



DSK-IV.7244.85.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2 i art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Recykl Organizacja Odzysku S.A., z siedzibą: ul. Letnia 3, 63-100 Śrem, reprezentowanej przez pełnomocników: Marcina Kaźmierskiego, Agatę Budaj, Magdalenę Zacharę, Julię Bartoszek, Jolantę Grajzer, Agnieszkę Popiełę i Damiana Mruga

ORZEKAM

I. **Udzielić** Wnioskodawcy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z zachowaniem następujących warunków:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) Posiadacza odpadów

777 279 12 58

2. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
PROCES PRZETWARZANIA W INSTALACJI DO PRODUKCJI GRANULATU GUMOWEGO (R3)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	57 000,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	57 000,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	57 000,00
łącznie masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w ww. instalacji nie przekroczy 57 000,00 Mg			
PROCES PRZETWARZANIA W INSTALACJI DO DOCZYSZCZANIA KORDU STALOWEGO (R4)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	15 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	15 000,00
łącznie masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w ww. instalacji nie przekroczy 15 000,00 Mg			



3. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
INSTALACJA DO PRODUKCJI GRANULATU GUMOWEGO I INSTALACJA DO DOCZYSZCZANIA KORDU STALOWEGO			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	15 000,00
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma ¹⁾	18 000,00
3.	19 12 08	Tekstylnia ¹⁾	18 000,00
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) ¹⁾	18 000,00
Łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ww. instalacjach nie przekroczy 33 000,00 Mg			

¹⁾ odpady wytwarzane zamiennie

4. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odpady przetwarzane są na terenie zakładu zlokalizowanego na działce o numerze ewidencyjnym 3009 przy ul. Letniej 3 w Śremie, stanowiącej własność Wnioskodawcy.

5. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesów technologicznych, mocami przerobowymi instalacji do przetwarzania odpadów oraz warunkami utraty statusu odpadów

5.1. Metoda przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji granulatu gumowego

Metoda przetwarzania odpadów

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu technologicznego

Do przetwarzania przyjmowane są odpady gumowe, wymienione w pkt I.2. niniejszej decyzji. Przed odzyskiem odpadów w instalacji do produkcji granulatu gumowego odpady mogą być magazynowane w procesie R13, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.

Przetwarzanie odpadów gumowych o kodach: 07 02 80, 16 01 03 i 19 12 04 (w procesie R3) odbywa się w instalacji do produkcji granulatu gumowego. W ww. instalacji odpady poddawane są procesom kilkustopniowego rozdrabniania oraz separowania kordu tekstylnego i stalowego przy wykorzystaniu linii technologicznej składającej się z: rozdrabniarek, granulatorów, zespołu specjalistycznych sit, separatorów magnetycznych i pneumatycznych.

W wyniku tego procesu powstaje produkt w postaci granulatu gumowego oraz wytwarzane są odpady o kodach: 19 12 02, 19 12 04, 19 12 08 i 19 12 10.

Proces przetwarzania odpadów gumowych rozpoczyna się rozdrabnianiem wstępnym, które odbywa się na zewnętrznym placu magazynowym. Zużyte opony trafiają na przenośnik taśmowy, skąd przekazywane są do strzępiarki, gdzie następuje rozdrabnianie na frakcję o wielkości 10-20 cm. Część strzępów transportowana jest za pomocą przenośnika taśmowego do zbiornika buforowego. Ze zbiornika buforowego strzępy trafiają do rozdrabniarki, w której zachodzi proces rozdrabniania na chipsy o wielkości 2-5 cm. Chipsy te następnie przekazywane są jako paliwo alternatywne. Pozostała część strzępów podlega dalszemu rozdrabnianiu i separacji. Rozdrabnianie odbywa się w hali technologicznej, gdzie powstałe wcześniej strzępy zasypywane są do zbiornika buforowego, skąd przenośnikiem taśmowym dozowane są do rozdrabniarki, w której następuje rozdrobnienie strzępów na mniejsze frakcje rzędu 1-4 cm. Rozdrobnione kawałki opon wraz z kordem stalowym transportowane są rynną wibracyjną, nad którą zamontowany jest separator magnetyczny. Zadaniem separatora jest oddzielenie kordu stalowego (drutu) z opon od części gumowej i przekierowanie go na podajnik taśmowy, który transportuje zanieczyszczony drut do kolejnego zbiornika buforowego (na etapie tym zachodzi rozdzielenie frakcji gumowej i frakcji drutu na oddzielne linie technologiczne – instalacje).

Rozdrobniona guma z rynny wibracyjnej przekazywana jest do specjalnego lejka, którym zasysana jest przez transporter pneumatyczny, który z kolei przekazuje ją do mikrogranulatora. Z mikrogranulatora guma trafia do przesiewacza sitowego, gdzie zachodzi jej rozdzielenie a następnie właściwe skierowanie na dwa kolejne mikrogranulatory. Z mikrogranulatorów rozdrobniona guma przechodzi przez zespół przesiewaczy sitowych, których zadaniem jest oczyszczenie z wszelkich zanieczyszczeń tekstylnych oraz właściwy podział na odpowiednie frakcje. Następnie rozdrobniona guma w postaci granulatu transportowana jest do stacji workowania, gdzie jest pakowana do worków typu big-bag. Big-bagi wywożone są wózkami transportowymi do magazynu znajdującego się na placu składowym.

Moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji do produkcji granulatu gumowego wynosi **171,17 Mg/dobę (57 000 Mg/rok)**.

Warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach

- Dla odpadów o kodach: 07 02 80, 16 01 03 i 19 12 04 kierowanych do przetworzenia w instalacji do produkcji granulatu gumowego przewidywana jest utrata statusu odpadów.
- Z ww. odpadów wytwarzany jest granulak gumowy, który stanowi pełnowartościowy produkt wykorzystywany do produkcji wyrobów gotowych z gumy jak również do budowy boisk czy innych nawierzchni sportowych i rekreacyjnych. Ponadto, stosowany jest w przemyśle chemicznym, gumowym, budownictwie oraz w innych gałęziach przemysłu.

- Wytworzony produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach prawa.
- Proces produkcji granulatów gumowych jest w pełni zautomatyzowany i nadzorowany przez wykwalifikowany personel. Granulaty gumowe produkowane są m.in. w oparciu o normę PN-EN 14243-2:2019-04 oraz inne normy branżowe i zakładowe.
- Badania jakości granulatu gumowego prowadzone są w laboratorium zakładowym i polegają m.in. na sprawdzeniu krzywej przesiewu, czyli stopnia uziarnienia poszczególnych partii wyrobu. Wykonywane badania i analizy mają na celu potwierdzenie wymagań co do zgodności otrzymywania określonej frakcji. Linia wykorzystywana do produkcji granulatów umożliwia wytwarzanie granulatów o różnym stopniu uziarnienia – frakcja od 0,1 mm do 20 mm.
- Zastosowanie granulatów gumowych w odniesieniu do wymogów zdrowotnych i środowiskowych realizowane jest w oparciu o rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, a także o normę PN-EN 71-3+A1:2021-09. Potwierdzeniem spełnienia wymagań są analizy laboratoryjne, wykonywane w wyspecjalizowanych akredytowanych laboratoriach. Cały proces recyklingu i produkcji granulatów realizowany jest w oparciu o zintegrowany system zarządzania wg norm ISO 9001 i ISO 14001, który corocznie jest weryfikowany przez zewnętrzną jednostkę certyfikacyjną.
- Przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów, o których mowa powyżej, należy traktować jako odpady. Produkty i odpady należy magazynować oddzielnie.

5.2. Metoda przetwarzania odpadów w instalacji do doczyszczania kordu stalowego

Metoda przetwarzania odpadów

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali

Opis procesu technologicznego

Do przetwarzania przyjmowane są odpady zanieczyszczonego kordu stalowego, wymienione w pkt I.2. niniejszej decyzji. Przed odzyskiem odpadów w instalacji do doczyszczania kordu stalowego odpady mogą być magazynowane w procesie R13, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.

Przetwarzanie odpadów o kodach: 19 10 01 i 19 12 02 (w procesie R4) odbywa się w instalacji do doczyszczania kordu stalowego, w której zanieczyszczone gumą i tekstyliami odpady kordu stalowego poddawane są procesowi technologicznemu polegającemu na rozdrabnianiu, segregacji, oczyszczaniu, odsiewaniu poszczególnych frakcji oraz odseparowywaniu gumy i kordu tekstylnego. W skład ww. instalacji wchodzi: separatory magnetyczne, rozdrabniarki i zespół specjalistycznych sit. W wyniku tego procesu powstaje rozdrobniony i oczyszczony drut stalowy, który podlega ocenie jakościowej. Jeżeli drut stalowy spełnia normy zostaje zakwalifikowany jako produkt, a w przypadku np. zanieczyszczeń przekraczających poziom 2% zostaje zakwalifikowany jako odpad. W wyniku procesu przetwarzania wytwarzane są odpady o kodach: 19 12 02, 19 12 08 i 19 12 10.

Proces doczyszczania kordu stalowego prowadzony jest w hali technologicznej obok linii granulacji gumy. Zanieczyszczony drut stalowy ładowany jest do silosu samowyładowczego, który bezpośrednio zasila rozdrabniacz nożowy. Po przejściu przez rozdrabniacz nożowy, rozdrobniony materiał odbierany jest na transporter wibracyjny odbiorczy, nad którym usytuowany jest nad-taśmowy poprzeczny separator magnetyczny, który odseparowuje uwolnione druty stalowe od materiału gumowego i innych zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia trafiają za pomocą przenośnika powietrznego do układu filtrów. Dalej drut transporterem taśmowym trafia do przesiewacza, w którym ponownie odbywa się separacja drutu.

W wyniku separacji otrzymujemy frakcje: podstawową drutu i nadziarno.

Frakcja podstawowa to odpowiedniej wielkości kawałki drutu, która trafia na przenośnik wibracyjny wyposażony w sito odseparowujące podciśnieniem resztki frakcji lekkiej, które dalej za pomocą transportu pneumatycznego trafiają do układu filtra. Oczyszczony drut z wibrorynny przekazywany jest na separator magnetyczny bębnowy, gdzie ponownie odseparowywany jest drut, a ostatnie wtrącenia gumowe są odsysane i kierowane do układu filtra. Dalej frakcja podstawowa za pomocą transportu taśmowego trafia na plac składowy.

Nadziarno to drut o większej długości, który z przesiewacza, za pomocą przenośnika taśmowego, trafia do kontenera. Z kontenera materiał ponownie wraca do silosu samowyładowczego.

Układ filtrów składa się z filtra, cyklonu, instalacji rurowej oraz wentylatora. Powietrze pochodzące z zasysania pyłu jest skutecznie oczyszczane przez filtr workowy. Worki filtra są oczyszczane mechanicznie za pomocą powietrza.

Moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji do doczyszczania kordu stalowego wynosi **45,05 Mg/dobę (15 000 Mg/rok)**.

Warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach

- Dla odpadów o kodach: 19 10 01 i 19 12 02 kierowanych do przetworzenia w instalacji do doczyszczania kordu stalowego przewidywana jest utrata statusu odpadów.

- Z ww. odpadów wytwarzany jest produkt w postaci kordu stalowego (rozdrobionego drutu), który wykorzystywany jest jako materiał w procesach produkcyjnych (odlewnictwo, hutnictwo, budownictwo itp.).
- Wytworzony produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach prawa.
- Ww. produkt spełnia szczegółowe warunki wynikające z rozporządzenia Rady (UE) nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającego kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE (Dz. U. UE. L. z 2011 r. Nr 94, str. 2).
- Proces przetwarzania odpadów oraz kwalifikacja powstałego produktu prowadzona jest przez wykwalifikowany personel. Wyrób w postaci rozdrobnionego drutu po pobraniu prób podlega ocenie i analizie jakościowej w laboratorium zakładowym monitorującym jakość uzyskiwanego produktu zgodnie z kryteriami ww. rozporządzenia.
- Wykorzystanie ww. produktu nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.
- Przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów, o których mowa powyżej, należy traktować jako odpady. Produkty i odpady należy magazynować oddzielnie.

6. Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetwarzania

6.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem kodu odpadu, luzem w wydzielonej części boksu magazynowego nr 4 , zlokalizowanego na utwardzonym (z użyciem wyrobów budowlanych), szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym na terenie zakładu.
2.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem kodu odpadu, luzem w wydzielonej części boksów magazynowych nr 3 i 4 , zlokalizowanych na utwardzonym (z użyciem wyrobów budowlanych), szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym na terenie zakładu.
3.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem kodu odpadu, luzem w wydzielonej części boksu magazynowego nr 5 , zlokalizowanego na utwardzonym (z użyciem wyrobów budowlanych), szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym na terenie zakładu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
4.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem kodu odpadu, luzem w wydzielonej części boksu magazynowego nr 5 , zlokalizowanego na utwardzonym (z użyciem wyrobów budowlanych), szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym na terenie zakładu.
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem kodu odpadu, luzem w wydzielonej części boksu magazynowego nr 4 , zlokalizowanego na utwardzonym (z użyciem wyrobów budowlanych), szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym na terenie zakładu.

6.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
WYDZIELONA CZĘŚĆ BOKSU MAGAZYNOWEGO NR 3				
1.	16 01 03	Zużyte opony	1 022,54	57 000,00 ¹⁾
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 022,54 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			57 000,00 Mg	
WYDZIELONA CZĘŚĆ BOKSU MAGAZYNOWEGO NR 4				
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	973,01	57 000,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	973,01	57 000,00 ¹⁾
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 729,80	57 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			1 729,80 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			57 000,00 Mg	
WYDZIELONA CZĘŚĆ BOKSU MAGAZYNOWEGO NR 5				
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	292,60	15 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	292,60	15 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			292,60 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			15 000,00 Mg	

¹⁾ maksymalna masa odpadów o kodzie 16 01 03 magazynowanych w okresie roku w boksach nr 3 i 4 nie sumuje się

6.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Wydzielona część boksów magazynowych nr 3, zlokalizowanego na placu magazynowym	1 022,54
2.	Wydzielona część boksów magazynowych nr 4, zlokalizowanego na placu magazynowym	1 729,80
3.	Wydzielona część boksów magazynowych nr 5, zlokalizowanego na placu magazynowym	292,60

6.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Wydzielona część boksów magazynowych nr 3, zlokalizowanego na placu magazynowym	1 352,39
2.	Wydzielona część boksów magazynowych nr 4, zlokalizowanego na placu magazynowym	2 287,80
3.	Wydzielona część boksów magazynowych nr 5, zlokalizowanego na placu magazynowym	292,60

7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym rewizja/aktualizacja (...)” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych w lipcu 2023 r. załączonym do wniosku o wydanie decyzji udzielającej zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w szczególności:

- Ww. Operat (...) został przedłożony z uwagi na przetwarzanie odpadów palnych o kodach: 07 02 80, 16 01 03 i 19 12 04 w tym ich magazynowanie w boksach magazynowych nr 3 i 4.
- Na terenie zakładu zlokalizowanego na działce o numerze ewidencyjnym 3009 przy ul. Letniej 3 w Śremie, znajdują się następujące obiekty: hala technologiczna, hala namiotowa nr 2, budynek socjalno-biurowy, budynek wagowy, stacja transformatorowa, obiekty magazynowo – składowe (w tym boksy nr 1, 2, 3 i 4), plac magazynowy, otwarte miejsce magazynowania przy hali technologicznej, kotłownia i wiata ze zbiornikami oleju.
- Ww. boks nr 3, w którym magazynowane są odpady palne o kodzie 16 01 03 w ilości maksymalnie do 1 855 Mg stanowi strefę pożarową nr 3 o powierzchni ok. 1 564 m². Boks przeznaczony do magazynowania ww. rodzaju odpadów spełnia klasę odporności ogniowej REI 240.

Gęstość obciążenia ogniowego ww. strefy pożarowej wynosi 37 954 MJ/m².

- Ww. boks nr 4, w którym magazynowane są odpady palne o kodach: 07 02 80, 16 01 03 i 19 12 04 w ilości maksymalnie do 1 885 Mg stanowi strefę pożarową nr 4 o powierzchni ok. 1 460 m². Boks przeznaczony do magazynowania ww. rodzajów odpadów spełnia klasę odporności ogniowej REI 240. Gęstość obciążenia ogniowego ww. strefy pożarowej wynosi 41 315 MJ/m².
- Zapewnione urządzenia przeciwpożarowe to m.in.:
 - a) 3 hydranty wewnętrzne DN52 o zasięgu 30 m znajdujące się w hali technologicznej z szafkami wyposażonymi w węże hydrantowe DN52 długości 20 m płasko składane i prądownice hydrantowe regulowane,
 - b) 2 hydranty zewnętrzne: przy hali technologicznej obok kotłowni i między parkingiem samochodowym a halą technologiczną,
 - c) system detekcji gazu ziemnego w kotłowni oraz na hali technologicznej,
 - d) układ odpylający, zabezpieczony system zraszania,
 - e) przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający doptyw napięcia elektrycznego w budynku hali, z budynku socjalno-biurowego oraz z hal namiotowych,
 - f) półstałe urządzenia gaśnicze, które zostaną zainstalowane na ścianach oddzielenia przeciwpożarowego, oddzielających poszczególne strefy przeciwpożarowe, w których są magazynowane odpady z opon oraz gumy.
- Na terenie zakładu do miejsc magazynowania stałych odpadów palnych z gumy oraz boks z granulatem gumowym wyznaczono 2 punkty ze sprzętem gaśniczym, wyposażone w gaśnice przewożne, gaśnice przenośne i koce gaśnicze.
- Do miejsca magazynowania odpadów zapewniono dojazd pożarowy, a także sieć dróg pożarowych na terenie zakładu.
- Zapewniono wystarczającą ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru
 - wewnątrzzakładowa sieć wodociągowa wraz z dodatkowym zabezpieczeniem w formie zbiornika przeciwpożarowego znajdującego się na sąsiedniej działce, należącej do zakładu.
- Zaleca się magazynować odpady gumowe w boksach do wysokości 1 m poniżej górnej krawędzi ściany boksu. Taki sposób magazynowania w znaczny sposób ograniczy rozprzestrzenianie się ognia poza boks w przypadku powstania pożaru.
- W boksie nr 3 odpady należy magazynować w odległości 10 m od odpadów magazynowanych w strefie pożarowej w boksie nr 2. Teren w boksie nr 3 w odległości 10 m od boks nr 2 nie może być zagospodarowany żadnymi innymi materiałami palnymi.
- Należy zapewnić wolne przejazdy dróg pożarowych, gwarantujących możliwość skorzystania z nich przez cały rok.
- Miejsce magazynowania odpadów oraz materiałów gumowych w wydzielonych boksach nie spełnia wymagań ochrony przeciwpożarowej, w związku z czym zostało wydane postanowienie Wielkopolskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej znak: WZ.5595.527.5.2020.2021.MK z dnia 2.04.2021 r., w którym wskazano uwzględnienie przyjętych rozwiązań zamiennych, tj.:

- a) wyposażenie zakładu w przenośne pojemniki na paletach o objętości 6 m³ ze środkiem pianotwórczym do gaszenia pożarów grupy A, dostępne dla jednostek ochrony przeciwpożarowej,
- b) zapewnienie zbiornika wodnego o pojemności nominalnej 150 m³ znajdującego się na sąsiedniej działce należącej do zakładu, do którego został zapewniony dojazd spełniający wymagania drogi pożarowej nieprzekraczający 350 m długości (przy zbiorniku zlokalizowane jest stanowisko czerpania wody o wymiarach 20x20 m, będące placem manewrowym dla pojazdów pożarniczych),
- c) zapewnienie dojazdu pożarowego z drugiego przeciwległego boku stref pożarowych z magazynowanymi odpadami gumowymi, za boksami magazynowymi w celu prowadzenia działań zza ściany przeciwpożarowej oraz podłączenia się do półstałego urządzenia gaśniczego.
- d) zapewnienie dla stref pożarowych 3 i 4 dodatkowego źródła wody do celów ppoż. w postaci 3 hydrantu zewnętrznego o wydajności 21,5 dm³/s zlokalizowanego przy bramie wjazdowej na teren zakładu, pod warunkiem utworzenia spośród pracowników zakładu grupy interwencyjnej odpowiedzialnej za prowadzenie działań ratowniczo-gaśniczych i cykliczne (co najmniej raz w roku) szkolenie ich w zakresie praktycznego wykorzystania znajdujących się na terenie zakładu urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic.

8. Warunki przetwarzania odpadów

- a) Należy przyjmować do przetwarzania wyłącznie odpady określone w niniejszej decyzji oraz kontrolować jakość odpadów pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.
- b) Odpady przewidziane do przetworzenia należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), a także zgodnie z wymaganiami przeciwpożarowymi. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie przekraczało możliwości magazynowych zakładu.
- c) Wnioskodawca jest zobowiązany do posiadania treści norm i dokumentów potwierdzających przeprowadzanie badań granulatu gumowego i kordu stalowego (rozdrobnionego drutu).
- d) Należy prowadzić stały monitoring wizyjny miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z przepisami prawa.
- e) Należy prowadzić prawidłowy odzysk odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w przedmiotowej decyzji oraz przepisach prawa, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi albo środowiska.

9. Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia na przetwarzanie odpadów: od dnia 20.04.2026 r. do dnia 20.04.2036 r.

II. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Prowadzący przetwarzanie odpadów jest zobligowany do:

- 1. ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego zezwolenia na przetwarzanie odpadów;
- 2. przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu (gwarancji).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń określił Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7244.85.2024 z dnia 2 marca 2026 r.

UZASADNIENIE

W dniu 2.09.2024 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Recykl Organizacja Odzysku S.A., z siedzibą: ul. Letnia 3, 63-100 Śrem, reprezentowanej przez pełnomocników: Marcina Kaźmierskiego, Agatę Budaj, Magdalenę Zacharę, Julię Bartoszek, Jolantę Grajzer, Agnieszkę Popieleń i Damiana Mruga, o udzielenie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego w rozpatrywanej sprawie wynika z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy o odpadach, w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.), a także § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Ilość odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w okresie roku w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji granulatu gumowego i w instalacji do doczyszczania kordu stalowego przekracza 5 000 Mg. Wobec powyższego, zgodnie z art. 180a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), wymagane jest uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Działalność Wnioskodawcy w zakresie wytwarzania odpadów z przedmiotowych instalacji została już uregulowana w odrębnej decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7243.139.2021 z dnia 24.11.2023 r.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o udzielenie zezwolenia na przetwarzanie odpadów decyzję Burmistrza Śremu znak: PPSOŚ.6220.22.2022.BM z dnia 21.09.2023 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji do przetwarzania odpadów gumowych na działkach o numerach ewidencyjnych: 3009, 2494/8, 2496 i 2499/5, obręb Śrem. Zapisy dotyczące gospodarki odpadami we wniosku o udzielenie niniejszego zezwolenia są zgodne z zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W toku prowadzonego postępowania wyjaśniającego, tutejszy Organ wezwał Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania oraz dwukrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. W związku z powyższym do tutejszego Organu wpłynęły stosowne uzupełnienia. Ponadto, Wnioskodawca modyfikował zapisy przedłożonej dokumentacji w toku prowadzonego postępowania.

Po analizie przedstawionej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego. Stroną w przedmiotowym postępowaniu jest wyłącznie Wnioskodawca, który posiada tytuł prawny w postaci prawa własności do działki, na terenie której prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7244.85.2024 z dnia 8.10.2025 r. zwrócił się do Burmistrza Śremu, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku o udzielenie zezwolenia. Tamtejszy Organ, postanowieniem znak: PPSOŚ.6233.8.2025.BM z dnia 15.10.2025 r., wyraził opinię, że sposób gospodarowania odpadami, związany z przetwarzaniem odpadów na działce o numerze ewidencyjnym 3009, obręb Śrem, jest zgodny z przepisami prawa miejscowego.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismem znak: DSK-IV.7244.85.2024 z dnia 8.10.2025 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji ze szczególnym uwzględnieniem miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. Natomiast zgodnie z art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismem znak: DSK-IV.7244.85.2024 z dnia 8.10.2025 r. – skierował do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Śremie wniosek o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki.

Po przeprowadzeniu kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak: LDI.7023.274.2025.AR z dnia 11.12.2025 r., Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Śremie, postanowieniem znak: PZ.52805.7.3.2025 z dnia 21.10.2025 r. wydał opinię pozytywną.

Ponadto, w związku z otrzymanymi uzupełnieniami z dnia 19.12.2025 i 12.02.2026 r. Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7244.85.2024 z dnia 18.02.2026 r. zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o zajęcie stanowiska wobec nowego stanu faktycznego sprawy. W kontekście powyższego tamtejszy Organ, pismem znak: LDI.7023.274.2025.AR z dnia 27.02.2026 r. poinformował, iż podtrzymuje stanowisko zawarte w postanowieniu znak: LDI.7023.274.2025.AR z dnia 11.12.2025 r.

Wnioskodawca zadeklarował formę zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach, w postaci gwarancji ubezpieczeniowej obejmującej kwotę 1 101 228,60 zł (słownie: jeden milion sto jeden tysięcy dwieście dwadzieścia osiem złotych, 60/100). Powyższa kwota została określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tak więc Wnioskodawca spełnił wymóg, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W konsekwencji, postanowieniem znak: DSK-IV.7244.85.2024 z dnia 2.03.2026 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zatwierdził ww. formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca przedłożył tutejszemu Organowi oryginał gwarancji ubezpieczeniowej wystawionej przez KUKE S.A., z siedzibą przy ul. Kruczej 50, 00-025 Warszawa.

Z uwagi na ustawowy obowiązek utrzymywania zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach, w pkt II niniejszej decyzji zawarto stosowne zastrzeżenie w tym zakresie. Marszałek Województwa Wielkopolskiego zwraca uwagę, że zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. We wskazanym terminie nie wniesiono uwag do przedmiotowego postępowania.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach. Wnioskodawca zamierza prowadzić działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesach: **R13** – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), **R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) i **R4** – Recykling lub odzysk metali i związków metali. Stosowane procesy przetwarzania odpadów prowadzone są w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska.

Zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numer NIP Posiadacza odpadów, rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, opis procesów technologicznych, warunki utraty statusu odpadów, moce przerobowe instalacji a także miejsca i sposoby oraz dalsze warunki dotyczące magazynowania przewidywanych do przetwarzania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem. Zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt 7b ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich przetwarzanie odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji.

Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Wytwarzane odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest zobowiązany do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Działalność Wnioskodawcy prowadzona zgodnie z wymogami określonymi w niniejszej decyzji oraz w szczegółowych przepisach prawa, nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie udzielonego zezwolenia bez odszkodowania.

Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia został określony na maksymalny dopuszczalny okres 10 lat, zgodnie z art. 44 ust. 1 ustawy o odpadach.

Wnioskodawca posiada zezwolenie na przetwarzanie odpadów, udzielone mocą decyzji Starosty Śremskiego znak: OS.6233.25.2014 z dnia 8.12.2014 r. (ze zm.), z terminem obowiązywania do dnia 8.12.2024 r. Zezwolenie to nie wygaśnię z tym dniem, ponieważ Prowadzący przetwarzanie odpadów złożył wniosek o wydanie nowego zezwolenia w terminie określonym w art. 226a ust. 1 ustawy o odpadach. Z tego względu, w myśl art. 226a ust. 2 pkt 1 ww. ustawy, dotychczasowe zezwolenie na przetwarzanie odpadów, wygaśnie w dniu następującym po dniu, w którym niniejsze zezwolenie na przetwarzanie odpadów, stanie się ostateczne.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Wobec powyższego niniejszą decyzję doręcza się Marcinowi Kaźmierskiemu.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania.

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzysta z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 616,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Dochodów Budżetowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu*

Otrzymują:

1. Marcin Kaźmierski – pełnomocnik (e-Doręczenia)
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
3. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań (e-Doręczenia)