



DSK-IV.7222.30.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 1 i pkt 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku MYCELA S.A. (aktualnie **Terlan S.A.**, ul. Lutycka 95, 60-478 Poznań)

ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK- IV.7222.20.2021 z dnia 9.06.2023 r. udzielającą MYCELA S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), zlokalizowanej w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.11.2025 z dnia 18.06.2025 r. (zmiana w zakresie Prowadzącego instalację - Terlan Sp. z o.o.), w następującym zakresie:

1. Pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do odzysku o zdolności przetwarzania odpadów ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), pracująca w wariantach 1 i 2 o wydajności: 130 000 Mg/rok, 356 Mg/dobę	Terlan S.A. ul. Lutycka 95 60-478 Poznań NIP: 7822297314 REGON: 634585633

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

1. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), która zlokalizowana jest w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, w granicach działek ewidencyjnych o nr: 83/13, 83/15, 87/2, 88 i 89, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.
2. W skład instalacji biologicznego przetwarzania odpadów wchodzi następująca infrastruktura:
 - a. Budynek produkcyjny, w którym znajduje się 12 reaktorów (tuneli), wykonanych ze stali nierdzewnej, wyposażonych w podposadzkowy system napowietrzania. Każdy z reaktorów jest wyposażony w wentylator o mocy 75 kW, system ruchomej posadzki (walking-floor), służącej do załadunku i rozładunku reaktorów oraz system monitorowania temperatury. Wzdłuż reaktorów 1-6 oraz pomiędzy reaktorami 7-9, a 10-12 znajduje się hala przeładunkowa, wyposażona w zestaw taśmociągów, tzw. linia przesypów oraz maszyna do załadunku kompostu do reaktorów. Ponadto, w budynku produkcyjnym znajdują się: linia pakowania, biuro i pomieszczenie socjalne, zbiornik technologiczny okrągły, o pojemności 300 m³ przeznaczony do gromadzenia odcieków oraz zbiornik na czystą wodę o pojemności 250 m³ (zbiornik 300 m³ znajduje się nad zbiornikiem 250 m³).

Do ww. zbiornika o pojemności 300 m³ są kierowane odcieki z reaktorów. Gromadzenie odcieków z produkcji możliwe jest również w zbiorniku o pojemności 250 m³.

Kompostowanie jest prowadzone w 11 reaktorach, 12 reaktor jest wypełniony złożem oczyszczającym powietrze ze związków zapachowo-czynnych. Każdy z reaktorów posiada wentylator nawiewny. Budynek produkcyjny jest wyposażony w system ujmowania powietrza poprocesowego i kierowania do reaktora dedykowanego oczyszczaniu powietrza z substancji złośliwych oraz w emitor, umożliwiający opomiarowanie i odprowadzenie gazów odlotowych.
 - b. Hala magazynowania odpadów i przygotowania odpadów do przetwarzania, która powstała wskutek specjalnego wyposażenia dotychczasowego budynku produkcyjnego. Jest to budynek murowany (hala), z betonowymi fundamentami, wyposażony w zamykane 4 bramy szybkie oraz w system ujmowania i oczyszczania powietrza na biofiltrze. W ww. hali prowadzany jest rozładunek odpadów przywiezionych do przetwarzania, magazynowanie ww. odpadów oraz połączenie odpadów z materiałem strukturalnym. Mieszanka (ładowarkami) kierowana jest do bioreaktorów. Sporządzenie mieszanki wsadowej, w ilości zapewniającej zapełnienie 1 bioreaktora trwa około 1 dnia roboczego.

Ww. budynek jest wyposażony w bramy szybkie, a w czasie zależnym od uzyskania stosownych decyzji – zostanie rozbudowany do hali obejmującej plac, na którym przed uzyskaniem pozwolenia zintegrowanego prowadzone było magazynowanie odpadów oraz mieszanie odpadów i materiału strukturalnego.

- c. 9 bioreaktorów betonowych, z których każdy jest wyposażony w wentylator napowietrzający o mocy 22 kW. Obok bioreaktorów znajduje się zbiornik na odcieki z bioreaktorów oraz plac dojrzwania kompostu.
- d. Następujące place magazynowe i technologiczne – utwardzone z systemem kierowania odcieków do zbiornika bezodpływowego:
- place magazynowe na surowce,
 - **zadaszony** w formie stalowej wiaty plac utwardzony do dojrzwania materiału po kompostowaniu,
 - utwardzony plac do magazynowania gotowego produktu (na placu tym przewiduje się także magazynowania odsianej zrębki zawracanej do procesu i odpadu o kodzie 19 05 03).
3. Poza infrastrukturą składającą się na instalację biologicznego przetwarzania odpadów, teren Zakładu jest wyposażony w nw. obiekty związane z procesem technologicznym:
- budynek warsztatu z pomieszczeniem biurowo-socjalnym,
 - budynek magazynowy,
 - budynek wagowy,
 - budynek trafostacji,
 - utwardzone place manewrowe i drogi,
 - 2 studnie głębinowe,
 - basen przeciwpożarowy o pojemności 695 m³,
 - piaskownik.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii, w tym opis procesu technologicznego

Procesem technologicznym, prowadzonym z wykorzystaniem opisywanej instalacji, jest produkcja kompostu z selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji, komunalnych osadów ściekowych oraz materiału/odpadów strukturalnych.

Produktem finalnym procesu jest organiczny środek poprawiający właściwości gleby.

Prowadzący instalację uzyskał pozwolenie na wprowadzanie ww. produktu na rynek (decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi).

W wyniku procesu kompostowania odpadów mogą powstawać również odpady o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

Odpady będą powstawać w razie niespełnienia przez materiał po kompostowaniu wymogów dla produktu, określonego w dokumentach szczegółowych.

Warunkiem prawidłowego przebiegu procesu jest skomponowanie wsadu o ustalonej gęstości nasypowej – około 0,5 – 0,6 Mg/m³ i wilgotności wynoszącej 65-75%.

W związku z powyższym do przetwarzania są kierowane różnego rodzaju odpady w odpowiednim stosunku wagowym i objętościowym. W razie potrzeby do ww. odpadów dodawane są materiały/odpady strukturalne (słoma, gałęzie, liście, zrębki). Komponowanie wsadu polega na uśrednianiu, granulacji odpadów (przez rozdrabnianie) oraz mieszaniu ze sobą różnego rodzaju odpadów.

W zależności od rodzaju, składu i właściwości mieszanych odpadów mieszanka może wymagać nawilżania. Powyższe czynności są prowadzone z użyciem ładowarek.

Odpowiednio przygotowany wsad jest kierowany do reaktorów znajdujących się w budynku technologicznym, gdzie przebiega I faza przetwarzania odpadów – faza intensywna.

W zależności od miejsca prowadzenia II fazy rozróżniono dwa warianty eksploatacji instalacji:

Wariant 1: I faza w reaktorach stalowych - II faza w komorach żelbetowych - plac gotowego produktu.

Wariant 2: I faza w reaktorach stalowych - II faza na placu dojrzewania kompostu - plac gotowego produktu.

W drugim wariantie eksploatacyjnym dopuszcza się prowadzenie II fazy w pryzmach formowanych na utwardzonym placu dojrzewania kompostu, tj. z pominięciem bioreaktorów żelbetowych – w zależności od właściwości materiału po zakończeniu poszczególnych faz kompostowania.

W zależności od rodzaju i ilości przyjętych odpadów, technolog decyduje każdorazowo o przebiegu procesu, w tym w szczególności o kompozycji mieszanki startowej, długości procesu kompostowania oraz wyboru miejsc dojrzewania kompostu. Przy czym przetwarzanie odpadów, które powodują nasilone uciążliwości zapachowe należy prowadzić wyłącznie w wariantie I pracy instalacji.

Kompostowanie to rozkład odpadów biodegradowalnych w warunkach tlenowych. Proces ten polega na częściowym rozkładzie substancji organicznej w warunkach tlenowych pod wpływem bakterii i grzybów. W wyniku tych przekształceń otrzymuje się proste połączenia (CO_2 i H_2O) oraz kompost będący już wartościowym środkiem poprawiającym właściwości gleby (lub nawozem). W systemie kontrolowanym, prowadzonym w zamkniętych bioreaktorach, przy zwiększonym napowietrzaniu i zachowaniu optymalnych warunków, proces ten trwa ok. 2 tygodni.

Proces produkcyjny przebiega w ten sposób, że wszelki materiał, który nie spełnia wymagań docelowych jest zwracany do produkcji, lub jest klasyfikowany jako odpad o kodzie 19 05 03, który jest przekazywany do dalszego zagospodarowania innym uprawnionym odbiorcom.

Opis procesu technologicznego

Niezależnie od wariantu pracy instalacji kompostowanie odpadów przebiega w dwóch fazach: faza intensywna i faza dojrzewania. Proces poprzedza przygotowanie wsadu. Natomiast finalnie prowadzone jest uszlachetnianie produktu kompostowania polegające na jego przesiewaniu.

1. Przyjęcie odpadów na teren Zakładu – etap wspólny dla wszystkich wariantów eksploatacyjnych.

Odpady przeznaczone do przetworzenia przyjmowane są przez pracowników Zakładu. Każda dostawa odpadów przeznaczonych do przetwarzania podlega kontroli przez obsługę obiektu. Kontrola polega na ustaleniu ilości przyjmowanych odpadów oraz sprawdzeniu zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadu. Przyjęcie odpadów do Zakładu jest potwierdzane na dokumentach przekazania odpadu.

2. Przygotowanie materiału wejściowego – etap wspólny dla wszystkich wariantów eksploatacyjnych.

Materiał wejściowy: osady ściekowe, selektywnie zbierane odpady ulegające biodegradacji, zrębka, słoma i inne są przyjmowane na teren Zakładu i kierowane do hali technologicznej. W zależności od sytuacji rynkowej ww. materiały są kupowane jako produkty (np. słoma od rolników, zrębka) lub odbierane jako odpady.

Materiał strukturalny jest materiałem zawracanym w procesie – po odsianiu w końcowej fazie dojrzewania kompostu. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania jest prowadzone luzem w pryzmach, formowanych wewnątrz hali technologicznej.

W przypadku przyjęcia tego samego rodzaju odpadów z kilku źródeł następuje wstępne mieszanie mające na celu uśrednienie materiału.

Następnie materiały są mieszane według ustalonych proporcji ładowarkami kołowymi (w hali, gdzie następuje również magazynowanie przyjętych odpadów). Ilość przygotowywanej na bieżąco mieszanki odpowiada ilości potrzebnej do zapełnienia jednego reaktora. Materiały wymagające rozdrobnienia są fragmentowane z użyciem rozdrabniacza przed zmieszaniem ich z innymi materiałami. Opcjonalnie materiał strukturalny np. słoma, zrębka lub odpady zielone mogą być zraszane przed wymieszaniem w celu zapobiegania pyleniu lub przyspieszenia zainicjowania procesu. Do zraszania stosowane są odcieki z reaktorów lub woda z ujęcia wód podziemnych. Zwilżanie materiału strukturalnego odbywa się poprzez polewanie z węży bezpośrednio na pryzmę materiału strukturalnego. Gotowa mieszanka wsadowa jest ładowana za pomocą ładowarki oraz systemu taśmociągów i maszyny przyzmużającej do miejsca docelowego przetwarzania, tj. do bioreaktorów zamkniętych znajdujących się w hali (budynku technologicznym).

3. Przebieg fazy intensywnej

Kompostowanie prowadzone jest w 11 bioreaktorach z blachy kwasoodpornej. Proces intensywnego kompostowania trwa około 2 tygodni, w trakcie procesu następuje rozkład związków wielkocząsteczkowych oraz ich utlenianie z wydzielaniem dwutlenku węgla, wody i amoniaku.

Reaktory są wyposażone w podposadzkowy system napowietrzania, powietrze jest wtłaczane wentylatorami nawiewnymi (po jednym na każdy reaktor).

W trakcie procesu mierzona jest temperatura wsadu i zawartość tlenu. Po okresie około 3 dni od załadunku mieszanka wsadowa osiąga temperaturę około 70 stopni.

Podczas wzrostu temperatur zapotrzebowanie na tlen jest bardzo duże, dlatego wentylator pracuje w trybie ciągłym. Po osiągnięciu 70 stopni zapotrzebowanie na tlen spada. Dzięki temu wentylator może pracować w interwale, a częstotliwość jego załączania jest dostosowana do potrzeby utrzymania temperatury. Ilość tlenu można regulować także poprzez stopień otwarcia klap świeżego powietrza.

Część powietrza jest poddana recyrkulacji, a nadmiar odprowadzony jest kanałem do systemu dwustopniowego oczyszczania powietrza wychodzącego (płuczka, biofiltr).

Parametry takie jak temperatura, wydajność wentylatora, otwarcie klap świeżego powietrza monitorowane są w sposób ciągły za pomocą czujników pomiarowych. Całość procesu jest sterowana automatycznie poprzez specjalny program komputerowy.

W czasie intensywnego kompostowania, materiał może wymagać mechanicznego przerzucenia celem rozluźnienia struktury. Przerzucenia dokonuje się poprzez rozładowanie reaktora i załadunek kolejnego z użyciem systemu „walking floor” – ruchomej podłogi. Operacja wykonywana jest w obrębie zamkniętej hali technologicznej.

Ponadto, zwłaszcza w pierwszych dniach trwania procesu – w okresie największego wzrostu temperatury może zachodzić konieczność zraszania wsadu. Generalnie, w trakcie całego kompostowania możliwa jest konieczność uzupełniania straty wilgoci.

W ostatnim tygodniu dojrzewania materiał należy podsuszyć tak, aby łatwo się dawał przesiewać (do zawartości ok. 35-50% H₂O). Zraszanie jest prowadzone z użyciem odcieków z przetwarzanych odpadów lub czystej wody.

Dzięki osiąganym temperaturze zachodzi higienizacja wsadu. W masie poddawanej procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych aktywne są różne typy mikroorganizmów. W pierwszej fazie proces zdominowany jest przez organizmy mezofilne (faza ta w znacznej mierze decyduje o efektywności higienizacji materiałów w procesie kompostowania). Proces ten zależy przede wszystkim od osiąganym maksymalnej temperatury materiału, czasu jego utrzymywania oraz warunków homogenizacji całej masy. Poziom temperatury i czas utrzymania wysokiej temperatury materiału decydują o realizacji podstawowego celu stabilizacji materiału – zniszczenia organizmów chorobotwórczych (organizmy patogenne), które powodować mogą zagrożenie dla zdrowia ludzi. W trakcie procesu, w wyniku przemian biochemicznych związków organicznych, uwalniane są produkty przemian, głównie woda, dwutlenek węgla i będący głównym źródłem uciążliwości zapachowej amoniak. Po zakończeniu fazy intensywnej materiał jest kierowany do reaktorów żelbetonowych (wariant 1) lub na pryzmy formowane na utwardzonym placu (wariant 2), gdzie przebiega II faza procesu – faza dojrzewania.

Po zakończeniu fazy intensywnej spada gęstość materiału do około 0,4-0,6 Mg/m³ oraz spada wilgotność – do poziomu 55-65%.

4. Przebieg fazy dojrzewania

Materiał po intensywnym kompostowaniu jest kierowany z reaktorów – tuneli – znajdujących się w hali (budynku technologicznym) do reaktorów betonowych (wariant 1) lub na plac dojrzewania (wariant 2) w celu przeprowadzenia fazy dojrzewania.

Dojrzewanie trwa średnio 2 – 4 tygodni lub dłużej. W tym czasie mieszanka jest przerzucana ładowarką i maszyną przyzującą lub przerzucarką bramową. W reaktorach betonowych/na placu formowane są przyzmy z kompostem.

Parametry określone w reaktorach to temperatura mierzona za pomocą sond pomiarowych podłączonych do komputerowego systemu sterującego. Temperatura w trakcie dojrzewania wynosi około 40-60 stopni.

Wentylatory (każda komora wyposażona jest w wentylator) pracują w interwale, a częstotliwość ich załączania zależy od temperatury.

Faza dojrzewania przebiega generalnie dwuetapowo: w pierwszych dniach następuje rozkład związków wielkocząsteczkowych oraz ich utlenianie z wydzielaniem dwutlenku węgla, wody i amoniaku, w drugim etapie następuje utlenianie mineralnych produktów biodegradacji. Faza ta charakteryzuje się spadkiem temperatury, przekształceniami trudno rozkładających się związków (ligniny, tłuszczów, wosków, żywicy) przez mezofilne bakterie i grzyby. W tej fazie zaobserwować można wyraźne zmniejszenie objętości odpadów i dalsze wychładzanie materiału.

Na końcu dojrzewania temperatura przyzmy samoczynnie spada do 40-45°C lub mniej. Jest to koniec procesu dojrzewania.

Po zakończeniu całego procesu powstaje organiczny środek poprawiający właściwości gleby charakteryzujący się parametrami określonymi w decyzji pozwalający na wprowadzanie do obrotu. W sytuacji, w której gotowy produkt nie osiągnie wymaganych parametrów wytworzony materiał będzie zawracany do procesu lub jest klasyfikowany jako odpad 19 05 03, który jest przekazywany uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Magazynowanie gotowego produktu jest prowadzone w przyzmach, formowanych z użyciem maszyn (ładowarki) na wyznaczonym placu magazynowania gotowego produktu.

W zależności od rodzaju przetwarzanego materiału, stosowanego materiału strukturalnego, wymogów odbiorców, gotowy kompost jest przesiewany, a odzyskany w ten sposób materiał strukturalny (nieprzekompostowane fragmenty gałęzi, zrębki) kierowany jest do powtórnego wykorzystania jako materiał strukturalny oraz zaczyn mikroorganizmów dla kolejnej rozpoczynanej partii kompostowanych odpadów.

5. Przesiewanie kompostu – etap wspólny dla wszystkich wariantów eksploatacyjnych

Po zakończeniu procesu dojrzewania gotowy produkt podlega afinacji, tj. przesiewaniu.

Ww. proces jest prowadzony jako nierozłączna część procesu R3. W tym celu wykorzystywany jest przesiewacz. Przesiany kompost – frakcja podsitowa – trafia na plac stanowiący magazyn wyrobów gotowych, skąd podlega dystrybucji. Frakcja nadsitowa jest zawracana do procesu jako materiał strukturalny. Odsiana zrębka magazynowana jest w wyznaczonym miejscu utwardzanego placu w sąsiedztwie hali magazynowania i przygotowania odpadów do przetwarzania lub na placu gotowego produktu.

6. Oczyszczanie powietrza poprocesowego

Na potrzebę oczyszczania gazów odlotowych z hali z bioreaktorami, w której znajdują się reaktory – tunele – jeden z reaktorów jest wyposażony w złożo biologicznie czynne, celem skierowania przez nie powietrza poprocesowego i oczyszczenia przede wszystkim z substancji złowonnych. Biofiltr jest poprzedzony filtrem wodnym – tzw. płuczką. Układ wentylacji, na bieżąco utrzymuje wewnątrz podciśnienie zapobiegając w ten sposób emisji substancji zapachowo-czynnych na zewnątrz hali.

Złożo biologicznie czynne składa się z kory iglastej lub liściastej, zrębków iglastych/liściastych, karpiny z drzew liściastych i iglastych, itp. Biofiltracja powietrza zapewnia biologiczny rozkład wszystkich gazowych substancji i odorantów (substancji aktywnych zapachowo) powstających w halach i reaktorach. Układ ujmowania i oczyszczania powietrza jest doposażony w płuczkę, mającą na celu redukcję amoniaku. Jednocześnie redukowana jest zawartość pyłu w powietrzu poprocesowym.

Hala przyjęcia i magazynowania odpadów także wyposażona jest w system ujmowania i oczyszczania powietrza z zastosowaniem biofiltra.

2. Pkt I.6.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Miejsce emisji	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość	Średnica	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura gazów odlotowych		
				[m]	[m]	[m/s]	[K]		
E1	Hala technologiczna z reaktorami	Wylot za systemem redukcji emisji	Emitor pionowy zadaszony	9,0	0,7 x 0,7	0,0	293	8760	- 2 ustawione szeregowo płuczki kwaśne - Filtr biologiczny
E2	Hala przyjęcia i magazynowania odpadów	Wylot za biofiltrem	Emitor pionowy, zadaszony	4,5	0,5 x 0,5	0,0	293	8760	- Filtr biologiczny

3. W pkt I.6.3.1.1. ww. decyzji, w sekcji „Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów” zastępuje się odpad o kodzie 19 05 02 odpadem o kodzie 19 05 03, zatem ta część tabeli otrzymuje brzmienie:

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100 000 ,00	Materiał po procesie kompostowania, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpady w postaci stałej. Odpady nie powodują uciążliwości zapachowych, są to cząstki materii organicznej, które nie ulegają spontanicznym procesom rozkładu, o różnym stopniu rozdrobnienia. Odpady te nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

4. W pkt I.6.3.1.2. ww. decyzji, w sekcji „Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów” zastępuje się odpad o kodzie 19 05 02 odpadem o kodzie 19 05 03, zatem ta część tabeli otrzymuje brzmienie:

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		Odpady magazynowane luzem, w uporządkowanych przyzmacach, na utwardzonym, skanalizowanym placu gotowego produktu (plac nr V – zgodnie z operatem przeciwpożarowym). Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

5. Do pkt I.6.3.1 ww. decyzji dodaje się podpunkt I.6.3.1.4, o następującym brzmieniu:

6.3.1.4. Uszczegółowienie sposobu magazynowania odpadu o kodzie 19 05 03, produktu i odsianej zrębki

- a. Miejscem magazynowania odpadu o kodzie 19 05 03 jest wyposażony w opaskę odprowadzającą odcieki do zewnętrznego bezodpływowego zbiornika odcieków plac magazynowy gotowego produktu (zgodnie z operatem przeciwpożarowym plac nr V). Miejsce to jest wykorzystywane także do magazynowania produktu oraz odsianej zrębki, zwracanej do procesu kompostowania.
- b. Magazynowanie każdej z wymienionej frakcji odbywa się w sposób selektywny, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach placu magazynowania, co uniemożliwia ich zmieszanie oraz zgodność z art. 19 ustawy o odpadach oraz rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- c. **Przyzmy odpadu o kodzie 19 05 03** należy formować w sposób oddzielny od gotowego produktu oraz od odsianej zrębki.

- d. **Odsiana zrębka** (niebędąca odpadem, lecz odzyskanym surowcem) magazynowana jest w wyznaczonych miejscach – na utwardzonym placu magazynowania gotowego produktu i/lub w sąsiedztwie hali magazynowania odpadów i przygotowania odpadów do przetwarzania, również luzem w uporządkowanych pryzmach, oddzielnie od odpadów i gotowego produktu.
- e. **Gotowy produkt** magazynowany jest w pryzmach na wyznaczonym placu magazynowania gotowego produktu, oddzielnie od odpadów i odsianej zrębki.
- f. Oznaczenie sektorów/pryzm powinno być czytelne i jednoznaczne, umożliwiające organom kontroli weryfikację poszczególnych miejsc.
- g. Pryzmy należy formować w sposób zorganizowany, ograniczający powierzchnię narażoną na działanie wiatru. Magazynować odpady w taki sposób by cząstki odpadu o kodzie 19 05 03 nie były nawiewane na inne pryzmy frakcji niestanowiących odpadów. W przypadku wystąpień silnych wiatrów lub innych niekorzystnych warunków atmosferycznych należy odpowiednio formować pryzmy ograniczając także wysokość ich magazynowania i czasowe przykrycie (np. membranami).

6. Pkt I.6.3.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	130 000,00
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	130 000,00
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	130 000,00
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	130 000,00
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	130 000,00
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	130 000,00
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	130 000,00
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	130 000,00
11.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	130 000,00
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	130 000,00
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	130 000,00
15.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
16.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	70 000,00
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
18.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	130 000,00
20.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	130 000,00
22.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
23.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	130 000,00
24.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	130 000,00
25.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
26.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	130 000,00
27.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
28.	03 01 01	Odpady z kory i drewna	130 000,00
29.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	130 000,00
30.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	70 000,00
31.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	130 000,00
33.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	130 000,00
34.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury	130 000,00
35.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok	130 000,00
36.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	70 000,00
37.	03 03 99	Inne niewymienione odpady (Odpady pochodzące z procesów przetwarzania makulatury, masy włóknistej (pęczki włókien, piasek, wybraki produkcyjne powstające w maszynie produkcyjnej)	130 000,00
38.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	130 000,00
39.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	130 000,00
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	130 000,00
41.	15 01 03	Opakowania z drewna	130 000,00
42.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	130 000,00
43.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	130 000,00
44.	17 01 01	Drewno	130 000,00
45.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	60 000,00
46.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	60 000,00
47.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	60 000,00
48.	19 01 99	Inne niewymienione odpady 130	130 000,00
49.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	130 000,00
50.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - odpad przeznaczony do przetwarzania w procesie kompostowania	130 000,00
51.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	130 000,00
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	70 000,00
53.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	70 000,00
54.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków	70 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
		przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	
55.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	130 000,00
56.	19 12 01	Papier i tektura	130 000,00
57.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	130 000,00
58.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	130 000,00
59.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	130 000,00
60.	20 03 02	Odpady z targowisk	130 000,00
łącznie nie więcej niż 130 000,00 Mg/rok			

7. W pkt I.6.3.2.4. ww. decyzji (Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów) wykreśla się podpunkt d. ze względu na fakt, iż plac dojrzewania został doposażony w zadaszenie.

8. Podpunkty a i b w pkt I.6.3.2.5. ww. decyzji otrzymują brzmienie (dotyczy magazynowania odpadów przetwarzanych):

a. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przetwarzanych

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie R3 i R13 magazynowane są w uporządkowanych przyrmach wewnątrz zamkniętej hali magazynowej wyposażonej w bramy szybkie oraz w system ujmowania i oczyszczania powietrza, w szczególności zgodnie z wymogami § 12 ust. 2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg/rok) oraz w tym samym czasie (Mg)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	356,00	130 000,00
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	356,00	130 000,00
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	356,00	130 000,00
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	356,00	130 000,00
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	356,00	130 000,00
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	356,00	130 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	356,00	130 000,00
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00	70 000,00
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	356,00	130 000,00
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	356,00	130 000,00
11.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00	70 000,00
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	356,00	130 000,00
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	356,00	130 000,00
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	356,00	130 000,00
15.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	356,00	130 000,00
16.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	356,00	70 000,00
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00	70 000,00
18.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	356,00	130 000,00
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	356,00	130 000,00
20.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00	70 000,00
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	356,00	130 000,00
22.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	356,00	130 000,00
23.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	356,00	130 000,00
24.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	356,00	130 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
25.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00	70 000,00
26.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	356,00	130 000,00
27.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	356,00	130 000,00
28.	03 01 01	Odpady z kory i drewna	356,00	130 000,00
29.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	356,00	130 000,00
30.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	356,00	70 000,00
31.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	356,00	130 000,00
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	356,00	130 000,00
33.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	356,00	130 000,00
34.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury	356,00	130 000,00
35.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok	356,00	130 000,00
36.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	356,00	70 000,00
37.	03 03 99	Inne niewymienione odpady (Odpady pochodzące z procesów przetwarzania makulatury, masy włóknistej (pęczki włókien, piasek, wybraki produkcyjne powstające w maszynie produkcyjnej))	356,00	130 000,00
38.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	356,00	130 000,00
39.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	356,00	130 000,00
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	356,00	130 000,00
41.	15 01 03	Opakowania z drewna	356,00	130 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
42.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	356,00	130 000,00
43.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	356,00	130 000,00
44.	17 01 01	Drewno	356,00	130 000,00
45.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	356,00	60 000,00
46.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	356,00	60 000,00
47.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	356,00	60 000,00
48.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	356,00	130 000,00
49.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	356,00	130 000,00
50.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - odpad przeznaczony do przetwarzania w procesie kompostowania	356,00	130 000,00
51.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	356,00	130 000,00
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	356,00	70 000,00
53.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	356,00	70 000,00
54.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	356,00	70 000,00
55.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	356,00	130 000,00
56.	19 12 01	Papier i tektura	356,00	130 000,00
57.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	356,00	130 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
58.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	356,00	130 000,00
59.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	356,00	130 000,00
60.	20 03 02	Odpady z targowisk	356,00	130 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]				356,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]				130 000,00

9. W punkcie I.6.3.2. dodaje się podpunkt I.6.3.2.6. o następującym brzmieniu:

6.3.2.6. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów na skutek poddania ich odzyskowi.

Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów zostały wyszczególnione w pkt I.6.3.2.1. Rodzaje odpadów zostały także wskazane w decyzjach Ministra i Rozwoju Wsi, pozwalających na wprowadzanie produktu do obrotu.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

- a. Wynikiem procesu odzysku jest produkt, tj. środek poprawiający właściwości gleby, określony w posiadanych przez Spółkę decyzjach Ministra i Rozwoju Wsi.
- b. Kryteria jakościowe dla środków poprawiających właściwości gleby zostały uregulowane m.in. w przepisach ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r, poz.105). Zakładane kryteria jakościowe, jakie powinien spełniać wytwarzany środek poprawiający właściwości gleby są odpowiednio doprecyzowane w stosownych decyzjach Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi wydanych dla Spółki, uprawniających do wprowadzania do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby. Zawartość makroskładników nawozowych w środku poprawiającym właściwości gleby wynikających z posiadanych przez Spółkę decyzji to m.in. azot ogólny (N), fosfor (w przeliczeniu na P_2O_5), potas (w przeliczeniu na K_2O), zawartość substancji organicznej oraz wartość pH.

- c. Otrzymywane partie środka poprawiającego właściwości gleby przewidziane do wprowadzenia do obrotu są poddawane okresowym badaniom laboratoryjnym celem weryfikacji parametrów jakościowych – 1x/kwartał. Wymagania jakościowe uważa się za spełnione, jeżeli będą potwierdzone badaniami laboratoryjnymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w zezwoleniu na wprowadzenie do obrotu środka poprawiającego właściwości gleby wydanego przez ministra właściwego do spraw rolnictwa. Z przeprowadzonych badań próbek należy sporządzić protokół.
- d. Wymagania dotyczące oceny zgodności z warunkami utraty statusu odpadów.
- e. Wytwórca środka poprawiającego właściwości gleby potwierdzi spełnienie warunków utraty statusu odpadów, sporządzając dla każdej partii środka wprowadzanego do obrotu oświadczenie o zgodności z warunkami utraty statusu odpadów.
- f. Przedmiot lub substancje, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów, o których mowa powyżej, należy traktować jako odpady.

10. Punkt I.6.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla instalacji biologicznego przetwarzania odpadów będącej przedmiotem decyzji określono na podstawie zapisów operatu przeciwpożarowego, opracowanego w lipcu 2025 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W szczególności stanowią je:

1. Odpady należy magazynować zgodnie z zapisami pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.
2. Hala przyjmowania i magazynowania odpadów – gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy 1000 MJ/m². Budynek stanowi jedną strefę pożarową - strefa III.
3. Plac gotowego produktu to strefa XI zagrożenia pożarowego składająca się z dwóch placów, gdzie magazynowane są gotowe surowce lub odpady posiadające właściwości niepalne, ze względu na zawartość wody powyżej 60%. Wysokość magazynowania odpadów do 4 m.
4. Zakazuje się magazynowania odpadów w stosach, przyzmach przekraczających wysokość 4 m.
5. Zakazuje się magazynowania odpadów na placach magazynowych w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki oraz 7,5 m od sąsiedniej działki budowlanej.
6. Zakazuje się magazynowania odpadów palnych w sekcjach przekraczających powierzchnię 400 m². Sekcje magazynowe należy oddzielić między sobą ścianami separacyjnymi lub pasami wolnego terenu o szerokości co najmniej:
 - 2 m – w przypadku magazynowania odpadów w kontenerach stalowych o pojemności do 40 m³, ze ścianami pełnymi, wykonanymi z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowania odpadów nie przekracza krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi bocznych kontenera,
 - 5 m – w pozostałych przypadkach.

7. W przypadku magazynowania w sekcji magazynowej całych lub rozdrobnionych opon poza kontenerami stalowymi, do jej oddzielenia od innych sekcji magazynowych stosuje się wyłącznie pasy wolnego terenu.
8. W pasie wolnego terenu pomiędzy sekcjami magazynowymi niezawierającymi całych lub rozdrobnionych opon dopuszcza się magazynowanie odpadów niepalnych.
9. Zakłada się następujące odległości sekcji magazynowych z odpadami:
 - przewiduje się rozpiętość sekcji magazynowej „L” do 20 m,
 - przewiduje się wysokość sekcji magazynowej „H” do 4 m,
 - zakłada się, że kąt nachylenia płaszczyzny ograniczającej boczną powierzchnię sekcji magazynowej względem powierzchni terenu jest nie większy niż 60° i większy niż 45° ,
 - do obliczeń wyznaczono współczynnik redukcyjny 0,87,
 - odległość między sekcjami w jednej strefie nie powinna być mniejsza niż 5 m,
 - odległość strefy pożarowej odpadów od sąsiednich budynków, analizując rozpiętość sekcji magazynowej od strony budynku nie powinna być mniejsza niż 12,5 m.Powyższe odległości nie muszą być zachowane w przypadku zastosowania ścian oddzielenia przeciwpożarowego wykonanych z materiałów niepalnych posiadających parametry:
 - REI 120-M lub REI 240 – dla ścian oddzielających strefę pożarową z odpadami stałymi od sąsiednich budynków,
 - REI 120 – dla ścian separacyjnych pomiędzy sekcjami magazynowymi.
10. Ściany oddzielania przeciwpożarowego oddzielające strefy pożarowe z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkami oraz ściany separacyjne pomiędzy sekcjami magazynowymi powinny posiadać wysokość o co najmniej 1 m wyższą niż maksymalna wysokość magazynowych odpadów oraz być wysunięte co najmniej o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów.
11. Rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsc jej załadunku nie może przekraczać:
 - 20 m – w przypadku zapewnienia dostępności do sekcji magazynowej z co najmniej dwóch jej przeciwległych boków,
 - 10 m – w pozostałych przypadkach.
12. W sekcji magazynowej całe lub rozdrobnione opony magazynuje się:
 - w zabezpieczonych przed osunięciem stosach lub pryzmach o powierzchni nie większej niż 60 m^2 lub,
 - w kontenerach stalowych.
13. Stosy lub pryzmy z całymi lub rozdrobnionymi oponami należy oddzielić między sobą pasami wolnej przestrzeni lub terenami o szerokości co najmniej 3 m.
14. Zapewnić trwałe oznakowanie granic sekcji magazynowych odpadów, jeśli nie jest to ściana.
15. Dla magazynowania olejów zapewnić sorbent neutralizujący rozlany olej.
16. Stwierdzono, iż większość magazynowanych odpadów jest niepalna lub masa całkowitych odpadów palnych nie przekroczy 50 Mg lub kubatura magazynowanych odpadów nie przekroczy 200 m^3 .
17. Zgodnie z § 5 ust. 3 pkt 1 rozporządzenia w Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji

z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296), łączna objętość lub masa zgromadzonych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie nie przekracza odpowiednio 200 m³ lub 50 Mg, więc zapisy tego rozporządzenia nie stosuje się w przypadku Zakładu w m. Nowa Wiśniewka.

18. Powyższy zapis również dotyczy odpadów o właściwościach niepalnych
19. Należy zapewnić sprzęt gaśniczy, o którym mowa w punkcie 10 operatu przeciwpożarowego.
20. Należy oznakować miejsce lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego.
21. Należy dokonać aktualizacji instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.
22. Należy zapewnić przeszkolenie pracowników w zakresie przepisów przeciwpożarowych
23. Teren Zakładu powinien posiadać ogrodzenie i powinien być monitorowany, w szczególności miejsca magazynowania odpadów.
24. Zapewnić oznakowanie na terenie, gdzie są magazynowane palne odpady i w obiektach Zakładu zakazem objąć używanie ognia otwartego i palenie tytoniu.
25. Zapewnić wymagania w zakresie magazynowania odpadów zgodnie z wytycznymi zawartymi w punkcie 7 operatu przeciwpożarowego.
26. Zabronić w odległości mniejszej niż 5 m od budynków i placów magazynowych prowadzenia prac z zużyciem otwartego ognia.
27. Utrzymywać urządzenia przeciwpożarowe i sprzęt gaśniczy w pełnej sprawności technicznej i poddawać przeglądom nie rzadziej niż 1 raz w roku, tj. hydranty instalacji hydrantowej, hydranty sieci hydrantowej, wyłączniki przeciwpożarowe prądu, punkt czerpalny wody ze zbiornika przeciwpożarowego.
28. Zapewnić ciągłe utrzymywanie wyznaczonej ilości wody 695 m³ w zbiorniku wodnym przeciwpożarowym.
29. Zapewnić punkt czerpania wody ze zbiornika przeciwpożarowego.
30. Granica sekcji magazynowej odpadów inna niż ściana, powinna być trwale oznakowana.

11. Punkt I.6.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	HW-1	Wentylatory nawiewne bioreaktorów betonowych – 9 szt.	16	8
2.	HW-1	Wentylator wywiewny przed biofiltrem hali magazynowania odpadów i przygotowania odpadów	16	8
3.	HB-11	Wentylatory napowietrzania bioreaktorów w hali technologicznej – 11 szt.	16	8

L.p.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
4.	HB-12	Wentylatory systemu redukcji emisji (przed płuczkami) – 4 szt.	16	8
5.	-	Ładowarki	8	-
6.	-	Sito mobilne	8	-
7.	-	Rozdrabniacz gałęzi	8	-
8.	-	Przerzucarka bramowa	8	-

12. Punkt II. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II. Zastrzec, że instalację należy doposażyć w nową halę na placu mieszania odpadów i materiału strukturalnego (wyposażoną w co najmniej: systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe i bramy szybkie) – w terminie 6 miesięcy od momentu uzyskania niezbędnej dokumentacji do realizacji inwestycji.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 9.06.2023 r., udzielającej MYCELA S. A., Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), zlokalizowanej w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.11.2025 z dnia 18.06.2025 r., pozostają bez zmian.

III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa

Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 9.06.2023 r., udzielającą MYCELA S. A., Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), zlokalizowanej w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.11.2025 z dnia 18.06.2025 r.

UZASADNIENIE

W dniu 11.12.2024 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek MYCELA S. A., Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 9.06.2023 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia), zlokalizowanej w m. Nowa Wiśniewka 18, 77-411 Stara Wiśniewka, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.11.2025 z dnia 18.06.2025 r. (zmiana w zakresie Prowadzącego instalację -Terlan Sp. z o.o.).

W toku postępowania wpłynęło pełnomocnictwo udzielone dla Marty Bielawskiej.

W toku postępowania Prowadzący instalację został przejęty przez Terlan sp. z o.o., który następnie przekształcił się w spółkę akcyjną Terlan S.A. Spółka przejmująca oraz spółka przekształcona, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 15 września 2000 r. – Kodeks spółek handlowych (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 18 ze zm.), wstąpiły w ogół praw i obowiązków przysługujących spółce przejętej, a także spółce przekształcanej. Powyższe pozwoliło na kontynuowanie postępowania wszczętego wnioskiem MYCELA S.A.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Wniosek, wskutek wezwań tutejszego Organu, parokrotnie był uzupełniany. Uzupełnienia wpłynęły w dniach: 11.03.2025 r., 25.06.2025 r., 13.10.2025 r.

Natomiast w dniu 26.08.2025 r. Wnioskodawca reprezentowany przez pełnomocnika przedłożył także zaktualizowany operat przeciwpożarowy, uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie.

Spółka posiada tytuł prawny do instalacji w formie użytkowania wieczystego. Na tę okoliczność przedłożono wydruk z księgi wieczystej.

Wniosek został przedłożony m.in. w wyniku doposażenia instalacji w zadaszenie placu dojrzewania materiału po procesie kompostowania, wyposażenia hali przyjmowania i magazynowania odpadów w bramy szybkie oraz skanalizowania placu magazynowego gotowego produktu, tj. wyposażono go w opaskę doprowadzającą odcieki do zbiornika bezodpływowego.

Ponadto, instalacja została rozbudowana w następujący sposób: do 6 bioreaktorów betonowych dobudowano kolejne 3 bioreaktory. Powstała w ten sposób instalacja wyposażona jest 9 sztuk bioreaktorów, w których wszystkie są zadaszone.

Od czasu uzyskania pozwolenia zintegrowanego zdiagnozowano konieczność magazynowania odsianej zrębki (poza halą przyjęcia odpadów). W zależności od przetwarzanych odpadów, stosowanego materiału strukturalnego, wymogów odbiorców, materiał po kompostowaniu jest przesiewany, a odzyskany w ten sposób nieprzekompostowany materiał strukturalny – frakcja nadsitowa – w postaci fragmentów gałęzi i zrębek kierowany jest do powtórnego wykorzystania jako materiał strukturalny oraz zaczyn mikroorganizmów dla kolejnej rozpoczynanej partii kompostowanych odpadów. Ww. odsiana zrębka, z uwagi na to, iż nie jest przekazywana innym odbiorcom, nie stanowi odpadu. Ze względów technologiczno-organizacyjnych uznano, iż zrębka będzie magazynowana na terenie Zakładu. Powyższe rozwiązanie jest czasowe, gdyż po wybudowaniu nowej hali, odsiana zrębka będzie docelowo w niej magazynowana.

W ramach prowadzonego procesu przetwarzania odpadów wytwarzany jest produkt w postaci certyfikowanego środka poprawiającego właściwości gleby. W pierwotnym założeniu każdorazowo materiał, który nie spełnia wymagań dla produktu, miał być zwracany do ponownego kompostowania.

W ramach kompleksowego audytu prowadzenia instalacji i zapotrzebowania rynkowego ustalono możliwość kwalifikowania kompostu jako odpad o kodzie 19 05 03 i jego przekazywanie uprawnionym odbiorcom, co wpłynie na moce przerobowe bioreaktorów związane z koniecznością zwracania do procesu, zatem wniosek objął także aktualizację listy wytwarzanych odpadów. Ponadto, rozszerzono asortyment przetwarzanych odpadów o kody: 20 02 01 oraz 20 03 02.

Na powyższą okoliczność Wnioskodawca przedłożył decyzję Wójta Gminy Zakrzewo o środowiskowych uwarunkowaniach znak: BZP.6220.1.2024 z dnia 13 marca 2025 r., stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i ustalającej środowiskowe uwarunkowania dotyczące rozszerzenia asortymentu przetwarzanych odpadów. Decyzji takiej nie wymagała budowa wiaty nad utwardzonym placem, na dowód czego Wnioskodawca do wniosku załączył decyzję Wójta Gminy Zakrzewo umarzającą postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia związanego z budową ww. wiaty.

Trzy nowe bioreaktory zostały zrealizowane na podstawie pozwolenia na budowę uzyskanego decyzją Starosty Złotowskiego znak: AB. 767403.141.20214 z dnia 1.10.2014 r. oraz projektu budowlanego „Budowa placów utwardzonych z murem oporowym, zbiornika na ścieki technologiczne, silosów do kompostu oraz kontenera technicznego wraz infrastrukturą techniczną”. Ww. dokumenty obejmowały 9 bioreaktorów jako etapowanie inwestycji, tj. najpierw wybudowano 6 bioreaktorów, a następnie 3 kolejne bioreaktory.

Prowadzący instalację posiada decyzję Wójta Gminy Zakrzewo znak: IPZ.6730.5.2014 z dnia 15.04.2014 r. o warunkach zabudowy dla inwestycji polegającej na budowie placów utwardzonych z murem oporowym, zbiornika na ścieki technologiczne, silosów do kompostu oraz rozbudowie istniejącej hali o tunele kompostowe w istniejącym zakładzie produkcji kompostu, przewidzianej do realizacji w Nowej Wiśniewce, na podstawie której wydano ww. pozwolenie na budowę.

Mając powyższe na uwadze, nie stwierdzono również konieczności załączenia nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w związku z dobudowaniem w instalacji 3 bioreaktorów. Wniosek nie jest związany ze zmianą technologii przetwarzania odpadów. Wydajność instalacji jest taka sama jak w decyzji źródłowej. Zatem, uznano, iż zakres ww. zmian nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa. Przedmiotową zmianę uznano jednak za istotną zmianę zezwolenia na przetwarzanie odpadów (uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym), w rozumieniu art. 41a. ust. 6 ustawy o odpadach.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego. Wnioskodawca jest jedyną Stroną przedmiotowego postępowania.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.30.2024 z dnia 17.10.2025 r., zwrócił się do Wójta Gminy Zakrzewo, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Postanowieniem znak: GKM.6234.1.2025 z dnia 3.11.2025 r., Wójt Gminy Zakrzewo, pozytywnie zaopiniował wniosek.

Stosownie do art. 41a ust. 1, ust. 2 i ust. 6 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-IV.7222.30.2024 z dnia 17.10.2025 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. Natomiast zgodnie z art. 183c ust. 1 i ust. 2 w zw. z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismem znak: DSK-IV.7222.30.2024 z dnia 17.10.2025 r. – skierował do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie, wniosek o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki. Po przeprowadzeniu kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak: PDI.7023.240.2025.MD z dnia 23.12.2025 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie, postanowieniem znak: PR.5268.10.2025.6. z dnia 5.11.2025 r., wydał także opinię pozytywną. Zmiany uwzględnione w decyzji nie wpłynęły na największą masę magazynowanych odpadów w hali przyjęcia i magazynowania odpadów. W związku z czym nie zaszła konieczność zmiany wysokości ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, które jest utrzymywane w postaci depozytu wpłaconego przez Wnioskodawcę w dniu 2.01.2023 r. wskutek postanowienia Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7222.20.2021 z dnia 13.12.2022 r. Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Wnioskodawcę o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. We wskazanym w zawiadomieniu terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski. Mając na uwadze doposażenie instalacji oraz kwestię wytwarzania odsianej zrzębki, zaszła konieczność zmiany punktu I.1.1. pozwolenia zintegrowanego, zawierającego opis instalacji oraz punktu I.1.2. związanego z charakterystyką stosowanej technologii i opis procesu produkcyjnego. Punktem tym celem przejrzystości decyzji nadano nowe brzmienie. Zmiana pozwolenia w zakresie emisji do powietrza związana jest z przebudową emitorów. W związku z powyższym zaktualizowano zapisy w pkt I.6.1.2. ww. decyzji. Z uwagi na zmianę parametrów emitorów (przewodów kominowych za systemami oczyszczania powietrza) przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, z których wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., poz. 87). Z przedłożonych przez Prowadzącego instalację w dniu 02.04.2025 r. wyników pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza (uwzględniających parametry emitorów po przebudowie) wynika, że nie są przekraczane graniczne wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku określone w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, a także dopuszczalna wielkość emisji siarkowodoru określona w pozwoleniu zintegrowanym.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

W zakresie gospodarki odpadami zmieniono punkt dotyczący rodzaju wytwarzanych odpadów, wskutek wytwarzania odpadu 19 05 03 (i wykreślenia odpadu o kodzie 19 05 02).

Doprecyzowano w pozwoleniu zintegrowanym sposób magazynowania tego odpadu (dodano pkt I.6.3.1.4.). W związku z tym, iż odpad ten magazynowany jest na terenie placu gotowego produktu, wykorzystywanego do magazynowania także materiałów niestanowiących odpadów, uszczegółowiono sposób ich magazynowania m.in. z uwagi na zapis art. 15 ustawy o odpadach (zakaz łącznego magazynowania odpadów i przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów, a także magazynowania przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów). Zatem Wnioskodawca zobowiązany jest do przestrzegania zasad wydzielania strefy na terenie placów magazynowych, aby odpady nie mieszały się z produktami/materiałami.

Mając na uwadze, iż rozszerzono asortyment przetwarzania odpadów o kodzie 20 02 01 i 20 03 02, zmieniono pkt I.6.3.2.1. wskazujący na rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz podpunkty a i b w pkt I.6.3.2.5. dotyczącym sposobu i miejsc magazynowania odpadów oraz zawierającym maksymalne masy magazynowanych odpadów w danej chwili i w okresie roku.

W wyniku prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów docelowo powstawać będzie materiał o charakterze nawozowym (środek poprawiający właściwości gleby), zatem w przedmiotowej decyzji doprecyzowano kwestię warunków utraty statusu odpadu, dodając do pozwolenia zintegrowanego pkt I.6.3.2.6.

W pkt 6.3.3. zaktualizowano zapisy zgodnie z nowym operatem przeciwpożarowym, opracowanym w lipcu 2025 r.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich magazynowanie odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji oraz warunkami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Zaktualizowano zapisy związane z zastrzeżeniami zawartymi w pkt II pozwolenia zintegrowanego, gdyż halę, w której magazynowane są odpady wyposażono w cztery bramy szybkie.

Zmiana decyzji w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest wyposażeniem instalacji w dodatkowe wentylatory stanowiące źródła emisji hałasu do środowiska. Przedstawione wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu świadczą o tym, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania.

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1006 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1154 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział dochodów Budżetowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Pełnomocnik Terlan S.A. – Marta Bielawska
AK NOVA Sp. z o.o.
ul. Mrągowska 3, 60-161 Poznań
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna decyzji PDF)
3. Aa (x 2)

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
2. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)