



Poznań, dnia 16.01.2026 r.
za dowodem doręczenia
DSK-III.7222.49.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku TB FOAM SOLUTIONS Sp. z o.o., ul. Spółdzielcza 49, 64-100 Leszno, reprezentowanej przez Marka Benedykcińskiego - pełnomocnika

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki poliuretanowej zlokalizowanej na terenie zakładu w m. Wilkowice, gm. Lipno, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych: tworzyw sztucznych takich jak: polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie – instalacja do produkcji pianki poliuretanowej – zlokalizowana m. Wilkowice, gm. Lipno	ust. 4 pkt 1 lit. h	Zdolność produkcyjna pianki poliuretanowej (PUR): 57 800 Mg/rok 231,2 Mg/dobę	TB FOAM SOLUTIONS Sp. z o.o. ul. Spółdzielcza 49, 64-100 Leszno NIP: 6972346396 REGON: 369911796

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

- a. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja służąca do produkcji pianki poliuretanowej o rocznej zdolności produkcyjnej 57 800 Mg/rok, zlokalizowana na działce o nr ewid. 910 obręb Wilkowice, gmina Lipno. Proces produkcji pianki prowadzony jest w agregacie spieniającym zlokalizowanym w hali spieniania. W skład instalacji, oprócz agregatu wchodzi również hala sezonowania (dojrzewania) wyprodukowanej pianki.
- b. Na terenie zakładu znajdują się również:
 - hala magazynowania surowców oraz znajdujące się w niej zbiorniki na izocyjaniany (TDI i MDI) – 19 szt. o ładowności 30 Mg oraz zbiorniki na poliole polieterowe – 54 szt. o ładowności 30 Mg,
 - pomieszczenia krojenia,
 - rampa komunikacyjna,
 - hale magazynowe,
 - kotłownie (2 szt. kotłów gazowych o nominalnej mocy cieplnej 152,1 kW każdy oraz 3 szt. kotłów gazowych o nominalnej mocy cieplnej 128,1 kW każdy),
 - pomieszczenia socjalne,
 - pomieszczenia biurowe,
 - laboratorium chemiczne.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

- a. Produkcja pianki poliuretanowej (PUR) odbywa się metodą swobodnego spieniania na agregacie spieniającym. Synteza chemiczna poliuretanów następuje w wyniku reakcji izocyjanianów ze związkami zawierającymi aktywne atomy wodoru (polieterami). Po doprowadzeniu do głowicy agregatu i wymieszaniu wszystkich substratów biorących udział w reakcji spieniania, mieszanę wylewa się na formę papierową umieszczoną na transporterze przesuującym się w głąb tunelu agregatu. Reagująca mieszanina początkowo powoli, a następnie gwałtownie zwiększa swoją objętość. W przypadku produkcji pianek lekkich, do mieszaniny substratów, w celu przyspieszenia procesu spieniania wprowadzany jest ciekły dwutlenek węgla. Cykl spieniania trwa do 12 godzin na dobę, w zależności od rodzaju wytwarzanej pianki. Wytworzone bloki pianki krojone są przekrawarką znajdującą się w linii agregatu na odcinki (tzw. bloki długie) o długości 60 m lub na odcinki o długości 30 m. Pocięte bloki transporterami poziomymi przekazywane są do dojrzewalni (hali sezonowania), gdzie następuje zakończenie reakcji sieciowania pianki, a następnie przekazywane są do hal magazynowania bloków długich (tzw. hale suwnicowe). Transport bloków pianki poliuretanowej do hal magazynowania odbywa się za pomocą suwnic. Bloki długie są cięte na krótsze bloki w zależności od potrzeb. Oprócz operacji wchodzących w skład procesu produkcji pianek poliuretanowych następuje również mycie instalacji.

b. Źródłem emisji gazów do powietrza są procesy spieniania pianki poliuretanowej w agregacie spieniającym, myciem instalacji oraz sezonowaniem pianki PUR. Linia produkcyjna spieniania pianki wyposażona jest w odciągi miejscowe, skolektorowane w jeden kanał wywiewny - emitor E1 - odprowadzający powietrze z nad instalacji spieniającej. Emitor wyposażony jest w urządzenie ograniczające emisję związków organicznych – filtr węglowy, który zapewnia redukcję emisji związków organicznych powyżej 90%. Substancje powstające podczas dojrzewania pianki PUR w hali sezonowania odprowadzane są mechanicznymi wentylatorami dachowymi (emitory E2 oraz E3). Magazyn gotowej pianki wentylowany jest za pomocą wentylacji grawitacyjnej (wywietrzniki dachowe). Magazynowanie wyrobów gotowych nie jest źródłem emisji substancji do powietrza, ponieważ do magazynu trafiają bloki pianki po zakończeniu procesu sieciowania pianki, zatem w blokach pianki nie zachodzą już żadne reakcje chemiczne.

c. W procesie wytwarzania pianki poliuretanowej wyróżnia się 4 etapy:

1. Etap utajony – zapoczątkowany zmieszaniem komponentów i kończący się, gdy mieszanina zacznie zwiększać swoją objętość. W tym czasie rozpoczyna się wydzielanie dwutlenku węgla w ilości niewiele przekraczającej granice jego rozpuszczalności. Etap ten, ze względu na tworzenie się zaczątków porów, nazywa się okresem tworzenia zarodników.
2. Etap wzrostu pianki – rozpoczyna się w momencie, gdy pianka w sposób wyraźny i szybki zaczyna powiększać swoją objętość, a kończy się z chwilą uzyskania przez piankę maksymalnej objętości. Etap ten charakteryzuje się intensywnym wydzieleniem dwutlenku węgla. Wydzielające się pęcherzyki gazu powodują spienianie mieszaniny.
3. Etap stabilizacji pianki – okres powstawania polimeru, charakteryzuje się przechodzeniem ciekłych składników mieszaniny w stały polimer o dużym ciężarze cząsteczkowym.
4. Etap dojrzewania – budowa strukturalna polimeru ulega usztywnieniu, zachodzi proces sieciowania poliuretanu. Makrocząsteczki polimeru wiążą się wiązaniami poprzecznymi, tworząc produkt usieciowany.

d. Produkcja pianek poliuretanowych obejmuje następujące operacje:

- hermetyczny transport ciekłych surowców ze zbiorników magazynujących do głowicy agregatu spieniającego,
- dozowanie surowców na formę papierową,
- transport mieszaniny oraz wzrost pianki w tunelu do spieniania, na taśmociąg wyścielonym papierem (na transporterze wewnątrz tunelu piance jest nadawany odpowiedni kształt prostopadłościanów),
- dojrzewanie i sieciowanie pianki,
- transport do pomieszczeń magazynowych,
- cięcie bloków na elementy o wymaganej długości przez odbiorców,
- transport pianki w postaci handlowej do sąsiadujących zakładów.

- e. Magazynowanie TDI i MDI odbywa się w 19 zbiornikach o ładowności 30 Mg każdy, co pozwala na jednorazowe magazynowanie 510 Mg łącznie. Magazynowanie polioli polieterowych odbywa się w 54 zbiornikach o ładowności 30 Mg każdy, co pozwala na jednorazowe magazynowanie 1 620 Mg łącznie. Zbiorniki usytuowane są w magazynie surowców, w szczelnej żelbetowej wannie w wybetonowanym pomieszczeniu magazynowym, bez kratek odciekowych. Zbiorniki zostały wyposażone w zabezpieczenie przed przepełnieniem z system sygnalizacji świetlnej i dźwiękowej.
- f. Produkty pomocnicze (katalizatory, barwniki, dodatki) dostarczane są w beczkach i pojemnikach, za pomocą wózków widłowych do pomieszczenia magazynowego. Pomieszczenie magazynu chemicznego oraz pomieszczenie linii produkcyjnej wyposażone są w szczelne nawierzchnie bezspoinowe (betonowe lub epoksydowe).
- g. Technologia zakłada hermetyczny transport ciekłych surowców do zbiorników magazynujących oraz hermetyczne dozowanie surowców do głowicy mieszającej.
- h. Miejsce rozładunku surowców jest utwardzone i zadaszone, skonstruowane w formie wanny i wyposażone w kratki odciekowe oraz zawory zamykane podczas rozładunku surowców.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Zużycie	Jednostka
Energia elektryczna	5 000	MWh/rok
Woda	3 500	m ³ /rok
Polieter	43 600	Mg/rok
Izocyjaniany (TDI oraz MDI)	24 360	Mg/rok
CO ₂	250	Mg/rok
Papier do spieniania	500	Mg/rok
Rozpuszczalniki do mycia linii produkcyjnej	5	Mg/rok

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym:

- a. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Monitorowanie wielkości emisji i oddziaływania na środowisko (BAT 1).
- c. Prowadzenie regularnych rewizji wykazu emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza (BAT 1, BAT 2).

- d. Stosowanie zintegrowanej strategii zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania (BAT 1, BAT 4),
- e. Stosowanie szczegółowych procedur i nowoczesnych systemów blokad oraz urządzeń pomiarowych kontrolujących poziom napełnienia zbiorników (BAT 2).
- f. Zastosowanie hermetycznych połączeń węży i urządzeń do przeładunku surowców, wahadła gazowe przy napełnianiu zbiorników, poduszek azotowych w zbiornikach (BAT 2, BAT 23).
- g. Stosowanie systemu odpowietrzenia zbiorników magazynowych oraz stanowisk do przeładunku substancji niebezpiecznych (BAT 2).
- h. Łączenie strumieni gazów odlotowych (BAT 2, BAT 5).
- i. Odzyskiwanie związków organicznych z gazów odlotowych z procesu technologicznego za pomocą adsorpcji związków organicznych na węglu aktywnym – filtry węglowe (BAT 4, BAT 9).
- j. Ograniczenie emisji zorganizowanej związków organicznych do powietrza za pomocą adsorpcji (BAT 11).
- k. Ograniczenie liczby źródeł emisji (BAT 23).
- l. Zastosowanie urządzeń o wysokim poziomie integralności (BAT 23).
- m. Stosowanie systemów zamkniętych (BAT 23).

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Magazynowanie surowców do produkcji pianki w wybetonowanym pomieszczeniu magazynowym, bez kratek odciekowych.
- b. Zastosowanie szczelnych żelbetowych wanien wychwytowych, w celu zabezpieczenia zbiorników surowców przed wyciekami.
- c. Zabezpieczenie zbiorników przez przepełnieniem poprzez zastosowanie sygnalizacji świetlnej i dźwiękowej.
- d. Rozładunek surowców prowadzony na terenie utwardzonym i zadaszonym, w formie wanny, wyposażonym w kratki odciekowe oraz zawory zamykane na czas rozładunku surowców.
- e. Hermetyczny transport ciekłych surowców do zbiorników magazynujących oraz hermetyczne dozowanie surowców do głowicy mieszającej.
- f. Dostarczanie izocyjanianów i dwutlenku węgla autocysternami.
- g. Zastosowanie szczelnych nawierzchni bezspoinowych – betonowej lub epoksydowej, odpornych na działanie substancji chemicznych stosowanych w procesie produkcji pianki poliuretanowej w pomieszczeniu linii produkcyjnej oraz w magazynie chemicznym.
- h. Rozmieszczenie w pomieszczeniach magazynowych zbiorników z sorbentami alkoholami oraz wodą amoniakalną, które służyć będą do neutralizacji ewentualnych niewielkich wycieków substancji.
- i. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku likwidacji instalacji nie stworzy ona zagrożeń dla środowiska. Ewentualną likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów do powietrza

- a. Źródłem emisji gazów do powietrza z instalacji są procesy produkcyjne związane z procesem spieniania pianki poliuretanowej w agregacie spieniającym, myciem instalacji oraz sezonowaniem pianki PUR powodujące emisję izocyjanianów, węglowodorów alifatycznych, metanolu oraz metyloetyloketonu.
- b. Substancje powstające w wyniku produkcji pianki poliuretanowej odprowadzane są odciągami miejscowymi, skolektorowane w jeden kanał wywiewany – emitor E1. Emitor wyposażony jest w urządzenie ograniczające emisję związków organicznych – filtr węglowy, który zapewnia redukcję emisji związków organicznych powyżej 90%. Emisja odbywa się przez 3 800 h/rok oraz przez 750 h/rok podczas mycia agregatu. Substancje powstające podczas sezonowania pianki PUR odprowadzane są emitorami E2 oraz E3 przez 8 760 h/rok.

6.1.2. Miejsca emisji i ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów na wylocie emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]		
1.	E1	pionowy, otwarty	10,0	2,0	6,39	293	3 800	filtr węglowy 90%
2.	E2	dachowy zadaszony	15,5	0,5	0,0	293	8 760	brak
3.	E3	dachowy zadaszony	15,5	0,5	0,0	293	8 760	brak

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
1.	Produkcja pianki PUR (agregat spieniający, mycie instalacji)	E1	Metanol	0,0067
			Metyloetyloketon	0,0134
			Izocyjaniany	0,0150
			Węglowodory alifatyczne	0,1675
2.	Sezonowanie pianki	E2	Izocyjaniany	0,001
3.	Sezonowanie pianki	E3	Izocyjaniany	0,001

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Metanol	0,00503
Metyloetyloketon	0,01005
Izocyjaniany	0,0745
Węglowodory alifatyczne	0,1256

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E1, E2 oraz E3 usytuowano stanowiska pomiarowe zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7:1994.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Instalacja zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy. Woda używana jest na cele technologiczne: przygotowanie mieszanki reakcyjnej oraz regenerację złoża w stacji demineralizacji wody (płukanie przeciwprądowe).

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$Q_{\text{dopuszczalna roczna}} = 3\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$

c. Ilość wykorzystywanej wody na poszczególne cele:

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody Q dopuszczalna roczna [m ³ /rok]
Technologiczne (przygotowanie mieszanki reakcyjnej)	3 240
Technologiczne (regeneracja złoża w stacji demineralizacji wody – płukanie przeciwpłukowe)	250
Technologiczne (mycie hal)	10
RAZEM	3 500

6.2.2 Odprowadzanie ścieków przemysłowych

6.2.2.1. Ścieki przemysłowe

a. Sposób zagospodarowania ścieków przemysłowych

- Wariant I zagospodarowania ścieków - ścieki przemysłowe stanowiące wody popłuczne ze stacji demineralizacji wody oraz powstające z incydentalnego mycia hal bez środków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (gminna sieć kanalizacji sanitarnej), na podstawie zawartej umowy.

- Wariant II zagospodarowania ścieków - ścieki przemysłowe stanowiące wody popłuczne ze stacji demineralizacji wody oraz powstające z incydentalnego mycia hal środkami zawierającymi substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (gminna sieć kanalizacji sanitarnej), na podstawie zawartej umowy oraz odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{dopuszczalna roczna}} = 260 \text{ m}^3/\text{rok}$$

c. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość	
		Wariant I	Wariant II
Odczyn pH	-	6,5 – 9,0	6,5 – 9,0
Chlorki	mg/l	1000	1000
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	-	200

Parametr	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość	
		Wariant I	Wariant II
Surfaktanty anionowe (substancje powierzchniowo czynne anionowe)	mg/l	-	20
Fosfor ogólny	mg/l	-	10

6.3 Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	10,00	Odpady powstające w procesie mycia linii produkcyjnej spieniania pianki poliuretanowej. Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne (etanol, butan-2-on, metanol, lekkie destylaty ropy naftowej, detergenty, 1-butylopyrrolidin-2-one). Właściwości: HP3, HP4.
2.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	72,00	Odpad powstaje cyklicznie w wyniku wymiany złoża w adsorberze z węglem aktywnym. Skład chemiczny: węgiel aktywny, izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne. Właściwości: HP4, HP10, HP14.
3.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	10,00	Odpady powstające w procesie produkcji pianki. Skład chemiczny: fosforan feniloizopropylowy, fosforan feniloizopropylowy, estry fosforowe, estry fosforanowe. Właściwości: HP4.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00	Odpady powstają podczas konserwacji oraz napraw urządzeń wchodzących w skład instalacji. Skład chemiczny: mieszanina olejów bazowych i dodatków uszlachetniających zawierająca alkilowy ditiofosforan cynku i alkilofenol związany. Właściwości: HP4, HP6, HP14
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,00	Odpady powstają podczas konserwacji oraz napraw urządzeń wchodzących w skład instalacji. Skład chemiczny: m.in. Dialkiloditiofosforan cynku, długołańcuchowy siarczek alkilofenolu, organiczny amid molibdenowy, 4-dodecylofenol, Alkiloditiofosforan cynku, kwas benzosulfonowy. Właściwości: HP4, HP6, HP 14.
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,00	Odpady powstają podczas konserwacji oraz napraw urządzeń wchodzących w skład instalacji. Skład chemiczny: węglowodory alkilosalicylan wapnia, ditiofosforan cynku, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP4, HP6, HP16
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,00	Odpady zanieczyszczone olejem, zużyta odzież ochronna zanieczyszczona rozpuszczalnikami, smarami, węglowodorami ropopochodnymi. Skład chemiczny: substancje pochłaniające, np. celulozowe, mineralne, substancje ropopochodne. Właściwości: HP5, HP6, HP14.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
8.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	10,00	Odpady powstające w procesie mycia linii produkcyjnej spieniania pianki poliuretanowej. Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne (etanol, butan-2-on, metanol, lekkie destylaty ropy naftowej, detergenty, 1-butyłpyrrolidin-2-one). Właściwości: HP3, HP4.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	50,00	Odpady powstające w wyniku mycia instalacji. Skład chemiczny: woda, detergenty, terpeny, alkohol etylowy. Właściwości: odpad w stanie ciekłym, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	2 000,00	Odpadowa pianka z procesu technologicznego. Skład chemiczny: pianka poliuretanowa (mieszanina izomerów diizocyjanianotoluenu (TDI) lub metyldifenyldiizocyjanianu (MDI)). Właściwości: odpady w stanie stałym, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
3.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1,00	Odpady dodatków produkcyjnych wykorzystywanych w procesie technologicznym. Skład chemiczny: kreda (węglan wapnia). Właściwości: odpady w stanie stałym, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	600,00	Odpadowy papier poprodukcyjny z narzutem pianki poliuretanowej lub papier poprodukcyjny czysty. Skład chemiczny: celuloza, śladowe ilości poliuretanu. Właściwości: odpady w stanie stałym, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00	Zużyte opakowania z papieru i tektury. Skład chemiczny: włókno, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len, konopie, słoma zbożowa itp.) Właściwości: stan stały, palne, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00	Zużyte opakowania z tworzyw sztucznych. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, ABS, itp.) Właściwości: odpad stały, czuły na wysoką temperaturę, wykazuje odporność na działanie czynników chemicznych, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,00	Zużyte opakowania z drewna. Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: odpad stały, biodegradowalny, palny, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00	Zużyte opakowania z metali. Skład chemiczny: metale żelazne, stal węglowa, ocynkowana, aluminium. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie posiada właściwości niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20,00	Zużyte opakowania. Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne, polipropylen, polietylen, PCV, krzemionka. Właściwości: odpad stały, palny, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,00	Zużyte opakowania ze szkła. Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węglan sodu. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,00	Zużyte sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne. Skład chemiczny: włóknina, bawełna, niezanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: odpad stały, palny, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00	Zużyte urządzenia. Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, kauczuk, krzemionka, szkło. Właściwości: odpad stały, nie ulega biodegradacji, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
13.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	60,00	Odpady stanowią poprodukcyjną piankę poliuretanową. Skład chemiczny: poliuretan, mieszanina izomerów diizocyjanianotoluenu (TDI) lub metylodifenylodiiizocyjanianu (MDI). Właściwości: odpad w stanie stałym, nierozpuszczalny w wodzie, bezwonny, duża chłonność, nie posiada właściwości niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10	Zużyte baterie z urządzeń wchodzących w skład instalacji. Skład chemiczny: cynk, tlenek manganu, elektrolit, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne. Właściwości: odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00	Zużyte baterie z urządzeń wchodzących w skład instalacji. Skład chemiczny: cynk, tlenek manganu, wodorotlenek potasu, aluminium, żelazo, nikiel, tworzywo sztuczne. Właściwości: odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
16.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	1,00	Pozostałości z czyszczenia zbiorników. Skład chemiczny: pigmenty (tlenki metali). Właściwości: odpad w postaci sypkiej, nierozpuszczalny w wodzie, nie posiada właściwości niebezpiecznych.
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	0,20	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne ze stacji uzdatniania wody. Skład chemiczny: kationy jonów wapnia, magnezu, sodu i potasu. Właściwości: odpad w postaci stałej, nierozpuszczalny w wodzie, nie ulega biodegradacji, nie posiada właściwości niebezpiecznych.

6.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.
Odpady niebezpieczne			
1.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
2.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
3.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
8.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w szczelnych zamkniętych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
3.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub luzem w uporządkowanych stosach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub luzem w uporządkowanych stosach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
13.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
16.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej części zakładu w wiacie magazynowej, na szczelnym podłożu. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.

6.3.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. Magazynowanie należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami.

6.3.3. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko odbywa się poprzez:

- właściwe magazynowanie odpadów oraz przekazywanie ich uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania,
- regularny serwis oraz zakup wysokiej jakości maszyn i urządzeń,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami,
- szkolenie pracowników,
- nadzorowanie procesu produkcyjnego.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów:

a. zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**,

b. zabudowy mieszkaniowo-usługowej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz czas ich pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Hala spieniania			
1.	wentylator dachowy 800 m³/h	16	8
2.	wentylator dachowy 100 m³/h	16	8
3.	centrala wentylacyjna 15 000 m³/h	16	8
4.	centrala wentylacyjna 16 000 m³/h	16	8
5.	centrala wentylacyjna 58 000 m³/h	16	8
6.	wyrzut powietrza z emitora technologicznego E1	16	8
Hala dojrzewania			
7.	wentylator dachowy 30 000 m³/h – 2 szt. (emitory E2 i E3)	16	8

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji do powietrza

7.1.1. Zakres pomiarów

1. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji izocyjanianów do powietrza raz w roku na emitorach: E1, E2, i E3.

7.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonywać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów:

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Izocyjaniany	dowolna akredytowana metodyka pomiarów

7.2. Monitoring wykorzystywanej wody

Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody w oparciu o odczyty głównego wodomierza, wyniki odnotowywać w rejestrze z częstotliwością raz na miesiąc.

7.3. Monitoring ścieków przemysłowych

Należy prowadzić monitoring ilości powstających ścieków przemysłowych na podstawie ilości wody zużywanej na poszczególne cele z częstotliwością raz na miesiąc.

7.4. Monitoring zużycia energii, surowców i materiałów

Należy monitorować zużycie energii elektrycznej, wykorzystywanych surowców i materiałów raz na miesiąc.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.7. pozwolenia, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

– nie określa się, z uwagi na fakt, iż TB FOAM SOLUTIONS Sp. z o.o. jest Zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Ograniczenie zużycia energii zapewniają:

- poprawa szczelności przewodów i pomieszczeń,
- wyłączanie urządzeń, kiedy nie są wykorzystywane,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- prawidłowa eksploatacja budynków.

II. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 5.06.2024 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek TB FOAM SOLUTIONS Sp. z o.o., z siedzibą ul. Spółdzielcza 49, 64-100 Leszno, reprezentowanej przez pełnomocnika - Marka Benedykcińskiego, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki poliuretanowej zlokalizowanej m. Wilkowice, gm. Lipno.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz mając na uwadze § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest wniosek sporządzony przez Eko-Projekt Sp. z o.o., ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, oraz dwukrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-III.7222.49.2024 z dnia 9.07.2025 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku. W terminie wskazanym w ww. zawiadomieniu z dokumentacją sprawy zapoznała się jedna osoba.

W dniu 11.08.2025 r. w ramach udziału społeczeństwa do Marszałka Województwa Wielkopolskiego osoba fizyczna wniosła o udostępnienie dokumentacji oraz zgłosiła swoje uwagi do wniosku spółki TB FOAM SOLUTIONS Sp. z o.o., ul. Spółdzielcza 49, 64-100 Leszno o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki poliuretanowej zlokalizowanej m. Wilkowice, gm. Lipno. Tutejszy Organ dokonawszy szczegółowej analizy ww. uwag, wezwał w dniu 14.10.2025 r. Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych, na które otrzymał stosowną odpowiedź.

Uwagi zostały wniesione w zakresie: tytułu prawnego, ścieków i wód opadowych, rozbieżności wniosku, opracowania planu operacyjno-ratowniczego, emisji do powietrza, hałasu, zieleni izolacyjnej oraz nałożenia obowiązku sporządzenia analizy realizacyjnej. Odnosząc się do powyższych uwag w zakresie:

1. Tytułu prawnego – Wnioskodawca posiada tytuł prawny do instalacji na podstawie aktu notarialnego Repertorium A numer 6878/2018 z dnia 27.09.2018 r. – umowa przeniesienia własności.

2. Ścieków przemysłowych – określono dwa warianty sposobu zagospodarowania ścieków przemysłowych, które zostały wskazane w niniejszej decyzji.
3. Wód opadowych – wody opadowe nie podlegają regulacji w ramach pozwolenia zintegrowanego.
4. Rozbieżności wniosku oraz emisji do powietrza – Wnioskodawca złożył stosowne wyjaśnienia.
5. Opracowania planu operacyjno-ratowniczego – jest to obowiązek Prowadzącego instalację realizowany wobec właściwego komendanta wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej. Marszałek Województwa Wielkopolskiego nie jest właściwy w tym zakresie.
6. Hałasu – Prowadzący instalację jest zobowiązany do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku raz na dwa lata, licząc od daty, od której decyzja stała się ostateczna, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oraz Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiarów.
7. Zieleni izolacyjnej oraz nałożenia obowiązku sporządzenia analizy realizacyjnej – są to elementy decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, których nie określa się w pozwoleniu zintegrowanym.

Dokonawszy analizy ww. uwag oraz wyjaśnień złożonych przez Prowadzącego instalację, tutejszy Organ stwierdził, iż brak jest przeszkód do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 11.12.2025 r. oraz w dniu 16.12.2025 r. Wnioskodawca przedłożył dodatkowe wyjaśnienia w sprawie.

Należy zaznaczyć, iż kwestia lokalizacji przedsięwzięcia, podlega analizie organu wydającego decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach. Decyzja ta ma charakter rozstrzygnięcia wstępnego i od niej rozpoczyna się cały proces inwestycyjny m.in. uzyskanie pozwolenia na budowę. Pozwolenie zintegrowane wydawane jest już po zakończeniu procesu inwestycyjnego – na eksploatację instalacji zgodną z przepisami ochrony środowiska.

Prowadzący instalację przedłożył wszystkie wymagane przepisami prawa dokumenty, niezbędne do wydania decyzji zgodnej ze złożonym wnioskiem i jednocześnie nie stwierdzono zaistnienia jakiegokolwiek przesłanki z katalogu określonego w art. 186 ustawy Prawo ochrony środowiska do odmowy wydania pozwolenia.

Pismem znak: DSK-III.7222.49.2024 z dnia 30.12.2025 r., na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona nie skorzystała z przysługującego jej uprawnienia.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie zakładu na stan powietrza ze szczególnym uwzględnieniem emisji izocyjanianów, węglowodorów alifatycznych, metanolu oraz metyloetyloketonu.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych

substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz w uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. ust. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na terenie zakładu znajdują się 2 szt. kotłów gazowych o nominalnej mocy cieplnej 152,1 kW każdy oraz 3 szt. kotłów gazowych o nominalnej mocy cieplnej 128,1 kW każdy. Kotły stanowią odrębną instalację energetyczną, służącą do ogrzewania. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) ww. instalacja energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej mniejszej niż 1 MW nie wymaga zgłoszenia.

Na terenie instalacji znajdują się również dygestoria wykorzystywane do celów laboratoryjnych. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia ww. dygestoria nie podlegają obowiązkowi zgłoszenia instalacji.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r., poz. 1716), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji, jednakże na podstawie art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska, z uwagi na specyfikację procesu prowadzonego w instalacji, w niniejszej decyzji zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów. Zakres i metodykę pomiarów określono zgodnie z wnioskiem strony.

Na emitorach E1, E2 oraz E3 usytuowano stanowiska pomiarowe zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7:1994.

Zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, zobowiązany jest do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Instalacja zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne: przygotowanie mieszanki reakcyjnej oraz regenerację złoża w stacji demineralizacji wody (płukanie przeciwpłukowe). Z instalacji powstają ścieki przemysłowe. W pierwszym wariantcie ścieki przemysłowe stanowiące wody popłuczne ze stacji demineralizacji wody oraz powstające z incydentalnego mycia hal odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (gminna sieć kanalizacji sanitarnej), na podstawie zawartej umowy. W drugim wariantcie ścieki przemysłowe stanowiące wody popłuczne ze stacji demineralizacji wody oraz powstające z incydentalnego mycia hal środkami zawierającymi substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (gminna sieć kanalizacji sanitarnej), na podstawie zawartej umowy oraz odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody zobowiązano Prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu ilości wykorzystywanej wody w oparciu o comiesięczne odczyty głównego wodomierza. Ponadto, Prowadzący instalację zobowiązany jest prowadzić ewidencję odprowadzanych ścieków przemysłowych na podstawie ilości wody zużywanej na poszczególne cele z częstotliwością raz na miesiąc.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane. W związku z powyższym w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wniosek spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska. W niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów

i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

Zgodnie z art. 183c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony. Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu: najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowane w kierunku południowym w odległości 150 m od granicy instalacji oraz tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowane w kierunku południowym w odległości 120 m, 160 m i 200 m od granicy instalacji.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz dla terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 i pkt 3 lit. d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, licząc od daty, od której decyzja stała się ostateczna, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oraz Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiarów.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających ryzyko. Sposób postępowania z substancjami stwarzającymi ryzyko na terenie instalacji nie powoduje negatywnego oddziaływania ww. substancji na środowisko gruntowo-wodne. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Mając na uwadze rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), TB FOAM SOLUTIONS Sp. z o.o. jest Zakładem

stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym, na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogów dotyczących informowania o wystąpieniu awarii. Na Prowadzącym przedmiotowy zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ciąży obowiązek, o których mowa art. 249-264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Jacek Bogusławski

Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Marek Benedykciński – pełnomocnik
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań