



DSK-III.7030.1.15.2025

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2026 r., poz. 670 ze zm.), w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Wójta Gminy Czerwonak

POSTANAWIAM

zaopiniować pozytywnie, realizację przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, o montażu urządzeń do przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych pochodzących z tej instalacji, na terenie Zakładu Mesko S.A. Wydział Łusek w Bolechowie – Osiedlu przy ul. Obornickiej 1, 62-005 Owińska.

UZASADNIENIE

Pismem znak: WOŚ.6220.2.2025 z dnia 5.03.2025 r. (data wpływu 11.03.2025 r.) Wójt Gminy Czerwonak wystąpił do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem o wyrażenie opinii przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, o montażu urządzeń do przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych pochodzących z tej instalacji, na terenie Zakładu Mesko S.A. Wydział Łusek w Bolechowie – Osiedlu przy ul. Obornickiej 1, 62-005 Owińska. Do pisma został załączony raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz kopia wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Ponadto w piśmie zawarto informację o braku obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu przedmiotowego przedsięwzięcia. Inwestorem ww. przedsięwzięcia jest Mesko S. A., z siedzibą przy ul. Leginów 122, 26-111 Skarżysko-Kamienna.



Zgodnie z przedłożonym wnioskiem przedmiotowe przedsięwzięcie zostało zaklasyfikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 15 i pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako rozbudowa instalacji, o której mowa w art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego wynika z zaliczenia przedmiotowego przedsięwzięcia do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Wobec powyższego na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej opinii jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Opinia swoim zakresem obejmuje wyłącznie kwestie związane z etapem eksploatacji instalacji, gdyż na gruncie przedmiotowego postępowania Marszałek Województwa Wielkopolskiego pełni rolę organu współdziałającego z uwagi na kompetencje do wydania pozwolenia zintegrowanego, a więc pozwolenia określającego warunki korzystania ze środowiska. Z tego względu tutejszy Organ dokonuje analizy przedłożonej dokumentacji pod względem ustawowych wymagań dotyczących tegoż pozwolenia. Na funkcjonowanie ww. instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, Fabryce Produkcji Specjalnej Sp. z o.o., z siedzibą w Bolechowie przy ul. Obornickiej 1, 62-005 Owińska, pozwolenia zintegrowanego udzielił Wojewoda Wielkopolski decyzją znak: SR.II-14.6600-41/06 z dnia 15.05.2007 r. ze zm.

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ polegającej na montażu urządzeń do przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych pochodzących z tej instalacji.

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali rozbudowana zostanie o urządzenia do przetwarzania (unieszkodliwiania) ciekłych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Przetwarzane będą wyłącznie odpady pochodzące z instalacji powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³. Zatem po rozbudowie instalacja nie będzie wyłącznie generowała odpadów, ale także je przetwarzała.

Obecnie ciekłe odpady pogalwaniczne wytwarzane w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego przepompowywane są w systemie rurociągów bezpośrednio do zbiorników instalacji Spółki Presseko, gdzie są nieszkodliwiane.

W raporcie określono rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych. Wskazano zarówno stan obecny, jak i stan wytwarzanych odpadów po rozbudowie tej instalacji, ich miejsca magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania.

Instalacja zostanie rozbudowana o zespół zbiorników i urządzeń, zwanych neutralizatorem. W technologii przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne pochodzących z własnej instalacji zastosowane będą metody fizykochemiczne, które wykorzystują przekształcenia odpadów składających się z następujących po sobie procesów fizycznych i chemicznych. Technologia unieszkodliwiania odpadów ciekłych oparta jest na metodzie strąceniowej bezpośredniej, tzw. metodzie Lancy. W metodzie tej wykorzystuje się właściwości kwaśne i zasadowe odpadów powodujących ich wzajemną neutralizację oraz poprzez dodanie odpowiednich koagulantów i flokulantów. Proces technologiczny zakłada wykorzystywanie procesów, wskazanych w załączniku nr 7 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) określanych jako:

- D9, tj. Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.),
- D13 - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12.

Proces technologiczny zakłada, że ww. procesy zachodzą jednocześnie – w momencie, gdy dochodzi do zmieszania odpadów kwaśnych i alkalicznych, zachodzi reakcja chemiczna ich wzajemnej neutralizacji, w wyniku której powstają ostateczne związki. Wytwarzanym odpadem w wyniku tego procesu będzie osad - odpad o kodzie 19 02 07 – Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05.

Dla utrzymania reżimu procesu technologicznego stosowaną będą następujące substancje: kwas, wodorotlenek, sole żelaza, koagulanty, flokulanty itp.

Ilości i rodzaje przetwarzanych odpadów po uruchomieniu neutralizatora będą następujące:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość przetwarzanego odpadu [Mg/rok]	Proces przetwarzania
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	35,00	D9, D13
2.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	10,00	D9, D13
3.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	5,00	D9, D13
4.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	15,00	D9, D13
5.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,00	D9, D13
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	10 000,00	D9, D13
Łączna ilość odpadów przetwarzanych nie przekroczy 70,00 Mg/rok tj. 0,30 Mg/dobę (ciekłe odpady niebezpieczne) + wody potłuczne z galwanizerni (odpady inne niż niebezpieczne) 10 000,00 Mg/rok, tj. 40,00 Mg/dobę				

Ww. odpady z podgrupy 11 01 wytwarzane z galwanizerni nie są magazynowane, gdyż następować będzie ich grawitacyjny zrzut z obiektu galwanizerni w istniejące punkty w obiekcie oczyszczalni (neutralizatora). Zbiorniki w obiekcie neutralizatora mają charakter buforowy/przejęciowy (w sposób ciągły napelniane i opróżniane) i wchodzi w skład zautomatyzowanej linii technologicznej (następuje automatyczne dozowanie tych odpadów do reaktorów, gdzie odbywać się będą kolejne procesy chemiczne).

W treści aktualnego pozwolenia zintegrowanego, ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia o kodzie 11 01 05* określona została na 150 Mg/rok. Powyższe wynikało z planowanego od roku 2017 znacznego wzrostu produkcji. W rzeczywistości okazało się, że była i jest to ilość zdecydowanie zawyżona. Z uwagi na wprowadzoną optymalizację procesu trawienia w procesach chemicznych i galwanicznych (zastosowanie inhibitorów trawienia) – w jej efekcie wydłuży się aktywność kąpieli trawiących. To spowoduje, że zrzuty do neutralizatora będą rzadsze. Wobec powyższego, zmieniono ilość odpadu o kodzie 11 01 05* z ilości 150 Mg/rok na 60 Mg/rok. Wnioskodawca nadmienia także, iż ze względu na możliwy stan podwyższonej gotowości obronnej państwa, w branży zbrojeniowej może wystąpić potrzeba znacznego wzrostu produkcji wyrobów na rzecz obronności państwa (zatem inne odpady wytwarzane z procesu pozostawia na dotychczasowym poziomie).

Z przedstawionych informacji wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach. W przypadku magazynowania odpadów, należy je magazynować w wyznaczonych oraz oznakowanych miejscach, w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem, w tym przed przenikaniem substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego oraz zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) i z uwzględnieniem wymogów ochrony przeciwpożarowej.

Wytwarzane odpady należy przekazywać do przetwarzania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami, zaś proces przetwarzania prowadzić w sposób niezagrożący środowisku.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przeanalizowano wpływ rozbudowy przedmiotowej instalacji (galwanizerni), o urządzenia do przetwarzania (unieszkodliwiania) ciekłych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego. Zgodnie z przedłożonym raportem wykazano, iż w związku z rozbudową przedmiotowej instalacji nie powstaną żadne nowe emitery, a eksploatacja ww. urządzeń do przetwarzania odpadów nie będzie powodowała powstania dodatkowej emisji gazów i pyłów do powietrza w stosunku do tej, już określonej w pozwoleniu zintegrowanym.

Zakład zaopatrywany jest w wodę z gminnego systemu wodociągowego. Woda jest i będzie wykorzystywana do celów technologicznych oraz na pozostałe cele obsługi instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m³. Rozbudowa ww. instalacji o urządzenia do przetwarzania (unieszkodliwiania) ciekłych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nie wpłynie na ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji.

W wyniku uruchomienia nowego modułu do przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych pochodzących z instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, będą powstawały ścieki przemysłowe. Zgodnie z przedłożonym raportem maksymalna wydajność urządzeń do przetwarzania odpadów wynosi 115 m³/dobę, natomiast maksymalna ilość powstających ścieków z instalacji oszacowano na 50 m³/dobę i 10 955,00 m³/rok. Powstające ścieki będą gromadzone w 4 zbiornikach bezodpływowych o pojemności 15 m³ każdy, skąd po wypełnieniu będą wywożone transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przedstawiono rozwiązania zapewniające ochronę środowiska wodnego i gruntowo-wodnego. Zakład wyposażony jest w szczelną instalację kanalizacyjną oraz zbiorniki bezodpływowe na ścieki.

Z przedstawionego raportu wynika, iż działalność instalacji nie będzie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. Wszystkie nowe urządzenia, o które zostanie rozbudowana instalacja zostaną zlokalizowane na terenie hali produkcyjnej. Czynności związane z obsługą nowej części instalacji, służące do przetwarzania odpadów będą realizowane wewnątrz istniejącej hali produkcyjnej, gdzie jest eksploatowana instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych i nie przyczynią się do zwiększenia natężenia hałasu emitowanego z instalacji. W celu ograniczenia oddziaływania na środowisko będą prowadzone okresowe przeglądy techniczne instalacji zapobiegające nadmiernemu zużyciu energii i nadmiernej emisji hałasu do środowiska. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu inwestycji należy dbać o stan techniczny urządzeń.

Z uwagi na nagromadzenie na terenie instalacji substancji niebezpiecznych w ilościach, określonych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 r., poz. 138), nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Rozbudowa instalacji o urządzenia do przetwarzania (unieszkodliwiania) ciekłych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nie przyczyni się znacząco do zwiększenia ilości substancji niebezpiecznych gromadzonych w Zakładzie w związku z powyższym nie wpłynie na zmianę jego klasyfikacji w odniesieniu do zapisów ww. rozporządzenia.

Jak wynika z art. 77 ust. 7 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w rozpatrywanej sprawie nie stosuje się przepisów art. 106 § 3, 5, 6 Kodeksu postępowania administracyjnego, zatem opinia odnośnie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wydawana w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie. Jednocześnie wymaga podkreślenia, że opinia ta wydawana jest w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego, tak więc zgodnie z regułami wynikającymi z art. 123 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, winna ona mieć formę niezaskarżalnego postanowienia.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanawia jak w sentencji.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie przysługuje prawo wniesienia zażalenia. Postanowienie, na które nie służy zażalenie, Strony mogą zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu
podpis elektroniczny

Otrzymują:

1. Mesko S.A. oddział w Bolechowie - Osiedlu
ul. Obornicka 1, 62-005 Owińska
2. Wójt Gminy Czerwonak – (e-doręczenia)
3. Pozostałe Strony postępowania w drodze obwieszczenia Marszałka Województwa;
4. Aa.