



DSK-IV.7222.19.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Ecer Recykling sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Teofila Mateckiego 18, 60-689 Poznań, reprezentowanej przez pełnomocników: Rafała Wrzecionka, Marka Benedykcińskiego oraz Borysa Bojdę

ORZEKAM

- I. Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w następującym zakresie:

1. Nazwa, rodzaj i parametry instalacji oraz oznaczenie Prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja w gospodarce odpadami do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugie	Zdolność przetwarzania: 93 150 Mg/rok i 256,48 Mg/dobę, w tym: a) linia technologiczna nr 1 – do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne: 90 700 Mg/rok i 248,48 Mg/dobę b) linia technologiczna nr 2 – do odzysku odpadów niebezpiecznych: 2 450 Mg/rok i 8 Mg/dobę	Ecer Recykling sp. z o. o. ul. Teofila Mateckiego 18 60-689 Poznań NIP: 777 285 54 90 REGON: 300 089 261

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Opis instalacji

Niniejsze pozwolenie zintegrowane dotyczy instalacji stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do przetwarzania (odzysku) odpadów, podzielonej na dwie linie technologiczne do produkcji paliwa alternatywnego. Ww. instalacja posadowiona jest w hali magazynowo – produkcyjnej na terenie Zakładu Ecer Recykling sp. z o. o., zlokalizowanego przy ul. Do Nekieli 1, 62-330 Starczanowo, na terenie działki ewidencyjnej o numerze 19/2 w m. Starczanowo, gm. Nekla, stanowiącej własność Wnioskodawcy. Przedmiotem działalności Zakładu jest m.in. przetwarzanie odpadów.

Główne obiekty Zakładu to:

- hala magazynowo – produkcyjna o powierzchni ok. 2 400 m²,
- zaplecze socjalno – biurowe dwukondygnacyjne,
- waga o tonażu 30 Mg,
- utwardzony plac magazynowy,
- zbiornik przeciwpożarowy,
- utwardzone drogi wewnętrzne.

Na terenie Zakładu eksploatowana jest instalacja podzielona na dwie linie technologiczne:

- linia nr 1 – służąca do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne i umożliwiająca odzysk odpadów innych niż niebezpieczne w ilości maksymalnej 90 700 Mg/rok (248,48 Mg/dobę),
- linia nr 2 – służąca do produkcji paliwa alternatywnego z wybranych odpadów niebezpiecznych i umożliwiająca odzysk wybranych odpadów niebezpiecznych w ilości maksymalnej 2 450 Mg/rok (8 Mg/dobę).

Linia technologiczna nr 1 (przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne) wyposażona jest w następujące urządzenia:

- rozdrabniacze – 3 szt.,
- separatory magnetyczne – 3 szt. (opcjonalnie),
- taśmociągi,
- separator powietrzny – 1 szt. (opcjonalnie),
- sito (opcjonalnie),
- lej zasypowy,
- belownica – 1 szt. (opcjonalnie).

Linia technologiczna nr 2 (przetwarzanie odpadów niebezpiecznych) wyposażona jest w następujące urządzenia:

- rozdrabniarka końcowa – 1 szt.,
- separator magnetyczny – 1 szt. (opcjonalnie),
- taśmociągi.

Stałymi elementami instalacji są: rozdrabniacze, taśmociągi i lej zasypowy.

Pozostałe urządzenia mogą zaś być wykorzystywane opcjonalnie, mają charakter fakultatywny i zależy ich wykorzystanie od decyzji technologa Zakładu, zgodnie z bieżącymi potrzebami.

Belownica stanowi dodatkowy element wykorzystywany wyłącznie w celu zmniejszenia objętości odpadów przeznaczonych do transportu oraz spakowania wytworzonego materiału.

3. Charakterystyka stosowanej technologii

3.1. Proces technologiczny odzysku odpadów innych niż niebezpieczne (linia nr 1 instalacji do produkcji paliwa alternatywnego) obejmuje następujące etapy:

- weryfikacja możliwości przyjęcia odpadu (ocena zgodności odpadu z informacjami zawartymi w dokumentach ewidencyjnych sporządzonych przez posiadacza przekazującego odpady);
- weryfikacja masy pozyskanych odpadów na wadze najazdowej, będącej na wyposażeniu Zakładu;
- czasowe magazynowanie odpadów na placu magazynowym (strefa magazynowania nr 2) lub bezpośredni rozładunek w hali magazynowo – produkcyjnej w strefie nr 4;
- usunięcie (przed rozpoczęciem właściwego procesu odzysku) z masy odpadów ewentualnych zanieczyszczeń oraz niepożądanych frakcji odpadów (np. elementy metalowe, kamienie, żwir itp.) w sposób ręczny lub w razie potrzeby z użyciem maszyn i urządzeń mechanicznych. Działania te mają na celu optymalizację dalszego procesu przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego;
- dokonanie selektywnego doboru odpadów do rozdrobnienia wynikającego z niezbędnego do uzyskania składu paliwa alternatywnego, będącego wynikiem procesu przetwarzania z wykorzystaniem odpadów magazynowanych w hali magazynowo – produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4), a w razie potrzeby również bezpośrednio z placu magazynowego;
- transport odpadów z placu magazynowego do strefy przygotowania odpadów do procesu przetwarzania (strefa nr 4 w hali magazynowo – produkcyjnej) odpowiednich rodzajów odpadów, bezpośrednio przed ich umieszczeniem w leju zasypowym lub przed ich skierowaniem na taśmowy przenośnik transportujący, z którego odpady trafiają do dalszych elementów instalacji. Strefa ta stanowi element pośredni lub bezpośredni przetwarzania wykorzystywany na potrzeby realizacji wstępnego procesu przetwarzania odpadów. Odpady mogą już na tym etapie przetwarzania być poddawane wstępnemu zmieszaniu przed skierowaniem do dalszego, mechanicznego przetwarzania;
- załadunek odpadów przeznaczonych do produkcji za pomocą ładowarek lub z użyciem taśmociągów i podanie ich do leja zasypowego;
- załadunek do rozdrabniarki wstępnej (jeżeli odpad wymaga wstępnego rozdrobnienia) lub rozdrabniarki końcowej w celu uzyskania odpowiedniej frakcji surowca;
- jeżeli odpad wymaga poddania go takiemu procesowi, dalszy transport wstępnie rozdrobnionych odpadów taśmociągiem wznoszącym poprzez separator magnetyczny do separatora powietrznego, w którym następuje wydzielenie różnych frakcji. Zadaniem separatora magnetycznego jest wydzielenie z masy odpadów zanieczyszczeń w postaci metali;
- opcjonalnie możliwość wykorzystania sita w celu odseparowania drobnych zanieczyszczeń mineralnych (np. odpadów piasku), od masy stanowiącej zakładany skład paliwa alternatywnego;

- opcjonalnie skierowanie przenośnikiem frakcji lekkiej (palnej) na przenośnik rewersyjny, gdzie następuje rozdział rozdrobnionych wstępnie odpadów, a następnie skierowanie tak uzyskanych strumieni odpadów na szybkoobrotowe rozdrabniarki końcowe. Na tym etapie dopuszcza się również ewentualne wykorzystanie separatora magnetycznego, którego zadaniem jest wydzielenie z masy odpadów zanieczyszczeń w postaci metali;
- rozdrobnienie odpadów przez szybkoobrotowe rozdrabniarki końcowe, w celu uzyskania końcowej frakcji gotowego paliwa alternatywnego o regulowanej w procesie wielkości granulatu, w zależności od wymagań końcowego odbiorcy;
- opcjonalnie możliwość wykorzystania belownicy, w celu spakowania wytworzonego materiału, przy czym czynność ta realizowana jest wyłącznie w przypadku takiego zapotrzebowania ze strony końcowego odbiorcy paliwa alternatywnego lub zmniejszenie objętości odpadów wymagających przekazania do innego podmiotu;
- skierowanie wytworzonego paliwa alternatywnego do miejsca magazynowania (strefa magazynowa 5) za pomocą taśmociągu, ładowarki lub odpowiednich maszyn i urządzeń;
- magazynowanie gotowego produktu w postaci paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne luzem w pryzmach bądź stosach (na hałdzie lub w postaci zbelowanej (w strefie magazynowej 5 hali magazynowo – produkcyjnej));
- załadunek gotowego paliwa alternatywnego na samochody transportowe przy pomocy odpowiednich maszyn oraz urządzeń lub z wykorzystaniem taśmociągu ślimakowego. Organizacja pracy Zakładu umożliwia wjazd pojazdów transportujących do wnętrza hali, a w sprzyjających warunkach atmosferycznych dopuszcza się również prowadzenie załadunku na zewnątrz hali.

Poszczególne czynności procesu przetwarzania i poszczególne wykorzystanie rozdrabniarek, maszyn, separatorów jest zmienne i ściśle uzależnione od rodzajów odpadów skierowanych do instalacji oraz wymogów, jakie musi spełniać gotowe paliwo alternatywne, określonych przez końcowego odbiorcę. Za prawidłowy dobór poszczególnych elementów procesu realizowanego w danym cyklu produkcyjnym odpowiada technolog Zakładu.

3.2. Proces technologiczny odzysku odpadów niebezpiecznych (linia nr 2 instalacji do produkcji paliwa alternatywnego) obejmuje następujące etapy:

- weryfikacja masy dostarczanych odpadów na wadze najazdowej będącej na wyposażeniu Zakładu;
- czasowe magazynowanie odpadów w pojemnikach, kontenerach lub workach (np. typu big – bag), odpowiednich dla odpadów niebezpiecznych, w hali magazynowo – produkcyjnej (strefa magazynowania nr 3);
- usunięcie przed rozpoczęciem procesu odzysku z masy odpadów ewentualnych zanieczyszczeń oraz niepożądanych frakcji odpadów (np. elementy metalowe, kamienie, żwir itp.) w sposób ręczny lub w razie potrzeby z użyciem maszyn i urządzeń mechanicznych. Działania te mają na celu optymalizację dalszego procesu przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego;

- zasyp odpadów przeznaczonych do produkcji za pomocą ładowarki do leja zasypowego lub bezpośrednio na przenośnik taśmowy, w celu skierowania strumienia odpadów do rozdrabniarki końcowej;
- rozdrobnienie odpadów przez ww. rozdrabniarkę, w celu uzyskania gotowego paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych;
- skierowanie wytworzonego paliwa alternatywnego do miejsca magazynowania (strefa magazynowania nr 6) za pomocą przenośnika taśmowego lub ładowarki;
- magazynowanie gotowego paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych w kontenerach, w strefie magazynowej nr 6 w hali magazynowo – produkcyjnej;
- załadunek gotowego paliwa alternatywnego na samochody transportowe przy pomocy ładowarki czołowej lub z wykorzystaniem taśmociągu ślimakowego. Organizacja pracy Zakładu umożliwia wjazd pojazdów transportujących do wnętrza hali, a w sprzyjających warunkach atmosferycznych dopuszcza się również prowadzenie załadunku na zewnątrz hali.

Dodatkowym elementem linii do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, w zależności od potrzeb może być separator magnetyczny. Proces przetwarzania odpadów niebezpiecznych prowadzony jest okresowo na jednej zmianie, przez 4 – 5 razy w tygodniu. Prowadzący przetwarzanie zakłada możliwość wykorzystania elementów tej instalacji na potrzeby produkcji paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne. Wytwarzane w Zakładzie paliwo alternatywne jest przekazywane głównie do cementowni. Prowadzący przetwarzanie zapewnia ciągłość odbioru wytwarzanego paliwa.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i paliw

Lp.	Zużycie energii, materiałów i paliw	Zużycie
1.	Energia elektryczna	6 GWh/rok
2.	Olej hydrauliczny	200 l/rok
3.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	200 l/rok
4.	Smary	100 l/rok

5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L Nr. 208, str. 38):

- Zapewnienie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez opracowanie i wdrożenie: procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, procedur odbioru odpadów, systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia oraz zapewnienie segregacji odpadów, zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów i sortowanie dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).

- c. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
- d. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów poprzez: zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów, zapewnienie odpowiedniej pojemności magazynowania, bezpieczną obsługę miejsc magazynowania odpadów, wydzielenie obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
- e. Stosowanie procedur postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5).
- f. W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia – minimalizowanie czasu magazynowania odpadów w zamkniętych systemach, w szczególności w warunkach beztlenowych (BAT 13).
- g. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł rozproszonych poprzez odpowiednią konstrukcję rurociągów, ograniczenie prędkości ruchu kołowego, preferowanie przepływu grawitacyjnego zamiast pomp (BAT 14).
- h. Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (BAT 14).
- i. Zapobieganie korozji poprzez odpowiedni wybór materiałów budowlanych, nakładanie okładziny lub powłoki w przypadku sprzętu i malowanie rur inhibitorami korozji (BAT 14).
- j. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych – obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone w zamkniętych budynkach, przechowywanie materiałów w sposób uwzględniający ich właściwości (BAT 14).
- k. Obsługa techniczna – bieżące prowadzenie przeglądów technicznych, regularne kontrolowanie sprzętu ochronnego (BAT 14).
- l. Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady (BAT 14).
- m. Stosowanie technik zapobiegania lub ograniczania skutkom awarii i incydentów dla środowiska poprzez: zapewnienie właściwych środków ochrony, posiadanie procedur zarządzania emisjami powstającymi w wyniku incydentów i awarii, a także opracowanie systemu rejestracji i oceny incydentów i awarii (BAT 21).
- n. Zapewnienie efektywnego zużycia energii, poprzez opracowanie planu racjonalizacji zużycia energii (BAT 23).
- o. Zmaksymalizowanie ponownego wykorzystania opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami (BAT 24).
- p. Ścieki przemysłowe z miejsc magazynowania odpadów nie będą odprowadzane do wody – nadmiar wywożony będzie do oczyszczalni.
- q. Ilość wywożonych ścieków jest monitorowana.
- r. Miejsca magazynowania odpadów zlokalizowane są na szczelnej powierzchni.
- s. Ścieki podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych.

6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu.
- b. Prowadzenie procesu przetwarzania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu.

- c. Sprawdzanie szczelności placów magazynowania w razie wykrycia uszkodzeń, mogących powodować przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego, bezzwłoczne usuwanie nieprawidłowości.

7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania pyłów do powietrza

- a. Źródłem emisji pyłów do powietrza z instalacji są procesy prowadzone w ramach mechanicznego przetwarzania odpadów tj. proces frakcjonowania na sicie obrotowym oraz proces transportu odpadów przy pomocy taśmociągu, zachodzące w hali magazynowo - produkcyjnej, powodujące emisję pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.
- b. Pyły powstające w wyniku prowadzenia ww. procesów odprowadzane są do powietrza z hali magazynowo - produkcyjnej pięcioma wylotami wentylacji mechanicznej o takich samych parametrach, stanowiącymi emitery EW1-EW5.

8.1.2. Miejsca emisji, emitery oraz ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenie ochrony powietrza
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]		
1.	EW1-EW5	dachowy, zadaszony	10	0,536	0	293	6240	brak

8.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji * [mg/Nm ³]
1.	Proces frakcjonowania na sicie obrotowym oraz proces transportu odpadów przy pomocy taśmociągu w hali magazynowo - produkcyjnej	EW1-EW5	Pył ^{1) 2)} w tym:	10,0
			Pył zawieszony PM10	10,0

* Wielkość emisji przypadająca na jeden emitor

¹⁾ Na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu określonych zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE – przypis (1), tabela 6.3 BAT 25.

²⁾ Jeżeli nie ma możliwości zastosowania filtra tkaninowego, górna granica zakresu wynosi 10 mg/Nm³ (zgodnie z przypisem do tabeli 6.3, BAT 25 ww. konkluzji).

³⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

8.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył ¹⁾ w tym:	2,137
Pył zawieszony PM10	2,137
Pył zawieszony PM2,5	2,137

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

8.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe na emitorze EW1, EW2, EW3, EW4 i EW5 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

8.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.).

8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Na potrzeby instalacji (do celów technologicznych) nie jest pobierana woda.

8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

8.2.2.1. Ścieki przemysłowe z miejsc magazynowania opadów

- a. W wyniku funkcjonowania instalacja powstają ścieki przemysłowe z placu magazynowania odpadów (strefa magazynowania nr 2), które po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych gromadzone są w szczelnym bezodpływowym zbiorniku o pojemności 150 m³, skąd wywożone są do oczyszczalni ścieków.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 2\,860,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

c. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Parametr	Jednostka	Zawartość
1.	Odczyn pH	-	od 6,5 do 9,5
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15
3.	Azot amonowy	mg/l	90
4.	Fosfor ogólny	mg/l	20

8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1, ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2026 r., poz. 1328) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Źródła wytwarzania odpadów

W ramach prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów wytwarzane są odpady związane z prowadzeniem procesu technologicznego w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego. W niniejszej decyzji ujęto odpady powstające w wyniku eksploatacji ww. instalacji, tj. w wyniku jej użytkowania i utrzymywania w sprawności.

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	Odpady stanowią zużyte oleje z maszyn, urządzeń i pojazdów użytkowanych w ramach prowadzenia działalności. Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę wyższych węglowodorów – węgla i wodoru. Mogą zawierać różnego rodzaju dodatki uszlachetniające (w olejach starej generacji jest to np. dodatek typu fosfor, siarka, cynk lub popioły), przeciwzużyciowe, inhibitory utlenienia i korozji, modyfikatory lepkości, detergenty, dyspergenty, zanieczyszczenia związkami zawierającymi siarkę, azot

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				i tlen, węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfonian wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00	Odpady stanowią zanieczyszczone lub zaoilejone fragmenty szmat i papieru, zużyte sorbenty, a także czyściwo, bawełna, zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Odpady mogą zawierać w swoim składzie polichlorowane bifenyle, polichlorowane trifenyle i inne oraz mieszaniny zawierające jakkolwiek z tych substancji. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,40	Odpady stanowią zużyte filtry z maszyn, urządzeń i pojazdów użytkowanych w ramach prowadzenia działalności. Filtry składają się z obudowy wykonanej najczęściej z metali żelaznych lub ich stopów, wkładu filtra (bibuły na bazie włókien celulozowych, tworzywo sztuczne) oraz gumowych uszczelek. Możliwe zanieczyszczenie pozostałościami niespalonego oleju, produktami utleniania i rozkładu termicznego. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
4.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,40	Odpady stanowią zużyte płyny hamulcowe z maszyn, urządzeń i pojazdów użytkowanych w ramach prowadzenia działalności. Odpady są mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
5.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,40	Odpady stanowią zużyte płyny zapobiegające zamarzaniu z maszyn, urządzeń i pojazdów użytkowanych w ramach prowadzenia działalności. Odpady są mieszaniną wody i dodatku przeciwzamarzającego, tj. środka na bazie glikolu z dodatkami antykorozyjnymi. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP14 – ekotoksyczne.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,20	Odpady stanowią m. in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku wymiany oświetlenia. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy, krzemionka. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP4 – drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 450	Odpady palne, wysokokaloryczne powstałe w wyniku rozdrabniania i mieszania odpadów w odpowiednich proporcjach, których skład jest zależny od parametrów narzuconych przez odbiorcę tych odpadów. Podstawowy skład odpadów to polimery, celuloza, tkaniny naturalne i sztuczne, hemiceluloza, lignina, pektyna zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP3 – łatwopalne, HP14 – ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Odpady stanowią czyściwo oraz zużytą odzież ochronną powstającą w wyniku różnego rodzaju prac eksploatacyjnych. Główny składnik odpadów to włókna celulozowe. Właściwości: odpady stałe, posiadają właściwości palne, chłonne, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,40	Zużyte płyny zapobiegające zamarzaniu z maszyn, urządzeń i pojazdów użytkowanych w ramach prowadzenia działalności. Odpady zawierające w swoim składzie alkohol etylowy, glikol etylenowy, propylenowy, glicerynę oraz wodę destylowaną. Właściwości: odpady ciekłe, higroskopijne, rozpuszczalne w wodzie, niepalne, nie ulegają utlenieniu, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00	Odpady posiadające w swoim składzie głównie tworzywa sztuczne oraz części wiązek elektrycznych (metal kolorowy, tworzywo sztuczne). Właściwości: odpady stałe, nierozpuszczalne, odporne na działanie warunków atmosferycznych i substancji chemicznych, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	6,00	Odpady posiadające w swoim składzie głównie tworzywa sztuczne oraz części wiązek elektrycznych (metal kolorowy, tworzywo sztuczne). Właściwości: odpady stałe, nierozpuszczalne, odporne na działanie warunków atmosferycznych i substancji chemicznych, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,00	Palne odpady opakowań i odpadów z papieru i tektury, występujące w postaci stałej, niezanieczyszczonej. Główny składnik odpadów to włókna celulozowe różnego pochodzenia. Właściwości: odpady stałe, nasiąkliwe, ulegają biodegradacji, palne, o wysokiej wartości opałowej, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 02	Metale żelazne	1 500,00	Odpady wysortowane ręcznie lub przez separator w wyniku odseparowania metali ulegających korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje chemiczne i fizyczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady stałe ferromagnetyczne, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, niepalne, ulegające korozji, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	Odpady w postaci wyrobów metalowych zawierające w swoim składzie metale kolorowe typu miedź, cynk, cyna, aluminium, stopy mosiądzu i brązu. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady stałe, niepalne, ulegają korozji, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500,00	Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady zawierają w swoim składzie materiały z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napętniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, środki antystatyczne, barwniki itp. Natomiast odpady zawierające gumę występują jako elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych. Właściwości: Odpady nie ulegają biodegradacji, odpady stałe, palne, plastyczne, o wysokiej wartości opałowej, odporne na działanie czynników atmosferycznych i substancji chemicznych, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 05	Szkło	3 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest piasek, sodę, wapień, dolomit, tlenek glinu. Pozostałe składniki to barwniki i tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady występują w postaci stałej. Właściwości: nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady stałe, niepalne, obojętne, podatne na uszkodzenia mechaniczne, nierozpuszczalne. Odpady odporne na działanie substancji chemicznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,00	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę, hemicelulozę i pektynę, zawierające ok. 90-95% masy drewna. Właściwości: Odpady są palne, biodegradowalne i nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady stałe, nasiąkliwe, nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,00	Odpady w postaci ziaren mineralnych np. piasku, kamieni. Właściwości: Odpady stałe, niepalne, posiadają właściwości obojętne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	90 000,00	Odpady palne, wysokokaloryczne powstałe w wyniku rozdrabniania i mieszania odpadów w odpowiednich proporcjach, których skład jest zależny od parametrów narzuconych przez odbiorcę tych odpadów. Podstawowy skład odpadów to polimery, celuloza, tkaniny naturalne i sztuczne, hemiceluloza, lignina, pektyna.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				Właściwości: odpady stałe, posiadają właściwości palne, o wysokiej wartości opałowej, odpady nie wywołują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

* Właściwości odpadów niebezpiecznych określono na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającego niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L z 2014 r. t. 365, str. 89).

8.3.1.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub workach (np. typu big-bag), odpowiednich dla odpadów niebezpiecznych w hali magazynowo – produkcyjnej posadowionej na utwardzonym i szczelnym podłożu (strefa magazynowania nr 6) . Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	
4.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
5.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady inne niż niebezpieczne (wymienione w poz. 1.-poz. 12) magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach (np. typu big-bag) lub luzem w przyrmach/stosach w hali magazynowo – produkcyjnej posadowionej na utwardzonym i szczelnym podłożu (strefa magazynowania nr 5) .
2.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
5.	19 12 01	Papier i tektura	
6.	19 12 02	Metale żelazne	
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
9.	19 12 05	Szkło	Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	

8.3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania, zmierzające do zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane są m. in. poprzez:

- ukierunkowanie wyłącznie na produkcję paliwa alternatywnego, która umożliwia jego dalsze wykorzystanie, np. w cementowniach;
- podejmowanie działań zmierzających do minimalizacji powstawania innych niż paliwo alternatywne odpadów wytworzonych na terenie Zakładu m. in. poprzez wykonywanie wyłącznie prostych prac konserwacyjnych oraz usuwanie drobnych usterek. Natomiast bieżące serwisowanie i konserwacja używanych maszyn i urządzeń zalecane jest do realizacji przez wyspecjalizowane podmioty;
- stosowanie w pełni sprawnych instalacji i urządzeń;
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami stosowanymi w Zakładzie;
- magazynowanie odpadów w sposób zapewniający zabezpieczenie środowiska, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej, wymagań ochrony środowiska oraz z uwzględnieniem przepisów szczegółowych w zakresie magazynowania odpadów;
- wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w monitoring wizyjny, zgodnie z obowiązującymi wymaganiami;
- magazynowanie odpadów na szczelnym placu, który jest ukształtowany w formie niecki, w sposób uniemożliwiający wydostanie się wód opadowych i roztopowych poza miejsce magazynowania odpadów, a odpływ wód z placu poprzez separator substancji ropopochodnych skierowany jest do otwartego przeciwpożarowego zbiornika bezodpływowego;
- kontrolowanie ilości wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym specjalistycznym podmiotom, do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią, określoną w ustawie o odpadach.

8.3.1.5. Warunki postępowania z wytwarzanymi odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami

rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu.

- b. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- c. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

8.3.2. Przetwarzanie odpadów

8.3.2.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2 450
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2 450
3.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	2 450
4.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	2 450
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2 450
Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów niebezpiecznych nie przekroczy 2 450 Mg/rok			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	90 700
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50 000
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	50 000
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	50 000
6.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	90 700
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	20 000
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	20 000
10.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	90 700
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	90 700
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	90 700
14.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	50 000
15.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	20 000
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	90 700
17.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	90 700
19.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	20 000
20.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	20 000
22.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	20 000
23.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	90 700
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	90 700
25.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	90 700
26.	03 01 01	Odpady kory i korka	90 700
27.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	90 700
28.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	90 700
29.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
30.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	90 700
32.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	50 000
33.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	20 000
34.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	90 700
35.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	90 700
36.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	20 000
37.	03 03 81	Szlasy z innych procesów bielenia	20 000
38.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000
39.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	20 000
40.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	20 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
41.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
42.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	90 700
43.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	20 000
44.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	20 000
45.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	90 700
46.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	90 700
47.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	20 000
48.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
49.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
50.	06 13 03	Czysta sadza	20 000
51.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	90 700
52.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	90 700
53.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	90 700
54.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	90 700
55.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
56.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	20 000
57.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	20 000
58.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000
59.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	90 700
60.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	20 000
61.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	20 000
62.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	90 700
63.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	20 000
64.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
65.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	90 700
66.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	20 000
67.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	20 000
68.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
69.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	20 000
70.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	50 000
71.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	50 000
72.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
73.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	20 000
74.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000
75.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	90 700
76.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	90 700
77.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	20 000
78.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	20 000
79.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	20 000
80.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	20 000
81.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
82.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	20 000
83.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	20 000
84.	11 01 10	Szlasy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	20 000
85.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	90 700
86.	12 01 13	Odpady spawalnicze	20 000
87.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50 000
88.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
89.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	90 700
90.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	90 700
91.	15 01 03	Opakowania z drewna	90 700
92.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	90 700
93.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	90 700
94.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	90 700
95.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	90 700
96.	16 01 03	Zużyte opony	90 700
97.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	90 700
98.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20 000
99.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
100.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	90 700
101.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	90 700
102.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
103.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	20 000
104.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	20 000
105.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50 000
106.	17 02 01	Drewno	90 700
107.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	90 700
108.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	50 000
109.	17 03 80	Odpadowa papa	90 700
110.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	90 700
111.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	90 700
112.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	50 000
113.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	90 700
114.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	90 700
115.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	90 700
116.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	90 700
117.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	90 700
118.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	90 700
119.	19 12 01	Papier i tektura	90 700
120.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	90 700
121.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	90 700
122.	19 12 08	Tekstylia	90 700
123.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	90 700
124.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90 700
125.	20 01 01	Papier i tektura	90 700
126.	20 01 10	Odzież	90 700
127.	20 01 11	Tekstylia	90 700
128.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	90 700
129.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	90 700
130.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	90 700
131.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	90 700
132.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	90 700
Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne nie przekroczy 90 700 Mg/rok			

8.3.2.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

W wyniku przetwarzania (odzysku) odpadów w procesie R12 powstają:

- odpady niebezpieczne o kodzie 19 12 11*,
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 09 i 19 12 10.

Szczegółowy wykaz rodzajów i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania (odzysku) w okresie roku wyszczególniono w punkcie I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

Natomiast w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R13 nie powstają odpady. Proces R13 polega wyłącznie na magazynowaniu odpadów w wyznaczonych i odpowiednio dostosowanych miejscach na terenie Zakładu, które następnie kierowane są do procesu R12.

8.3.2.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Przetwarzanie (odzysk) odpadów prowadzone jest w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, podzielonej na dwie linie technologiczne. Ww. instalacja posadowiona jest w hali magazynowo – produkcyjnej na terenie Zakładu Ecer Recykling sp. z o. o., zlokalizowanego przy ul. Do Nekieli 1, 62-330 Starczanowo, gm. Nekla, na terenie działki ewidencyjnej numerze 19/2, stanowiącej własność Wnioskodawcy.

8.3.2.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metoda przetwarzania odpadów

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Opis procesu technologicznego

Odpady przed przyjęciem poddawane są weryfikacji (ocena zgodności odpadu z informacjami zawartymi w dokumentach ewidencyjnych sporządzonych przez posiadacza przekazującego odpady) oraz ważone w celu ustalenia masy przyjmowanych odpadów za pomocą wagi, będącej na wyposażeniu Zakładu – w wydzielonych oraz oznakowanych strefach magazynowych. Przed przetwarzaniem w procesie R12 prowadzonym w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego odpady mogą być magazynowane (proces R13), zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.

Proces technologiczny produkcji paliwa alternatywnego, stanowiący proces odzysku R12 polega głównie na mechanicznym przetwarzaniu właściwych ze względu na skład i parametry odpadów określanych przez technologa, w instalacji zlokalizowanej w hali magazynowo – produkcyjnej, stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych, obejmujący dwie linie technologiczne:

- linia nr 1 – służąca do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne i umożliwiającą odzysk odpadów innych niż niebezpieczne w ilości maksymalnej 90 700 Mg/rok (248,48 Mg/dobę),
- linia nr 2 – służąca do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych i umożliwiającą odzysk wybranych odpadów niebezpiecznych w ilości maksymalnej 2 450 Mg/rok (8 Mg/dobę).

Szczegółowy opis procesu technologicznego znajduje się w punkcie I.3. niniejszej decyzji.

8.3.2.5. Magazynowanie odpadów

a. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady przewidziane do przetwarzania (odzysku) magazynowane są w trzech strefach magazynowych, wyznaczonych na terenie Zakładu:

- **strefa magazynowania nr 2** – wyznaczona powierzchnia 2 000 m² przeznaczona do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana na placu magazynowym ukształtowanym w formie niecki i posiadającym utwardzone i szczelne podłoże. Odcieki z placu magazynowego kierowane są przez separator substancji ropopochodnych do przeciwpożarowego zbiornika bezodpływowego. Na terenie ww. strefy odpady magazynowane są w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach bądź stosach,
- **strefa magazynowania nr 3** – wyznaczona powierzchnia 100 m² przeznaczona do magazynowania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowana w hali magazynowo – produkcyjnej, posadowionej na utwardzonym i szczelnym podłożu. Na terenie ww. strefy odpady magazynowane są w pojemnikach, kontenerach lub workach (np. typu big – bag), odpowiednich dla odpadów niebezpiecznych,
- **strefa magazynowania nr 4** – wyznaczona powierzchnia 700 m² przeznaczona do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana w hali magazynowo – produkcyjnej, posadowionej na utwardzonym i szczelnym podłożu. Na terenie ww. strefy odpady magazynowane są w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach, bądź stosach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub workach, w hali magazynowo – produkcyjnej (strefa magazynowania nr 3).
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
		i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Opady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub workach, w hali magazynowo – produkcyjnej (strefa magazynowania nr 3).
3.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	
4.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Opady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, maksymalnie do 72 godzin, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Opady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Opady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, maksymalnie do 72 godzin, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
6.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
10.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
14.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
15.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
17.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, maksymalnie do 72 godzin, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
19.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
20.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
22.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	
23.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
25.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
26.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
27.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
28.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	
29.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
30.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	
31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
32.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach lub opakowaniach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
33.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	
34.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
35.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
36.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
37.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
38.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
39.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
40.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
41.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	
42.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
43.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
44.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
45.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
46.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
47.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
48.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
49.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
50.	06 13 03	Czysta sadza	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
51.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
52.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
53.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	
54.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
55.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
56.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	
57.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
58.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
59.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, lub opakowaniach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
60.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	
61.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	
62.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
63.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
64.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
65.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
66.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach lub opakowaniach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
67.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
68.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	
69.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach lub opakowaniach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
70.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	
71.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	
72.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	
73.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
74.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
75.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach lub opakowaniach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
76.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
77.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	
78.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	
79.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
80.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
81.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
82.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	
83.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	
84.	11 01 10	Szlasy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach lub opakowaniach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
85.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
86.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
87.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
88.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
89.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
90.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
91.	15 01 03	Opakowania z drewna	
92.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
93.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
94.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
95.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
96.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
97.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
98.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
99.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
100.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
101.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
102.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
103.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach lub opakowaniach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
104.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
105.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
106.	17 02 01	Drewno	
107.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
108.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	
109.	17 03 80	Odpadowa papa	
110.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
111.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	
112.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
113.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach lub workach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
114.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
115.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, maksymalnie do 72 godzin, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
116.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
117.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	
118.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
119.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w pryzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).
120.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
121.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
122.	19 12 08	Tekstylia	
123.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
124.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady o kodzie 19 12 12 stanowiące frakcję podsitową oraz powodujące uciążliwości zapachowe należy magazynować selektywnie w szczelnych kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, maksymalnie do 72 godzin, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w szczelnych kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, maksymalnie do 72 godzin, w hali magazynowo-produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4). Nie dopuszcza się magazynowania ww. odpadów luzem w hali magazynowo-produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
			Odpady, które nie stanowią frakcji podsitowej z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i nie ulegają biodegradacji (inne niż wymienione w § 12 ust. 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów) magazynowane są w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach lub luzem (w sposób uporządkowany) na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo-produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4) .
125.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, opakowaniach, workach lub luzem w przyzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4) .
126.	20 01 10	Odzież	
127.	20 01 11	Tekstyli	
128.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
129.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
130.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
131.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach, maksymalnie do 72 godzin, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4) .
132.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub luzem w przyzmach/stosach, na terenie placu magazynowego (strefa magazynowania nr 2) lub w hali magazynowo - produkcyjnej (strefa magazynowania nr 4) .

- b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Strefa magazynowania nr 2 na placu magazynowym (odpady inne niż niebezpieczne)				
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000	50 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000	50 000
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1 000	50 000
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	50 000
6.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000	90 700
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 000	20 000
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000	20 000
10.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000	50 000
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000	90 700
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 000	90 700
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 000	90 700
14.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000	50 000
15.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000	90 700
17.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000	90 700
19.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000	20 000
20.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 000	20 000
22.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	1 000	20 000
23.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000	90 700
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1 000	90 700
25.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	1 000	90 700
26.	03 01 01	Odpady kory i korka	1 000	90 700
27.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
28.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000	90 700
29.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
30.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000	90 700
32.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	1 000	50 000
33.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	1 000	20 000
34.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000	90 700
35.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 000	90 700
36.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000	20 000
37.	03 03 81	Szlasy z innych procesów bielenia	1 000	20 000
38.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
39.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	1 000	20 000
40.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 000	20 000
41.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
42.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000	90 700
43.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 000	20 000
44.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 000	20 000
45.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000	90 700
46.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000	90 700
47.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1 000	20 000
48.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
49.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
50.	06 13 03	Czysta sadza	1 000	20 000
51.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 000	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
52.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 000	90 700
53.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	1 000	90 700
54.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 000	90 700
55.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
56.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	1 000	20 000
57.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1 000	20 000
58.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
59.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1 000	90 700
60.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	1 000	20 000
61.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1 000	20 000
62.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1 000	90 700
63.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	1 000	20 000
64.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
65.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	1 000	90 700
66.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	1 000	20 000
67.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	1 000	20 000
68.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
69.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	1 000	20 000
70.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	1 000	50 000
71.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	1 000	50 000
72.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	1 000	50 000
73.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	1 000	20 000
74.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
75.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1 000	90 700
76.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1 000	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
77.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	1 000	20 000
78.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	1 000	20 000
79.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
80.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	1 000	20 000
81.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
82.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	1 000	20 000
83.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 000	20 000
84.	11 01 10	Szlasy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	1 000	20 000
85.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1 000	90 700
86.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1 000	20 000
87.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1 000	50 000
88.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
89.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	90 700
90.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000	90 700
91.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000	90 700
92.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000	90 700
93.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 000	90 700
94.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000	90 700
95.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000	90 700
96.	16 01 03	Zużyte opony	1 000	90 700
97.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 000	90 700
98.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1 000	20 000
99.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	20 000
100.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 000	90 700
101.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 000	90 700
102.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
103.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1 000	20 000
104.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	1 000	20 000
105.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000	50 000
106.	17 02 01	Drewno	1 000	90 700
107.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000	90 700
108.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1 000	50 000
109.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000	90 700
110.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000	90 700
111.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	1 000	90 700
112.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000	50 000
113.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	1 000	90 700
114.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	1 000	90 700
115.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000	90 700
116.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000	90 700
117.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	1 000	90 700
118.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000	90 700
119.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	90 700
120.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000	90 700
121.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000	90 700
122.	19 12 08	Tekstylia	1 000	90 700
123.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000	90 700
124.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	90 700
125.	20 01 01	Papier i tektura	1 000	90 700
126.	20 01 10	Odzież	1 000	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
127.	20 01 11	Tekstylia	1 000	90 700
128.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000	90 700
129.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000	90 700
130.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000	90 700
131.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 000	90 700
132.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000	90 700
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w strefie magazynowania nr 2			1 000 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w strefie magazynowania nr 2 i 4			90 700 Mg	
Strefa magazynowania nr 3 w hali magazynowo – produkcyjnej (odpady niebezpieczne)				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30	2 450
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	30	2 450
3.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	30	2 450
4.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	30	2 450
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30	2 450
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w strefie magazynowania nr 3			30 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w strefie magazynowania nr 3			2 450 Mg	
Strefa magazynowania nr 4 w hali magazynowo – produkcyjnej (odpady inne niż niebezpieczne)				
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200	50 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	200	90 700
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200	50 000
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	200	50 000
6.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200	90 700
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200	20 000
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	200	20 000
10.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200	50 000
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200	90 700
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200	90 700
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200	90 700
14.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	200	50 000
15.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200	90 700
17.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200	90 700
19.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200	20 000
20.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200	20 000
22.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	200	20 000
23.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	200	90 700
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200	90 700
25.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	200	90 700
26.	03 01 01	Odpady kory i korka	200	90 700
27.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200	90 700
28.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	200	90 700
29.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
30.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	200	90 700
32.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	200	50 000
33.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	200	20 000
34.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200	90 700
35.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	200	90 700
36.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	200	20 000
37.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	200	20 000
38.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
39.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	200	20 000
40.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	200	20 000
41.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
42.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	200	90 700
43.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	200	20 000
44.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	200	20 000
45.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200	90 700
46.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	200	90 700
47.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	200	20 000
48.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
49.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
50.	06 13 03	Czysta sadza	200	20 000
51.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200	90 700
52.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	200	90 700
53.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	200	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
54.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	200	90 700
55.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
56.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	200	20 000
57.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	200	20 000
58.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
59.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	200	90 700
60.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	200	20 000
61.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	200	20 000
62.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	200	90 700
63.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	200	20 000
64.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
65.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	200	90 700
66.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	200	20 000
67.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	200	20 000
68.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
69.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	200	20 000
70.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	200	50 000
71.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	200	50 000
72.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	200	50 000
73.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	200	20 000
74.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
75.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	200	90 700
76.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	200	90 700
77.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	200	20 000
78.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	200	20 000
79.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
80.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	200	20 000
81.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
82.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	200	20 000
83.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	200	20 000
84.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	200	20 000
85.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	200	90 700
86.	12 01 13	Odpady spawalnicze	200	20 000
87.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	200	50 000
88.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
89.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200	90 700
90.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200	90 700
91.	15 01 03	Opakowania z drewna	200	90 700
92.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200	90 700
93.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200	90 700
94.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200	90 700
95.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	200	90 700
96.	16 01 03	Zużyte opony	200	90 700
97.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200	90 700
98.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	200	20 000
99.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	200	20 000
100.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	200	90 700
101.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200	90 700
102.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200	90 700
103.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	200	20 000
104.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	200	20 000
105.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
106.	17 02 01	Drewno	200	90 700
107.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200	90 700
108.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	200	50 000
109.	17 03 80	Odpadowa papa	200	90 700
110.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200	90 700
111.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	200	90 700
112.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	200	50 000
113.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	200	90 700
114.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	200	90 700
115.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200	90 700
116.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200	90 700
117.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	200	90 700
118.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	200	90 700
119.	19 12 01	Papier i tektura	200	90 700
120.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200	90 700
121.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200	90 700
122.	19 12 08	Tekstylia	200	90 700
123.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	200	90 700
124.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200	90 700
125.	20 01 01	Papier i tektura	200	90 700
126.	20 01 10	Odzież	200	90 700
127.	20 01 11	Tekstylia	200	90 700
128.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200	90 700
129.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200	90 700
130.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	200	90 700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
131.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	200	90 700
132.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200	90 700
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w strefie magazynowania nr 4			200 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w strefie magazynowania nr 2 i 4			90 700 Mg	

- c. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Strefa magazynowania nr 2 o powierzchni 2 000 m ² na placu magazynowym (odpady inne niż niebezpieczne)	1 200,00
2.	Strefa magazynowania nr 3 o powierzchni 100 m ² w hali magazynowo – produkcyjnej (odpady niebezpieczne)	45,00
3.	Strefa magazynowania nr 4 o powierzchni 700 m ² w hali magazynowo – produkcyjnej (odpady inne niż niebezpieczne)	315,00

- d. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Strefa magazynowania nr 2 o powierzchni 2 000 m ² na placu magazynowym (odpady inne niż niebezpieczne)	1 800,00
2.	Strefa magazynowania nr 3 o powierzchni 100 m ² w hali magazynowo – produkcyjnej (odpady niebezpieczne)	49,5
3.	Strefa magazynowania nr 4 o powierzchni 700 m ² w hali magazynowo – produkcyjnej (odpady inne niż niebezpieczne)	1 093,05

8.3.2.6. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów

- a. Należy przyjmować do przetwarzania wyłącznie odpady określone w niniejszej decyzji oraz kontrolować jakość odpadów pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.

- b. Odpady przewidziane do przetworzenia należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu.
- c. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe należy magazynować w hali lub na placu magazynowym, jednakże w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, z zachowaniem wymogów § 12 ust. 3 ww. rozporządzenia.
- d. Czas magazynowania ww. odpadów nie może przekraczać 72 godzin (zgodnie z decyzją Burmistrza Miasta i Gminy Nekla znak: OŚ.7624-1-17/2010 z dnia 5.05.2011 r. o środowiskowych uwarunkowaniach ww. przedsięwzięcia).
- e. Należy prowadzić stały monitoring wizyjny miejsc magazynowania odpadów.
- f. Należy prowadzić prawidłowy odzysk odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w przedmiotowej decyzji oraz przepisach prawa, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi albo środowiska.
- g. W wyniku procesu przetwarzania odpadów określonych w niniejszej decyzji powstają paliwa alternatywne o statusie odpadów o kodach: 19 12 10 *Odpady palne (paliwo alternatywne)* i 19 12 11* *Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*. Paliwa alternatywne spełniają wymagania odbiorców w zakresie ich jakości, składu i właściwości. Paliwa alternatywne poddawane są regularnym badaniom przez uprawnionych odbiorców kierujących te odpady do procesów przetwarzania pod względem spełniania wymogów konkretnej instalacji. Prowadzący instalację zapewni ciągłość odbioru wytwarzanych paliw alternatywnych.
- h. Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych nie może przekroczyć 50 Mg.

8.3.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem z zakresu bezpieczeństwa pożarowego dla Ecer Recykling Sp. z o. o. ul. Romana Maya 1, 62-032 Luboń, Zakład Zagospodarowania Odpadów Starczanowo nr działki: 19/2, 62-330 Nekla”, opracowanym w kwietniu 2021 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- Na terenie Zakładu znajdują się następujące obiekty: hala magazynowo – produkcyjna, zaplecze biurowe i socjalne, waga o tonażu 30 Mg, drogi wewnętrzne utwardzone, utwardzony plac do magazynowania odpadów, zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe, zbiornik przeciwpożarowy.
- Na terenie Zakładu nie występują strefy zagrożone wybuchem.

- Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz wytwarzanych, określonych w niniejszej decyzji odbywa się w hali magazynowo – produkcyjnej oraz na placu magazynowym.
- Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego obliczonego dla hali magazynowo – produkcyjnej o powierzchni 2 120 m² wynosi 1 727 MJ/m².
- Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego obliczonego dla placu magazynowego o powierzchni 1 400 m² wynosi 1 780 MJ/m².
- Instalacje elektroenergetyczne wykonano w sposób spełniający wymogi określone dla pomieszczeń zakwalifikowanych do strefy pożarowej ZL III i PM. Obiekty wyposażono w przeciwpożarowe wyłączniki prądu.
- Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zostało zapewnione z dwóch hydrantów DN 80 o wydajności 10 dm³/s wpiętych do sieci miejskiej, zgodnie z warunkami technicznymi przyłączenia do sieci wodociągowej a także z przeciwpożarowego zbiornika wodnego o pojemności 150 m³.
- Obiekt powinien być wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z normatywem: jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) zawartego w gaśnicach na każde 100 m² przy jednoczesnym zachowaniu odległości dojścia do sprzętu gaśniczego maksymalnie 30 m. Obiekt wyposażać należy w gaśnice proszkowe, przeznaczone do gaszenia pożarów grup A, B, C oraz gaśnice śniegowe (kondygnacja techniczna – wentylatorownie) przeznaczone do gaszenia pożarów grup B i C.
- Do obiektu wymagany jest dojazd drogą pożarową o utwardzonej i odpowiednio wytrzymałej nawierzchni umożliwiającej dojazd o każdej porze roku. Usytuowanie obiektów oraz istniejący stan dróg zapewnia dogodny dojazd jednostkom ratowniczym straży pożarnej na wypadek powstania pożaru.
- Drzwi ewakuacyjne muszą być zawsze otwarte (niezamykane na klucz).
- Należy przestrzegać postanowień w instrukcjach przeciwpożarowych, instrukcjach stanowiskowych oraz procedur w przypadku powstania zagrożenia pożarowego na terenie Zakładu.
- Należy dokonywać przeglądów technicznych oraz czynności konserwacyjnych dla urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic zgodnie z zaleceniami producenta oraz instrukcjami DTR.
- Należy przeprowadzać okresowe szkolenia z zakresu przepisów ochrony przeciwpożarowej oraz obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego dla pracowników.

Do ww. wniosku dołączono „Opinię rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych” z dnia 29 sierpnia 2024 r., zgodnie z którą ww. operat przeciwpożarowy uwzględnia dostosowanie do aktualnie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.

8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**.
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Ładowarki 4 szt.	16 h	8 h
2.	Przepompownia ścieków	10 min.	-
3.	Operacje rozładunku/załadunku	16 h	8 h
4.	Taśmociąg	16 h	8 h
5.	Wentylatory dachowe 5 szt.	16 h	8 h
6.	Hala produkcyjno – magazynowa	16 h	8 h

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

9.1. Monitoring emisji do powietrza

9.1.1 Zakres pomiarów

Należy monitorować emisję pyłów wprowadzanych do powietrza (emitor EW1 do EW5) raz na sześć miesięcy (BAT 8).

9.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z normą PN-EN 13284-1

9.2. Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych

9.2.1. Należy prowadzić monitoring ilości wywożonych ścieków przemysłowych do oczyszczalni ścieków.

9.2.2. Należy badać dwa razy w roku jakość wytwarzanych ścieków.

9.3. Monitoring zużycia energii, materiałów i paliw

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, w tym pomiary ilości wykorzystywanej energii elektrycznej, materiałów i paliw, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

9.4. Monitoring w zakresie spełniania wymagań ochrony przeciwpożarowej

Wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej realizowane są w oparciu o „*Operat z zakresu bezpieczeństwa pożarowego (...)*” (warunki wynikające z ww. dokumentu określono w punkcie I.8.3.3. niniejszej decyzji).

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanego w pkt I.9. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

12. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

W przypadku wystąpienia awarii urządzeń wchodzących w skład instalacji zostaną one wyłączone z użytkowania do czasu naprawy lub wymiany na nowe (sprawne) urządzenia. Wycieki płynów eksploatacyjnych będą na bieżąco usuwane (zakład wyposażony jest w zestaw sorbentów), a przyczyny wycieków diagnozowane i usuwane.

Na terenie Zakładu stosuje się działania mające na celu zapobieganie występowaniu awarii, tj. utrzymywanie instalacji w należytym stanie technicznym oraz wyposażenie instalacji w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

W sytuacjach pożaru prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

13. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

14. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować w warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

15. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie zakładu prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii elektrycznej za pomocą odczytów z licznika oraz sporządzania z nich notatek i zestawień tabelarycznych. Zakład posiada plan racjonalizacji zużycia energii.

II. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

III. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Prowadzący instalację jest zobligowany do:

- 1. ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2. przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu (gwarancji).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń określił Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 10 października 2025 r.

UZASADNIENIE

W dniu 6.06.2022 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Ecer Recykling sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Teofila Mateckiego 18, 60-689 Poznań, reprezentowanej przez pełnomocnika – Marka Benedykcińskiego, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

W toku postępowania administracyjnego wpłynęło również pełnomocnictwo dla Rafała Wrzecionka, a następnie dla Borysa Bojdy.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2026 r., poz. 670 ze zm.) w zw. z § 2 ust. 1 pkt 41 i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego wynika z faktu zaliczenia przedmiotowej instalacji do produkcji paliw alternatywnych do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Aktualnie Wnioskodawca prowadzi działalność w zakresie odzysku odpadów (nie przekraczając progów określonych w ww. rozporządzeniu) na podstawie decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSK-IV.7243.4.2021 z dnia 14.02.2022 r. udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem instalacji do produkcji paliw alternatywnych na terenie Zakładu, zlokalizowanego w m. Starczanowo (działka o nr ewid. 19/2), gm. Nekla. Pozwolenie to wygaśnie z mocy prawa, jako bezprzedmiotowe, z dniem, w którym stanie się ostateczna decyzja udzielająca pozwolenia zintegrowanego.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego stwierdzi wygaśnięcie pozwolenia w drodze odrębnej decyzji.

Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz kopię decyzji Burmistrza Miasta i Gminy Nekla znak: OŚ.7624-1-17/2010 z dnia 5.05.2011 r. o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia polegającego na budowie zakładu zagospodarowania odpadów zajmującego się produkcją paliwa alternatywnego z odpadów (odpadów innych niż niebezpieczne i wybranych odpadów niebezpiecznych). Zapisy dotyczące gospodarki odpadami we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego są zgodne z zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Podstawą wydania pozwolenia zintegrowanego jest opracowanie wniosku o wydanie pozwolenia wraz z załącznikami i uzupełnieniami.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapisy ww. wniosku i uzupełnień w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania oraz siedmiokrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych.

Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie. Ponadto, Wnioskodawca kilkakrotnie modyfikował zapisy przedłożonej dokumentacji.

Po analizie wniosku wraz z jego uzupełnieniami, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 16.11.2023 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Wnioskodawca jest właścicielem działki, na terenie której prowadzona jest działalność w zakresie przetwarzania i wytwarzania odpadów.

W dniu 4.12.2023 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Stowarzyszenia Ekologicznego Czysta Nekla, z siedzibą przy ul. Wilczej 7 w m. Nekiella, 62-330 Nekla (aktualny adres: ul. Kwiatowa 21, 62-330 Nekla), o dopuszczenie do udziału w przedmiotowym postępowaniu na prawach strony, w oparciu o art. 44 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Po analizie formalnej ww. wniosku, tutejszy Organ pozytywnie rozpatrzył ww. wniosek i postanowieniem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 28.12.2023 r. stwierdził, iż Stowarzyszeniu Ekologicznemu Czysta Nekla przysługuje status uczestnika na prawach strony.

Pełnomocnik Spółki, pismem z dnia 11.01.2024 r. (uzupełnionym w dniu 22.02.2024 r.) wystąpił o zawieszenie przedmiotowego postępowania, ze względu na konieczność aktualizacji dokumentów zarządzania środowiskowego. Na gruncie rozpatrywanej sprawy zostały spełnione przesłanki określone w art. 98 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. W związku z powyższym postanowieniem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 29.02.2024 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiesił postępowanie w przedmiotowej sprawie.

W dniu 25.03.2024 r. do tutejszego Organu wpłynęło pismo Pełnomocnika Spółki z prośbą o podjęcie zawieszonego postępowania administracyjnego. Postanowieniem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 24.04.2024 r., tutejszy Organ podjął zawieszone postępowanie w przedmiotowej sprawie.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismami znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 16.11.2023 r. i 23.04.2025 r. zwrócił się do Burmistrza Miasta i Gminy Nekla, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Tamtejszy Organ, postanowieniem znak: NG.604.12.2023 z dnia 29.11.2023 r., wyraził opinię pozytywną. Jednocześnie Burmistrz Miasta i Gminy Nekla zwrócił uwagę na kwestię wysokości magazynowanych odpadów oraz zawniioskował o jej maksymalne obniżenie, z uwagi na bezpośrednie sąsiedztwo z drogą krajową nr 92. Ponadto, tamtejszy Organ poruszył kwestię bezpieczeństwa pożarowego, z uwagi na okoliczność kilku pożarów, które miały dotąd miejsce na terenie miejscowości Starczanowo.

Tutejszy Organ uznał, iż powyższe zagadnienia zostaną zweryfikowane w trakcie kontroli Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy Organ – pismami znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 16.11.2023 r. i 23.04.2025 r. – wystąpił do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu.

Natomiast zgodnie z art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismami znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 16.11.2023 r. i 23.04.2025 r. – skierował do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni wniosek o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu uzgadniającym te warunki.

Po przeprowadzeniu kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał opinię pozytywną, w drodze postanowienia znak: ODI.703.270.3.2025.PM z dnia 25.06.2025 r. Jednakże wskutek złożonych uzupełnień już po wydanym postanowieniu, dotyczących magazynowania odpadów, o których mowa w § 12 ust.1. pkt 2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (tj. odpadów o kodzie 19 12 12 stanowiących frakcję podsitową z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów), tutejszy Organ, pismem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 9.06.2026 r., ponownie zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli lub podtrzymania wcześniej wyrażonego stanowiska. Tamtejszy Organ, pismem znak: ODI.703.270.4.2025.PM z dnia 15.06.2026 r., napisał, iż wprowadzone zmiany nie mają wpływu na ww. postanowienie znak: ODI.703.270.3.2025.PM z dnia 25.06.2025 r.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni, postanowieniem znak: PZ.5268.8.3.2025 z dnia 6.05.2025 r. wydał opinię pozytywną. Jednakże uzupełnienia Spółki w zakresie magazynowania odpadów, spowodowały konieczność ponownego wystąpienia do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni o zajęcie stanowiska, co uczyniono pismem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 9.06.2026 r. (oraz z dnia 9.07.2026 r.). Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni, pismem znak: PZ.5268.16.3.2026 z dnia 9.07.2026 r., poinformował, iż podtrzymuje stanowisko wyrażone postanowieniem znak: PZ.5268.8.3.2025 z dnia 6.05.2025 r.

Tutejszy Organ uznał, że w związku ze złożeniem ww. uzupełnień dotyczących magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12, nie jest konieczne ponowne uzyskanie opinii organu współdziałającego, tj. Burmistrza Miasta i Gminy Nekla.

Wnioskodawca zadeklarował formę zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji ubezpieczeniowej obejmującej kwotę 976 500 zł (słownie: dziewięćset siedemdziesiąt sześć tysięcy pięćset złotych 00/100). Powyższa kwota została określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tak więc Wnioskodawca spełnił wymóg, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W konsekwencji, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 10.10.2025 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego zatwierdził ww. formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 9.11.2023 r. Ecer Recykling sp. z o. o. przedłożyła oryginał gwarancji ubezpieczeniowej na kwotę 976 500 zł, obejmującej okres od dnia 6.11.2023 r. do dnia 5.11.2026 r. stanowiącej zabezpieczenie roszczeń w związku z przetwarzaniem odpadów na terenie Zakładu, zlokalizowanego na działce o nr ewid. 19/2 w m. Starczanowo. Mając na uwadze fakt, iż kwota zabezpieczenia roszczeń określona we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla ww. miejsca prowadzenia działalności jest taka sama, tutejszy Organ uznał za zasadne utrzymanie wcześniej ustanowionego zabezpieczenia roszczeń.

Z uwagi na ustawowy obowiązek utrzymywania zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach, w pkt III. niniejszej decyzji zawarto stosowne zastrzeżenie w tym zakresie.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego zwraca uwagę, że zgodnie z art. 48a ust. 15 ust. 23 ustawy o odpadach w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa pozwolenie zintegrowane uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie odpadów.

W dniu 20.12.2023 r. do tutejszego Organu wpłynął wniosek Stowarzyszenia Ekologicznego Czysta Nekla, o nie udzielenie pozwolenia zintegrowanego, który uzasadniony został wpływem dotychczasowej działalności Zakładu Ecer Recykling sp. z o. o. na środowisko. W ww. piśmie podniesiono następujące kwestie: magazynowania dużej ilości odpadów, w tym szkodliwych, unieszkodliwiania na miejscu odpadów pozostających po obróbce, utrudnień w komunikacji drogowej oraz uciążliwości zapachowych. W ocenie Stowarzyszenia magazynowanie odpadów winno być prowadzone wyłącznie w zadaszonym pomieszczeniu, zatem wniesiono o zobligowanie Wnioskodawcy do powyższego działania.

W związku z dalszymi uzupełnieniami wniosku, Stowarzyszenie w piśmie z dnia 22.07.2024 r. (data wpływu: 25.07.2024 r.), zakwestionowało aktualizację zapisów dotyczących stosowanych urządzeń wchodzących w skład instalacji do produkcji paliwa alternatywnego przy jednoczesnym braku zwiększenia emisji hałasu. W ocenie Stowarzyszenia Spółka bagatelizuje oddziaływanie instalacji na środowiska, gdyż nowe urządzenia generują znacznie wyższy poziom hałasu niż dotychczasowe.

Mając na uwadze wszelkie powyższe uwagi, wymaga podkreślenia, iż wniosek złożony przez Ecer Recykling sp. z o. o. wraz z uzupełnieniami spełnił wymagania prawa, co pozwoliło na jego merytoryczne rozpoznanie.

W toku postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia na wprowadzanie do środowiska substancji lub energii właściwy organ jest obowiązany zweryfikować rozpatrywany wniosek pod względem przesłanek implikujących odmowę wydania danego pozwolenia. Przesłanki te zostały enumeratywnie wymienione w art. 186 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskodawca wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań zawartych w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Ponadto, we wniosku określono miejsca i sposoby magazynowania odpadów, które są zgodne z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września

2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także przedłożono „Operat z zakresu bezpieczeństwa pożarowego dla Ecer Recykling Sp. z o. o. (...)”, który zawiera wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. W toku niniejszego postępowania Marszałek Województwa Wielkopolskiego zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania przepisów z zakresu ochrony środowiska i ochrony przeciwpożarowej. Po przeprowadzeniu kontroli ww. Organy pozytywnie zaopiniowały wniosek.

Nie znaleziono zatem podstaw do odmowy udzielenia Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Prowadzący instalację przedłożył wszystkie wymagane przepisami prawa dokumenty, niezbędne do wydania decyzji zgodnej ze złożonym wnioskiem i jednocześnie nie stwierdzono zaistnienia jakiegokolwiek przesłanki z katalogu określonego w art. 186 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z tym, iż pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację do przetwarzania odpadów, dokonano również analizy pod względem przesłanek odmowy wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, o których mowa w art. 46 ust. 1 – ust. 1f ustawy o odpadach.

Tutejszy Organ nie stwierdził zaistnienia jakiegokolwiek z powyższych okoliczności.

W dniach: 9.05.2024 r. i 23.10.2025 r. umożliwiono Stowarzyszeniu Ekologicznemu Czysta Niekła, wgląd w akta sprawy.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Stronę oraz Uczestnika na prawach strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. Wnioskodawca nie skorzystał z ww. uprawnienia.

Natomiast, w dniu 30.10.2025 r. do tutejszego Organu wpłynęło pismo Stowarzyszenia Ekologicznego Czysta Niekła, w którym podtrzymano stanowisko, wyrażone m.in. w ww. piśmie z dnia 18.12.2023 r. (data wpływu: 20.12.2023 r.) oraz stwierdzono, iż cyt.: „(...) przetwarzanie przez firmę ECER zadeklarowanej we wniosku ponad

3-krotnie większej masy odpadów w ciągu doby będzie stwarzało dla środowiska duże zagrożenie”. Stowarzyszenie przedstawiło swoje obawy dotyczące: zwiększenia ilości magazynowanych odpadów, zagrożenia przeciwpożarowego i braku ustanowienia wyższej kwoty zabezpieczenia roszczeń w związku z magazynowaniem odpadów oraz wniosło o negatywne rozpatrzenie wniosku.

W kontekście powyższego tutejszy Organ nie znalazł podstaw do odmowy udzielenia Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji i podtrzymuje swoje wcześniejsze wyjaśnienia w tym zakresie.

W związku z uzupełnieniami Spółki w zakresie magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 mogących powodować uciążliwości zapachowe (frakcja podsitowa) oraz ponownymi stanowiskami organów współdziałających, tutejszy Organ pismem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 15.07.2026 r., ponownie na podstawie art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomił Stronę oraz Stowarzyszenie Ekologiczne Czysta Niekła o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i zgłoszonych żądań.

W ww. zawiadomieniu zaznaczono, że miejsce, w którym magazynowany będzie odpad o kodzie 19 12 12, o którym mowa w § 12 ust. 1. pkt 2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (hala magazynowo produkcyjna - strefa magazynowania nr 4) wyposażone jest co prawda w wentylatory mechaniczne, lecz nie jest wyposażone w urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe, o których mowa w § 12 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. W konsekwencji zaznaczono, iż nie ma możliwości magazynowania ww. odpadów luzem w tym miejscu.

W dniu 17.07.2026 r. umożliwiono pełnomocnikowi Spółki wgląd w akta sprawy.

Natomiast w dniu 3.08.2026 r. wpłynęło stanowisko pełnomocnika Strony odnoszące się do wzmianki w zawiadomieniu o braku możliwości magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcja podsitowa) luzem wewnątrz hali.

Po ponownej analizie dokumentacji, przepisów prawa oraz stanowiska Spółki, tutejszy Organ pismem znak: DSK-IV.7222.19.2022 z dnia 16.09.2026 r. ponownie dopełnił obowiązku zawartego w art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego.

Niezależnie od powyższego, mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 79a § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w ww. zawiadomieniu poinformowano Wnioskodawcę, że nie spełnienia wymagania zawartego w § 12 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, w kontekście zastosowania wariantu magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 luzem wewnątrz hali magazynowo-produkcyjnej – w strefie magazynowania nr 4.

W związku z tym poinformowano Wnioskodawcę, o tym, iż decyzja może nie być zgodna z żądaniem Strony.

W terminie wyznaczonym zawiadomieniem nie wpłynęły żadne uwagi oraz wnioski.

W dniu 29.09.2026 r. wpłynęła jednak informacja pełnomocnika Spółki, iż instalacji nadano adres ul. Do Nekiłki 1, 62-330 Starczanowo, co uwzględniono w niniejszej decyzji.

Istotne jest to, że odpady trafiające na instalację dzieli się na dwie frakcje – nadsitową - nieodorgenną oraz podsitową, biodegradowalną oraz potencjalnie odorgenną. Spółka zaproponowała ich magazynowanie na zewnątrz placu oraz w hali produkcyjno-magazynowej. Mając na uwadze przepisy szczegółowe w zakresie magazynowania odpadów, tj. zapisy § 12 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów nie dopuszczono możliwości magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 (potencjalnie odorgennych) - luzem, a więc wymienionych wprost w § 12 ust. 1 pkt 2 ww. rozporządzenia, a wyłącznie na placu lub wewnątrz hali magazynowo -produkcyjnej, lecz w szczelnych pojemnikach, kontenerach i zbiornikach przez okres nieprzekraczający 7 dni. Powyższe jest związane z tym, że hala magazynowo-produkcyjna, co prawda wyposażona jest w bramy szybkie, lecz nie w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Prowadzący instalację przedstawił oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5 pochodzących z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza są procesy prowadzone w ramach mechanicznego przetwarzania odpadów tj. proces frakcjonowania na sicie obrotowym oraz proces transportu odpadów przy pomocy taśmociągu, zachodzące w hali magazynowo - produkcyjnej.

Pyły powstające w wyniku prowadzenia ww. procesów odprowadzane są do powietrza z hali magazynowo - produkcyjnej pięcioma wylotami wentylacji mechanicznej o takich samych parametrach, stanowiącymi emitory EW1 – EW5.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, pochodzących z emisji zorganizowanej z instalacji jak i niezorganizowanej spoza instalacji - urządzeń (ładowarki, pojazdy) zlokalizowanych na terenie Zakładu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego pyłu określonego w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Prowadzący instalację, po przeanalizowaniu rodzajów odpadów kierowanych do przetworzenia nie zidentyfikował LZO jako substancji, które mogą być uwalniane do powietrza, w związku z czym nie uwzględnił ww. substancji w obliczeniach emisji z instalacji.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniu do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób nieorganizowany, dla której poziom emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeśli nie został on określony w konkluzji BAT.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Stanowiska pomiarowe na emitorze EW1, EW2, EW3, EW4 i EW5 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

W uzupełnieniu z dnia 11.12.2025 r. wskazano, że stanowiska pomiarowe spełniające wymogi normy PN-Z-04030-7:1994 na emitorach EW1, EW2, EW4 i EW5 zostaną zainstalowane w I kwartale 2026 r.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji pyłu, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Instalacja nie będzie funkcjonować w warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

Prowadzący instalację nie wykorzystuje wody do celów technologicznych. Ścieki przemysłowe, powstające w wyniku opadów na plac magazynowania odpadów (strefę magazynowania nr 2), kierowane są do separatora, a następnie do szczelnego zbiornika bezodpływowego skąd wywożone są do oczyszczalni ścieków. Jakość wytwarzanych ścieków badana będzie dwa razy w roku.

Określając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe tereny wymagające ochrony akustycznej, tj. tereny zabudowy mieszkaniowej – jednorodzinnej zlokalizowane są na południowy – wschód od terenu instalacji.

Mając na uwadze powyższe, dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, w wysokości: 50 dB w porze dnia i 40 dB w porze nocy. Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwemu organom.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia. Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględnia się odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji.

Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska. Do wniosku załączono dokumenty potwierdzające, iż zgodnie art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach, magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON Posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz opis ich dalszego zagospodarowania, a także wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

W związku z tym, iż przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji do przetwarzania odpadów, zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Wnioskodawca zamierza prowadzić działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesach: R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) i R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Stosowane procesy przetwarzania odpadów prowadzone są w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w decyzji określono rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, opis procesu technologicznego, moc przerobową instalacji, a także miejsca i sposoby oraz dalsze warunki dotyczące magazynowania przewidzianych do przetwarzania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich przetwarzanie i wytwarzanie, w tym magazynowanie odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, z uwzględnieniem okresu przejściowego. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady wytwarzane należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja i uwalnianie substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki mimo wykorzystywania substancji stwarzających ryzyko uniemożliwiają zanieczyszczenia wód podziemnych, gleb i ziemi.

Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszej dostępnej techniki.

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, wskazanych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE określono w szczególności w pkt I.5. i I.9. pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli. Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Wobec powyższego niniejszą decyzję doręcza się Borysowi Bojdzie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie (Uczestnikowi na prawach strony) przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona (Uczestnik na prawach strony) może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutęjszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę oraz (Uczestnika na prawach strony), niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona oraz (Uczestnik na prawach strony) zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1154 ze zm.).

Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Dochodów Budżetowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Małgorzata Krucka-Adamkiewicz
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Borys Bojda – radca prawny - pełnomocnik Ecer Recykling Sp. z o.o.
Ziemski & Partners Kancelaria Prawna Kostrzewska, Kołodziejczak i Wspólnicy sp.k.
(e-Doręczenia)
2. Stowarzyszenie Ekologiczne Czysta Neka
ul. Kwiatowa 21, 62-330 Neka
3. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
4. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań (e-Doręczenia)