



Poznań, 18.12.2025 r.
za dowodem doręczenia

DSK-III.7222.82.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 217, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Oxytop Sp. z o.o., z siedzibą Antoninek 2, 62-060 Stęszew, reprezentowaną przez pełnomocnika – Karolinę Grześkowiak

ORZEKAM

I. Ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płynnych nadtlenków organicznych, udzielonego Oxytop sp. z o. o., Antoninek 2, 62-060 Stęszew mocą decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-2.6600-10/04 z dnia 31.12.2004 r., zmienionej decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-2.6600-35/06 z dnia 4.10.2007 r. oraz decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-107/10 z dnia 19.08.2010 r., znak: DSR-II-1.7222.96.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.63.2015 z dnia 22.04.2014 r. (uzupełnioną postanowieniem znak: DSR-II-1.7222.63.2015 z dnia 25.05.2014 r. i sprostowaną postanowieniem znak: DSR-II-1.7222.63.2015 z dnia 25.05.2014 r.), znak: DSR-II-1.7222.29.2020 z dnia 30.11.2020 r. oraz znak: DSK-III.7222.81.2023 z dnia 30.10.2025 r. (sprostowaną postanowieniem DSK-III.7222.81.2023 z dnia 26.11.2025 r.), w następujący sposób:

II. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do produkcji nadtlenków organicznych w postaci ciekłej przy zastosowaniu procesów chemicznych w m. Antoninek, gm. Stęszew	ust. 4 pkt 1 lit. b ¹⁾	4 600 t/rok (instalacja w hali produkcyjnej nr 1 – do 1 000 t/rok; instalacja w hali produkcyjnej nr 3 – do 3 600 t/rok)	Oxytop sp. z o.o. Antoninek 2 62-060 Stęszew NIP: 7790017718 REGON: 630055654



Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do produkcji nadtlenców organicznych w postaci pasty poprzez mieszanie (hala produkcyjna nr 1) ²⁾	–	1 000 t/rok	

¹⁾ wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),

²⁾ ujęta w pozwoleniu na podstawie art. 203 ust. 3 Prawo ochrony środowiska.

II.1. Opis instalacji

Podstawowym celem prowadzonej przez Oxytop Sp. z o.o. działalności jest:

- produkcja i przetwórstwo związków organicznych i artykułów chemicznych,
- sprzedaż produktów spółki na terenie kraju i na eksport,
- prowadzenie importu na potrzeby produkcyjne spółki, współników i kooperantów.

Instalacjami wymagającymi pozwolenia zintegrowanego stanowią nw. instalacje znajdujące się na terenie zakładu Oxytop Sp. z o.o.:

1. Instalacja o zdolności produkcyjnej nadtlenców do 1 000 t/rok – do produkcji nadtlenców organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych (produkty w formie płynnej, np. Metox, Cetox, Pentox i inne) w hali produkcyjnej nr 1.
2. Instalacja o zdolności produkcyjnej nadtlenców do 3 600 t/rok – do produkcji nadtlenców organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych (produkty w formie płynnej, np. Metox, Cetox, Pentox, utleniacz Oxy i inne) w hali produkcyjnej nr 3.

Ponadto, instalacją objętą pozwoleniem zintegrowanym, zlokalizowaną na terenie ww. zakładu jest instalacja do produkcji nadtlenców organicznych poprzez mieszanie (produkty w formie pasty, np. Betox i inne) o wydajności 1 000 t/rok w hali produkcyjnej nr 1.

Na terenie zakładu oprócz ww. instalacji m.in. znajdują się:

- kanalizacja awaryjna, przemysłowa oraz socjalno-bytowa,
- podziemne zbiorniki awaryjne do przechwytywania ewentualnych wycieków (5 szt. o pojemności 10 m³ każdy oraz 1 szt. o pojemności 30 m³)
- zbiorniki bezodpływowe na ścieki przemysłowe (1 szt. o pojemności 8 m³ oraz 1 szt. o pojemności 40 m³),
- 3 szt. zbiorników bezodpływowych na ścieki z węzłów sanitarnych zakładu (ścieki o charakterze ścieków socjalno-bytowych) o pojemności 10 m³ każdy,
- sieć odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu wraz z urządzeniami podczyszczającymi oraz zbiornikiem retencyjnym na wody opadowe i roztopowe,
- zamknięty układ wody obiegowej (ciepła, zimna),
- zbiorniki przeciwpożarowe wraz z pompowniami,

- zbiornik gazu propan o pojemności 6 700 dm³,
- instalacje wentylacyjne (stanowiskowa, ogólna oraz awaryjna),
- stanowiska ładowania akumulatorów,
- agregaty prądotwórcze o mocy nominalnej 104 kW i 157 kW,
- sprężarkownia, chłodnia, kotłownia, zespoły pomp próżniowych,
- instalacja do produkcji nadtlenczków w formie pasty w hali produkcyjnej nr 2,
- magazyn materiałów i opakowań,
- magazyn nadtlenczków (magazyn I),
- magazyn wyrobów gotowych (magazyn II),
- portiernia,
- wiata na odpady,
- tace wychwytyjące,
- waga samochodowa,
- rampa załadunkowa,
- laboratorium badawcze.

II.1.2. Charakterystyka techniczna instalacji do produkcji ciekłych nadtlenczków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych

1. Linia do produkcji ciekłych nadtlenczków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych o wydajności 1 000 t/rok, składa się z następujących elementów:

- dwa reaktory ze stali kwasoodpornej o pojemności maksymalnej 1 500 l każdy,
- dwa ekstraktory wykonane z polipropylenu o pojemności maksymalnej 1 500 l każdy,
- dwa mieszadła elektryczne do zbiorników IBC,
- pompy pneumatyczne,
- suszarka próżniowa,
- dwa stanowiska konfekcji,
- układ sprężonego powietrza,
- zamknięty układ wody obiegowej (zbiornik wody ciepłej, zbiornik wody zimnej),
- zbiornik bezodpływowy na ścieki przemysłowe,
- układ sieci kanalizacji awaryjnej,
- układ wentylacji ogólnej,
- układ wentylacji awaryjnej i stanowiskowej,
- systemy pomp próżniowych,
- instalacja gaszenia pożaru oraz system eksplozymetryczny,

2. Linia do produkcji ciekłych nadtlenczków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych o wydajności maksymalnej 3 600 t/rok, składa się z następujących elementów:

- urządzenia dozujące surowce, to jest wagi procesowe platformowe i zbiornikowe oraz przepływomierze, a także pompy dozujące,
- dwa zbiorniki magazynowe wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem (m. in. pompy, rurociągi) do ketonów,

- dwa zbiorniki magazynowe wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem (m. in. pompy, rurociągi, ogrzewanie) do plastyfikatorów,
- zbiornik pośredni do odważania ketonów,
- zbiornik pośredni do odważania plastyfikatorów,
- reaktor o pojemności około 6 000 l z oprzyrządowaniem,
- dwa ekstraktory o pojemności około 6 000 l każdy z oprzyrządowaniem,
- konstrukcja nośna do montażu reaktora i ekstraktorów,
- zbiorniki z wodą do awaryjnego zalewania reaktora lub ekstraktorów,
- system rurowy do połączeń pomiędzy reaktorem a ekstraktorami oraz umożliwiający dostarczanie surowców oraz wypompowanie produktu surowego i gotowego,
- pompy przepompowujące produkt surowy wraz z stanowiskami konfekcji,
- dwa zbiorniki z oprzyrządowaniem do produktu surowego,
- ewaporator do dehydratacji wraz ze zbiornikiem do produktu po procesie suszenia,
- trzy zbiorniki z oprzyrządowaniem do produktu gotowego o pojemności około 6 000 l każdy, w tym jeden do produktu barwionego,
- pompa przepompowująca produkt gotowy,
- chłodnia przemysłowa do chłodzenia reaktora, ekstraktorów i ewaporatora,
- pompy próżniowe do obniżania ciśnienia w ewaporatorze,
- podgrzewacz wody do ewaporatora,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki przemysłowe,
- wanny wychwytowe,
- infrastruktura towarzysząca: urządzenia kontrolujące przepływ i dozowanie, automatyka sterowania procesem, pomosty technologiczno-obslugowe.

W procesie produkcyjnym ciekłych nadtlenków organicznych można wyróżnić najważniejsze trzy etapy:

Etap 1 synteza - egzotermiczny proces zachodzący w wyniku utleniania ketonu 60% nadtlenkiem wodoru w obecności substancji pomocniczych i plastyfikatora.

Etap 2 ekstrakcja - proces fizykochemiczny polegający na przeniesieniu powstałych w reaktorze nadtlenków z fazy wodnej do fazy organicznej, a następnie mieszanie.

Etap 3 suszenie - proces dehydratacji mający na celu osiągnięcie odpowiedniej zawartości wody w gotowym produkcie.

II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

II.2.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej wody i energii

Nazwa	Jednostka	Ilość
Energia elektryczna	MWh/rok	750
Woda demineralizowana lub woda wodociągowa (na potrzeby produkcyjne)	m ³ /rok	10

II.2.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów i surowców

Wyszczególnienie	Planowane zużycie w ujęciu rocznym [Mg]	Średnie zużycie na jednostkę produkcji – 1 kg [kg]
Instalacja do produkcji ciekłych nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych (przy produkcji 1000 Mg/rok)		
Nadtlenek wodoru	600,0	0,6
Ketony	245,0	0,245
Katalizatory kwasowe	40,0	0,04
Plastyfikatory	610,0	0,61
Środki do neutralizacji	10,0	0,01
Instalacja do produkcji ciekłych nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych (przy produkcji 2 500 Mg/rok)		
Nadtlenek wodoru	1 120,0	0,448
Ketony	600,0	0,24
Katalizatory kwasowe	4,5	0,0018
Plastyfikatory	1 610,0	0,644
Środki do neutralizacji	21,0	0,0084
Barwniki i dodatki	2,0	0,0008
Instalacja do produkcji nadtlenków organicznych w postaci pasty (przy produkcji 1000 Mg/rok)		
Nadtlenek dibenzoilowy i inne nadtlenki organiczne	500,0	0,5
Plastyfikatory	270,0	0,27
Substancje zagęszczające	23,0	0,023
Emulgatory	24,3	0,0243
Barwniki i dodatki	1,3	0,0013
Substancje pomocnicze	14,0	0,014

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym:

1. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
2. Monitorowanie wielkości emisji i oddziaływania na środowisko (BAT 1).
3. Realizowanie polityki środowiskowej poprzez zaangażowanie kierownictwa, doskonalenie funkcjonowania instalacji, rozwój czystych technologii (BAT 1).

4. Prowadzenie wykazu emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza (BAT 1, BAT 2).
5. Stosowanie w miarę możliwości technicznych hermetycznych urządzeń i przepływów (BAT 2).
6. Prowadzący posiada wypracowane procedury minimalizowania i usuwania skutków awarii w razie jej wystąpienia, system zarządzania bezpieczeństwem, program zapobiegania awariom, raport o bezpieczeństwie oraz wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy (BAT 3).
7. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania emisjami rozproszonymi LZO jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 19).
8. Monitorowanie emisji rozproszonych LZO powstałych w wyniku stosowania rozpuszczalników poprzez obliczanie bilansu masy rozpuszczalnika (BAT 19).
9. Ustanowienie i prowadzenie bazy danych w odniesieniu do źródeł rozproszonych LZO (BAT 19).
10. Szacowanie emisji ulotnych i nieulotnych w oparciu o różnicę masy wkładu substancji i substancji na wyjściu z zespołu urządzeń/jednostki produkcyjnej, z uwzględnieniem wytwarzania i niszczenia substancji w zespole urządzeń/jednostki produkcyjnej (BAT 20).
11. Sposób monitorowania w oparciu o bilans masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń (BAT 21).
12. Ograniczenie liczby źródeł emisji poprzez zmniejszenie długości rur, ograniczenie ilości złączy rur kołnierзовych do niezbędnego minimum (BAT 23).
13. Zastosowanie urządzeń o wysokim poziomie integralności (BAT 23).
14. Zastosowanie na instalacji zaworów kulowych o zwartej zabudowie i wysokim poziomie szczelności gwarantującej minimalizację emisji (BAT 23).
15. Zastosowanie specjalistycznych zaworów do poboru próbek (BAT 23).
16. Ułatwianie dostępu lub działań w zakresie monitorowania poprzez instalowanie platform, pomostów, podestów oraz waniek wychwytowych pod pompami w celu lokalizacji wycieków oraz ograniczenie powierzchni emisji (BAT 23).
17. Stosowanie systemów zamkniętych (BAT 23).
18. Stosowanie technik w celu zminimalizowania emisji pochodzących z powierzchni (BAT 23).

III.1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Ścieki przemysłowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego i są regularnie odbierane przez uprawniony podmiot.
- b. Sposób prowadzenia gospodarki substancjami niebezpiecznymi, organizacja dostawy i magazynowania, monitorowanie dostaw, magazynowania oraz zużycia substancji niebezpiecznych zapewnia ochronę środowiska i minimalizuje powstanie zagrożenia poważną awarią.

- c. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu.
- d. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

IV. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji w okresie krótszym niż ważność niniejszego pozwolenia, instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, ustawy o odpadach, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

V. Określam warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

V.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza na terenie zakładu są procesy prowadzone w instalacji do produkcji nadtlenków organicznych w postaci ciekłej (hala produkcyjna nr 1 oraz hala produkcyjna nr 3), instalacji do produkcji nadtlenków w postaci pasty (hala produkcyjna nr 1) oraz laboratorium badawcze, powodujące emisję alkoholu metylowego, acetonu, kwasu siarkowego (VI), chlorowodoru, toluenu, kwasu octowego, metyloetyloketonu, cykloheksanonu, octanu butylu, octanu etylu, alkoholu dwuacetonowego, ftalanu dwumetylu oraz pyłów w tym pyłu zawieszonego PM_{2,5} i pyłu zawieszonego PM₁₀.
- b. W hali produkcyjnej nr 1 substancje pochodzące z procesów syntezy, konfekcji, produkcji pasty, wentylacji ogólnej produkcji nadtlenków, odpowietrzania zbiornika pośredniego ketonów, instalacji do produkcji nadtlenków ciekłych oraz z laboratorium kontroli jakości wyrobów odprowadzane są za pomocą emitorów: E-8, E-12, E-13, E-14, E-18, E-19 i E-10.
- c. W hali produkcyjnej nr 3 substancje pochodzące z procesów naważania surowców, syntezy, suszenia, magazynowania produktów, konfekcji, załadunku zbiorników surowców i produktów oraz działalności laboratorium odprowadzane są za pomocą emitorów: E-108, E-107, E-106, E-105, E-104, E-109, ED-100, ED-102, ED-106, ED-105, ED-104, E-100.
- d. Na potrzeby ww. instalacji zlokalizowanej w hali produkcyjnej nr 3 działa również laboratorium badawcze. Substancje pochodzące z dygestorium, szafy z odczynnikami oraz z wentylacji ogólnej odprowadzane są za pomocą emitorów: E-20, E-21, E-22, E-23, E-24, E-25.

V.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]
				Wysokość [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura [K]	
Hala produkcyjna nr 1								
Instalacja do produkcji ciekłych nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych								
1.	Wentylacja ogólna hali	E - 8	otwarty	6,5	0,8	4,97	293	2 160
2.	Instalacja do produkcji nadtlenków ciekłych	E - 12	otwarty	6,5	0,2	9,87	293	1 440
3.	Laboratorium kontroli jakości wyrobów	E - 14	otwarty	6,5	0,2	7,96	293	80
4.	Wydech P1/R1-E2	E - 18	otwarty	6,5	0,08	0,122	293	2 160
5.	Wydech P1/R2	E - 19	otwarty	6,5	0,08	0,122	293	720
6.	Stanowisko odciągowe z procesu konfekcjonowania	E - 10	otwarty	6,5	0,315	11,7	293	5 760
Instalacja do produkcji nadtlenków organicznych w postaci pasty								
7.	Instalacja do produkcji nadtlenków w postaci pasty	E - 13	otwarty	6,5	0,2	9,87	293	5 760
Hala produkcyjna nr 3								
Instalacja do produkcji ciekłych nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych								
8.	Linia do konfekcji wyrobów	E-108	zadaszony	5,5	0,315	6,9	295	5 760
9.	Magazyn wyrobów gotowych	E-107	zadaszony	9	0,315	6,9	295	360
10.	Proces suszenia	E-106	zadaszony	9	0,315	6,9	295	360
11.	Proces syntezy	E-105	zadaszony	9	0,315	6,9	295	360
12.	Proces odważania surowców	E-104	zadaszony	9	0,315	6,9	295	360
13.	Dodatkowa linia do konfekcji wyrobów	E-109	zadaszony	5,5	0,315	6,9	295	5 760
14.	Zbiornik MEK	ED-100	zadaszony	9	0,1	0	295	250

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]
				Wysokość [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura [K]	
15.	Zbiornik pośredni MEK	ED-102	zadaszony	9	0,1	0	295	720
16.	Zbiorniki – produkt	ED-106	zadaszony	9	0,1	0	295	2 160
17.	Zbiorniki technologiczne - suszenie	ED-105	zadaszony	9	0,1	0	295	2 160
18.	Reaktory i ekstraktory – synteza	ED-104	zadaszony	9	0,1	0	295	2 160
19.	Laboratorium	E-100	boczny	2,5	0,2	9,5	295	2 000
Laboratorium badawcze - na potrzeby ww. instalacji zlokalizowanej w hali produkcyjnej nr 3								
20.	Dygestorium	E-20, E-21, E-22	zadaszony	6,5	0,2	4,42	295	728
21.	Dygestorium nastawne	E-23	zadaszony	6,5	0,16	4,6	295	728
22.	Szafa z odczynnikami	E-24	zadaszony	6,5	0,1	11,95	295	728
23.	Wentylacja ogólna	E-25	zadaszony	6,5	0,2	3,01	295	728

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]
Hala produkcyjna nr 1				
Instalacja do produkcji ciekłych nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych				
1.	Wentylacja ogólna hali	E - 8	Metyloetyloketon	0,00145
			Octan butylu	0,017
			Pył: ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,033 0,033
			Ftalan dwumetylu	0,033
2.	Instalacja do produkcji nadtlenków ciekłych	E - 12	Metyloetyloketon	0,0777
			Cykloheksanon	0,002375
			Ftalan dwumetylu	0,0021
3.	Laboratorium kontroli jakości wyrobów	E - 14	Aceton	0,00162
			Octan etylu	0,00097
			Octan butylu	0,00097

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]
4.	Wydech P1/R1-E2	E - 18	Metyloetyloketon	0,00327
			Cykloheksanon	0,0001
			Alkohol dwuacetonowy	0,00477
			Ftalan dwumetylu	0,0144
5.	Wydech P1/R2	E - 19	Cykloheksanon	0,00029
			Alkohol dwuacetonowy	0,01432
			Ftalan dwumetylu	0,0144
6.	Stanowisko odciągowe z procesu konfekcjonowania	E- 10	Metyloetyloketon	0,00027
			Cykloheksanon	0,00119
			Alkohol dwuacetonowy	0,00043
			Octan etylu	0,152
			Ftalan dwumetylu	0,033
Instalacja do produkcji nadtlenków organicznych w postaci pasty				
7.	Instalacja do produkcji nadtlenków w postaci pasty	E - 13	Pył: ²⁾	0,0072
			w tym pył zawieszony PM10	0,0072
			Ftalan dwumetylu	0,0036
Hala produkcyjna nr 3				
Instalacja do produkcji ciekłych nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych				
8.	Linia do konfekcji wyrobów	E-108	Metyloetyloketon	0,0007
9.	Magazyn wyrobów gotowych	E-107	Metyloetyloketon	0,0022
10.	Proces suszenia	E-106	Metyloetyloketon	0,0022
11.	Proces syntezy	E-105	Metyloetyloketon	0,0022
12.	Proces odważania surowców	E-104	Metyloetyloketon	0,031
13.	Dodatkowa linia do konfekcji wyrobów	E-109	Metyloetyloketon	0,0007
14.	Zbiornik MEK	ED-100	Metyloetyloketon	1,164
15.	Zbiornik pośredni MEK	ED-102	Metyloetyloketon	0,406
16.	Zbiorniki – produkt	ED-106	Metyloetyloketon	0,0033
17.	Zbiorniki technologiczne - suszenie	ED-105	Metyloetyloketon	0,0067
18.	Reaktory i ekstraktory – synteza	ED-104	Metyloetyloketon	0,01
19.	Laboratorium	E-100	Aceton	0,047
			Kwas octowy	0,021
Laboratorium badawcze – na potrzeby ww. instalacji zlokalizowanej w hali produkcyjnej nr 3				
20.	Dygestorium	E-20, E-21, E-22	Aceton	0,0055
			Kwas octowy	0,0022

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]
			Alkohol metylowy	0,0011
			Octan etylu	0,0011
			Octan butylu	0,0011
			Toluen	0,0011
			Kwas siarkowy (VI)	0,0011
			Chlorowodór	0,0011
			Cykloheksanon	0,0011
21.	Dygestorium nastawne	E-23	Aceton	0,0014
			Kwas octowy	0,0005
			Alkohol metylowy	0,0003
			Octan etylu	0,0003
			Octan butylu	0,0003
			Toluen	0,0003
			Kwas siarkowy (VI)	0,0003
			Chlorowodór	0,0003
			Cykloheksanon	0,0003
22.	Szafa z odczynnikami	E-24	Aceton	0,0014
			Kwas octowy	0,0005
			Alkohol metylowy	0,0003
			Octan etylu	0,0003
			Octan butylu	0,0003
			Toluen	0,0003
			Kwas siarkowy (VI)	0,0003
			Chlorowodór	0,0003
			Cykloheksanon	0,0003
23.	Wentylacja ogólna	E-25	Aceton	0,0014
			Kwas octowy	0,0005
			Alkohol metylowy	0,0003
			Octan etylu	0,0003
			Octan butylu	0,0003
			Toluen	0,0003
			Kwas siarkowy (VI)	0,0003
			Chlorowodór	0,0003
			Cykloheksanon	0,0003

¹⁾ Emisja substancji przypadająca na jeden emitör.

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.1.4. Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników ¹⁾:

Parametr	BAT-AEL ²⁾ (średnia roczna)
Emisje rozproszone LZO	≤ 5%

¹⁾ Określony na podstawie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (Dz. U. UE. L. z 2022 r. nr 318, str. 157 ze zm.)

²⁾ Wartość procentowa wkładów rozpuszczalników.

V.1.5. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji

Rodzaj Instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
		[Mg/rok]
Instalacja do produkcji ciekłych nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych - hala produkcyjna nr 1	Metyloetyloketon	0,1237
	Cykloheksanon	0,0107
	Alkohol dwuacetonowy	0,02309
	Octan butylu	0,0368
	Octan etylu	0,876
	Aceton	0,0001296
	Ftalan dwumetylu	0,3057
	Pył: ¹⁾ w tym pył zawieszony PM _{2,5} w tym pył zawieszony PM ₁₀	0,0713 0,0713 0,0713
Instalacja do produkcji nadtlenków organicznych w postaci pasty - hala produkcyjna nr 1	Ftalan dwumetylu	0,02074
	Pył: ¹⁾ w tym pył zawieszony PM _{2,5} w tym pył zawieszony PM ₁₀	0,0415 0,0415 0,0415
Instalacja do produkcji ciekłych nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych - hala produkcyjna nr 3 wraz z laboratorium badawczym	Alkohol metylowy	0,003058
	Kwas siarkowy (VI)	0,003058
	Chlorowodór	0,003058
	Toluen	0,003058
	Aceton	0,1091
	Kwas octowy	0,0479

Rodzaj Instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
		[Mg/rok]
	Metyletyloketon	0,648
	Cykloheksanon	0,003058
	Octan butylu	0,003058
	Octan etulu	0,003058

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

V.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Zakład, do celów technologicznych (utrzymanie temperatury syntezy w procesie produkcyjnym), używa wody demineralizowanej dostarczanej na teren zakładu w pojemnikach lub pobiera wodę z zewnętrznej, gminnej sieci wodociągowej przy użyciu istniejącego przyłącza wody. Woda jest wykorzystywana w obiegu zamkniętym.

b. Ilość wykorzystywanej wody demineralizowanej lub wodociągowej na cele technologiczne instalacji:

$$Q_{\text{roczne}} = 10,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

V.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

a. W związku z eksploatacją instalacji powstają ścieki przemysłowe, które gromadzone są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych, skąd są okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków, na podstawie zawartej umowy i odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 1\,620,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

c. Skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
Fosfor ogólny	mg/dm ³	200,0
Azot amonowy	mg/dm ³	100,0

V.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

V.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	125,0	Skład: mieszaniny rozcieńczalników organicznych zawierające węglowodory alifatyczne i aromatyczne, rozcieńczalniki, nadtlarki. Właściwości: stan skupienia ciekły. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 6 – Ostra toksyczność, HP 8 – Żrące, HP 13 – Uczulające, HP 14 – Ekotoksyczne
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	5,0	Skład: kopolimer styrenowo-akrylanowy, żywice, sadza, woski, barwniki aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: stały stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 6 – Ostra toksyczność, HP 8 – Żrące, HP 13 – Uczulające, HP 14 – Ekotoksyczne
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0	Skład: destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: ciekły stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0	Skład: destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: ciekły stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0	Skład: destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: ciekły stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne
6.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	15,0	Skład: destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: mieszanina fazy stałej i ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne
7.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	15,0	Skład: destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: mieszanina fazy stałej i ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
8.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	15,0	Skład: destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: ciekły stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne
9.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	15,0	Skład: destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: ciekły stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne
10.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	15,0	Skład: destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory. Właściwości: mieszanina fazy stałej i ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0	Skład: opakowania zanieczyszczone nadtlenkami, ftalanami, rozpuszczalnikami organicznymi. Właściwości: stały stan skupienia z zawartością fazy ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 1 – wybuchowe, HP 2 – utleniające, HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 8 – Żrące, HP 10 – Działające szkodliwie na rozrodczość, HP 13 – Uczulające, HP 14 – Ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	25,0	Skład: opakowania zanieczyszczone nadtlenkami, ftalanami, rozpuszczalnikami organicznymi. Właściwości: stały stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 1 – wybuchowe, HP 2 – utleniające, HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 8 – Żrące, HP 10 – Działające szkodliwie na rozrodczość, HP 13 – Uczulające, HP 14 – Ekotoksyczne
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	25,0	Skład: tkaniny, papier sorpcyjny, materiały filtracyjne zanieczyszczone nadtlenkami, ftalanami, rozpuszczalnikami organicznymi, pigmentami, destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa). Właściwości: stały stan skupienia, choć możliwe nasączenie. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 1 – wybuchowe, HP 2 – utleniające, HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 – Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 8 – Żrące, HP 10 – Działające szkodliwie na rozrodczość, HP 13 – Uczulające, HP 14 – Ekotoksyczne
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	40,0	Skład: metale ciężkie, w tym rtęć, ołów, kadm. Właściwości: stały stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – Ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
15.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	8,0	Skład: mieszaniny chemikaliów zawierające nadtlarki, ftalany, rozcieńczalniki organiczne, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, kwasy organiczne, alkohole, aminy, ketony. Właściwości: ciekły stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 1 – wybuchowe, HP 2 – utleniające, HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 – Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 8 – Żrące, HP 10 – Działające szkodliwie na rozrodczość, HP 11 – Mutagenne, HP 13 – Uczulające, HP 14 – Ekotoksyczne
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0	Skład: metale ciężkie, w tym ołów, nikiel. Właściwości: stały stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 4 – drażniące, HP 5 – Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 14 – Ekotoksyczne
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0	Skład: metale ciężkie, w tym ołów, nikiel, kadm. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 4 – drażniące, HP 5 – Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 14 – Ekotoksyczne
18.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlarek wodoru)	30,0	Skład: nadtlarki, ftalany. Właściwości: ciekły stan skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 1 – wybuchowe, HP 2 – utleniające, HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 – Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 8 – Żrące, HP 10 – Działające szkodliwie na rozrodczość, HP 13 – Uczulające, HP 14 – Ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	80,0	Skład: siarczan wapnia. Właściwości: forma szlamu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0	Skład: celuloza, ścier drzewny, wypełniacze organiczne i nieorganiczne, barwniki. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,0	Skład: polipropylen, polietylen, polistyren, polietylen. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	125,0	Skład: stal, aluminium. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,0	Skład: stal, aluminium, celuloza, hemiceluloza, lignina, polipropylen, polietylen, polistyren, ścier drzewny, wypełniacze organiczne i nieorganiczne, barwniki. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,0	Skład: stal, aluminium, celuloza, hemiceluloza, lignina, polipropylen, polietylen, polistyren, ścier drzewny, wypełniacze organiczne i nieorganiczne, barwniki. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40,0	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu i węglan wapnia, topiki i pigmenty. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25,0	Skład: wyroby włókiennicze, papier, filtry. Właściwości: stały stan skupienia, choć możliwe nasączenie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0	Skład: tworzywa sztuczne, metale. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0	Skład: tworzywa sztuczne, metale. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0	Skład: cynk, tlenek manganu. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0	Skład: cynk, tlenek manganu. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5,0	Skład: płyty CD, dyski twarde, taśma magnetyczna. Właściwości: stały stan skupienia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	80,0	Skład: siarczan wapnia. Właściwości: forma szlamu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Właściwości odpadów niebezpiecznych określono na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającego niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. nr 365, str. 89 ze zm.).

V.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w szczelnych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonych miejscach, w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą) oraz w szczelnych zbiornikach stacjonarnych. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w pojemnikach i/lub opakowaniach usytuowanych w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w zamkniętych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w zamkniętych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
8.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
9.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	
10.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w zamkniętych, szczelnych pojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w pojemnikach i/lub opakowaniach usytuowanych w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w zamkniętych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w pojemnikach i/lub opakowaniach usytuowanych w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
18.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w szczelnych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonych miejscach, w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą) oraz w szczelnych zbiornikach stacjonarnych. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w szczelnych pojemnikach w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w pojemnikach i/lub kontenerach lub luzem
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	w wyznaczonych miejscach na placu przy magazynach (miejsce nr 4) i/lub w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w pojemnikach i/lub opakowaniach usytuowanych w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w pojemnikach i/lub opakowaniach usytuowanych w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
14.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane selektywnie, z oznaczeniem, w szczelnych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonych miejscach oraz w magazynie odpadów nr 8 (pod wiatą). Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	

V.3.3. Sposoby postępowania z odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

- b. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.).
- c. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

V.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – nie określa się, stosownie do art. 183c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Na prowadzącym zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii, ciężką obowiązką, o których mowa w art. 249 – art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

V.3.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko są realizowane poprzez:

- a. prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych i usługowych, a także postępowania z odpadami,
- b. kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- c. prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników,
- d. prowadzenie selektywnego magazynowania odpadów,
- e. przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom.

V.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 233 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami, rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841).

V.4.1. Warunki pozwolenia w zakresie emisji hałasu do środowiska

V.4.1.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Określam dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska, na tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej położonej po zachodniej stronie zakładu, w następującej wielkości:

równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia – 55 dB

równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia – 45 dB

V.4.1.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Symbol	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	E-8	Wylot stacji nawiewno-wywiewnej (wentylacja ogólna hali)	8	-
2.	E-12	Wylot wentylacji stanowiskowej produkcji nadtlenków ciekłych	8	-
3.	E-14	Laboratorium kontroli jakości wyrobów	8	-
4.	b1	Budynek (hala) produkcyjny nr 1	8	-
5.	E-13	Instalacja do produkcji nadtlenków w postaci pasty	8	-
6.	bp	Budynek (hala) produkcyjny nr 3	8	-
7.	E-100	Laboratorium w hali produkcyjnej nr 3	8	-
8.	E-101	Wentylator dachowy wyciągowy	8	-
9.	E-104	Wentylator dachowy wyciągowy (proces odważania surowców)	8	-
10.	E-105	Wentylator dachowy wyciągowy z ramieniem (proces syntezy)	2	-
11.	E-106	Wentylator dachowy wyciągowy z ramieniem (proces suszenia)	2	-
12.	E-107	Wentylator dachowy wyciągowy z ramieniem (magazyn wyrobów gotowych)	2	-
13.	E-108	Wentylator dachowy wyciągowy z ramieniem (linia do konfekcji wyrobów)	8	-
14.	E-109	Wentylator dachowy wyciągowy z ramieniem (dodatkowa linia do konfekcji wyrobów)	8	-
15.	EO-101	Centrala NW Synteza	4	-
16.	EO-102	Centrala NW Suszenie	4	-
17.	EO-103	Centrala NW Magazyn produktów	4	-
18.	EO-104	Centrala NW Konfekcja	4	-
19.	EO-105	Centrala NW Magazyn przejściowy	8	-
20.	E-20	Wentylator dachowy (Dygestorium)	2	-
21.	E-21	Wentylator dachowy (Dygestorium nastawne)	2	-
22.	E-22	Wentylator dachowy (Dygestorium nastawne)	2	-
23.	E-23	Wentylator dachowy wyciągowy z ramieniem odciągowym (Dygestorium nastawne)	2	-
24.	E-24	Wyrzutnia dachowa (Szafka z odczynnikami)	2	-
25.	E-25	Wentylator dachowy (Wentylacja ogólna)	8	-

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 Prawo ochrony środowiska

VI.1. Monitoring emisji do powietrza

VI.1.1. Stanowiska pomiarowe

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-8, E-10, E-12, E-13, E-104, E-105, E-106, E-107, E-108 oraz E-109 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Na emitorach E-14, E-18, E-19, ED-100, ED-102, ED-104, ED-105, ED-106, E-100, E-20, E-21, E-22, E-23, E-24 i E-25 brak możliwości technicznych zainstalowania króćców pomiarowych spełniających wymogi Polskiej Norm.

VI.1.2. Zakres pomiarów

Nie określono.

VI.1.3. Monitoring emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza

Należy co najmniej raz w roku oddzielnie oszacować emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza w oparciu na różnicę masy wkładu substancji i substancji na wyjściu z zespołu urządzeń/jednostki produkcyjnej, z uwzględnieniem wytwarzania i niszczenia substancji w zespole urządzeń/jednostce produkcyjnej, a także określić stopień niepewności tych szacunków (BAT 20).

VI.1.4. Monitoring rozproszonych emisji LZO do powietrza

Monitorować emisje rozproszone LZO powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników, poprzez obliczanie bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu, co najmniej raz na rok (BAT 21).

VI.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

VI.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić monitoring ilości zakupionej wody demineralizowanej, w oparciu o dokumenty zakupu wody lub ilości wykorzystywanej wody z wodociągu, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza – raz na kwartał.

VI.2.2. Monitoring ścieków przemysłowych

Prowadzić ewidencję wywożonych ze zbiornika bezodpływowego ścieków przemysłowych, obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.

VI.3. Monitoring zużycia energii elektrycznej

Monitoring zużycia energii elektrycznej należy prowadzić w oparciu o dane zawarte na fakturach od dostawcy energii – odczyty i notowania raz na kwartał.

VI.4. Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, jest prowadzony zgodnie z Ustawą o rachunkowości.

W systemie ERP (Enterprise Resource Planning – system planowania zasobów przedsiębiorstwa) na podstawie dokumentów źródłowych (dokumentów przyjęcia oraz wydania surowców i materiałów) sporządzane są zbiorcze zestawienia danych o ilości zużytych surowców i materiałów. W razie wystąpienia takiej konieczności, zestawienia zbiorcze są przedmiotem analizy, na podstawie której podejmowane są w miarę potrzeby, decyzje korygujące dotyczące gospodarki materiałowo-surowcowej.

VI.5. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring parametrów technicznych w hali produkcyjnej nr 1 należy prowadzić w następującym zakresie:

- pomiar temperatury w zbiornikach procesowych (pomiar automatyczny, ciągły),
- system detekcji i sygnalizacji pożaru,
- system gaszenia pożaru oparty na instalacji zraszaczowej,
- system eksplozymetryczny monitorujący stężenie oparów metyloetyloketonu.

Monitoring parametrów technicznych w hali produkcyjnej nr 3 należy prowadzić w następującym zakresie:

- pomiar poziomu mediów w zbiornikach (pomiar automatyczny, ciągły),
- pomiar temperatury w zbiornikach procesowych (pomiar automatyczny, ciągły),
- system detekcji i sygnalizacji pożaru,
- system gaszenia pożaru oparty na instalacji zraszaczowej,
- system eksplozymetryczny monitorujący stężenie oparów metyloetyloketonu.

VII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt VI. pozwolenia, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu dotyczącego pkt VI.1 – VI.3 należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

VII.1. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Ilość magazynowanych na terenie zakładu materiałów oraz ich charakterystyka, na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) kwalifikują zakład do kategorii zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym, na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie określa się sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogów dotyczących informowania o wystąpieniu awarii. Obowiązki prowadzącego zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej regulują przepisy art. 249 - 264 wyżej wymienionej ustawy Prawo ochrony środowiska.

IX. Istotna zmiana w funkcjonowaniu instalacji

Istotna zmiana instalacji to taka zmiana technologii, procesu lub zmiana techniczna w instalacji, która spowoduje zmianę jakościową i ilościową emitowanych do środowiska zanieczyszczeń, tj. zwiększenie wskazanych w pozwoleniu emisji lub powstanie nowych. Jest to także podwyższenie zużycia wody lub energii.

X. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie instalacji na środowisko.

XI. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

1. Rozruch i wyłączenie instalacji technologicznych nie wiąże się z podwyższoną emisją.
2. Na terenie przedmiotowej instalacji znajdują się awaryjne emitory mechaniczne, które uruchamiane są automatycznie w przypadku przekroczenia stężenia substancji powyżej 10 % dolnej granicy wybuchowości i mogą być źródłem emisji rozpuszczalników lotnych takich jak octan etylu lub octan butylu.
3. Oznaczenie źródeł emisji i emitatorów awaryjnych, ich charakterystyka i warunki pracy.

L.p.	Źródło emisji	Charakterystyka procesu oczyszczania	Charakterystyka źródeł emisji			
			Emitor	Średnica emitora [m]	Wysokość emitora [m]	Temp. wylotowa gazów [K]
1.	Wentylacja awaryjna P5	Brak	EA-6	0,315	6,5	293
2.	Wentylacja awaryjna P1	Brak	EA-9	0,315	6,5	293
3.	Wentylacja awaryjna P2	Brak	EA-10	0,315	6,5	293
4.	Wentylacja awaryjna P3	Brak	EA-11	0,315	6,5	293

XII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony

II. Stwierdzić wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płynnych nadtlenków organicznych, udzielonego Oxytop sp. z o. o., Antoninek 2, 62-060 Stęszew mocą decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-2.6600-10/04 z dnia 31.12.2004 r., zmienionej decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-2.6600-35/06 z dnia 4.10.2007 r. oraz decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-107/10 z dnia 19.08.2010 r., znak: DSR-II-1.7222.96.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.63.2015 z dnia 22.04.2014 r. (uzupełnioną postanowieniem znak: DSR-II-1.7222.63.2015 z dnia 25.05.2014 r. i sprostowaną postanowieniem znak: DSR-II-1.7222.63.2015 z dnia 25.05.2014 r.), znak: DSR-II-1.7222.29.2020 z dnia 30.11.2020 r. oraz znak: DSK-III.7222.81.2023 z dnia 30.10.2025 r. (sprostowaną postanowieniem DSK-III.7222.81.2023 z dnia 26.11.2025 r.).

UZASADNIENIE

W dniu 21.12.2023 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wraz z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-2.6600-10/04 z dnia 31.12.2004 r. ze zm., udzielającej Oxytop sp. z o. o., Antoninek 2, 62-060 Stęszew, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płynnych nadtlenków organicznych (postępowanie znak: DSK-III.7222.81.2023), Prowadzący instalację wystąpił również o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia jego tekstu ze względu na liczne zmiany.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego właściwy organ dokonuje ujednolicenia tekstu pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego (art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska). Konstrukcja przywołanych przepisów nie pozwala na wprowadzenie do treści

pozwolenia zintegrowanego zmian, instytucja ujednolicenia pozwolenia ma bowiem wyłącznie charakter porządkowy.

Pozwolenie zintegrowane, z licznymi decyzjami zmieniającymi, utrudnia prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania jego zapisów. Tak więc wprowadzając nieoznaczony termin obowiązywania pozwoleń zintegrowanych, ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych.

Nadto wymaga podkreślenia, iż w przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej.

Decyzja w tej sprawie wydawana jest w oparciu o ogólne przepisy procedury (Kodeksu postępowania administracyjnego) oraz art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskodawca przedstawił oddziaływanie wszystkich instalacji z terenu zakładu na stan powietrza ze szczególnym uwzględnieniem alkoholu metylowego, acetonu, kwasu siarkowego (VI), chlorowodoru, toluenu, kwasu octowego, metyloetyloketonu, cykloheksanu, octanu butylu, octanu etylu, alkoholu dwuacetonowego, ftalanu dwumetylu oraz pyłu ogółem (w tym pyłu zawieszonego PM_{2,5} i pyłu zawieszonego PM₁₀).

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Dla instalacji do produkcji nadtlenków organicznych w postaci ciekłej przy zastosowaniu procesów chemicznych poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL), w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników nie przekracza 5% wartości procentowej wkładów rozpuszczalników (średnia roczna) wskazanych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Potrzeby energetyczne instalacji - w sytuacji przerw dostaw prądu zapewnia eksploatacja agregatów prądotwórczych, które stanowią odrębną instalację energetyczną, dlatego nie zostały objęte pozwoleniem.

Zgodnie z informacją podaną przez Prowadzącego instalację, moc cieplna wszystkich źródeł energetycznych na terenie zakładu przekracza 1 MW, stanowią one odrębną instalację, dlatego nie zostały objęte niniejszym pozwoleniem. Ze względu na łączną moc cieplną, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw nie kwalifikuje się pod obowiązek uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, natomiast podlega obowiązkowi zgłoszenia.

Dodatkowo na terenie zakładu, na potrzeby akumulatorów wózków widłowych zostały zlokalizowane stanowiska do ładowania akumulatorów (akumulatorownie), wyposażone w wentylację mechaniczną. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia ww. akumulatorownie podlegają obowiązkowi zgłoszenia instalacji.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Zakład, do celów technologicznych, używa wody demineralizowanej dostarczanej na teren zakładu w pojemnikach lub pobiera wodę z zewnętrznej, gminnej sieci wodociągowej przy użyciu istniejącego przyłącza wody. Woda jest wykorzystywana w obiegu zamkniętym. Ścieki przemysłowe gromadzone są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych, skąd są okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków, na podstawie zawartej umowy i odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia. Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględnia się odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON Posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz opis ich dalszego zagospodarowania, a także wskazano sposoby

zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zakład OXYTOP sp. z o. o. zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w nawiązaniu do wykorzystywania lub produkcji substancji niebezpiecznych, których wykaz został zamieszczony w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Zgodnie z art. 183c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zatem w przedmiotowej decyzji nie określono również wymagań dotyczących ochrony przeciwpożarowej, gdyż na prowadzącym zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii, ciąży obowiązek, o których mowa w art. 249 – art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, z uwzględnieniem okresu przejściowego. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Wytwarzane odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Określając dopuszczalny poziom hałasu uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Zgodnie z miejscowym planem ogólnym zagospodarowania przestrzennego gminy Stęszew ogłoszonym uchwałą Nr IX/79/99 Rady miejskiej Gminy Stęszew z dnia 15 września 1999 roku Zakład zlokalizowany jest na terenach przeznaczonych pod aktywizację gospodarczą z dopuszczeniem profilu produkcji przemysłowej. W odległości 15 m na zachód znajduje się najbliższa zabudowa mieszkaniowa. Teren tej zabudowy mieszkaniowej kwalifikuje się do pkt 3 tab. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841). W związku z tym dopuszczalny równoważny poziom dźwięku na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej określono w wysokości: 55 dbA w porze dziennej i 45 dbA w porze nocnej.

Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji, jak również całego zakładu nie powoduje przekroczenia tak przyjętych akustycznych standardów środowiska.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być

wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających ryzyko. Sposób postępowania z substancjami stwarzającymi ryzyko na terenie instalacji nie powoduje negatywnego oddziaływania ww. substancji na środowisko gruntowo-wodne. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Na emitorach E-8, E-10, E-12, E-13, E-104, E-105, E-106, E-107, E-108 oraz E-109 zostały usytuowane stanowiska pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych. Na emitorach E-14, E-18, E-19, ED-100, ED-102, ED-104, ED-105, ED-106, E-100, E-20, E-21, E-22, E-23, E-24 i E-25 brak możliwości technicznych zainstalowania króćców pomiarowych spełniających wymogi Polskiej Norm. Zgodnie z BAT 20 oraz BAT 21, Prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza oraz monitorowania emisji rozporoszonych LZO do powietrza.

Mając na uwadze rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), ilość magazynowanych na terenie zakładu materiałów oraz ich charakterystyka, kwalifikują zakład do kategorii zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym, na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie określa się sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogów dotyczących informowania o wystąpieniu awarii. Obowiązki prowadzącego zakład stwarzającego zagrożenie wystąpienia awarii przemysłowej określają przepisy art. 249-264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej instalacji znajdują się awaryjne emitery mechaniczne, które uruchamiane są automatycznie w przypadku przekroczenia stężenia substancji powyżej 10% dolnej granicy wybuchowości i mogą być źródłem emisji rozpuszczalników lotnych takich jak octan etylu lub octan butylu. W związku z powyższym, mając na uwadze art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy z Prawo ochrony środowiska określono eksploatację instalacji w warunkach innych niż normalne.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli. Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszych decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 10,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Karolina Grześkowiak – pełnomocnik
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
3. Aa x2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozvolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań