



DSK-IV.7030.1.4.2025

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2026 r., poz. 670 ze zm.), w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Burmistrza Gminy Pniewy

POSTANAWIAM

zaopiniować pozytywnie realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji biometanowni wraz z instalacją do skraplania i magazynowania biometanu (lub wprowadzania go do sieci przesyłowej) oraz instalacją do odzysku dwutlenku węgla i instalacją fotowoltaiczną o mocy do 3 MW.

UZASADNIENIE

Pismem znak: BZK.6220.22.2024 z dnia 16.01.2025 r. (data wpływu: 23.01.2025 r.) Burmistrz Gminy Pniewy wystąpił do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem o wydanie opinii w toku postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji biometanowni wraz z instalacją do skraplania i magazynowania biometanu (lub wprowadzania go do sieci przesyłowej) oraz instalacją do odzysku dwutlenku węgla i instalacją fotowoltaiczną o mocy do 3 MW.

Do pisma załączono wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, kopię wyrys z mapy ewidencyjnej wraz z zaznaczonym terenem, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie wraz z obszarem oddziaływania przedsięwzięcia, projekt zagospodarowania terenu, odpis z Krajowego Rejestru Sądowego Inwestora, pełnomocnictwo i dowód uiszczenia opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwo. Inwestorem ww. przedsięwzięcia jest Da Vinci Biogas sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Irysowej 1, 55-040 Bielany Wrocławskie, reprezentowana przez pełnomocnika Przemysława Serugę.

Planowana inwestycja została zaklasyfikowana do przedsięwzięć, o których mowa w § 2 ust. 1 pkt 47, § 3 ust. 1 pkt 37 lit. c oraz pkt 54 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia

10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.).

Przedsięwzięcie dotyczy budowy biometanowni wraz z instalacją skraplania i magazynowania biometanu (lub wprowadzania go do sieci przesyłowej) oraz instalacją odzysku węgla.

Dodatkowo planuje się realizację instalacji fotowoltaicznej o mocy do 3MW. Planowaną lokalizację inwestycji stanowi działka o numerze ewidencyjnym 26/6, obręb Pniewy – Zamek, gmina Pniewy – obszar wiejski, która nie jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego wynika z zaliczenia biometanowni do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Wobec powyższego na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej opinii jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Planowane przedsięwzięcie nie zostało ujęte w Planie gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2023 – 2028 wraz z planem inwestycyjnym.

Opinia swoim zakresem obejmuje wyłącznie kwestie związane z etapem eksploatacji instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż na gruncie przedmiotowego postępowania Marszałek Województwa Wielkopolskiego pełni rolę organu współdziałającego z uwagi na kompetencje do wydania pozwolenia zintegrowanego, a więc pozwolenia określającego warunki korzystania ze środowiska. Z tego względu tutejszy Organ dokonuje analizy przedłożonej dokumentacji pod względem ustawowych wymagań dotyczących tegoż pozwolenia.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano czterokrotnie Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Dokumentację uzupełniono w żądanym zakresie. Ponadto uwzględniono uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu na środowisko przekazane przez Burmistrza Gminy Pniewy.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na przetwarzaniu wsadu w ilości do 150 000 Mg rocznie w biometan, dwutlenek węgla i poferment składający się z części stałej i części ciekłej. W wyniku procesów fermentacyjnych powstawać będzie również energia cieplna. Przewiduje się przetwarzanie 150 000 Mg rocznie materiałów organicznych w celu wyprodukowania 12,3 mln m³ biogazu, który zostanie oczyszczony i powstanie z niego 6,56 mln m³ biometanu oraz 5,7 mln m³ dwutlenku węgla. Biometan i dwutlenek węgla zostaną skroplone i będą sprzedawane na rynku do gospodarczego wykorzystania. Ponadto, przewiduje się powstanie 135 000 Mg materiału oczyszczonego (w formie stałej lub ciekłej). Zakłada się prowadzenie fermentacji metanowej w zamkniętych komorach fermentacyjnych w technologii mokrej następujących strumieni:

- strumień 1 (strefa 1) – podstawowe substraty stałe i płynne niezakwalifikowane do pozostałych trzech strumieni, stanowiące głównie odpady i biomasę z przetwórstwa rolno – spożywczego, odchody zwierzęce, także obornik kurzy, osady z zakładowych oczyszczalni

ścieków z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego (odpad o kodzie 02 02 04), z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07) (odpad o kodzie 02 03 05), z przemysłu cukrowniczego (odpad o kodzie 02 04 03), z przemysłu mleczarskiego (odpad o kodzie 02 05 02), z przemysłu piekarniczego i cukierniczego (odpad o kodzie 02 06 03), z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao) (odpad o kodzie 02 07 05), ustabilizowane komunalne osady ściekowe (odpad o kodzie 19 08 05) oraz produkty, półprodukty, produkty uboczne, pozostałości po produkcji, niewymagające termicznej obróbki wstępnej stanowiące w przypadku produktów, półproduktów, pozostałości produkcyjnych w dużej mierze odpady z przetwórstwa rolno – spożywczego między innymi odpady o kodach 02 02 03, 02 03 04, 02 05 01, 02 06 01, 02 07 04 (surowce i produkty nienadające się do przetwórstwa), a także odpad o kodzie 16 03 80 (produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia); w ramach strumienia 1 przetwarzane będą także materiały pochodzenia zwierzęcego – uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego UPPZ (między innymi odchody zwierzęce – obornik, treści z przewodu pokarmowego czy mleko), które zgodnie z właściwymi przepisami sanitarnymi i weterynaryjnymi mogą zostać poddane bezpośredniej fermentacji bez konieczności uprzedniej pasteryzacji czy sterylizacji – w ilości do 150 000 Mg/rok,

- strumień 2 (strefa 2) – płynne, półpłynne i stałe odpady stanowiące uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego UPPZ (kat. 2 i kat. 3) oraz pozostałe surowce wymagające termicznej obróbki wstępnej w ilości do 75 000 Mg/rok,
- strumień 3 (strefa 3) – płynne, półpłynne i stałe odpady przeterminowanej żywności (w tym odpady restauracyjne) w ilości do 75 000 Mg/rok, strumień ten po rozpakowaniu przekierowany zostanie do higienizatorów umieszczonych w strefie 2,
- strumień 4 (strefa 4) – płynne, półpłynne i stałe bioodpady komunalne zbierane selektywnie, strumień ten będzie korzystał z własnego higienizatora.

W instalacji planowane jest przetwarzanie odpadów w procesach: R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R11 – R11, stanowiącym procesy rozdrabniania, separacji, upłynniania, aby otrzymać wsad do komór fermentacyjnych oraz R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Planowane przedsięwzięcie wykorzystuje proces fermentacji beztlenowej, a projektowana instalacja będzie pracowała w zakresie mezofilnym (od 36°C do 42°C). W ramach procesu R12 przewiduje się przetwarzanie odpadów z grupy 16 oraz 20 w ilości 150 000 Mg/rok, natomiast w ramach procesu R3 przewiduje się przetwarzanie odpadów z grup 02, 16, 19 oraz 20 w ilości 150 000 Mg/rok, przy czym wydajności obu procesów nie sumują się. W raporcie przedstawiono dwa parametry dotyczące dobowej wydajności biogazowni. W celu doprecyzowania dobowej wydajności biometanowni Inwestor wskazał, że należy wyróżnić dwa kluczowe parametry operacyjne instalacji: średnią dobową wydajność technologiczną ciągłego procesu biologicznego oraz maksymalną dobową przepustowość linii przyjmowania i wstępnego przygotowania odpadów. Wskazane w raporcie i uzupełnieniach wielkości nie są ze sobą sprzeczne, lecz

obrazują różne etapy cyklu technologicznego oraz uwzględniają specyfikę logistyki Zakładu. Wartość 411 Mg na dobę stanowi średnią dobową wydajność dla procesu właściwej fermentacji beztlenowej. Parametr ten został obliczony jako bezpośredni iloraz całkowitej, maksymalnej rocznej przepustowości instalacji wynoszącej 150 000 oraz liczby 365 dni w roku. Biologiczne procesy w komorach fermentacyjnych są w pełni zautomatyzowane i zachodzą w trybie ciągłym przez wszystkie dni w roku, uśredniona wielkość wsadu kierowanego ze zbiorników buforowych do reaktorów wynosi 411 Mg na dobę. Jest to uśredniona miara ciągłego i stabilnego procesu biochemicznego. Z kolei wartość 1 000 Mg na dobę definiuje szczytową dobową zdolność instalacji do fizycznego przyjmowania oraz mechanicznego przetwarzania wstępnego dostarczanych odpadów. Harmonogram pracy Zakładu, zakłada, że dostawy surowców, ich wyładunek, obróbka oraz praca maszyn mobilnych będą odbywać się wyłącznie w godzinach dziennych w dni robocze. W celu zapewnienia nieprzerwanego zasilania komór fermentacyjnych w dni wolne od pracy, weekendy oraz w porze nocnej, instalacja przygotowania wsadu musi charakteryzować się znacznie wyższą przepustowością dobową w trakcie swojego operacyjnego czasu pracy. Wynosi ona maksymalnie 1 000 Mg na dobę, co umożliwia sprawne przyjęcie, rozdrobnienie, obróbkę termiczną oraz zmagazynowanie odpowiedniej rezerwy materiału w przeznaczonych do tego boksach i zbiornikach buforowych. Odpady stanowiące substrat w procesie technologicznym będą krótkotrwale (do około 96 godzin) magazynowane w zamkniętej hali przetwarzania odpadów w wydzielonych boksach lub zbiornikach. Dostarczone substraty zostaną wyładowane z naczepy samochodu ciężarowego i skierowane do odpowiedniego boksu lub zbiornika w ramach danego strumienia. Substraty stanowiące strumień 1 w zależności od stanu skupienia będą kierowane do jednego z dwóch wydzielonych boksów o objętości około 400 m³ (substraty stałe) albo do jednego z dwóch zamkniętych zbiorników o pojemności roboczej 200 m³ (substraty płynne). Substraty stanowiące strumień 2 (dostawy UPPZ – ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego) będą rozładowywane do jednego z dwóch boksów o pojemności około 50 m³ (osobne układy dla UPPZ kat. 2 i kat. 3). Substraty stanowiące strumień 3 po rozładunku trafią do jednego z dwóch boksów przyjęciowych o pojemności około 100 m³ każdy lub do zbiornika o pojemności roboczej około 100 m³. Substraty stanowiące strumień 4 będą przyjmowane do jednego z dwóch wydzielonych boksów o objętości około 200 m³ z pochyloną posadzką. Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania będzie prowadzone zgodnie z § 12 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Odpady powstające w wyniku procesu przygotowania wsadu do fermentacji metanowej magazynowane będą w wydzielonych boksach lub kontenerach w zamkniętej hali przetwarzania odpadów. W wyniku procesu R3 przewiduje się powstawanie odpadów o kodzie 19 06 03 (ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych) i/lub ex 19 06 04 (przefermentowane odpady po mokrej fermentacji odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie) oraz 19 06 05 (ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych) i/lub 19 06 06 (przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych). W wyniku przetwarzania wyłącznie odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego przewiduje się powstawanie odpadu o kodzie 19 06 05 i/lub 19 06 06. W przypadku przetwarzania bioodpadów pochodzenia komunalnego powstające w wyniku procesu odpady będą

kwalifikowane jako 19 06 03 i/lub ex 19 06 04. W sytuacji zmieszania bioodpadów komunalnych z odpadami pochodzenia roślinnego i zwierzęcego przewiduje się powstawanie odpadu o kodzie 19 06 05 i/lub 19 06 06. Odpady te magazynowane będą w strefie fermentacji odpadów, w zbiornikach na poferment. W zbiornikach tych magazynowany będzie poferment w postaci ciekłej (19 06 03 lub 19 06 05). Przed zmagazynowaniem w zbiornikach pozostałości pofermentacyjne ze zbiorników fermentacji wtórnej będą mogły zostać przekierowane do hali przetwarzania pofermentu. W hali tej poferment poddany zostanie separacji na frakcję ciekłą (19 06 03 lub 19 06 05) i frakcję stałą (ex 19 06 04 lub 19 06 06). Frakcja stała magazynowana będzie w hali przetwarzania pofermentu w boksie żelbetowym o pojemności około 200 m³. Inwestor zakłada też możliwość bezpośredniego kierowania pozostałości fermentacyjnych do zbiorników magazynowych, bez ich odwadniania.

Odpady o kodach 19 06 03, ex 19 06 04, 19 06 05 i 19 06 06 (poferment) będą powstawać do czasu uzyskania decyzji, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, na wprowadzenie do obrotu nawozu lub środka poprawiającego właściwości gleby.

Strumień odpadu o kodzie 19 06 03, zgodnie z przyjętymi rozwiązaniami technologicznymi, będzie podlegał maksymalnej recyrkulacji wewnątrz instalacji, służąc jako woda technologiczna do rozładunku nowych partii wsadu. Ewentualne nadwyżki technologiczne, których nie uda się wykorzystać w obiegu zamkniętym biometanowni zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, celem dalszego zagospodarowania. Odpady o kodach ex 19 06 04 (przefermentowane odpady po mokrej fermentacji odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie), 19 06 05 i 19 06 06 zostaną przekazane podmiotom w celu poddania procesowi R10 - obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska, posiadającym odpowiednie decyzje administracyjne zezwalające na ich przetwarzanie, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko określono rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych na etapie eksploatacji instalacji, ich miejsce magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania. Wykazano spełnianie wymogów najlepszych dostępnych technik w tym zakresie.

Z przedstawionych informacji wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.).

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Wytwarzane odpady należy przekazywać do przetwarzania podmiotom, posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Inwestor jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Należy zaznaczyć, iż w przypadku poddawania przetwarzaniu odpadów komunalnych oraz braku uwzględnienia przedmiotowego przedsięwzięcia w wojewódzkim planie gospodarki odpadami, powyższe może skutkować odmową wydania pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

W raporcie przedstawiono oddziaływanie przedmiotowego przedsięwzięcia na stan powietrza. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania w powietrzu (dla parametrów emitorów i źródeł emisji wskazanych w dokumentacji) takich substancji jak: amoniak, siarkowodór, tlenki azotu jako dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, alkohol butylowy, aceton, metyloetyloketon, octan etylu, octan metylu, dwusiarczek dwumetylu, dwusiarczek węgla, tlenek węgla, ołów, węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, benzen oraz pył (w tym pył zawieszony PM₁₀ oraz pył zawieszony PM_{2,5}), wynika, iż ich emisje nie będą powodować przekroczeń poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Infrastrukturę towarzyszącą stanowić będzie m.in. kocioł na biogaz, który będzie dostarczał ciepło na potrzeby technologiczne i cele socjalno-bytowe. Kocioł ten, ze względu na nominalną moc cieplną (2 MW) będzie podlegał obowiązkowi dotrzymywania standardów emisyjnych określonych w załączniku nr 5 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860).

Na podstawie danych i wyliczeń zawartych w dokumentacji należy stwierdzić, iż będą dotrzymywane standardy emisyjne dla ww. źródła, określone w ww. rozporządzeniu.

Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w ww. instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L z 2018 t. 208 str. 38).

Prowadzący instalację wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań określonych w ww. dokumencie w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja będzie spełniać wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przedstawiono techniki ograniczające oddziaływanie przedsięwzięcia na stan jakości powietrza. Zastosowana będzie pełna hermetyzacja procesów technologicznych, utrzymywane będzie podciśnienie w hali przetwarzania odpadów oraz stosowane będzie dwustopniowe oczyszczanie powietrza (płuczki i biofiltry). Powietrze procesowe trafiać będzie do 2 biofiltrów (emitory E1 oraz E2).

Z uwagi na brak unormowań prawnych (dopuszczalnych norm) w zakresie wielkości emisji substancji złośliwych do środowiska, tutejszy Organ, nie ma możliwości ograniczenia wielkości

emisji złoonych na etapie projektowania instalacji, jak również zobligowania Inwestora do podjęcia działań celem uniknięcia ewentualnych przekroczeń poziomów substancji zapachowych w powietrzu. W związku z czym, w przypadku, w którym obiekty wrażliwe (w trakcie funkcjonowania instalacji objętej niniejszym postanowieniem) odczują dokuczliwość zapachu, Prowadzący instalację zobligowany jest do opracowania, wdrożenia i regularnego podawania przeglądowi planu zarządzania odorami, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12) (Inwestor wdroży plan zarządzania odorami).

Ponadto, w celu zapobiegania emisjom odorów na terenie instalacji, oprócz ww. technik, odpady przetwarzane w instalacji magazynowane będą selektywnie i oddzielnie kierowane do przetwarzania (ze względu na charakterystykę, skład i stan skupienia). W pierwszej kolejności przetwarzane będą odpady mogące ulec przemianom biologicznym (BAT 13).

Jak wynika z raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przedmiotowa instalacja będzie zaopatrywana w wodę z gminnej sieci wodociągowej. Zużyta woda będzie wykorzystywana w procesie technologicznym (recyrkulacja). Ponadto, Inwestor zamierza wykorzystywać do procesu technologicznego wody opadowe i roztopowe ze zbiornika retencyjnego.

Zgodnie z przedstawionymi informacjami, w związku z funkcjonowaniem instalacji nie będą powstawać ścieki przemysłowe, które wymagałyby dalszego zagospodarowania. Odcieki powstałe w wyniku procesu technologicznego, będą do niego zwracane.

W raporcie przedstawiono środki minimalizujące i zapobiegające wpływ eksploatacji instalacji na środowisko gruntowo-wodne. Wody odciekowe będą odprowadzane do szczelnego zbiornika i wprowadzane do procesu technologicznego. Miejsca rozładunku i przetwarzania wyposażone będą w szczelną betonową posadkę. Wszelkie awaryjne wycieki będą natychmiast usuwane przez personel instalacji przy pomocy sorbentów, piasku lub innych materiałów chłonnych. Miejsca załadunku pofermentu wyposażone będą w szczelne posadzki z systemem kanalizacji, ujmującej ewentualne wycieki, doprowadzonej do linii procesu technologicznego. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonych miejscach, w tym odpady niebezpieczne w szczelnych pojemnikach. Przestrzegane będą zasady bezpieczeństwa przeciwpożarowego oraz wymogi w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, a także instrukcja eksploatacji instalacji technologicznej oraz instalacji pomocniczych.

W dokumentacji przedstawiono rozprzestrzenianie hałasu z planowanej instalacji oraz określono akustyczne oddziaływanie na najbliższe tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego) (na północny-zachód od inwestycji), tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej (na północny-wschód od inwestycji) oraz tereny zabudowy zamieszkania zbiorowego (na północ od inwestycji).

Na terenie zabudowy zamieszkania zbiorowego znajduje się hotel. Jest to szczególny rodzaj budynku zamieszkania zbiorowego przeznaczony do okresowego pobytu ludzi, zgodnie z definicją zamieszczoną w § 3 pkt 5 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 1225 ze zm.).

Wyniki przeprowadzonej analizy wykazały, że planowane przedsięwzięcie nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie przed hałasem. Ponadto, Prowadzący instalację wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik

pozwalających na spełnienie wymagań określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w zakresie ochrony przed hałasem. Jak wynika z art. 77 ust. 7 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w rozpatrywanej sprawie nie stosuje się przepisów art. 106 § 3 i § 5-6 Kodeksu postępowania administracyjnego, zatem opinia odnośnie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wydawana w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie. Jednocześnie wymaga podkreślenia, że opinia ta wydawana jest w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego, tak więc zgodnie z regułami wynikającymi z art. 123 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, winna ona mieć formę niezaskarżalnego postanowienia.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanawia jak w sentencji.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie przysługuje prawo wniesienia zażalenia. Postanowienie, na które nie służy zażalenie, Strony mogą zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Małgorzata Krucka – Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu
(podpis elektroniczny)

Otrzymują:

1. Burmistrz Gminy Pniewy (e-Doręczenia)
2. Przemysław Seruga – pełnomocnik
3. Pozostałe Strony postępowania – w drodze obwieszczenia Marszałka Województwa Wielkopolskiego
4. Aa

Data udostępnienia niniejszego pisma w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu – 21.09.2026 r.