ³ /rok]
Ścieki z mycia lateksu	16 050,00
Ścieki powstające w wyniku skraplania pary wodnej po wulkanizacji	22 950,00
RAZEM	39 000,00

b. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Dopuszczalna zawartość	Jednostka
1.	Temperatura	<35	°C
2.	Odczyn	6,5 – 9,0	pH
3.	BZT ₅	<700	mg O ₂ /l
4.	ChZT _{Cr}	<1500	mg O ₂ /l
5.	Zawiesina łatwoopadająca	<10	mg/l
6.	Substancje powierzchniowo czynne	<15	mg/l
7.	Cynk	<5	mg Zn/l
8.	Żelazo ogólne	<1	mg Fe/l
9.	Fluorki	<20	mg F/l
10.	Fosfor ogólny	<9	mg P/l
11.	Zawiesina ogólna	<350	mg/l

6. Punkt I.5.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródła hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
	Budynek produkcyjny	16	8
	Wentylator WOK/WOKS 400 – 10 szt.	16	8
	Centrala wentylacyjna Mark Klimaty 15-20 – 2 szt.	16	8
	Centrala wentylacyjna Mark Klimaty 20-20 – 2 szt.	16	8
	Centrala wentylacyjna Mark Klimaty 35-20 – 2 szt.	16	8

7. Punkt I.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

6.1. Monitoring emisji do powietrza

6.1.1. Zakres pomiarów

Nie określono.

6.1.2. Sposób prowadzenia pomiarów

Nie określono.

6.1.3. Monitoring emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza

Oszacować emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza z zastosowaniem bilansu masy z częstotliwością raz na rok (BAT 20).

6.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej:

6.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić (raz na miesiąc) pomiary ilości wykorzystywanej wody w oparciu o wodomierz rejestrujący ilość wykorzystywanej wody pochodzącej z ujęcia własnego i odnotowywać wyniki w rejestrze.

6.2.2. Monitoring ścieków przemysłowych

Prowadzić (raz na miesiąc pomiar ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych za pomocą przepływomierza i odnotowywać wyniki w rejestrze.

8. Punkt I.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.6. pozwolenia, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy z wyłączeniem pkt I.6.2.

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-1.7222.29.2013 z dnia 23.08.2013 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki lateksowej o zdolności produkcyjnej wynoszącej: 11 402 000 kg lateksu suchego/rok, zlokalizowanej na terenie zakładu L-CORRECT sp. z o.o., z siedzibą w Ociężu przy ul. Torowej 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.115.2014 z dnia 27.11.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.118.2014 z dnia 11.12.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.129.2019 z dnia 20.12.2019 r., pozostają bez zmian.

III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa

Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.29.2013 z dnia 23.08.2013 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki lateksowej o zdolności produkcyjnej wynoszącej: 11 402 000 kg lateksu suchego/rok, zlokalizowanej na terenie zakładu L-CORRECT sp. z o.o., z siedzibą w Ociężu przy ul. Torowej 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.115.2014 z dnia 27.11.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.118.2014 z dnia 11.12.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.129.2019 z dnia 20.12.2019 r.

UZASADNIENIE

W dniu 22.04.2025 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek L-CORRECT sp. z o.o., z siedzibą w Ociężu, przy ul. Torowej 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.29.2013 z dnia 23.08.2013 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki lateksowej o zdolności produkcyjnej wynoszącej: 11 402 000 kg lateksu suchego/rok, zlokalizowanej na terenie zakładu L-CORRECT sp. z o.o., z siedzibą w Ociężu przy ul. Torowej 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.115.2014 z dnia 27.11.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.118.2014 z dnia 11.12.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.129.2019 z dnia 20.12.2019 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. i załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego w rozpatrywanej sprawie wynika z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Zmiana ww. decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz dwukrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.33.2025 z dnia 27.10.2025 r., na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona nie skorzystała z przysługujących jej uprawnień.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomieniem znak: DSK-III.7222.33.2025 z dnia 8.01.2026 r. zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona nie skorzystała z przysługującego jej uprawnienia.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim z rezygnacji z linii Matresses, a także z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (Dz. U. UE. L. z 2022 r. Nr 318, str. 157 ze zm.).

Mając na uwadze złożony wniosek oraz zmiany wprowadzone w wyposażeniu i funkcjonowaniu instalacji niniejszą decyzją zmieniono pkt I.1. pozwolenia zintegrowanego oraz pkt I.2. dotyczący rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów i surowców.

W celu dostosowania ww. decyzji do ogólnych konkluzji BAT zmieniono pkt I.3. pozwolenia (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości), doprecyzowując jego zapisy.

Zgodnie z przedstawionym wnioskiem źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy produkcyjne zachodzące w instalacji przeznaczonej do produkcji pianki lateksowej powodujące emisję m.in.: dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, pyłu oraz ołowiu, dla których w ww. konkluzjach określono poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL).

Prowadzący instalację, wykazał, że przepływ masowy pyłów wynosi poniżej 50 g/h oraz nie zidentyfikowano w pyłe żadnych substancji CMR jako istotnych, w związku z powyższym zgodnie z przypisem 2 do tabeli 1.3. załącznika do ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. BAT-AEL nie ma zastosowania.

Przepływ masowy ołowiu wynosi poniżej 0,1 g/h i zgodnie z przypisem 5 do tabeli 1.3. ww. dokumentu BAT-AEL nie ma zastosowania.

Przepływ masowy tlenu azotu i dwutlenku siarki wynosi poniżej 500 g/h, co oznacza że emisja ww. substancji jest niewielka i zgodnie z przypisem 9 do tabeli 1.6. ww. dokumentu BAT-AEL nie ma zastosowania.

Ponadto, Prowadzący instalację wykazał, że całkowite roczne zużycie rozpuszczalników wynosi poniżej 50 ton i zgodnie z przypisem 1 do tabeli 1.7. ww. dokumentu BAT-AEL w odniesieniu do emisji rozproszonych LZO nie ma zastosowania.

W zakresie ochrony powietrza w związku z wykreśleniem zapisów dotyczących linii Matresses, w niniejszej decyzji zaktualizowano zapisy pkt I.5.1. pozwolenia.

Wobec powyższego ponownie określono charakterystykę źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania dla każdego miejsca emisji (emitora) oraz dopuszczalną wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

We wniosku o zmianę pozwolenia przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu ogółem w tym: pyłu zawieszonego PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5}, a także cynku, ołowiu, chromu, kadmu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenu węgla i chlorowodoru.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wielkość dopuszczalnej emisji dla substancji wprowadzanych do powietrza oraz jej techniczne warunki i czas występowania określono w niniejszym pozwoleniu zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia, zgodnie z art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Na emitorach E-1, E-2, E-3 i E-4 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 04030-7:1994 dotyczącą przekrojów i punktów pomiarowych.

Wobec powyższego, należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w tym zakresie.

W związku z wykreśleniem zapisów dotyczących linii Matresses w zakresie gospodarki wodno-ściekowej nadano nowe brzmienie pkt I.5.2. ww. decyzji, w którym zaktualizowano ilość rocznego zużycia wody oraz ilość powstających ścieków przemysłowych.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o wykreślenie z tabeli w pkt I.5.4.2. ww. decyzji, kolumny zawierającej poziom mocy akustycznej źródeł hałasu oraz wierszy zawierających źródła hałasu niebędących częścią instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z BAT 20 załącznika do ww. decyzji wykonawczej, Prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza.

Ponadto, zaktualizowano zapisy dotyczące monitoringu gospodarki wodno-ściekowej.

W związku z powyższym, nadano nowe brzmienie pkt I.6. pozwolenia. Dodatkowo w pkt I.7. doprecyzowano zapisy dotyczące sposobu i częstotliwości przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006 zł na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. L-CORRECT sp. z o.o.(e-doręczenia)
Ocięż, ul. Towarowa 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku – (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań