



DSK-IV.7243.58.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a i ust. 2b, art. 376 pkt 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1-2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 4-5, ust. 6-8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Eurozyga Sp. z o. o., z siedzibą w m. Czarna Wieś 46, 62-065 Grodzisk Wielkopolski, reprezentowanej przez pełnomocników – Tymoteusza Mądrego i Mikołaja Maślińskiego

ORZEKAM

Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na terenie Zakładu położonego w m. Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp., z zachowaniem następujących warunków:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 995 026 08 32

REGON: 523 375 896

2. Warunki pozwolenia na wytwarzanie odpadów

2.1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Eurozyga Sp. z o. o. prowadzi działalność w zakresie zbierania, przetwarzania i wytwarzania odpadów na terenie Zakładu położonego na działkach ewidencyjnych nr: 246/1, 246/2, 246/3 i 246/4, obręb ewidencyjny Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp.



Wnioskodawca posiada tytuł prawny do władania ww. nieruchomościami na podstawie umowy dzierżawy. Ww. umowa spełnia wymagania określone w art. 41b ust. 3-4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.).

Niniejsze pozwolenie dotyczy instalacji do przetwarzania odpadów, do których tytułem prawnym na podstawie umowy najmu dysponuje Wnioskodawca, tj.

- 1) instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne;
- 2) instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych;
- 3) instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych;
- 4) instalacji do przetwarzania odpadów opakowaniowych.

Ww. instalacje mogą pracować niezależnie.

2.1.1. Instalacja do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne

Instalacja do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne w procesie odzysku R3 zlokalizowana jest w hali namiotowej nr 1 na terenie działki ewidencyjnej nr 246/4, obręb ewidencyjny Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp. Ww. instalacja stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne, wymienionych w pkt 3.1.1. niniejszej decyzji. Instalacja wyposażona jest w następujące urządzenia:

- rozdrabniacz jednowałowy;
- taśmociąg z magnesem;
- wirówka dynamiczna sprzężona z sitami wibracyjnymi;
- podajnik żmijowy – 2 szt.;
- wanny – 2 szt. (1 szt. o pojemności 14 m³, 1 szt. o pojemności 22 m³);
- wirówka dynamiczna do suszenia – 2 szt.;
- belownica;
- zagęszczarka;
- ekstruder.

Instalacja wspomagana jest poprzez wstępne przetwarzanie (przygotowanie) odpadów w procesie odzysku R12 przy udziale mobilnych maszyn, tj. rozdrabniacza (kruszarki) oraz przesiewacza bębnowego zlokalizowanych na zewnątrz. Rozdrabniacz stanowi również część instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych, używany jest zamiennie do przetwarzania odpadów budowlanych i odpadów tworzyw sztucznych. Moc przerobowa instalacji wynosi 40 Mg/dobę (12 000 Mg/rok).

2.1.2. Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych

Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w procesie odzysku R3 zlokalizowana jest w hali namiotowej nr 2 na terenie działki ewidencyjnej nr 246/4, obręb ewidencyjny Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp. Ww. instalacja stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, wymienionych w pkt 3.1.2. niniejszej decyzji.

Instalacja wyposażona jest w następujące urządzenia:

- taśmociąg;
- młyn rozdrabniający;
- podajnik żmijowy – 4 szt.;
- wirówka dynamiczna – 2 szt.;
- wanna o pojemności 14 m³;
- spust do worków big-bag.

Moc przerobowa instalacji wynosi 10 Mg/dobę (3 000 Mg/rok).

2.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych

Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych w procesie odzysku R5 zlokalizowana jest „na zewnątrz” na terenie działki ewidencyjnej nr 246/4, obręb ewidencyjny Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp. Ww. instalacja stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do przetwarzania odpadów budowlanych, wymienionych w pkt 3.1.3. niniejszej decyzji.

Instalacja wyposażona jest w następujące urządzenia:

- mobilny rozdrabniacz (kruszarka);
- mobilny przesiewacz bębnowy;
- elektromagnes;
- stół sortowniczy (hala sortowni – nr 3).

Moc przerobowa instalacji wynosi 240 Mg/dobę (72 000 Mg/rok).

Instalacja pracuje w dwóch wariantach, tj.:

- WARIANT I – pełny, wykorzystując maksymalne moce przerobowe instalacji;
- WARIANT II – ograniczony, z uwagi na eksploatację rozdrabniacza (kruszarki), jako urządzenia mobilnego do wstępnego przetwarzania (przygotowania) odpadów z tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne. Wykorzystanie rozdrabniacza w tym celu ograniczy czasową możliwość wykorzystywania go do przetwarzania odpadów budowlanych.

Odstępstwa od powyższego wynikają przede wszystkim z:

- możliwości przetwarzania (rozdrabniania) w rozdrabniaczu odpadów budowlanych w ilości do 30 000 Mg/rok z uwagi na emisję pyłową. Oznacza to, że w przypadku materiału (odpadów) o frakcji wymagających użycia tego urządzenia przetwarzanie ograniczy się do wskazanej ilości. Natomiast materiał (odpady budowlane) o frakcji drobnej, niewymagającej użycia rozdrabniacza może być przetwarzany w ilości wynikającej z ogólnej mocy przerobowej instalacji, tj. 72 000 Mg/rok;
- konieczności prowadzenia remontów i konserwacji urządzeń;
- aktualnego zapotrzebowania na wytwarzane produkty.

2.1.4. Instalacja do przetwarzania odpadów opakowaniowych

Instalacja do przetwarzania odpadów opakowaniowych w procesie odzysku R12 zlokalizowana jest w hali namiotowej nr 3 (oprócz rozrywacza workowego, który znajduje się „na zewnątrz”) na terenie działki ewidencyjnej nr 246/4, obręb ewidencyjny Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp. Ww. instalacja stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do przetwarzania odpadów opakowaniowych, wymienionych w pkt 3.1.4. niniejszej decyzji.

Instalacja wyposażona jest w następujące urządzenia:

- rozrywacz workowy;
- stół sortowniczy;
- belownica;
- boksy posortownicze (hala sortowni – nr 3).

Moc przerobowa instalacji wynosi 30 Mg/dobę (9 000 Mg/rok).

2.2. Źródła wytwarzania odpadów

W ramach prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów wytwarzane są odpady związane z prowadzeniem procesów technologicznych w czterech instalacjach do przetwarzania odpadów: tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne, niebezpiecznych, budowlanych i opakowaniowych. W niniejszej decyzji ujęto odpady powstające w wyniku eksploatacji ww. instalacji, tj. w wyniku ich użytkowania i utrzymywania w sprawności.

2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW TWORZYW SZTUCZNYCH INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	15 01 04	Opakowania z metali	60,00	Skład odpadów: żelazo, stal lub metale nieżelazne. Odpady w postaci stałej, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 02	Metale żelazne	60,00	Skład odpadów: żelazo, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	60,00	Skład odpadów: metale nieżelazne, głównie aluminium i miedź. Odpady w postaci stałej, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600,00	Skład odpadów: elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE, PC, PE, PP, PU, PCV i inne). Odpady o stałym stanie skupienia, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000,00	Skład odpadów: frakcja mineralna (piasek, kamienie). Odpady w postaci stałej, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Ww. odpady powstają przede wszystkim w związku z przetwarzaniem odpadów folii rolnej, stosowanej głównie w uprawie szparagów. Pozostająca na folii gleba stanowi znaczną część całkowitej masy tych odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	600,00	Skład odpadów: metale nieżelazne (np. miedź, aluminium), tworzywa sztuczne (np. PP, PE, PCV), szkło (krzemionka, tlenki np. sodu, potasu, wapnia), papier, włókna naturalne (np. celuloza), elementy gumowe (np. kauczuk), minerały (np. pył, piasek, kamienie). Odpady w postaci stałej. Często łatwopalne, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH				
1.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300,00	Skład odpadów: rozpuszczalniki organiczne, barwniki organiczne i nieorganiczne. Odpady w postaci stałej, szlamu lub pasty. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200,00	Skład odpadów: np. monokrystaliczny krzem, metale, tworzywa sztuczne, aluminium, miedź, złoto, tantal, tlenek glinu. Odpady w postaci stałej. Składniki powodujące, że są odpadami niebezpiecznymi: beryl, cynk, ołów, arsen, związki cyny. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW BUDOWLANYCH				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,00	Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników oraz ściery drzewnego. Odpady o stałym stanie skupienia, ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej, łatwopalne, o zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500,00	Skład odpadów: tworzywa sztuczne (np. PET, HDPE, PC, PE, PP, PU, PCV i inne). Odpady o stałym stanie skupienia, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,00	Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina, żywica, olejki eteryczne. Odpady w postaci stałej, łatwopalne o wysokiej wartości opałowej, ulegające biodegradacji, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 500,00	Skład odpadów: żelazo, stal lub metale nieżelazne Odpady w postaci stałej, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
5.	19 12 01	Papier i tektura	1 500,00	Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników oraz ściery drzewnego. Odpady o stałym stanie skupienia, ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej, łatwopalne, o zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 02	Metale żelazne	1 500,00	Skład odpadów: żelazo, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500,00	Skład odpadów: metale nieżelazne – głównie aluminium i miedź. Odpady w postaci stałej, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500,00	Odpady w postaci elementów gumowych (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonanych z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE, PC, PE, PP, PU, PCV i inne). Odpady o stałym stanie skupienia, łatwopalne o wysokiej wartości opałowej, o zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 05	Szkło	1 500,00	Skład odpadów: piasek kwarcowy oraz dodatki, takie jak: węglan sodu i wapnia, topniki: tlenek boru i ołowiu oraz barwniki, którymi są tlenki metali przejściowych m. in.: kadm, mangan. Odpady w postaci stałej. Występują najczęściej w postaci rozdrobnionego, różnokolorowego szkła stanowiącego rozbite szyby. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500,00	Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpady o stałym stanie skupienia, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, ulegające biodegradacji, o zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	60 000,00	Skład odpadów: frakcja mineralna (piasek, kamienie). Odpady o stałym stanie skupienia, zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	ex 19 12 12	Odpady gipsu	1 500,00	Skład odpadów: gips (głównie siarczan wapnia dwuwodny). Odpady o stałym stanie skupienia, białoszarej lub jasnożółtej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW OPAKOWANIOWYCH				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	810,00	Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników oraz ściery drzewnego. Odpady o stałym stanie skupienia, ulegające biodegradacji, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	810,00	Skład odpadów: tworzywa sztuczne (np. PET, HDPE, PC, PE, PP, PU, PCV i inne). Odpady o stałym stanie skupienia, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	810,00	Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina, żywica, olejki eteryczne. Odpady o stałym stanie skupienia, ulegające biodegradacji, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
4.	15 01 04	Opakowania z metali	810,00	Skład odpadów: żelazo, stal lub metale nieżelazne. Odpady o stałym stanie skupienia, zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 01	Papier i tektura	810,00	Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników oraz ściery drzewnego. Odpady o stałym stanie skupienia, ulegające biodegradacji, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, o zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 02	Metale żelazne	810,00	Skład odpadów: żelazo, stal i stal stopowa. Odpady o stałym stanie skupienia, ulegające korozji, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	810,00	Skład odpadów: metale nieżelazne – głównie aluminium i miedź. Odpady o stałym stanie skupienia, zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	810,00	Skład odpadów: elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE, PC, PE, PP, PU, PCV i inne). Odpady o stałym stanie skupienia, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, o zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	810,00	Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpady o stałym stanie skupienia, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, ulegające biodegradacji, o zróżnicowanej barwie (w zależności od barwników) i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym mieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 050,00	Skład odpadów: metale nieżelazne (np. miedź, aluminium), tworzywa sztuczne (np. PP, PE, PCV), szkło (krzemionka, tlenki np. sodu, potasu, wapnia), papier, włókna naturalne (np. celuloza), elementy gumowe (np. kauczuk), minerały (np. pył, piasek, kamienie). Odpady o stałym stanie skupienia, często łatwopalne, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU UTRZYMYWANIA W SPRAWNOŚCI WW. INSTALACJI				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50	Odpad stanowią inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, przepracowane i nie nadające się do użytku. Oleje w trakcie pracy ulegają procesom starzenia, utlenieniu oraz zmianom składu chemicznego i właściwości, w wyniku czego tworzą się różne produkty, przeważnie o charakterze kwaśnym, wpływające na korozyjność oleju, powodując tworzenie nierozpuszczalnych żywic i asfaltów, odkładających się w postaci szlamów, laków, nagarów. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściową olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń mechanicznych, frakcję węglowodorową, związki powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 – ekotoksyczne.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,20	Skład odpadów: metal, polipropylen, polietylen, papier i tektura (celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników), aluminium, stal, szkło (krzemionka, barwniki, tlenki np. sodu, potasu, wapnia), zanieczyszczenia substancjami żrącymi, drażniącym, łatwopalnymi, toksycznymi i niebezpiecznymi dla środowiska. Odpad o stałym stanie skupienia. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP8 – żrące, HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, HP14 – ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,20	Skład odpadów: Włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Opady o stałym stanie skupienia, palne. Odpady powstają również jako czyściwo bawełniane i papierowe zanieczyszczone rozpuszczalnikami i innymi substancjami chemicznymi. Odpadem tym zanieczyszczone są również ubrania robocze pracowników i maski. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,20	Skład odpadów: Odpady stanowią sorbenty, czyściwo, odzież ochronną itp. niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, tj. tekstylia (bawełna, elanobawełna, włókna syntetyczne), zanieczyszczenia mineralne i inne niesklasyfikowane jako niebezpieczne. Odpady o stałym stanie skupienia, palne, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,20	Skład odpadów: Świetlówki, lampy wyładowcze, monitory, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale: rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Odpady o stałym stanie skupienia, wysoce łatwopalne, o zróżnicowanej barwie i neutralnym zapachu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 – ekotoksyczne.

* - odpady niebezpieczne

Właściwości odpadów niebezpiecznych określono na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L z 2014 r. t. 365, str. 89).

2.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania oraz ograniczania ilości wytwarzanych odpadów, jak również ich negatywnego oddziaływania na środowisko na terenie Zakładu prowadzi się systematyczne szkolenia z obsługi poszczególnych linii technologicznych w celu ograniczenia strat surowcowych i materiałowych. Ponadto, na terenie Zakładu prowadzi się regularne szkolenia z zakresu gospodarowania odpadami w celu zapewnienia selektywnego gromadzenia odpadów przez pracowników obsługujących ciągi technologiczne. Miejsca magazynowania odpadów są regularnie kontrolowane przez wyznaczonego i odpowiednio przeszkolonego pracownika w celu wyeliminowania mieszania poszczególnych rodzajów odpadów. Procesy produkcyjne podlegają nadzorowi i kontroli pod kątem ilości powstających odpadów, aby maksymalnie ograniczać wolumen uszkodzonych materiałów, a co za tym idzie powstających odpadów. Na terenie Zakładu funkcjonuje system monitoringu wizyjnego pozwalający na bieżącą weryfikację procesów produkcji oraz stanu magazynowanych odpadów.

2.5. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW TWORZYW SZTUCZNYCH INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag. Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 02	Metale żelazne	
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag. W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe wymienionych § 12 ust. 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), odpady magazynowane są wyłącznie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach a czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni. Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, luzem (w stosach, w pryzmach). Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag. W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe wymienionych § 12 ust. 1 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, odpady magazynowane są wyłącznie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach a czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni. Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH			
1.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania: hala nr 2 (SP2) posadowiona na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, beczkach, mauserach. Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW BUDOWLANYCH			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym lub boksy posortownicze zlokalizowane w hali nr 3 – sortowni (SP3) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w boksach, sektorach, pryzmach, stosach). Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	19 12 01	Papier i tektura	
6.	19 12 02	Metale żelazne	
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym lub boksy posortownicze zlokalizowane w hali nr 3 – sortowni (SP3) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach. W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe wymienionych § 12 ust. 1 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, odpady magazynowane są wyłącznie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach a czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni. Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 05	Szkło	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym lub boksy posortownicze zlokalizowane w hali nr 3 – sortowni (SP3) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w boksach, sektorach, pryzmach, stosach). Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
12.	ex 19 12 12	Odpady gipsu	
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW OPAKOWANIOWYCH			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym lub boksy posortownicze zlokalizowane w hali nr 3 – sortowni (SP3) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w boksach, sektorach, pryzmach, stosach). Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	19 12 01	Papier i tektura	
6.	19 12 02	Metale żelazne	
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym lub boksy posortownicze zlokalizowane w hali nr 3 – sortowni (SP3) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach. W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe wymienionych § 12 ust. 1 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, odpady magazynowane są wyłącznie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach a czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni. Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym lub boksy posortownicze zlokalizowane w hali nr 3 – sortowni (SP3) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w boksach, sektorach, pryzmach, stosach). Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Miejsce magazynowania: boks SP5 zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym lub boksy posortownicze zlokalizowane w hali nr 3 – sortowni (SP3) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach. W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe wymienionych § 12 ust. 1 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, odpady magazynowane są wyłącznie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach a czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni. Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU UTRZYMYWANIA W SPRAWNOŚCI WW. INSTALACJI			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce w hali nr 2 (SP2) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach. Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	

* - odpady niebezpieczne

Właściwości odpadów niebezpiecznych określono na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

2.6. Warunki postępowania z wytwarzanymi odpadami

- a) Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także zgodnie z wymaganiami przeciwpożarowymi. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować.

Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu.

- b) W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy zagospodarowywać we własnym zakresie lub przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, które posiadają uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.
- c) Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

2.7. Termin obowiązywania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

od dnia 30.01.2026 r. do dnia 30.01.2036 r.

3. Warunki zezwolenia na przetwarzanie odpadów

3.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

3.1.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW TWORZYW SZTUCZNYCH INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	12 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	12 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 000
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	12 000
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	12 000
Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów nie przekroczy 12 000 Mg/rok			

3.1.2. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3 000

* - odpady niebezpieczne

3.1.3. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok] ¹⁾
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW BUDOWLANYCH			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	72 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	72 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	72 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	72 000
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	72 000
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	72 000
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	72 000
8.	17 04 05	Żelazo i stal	72 000
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	72 000
10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	72 000
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	72 000
12.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	72 000
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	72 000
Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów nie przekroczy 72 000 Mg/rok (wariant I), z zastrzeżeniem, że dla wariantu II maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów nie przekroczy 30 000 Mg/rok.			

¹⁾ z zastrzeżeniem wariantu II

3.1.4. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji do przetwarzania odpadów opakowaniowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW OPAKOWANIOWYCH			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	9 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	9 000
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	9 000
Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów nie przekroczy 9 000 Mg/rok			

3.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Wykaz rodzajów i mas odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w czterech instalacjach do przetwarzania odpadów: tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne, niebezpiecznych, budowlanych i opakowaniowych, wyszczególniono w punkcie 2.3. niniejszej decyzji, pn. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

3.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odpady przetwarzane są na terenie Zakładu położonego na działkach ewidencyjnych nr: 246/1, 246/2, 246/3 i 246/4, obręb ewidencyjny Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do władania ww. nieruchomościami na podstawie umowy dzierżawy. Ww. umowa spełnia wymagania określone w art. 41b ust. 3-4 ustawy o odpadach.

3.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesów technologicznych, warunkami utraty statusu odpadów oraz mocami przerobowymi instalacji do przetwarzania odpadów

3.4.1. Metoda przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne

Metoda przetwarzania odpadów

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu technologicznego

Do przetwarzania przyjmowane są odpady tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne, wymienione w pkt 3.1.1. niniejszej decyzji. Odpady mogą być magazynowane (zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji).

Proces przetwarzania odpadów odbywa się w instalacji opisanej w pkt 2.1.1. niniejszej decyzji. Pierwszym etapem procesu technologicznego jest wstępne przygotowanie odpadów z tworzyw sztucznych (proces R12), które odbywa się w wydzielonym miejscu, na zewnątrz przy udziale mobilnych maszyn: rozdrabniacza oraz przesiewacza bębnowego. Rozdrabniacz, wyposażony w noże obrotowe, opcjonalnie w przypadku materiału tego wymagającego, ma za zadanie rozdrobnić odpady. Następnie przy użyciu przesiewacza bębnowego odpady zostają przesiane, co ma na celu rozdzielenie rozdrobnionego materiału na frakcje o jednakowej (mniej więcej) wielkości. Frakcja o wymiarach mniejszych od wymiarów otworów sita przechodzi przez nie, podczas gdy pozostały materiał pozostaje na sicie. Przesiewacz może pracować w trybie na sucho i na mokro. W trybie na mokro uzyskuje większą wydajność procesową oraz dodatkową pożądaną operację polegającą na myciu odpadów tworzyw sztucznych, co umożliwi wyseparowanie np. minerałów (piasku, kamieni). Gospodarowanie wodą na potrzeby pracy maszyn mobilnych funkcjonuje w systemie zamkniętym, tj. woda pobierana jest ze stawu odparowującego szczelnym systemem rur, po wykorzystaniu w procesie technologicznym – woda ponownie zwracana jest otwartym systemem kanalizacyjnym do stawu odparowującego.

Właściwym etapem tego procesu jest proces przetwarzania odpadów (R3) z tworzyw sztucznych na specjalistycznej linii technologicznej. Pierwszym elementem ciągu technologicznego jest stacjonarny rozdrabniacz jednowałowy mający na celu dalsze rozdrobienie materiału. Następnie materiał trafia na taśmociąg wyposażony w magnes, który ma za zadanie wyseparować metale. Dalej od całości materiału zostają wyseparowane pozostałości minerałów (piasek, kamienie), przy użyciu wirówki dynamicznej sprzężonej z sitami wibracyjnymi. Kolejno przy użyciu podajnika żmijowego materiał trafia do wanny. Odbywają się w niej procesy: mycia, płukania i rozmiękczenia odpadów tworzyw sztucznych, bez udziału jakichkolwiek środków myjących ani substancji i dodatków chemicznych. Następnie materiał trafia do wirówki dynamicznej, do suszenia – dzięki temu odpady zostają osuszone i wyseparowane zostają minerały o frakcji pyłastej (pył). Ponownie za pomocą podajnika żmijowego materiał trafia do kolejnej wanny i następnie do kolejnej wirówki dynamicznej do suszenia. Na tym etapie od materiału stanowiącego tworzywa sztuczne wyseparowane są w całości minerały o frakcji pyłastej (pył). Końcowym etapem procesu technologicznego jest belowanie, po którym przewiduje się możliwość utraty statusu odpadów tworzyw sztucznych, tj. powstanie produktu (czystego płatka tworzyw sztucznych). Belowanie stosuje się w celu sprasowania płatka tworzyw sztucznych.

Następnie płatek (produkt) w zależności od zapotrzebowania rynku może być zagęszczony przy użyciu zagęszczarki. Proces ten polega na zagęszczaniu materiału przez nagrzewanie i ubijanie, aby uzyskać większe cząstki z rozdrobnionych tworzyw sztucznych. W wyniku działania tego urządzenia zmienia się postać płatka (produktu) w aglomerat (produkt). Kolejno aglomerat (produkt) przy użyciu ekstrudera zostaje przetopiony i formowany jest jednolity granulat – poprzez wytłaczanie materiału przez matrycę. Tym samym w wyniku jego działania powstaje regranulat (produkt), czyli małe, jednorodne granulki tworzywa, które można ponownie wykorzystać w produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych.

Po procesie belowania odpady tworzyw sztucznych utracą status odpadów albo w dalszym ciągu będą stanowiły odpady, które zostaną przekazane podmiotom legitymującym się stosownymi decyzjami z zakresu gospodarki odpadami. Zatem ewentualny proces zagęszczania i wytłaczania nie dotyczy bezpośrednio przetwarzania odpadów. Odnosi się wyłącznie do zmiany postaci produktu, tj. płatka w aglomerat lub regranulat.

Warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach

- Dla odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 12 i 20 01 39 kierowanych do przetworzenia w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne przewidywana jest utrata statusu odpadów.
- Z ww. odpadów tworzyw sztucznych wytwarzany jest płatek, który wykorzystywany jest przez podmioty zewnętrzne do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych. Na terenie Zakładu możliwe jest również wytworzenie z ww. płatka (produktu) innych produktów w postaci aglomeratu i regranulatu.
- Wytworzony produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach prawa. Produkt jest poddawany stosownym badaniom w celu uzyskania np. atestów, certyfikatów, dokumentów potwierdzających spełnienie norm branżowych, zaświadczeń o bezpieczeństwie produktu i dopuszczających go do stosowania w określonym celu, w tym poświadczających zgodność z ustawą z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 568).
- Wytworzony produkt spełnia warunki utraty statusu odpadów, zgodnie z normami technicznymi, tj.: PN-EN 15347:2010 Tworzywa sztuczne - Tworzywa z recyklingu - Charakterystyka odpadów z tworzyw sztucznych, PN-EN 15343:2010 Tworzywa sztuczne – Tworzywa z recyklingu – Monitorowanie recyklingu tworzyw sztucznych, ocena zgodności i zawartość recyklatu.
- Produkt charakteryzuje się parametrami (cechami) akceptowanymi przez nabywców, np. odpowiedniej wilgotności, barwy, granulometrii i jednorodności.
- Wskazane wyżej parametry określone są w zakładowym laboratorium, tj. przez odpowiednio przeszkolony personel przy użyciu certyfikowanych i skalibrowanych urządzeń, względem próbki pobranej z poszczególnych partii wytworzonego produktu, stanowiącej zamówienie poszczególnych nabywców. Dodatkowo co najmniej dwa razy w ciągu roku zleca się akredytowanemu zewnętrznemu laboratorium pobranie próbek oraz ich zbadanie celem potwierdzenia uzyskiwanych parametrów.

- Proces monitorowania każdorazowo rozpoczyna się z procesem przetwarzania przedmiotowych odpadów. Na etapie wstępnego przygotowania odpadów z tworzyw sztucznych monitorowanie jakości surowca obejmuje kontrolę wielkości cząstek i jednorodności frakcji, co wpływa na efektywność kolejnych etapów produkcji, a także czystości materiału, co jest sprawdzane wizualnie oraz poprzez organoleptyczną kontrolę składu frakcji odpadów. Natomiast monitoring właściwego procesu przetwarzania obejmuje etapy rozdrabniania, separacji metali, usuwania minerałów, mycia i suszenia, prowadzące do uzyskania czystego płatka tworzyw sztucznych. Polega to na odpowiednim skalibrowaniu urządzeń, celem zapewnienia jednorodności frakcji oraz pozbycia się wszelkich zanieczyszczeń. Po etapie belowania wytworzony płatek zostaje przebadany. W rezultacie jeśli płatek spełnia wymagania jakościowe to traci status odpadów i zostaje przekazany do ich nabywców albo podlega dalszej obróbce, tj. zagęszczeniu lub wytłaczaniu i również przekazany zostaje do nabywców. Jeżeli po procesie belowania badania wykazują, iż płatek nie osiąga wymaganych wymagań jakościowych to zostaje zakwalifikowany jako odpad o kodzie 19 12 04 i przekazany podmiotom legitymującym się stosownymi decyzjami z zakresu gospodarki odpadami.

Moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji wynosi **40 Mg/dobę (12 000 Mg/rok)**.

3.4.2. Metoda przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych

Metoda przetwarzania odpadów

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu technologicznego

Do przetwarzania przyjmowane są odpady niebezpieczne, wymienione w pkt 3.1.2. niniejszej decyzji. Odpady mogą być magazynowane (zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji).

Proces przetwarzania odpadów odbywa się w instalacji opisanej w pkt 2.1.2. niniejszej decyzji. Pierwszym elementem ciągu technologicznego jest taśmociąg, z którego materiał (odpad o kodzie 15 01 10*) trafia do młyna rozdrabniającego.

Następnie za pomocą podajnika żmijowego rozdrobiony materiał trafia do wirówki dynamicznej, gdzie w całości odseparowuje się odpady o kodzie 19 02 05* *Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*. Dalej materiał trafia za pomocą podajnika żmijowego do wanny. W wannie odbywają się procesy: mycia i płukania, bez udziału jakichkolwiek środków myjących ani substancji i dodatków chemicznych. Kolejno za pomocą podajnika żmijowego materiał trafia do następnej wirówki dynamicznej, która ma za zadanie wysuszyć materiał i w całości wyseparować odpady o kodzie 19 12 11* *Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*. Na tym etapie materiał utraci swoje właściwości niebezpieczne. Pozostały materiał trafia za pomocą podajnika żmijowego do spustu do worków typu big-bag. Materiał ten stanowią produkty – przemiał tworzyw sztucznych albo odpady o kodzie 19 12 11* – jeżeli nie spełnią warunków utraty statusu odpadów. Gospodarowanie wodą na potrzeby pracy linii do przetwarzania odpadów niebezpiecznych funkcjonuje w systemie otwartym - tj. woda pobierana jest z hydrantu szczelnym systemem rur, po wykorzystaniu w procesie technologicznym – zużyta woda odprowadzana jest kanałem do zamkniętego szczelnego pojemnika bezodpływowego o pojemności ok. 12 m³ i w dalszej kolejności zagospodarowywana jest jako ściek technologiczny poprzez przekazanie uprawnionym jednostkom zewnętrznym.

Warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach

- Dla odpadów o kodzie 15 01 10* kierowanych do przetworzenia w instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych przewidywana jest utrata statusu odpadów.
- Z ww. odpadów wytwarzany jest przemiał tworzyw sztucznych, który wykorzystywany jest przez podmioty zewnętrzne do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych.
- Wytworzony produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach prawa. Produkt jest poddawany stosownym badaniom w celu uzyskania np. atestów, certyfikatów, dokumentów potwierdzających spełnienie norm branżowych, zaświadczających o bezpieczeństwie produktu i dopuszczających go do stosowania w określonym celu, w tym poświadczające zgodność z ustawą z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku.
- Wytworzony produkt spełnia warunki utraty statusu odpadów, zgodne z normami technicznymi, tj.: PN-EN 15347:2010 Tworzywa sztuczne - Tworzywa z recyklingu - Charakterystyka odpadów z tworzyw sztucznych, PN-EN 15343:2010 Tworzywa sztuczne – Tworzywa z recyklingu – Monitorowanie recyklingu tworzyw sztucznych, ocena zgodności i zawartość recyklatu.
- Produkt charakteryzuje się parametrami (cechami) akceptowanymi przez nabywców, np. odpowiedniej wilgotności, barwy, granulometrii, jednorodności, oznaczenia wskaźnika szybkości płynięcia i sumy stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego.

- Wskazane wyżej parametry, tj.: wilgotność, barwa, granulometria, jednorodność i wskaźnik szybkości płynięcia oceniane są przez odpowiednio przeszkolony personel w zakładowym laboratorium z użyciem certyfikowanych i skalibrowanych urządzeń, na próbkach pobranych z poszczególnych partii produktu, analogicznie jak ma to miejsce w przypadku linii technologicznej odpadów przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych niebędących niebezpiecznymi.

Natomiast w odniesieniu do parametrów: sumy stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego, Prowadzący przetwarzanie ocenia stężenie wskazanych pierwiastków przy użyciu spektrometru XRF lub w zewnętrznym akredytowanym laboratorium. W przypadku prowadzenia własnych badań ww. parametrów dodatkowo, przynajmniej raz na kwartał i przy każdej zmianie źródła odpadów, akredytowane zewnętrzne laboratorium dokona badań w celu potwierdzenia ww. parametrów, szczególnie pod kątem stężeń metali ciężkich, co stanowić będzie końcowy etap monitorowania wytwarzanego produktu.

- Proces monitorowania każdorazowo rozpoczyna się z procesem przetwarzania przedmiotowych odpadów, tj. poprzez kontrolę materiału wsadowego – tak aby materiał ten stanowił jeden rodzaj polimerów. Natomiast kontrola procesu przetwarzania polega na odpowiednim skalibrowaniu w pełni automatycznych maszyn, celem zapewnienia jednorodności frakcji oraz pozbycia się wszelkich zanieczyszczeń, w tym substancji niebezpiecznych. Po zakończeniu procesu przetwarzania, próbki gotowego przemiatu są dokładnie badane, zgodnie z tym co wskazano wyżej. W rezultacie jeżeli produkt uzyska pozytywną ocenę jakości, utraci status odpadu i jest gotowy do przekazania nabywcom. Jeśli zaś przemiat nie spełnia wymagań, jest klasyfikowany jako odpady o kodzie 19 12 11* i zostaje przekazany podmiotom legitymującym się stosownymi decyzjami z zakresu gospodarki odpadami.

Moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji wynosi **10 Mg/dobę (3 000 Mg/rok)**.

3.4.3. Metoda przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych

Metoda przetwarzania odpadów

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

Opis procesu technologicznego

Do przetwarzania przyjmowane są odpady budowlane, wymienione w pkt 3.1.3. niniejszej decyzji. Odpady mogą być magazynowane (zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji).

Proces przetwarzania odpadów odbywa się w instalacji opisanej w pkt 2.1.3. niniejszej decyzji. W odniesieniu do procesu odzysku R12 – jest to proces opcjonalny, w zależności od użytego materiału i polega na wstępnym ręcznym sortowaniu odpadów na placu. Właściwy proces technologiczny odbywa się na specjalistycznej linii technologicznej do przetwarzania odpadów budowlanych (R5). Pierwszym elementem ciągu jest mobilny rozdrabniacz (kruszarka) – to samo urządzenie, które używane jest we wstępnym przygotowaniu odpadów tworzyw sztucznych. Rozdrabniacz, wyposażony w noże obrotowe, opcjonalnie w przypadku materiału tego wymagającego, ma za zadanie rozdrobnić/pokruszyć odpady. Następnie przy użyciu przesiewacza bębnowego odpady zostają przesiane, co ma na celu rozdzielenie rozdrobnionego materiału na frakcje o jednakowej (mniej więcej) wielkości. Frakcja o wymiarach mniejszych od wymiarów otworów sita przechodzi przez nie, podczas gdy pozostały materiał pozostaje na sicie. Przesiewacz pracuje w trybie na sucho. Następnie przy użyciu elektromagnesu, zamocowanego do przesiewacza bębnowego, wyseparowane zostają metale. Pozostały materiał trafia na stół sortowniczy w hali nr 3, gdzie wyseparowane zostają: produkt budowlany oraz odpady papieru i tektury, tworzyw sztucznych i drewna.

Warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach

- Dla odpadów o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 81, 17 05 04, 17 05 08, 17 08 02 kierowanych do przetworzenia w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych przewidywana jest utrata statusu odpadów.
- Z ww. odpadów wytwarzane są kruszywa (służące m.in. do podbudowy drogi oraz stabilizacji w trakcie inwestycji), które wykorzystywane są przez podmioty zewnętrzne w budownictwie, w tym drogowym i kolejowym.
- Wytworzony produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach prawa. Produkt jest poddawany stosownym badaniom w celu uzyskania np. atestów, certyfikatów, dokumentów potwierdzających spełnienie norm branżowych, zaświadczających o bezpieczeństwie produktu i dopuszczających go do stosowania w określonym celu, w tym poświadczające zgodność z ustawą z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku.
- Wytworzony produkt spełnia warunki utraty statusu odpadów, zgodne z normami technicznymi, tj.: PN-EN 13450:2004 Kruszywa na podsypkę kolejową, PN-S-06102:1997 Drogi samochodowe - Podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie, PN-EN 13242+A1:2010 Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Produkty te w zależności od przeznaczenia i materiału wsadowego spełniać będą również normę: PN-S-02205:1998 Drogi samochodowe Roboty ziemne Wymagania i badania. Wyżej wskazane normy mają charakter przykładowy. Prowadzący przetwarzanie każdorazowo zapewni spełnienie wymagań, zgodnych z oczekiwaniami danego nabywcy i adekwatnymi normami dla danego zastosowania produktu.

- Badania zgodności z przywołanymi normami przeprowadza się w akredytowanym laboratorium w odniesieniu do każdej partii, jeśli znacząco zmieni się źródło pochodzenia materiału wsadowego, jednakże nie rzadziej niż raz do roku. O zakresie badań decydować będzie każdorazowo laboratorium, mając na uwadze przeznaczenie produktu. Badanymi parametrami mogą być: wymiar kruszywa, uziarnienie, wskaźnik różnoziarnistości, punkt piaskowy, zawartość pyłów, gęstość nasypowa w stanie luźnym oraz w stanie utręzionym, gęstość objętościowa, nasiąkliwość, wskaźnik kształtu, procentowa zawartość ziaren o powierzchniach łamanych lub przekruszonych, zawartość siarczanów rozpuszczalnych w kwasie, zawartość siarki całkowitej, odporność na rozdrabnianie metodą Los Angeles, mrozoodporność, wskaźnik piaskowy. Przeprowadzone badanie przez laboratorium jest podstawą uznania czy doszło do utraty statusu odpadów. W przypadku braku zgodności materiał ten w dalszym ciągu klasyfikowany będzie jako odpad i przekazany do uprawnionych podmiotów.
- Jednocześnie w celu zagwarantowania odpowiedniej jakości i zgodności z normami dla produktów uzyskanych z odpadów budowlanych, na etapie przed przetwarzaniem oraz podczas przetwarzania, wdrożony zostanie system monitorowania materiału wsadowego i procesu produkcyjnego. Przed wprowadzeniem odpadów na linię technologiczną do przetwarzania odpadów budowlanych, przeprowadzana jest wstępna ocena jakościowa wsadu, mająca na celu identyfikację ewentualnych zanieczyszczeń oraz klasyfikację pod kątem dalszych działań.
- Etap monitorowania przed właściwym przetwarzaniem obejmuje ręczne sortowanie i analizę składu materiałowego. W trakcie przetwarzania weryfikowane są parametry kluczowe dla zapewnienia jakości końcowego produktu. Przykładowo, po etapie rozdrabniania, materiał zostanie poddany monitorowaniu granulacji, co ma zagwarantować, że np. kruszywa spełniają wymogi dotyczące wymiarów i uziarnienia. Podczas pracy przesiewacza bębnowego kontrolowane są również parametry rozdziału frakcji, a efektywność oddzielania metali weryfikowana jest przy użyciu elektromagnesu.

Moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji wynosi **240 Mg/dobę (72 000 Mg/rok)**.

3.4.4. Metoda przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów opakowaniowych

Metoda przetwarzania odpadów

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Opis procesu technologicznego

Do przetwarzania przyjmowane są odpady opakowaniowe, wymienione w pkt 3.1.4. niniejszej decyzji. Odpady mogą być magazynowane (zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji).

Proces przetwarzania odpadów odbywa się w instalacji opisanej w pkt 2.1.4. niniejszej decyzji. Proces technologiczny prowadzony jest w hali nr 3 (sortowni odpadów). Opcjonalnie, w zależności od użytego materiału proces może być poprzedzony wstępnym ręcznym sortowaniem odpadów na placu. Pierwszym właściwym etapem procesu przetwarzania jest rozrywanie worków. Następnie materiał trafia na stół sortowniczy, gdzie wyseparowane zostają poszczególne grupy materiałowe: np. tworzywa sztuczne, papier i tektura, metale. Końcowym elementem jest belowanie odpadów.

Moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji wynosi **30 Mg/dobę (9 000 Mg/rok)**.

3.5. Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetwarzania

3.5.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW TWORZYW SZTUCZNYCH INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Miejsce magazynowania: boks SP6, boks SP7, boks SP11, boks SP12. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania: boks SP6, boks SP7, boks SP11, boks SP12. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach. W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe wymienionych § 12 ust. 1 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, odpady magazynowane są wyłącznie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach a czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowania: boks SP6, boks SP7, boks SP11, boks SP12. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce w hali nr 2 (SP2) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w boksie na odpady niebezpieczne, w szczelnych pojemnikach, kontenerach, mauserach.
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW BUDOWLANYCH			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce magazynowania: boks „prawy” na odpady niepalne zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Miejsce magazynowania: boks „prawy” na odpady niepalne zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowania: boks SP6, boks SP7, boks SP11, boks SP12. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Miejsce magazynowania: boks „prawy” na odpady niepalne zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
12.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Miejsce magazynowania: boks „prawy” na odpady niepalne zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW OPAKOWANIOWYCH			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsce magazynowania: boks SP6, boks SP7, boks SP11, boks SP12. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania: boks „prawy” na odpady niepalne zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, przyrmach, stosach).
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Miejsce magazynowania: boks SP6, boks SP7, boks SP11, boks SP12. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, przyrmach, stosach).

* - odpady niebezpieczne

3.5.2 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW TWORZYW SZTUCZNYCH INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	624	12 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	624	12 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	624	12 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	624	12 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	624	12 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	624	12 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	624	12 000
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	624	12 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	624	12 000
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10	3 000
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW BUDOWLANYCH ¹⁾				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	232	72 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	232	72 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	232	72 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	232	72 000
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	232	72 000
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	232	72 000
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	624	72 000
8.	17 04 05	Żelazo i stal	232	72 000
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	232	72 000
10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	232	72 000
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	232	72 000
12.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	232	72 000
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	232	72 000
INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW OPAKOWANIOWYCH				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	624	9 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	624	9 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	232	9 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	624	9 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			866 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			96 000 Mg	

* odpady niebezpieczne

¹⁾ z zastrzeżeniem wariantu II

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekroczy 50 Mg.

3.5.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	wyznaczone miejsce magazynowania (odpadów niebezpiecznych) w hali nr 2 (SP2)	10
2.	boks SP6 na placu magazynowym	83,2
3.	boks SP7 na placu magazynowym	124,8
4.	boks SP11 na placu magazynowym	208
5.	boks SP12 na placu magazynowym	208
6.	boks „prawy” na odpady niepalne na placu magazynowym	232

3.5.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	wyznaczone miejsce magazynowania (odpadów niebezpiecznych) w hali nr 2 (SP2)	14
2.	boks SP6 na placu magazynowym	190
3.	boks SP7 na placu magazynowym	190
4.	boks SP11 na placu magazynowym	605
5.	boks SP12 na placu magazynowym	605
6.	boks „prawy” na odpady niepalne na placu magazynowym	364

3.6. Warunki przetwarzania odpadów

- a) Należy przyjmować do przetwarzania wyłącznie odpady określone w niniejszej decyzji oraz kontrolować jakość odpadów pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.
- b) Odpady przewidziane do przetworzenia należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także zgodnie z wymaganiami przeciwpożarowymi. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu.
- c) Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe należy magazynować w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, z zachowaniem wymogów § 12 ust. 3 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- d) Należy prowadzić stały monitoring wizyjny miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z przepisami prawa.
- e) Należy prowadzić prawidłowy odzysk odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w przedmiotowej decyzji oraz przepisach prawa, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi albo środowiska.

3.7. Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia na przetwarzanie odpadów: od dnia 30.01.2026 r. do dnia 30.01.2036 r.

4. Warunki zezwolenia na zbieranie odpadów

4.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
3.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
8.	15 01 04	Opakowania z metali
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
13.	17 04 05	Żelazo i stal
14.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
15.	19 12 01	Papier i tektura
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
17.	19 12 12 ¹⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
18.	20 01 01	Papier i tektura
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

* - odpady niebezpieczne

¹⁾ stosownie do art. 23 ust. 2 pkt 1 ustawy o odpadach zakazuje się zbierania poza miejscem wytwarzania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, z wyłączeniem tych które nie są przeznaczone do składowania

4.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane są na terenie Zakładu położonego na działkach ewidencyjnych nr: 246/1, 246/2, 246/3 i 246/4, obręb ewidencyjny Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do władania ww. nieruchomościami na podstawie umowy dzierżawy. Ww. umowa spełnia wymagania określone w art. 41b ust. 3-4 ustawy o odpadach.

4.3. Metoda zbierania odpadów

Zbieranie odpadów polega na rozładunku i kontroli przyjmowanych odpadów oraz ich sortowaniu na placu lub na stole sortowniczym. Ww. wstępne sortowanie nie prowadzi do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i nie powoduje zmiany klasyfikacji odpadów. Zbierane odpady magazynowane są selektywnie, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji. Przekazywanie zbieranych odpadów do dalszego zagospodarowania odbywa się z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami, wyłącznie podmiotom, które posiadają uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

4.4. Magazynowanie zbieranych odpadów

4.4.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce w hali nr 2 (SP2) posadowionej na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady magazynowane są selektywnie, w boksie na odpady niebezpieczne, w szczelnych pojemnikach, kontenerach, mauserach.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Miejsce magazynowania: boks SP8, boks SP9, boks SP13, boks SP14, boks SP15. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
3.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania: boks „lewy” na odpady niepalne zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Miejsce magazynowania: boks SP8, boks SP9, boks SP13, boks SP14, boks SP15. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Miejsce magazynowania: boks „lewy” na odpady niepalne zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowania: boks SP8, boks SP9, boks SP13, boks SP14, boks SP15. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Miejsce magazynowania: boks „lewy” na odpady niepalne zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
14.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
15.	19 12 01	Papier i tektura	Miejsce magazynowania: boks SP8, boks SP9, boks SP13, boks SP14, boks SP15. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania: boks SP8, boks SP9, boks SP13, boks SP14, boks SP15, boks SP16. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach. W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe wymienionych § 12 ust. 1 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, odpady magazynowane są wyłącznie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach a czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
17.	19 12 12 ¹⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Miejsce magazynowania: boks SP8, boks SP9, boks SP13, boks SP14, boks SP15. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach. W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe wymienionych § 12 ust. 1 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, odpady magazynowane są wyłącznie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach a czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni.
18.	20 01 01	Papier i tektura	Miejsce magazynowania: boks SP8, boks SP9, boks SP13, boks SP14, boks SP15. Ww. boksy zlokalizowane są na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w pojemnikach, opakowaniach, kontenerach, workach, luzem (w sektorach, pryzmach, stosach).
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

* - odpady niebezpieczne

¹⁾ stosownie do art. 23 ust. 2 pkt 1 ustawy o odpadach zakazuje się zbierania poza miejscem wytwarzania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, z wyłączeniem tych które nie są przeznaczone do składowania

4.4.2 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	4	3 000
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	604	120 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	604	120 000
3.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	604	120 000
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	604	120 000
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	604	120 000
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	604	120 000
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	604	120 000
8.	15 01 04	Opakowania z metali	232	120 000
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	604	120 000
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	604	120 000
11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	232	120 000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	604	120 000
13.	17 04 05	Żelazo i stal	232	120 000
14.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	232	120 000
15.	19 12 01	Papier i tektura	604	120 000
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	713	120 000
17.	19 12 12 ¹⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	604	120 000
18.	20 01 01	Papier i tektura	604	120 000
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	604	120 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			949 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			120 000 Mg	

* - odpady niebezpieczne

¹⁾ stosownie do art. 23 ust. 2 pkt 1 ustawy o odpadach zakazuje się zbierania poza miejscem wytwarzania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, z wyłączeniem tych które nie są przeznaczone do składowania

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekroczy 50 Mg.

4.4.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	wyznaczone miejsce magazynowania (odpadów niebezpiecznych) w hali nr 2 (SP2)	4
2.	boks SP8 na placu magazynowym	48
3.	boks SP9 na placu magazynowym	36
4.	boks SP13 na placu magazynowym	208
5.	boks SP14 na placu magazynowym	208
6.	boks SP15 na placu magazynowym	104
7.	boks SP16 na placu magazynowym	109
8.	boks „lewy” na odpady niepalne na placu magazynowym	232

4.4.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	wyznaczone miejsce magazynowania (odpadów niebezpiecznych) w hali nr 2 (SP2)	14
2.	boks SP8 na placu magazynowym	121
3.	boks SP9 na placu magazynowym	101
4.	boks SP13 na placu magazynowym	605
5.	boks SP14 na placu magazynowym	605
6.	boks SP15 na placu magazynowym	216
7.	boks SP16 na placu magazynowym	171
8.	boks „lewy” na odpady niepalne na placu magazynowym	364

4.5. Warunki zbierania odpadów

- a) Należy zbierać wyłącznie odpady określone w niniejszej decyzji oraz kontrolować jakość odpadów pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.

- b) Zbierane odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także zgodnie z wymaganiami przeciwpożarowymi. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu.
- c) Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe należy magazynować w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, z zachowaniem wymogów § 12 ust. 3 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- d) Należy prowadzić stały monitoring wizyjny miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z przepisami prawa.
- e) W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- f) Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie.

4.6. Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia na zbieranie odpadów:

od dnia 30.01.2026 r. do dnia 30.01.2036 r.

5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w szczególności:

- Na terenie Zakładu znajdują się następujące obiekty: hala namiotowa nr 1 (linia do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne), hala namiotowa nr 2 (linia do przetwarzania odpadów niebezpiecznych), hala namiotowa nr 3 (sortownia odpadów), hala namiotowa nr 4 (warsztat utrzymania ruchu), waga samochodowa, stawy odparowcze (zbiorniki bezodpływowe), parking, zbiornik przeciwpożarowy, zbiornik magazynowy na ON, maszyny mobilne do wstępnej obróbki odpadów, linia do przetwarzania odpadów budowlanych, zbiorniki bezodpływowe na ścieki socjalno-bytowe, budynek socjalny, budynek administracyjno-socjalny, miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania i przetwarzania.

- Obsługa komunikacyjna obejmująca wjazd/wyjazd realizowana jest z istniejącego wjazdu z drogi dojazdowej (nr działku 251/1) łączącej teren przedsięwzięcia z drogą gminną do Czarnej Wsi. Dojazd z drogi asfaltowej możliwy jest przez utwardzoną drogę z płyt betonowych.
- Masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie (łącznie dla wszystkich rodzajów odpadów) wynosi 2 045 Mg, w tym 1 536 Mg odpadów palnych.
- Odpady magazynowane są w halach namiotowych w wyznaczonych miejscach, boksach, gdzie oddzielone są asortymenty betonowymi modułowymi blokami lub na otwartej przestrzeni – placach magazynowych w sektorach magazynowych oddzielonych modułowymi blokami betonowymi stanowiącymi ściany oddzielenia przeciwpożarowego spełniające wymagania klasy odporności ogniowej REI240.
- Na terenie Zakładu nie są magazynowane materiały pożarowo niebezpieczne oraz inne odpady, które wzajemnie na siebie mogłyby oddziaływać tworząc reakcje egzotermiczne.
- Na terenie Zakładu wyznaczono strefy pożarowe (SP):
 - a) SP 1 – hala namiotowa nr 1 (linia do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne) – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 500 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni $1\,200 \text{ m}^2$,
 - b) SP 2 – hala namiotowa nr 2 (linia do przetwarzania odpadów niebezpiecznych) – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM 500 < Q < 1\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 600 m^2 ,
 - c) SP 3 – hala namiotowa nr 3 (sortownia odpadów) wraz z przyległymi dwoma boksami o powierzchni 200 m^2 i placem z MMR – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q_d < 500 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni $1\,570 \text{ m}^2$,
 - d) SP 4 – hala namiotowa nr 4 (warsztat utrzymania ruchu) – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q < 500 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 375 m^2 ,
 - e) SP 5 – boks magazynowy – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 240 m^2 ,
 - f) SP 6 – boks magazynowy – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 110 m^2 ,
 - g) SP 7 – boks magazynowy – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 130 m^2 ,
 - h) SP 8 – boks magazynowy – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 80 m^2 ,
 - i) SP 9 – boks magazynowy – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 45 m^2 ,
 - j) SP 10 do SP 14 – boksy magazynowe – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 400 m^2 ,
 - k) SP 15 – boks magazynowy – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 140 m^2 ,
 - l) SP 16 – boks magazynowy – gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej: $PM Q > 4\,000 \text{ MJ/m}^2$, strefa pożarowa o powierzchni 105 m^2 .

- Ze względu na charakter działalności na terenie Zakładu nie występują pomieszczenia oraz strefy zagrożenia wybuchem.
- Hale wyposażone są w instalacje elektryczne, instalacje są zabezpieczone przeciwpożarowymi wyłącznikami prądu.
- Urządzenia przeciwpożarowe wymagane na terenie Zakładu:
 - a) hydranty wewnętrzne 52 – hala namiotowa nr 2 (SP2) wyposażona jest w hydrant wewnętrzny 52, w sposób zapewniający objęcie zasięgiem całej powierzchni hali,
 - b) hydranty zewnętrzne – najbliższy hydrant zewnętrzny DN80 zlokalizowany jest przy budynku biurowym, kolejny w środkowej części zakładu, oba hydranty znajdują się na działce nr 246/4,
 - c) przeciwpożarowy wyłącznik prądu – przycisk zlokalizowany przy głównym złączu dla Zakładu.
- Miejsca magazynowania stałych odpadów palnych o powierzchni przekraczającej 500 m² wyposaża się, niezależnie od wyposażenia obiektu lub terenu w gaśnice zgodnie z odrębnymi przepisami, w punkty ze sprzętem gaśniczym zawierające: 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, 2 gaśnice przenośne, 2 koce gaśnicze. Hale namiotowe wyposażone są w gaśnice GP-6x ABC w ilości 4 szt. Kontener obsługi wagi/socjalne wyposażone są w gaśnicę min. GP-2x ABC.
- W związku z tym, że hydranty nie zapewniają wymaganej ilości do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru, wykorzystane będzie uzupełniające źródło wody – znajdujące się w odległości nie większej niż 250 m od skrajnej zabudowy chronionego obiektu, punkt czerpania wody przy sztucznym zbiorniku wodnym o pojemności, który powinien zapewnić odpowiedni zapas wody. W związku z powyższym zapewniono wymagane 216 m³ wody do zewnętrznego gaszenia pożaru z przeciwpożarowego zbiornika wody ze stanowiskiem czerpania wody.
- Na terenie Zakładu zapewnione są drogi pożarowe o szerokości min. 4 m z umożliwionym przejazdem bez zawracania. Dodatkowo zapewniony jest dostęp utwardzoną drogą do sekcji magazynowania odpadów palnych wzdłuż ogrodzenia Zakładu.
- W miejscach widocznych umieszcza się instrukcje postępowania na wypadek pożaru.
- Co najmniej raz w roku przeprowadza się ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru.

UZASADNIENIE

W dniu 6.05.2024 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Eurozyga Sp. z o. o., z siedzibą w m. Czarna Wieś 46, 62-065 Grodzisk Wielkopolski, reprezentowanej przez pełnomocników – Tymoteusza Mądrego i Mikołaja Maślińskiego, o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie Zakładu położonego w m. Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp.

Ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wytwarzanych w okresie roku w związku z eksploatacją ww. instalacji przekracza odpowiednio 1 Mg i 5 000 Mg.

Wobec powyższego, zgodnie z art. 180a ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagane jest uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego w rozpatrywanej sprawie wynika z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.), a także § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Aktualnie na terenie działki ewidencyjnej nr 246/4, obręb ewidencyjny Czarna Wieś, gm. Grodzisk Wlkp., prowadzona jest działalność w zakresie zbierania odpadów przez:

- Wiesława Zygmantowskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą: PPHU „EUROZYGA” Wiesław Zygmantowski, z siedzibą w m. Czarna Wieś 46, 62-065 Grodzisk Wielkopolski, na podstawie decyzji Starosty Grodziskiego znak: OS.6233.9.2016 z dnia 1.06.2016 r., udzielającej zezwolenia na zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7244.1.18.2019 z dnia 25.03.2020 r.,
- Agnieszkę Zygmantowską, prowadzącą działalność gospodarczą pod nazwą: PPHU AZ-TRANS Agnieszka Zygmantowska, z siedzibą w m. Czarna Wieś 46, 62-065 Grodzisk Wielkopolski, na podstawie decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7244.1.19.2019 z dnia 25.03.2020 r., udzielającej zezwolenia na zbieranie odpadów na terenie działki nr ew. 246/4 w m. Czarna Wieś 46, gm. Grodzisk Wielkopolski.

Zezwolenia te wygasną z mocy prawa, jako bezprzedmiotowe, z dniem, w którym stanie się ostateczna decyzja udzielająca pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów. Marszałek Województwa Wielkopolskiego stwierdzi wygaśnięcie ww. zezwoleń w drodze odrębnych decyzji.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów decyzję Burmistrza Grodziska Wielkopolskiego znak: WOŚ.6220.1.2023 z dnia 8.01.2024 r. o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na „*Rozszerzeniu działalności istniejącego punktu zbierania odpadów o instalację do przetwarzania odpadów w celu poddania ich recyklingowi oraz o zbieranie nowych rodzajów odpadów*”. Zapisy dotyczące gospodarki odpadami we wniosku o udzielenie niniejszego pozwolenia są zgodne z zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania oraz dwukrotnie wzywano do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedstawionej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Strony o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Przymiot strony, poza Wnioskodawcą posiadają także właściciele działek, na terenie których prowadzone będzie zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7243.58.2024 z dnia 25.08.2025 r. zwrócił się do Burmistrza Grodziska Wielkopolskiego, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów. Tamtejszy Organ, postanowieniem znak: WOŚ.6234.2.2025 z dnia 9.09.2025 r. (sprostowanym postanowieniem znak: WOŚ.6234.2.2025 z dnia 15.09.2025 r.), wyraził opinię pozytywną.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-IV.7243.58.2024 z dnia 25.08.2025 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. Natomiast zgodnie z art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismem znak: DSK-IV.7243.58.2024 z dnia 25.08.2025 r. – skierował do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Wlkp. wniosek o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki. Po przeprowadzeniu kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak: LDI.7023.242.2025.AM z dnia 8.10.2025 r., Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Wlkp., postanowieniem znak: PR.5268.17.2024. 2025.5.MC z dnia 2.10.2025 r. wydał opinię pozytywną.

Wnioskodawca zadeklarował formę zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach, w postaci depozytu, w wysokości 625 632,00 zł (słownie: sześćset dwadzieścia pięć tysięcy sześćset trzydzieści dwa złote 00/100). Powyższa kwota została określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tak więc Wnioskodawca spełnił wymóg, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. W konsekwencji, postanowieniem znak: DSK-IV.7243.58.2024 z dnia 12.11.2025 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zatwierdził ww. formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 25.11.2025 r.

Wnioskodawca poinformował tutejszy Organ o wpłacie depozytu.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. W kontekście powyższego Pełnomocnik złożył dodatkowe wyjaśnienia dotyczące wytwarzanych odpadów z instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach. Do wniosku załączono dokumenty potwierdzające, iż zgodnie art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach, magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON Posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz opis ich dalszego zagospodarowania, a także wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Wnioskodawca prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesach: **R13** – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, **R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych i **R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Stosowane procesy przetwarzania odpadów prowadzone są w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w decyzji określono rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, opisy procesów technologicznych, moce przerobowe instalacji a także miejsca i sposoby oraz dalsze warunki dotyczące magazynowania przewidzianych do przetwarzania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Zgodnie z art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach, w decyzji określono również rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania w okresie roku, miejsce i metodę zbierania odpadów a także miejsca i sposoby oraz dalsze warunki dotyczące magazynowania przewidzianych do zbierania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 43 ust. 1 pkt 6a i ust. 2 pkt 7b ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich zbieranie, przetwarzanie i wytwarzanie odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekroczy 50 Mg.

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Zbierane i wytwarzane odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji,

Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest zobowiązany do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Działalność Wnioskodawcy prowadzona zgodnie z wymogami określonymi w niniejszej decyzji oraz w szczegółowych przepisach prawa, nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów zostało wydane na okres 10 lat, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Termin obowiązywania decyzji w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów, został określony również na okres 10 lat, zgodnie z art. 44 ust. 1 ustawy o odpadach.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów wydane mocą niniejszej decyzji, może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, w przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Wobec powyższego niniejszą decyzję doręcza się Tymoteuszowi Mądremu.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutęszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w kwocie 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Dochodów Budżetowych – ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu*

Otrzymują:

1. Tymoteusz Mądry – pełnomocnik (e-Doręczenia)
2. Agnieszka Zygmankowska (e-Doręczenia)
3. Wiesław Zygmankowski (e-Doręczenia)
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
5. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań (e-Doręczenia)